



핸드폰으로 QR코드를 검색해 보세요!



트랙터

이앙기

콤바인

관리기

YT TRACTOR

YT490A-F / YT5101A / YT5113A
90마력 / 101마력 / 113마력

SMARTPILOT BROADCAST RTK

Powered by **mbc**



YT5113A-G
직진어시스트(RTK) 사양



대지를 달리는 퍼스트클래스.

대규모 영농에선
능률도 정밀도도 편의성도 조작성도 파워도 어느 하나 타협할 수 없다.

대농의 마음으로 만들어 낸 YT트랙터!
플래그십 YT 4, 5-G Series.

더욱 작업이 편해지고,
직진어시스트 탑재로
정밀도도 능률도 향상.

미래로 이어지는 농업...



YT

YT490A-F-G / YT5101A-G / YT5113A-G / YT5113A-D-G
90PS, 직진어시스트(RTK) / 101PS, 직진어시스트(RTK) / 113PS, 직진어시스트(RTK) / 113PS, 직진어시스트(RTK), 델타(하프크롤러)

직진어시스트사양 >>

YT490A-F-G | YT5101A-G | YT5113A-G | YT5113A-D-G
 90PS, 직진어시스트(RTK) | 101PS, 직진어시스트(RTK) | 113PS, 직진어시스트(RTK) | 113PS, 직진어시스트(RTK), 델타(하프크롤러)

번거로운 조작 없이 곧바로 시작된다

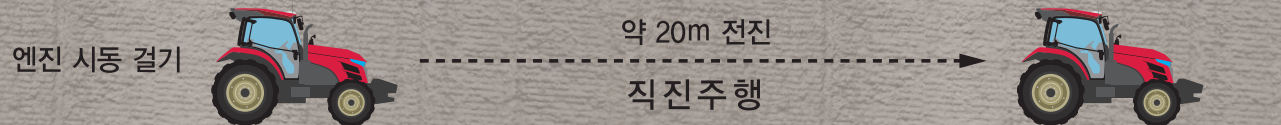
STEP 1 위치정보를 취득한다.



GNSS위성으로부터의 위치정보를 수신
 *RTK 2~3분 소요



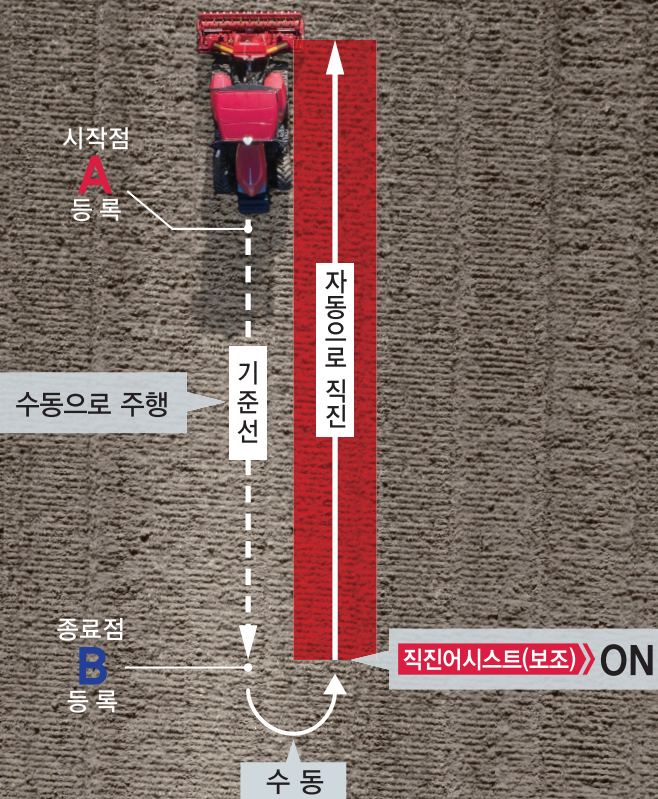
트랙터의 전진방향을 인식



STEP 2 기준선을 만든다.

기본 기준선 만드는 방법

작업하면서 기준선을 만드는 방법



STEP 3 직진보조 시작



직진어시스트(보조) 기능 「ON」으로 자동으로 직진!
 (기준선에 평행하게 작업)

※B점을 넘어가면 부저가 울리나 트랙터는 멈추지 않습니다. 운전 시 주의 바랍니다.

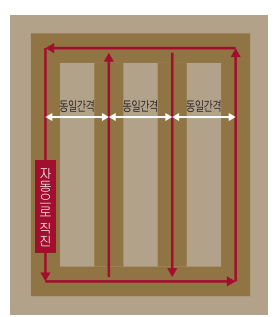


작업폭, 오버랩폭을 설정. 미경지를 방지하고 중복 작업을 줄여 효율을 향상.

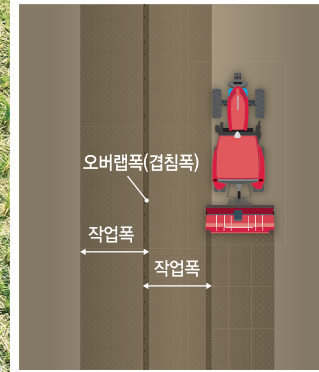


정밀도가 높아 동일 간격의 고랑을 팔 수 있다.

정도가 높으므로 논머리를 망가트리지 않고 두둑의 최대한 가까이까지 올곧은 고랑을 팔 수가 있습니다. 그리고 동일 간격의 고랑이 되므로 후공정의 두둑 성형이나 기타 작업도 효율 좋게 할 수 있습니다.

