

YANMAR

บริษัท ยันมาร์ เอส.พี. จำกัด

<https://www.yanmar.com>

0B341-TH0053

กันยายน 2564

พิมพ์ในประเทศไทย



คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์

YH700 YH850



คู่มือซ่อมบริการ

รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์

YH

YH700

YH850

YANMAR

บริษัท ยันมาร์ เอส.พี. จำกัด
<https://www.yanmar.com>

คู่มือซ่อมบริการ

YH700 YH850

ลิขสิทธิ์ © 2564 บริษัท ยันมาร์ เอส.พี. จำกัด ขอสงวนลิขสิทธิ์

คู่มือเล่มนี้ไม่อนุญาตให้ทำซ้ำ หรือคัดลอกเนื้อหาทั้งหมด หรือบางส่วน โดยไม่ได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจาก
บริษัท ยันมาร์ เอส.พี. จำกัด

วิธีการใช้คู่มือการบริการนี้

คู่มือเล่มนี้ได้รับการจัดพิมพ์ล่าสุดเมื่อเดือนมกราคม ปี 2562 โดยมีจุดมุ่งหมายหลักคือเพื่อให้ข้อมูลเกี่ยวกับรถเกี่ยวนวดข้าว YH700/YH850 สำหรับการใช้งานในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

รถเกี่ยวนวดข้าวนี้ได้รับการออกแบบและผลิตขึ้นเพื่อการทำงานที่เชื่อถือได้ อย่างไรก็ตาม โปรดอ่านและทำความเข้าใจกับเนื้อหาในคู่มือนี้อย่างละเอียดก่อนที่จะใช้งานรถเกี่ยวนวดข้าวนี้ ทั้งนี้ เพราะการบริการรถเกี่ยวนวดข้าวโดยไม่มีความรู้ที่เพียงพออาจทำให้ผู้ให้บริการได้รับบาดเจ็บหรือทำให้รถเกี่ยวนวดข้าวเสียหาย คู่มือเล่มนี้จะให้การอธิบายเกี่ยวกับโครงสร้างและการทำงานของรถเกี่ยวนวดข้าว รวมถึงรายละเอียดเกี่ยวกับขั้นตอนการถอดแยกชิ้นส่วน การประกอบชิ้นส่วนกลับ การตรวจ และการบำรุงรักษาที่ยันมาร์ เราได้มีการพัฒนาคุณภาพ ประสิทธิภาพการทำงาน และความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ของเราอย่างต่อเนื่อง ดังนั้น จึงอาจมีการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ใช้กับผลิตภัณฑ์โดยไม่มี การแจ้งให้ทราบล่วงหน้า ซึ่งอาจส่งผลให้ คำอธิบาย รูปภาพ และภาพประกอบที่อยู่ในคู่มือเล่มนี้ไม่เหมือนกับชิ้นส่วนจริงที่อยู่ในรถเกี่ยวนวดข้าวของท่าน

- หากไม่มีการระบุเป็นอย่างอื่น ภาพประกอบที่แสดงใน คู่มือ นี้ จะเป็นภาพประกอบของรถเกี่ยวนวดข้าวรุ่น YH850

การบำรุงรักษา

หากการบำรุงรักษาตามปกติไม่สามารถแก้ปัญหาที่ท่านกำลัง ประสบอยู่ได้ โปรดรวบรวมข้อมูลดังต่อไปนี้แล้วทำการติดต่อ ตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายของยันมาร์ที่ได้รับอนุญาตที่ ท่านซื้อรถเกี่ยวนวดข้าวนี้

- รุ่นของรถเกี่ยวนวดข้าว
- หมายเลขเครื่อง
- ข้อมูลเกี่ยวกับการทำงานที่ผิดปกติอย่างละเอียด

การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นกับรุ่นนี้

ที่ยันมาร์ เราได้มีการพัฒนาคุณภาพ ประสิทธิภาพการทำงาน และความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ของเราอย่างต่อเนื่อง ดังนั้น จึงอาจมีการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ใช้กับผลิตภัณฑ์โดยไม่มี การแจ้งให้ทราบล่วงหน้า ซึ่งอาจส่งผลให้ คำอธิบาย รูปภาพ และภาพประกอบที่อยู่ในคู่มือเล่มนี้ไม่เหมือนกับชิ้นส่วนจริงที่อยู่ในรถเกี่ยวนวดข้าวของท่าน

ข้อควรระวัง

- ข้อมูลในคู่มือเล่มนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่มี การแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวนวดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

- ซึ่งอาจส่งผลให้ภาพประกอบและรูปภาพบางส่วนที่อยู่ใน คู่มือเล่มนี้ไม่เหมือนกับชิ้นส่วนจริงที่อยู่ในรถเกี่ยวนวดข้าว ของท่าน ทั้งนี้ เนื่องมาจากการปรับปรุงประสิทธิภาพการ ทำงาน คุณภาพ หรือเหตุผลด้านอื่น ภาพประกอบและรูปภาพบางส่วนจะรวมถึงชิ้นส่วนเสริม ด้วย

1. สัญลักษณ์แสดงข้อควรระวัง



สัญลักษณ์ที่อยู่ทางด้านขวาเป็นการบ่งชี้ให้เห็นถึงข้อควร ระวังที่สำคัญ เมื่อพบสัญลักษณ์เหล่านี้ในคู่มือเล่มนี้หรือที่รถ เกี่ยวนวดข้าว ขอให้ท่านตระหนักว่าการไม่เข้าใจเนื้อหาของ ข้อควรระวังเหล่านี้ อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุที่ทำให้เกิด การเสียชีวิตได้ ดังนั้นโปรดอ่านเนื้อหาต่อไปนี้อย่างละเอียด

2. การเตือนเพื่อความปลอดภัย

จะมีการใช้คำว่า อันตราย คำเตือน และ ข้อควรระวัง เพื่อ บ่งชี้ถึงคำแนะนำด้านความปลอดภัยที่สำคัญ

- **อันตราย** บ่งชี้ถึงสถานการณ์ที่เป็นอันตราย ซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยง จะทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้



อันตราย

- **คำเตือน** บ่งชี้ถึงสถานการณ์ที่เป็นอันตราย ซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยง อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิตได้



คำเตือน

- **ข้อควรระวัง** บ่งชี้ถึงสถานการณ์ที่เป็นอันตราย ซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยง อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บเล็กน้อยหรือปานกลาง ได้ นอกจากนี้ ยังใช้สัญลักษณ์นี้เพื่อเตือนถึงการกระทำที่ไม่ ปลอดภัยด้วย



ข้อควรระวัง

3. คำเตือนเกี่ยวกับการบำรุงรักษา

- สัญลักษณ์นี้จะบ่งชี้ถึงข้อมูลสำคัญเกี่ยวกับการซ่อมหรือการ ดูแลรถเกี่ยวนวดข้าวโปรดอ่านเนื้อหาที่มีสัญลักษณ์นี้อย่าง ละเอียด

สำคัญ

- ในคู่มือเล่มนี้จะมีการเพิ่มการอ้างอิงเข้าไปที่เนื้อหาหลักด้วย เพื่อเป็นการให้ข้อมูลเพิ่มเติม

หมายเหตุ

4. การวัดและขนาด

ในคู่มือเล่มนี้จะใช้ระบบของหน่วยวัด ISO

สารบัญ

วิธีการใช้คู่มือการบริการนี้

1. ความปลอดภัยและการบำรุงรักษา			
1. ข้อควรระวังเพื่อการบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย.....	6		
2. การดำเนินการบำรุงรักษา.....	11		
2-1 ตัวล๊อคนิรภัย.....	12		
2-2 ข้อควรระวังทั่วไปเกี่ยวกับการบำรุงรักษา.....	12		
2-3 ตารางค่าแรงบิดในการขันแน่นทั่วไป	16		
3. พิวส์ และพิวส์แบบขาดซ้ำ.....	19		
4. ซีลชิ้นส่วน.....	20		
4-1 ลักษณะ.....	20		
4-2 การควบคุมการทำงาน.....	24		
2. ข้อมูลจำเพาะ			
1. ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค.....	26		
2. แบบร่างของกลไกชุดส่งกำลัง.....	28		
รายการตรวจและบำรุงรักษา			
1. ขั้นตอนการตรวจสอบ.....	30		
1-1 รายการของการตรวจปกติ.....	30		
1-2 ตารางการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง, น้ำมัน และน้ำ.....	31		
1-3 ระยะเวลาการตรวจสอบ และการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สำคัญ.....	33		
2. การตรวจสอบตามระยะ.....	37		
2-1 การตรวจสอบและเติมน้ำมันเชื้อเพลิง.....	37		
2-2 การตรวจสอบ, การเติม และการเปลี่ยนน้ำมัน.....	37		
2-3 การเปลี่ยนอุปกรณ์.....	41		
2-4 การตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น.....	42		
2-5 การทำความสะอาดถังน้ำมันเชื้อเพลิง.....	44		
2-6 การไล่ลมออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิง.....	44		
2-7 การทำความสะอาดและการเปลี่ยนกรองอากาศ.....	45		
		2-8 การทำความสะอาดชุดกรองดักฝุ่น.....	46
		2-9 การทำความสะอาดตะแกรงช่องอากาศเข้าเครื่องยนต์.....	46
		2-10 การตรวจสอบแบตเตอรี่.....	48
		2-11 การตรวจสอบท่อ.....	50
		2-12 การตรวจสอบท่อไอเสีย.....	50
		2-13 การสอบสายไฟ.....	50
		3. การตรวจสอบและการปรับตั้งโซ่สายพานและข้อจำกัดของการสึกหรอ.....	51
		3-1 การตรวจสอบและปรับตั้งโซ่.....	51
		3-2 การตรวจสอบและปรับตั้งสายพาน.....	53
		4. การหล่อลื่น.....	57
		4-1 การหล่อลื่น.....	57
		4-2 การอัดจาระบี.....	58
		5. การตรวจสอบอื่นๆ.....	59
		5-1 การปรับคันเกียร์หลัก และเบรก.....	59
		5-2 การปรับตั้งคลัตช์ควบคุมการนวดข้าว	61
		5-3 การปรับตั้งสวิทช์การนวดข้าว.....	61
		5-4 การปรับตั้งคลัตช์ควบคุมการเกี่ยว.....	62
		5-5 การปรับตั้งคลัตช์เกิลยาลำเลียง.....	62
		5-6 ตรวจสอบและปรับตั้งดินตะขาบ.....	63
		5-7 ลูกล้อดินตะขาบ.....	64
		5-8 โครงสร้างดินตะขาบ.....	65
		5-9 ค่าระยะห่างตามมาตรฐาน.....	67
		5-10 การเปลี่ยนตะแกรงร่อนเมล็ดข้าว.....	68
		5-11 สีของควันไอเสีย.....	69
		6. การตรวจสอบชิ้นส่วน และจำกัดความเสียหาย.....	69
		6-1 การเปลี่ยนชิ้นส่วนและตรวจสอบส่วนเก็บเกี่ยว (ส่วนหัวเกี่ยว).....	69
		6-2 การเปลี่ยนชิ้นส่วน และตรวจสอบรถเกี่ยวนวดข้าว.....	71
		6-3 การเปลี่ยนชิ้นส่วน และตรวจสอบส่วนขับเคลื่อน.....	73
		6-4 การเปลี่ยนชิ้นส่วน และตรวจสอบถังบรรจุข้าว.....	76

