

枝豆の前処理～選別～袋詰め工程を自動化

納入先	弥彦村
施設名	弥彦村枝豆共同選果場
所在地	新潟県西蒲原郡弥彦村
竣工	2021年9月
対象品目	枝豆



主な設備や特徴

- 再選別付色彩選別機を配置することで、歩留まりの良い高精度な選別が可能に
- 前処理(風選・洗浄・脱水)から選別(色選・計量・袋詰め)までの作業をオートメーション化
- 予冷库、チラー水による洗浄、選別室の空調により、枝豆の鮮度にこだわり設計



●竣工ニュースVol.4発行に際して

新たなコロナウイルス(オミクロン)が猛威を振るい始め、引き続き油断できない状況下、コロナ禍における世界的な資材高騰・部品供給不足により、弊社としても、皆様方の施設稼働に支障が出ぬよう鋭意努力をしております。そのような状況の中、YGSニュースVol.4をお届け致します。

今年度施工(竣工)物件をご紹介させていただき、お客様の「省人・省力化」や「脱炭素」への取組に対し、お客様と共に課題を解決していくための一助となれば幸いです。

今後も皆様のお役に立つべく、社員一同、微力を尽くしてまいります。

ヤンマーグリーンシステム株式会社
代表取締役

森山 弘寿

過去のYGSニュースはここから

<https://www.yanmar.com/jp/about/company/ygs/example.html>



ヤンマーグリーンシステム株式会社

本社 〒664-0851 兵庫県伊丹市中央三丁目1番17号
<https://www.yanmar.com/jp/about/company/ygs/>

TEL 072-789-9219

- | | | |
|--|---|--|
| ●北海道支店
〒067-0051 北海道江別市工業町10番地6
TEL 011-381-2900 | ●関東支店
〒300-1161 茨城県稲敷郡阿見町よしわら1丁目19-1
TEL 029-844-9052 | ●北陸営業所
〒920-0027 石川県金沢市駅西新町3丁目1-10 NEWSビル
TEL 076-232-5081 |
| (旭川出張所)
〒078-8273 北海道旭川市工業団地3条1丁目264番地
TEL 0166-36-7121 | (長野出張所)
〒390-1301 長野県東筑摩郡山形村北野尻8129-1
TEL 0263-97-3131 | ●関西支店
〒664-0851 兵庫県伊丹市中央三丁目1番17号
TEL 072-789-9224 |
| ●東北支店
〒984-8557 宮城県仙台市若林区六丁の目西町8-1 斎喜センタービル
TEL 022-288-6775 | ●新潟営業所
〒950-1101 新潟県新潟市西区山田222番地 ミユキビル
TEL 025-231-5655 | (高知出張所)
〒783-0094 高知県南国市前浜805-1番地
TEL 088-865-0331 |
| (盛岡出張所)
〒020-0834 岩手県盛岡市永井23-17-1 わかばオフィスステーション
TEL 019-638-0751 | ●中部支店
〒452-0805 愛知県名古屋市中区市場木町390番地
TEL 052-506-2571 | ●九州支店
〒833-0001 福岡県筑後市大字一条535番地の2
TEL 0942-52-4211 |

Yanmar Green System NEWS

Vol.4



完成施設

ヤンマーグリーンシステム株式会社

品質・環境にこだわった自然乾燥方式を採用した施設

2CE・2RCを集約し、米麦事業効率化により地域農業に貢献

事業名	令和2年度 強い農業・担い手づくり総合支援交付金 (産地基幹施設等支援タイプ)
納入先	香川県農業協同組合
施設名	さぬき大川カントリーエレベーター
所在地	香川県さぬき市
竣工	2021年7月
対象品目	米(コシヒカリ・あきさかり・ヒノヒカリ・さぬきの夢2009)