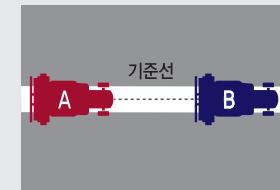


1 중복구간 최소화 경운작업 등

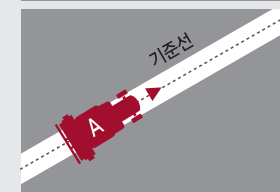


- 고정밀 오차범위 ±2~3cm
- 0.2km/h부터의 저속 작업이 가능
- 시간이 경과하여도 위치 어긋남이 적음

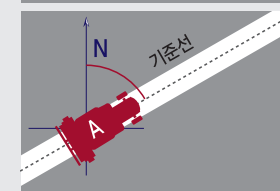
■ 기준선 만들기 3가지 방법



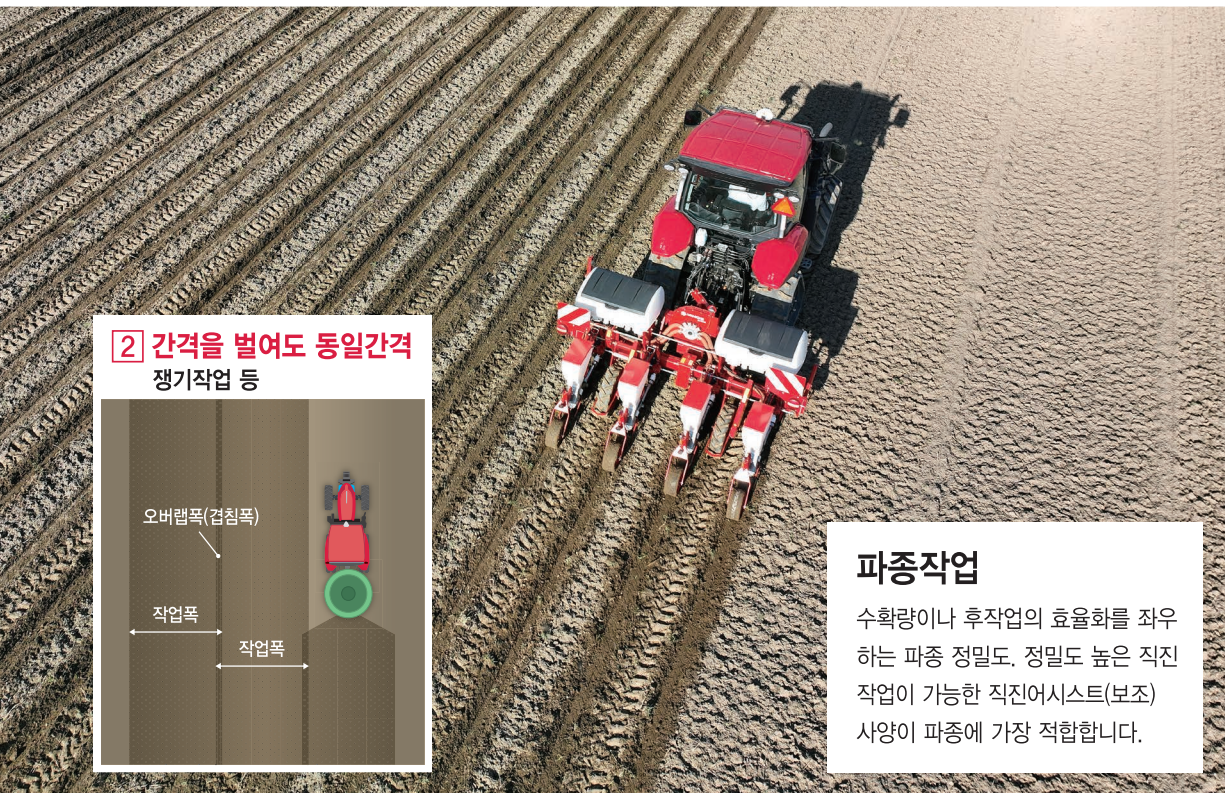
1 A점+B점
A점과 B점을 지정하여 기준선을 만듭니다.



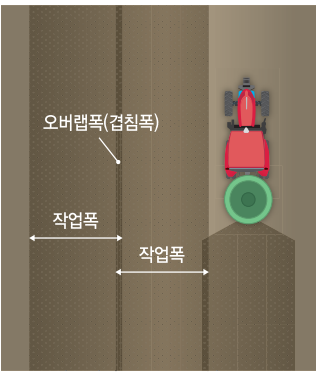
2 A점+차량방위각
트랙터의 위치(A점)와 트랙터의 방향으로부터 기준선을 만듭니다.