3. โครงสร้าง และการถอดชิ้นส่วน		5-11 การถอดส่วนการนวดข้าว.....	157
1. การถอดเครื่องยนต์.....	78	5-12 ถังบรรจุข้าว.....	161
2. ชิ้นส่วนการขับเคลื่อน.....	84	4. เครื่องยนต์	
2-1 การถอดตีนตะขาบ.....	84	1. เกี่ยวกับเครื่องยนต์.....	170
3. ระบบส่งกำลัง.....	87	1-1 ชื่อชิ้นส่วน.....	170
3-1 โครงสร้างของระบบส่งกำลัง.....	87	2. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง.....	171
3-2 การถอด และการประกอบ.....	100	2-1 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง.....	171
3-3 การตรวจสอบ และปรับตั้ง.....	109	2-2 หน้าที่การทำงานของแต่ละส่วน.....	172
3-4 การทำงานและการไหลสำหรับ		3. ระบบน้ำมันหล่อลื่น.....	173
ส่งกำลัง.....	109	3-1 การเคลื่อนที่ของน้ำมันหล่อลื่น.....	173
4. ส่วนเก็บเกี่ยว.....	122	3-2 ป้อนน้ำมันหล่อลื่น (L.O. Pump).....	174
4-1 การถอดและประกอบส่วนหัวเกี่ยว...	122	3-3 กรองน้ำมันหล่อลื่น (L.O. Filter)....	174
4-2 การเปลี่ยนใบมีดตัด.....	124	4. ระบบน้ำหล่อเย็น.....	175
4-3 การเปลี่ยนการ์ดใบมีดตัด.....	126	4-1 การเคลื่อนที่ของน้ำหล่อเย็น.....	175
4-4 การถอดเกลียวลำเลียง.....	128	4-2 ส่วนประกอบหลัก.....	175
4-5 การปรับตั้งช่องว่างระหว่างเกลียว		5. การตรวจสอบ และการบำรุงรักษา	
ลำเลียงและแผ่นพื้นห้องเกลียว		เครื่องยนต์.....	176
ลำเลียง.....	130	6. ตารางค่าแรงชิ้นส่วนเครื่องยนต์.....	177
4-6 การปรับตั้งช่องว่างระหว่างนิว		7. ลูกสูบ.....	178
เกลียวลำเลียงและแผ่นพื้นห้อง		8. แรงดันน้ำมันหล่อลื่น.....	179
เกลียวลำเลียง.....	131	9. แรงดันหัวฉีดน้ำมัน.....	179
4-7 การปรับความยาวของนิวเกลียว		10. กำลังอัดเครื่องยนต์.....	180
ลำเลียง.....	131	11. การวัดและการปรับระยะห่างวาล์ว.....	180
4-8 การปรับนิวไนม.....	132	12. ค่ากำหนดการบำรุงรักษา.....	184
4-9 การเปลี่ยนแผ่นลำเลียงและโซ่.....	133	5. ระบบไฮดรอลิก	
4-10 การถอดห้องป้อนลำเลียง.....	135	1. รูนมีกระสอบข้าวด้านบน และรูนมี	
4-11 กลไกส่วนย้อนหัวเกี่ยว.....	138	ถังใส่เมล็ดข้าว.....	189
5. ส่วนการนวดข้าว.....	141	1-1 หน้าที่และโครงสร้าง.....	189
5-1 การเปลี่ยนแท่นนวดข้าว.....	141	1-2 การถอดและการประกอบกลับ.....	192
5-2 การเปลี่ยนตะแกรงร่อน.....	142	2. รูนมีกระสอบด้านบน.....	196
5-3 การถอดเกลียวลำเลียงตัวที่ 1.....	143	2-1 โครงสร้างและการทำงาน.....	196
5-4 การถอดเกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง....	144	2-2 การถอดประกอบ และประกอบกลับ..	200
5-5 การถอดเกลียวลำเลียงตัวที่ 2.....	146	3. รูนถังบรรจุข้าว.....	204
5-6 การถอดเกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง		3-1 โครงสร้าง และการทำงาน.....	204
ตัวที่ 2	148	3-2 การถอด และประกอบกลับ.....	211
5-7 การถอดชุดเพลลาโรเตอร์ด้านหน้า....	149	3-3 การควบคุมการไถระดับ.....	217
5-8 การถอดส่วนชุดพัดบลมแยกแกลบ...	150	3-4 การปรับชิ้นส่วนควบคุมแต่ละชิ้น	
5-9 การถอดแผ่นตะแกรงร่อนคัดแยก....	153	(การตั้งค่าเริ่มต้น).....	220
5-10 การถอดถังพักเมล็ดข้าว (เฉพาะ		3-5 การปรับชิ้นส่วนควบคุมความสูงใน	
รูนถังพักเมล็ดข้าว).....	156	การขับแวนอน.....	220

6. อุปกรณ์ไฟฟ้า		8-3 ฝั่งซ้ายด้านหน้า.....	290
1. วงจรสตาร์ทเครื่องยนต์.....	226	8-4 ฝั่งขวาด้านหลัง.....	290
1-1 บทสรุป.....	226	8-5 ส่วนอื่นที่เกี่ยวข้องกับเกิลียวลำเลียง...	291
1-2 ตำแหน่ง และหน้าที่ของชิ้นส่วน.....	226	9. แผงวงจรรวม.....	294
1-3 แผนผังวงจรบางส่วน.....	231	7. ภาคผนวก	
1-4 ตารางวิเคราะห์ความผิดปกติ.....	233	1. รหัสข้อผิดพลาด (เฉพาะรุ่นที่มีถัง	
2. วงจรการชาร์จ.....	234	ใส่เมล็ดข้าว).....	302
2-1 บทสรุป.....	234	2. ไดอะแกรมท่อไฮดรอลิก.....	309
2-2 ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน.....	234	3. แผนภาพวงจรไฟฟ้า.....	311
2-3 แผงวงจรบางส่วน.....	237	3-1 ชุดสายไฟหลัก.....	311
2-4 ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ.....	239	3-2 ชุดสายไฟการนวดข้าว.....	318
3. วงจรยกล้อโน้ม.....	240	3-3 ชุดสายไฟระบายข้าว.....	323
3-1 บทสรุป.....	240	3-4 ชุดสายไฟวาล์ว.....	326
3-2 ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน.....	240		
3-3 วงจรไดอะแกรมบางส่วน.....	243		
4. วงจรสัญญาณเตือน.....	245		
4-1 บทสรุป.....	245		
4-2 ตำแหน่ง และหน้าที่ชิ้นส่วน.....	245		
4-3 แผนผังวงจรบางส่วน.....	250		
4-4 ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ.....	253		
5. วงจรไฟส่องทำงาน.....	256		
5-1 ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน.....	256		
5-2 แผนผังวงจรบางส่วน.....	261		
6. วงจรไฟฟ้าท่อเกิลียวลำเลียงระบบข้าว			
(รุ่นถังบรรจุข้าว).....	263		
6-1 บทสรุป.....	263		
6-2 ตำแหน่ง และหน้าที่การทำงานของ			
ชิ้นส่วน.....	263		
6-3 แผนผังวงจรบางส่วน.....	267		
6-4 ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ.....	268		
7. วงจรไฟฟ้าการควบคุมการทรงตัว.....	270		
7-1 ตำแหน่งและหน้าที่การทำงานของ			
ชิ้นส่วน.....	270		
7-2 แผนผังวงจรบางส่วน.....	275		
7-3 ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ.....	277		
8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า.....	278		
8-1 ฝั่งซ้ายด้านหน้า.....	278		
8-2 ฝั่งขวาด้านหลัง.....	284		

1. ข้อควรระวังเพื่อการบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย

ความปลอดภัยและการบำรุงรักษา

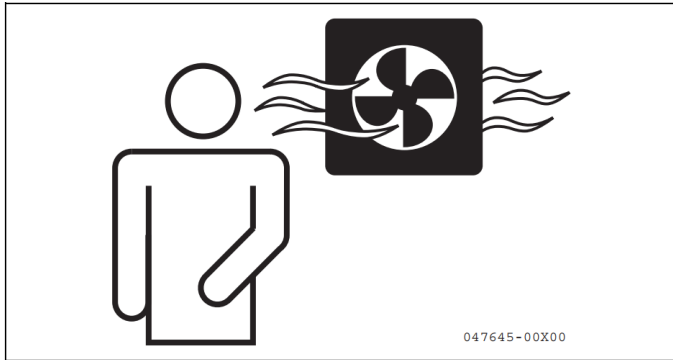
1. ข้อควรระวังเพื่อการบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย

- การจัดหาโรงซ่อม (สถานที่ทำงาน) ที่ปลอดภัย



อันตราย

พื้นที่ที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก



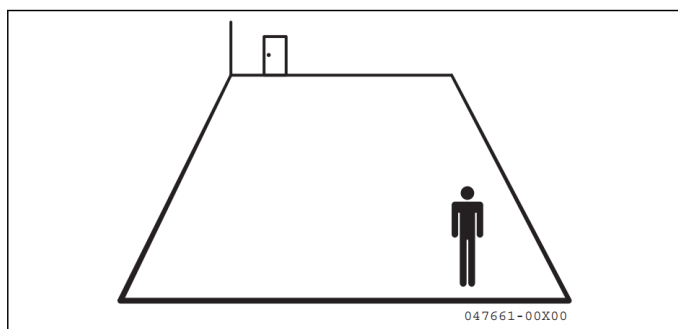
พื้นที่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวกจำเป็นอย่างยิ่งสำหรับการทำงานในการบำรุงรักษา เนื่องจากในระหว่างการทำงานอาจเกิดไอเสียของเครื่องยนต์ขึ้น นอกจากนี้ ยังเป็นการทำให้มั่นใจในความปลอดภัยเมื่อต้องทำการเชื่อมชิ้นส่วนที่มีการทาสีหรือขัดสี รวมถึงการเคลือบผิวลักษณะอื่น ๆ ด้วย

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- อันตรายที่ร้ายแรงต่อสุขภาพเมื่อสูดแก๊สพิษหรือฝุ่นเข้าไป



ข้อควรระวัง



โรงซ่อมที่ใช้สำหรับทำงานในการตรวจและการบำรุงรักษาควรมีขนาดพื้นที่ที่เพียงพอและมีพื้นผิวที่ได้ระดับ นอกจากนี้ ยังไม่ควรมีรูหรือจุดบกพร่องที่อาจก่อให้เกิดอันตรายอื่น ๆ อีกด้วย

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

อาจเกิดอุบัติเหตุถูกเฉือนได้



ข้อควรระวัง

พื้นที่ปฏิบัติงานควรมีแสงสว่างที่เพียงพอและปลอดภัย



อย่าปล่อยให้มียะ โคลน น้ำมัน หรือชิ้นส่วนใด ๆ อยู่บนพื้นโดยไม่ได้ตั้งใจ

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- อุบัติเหตุที่ไม่คาดคิด



ข้อควรระวัง

พื้นที่ปฏิบัติงานควรมีแสงสว่างที่เพียงพอและปลอดภัย



หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- อุบัติเหตุที่ไม่คาดคิด

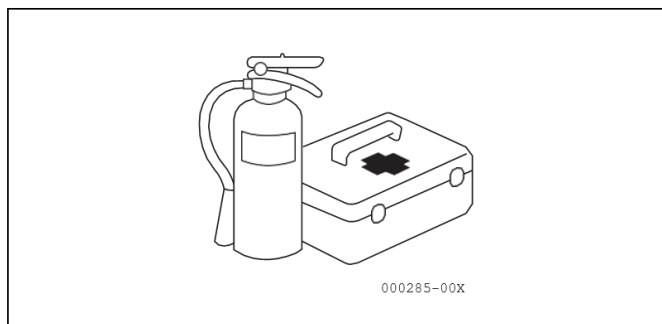
ข้อควรระวัง

พื้นที่ปฏิบัติงานควรมีแสงสว่างที่เพียงพอและปลอดภัย



ข้อควรระวัง

ควรติดตั้งเครื่องดับเพลิงที่พร้อมใช้งานในพื้นที่ปฏิบัติงาน



ควรจัดให้มีตู้ยาหรือกล่องยาและเครื่องดับเพลิงในตำแหน่งที่หยิบใช้ได้ง่าย ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ไม่คาดคิด

■ เสื้อผ้าสำหรับใส่ปฏิบัติงาน



ข้อควรระวัง

ควรสวมใส่เสื้อผ้าที่เหมาะสมเพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย



เสื้อผ้าที่เหมาะสมประกอบด้วย หมวกนิรภัย ชุดปฏิบัติงานที่รัดกุม รองเท้านิรภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยเฉพาะอื่น ๆ สำหรับแต่ละงาน โดยควรเลือกเสื้อผ้าสำหรับสวมใส่ทำงานอย่างรอบคอบ ซึ่งควรมีขนาดที่สวมใส่ได้พอดี ไม่รุ่มร่าม

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- การเกิดอุบัติเหตุ เหตุที่ร้ายแรง เช่น เสื้อผ้าเข้าไปติดกับรถเกี่ยวขนาดข้าว

■ เครื่องมือ ส่วนประกอบ และสารหล่อลื่น



อันตราย

ใช้วิธีการที่เหมาะสมในการยกและยึดรถเกี่ยวขนาดข้าว



อย่าทำงานด้านล่างรถเกี่ยวขนาดข้าวที่มีการรองรับโดยใช้เพียงบล็อกหรือแท่นไม้เท่านั้น รวมถึงการรองรับเพียงใช้แม่แรงยกด้วย ทั้งนี้ ควรใช้เครนที่มีกำลังยกที่เพียงพอหรือมีขาตั้งแม่แรงยกที่เหมาะสม

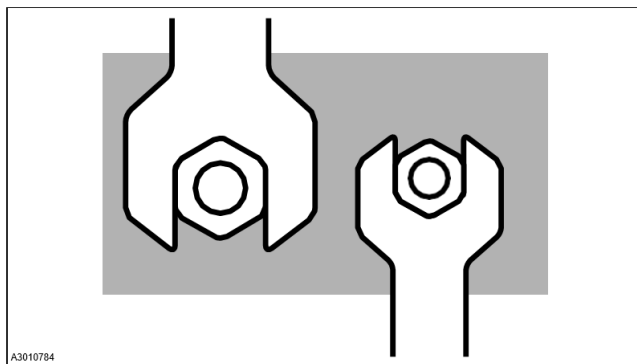
หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- การเกิดอุบัติเหตุที่ร้ายแรง



คำเตือน

การใช้เครื่องมือที่เหมาะสม



ควรใช้เครื่องมือที่เหมาะสมสำหรับแต่ละงาน และใช้เครื่องมือที่มีขนาดที่ถูกต้องเมื่อทำการขันแน่นหรือคลายอุปกรณ์ยึดต่าง ๆ บนรถเกี่ยวขนาดข้าว

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

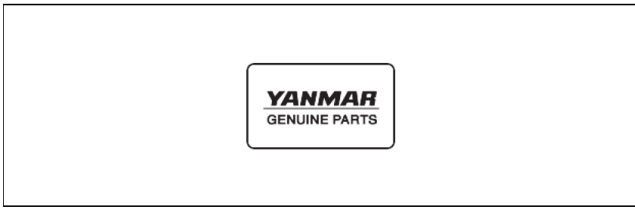
- การบาดเจ็บที่รุนแรง
- รถเกี่ยวขนาดข้าวชำรุด

1. ข้อควรระวังเพื่อการบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย



ข้อควรระวัง

ใช้ชิ้นส่วนยี่ห้อของแท้



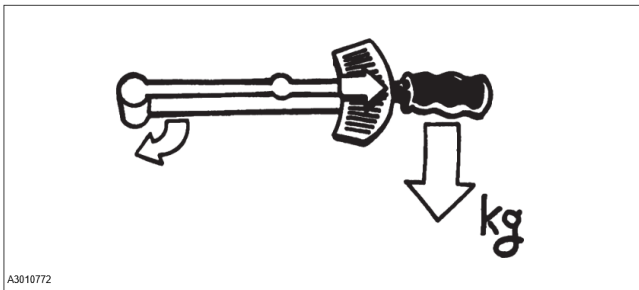
หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- อายุการใช้งานของรถเกี่ยวขนาดข้าวสั้นลง
- การเกิดอุบัติเหตุที่ไม่คาดคิด



คำเตือน

ขันแน่นด้วยค้อนที่แรงบิดตามที่ระบุไว้ในคู่มือ



หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

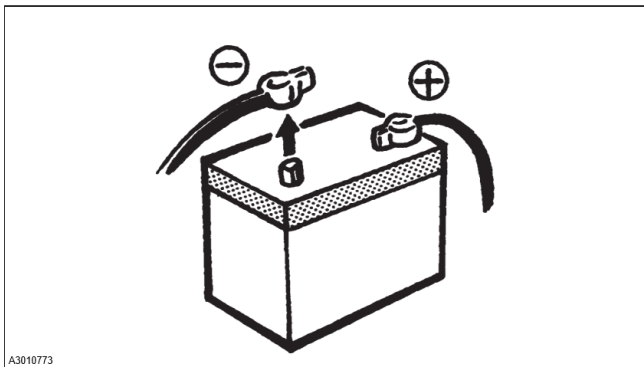
- ชิ้นส่วนเกิดการหลวมและหลุดออก
- ชิ้นส่วนชำรุด
- อุบัติเหตุที่ไม่คาดคิดที่นำไปสู่การบาดเจ็บ

■ ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์



คำเตือน

การลัดวงจรชุดสายไฟ



ควรถอดขั้วลบออกจากขั้วแบตเตอรี่ก่อนที่จะทำการบำรุงรักษาชุดสายไฟเสมอ

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- ไฟไหม้ที่เกิดจากชุดสายไฟลัดวงจร

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยี่ห้อ ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850



คำเตือน

การชาร์จแบตเตอรี่

การชาร์จแบตเตอรี่จะมีการปล่อยแก๊สที่ติดไฟได้ออกมา ดังนั้นอย่าให้มีแหล่งกำเนิดเปลวไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการชาร์จแบตเตอรี่เป็นอันขาด

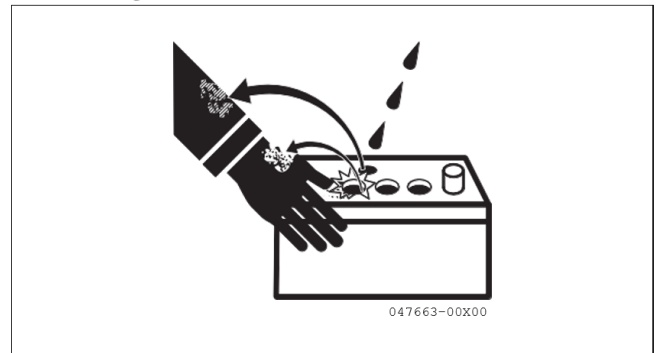
หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- การระเบิด