主な設備や特徴

- 貯蔵容量: 3,000t
- 荷受設備×2系列
- 角型乾燥ビン50t×60基(攪拌装置付)
- 粉摺機1基、色彩選別機1基、精選機1基、乾式集塵装置1基

乾燥方式

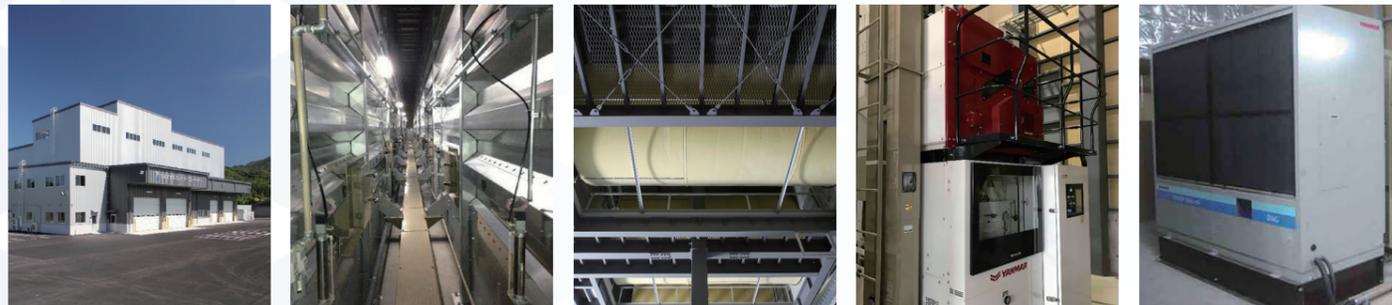
常温定湿乾燥(DAG)により、自然の風味を損なわない、穀物に優しい施設。

SDGs

高効率で省電力運転が可能。CO2を排出しない環境に配慮した穀物乾燥貯蔵施設。

安全・安心

火力を使用せず、夜間作業を省人化でき、安全安心な稼働が可能。



さぬき大川ICE外観 貯蔵ビン下部 乾式集塵装置 粉摺機 DAG(常温定湿乾燥)

農業再興プランの理念を実現した施設

納入先	南相馬市
施設名	南相馬小高カントリーエレベーター
所在地	福島県南相馬市
竣工	2021年5月
対象品目	米、大豆



主な設備や特徴

- 貯蔵乾燥方式累積混合攪拌式角型ビン
- 常温定湿乾燥システム(DAG) 角ビン50t×55基
- トラックスケールにより荷受時間が短縮され稼働コスト低減
- 累積攪拌装置を組み合わせることによって乾減率が向上、また水分の異なる籾の積重ねができローテーション作業も軽減
- 常温定湿乾燥により夜間作業の必要なし
- カーボンニュートラル社会に向けて地球環境に貢献