3 A점+설정방위각
트랙터의 위치(A점)와 기준 각도의 설정으로부터 기준선을 만듭니다.

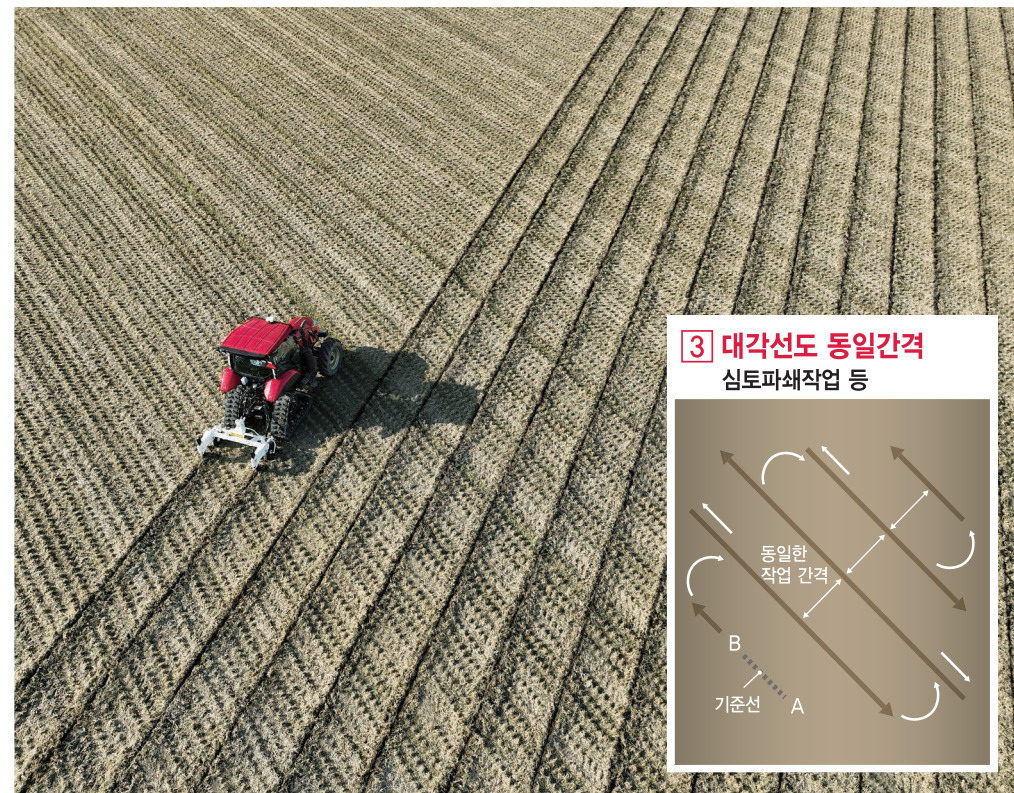


2 간격을 벌여도 동일간격 쟁기작업 등

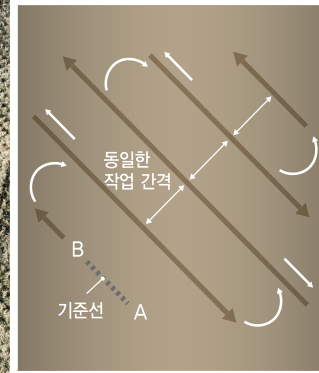


파종작업

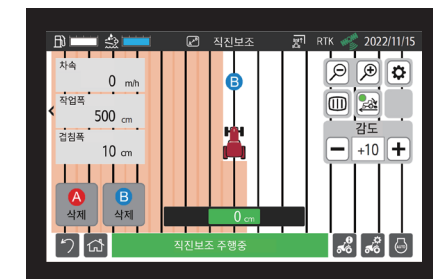
수확량이나 후작업의 효율화를 좌우하는 파종 정밀도, 정밀도 높은 직진작업이 가능한 직진어시스트(보조) 사양이 파종에 가장 적합합니다.



3 대각선도 동일간격 심토파쇄작업 등



선택중 다음의 경로가 표시되므로 헤매지 않고 다음의 공정에 들어갈 수가 있습니다.



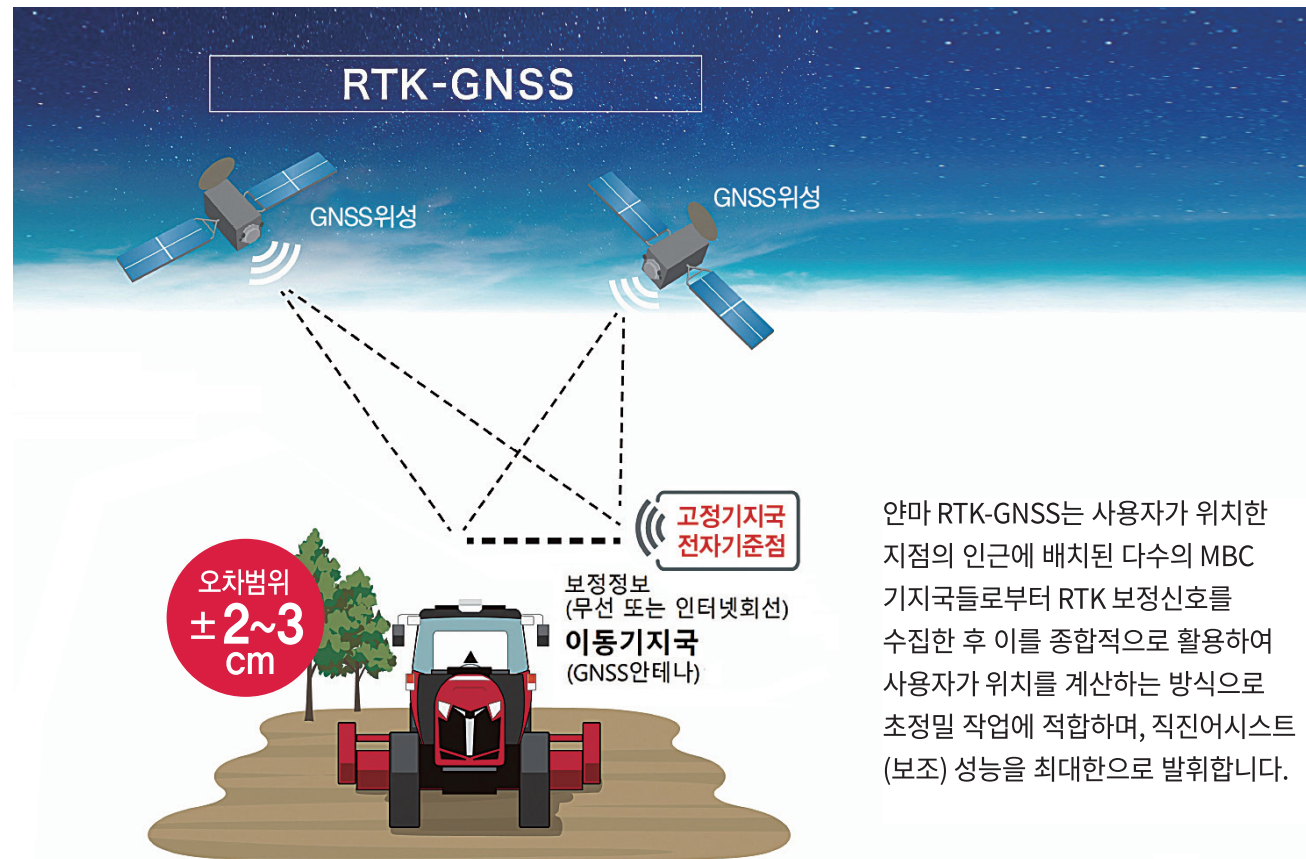
작업완료 구간은 색칠하여 표시. 어디까지 작업했는지 바로 알 수 있다.

RTK-GNSS의 위치정보 취득 방식

더욱더 정밀도 높은 위치 정보를 취득 가능한 RTK-GNSS 방식이 장착되어 있습니다.



안테나 유닛
 캐빈프레임의
 윗쪽으로 장착.



RTK-GNSS 보정신호 단말기 탑재
 휴대폰 연결없이 RTK GNSS 연결 가능.



- 국내 최대 기지국으로 커버리지 및 안정성 극대화
- 전국 90% 이상의 DMB 커버리지 확보
- LTE 망으로 음영지역 없이 어디서나 서비스 가능
- 24시간 모니터링 시스템
- MBC RTK 서비스는 사용자 편의·비용·안정성에서 우월한 성능을 보장

잘 보이고 조작하기 쉬운 터치패널식 칼라모니터

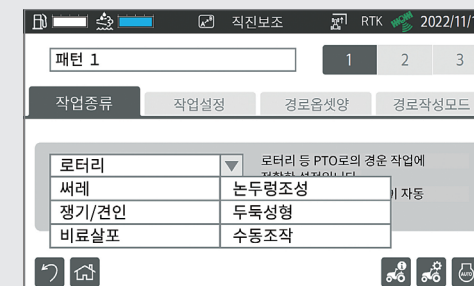
터치패널식 칼라모니터

7인치 정전식 터치 패널 장착으로 물이나 유분에 강하며, 잘 보이고 조작하기 쉬운 위치에 배치 하였습니다.