คำเตือน

สารละลายอิเล็กโทรไลต์



สารละลายอิเล็กโทรไลต์ประกอบด้วยกรดซัลฟิวริกเจือจาง ดังนั้นควรระวังอย่าให้สารละลายอิเล็กโทรไลต์โดนเสื้อผ้าหรือผิวหนัง แต่หากเกิดการสัมผัสกับสารละลายอิเล็กโทรไลต์ ให้ใช้น้ำสะอาดล้างบริเวณที่สัมผัสนั้นทันที และหากมีการดื่มสารละลายอิเล็กโทรไลต์โดยไม่ตั้งใจ หรือสารละลายอิเล็กโทรไลต์กระเด็นเข้าตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันที จากนั้นจึงรีบไปพบแพทย์

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- เสื้อผ้าเสียหาย
- ตาบอด
- ผิวหนังไหม้

■ น้ำมันและเชื้อเพลิง



อันตราย

อย่าวางภาชนะบรรจุน้ำมันหรือเชื้อเพลิงไว้ใกล้กับอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดประกายไฟได้



เชื้อเพลิง น้ำมัน ของเหลวไฮดรอลิก และสาร-ป้องกันของเหลวแข็งตัวเป็นสารที่เคมีสามารถติดไฟได้ ดังนั้นอย่าวางภาชนะบรรจุสารเคมีดังกล่าวไว้ใกล้กับแหล่งกำเนิดเปลวไฟเป็นอันขาด

อย่าให้มีแหล่งกำเนิดเปลวไฟ เช่น ก้นบุหรี่ที่ติดไฟอยู่หรือไม้ขีดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะเติมเชื้อเพลิงเป็นอันขาด

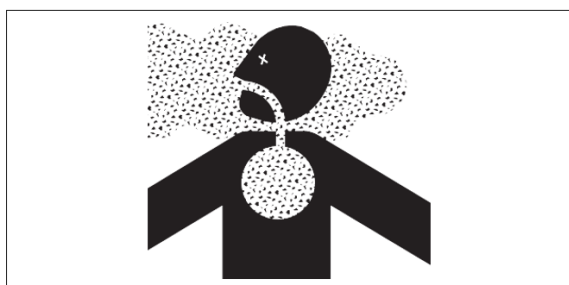
ควรปิดฝาถังเชื้อเพลิงเมื่อทำการเติมเชื้อเพลิงเสร็จแล้วเสมอ ควรเก็บภาชนะบรรจุเชื้อเพลิงและน้ำมันไว้ในพื้นที่ที่เย็นและไม่โดนแสงแดดส่องถึงโดยตรงเสมอ

ควรเก็บภาชนะบรรจุเชื้อเพลิงและน้ำมันไว้ในพื้นที่ที่สอดคล้องกับกฎและกฎหมายด้านความปลอดภัยต่าง ๆ

■ แก๊สไอเสีย



อันตราย



อย่าสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่รถเกี่ยวขนาดข้าวจอดอยู่ในห้องที่ปิด เช่น โรงรถหรือโรงซ่อม ควรสตาร์ทเครื่องยนต์เฉพาะเมื่อมีพัดลมดูดอากาศด้านนอก และหากต้องทำการสตาร์ทเครื่องยนต์ในขณะที่อยู่ในอาคาร ให้จัดหาพัดลมดูดอากาศเสมอ

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

ควรมีอากาศถ่ายเทได้สะดวกสำหรับกลางแจ้ง หากต้องสตาร์ทเครื่องยนต์ในร่ม ควรให้มีอากาศถ่ายเทได้เพียงพอ

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- การเสียชีวิตเนื่องจากก๊าซพิษคาร์บอนมอนอกไซด์จากแก๊สไอเสียได้

■ ข้อควรระวังเบื้องต้นเกี่ยวกับการบำรุงรักษา
เกี่ยวขนาดข้าว



อันตราย

การเดินออกจากรถเกี่ยวขนาดข้าว



ก่อนที่จะเดินออกห่างจากรถเกี่ยวขนาดข้าว ให้ตรวจสอบอย่างรอบคอบว่าจะไม่มีการล้มทับ โดยการจอดรถไว้บนพื้นที่ที่ได้ระดับ หรือจอดพิงกับผนังที่แข็งแรงพอ



อันตราย

การทำงานบำรุงรักษาใต้รถเกี่ยวขนาดข้าว



- ให้ลดระดับรถเกี่ยวขนาดข้าวลงให้ต่ำที่สุด ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการบำรุงรักษา
- ควรใช้มาตรการในการป้องกันไม่ให้รถเกี่ยวขนาดข้าวล้มก่อนที่จะเข้าไปด้านล่างตัวรถเพื่อทำการบำรุงรักษา

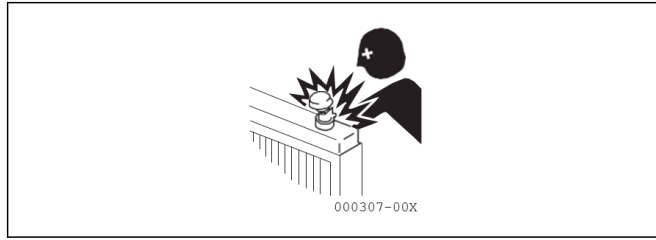
1. ข้อควรระวังเพื่อการบำรุงรักษาอย่างปลอดภัย

■ ระวังเกี่ยวกับอุณหภูมิและแรงดันที่สูง



อันตราย

อย่าเปิดฝาปิดหม้อน้ำในขณะที่หม้อน้ำยังคงร้อนอยู่



อย่าเปิดฝาปิดหม้อน้ำในขณะที่หม้อน้ำยังคงร้อนอยู่ ควรคลายฝาปิดหม้อน้ำให้หลวม เฉพาะเมื่อหลังจากที่ดับเครื่องยนต์เป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที และตรวจสอบแล้วว่าเครื่องยนต์เย็นลงแล้ว จากนั้นจึงค่อย ๆ ปล่อยแรงดันไอน้ำออกมา ก่อนที่จะเปิดฝาปิดหม้อน้ำออกอย่างเต็มที่

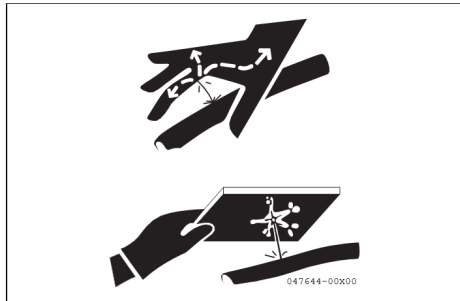
หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- ผิวหนังไหม้จากการที่น้ำร้อนกระเซ็นใส่



อันตราย

ระวังเกี่ยวกับน้ำมันที่มีอุณหภูมิและแรงดันสูง



ควรถอดท่อไฮดรอลิกและข้อต่อออกเฉพาะเมื่อแน่ใจว่ามีการคลายแรงดันในวงจรไฮดรอลิกออกแล้ว หลีกเลี่ยงการใช้มือหรือส่วนต่าง ๆ ของร่างกายสัมผัสกับน้ำมันแรงดันสูงโดยตรง และหากเกิดการสัมผัสขึ้นโดยไม่ตั้งใจ ให้รีบไปพบแพทย์ในทันที

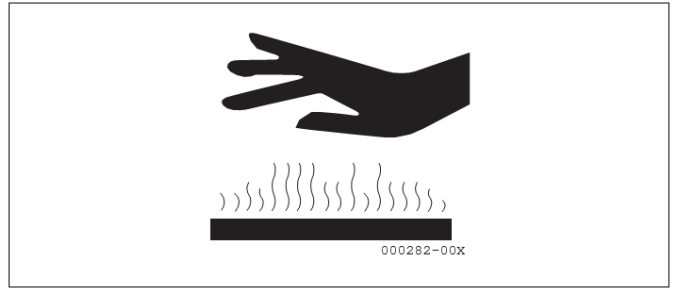
หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- การบาดเจ็บจากการที่ผิวหนังฉีกขาดจากแรงดันของน้ำมันแรงดันสูง



อันตราย

เมื่อทำการบำรุงรักษาชิ้นส่วนที่มีอุณหภูมิและแรงดันสูงควรใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ



น้ำระบายความร้อนของเครื่องยนต์และน้ำมันจะยังคงร้อนอยู่หลังจากที่เพิ่งดับเครื่องยนต์ ดังนั้นการถอดฝาปิด การเทน้ำมันหรือน้ำระบายความร้อนออก หรือการพยายามเปลี่ยนตัวกรองในทันทีหลังจากที่เพิ่งดับเครื่องยนต์อาจทำให้เกิดการระเบิดได้ ทั้งนี้ ควรทำการบำรุงรักษาตามขั้นตอนที่ระบุในคู่มือนี้หลังจากที่ปล่อยให้ของเหลวและชิ้นส่วนต่าง ๆ เย็นลงหลังจากที่ดับเครื่องยนต์

■ ข้อควรระวังอื่น ๆ



คำเตือน

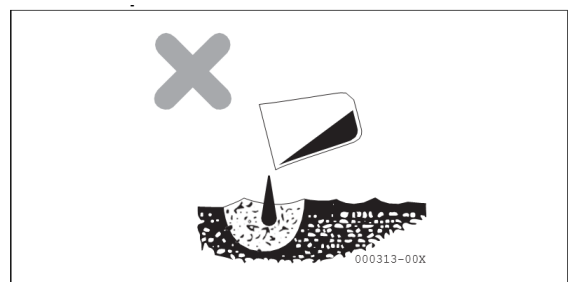
ข้อควรระวังสำหรับการบำรุงรักษาสายพานพัดลมหม้อน้ำ อย่าสัมผัสชิ้นส่วนนี้ในขณะที่เครื่องยนต์กำลังทำงานเป็นอันตราย