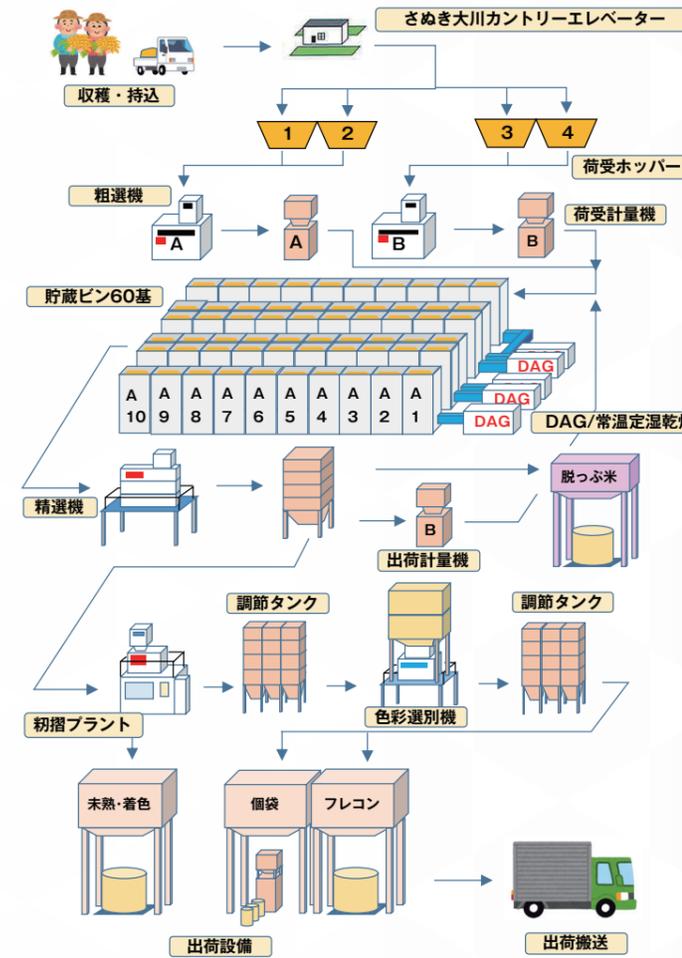
宮城県南地域初の大規模乾燥調製貯蔵施設

納入先	みやぎ仙南農業協同組合
施設名	角田丸森カントリーエレベーター
所在地	宮城県角田市
竣工	2021年9月
対象品目	米



主な設備や特徴

- 貯蔵乾燥方式累積混合攪拌式丸型ビン
- 315tコルゲートビン×6基 150tコルゲートビン×2基
- コルゲートビンの採用で従来に比べ施工コストを低減
- 高品質を保持する自然乾燥方式(乾燥後はそのまま高品質貯蔵)
- 累積攪拌乾燥のため、全体をムラなく乾燥
- 補助バーナー付で高湿度・高水分時の対応が可能
- トラックスケール採用で荷受作業を効率化



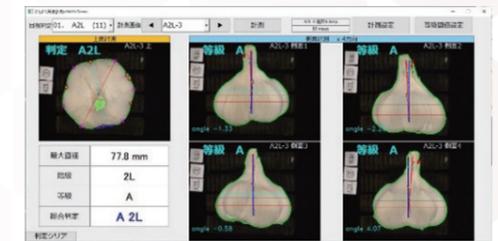
AIを活用した画像処理選別施設

施設概要

事業名	令和2年度 青森県産野菜等供給力強化対策事業
納入先	ゆうき青森農業協同組合
施設名	にんにく選別施設
所在地	青森県上北郡七戸町
竣工	2021年7月
対象品目	にんにく(5.4t/日処理)

主な設備や特徴

- 5面計測カラーカメラ(AI画像処理機能付)
- 下面計測カラーカメラ
- 鍵盤式選果機3条
- デパレ、パレタイズ兼用ロボット1台
- コンテナ秤量機



5面計測カラーカメラ(AI画像処理機能付)

にんにくの形状をAIで判定! 選別作業員の負担を減らして正確な選別を実施 省人化

従来の画像処理では困難であった、にんにくの形状判定をAIで実施。また、コンテナの積み下ろしから、反転、にんにくの整列供給、選別後のコンテナ詰め、コンテナのパレット積み作業を自動化し、徹底した省人化を図る。



デパレ、パレタイズ兼用ロボット

鍵盤式選果機

〔AI概要〕

AIは、沢山の画像とそれがどの等級なのかを人が教え込む必要があります。その作業を「アノテーション」と言い、これによってAIが自動で判定を行います。

「アノテーション」



次世代型ライスセンター

納入先	田中産業株式会社
施設名	田中産業(株)ライスセンター
所在地	新潟県上越市
竣工	2021年6月
対象品目	米



主な設備や特徴

- 常温定湿乾燥(DAG)と火力乾燥(遠赤)を併用したハイブリッド型とすることで、品質・効率・環境にこだわった施設
- 荷受変動にも柔軟に対応可能
- ライスセンターでは全国初の遠隔監視装置を導入。モバイルを通して、いつ、どこからでも施設の稼働状況を把握
- 粉摺調製出荷設備は、新型粉摺機・フルカラー色彩選別機・金属検出機を設置し高品質な調製を実施