- 1 보고싶은 정보를 임의로 3가지 표시 가능
- 2 스티어링 감도
 목표 경로로 신속히 진입 하고자 할 경우나 전륜이 미세하게 움직일 경우에 조정. 스티어링 꺾임각의 감도 설정 가능.
- 3 작업종료점 알림
 트랙터가 작업 종료점(B점)까지 10m이내가 되면 모니터에 표시됨과 동시에 부저가 단속음으로 울리며 알림. 5m이내가 되면 연속음으로 울립니다.
- 4 경로로부터 이탈을 표시
- 5 아이콘을 터치하여 설정화면이나 보고 싶은 항목으로 이동
- 6 AUTO스위치
 직진보조의 시작 · 종료를 합니다.
- 7 옵셋스위치
 스위치 조작으로 직진어시스트(보조) 주행중 경로를 보정 가능합니다. 설정범위 : 1~10cm

5가지 패턴의 작업 내용을 등록하여 직진어시스트(보조) 주행중 작업을 선택 가능.



<설정내용> 작업폭, 오버랩폭(겹침폭), 옵셋폭, 경로옵셋량, 경로작성모드, 기준선 작성, 스티어링 감도, 슬립보정, 경로작성 기준위치, 작업정도, 작업종료점 알림, 하강자동연동

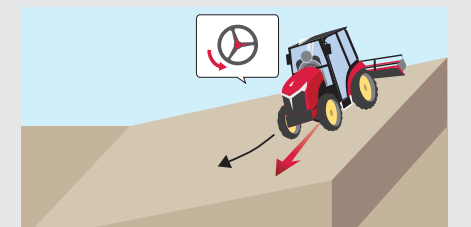
최적의 스티어링감도 · 슬립보정은 사전에 설정되어 있습니다. 수동조작도 가능합니다.

<설정되어 있는 작업>

로터리 / 썰레 / 쟁기·견인 / 비료·약제살포 / 논두렁조정 / 두둑성형 / 수동조작

슬립 보정

습전·경사지 등에서 사용. 핸들을 꺾어도 전륜이 슬립하여 옆으로 미끄러지는 듯한 조건하에서도 직진하도록 보정합니다. 보통은 「OFF」로 「약」「중」「강」이 선택 가능.



SMARTASSIST

YT

YT490A-F / YT5101A / YT5113A / YT5113A-D
90PS, 일반사양 / 101PS, 일반사양 / 113PS, 일반사양 / 113PS, 델타(하프크롤러)



엔진 / 유지보수 >>

YT490A-F 90PS, 일반사양 | YT5101A 101PS, 일반사양 | YT5113A 113PS, 일반사양 | YT5113A-D 113PS, 델타(하프크롤러)

깨끗하고 & 힘이 센 엔진으로 안정된 출력을 발휘



■ 요소SCR시스템 탑재 고출력 CR엔진

하이파워와 저연비를 실현시킨 커먼레일엔진에 배기가스 중의 NOx를 대폭으로 삭감시킨 요소SCR시스템과 PM을 포집하여 제거하는 DPF를 장착. 배기가스규제를 만족하였습니다.

4TNV94FHT 최고출력

[YT490A-F]	[YT5101A]	[YT5113A]
90PS	101PS	113PS
2500rpm	2500rpm	2500rpm

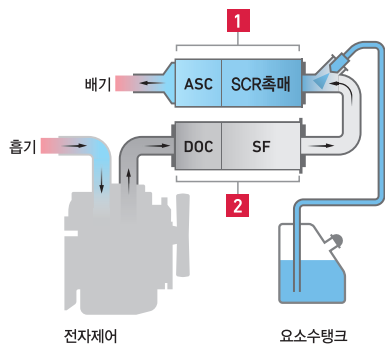
높은 토크 성능으로 중저속 영역에서도 끈기 있게.

엔진 중저속 회전 영역에서 높은 토크 성능을 발휘.

부하가 큰 견인작업이나 저속의 굴취 작업, 그리고 경운작업에서도 강한 끈기가 발휘됩니다.

국내특수자동차
4차배기가스규제 만족

요소SCR시스템 + DPF,
2개의 처리 장치의 구성으로
NOx와 PM을 저감,
배기가스를 깨끗하게.



1 요소SCR시스템

요소수로부터 발생하는 암모니아에 의해 배기가스 안의 질소산화물(NOx)을 무해한 질소(N₂)와 물(H₂O)로 분해합니다.
※배기가스 4차규제에 대응하기 위한 요소SCR시스템에는 요소수(AdBlue®/어도블®)이 필요합니다. 또한 요소수는 정기적으로 보충이 필요합니다.

2 DPF

배기가스 안의 PM을 포집하여 대기중으로 방출을 방지. 포집한 PM은 필터가 막히지 않도록 작업중 자동으로 연소·제거됩니다.

작업을 멈추지 않고 버튼 하나로 수동 재생

안마 엔진은 통상 DPF를 자동재생합니다만 그래도 퇴적된 PM에는 스위치를 3초 길게 누르는것만으로 작업중에도 연소 재생이 가능합니다. ※반드시 안마 순정의 전용오일을 사용 바랍니다.

PM퇴적레벨



안마는 통상 「초기화 재생」까지 작업을 멈추지 않습니다.

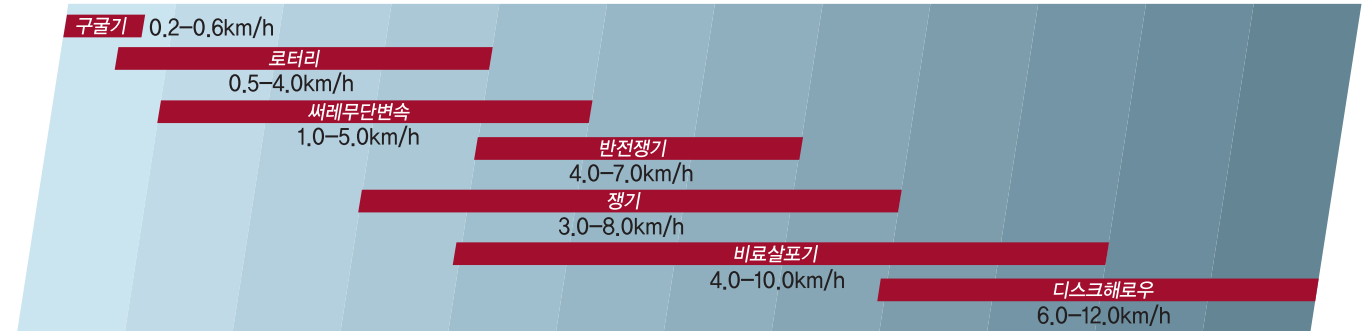
※NOx=질소산화물 ※SCR=셀렉티브 ※SCR=셀렉티브·카탈리틱·리덕션(선택적촉매환원) ※PM=입자상물질 ※DPF=디젤·퍼티클레이트·필터