หากไม่ปฏิบัติตาม อาจนำไปสู่:

- การบาดเจ็บจากการที่อวัยวะของร่างกายเข้าไปติดอยู่ในรถเกี่ยวนวดข้าว

[สำคัญ]

เพื่อเป็นการปกป้องสิ่งแวดล้อม อย่าทิ้งน้ำมันหรือสารป้องกันของเหลวแข็งตัวที่ใช้แล้วลงสู่แม่น้ำ ท่อระบายน้ำสำหรับทางชลประทาน หรือบนพื้นดินเป็นอันตราย เนื่องจากการกระทำเหล่านี้ทำให้สิ่งแวดล้อมเกิดการปนเปื้อนได้ดี



หลังจากที่ทำการบำรุงรักษาเสร็จสมบูรณ์แล้ว ให้ยืนยันสิ่งต่อไปนี้

- ได้ทำการขันแน่นโบลต์และน็อตไปที่แรงบิดที่ระบุหรือไม่
- ได้มีการปิดฝาปิดกลับเข้าที่เดิมหลังจากมีการถอดออกในระหว่างว่างการบำรุงรักษาหรือไม่
- สารป้องกันของเหลวแข็งตัว น้ำมันเครื่อง และของเหลวไฮดรอลิกที่เปลี่ยนถ่ายออกในระหว่างการบำรุงรักษา ได้มีการทำความสะอาดเครื่องยนต์ และตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึมออกมาก

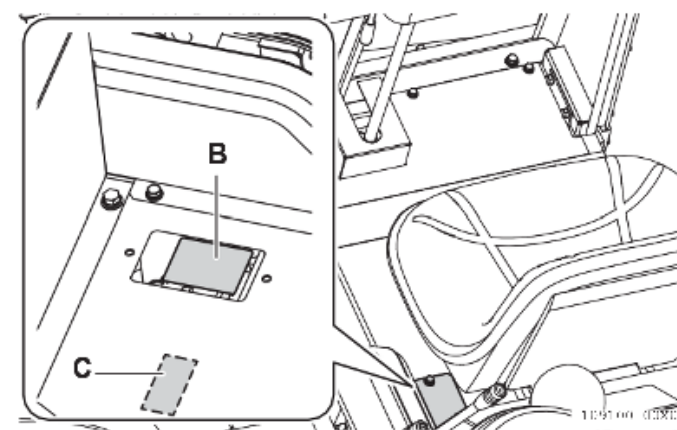
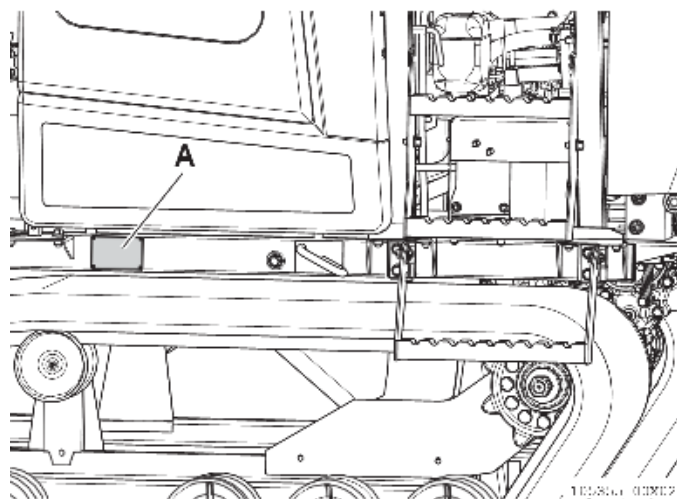
ทดสอบการใช้งานชิ้นส่วนแต่ละชิ้นและยืนยันว่าทุกชิ้นส่วนทำงานได้โดยไม่มีปัญหาใด ๆ และหลังจากทำการยืนยันดังกล่าวแล้ว ให้ดับเครื่องยนต์แล้วตรวจสอบว่าไม่มีอุปกรณ์ยึดตัวไหนที่หลวม

สุดท้าย ให้ตรวจสอบเพื่อยืนยันว่ามีการเติมน้ำมันเครื่องและของเหลวไฮดรอลิกในปริมาณที่ถูกต้อง

2. การดำเนินการบำรุงรักษา

หากรถเกี่ยวขนาดข้าวทำงานผิดปกติ โปรดดูที่ส่วนการแก้ไข ปัญหาในคู่มือเล่มนี้ หากดำเนินการตามคำแนะนำในคู่มือนี้แล้ว แต่ปัญหายังคงอยู่ โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่บริการของ ยันมาร์

ในการติดต่อเพื่อขอรับความช่วยเหลือเกี่ยวกับรถเกี่ยวขนาดข้าวนี้ โปรดเตรียมข้อมูลที่จำเป็น เช่น ชื่อรุ่น และหมายเลขซีเรียลของรถเกี่ยวขนาดข้าวของท่าน โดยรุ่นของเครื่องยนต์และหมายเลขซีเรียลรวมถึงจำนวนชั่วโมงจะแสดงอยู่บนมาตรวัดชั่วโมง

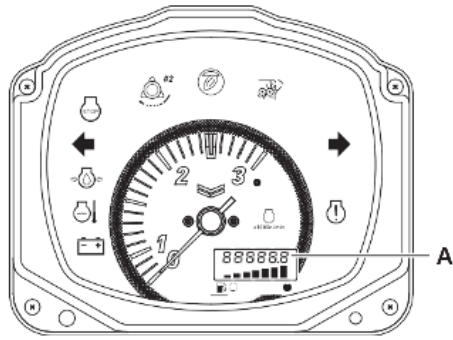


- A: แผ่นป้ายระบายรายละเอียดรถเกี่ยวขนาดข้าว
- B: แผ่นป้ายระบายรายละเอียดเครื่องยนต์
- C: แผ่นป้ายระบายรายละเอียดเครื่องยนต์ (เสริม)

มาตรวัดชั่วโมงจะแสดงจำนวนชั่วโมงของการใช้งานรถเกี่ยวขนาดข้าว โดยจะติดตั้งอยู่ในมาตรรวม ซึ่งมาตรวัดชั่วโมงนี้จะให้ข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่สำคัญสำหรับการตรวจสอบการใช้เชื้อเพลิง เช่น น้ำมันเครื่อง เป็นต้น

2. การดำเนินการบำรุงรักษา

(มาตรวัดชั่วโมงจะเริ่มนับจำนวนชั่วโมงตั้งแต่มีการสตาร์ทเครื่องยนต์)



1053257-C0x03

* ภาพประกอบแสดงรุ่นที่มีถังใส่เมล็ดข้าว

A: มาตรวัดชั่วโมง

วัตถุประสงค์ของการใช้งานรถเกี่ยวขนาดข้าวนี้

รถเกี่ยวขนาดข้าวนี้ได้รับการผลิตมาเพื่อใช้สำหรับการเกี่ยวข้าว และคัดแยกข้าว ข้าวสาลี และธัญพืชอื่น ๆ แต่ไม่ผลิตขึ้นมาเพื่อการใช้งานในวัตถุประสงค์อื่น

2-1 ตัวล็อกนิรภัย



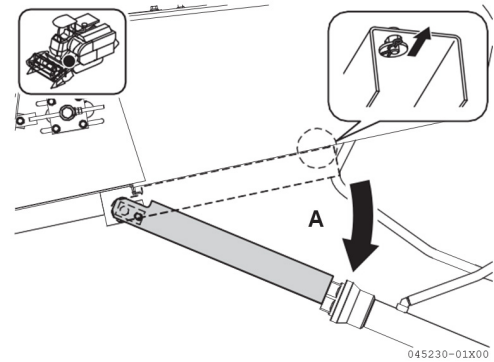
คำเตือน

เมื่อทำการยกส่วนหัวของรถเกี่ยวขนาดข้าวนี้ขึ้นเพื่อทำการตรวจ ให้ยึดตัวล็อกนิรภัยให้แน่นหนาเพื่อป้องกันไม่ให้ส่วนหัวตกลง มิฉะนั้นอาจเกิดอุบัติเหตุที่นำไปสู่การบาดเจ็บสาหัสได้

วิธีการใช้ตัวล็อกนิรภัย

- ยกส่วนหัวขึ้นไปตำแหน่งสูงสุด
- ดึงหมุดบนปลายด้านหนึ่งของตัวล็อกนิรภัย แล้วยึดปลายดังกล่าวกับปลายด้านหนึ่งของปลอกกระบอกสูบน้ำมัน

- ทำการเปลี่ยนตัวล็อกหลังทำการตรวจ บำรุงรักษา และปรับเสร็จแล้ว



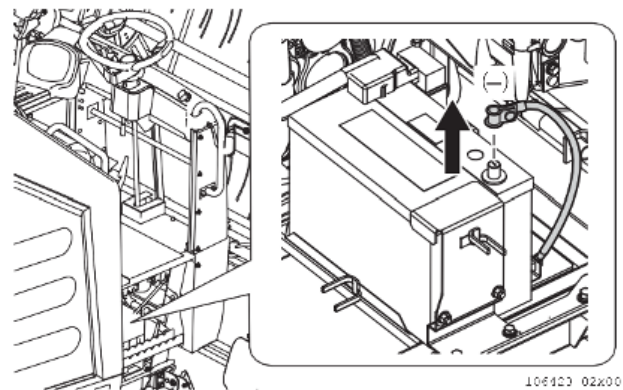
A: ตัวล็อก

2-2 ข้อควรระวังทั่วไปเกี่ยวกับการบำรุงรักษา



คำเตือน

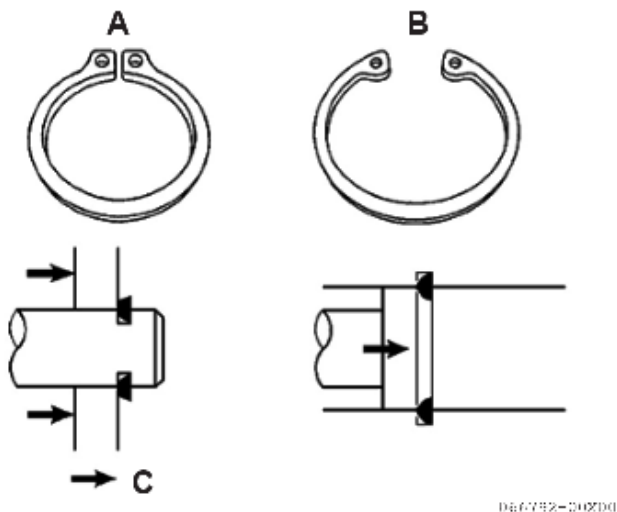
ก่อนที่จะทำการถอดแยกชิ้นส่วน ควรถอดขั้วลบ (-) ออกจากขั้วแบตเตอรี่ก่อนเสมอ