무단변속 I-HMT >>

YT490A-F 90PS, 일반사양 | YT5101A 101PS, 일반사양 | YT5113A 113PS, 일반사양 | YT5113A-D 113PS, 델타(하프크롤러)

고효율 무단변속 트랜스미션 I-HMT

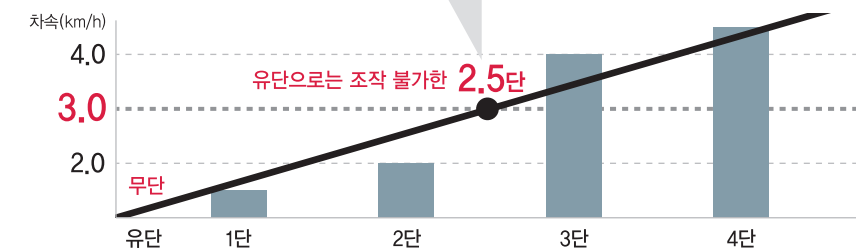
작업에 맞춘 최적의 차속으로 조정 가능한 무단변속



예를 들면 작업속도 3.0km/h가 최적속도일 경우

▶ 간단조작으로 무단계로 변속

유단변속의 2단과 3단의 사이의 속도 등 무단계로 차속의 조절을 할 수 있습니다. 주변속레버의 조작만으로 모든 작업속도를 자유자재로 조절할 수 있습니다.



■ 유단변속

2단(2.0km/h) 3단(4.0km/h)의 사이의 속도이므로 2단에서는 너무 느리다. 3단에서는 빠르긴 해도 마무리가 깔끔하지 못하다.

■ 무단변속

정확히 3.0km/h속도로 작업 가능하다. 깔끔하게 마무리 되는 최적속도로 작업가능하므로 효율이 좋다.

노클러치, 주변속레버를 손가락 하나로 조작. 최적의 차속으로 조정할 수 있습니다.



높은 전달효율로 큰 부하가 걸리는 견인 작업도 여유

안마는 무단변속 트랜스미션을 독자 개발하여 재빠르게 농업기계에 도입해 왔습니다. 최종 진화형이라고 할 수 있는 것이 I-HMT입니다. 상반되는 요소인 조작성과 전달효율을 양립하여 힘세고 안정된 작업을 가능하게 하였습니다.

트랜스미션의 종류

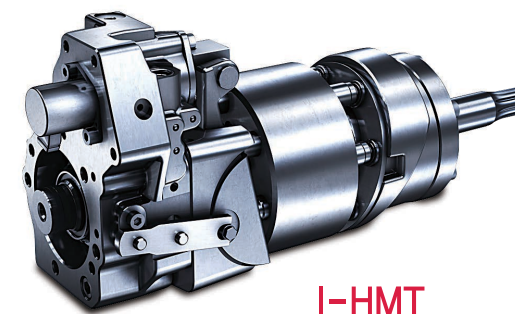
• 유단변속

기계식 : 클러치를 꺾고 변속레버로 기어변경을 하여 변속. 변속시의 조작이 많고 일단 동력이 끊어지고 변속시 충격이 발생하지만 전달효율은 높다.

• 무단변속

HST : 유압펌프와 유압모터를 이용하여 동력을 전달. 변속 충격이 적지만 유압으로 동력을 전달하므로 전달효율은 뒤떨어진다. 콤팩트 등에 사용되고 있다.

HMT : 엔진으로부터의 출력과 HST를 이용하므로서 HST보다도 높은 전달효율을 실현. 게다가 변속충격이 적어 부드러운 변속이 가능하게 되었다. 후진 및 로터리 작업 등 저속작업영역에서는 HST를 이용하고 견인작업 등 고속작업영역에서는 HMT를 이용하므로서 전달효율을 높였다.



I-HMT

I-HMT : HMT를 더욱더 콤팩트하게 하여 유압으로 로스를 저감시켜 효율화를 높임. 견인력은 HST에 비교하여 25%향상하여 전달효율도 더욱더 향상. 저속으로부터 고속영역의 거의 모든 속도에서 힘세고 안정된 견인력을 발휘.

자동제어로 효율 좋고 손쉽게 이상적인 마무리로

나이스티에코토라 수평제어 Plus 작업기의 기울기·깊이를 자동제어

■ 경사자동

작업중 작업기가 항상 수평 (임의로 설정 가능)하게 되도록 제어. 써레질 하면서 선회할 때 원심력으로 바깥쪽이 뜨는 것도 보정 (원심력 보정제어)하여 균평한 써레가 가능합니다.



■ 드래프트 제어

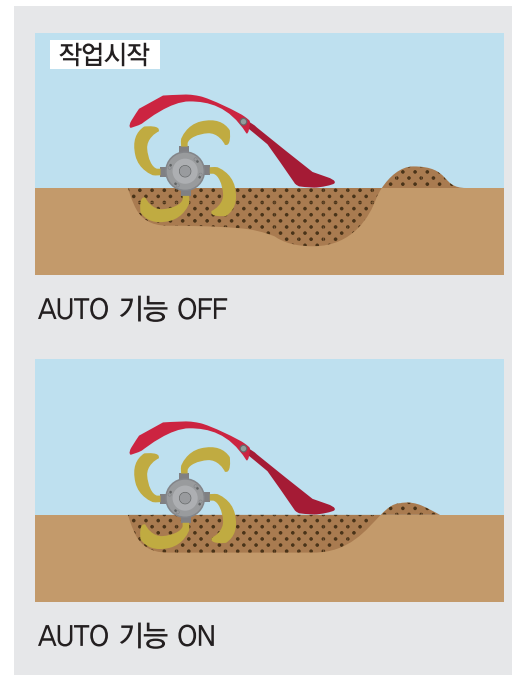
하부링크로 견인부하를 감지. 하부링크에 부하가 보다 많이 걸리는 긴 작업기로도 정도 높은 경심제어를 할 수 있습니다.

<YT5101A, YT5113A, YT5113A-D>



■ 깊이 모드의 AUTO 기능

작업중 작업기가 항상 설정한 깊이가 되도록 제어.