106423 02x00

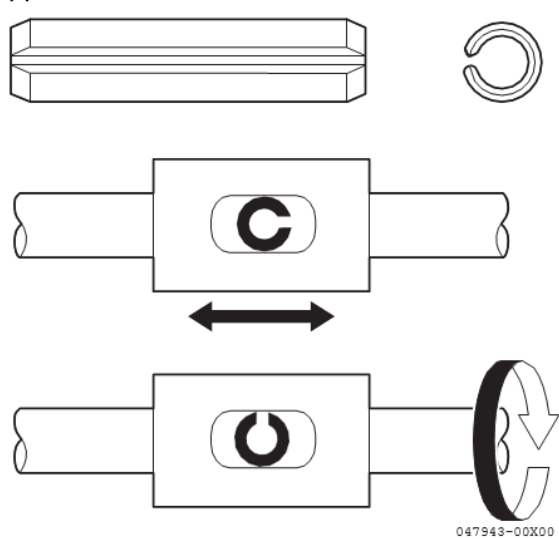
- ตั้งค่าสวิตช์กุญแจไปที่ตำแหน่ง OFF (ปิด) ก่อนที่จะตัดการเชื่อมต่อข้อต่อและขั้วต่อต่าง ๆ ของส่วนประกอบอิเล็กทรอนิกส์เสมอ
- ควรใช้ชิ้นส่วนยี่ห้อของแท้เสมอ
การใช้ชิ้นส่วนที่ผลิตโดยผู้ผลิตรายอื่นอาจทำให้รถเกี่ยวขนาดข้าวทำงานขัดข้องได้
- ควรเปลี่ยนเพ็คกิ้งและโอริงโดยใช้ชิ้นส่วนที่ใหม่เสมอ โดยควรทาจาระบีที่โอริงและซีลน้ำมันก่อนทำการใส่ชิ้นส่วนเหล่านี้เข้าไปเสมอ

- แหวนยึดชนิด C จะมีพื้นผิวทั้งลักษณะเข้ามุมและผิวโค้งมน ทั้งนี้ ควรใส่แหวนยึดโดยให้พื้นผิวที่เข้ามุมหันเข้าหา ด้านที่มีแรงกระทำเสมอ

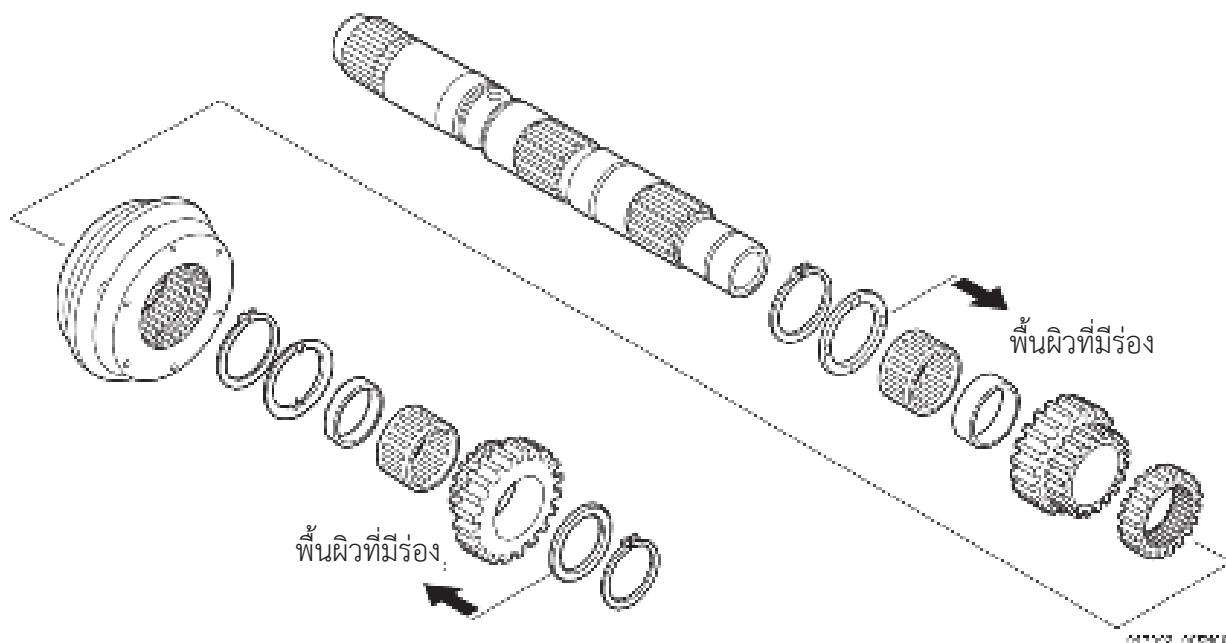
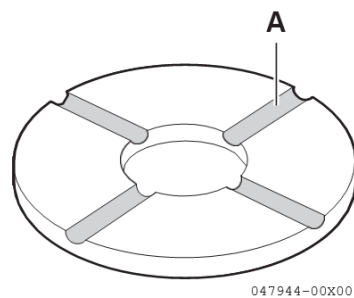


- A: แหวนยึดสำหรับเพลลา
- B: แหวนยึดสำหรับรูเจาะ
- C: ลูกศรแสดงทิศทางของแรง

- ใส่หมุดเดือยสปริง (หมุดปลอกเบ่ง) ตามที่แสดงในรูปด้าน ขวามือ โดยให้ด้านที่ผิวแยก (ที่ขอบหันเข้าหากัน) หันไป ทางทิศที่มีแรงกระทำ

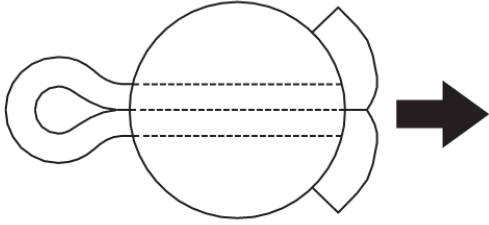


- เมื่อใช้แหวนรองกันรุนมีร่องน้ำมัน (A) ในการทำการติดตั้ง ให้ระมัดระวังเกี่ยวกับทิศทางเป็นพิเศษ

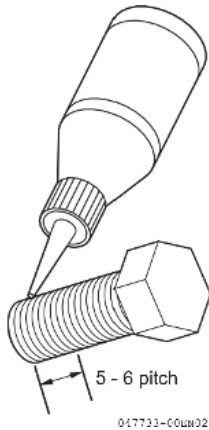


2. การดำเนินการบำรุงรักษา

- หมุด ใช้ในการเชื่อมต่อชิ้นส่วนทางกลแบบ ง่าย ๆ และใช้เพื่อป้องกันไม่ให้โบลต์และน็อตเกิดการหลวม เมื่อใส่หมุดปลอกแบ่งเข้ากับชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เช่น โซ่ ให้ยึดหมุดโดยให้ด้านที่ผิวแยกหันไปทางทิศที่ใช้งาน (ทิศทางของการหมุน)

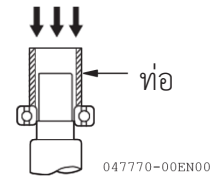


- น้ำยาหล่อเกลียว ใช้เพื่อป้องกันไม่ให้โบลต์และสกรูเกิดการหลวม โดยก่อนใส่น้ำยาหล่อเกลียว ควรเช็ดคราบน้ำมันออกจากเกลียวให้หมดก่อน และควรใส่น้ำยาหล่อเกลียวที่เกลียวที่ 5 ถึง 6 จากปลาย

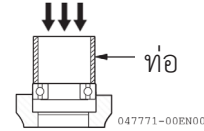


- หากการใช้น้ำยาหล่อเกลียวแล้วทำให้หมุน โบลต์ได้ยาก ให้ใส่ความร้อนไปที่บริเวณที่ใส่น้ำยาก่อนที่จะถอดโบลต์ออก ทั้งนี้ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าความร้อนดังกล่าวต้องไม่ส่งผลกระทบต่อชิ้นส่วนใกล้เคียง และเมื่อจะใส่โบลต์กลับเข้าไปใหม่ ให้ใช้โบลต์ตัวใหม่แล้วใส่น้ำยาหล่อเกลียวที่เกลียวที่ 5-6 นับจากปลายของโบลต์
น้ำยาหล่อเกลียวที่ใช้ควรเป็น Three Bond 1322 หรือน้ำยาหล่อเกลียวที่มีคุณภาพเทียบเท่ากัน
- ให้ล้างแบริ่งด้วยน้ำมันเพื่อเอาสิ่งแปลกปลอมและฝุ่นออกก่อนที่จะใส่เข้าไป โดยควรใส่แบริ่งเข้ากับเพลลาโดยใช้วิธีการสวมอัด นั่นคือให้อัดแบริ่งเข้าไปโดยใช้แท่นกดไฮดรอลิก จากนั้นให้ทาน้ำมันที่มีความหนืดสูงที่เส้นผ่านศูนย์กลางด้านในของแบริ่งและเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอกของเพลลา ก่อนที่จะกดเพื่อสวมอัดแบริ่ง

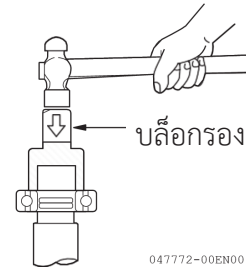
- เมื่อใส่แบริ่งเข้ากับเพลลา ให้กดที่วงแหวนด้านในของแบริ่ง