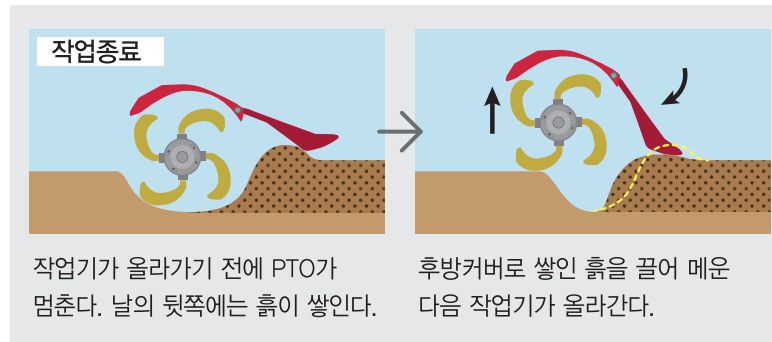


PTO 승강연동 작업기의 승강에 연동하여 자동으로 PTO를 입·절



작업기가 승강할 때 PTO의 입·절 타이밍을 바꾸는 것이 가능하다.

작업기승강스위치를 높이면 PTO가 먼저 멈춘 후에 늦게 작업기가 올라간다. 그렇기 때문에 경운 종료의 흙 쌓임을 풀어서 경운 구멍을 메운 다음 작업기가 올라가므로 마무리가 편안함.



작업기 승강스위치로 작업기를 올리면 PTO가 끊기고 내리면 PTO가 들어간다. 선회시의 조작이 적어서 작업이 편리함.

e-CONTROL 차속과 엔진 회전의 통합제어로 작업효율 향상

▶ 파워모드 <고효율>

부하가 클 때 차속을 일정한 상태로 엔진 회전이 자동으로 올라가고 작업효율을 유지. 쟁기, 심토쟁기 등의 견인 작업에 유효.

▶ 에코모드 <에너지 절약>

부하가 작을 때 차속을 일정한 상태로 엔진 회전이 자동으로 내려가 연료를 절약. 스티블컬티베이터, 레이저균평기, 이동주행(트레일러) 등에 유효

▶ 차속감속제어 <고정도>

큰 부하가 걸리면 엔진 회전은 일정 상태로 자동으로 감속. 부하가 내려가면 본래의 차속으로 자동복귀. 로터리 등 PTO작업에 유효

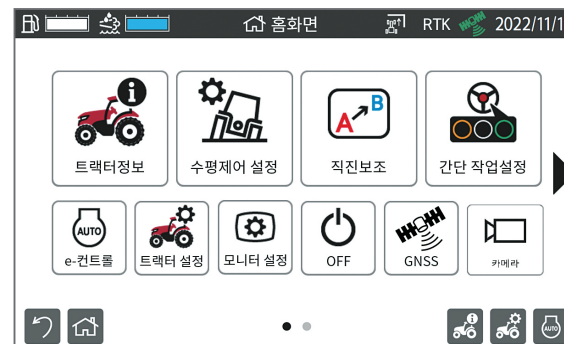
예를 들면 쟁기 작업시	작업능력 (ha/h)	연료소비량 (L/h)	작업면적당 연료소비율 (L/ha)
e-CONTROL 미사용시	0.79	11.7	14.7
e-CONTROL 사용시	0.81	9.2	11.4

*사내 시험데이터

약 20%
경감



설정·조작은 터치패널식 칼라모니터에 집약



간단 작업 설정 이외의 터치패널식 칼라모니터의 기능

<표시 항목>

엔진 회전속도/PTO회전속도/엔진부하율/수온/평균연비/운전가능시간/요소수소소비율/차속/총주행거리/슬립률 *리프트위치/경사각도/배터리 전압 등

<설정·조작 항목>

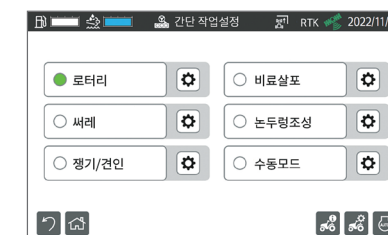
트랙터 설정/수평제어 설정/직진보조 *e-CONTROL/모니터 설정/GNSS스테이터스/카메라(옵션)/에코토라링크/시동잠금 등 *직진보조사양만

간단작업 설정

설정의 번거로움을 생략하고 곧바로 작업이 가능



「간단작업설정」를 선택



작업기를 선택



설정내용의 확인·변경도 간단

A/B모드 자동절환 >>

YT490A-F | YT5101A | YT5113A | YT5113A-D
 90PS, 일반사양 | 101PS, 일반사양 | 113PS, 일반사양 | 113PS, 델타(하프크롤러)

작업과 선회의 절환도 간단하고 부드럽게

■ 인접경운 / 쟁기작업

A 모드에서 작업

A 4.0 km/h 2500 n/min
B 2.0 km/h 1800 n/min

• 최적의 속도로 작업 가능.

A → B

핸들을 꺾음.
 작업기가 상승



B 모드에서 선회

A 4.0 km/h 2500 n/min
B 2.0 km/h 1800 n/min

• 선회시에는 엔진 회전을 낮추어 저연비.
 • 느린 차속으로 여유를 가지고 선회.



직진어시스트(보조) >> 기능과도 연동

■ 조작의 번거로움을 생략하여 저연비 & 고능률을 실현

작업과 선회시 차속과 엔진 회전이 자동으로 절환됩니다.

A 모드

작업에서는 능률이 올라 마무리가 깔끔한 차속과 작업에 필요한 엔진 회전으로.

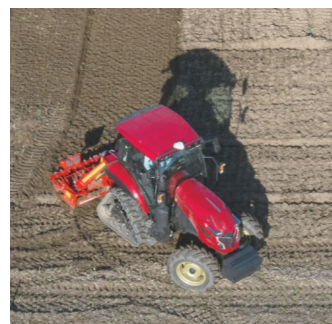
B 모드

선회시에는 엔진 회전을 올리지 않고 연비 좋고 선회하기 쉬운 차속으로.



■ 전륜배속+오토브레이크로 소선회

선회시에는 전륜이 직진시의 2배의 속도로 선회하는 「전륜배속」과 자동으로 내측의 후륜에 반브레이크가 걸리는 「오토브레이크」에 의해 포장 망가트림이 적은 소선회를 할 수 있습니다.



작업기의 장착 >>

YT490A-F | YT5101A | YT5113A | YT5113A-D
 90PS, 일반사양 | 101PS, 일반사양 | 113PS, 일반사양 | 113PS, 델타(하프크롤러)

대형작업기의 탈부착과 조정도 원활하게

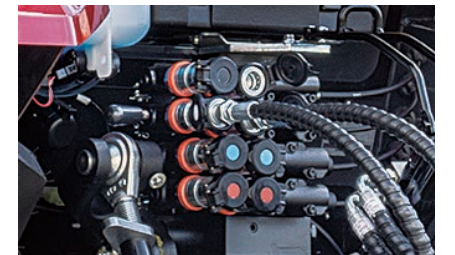


1 유압리프트 실린더
 실린더 외경 지름을 실린더 외경이 커져 무거운 작업기를 여유롭게 들어 올립니다.
 ※ YT5101A, YT5113A, YT5113A-D

2 유압수평제어 실린더
 실린더 외경이 커져 양력 30% UP! 섬세한 제어가 가능합니다.
 ※ YT5101A, YT5113A, YT5113A-D

3 유압상부링크
 유압으로 탐링크의 길이 조절이 가능합니다.

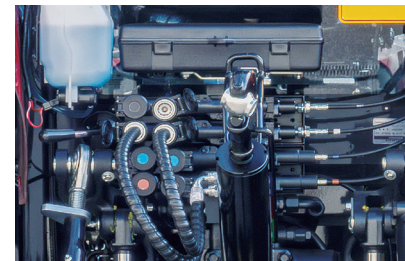
4 외부조작레버
 작업기의 장착시에는 유압상부링크 길이를 조정합니다.



5 하부링크

6 유압리프트 외부조작 스위치

7 수평제어실린더 외부조작 스위치



8 원터치 커플러 장착 SCV밸브 (4련 표준장비)
 G1/2커플러 표준 장비.
 ※ 3련째는 유압상부링크에서 사용.



9 3핀 외부전원
 ※ 15/30핀 : 상시 12V300W(25A),
 82핀 : 12V60W(5A)(키스위치 ON만)



■ 외부전원 취출 커플러
 40A와 20A의 2가지를 장비.
 ※ 합계 12V40A이하에서 사용 바랍니다.

작업하는 사람이 마음 편한 쾌적한 캐빈



※ 본 제품 이미지의 모니터 위치는 실물과 다를 수 있습니다.



■ 에어서스펜션 시트 <YT5101A, YT5113A, YT5113A-D>



■ 메카서스펜션 시트 <YT490A-F>



■ 틸트(각도 조절) 스티어링



■ 선바이저 & 룸미러



■ 후면 유리창

환기를 위한 반고정이 가능합니다. 또한 후방 하단 유리도 채용하였습니다.



■ 오토 에어컨

냉각성능을 향상. 1년내내 쾌적한 작업이 가능합니다.



■ 넓은 플랫폼

발 주변의 단차를 없애고 넓은 평면공간을 확보. 발 올려 두는 장소나 움직임을 방해하지 않아 장시간 작업 피곤이 덜하고 쾌적. 출입구도 발판도 넓어 편안한 승차차.



■ 텔레스코픽 백미러

<YT5101A, YT5113A, YT5113A-D>
 미러암의 길이 조정하여 미러의 위치를 발꿀 수 있습니다. 작업기 확인시 편리.



■ 후방 열선유리

<YT5101A, YT5113A, YT5113A-D>
 후방열선유리의 김서림, 서리, 물기를 제거 가능.

작업중에 자주 사용하는 레버·스위치를 우측에 집중 배치.

사용하기 쉽고 피곤함이 덜하다.



1 전후진 레버

핸들 바로 좌측에 있어 손가락으로 가볍게 조작할 수 있습니다. 시간차나 충격도 적고 부드럽게 전후진의 절환을 할 수 있습니다.

2 스티어링칼럼 스위치

선회상승, 후진상승, A/B모드 자동절환, 4륜구동, 배속, 오토 브레이크, 선회2륜구동, 수평제어 등 작업중 자주 사용하는 기능은 원터치로 절환할 수 있습니다. 조작하기 쉬운 핸들 바로 밑에 배치.



3 PTO변속 레버

PTO축의 회전속도를 3단계로변속할 수 있습니다. 역전 PTO : YT4490A-F
 그라운드 PTO : YT5101A, YT5113A, YT5113A-D

4 부변속레버·초저속레버

부변속2속+초저속의 3단 변속. 0.16km/h 부터의 초저속으로 굴취 작업에도 대응. (Y사양)

5 디자인 계기판

커다란 한국어 표시와 그림 문자로 직관적으로 인식 할 수 있습니다. 액정 디스플레이에는 엔진 부하율, 사용시간, 주행거리를 표시하여 표시절환 버튼으로 평균연비, 운전가능 시간 표시를 할 수 있습니다.

6 PTO구동 스위치

스위치로 PTO의 입/절이 가능합니다.

7 작업기 승강 스위치

작업시의 자세에 맞추어 작업하기 쉽도록 2곳에 배치. 작업기의 상승, 하강이 스위치 하나로 가능합니다.

8 미세 상승·미세 하강 스위치

작업중에 조금만 올리고 싶고 조금만 내리고 싶은 요구가 이루어진 편리한 기능.



9 주변속 레버

노클러치, 손으로 가벼운 조작만으로 무단계로 변속이 가능합니다. 우측팔을 걸치고 조작 할 수 있습니다.

10 작업기 상하 다이얼

작업기의 높이 조절은 팔받침의 작업기 상하다이얼로 조절할 수 있습니다.

11 엔진 회전·차속설정 다이얼, 엔진 회전·차속절환 스위치

A/B모드 각각의 차속과 엔진 회전의 상한값을 설정할 수 있습니다.

12 SCV 레버

작업기쪽의 유압실린더의 조작을 하는 SCV레버를 4련 표준장비. SCV밸브 바이패스 회로를 설치하여 유압을 사용하지 않을 때는 SCV밸브를 작동유가 통과하지 않음으로서 엔진 마력의 로스를 저감시켰습니다. (YT5113A, YT5113A-D)

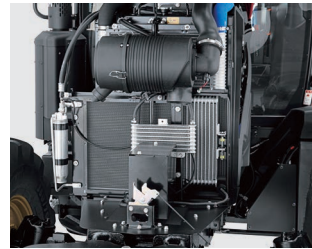
주요 제원

YT490A-F 90PS, 일반사양 | YT5101A 101PS, 일반사양 | YT5113A 113PS, 일반사양 | YT5113A-D 113PS, 델타(하프크롤러)

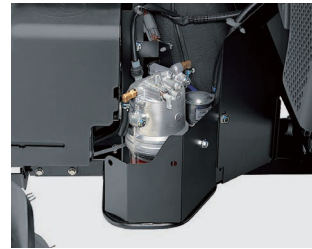
성능을 발휘하면서 장기 사용하기 위해 손쉬운 사용법도 추구



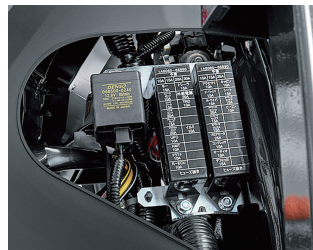
■ 풀오픈 본넷
댐퍼 장착이므로 가벼운 힘으로 개폐 가능합니다.