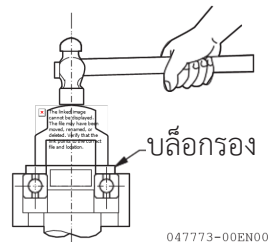
- เมื่อใส่แบริ่งเข้าไปในตัวเรือน ให้กดที่วงแหวนด้านนอกของแบริ่ง



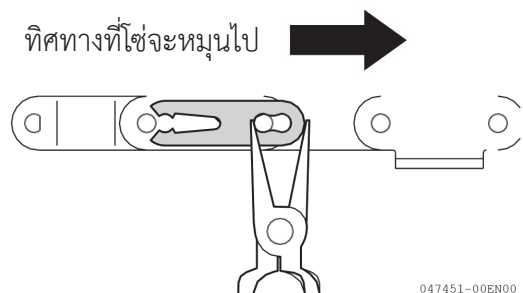
- เมื่อติดตั้งแบริ่งเข้าที่ปลายของเพลลา ให้วางบล็อกรองให้ตรงแนวพอดี จากนั้นจึงกดที่ด้านในวงแหวนของแบริ่ง



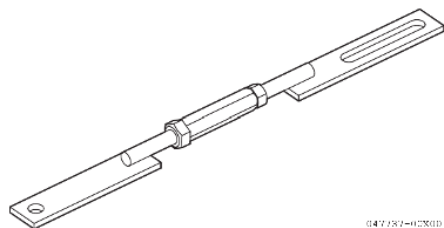
- ในกรณีที่ใส่แหวนด้านในและด้านนอกพร้อมกัน ให้วางบล็อกรองให้ตรงแนวพอดี จากนั้นจึงกดที่ด้านในและด้านนอกของวงแหวนของแบริ่งพร้อม ๆ กัน



- เมื่อทำการใส่โซ่ ควรใส่ใจเกี่ยวกับทิศทางเป็นพิเศษ เพื่อป้องกันไม่ให้หมุดปลอกแบ่งหรือข้อต่อเกิดการเลื่อนเมื่อมีการใส่แรงดันเข้าไป

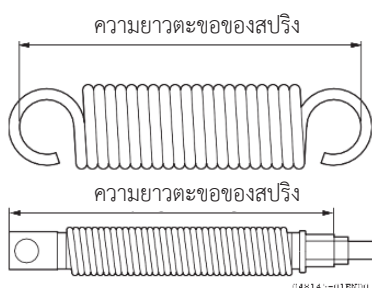


- ปรับความยาวของตัวปรับความตึงโดยการคลายน็อตล็อกที่ปลายแต่ละด้านก่อนที่จะหมุนตัวปรับความตึง และหลังจากที่ปรับความยาวแล้ว ให้ขันแน่นน็อตล็อกให้แน่นเหมือนเดิม



047567-02x00

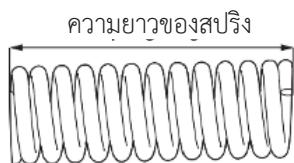
- สปริงจะได้รับการนำมาใช้ในส่วนการปรับความตึงสำหรับสายพาน โดยให้ทำการวัดขนาดสำหรับการปรับตามรูปที่แสดงที่ด้านขวาก่อน



048141-01P001

การใช้ของเหลวสำหรับยึด

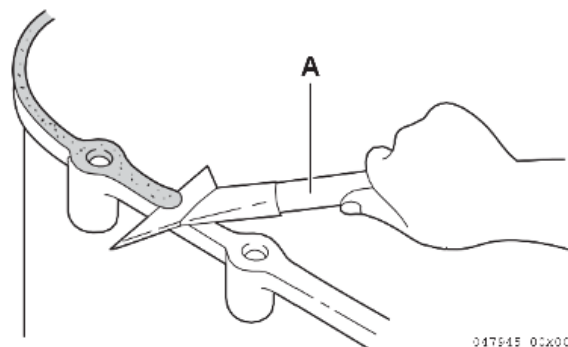
ถือเป็นสิ่งสำคัญในการเลือกของเหลวสำหรับยึดที่เหมาะสมกับอุณหภูมิ แรงดัน และสภาวะการทำงานในตำแหน่งที่จะใช้ ควรหมั่นตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าประเภทของของเหลวสำหรับยึดนั้นเหมาะสม ก่อนที่จะมีการใช้งาน



108611-01P001

การนำซิลที่ใส่ไว้ก่อนหน้าออก

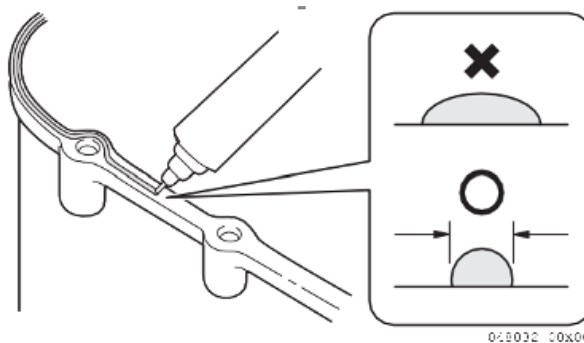
การนำสารที่ซิลไว้ก่อนหน้าซึ่งยึดติดกับพื้นผิวที่ประกบกันของปลอกเครื่องยนต์โดยการใช้เครื่องมือ เช่น ที่ขูด (A) ให้ระวังอย่าทำให้พื้นผิวที่จะประกบกันเสียหาย (0.3 มม. หรือลึกกว่า)



047545 01x00

การทำของเหลวสำหรับยึด

1. ให้เช็ดคราบน้ำมันบนพื้นผิวที่จะประกบกันออกก่อน โดยใช้ผ้าชุบน้ำมันเบนซินเช็ดออก



012032 00x00

[การอ้างอิง]

- อย่าใช้น้ำมันก๊าด น้ำมันดีเซล หรือน้ำมันดิบ
- ตัดหัวฉีดยาที่ใช้งานเพื่อให้ของเหลวสำหรับยึดที่จะบีบออกมา มีลักษณะเป็นเม็ดที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 3 -3.5 มิลลิเมตร
- ทาของเหลวลงบนพื้นผิวที่จะประกบกัน

[การอ้างอิง]

สำหรับของเหลวสำหรับยึด ให้ใช้ Three Bond 1207F หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่ากัน
สำหรับปลอกขับเคลื่อนโรเตอร์ ให้ใช้ Three Bond 1194

[สำคัญ]

อย่าเกลี่ยของเหลวสำหรับยึดให้เรียบเสมอกันทั้งแนว มิฉะนั้น การยึดเกาะอาจไม่ดีพอและอาจทำให้น้ำมันเกิดการรั่วซึมได้
ในกรณีที่ใช้ของเหลวสำหรับยึดรอบรูโบลต์ที่เป็นวงกลม ให้ทาของเหลวสำหรับยึดที่ด้านในของผิวที่จะประกบกัน

2. การดำเนินการบำรุงรักษา

4. หลังจากที่ทำของเหลวสำหรับยัดแล้ว ให้ประกอบพื้นผิวฝั่งตรงข้ามกับด้านที่จะประกบกันภายใน 10 นาที



5. ในการขันแน่นโบลต์ ควรใช้มือเริ่มทำการขันแน่นก่อนเสมอ จากนั้นจึงขันแน่นแบบสลับตามเส้นทแยงมุม
6. หลังจากทำการประกอบเสร็จ อย่าเพิ่งเติมน้ำมันหรือติดเครื่องยนต์ภายใน 30 นาทีแรก

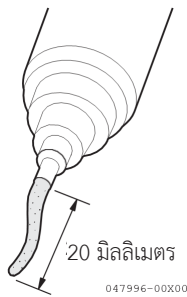


ข้อควรระวัง

หากหลังจากทำการประกอบเสร็จแล้วรอไม่นานพออาจทำให้น้ำมันเกิดการรั่วซึมได้

การเสื่อมสภาพของของเหลวสำหรับยัด

1. หลังจากที่ยัดของเหลวสำหรับยัดออกมาแล้ว ของเหลวที่อยู่ติดกับปลายหัวฉีดอาจเกิดการแข็งตัวหรือเสื่อมสภาพ ดังนั้นจึงควรบีบออกมาครั้งละเล็กน้อย และหากใช้ไม่หมดให้นำของเหลวที่เหลือออกแล้วกำจัดทิ้ง ก่อนที่จะใช้ของเหลวในครั้งต่อไป



2. เมื่อของเหลวสำหรับยัดเสื่อมสภาพ เนื้อของเหลวจะมีสีใสเมื่อบีบออกมาจากขวด ทั้งนี้ เพราะว่ามีน้ำมันที่ผสมอยู่ในเนื้อของเหลวเกิดการแยกตัวออกจากส่วนผสมอื่น ๆ
- * ในกรณีที่ของเหลวสำหรับยัดยังไม่หมดอายุการใช้งาน แต่พบว่า มีน้ำมันแยกออกมา น้ำมันดังกล่าวอาจเป็นน้ำมันจากการบีบจากขวดในช่วงแรก ซึ่งถือว่าไม่ใช่ความผิดปกติหรือปัญหาต่อการใช้งานของเหลวสำหรับยัดที่เหลือต่อไปแต่อย่างใด

การพิจารณาสภาพการหมดอายุของของเหลวสำหรับยัดอาจทำได้โดยการพิจารณาระดับการแยกตัวของน้ำมัน โดยปกติของเหลวสำหรับยัดจะเกิดการแข็งตัว เมื่อสัมผัสกับอากาศภายนอกเป็นเวลาประมาณสองชั่วโมง แต่ของเหลวสำหรับยัดที่เสื่อมสภาพแล้วจะไม่เกิดการแข็งตัว การตรวจสอบระดับการเสื่อมสภาพของของเหลวสำหรับยัดสามารถทำได้โดยการบีบของเหลวสำหรับยัดออกมาจากหลอดประมาณ 20 มม.