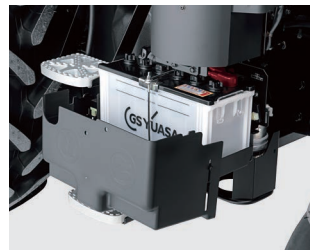
■ 신형코어 채용 라디에이터
여러 조건하에서도 적절한 히트 밸런스를 유지합니다.



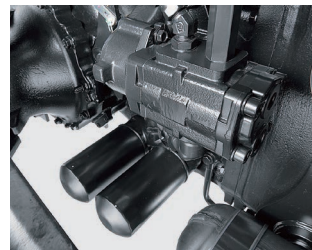
■ 대형 유수분리기
엔진에 물의 유입을 방지합니다.



■ 퓨즈박스
퓨즈의 점검·교환을 간단하게 할 수 있습니다.



■ 대용량 배터리 <130E41>
한냉시에도 한번에 시동 걸리는 대용량 배터리를 우측 발판부에 배치하였습니다.



■ 긴수명의 오일
600시간의 긴수명 오일로 오일 교환의 번거로움과 부담을 경감 시켰습니다. ※순정오일 사용 시



■ 고휘도 LED작업등
벌레가 따라오기 어려운 고휘도 LED램프를 벨트라인과 캐빈 후방에 채용하였습니다. ※사양에 따라 정비 상태는 다릅니다.

안심할 수 있도록 도와주는 안전 기능



■ 칼라모니터 보안기능
비밀번호를 입력하지 않으면 엔진 시동이 걸리지 않도록 설정할 수 있습니다.



■ 시건장치 연료캡
키가 달려 있어 도난, 장난을 방지합니다.



■ 작업등 집중조작스위치(딜레이 기능 장착)
키 시동을 끈 후에도 일정시간 라이트가 점등하는 잔조기능을 갖췄습니다.

주요 제원

구분	사양	일반사양	직진어시스트 사양	일반사양	직진어시스트 사양	일반사양	직진어시스트 사양	일반사양	직진어시스트 사양	
	형식명	YT490A-F	YT490A-F-G	YT5101A	YT5101A-G	YT5113A	YT5113A-G	YT5113A-D	YT5113A-D-G	
기체 치수	전장(mm)	4,210		4,250		4,250		4,550		
	전폭(mm)	2,090		1,990		1,990		1,895		
	전고(mm)	2,905		2,915		2,915		2,900		
최저지상고(mm)		500		490		490		470		
기체중량(kg)		3,935		3,940		3,940		4,480		
엔진	형식명	4TNV94FHT(XNR3K)		4TNV94FHT(XNR2K)		4TNV94FHT(XNRQK)		4TNV94FHT(XNRQK)		
	형식	직립형수냉4기통4행정 디젤기관		직립형수냉4기통4행정 디젤기관		직립형수냉4기통4행정 디젤기관		직립형수냉4기통4행정 디젤기관		
	총배기량(cc)	3,054		3,054		3,054		3,054		
	호칭출력/회전수 (ps/rpm)	90/2,500		101/2,500		113/2,500		113/2,500		
	연료탱크용량(L)	130		155		155		155		
주행부	타이어	전륜	12.4-24		12.4-24		12.4-24		12.4-24	
		후륜	18.4-34		18.4-34		18.4-34		고무레도(450X127)mm 34개	
	축간거리	2,330		2,400		2,400		2,400		
	변속방식	HMT		HMT		HMT		HMT		
	변속단수	주변속	무단		무단		무단		무단	
		부변속	2단+(초저속)		2단+(초저속)		2단+(초저속)		2단+(초저속)	
	주행속도	전진(km/h)	0.6~34.0		0.6~34.0		0.6~34.0		0.6~30.0	
후진(km/h)		0.16~26.0		0.16~26.0		0.16~26.0		0.16~20.0		
PTO 속도	1단(rpm)	546		546		546		546		
	2단(rpm)	754		754		754		754		
	3단(rpm)	1,046		1,046		1,046		1,046		
	R단(rpm)	765		-		-		-		
	그라운드PTO (자속1회전당)	-		12.7		12.7		12.7		
유압	유압인출구(포트)	8포트		8포트		8포트		8포트		
	유압토출량(L/min)	49		67		67		67		
자동 유도 장치	위치인식 장치	-	RTK 방식	-	RTK 방식	-	RTK 방식	-	RTK 방식	
	자동조향제어 방식	-	전동식	-	전동식	-	전동식	-	전동식	

* 상기 주요사양에 기재되어 있는 내용은 판매시 예고없이 변경 될 수도 있습니다.

YANMAR

YANMAR

얀마농기주식회사

本社 / 日本 大阪市北区茶屋町1番32号

서비스 센터

북부SC: 경기도 안성시 죽산면 용대길44-22 (031-672-3955)

동부SC: 경상북도 구미시 도개면 도안로316 (054-475-3955)

동남부SC: 경상남도 함안군 범수면 대송로124 (055-583-8891)

얀마농기코리아주식회사

전북 익산시 왕궁면 왕궁농공단지길38(광암리1372)

TEL : 063-838-8899 FAX : 063-838-3955

서부SC: 충청남도 공주시 유구읍 안양길1길8 (041-841-8897)

남부SC: 전라남도 나주시 문평면 통문길1 (061-336-8849)

■ 제품에 대한 의견, 질문은 아래로...

안전에 관한 주의 사항

- 사용할 때는 사용설명서를 잘 읽은 다음 바르게 사용하십시오.
- 무리한 운전은 제품의 수명을 단축시키고 고장, 사고의 원인이 될 수 있습니다.
- 고장, 사고를 사전에 방지하기 위해서 정기점검을 반드시 하십시오.

※ 제품 이미지는 실제 판매 제품과 다를 수 있습니다.