2-3 ตารางค่าแรงบิดในการขันแน่นทั่วไป

เมื่อมีการระบุแรงบิดสำหรับการขันแน่นโบลต์ ให้ทำการขันแน่นโบลต์ไปที่แรงบิดที่ระบุดังกล่าว แต่หากไม่มีการระบุแรงบิดสำหรับการขันแน่น ให้ทำการขันแน่นโบลต์ไปที่แรงบิดตามที่ระบุในตารางด้านล่าง

ในบางกรณี สืบเนื่องจากแนวทางปฏิบัติในการจัดการสายการผลิตของโรงงานในปัจจุบัน จะมีการใช้เฉพาะโบลต์ 7T เท่านั้น และหากเป็นชิ้นส่วนที่ทำจากอลูมิเนียม ให้ยึดด้วยโบลต์ที่มีปลายเป็นยาง หรือแพ็คกิ้งยาง จากนั้นจึงขันแน่นโบลต์ไปที่แรงบิดที่ระบุสำหรับโบลต์ 4T (*1)

แรงบิดในการขันแน่นทั่วไป

นิวตันเมตร (กิโลกรัมแรง / เมตร)

ขนาดหลัก	4T	7T	10.9T
M6	4.9 ถึง 6.9 (0.5 ถึง 0.7)	7.8 ถึง 11.8 (0.8 ถึง 1.2)	-
M8	12.7 ถึง 32.4 (1.3 ถึง 1.7)	22.5 ถึง 29.4 (2.3 ถึง 3.0)	30 ถึง 34 (3.0 ถึง 3.5)
M10	24.5 ถึง 32.4 (2.5 ถึง 3.3)	44.1 ถึง 58.8 (4.5 ถึง 6.0)	61 ถึง 71 (6.2 ถึง 7.2)
M12	44.1 ถึง 58.8 (4.5 ถึง 6.0)	78.4 ถึง 98.0 (0.8 ถึง 1.2)	101 ถึง 116 (10.3 ถึง 11.8)
M14	68.6 ถึง 83.4 (7.0 ถึง 8.5)	118 ถึง 147 (12.0 ถึง 15.0)	167 ถึง 196 (17.0 ถึง 20.0)
M16	108 ถึง 137 (11.0 ถึง 14.0)	167 ถึง 206 (17.0 ถึง 21.0)	260 ถึง 304 (26.5 ถึง 31.0)
M18	157 ถึง 186 (16.0 ถึง 19.0)	235 ถึง 284 (24.0 ถึง 29.0)	343 ถึง 402 (35.0 ถึง 41.0)
M20	216 ถึง 265 (22.0 ถึง 27.0)	324 ถึง 402 (33.0 ถึง 41.0)	490 ถึง 568 (50.0 ถึง 58.0)

* เมื่อขันแน่นโบลต์ 4T หรือน็อตล็อกในชิ้นส่วนที่ทำมาจากอลูมิเนียม ให้ใช้แรงบิดเพียง 60% ของแรงบิดที่ระบุด้านบน

* สำหรับเกลียวละเอียด ควรใช้แรงบิดขันแน่นเพียง 80% ของเกลียวหยาบ

■ แรงบิดขั้นแน่นสำหรับส่วนประกอบ ไฮดรอลิก

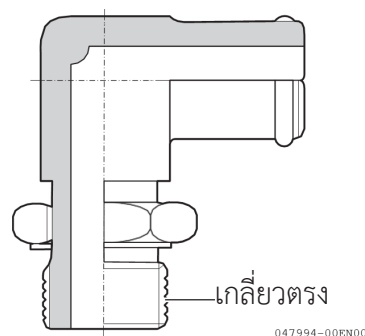
แรงบิดขั้นแน่นสำหรับข้อต่อไฮดรอลิกที่มีเกลียวแบบเรียบ

เส้นผ่านศูนย์กลางที่กำหนด	แรงบิดขั้นแน่น นิวตันเมตร (กิโลกรัมแรง / เมตร)
R 1/8	11.8 ถึง 14.2 (1.2 ถึง 1.45)
R 1/4	23.5 ถึง 28.4 (2.4 ถึง 2.9)
R 3/8	32.9 ถึง 39.2 (3.35 ถึง 4.0)
R 1/2	41.7 ถึง 50.0 (4.25 ถึง 5.10)
R 3/4	57.6 ถึง 74.9 (5.88 ถึง 7.64)

- ใช้เทปซีลโดยเริ่มจากระยะ 2-3 มม. จากปลาย โปรดดูรายละเอียดการใช้เทปซีลที่ “วิธีการใช้เทปซีล” ในหน้า 16

- ต้องยึดข้องอในทิศทางที่ถูกต้อง แล้วจึงขันแน่นไปที่แรงบิดที่กำหนด และในการจัดแนวข้องอ ให้ทำการปรับในทิศทางที่ทำให้แรงบิดเพิ่มขึ้น และในตอนนี้ ให้ทำการปรับภายในการหมุนหนึ่งรอบ
- ในกรณีที่ไม่สามารถขันแน่นไปถึงแรงบิดที่ระบุได้ แต่ข้องอหมุนจนสุดเกลียวแล้ว ให้ทำการเปลี่ยนข้องอหรือใช้เทปซีลเพิ่มเติม จากนั้นจึงทำการขันแน่นข้องออีกครั้ง

[สิ่งสำคัญ]



ชิ้นส่วนหลัก เช่น วาล์วอาจขันได้

แรงบิดขั้นแน่นสำหรับน็อตล็อกบนข้อต่อท่อแบบเกลียวขนาน

เส้นผ่านศูนย์กลางที่กำหนด	แรงบิดขั้นแน่น นิวตันเมตร (กิโลกรัมแรง / เมตร)
G 1/4	22.6 ถึง 27.5 (2.3 ถึง 2.8)
G 3/8	44.1 ถึง 53.9 (4.5 ถึง 5.5)
G 1/2	53.0 ถึง 64.7 (5.4 ถึง 6.6)
G 3/4	117.7 ถึง 142.2 (12 ถึง 14.5)

วิธีการขันแน่นข้องอที่มีบานัง

1 ต่อเข้ากับอุปกรณ์ที่จับคู่กัน



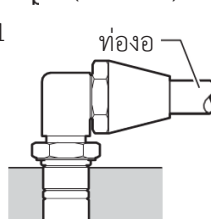
ใช้มือขันแน่นก่อนจนมีการสัมผัสกับแหวนรอง

2 การกำหนดตำแหน่ง



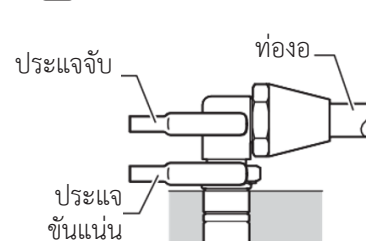
ใช้มือหมุนกลับเพื่อกำหนดตำแหน่ง

3 ต่อเข้ากับท่ออ่อนหรือท่องอ (เหล็กกล้า)



ต่อกับข้องอเพื่อกำหนดตำแหน่ง เมื่อต่อกับท่ออ่อน ขั้นตอน 4 อาจเสร็จก่อน

4 ขันแน่น



ใช้ประแจขันแน่น น็อตล็อก

047995-00EN00

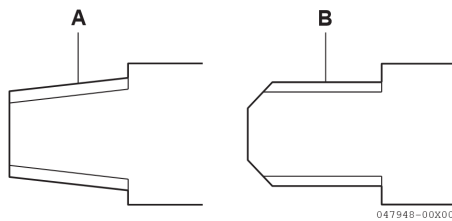
2. การดำเนินการบำรุงรักษา

แรงบิดขันแน่นสำหรับฝาปิดท่อไฮดรอลิก



เส้นผ่านศูนย์กลางที่กำหนด	แรงบิดขันแน่น นิวตันเมตร (กิโลกรัมแรง / เมตร)
G 1/4	22.6 ถึง 27.5 (2.3 ถึง 2.8)
G 3/8	44.1 ถึง 53.9 (4.5 ถึง 5.5)
G 1/2	53.0 ถึง 64.7 (5.4 ถึง 6.6)
G 3/4	117.7 ถึง 142.2 (12 ถึง 14.5)

[สิ่งสำคัญ]



- ค่าแรงบิดขันแน่นเหล่านี้ถือว่าเป็นค่าที่ใช้เมื่อไม่มีน้ำมันอยู่บนเกลียวหรือส่วนที่หมุนของน็อต และในขณะที่ส่วนที่เป็นหกเหลี่ยมของเพลากลูกจับด้วยประแจ เพื่อให้สามารถขันแน่นโบลต์ได้โดยที่ฝาปิดไม่หมุนตามแรงบิด
- การกำหนดค่าของเกลียว R (A) และเกลียว G (B) แตกต่างกัน

เทปซีล

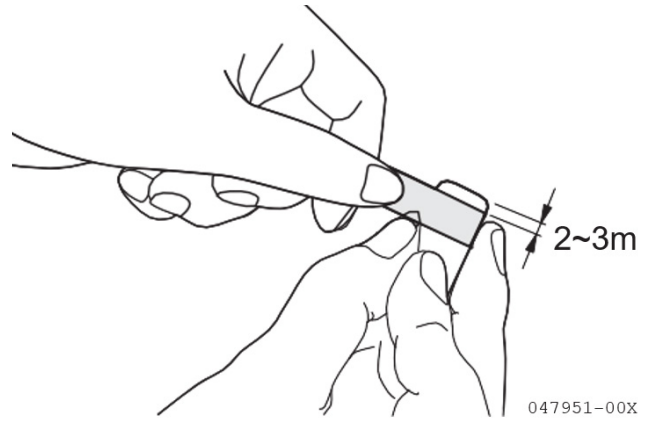
โดยทั่วไปแล้ววัตถุประสงค์ของการใช้เทปซีลคือเพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันรั่วซึมเป็นหลัก เมื่อทำการต่อกับข้อต่อของท่อไฮดรอลิกกับอุปกรณ์ไฮดรอลิก

วิธีการใช้เทปซีล

1. แกะเทปซีลที่ติดไว้ก่อนหน้าออกให้หมด
2. เริ่มพันจากเกลียว 1 หรือ 2 จากปลายส่วนที่เป็นเกลียว (2-3 มม.) โดยให้พันเทปซีลตามเข็มนาฬิกากรอบเกลียวขวา

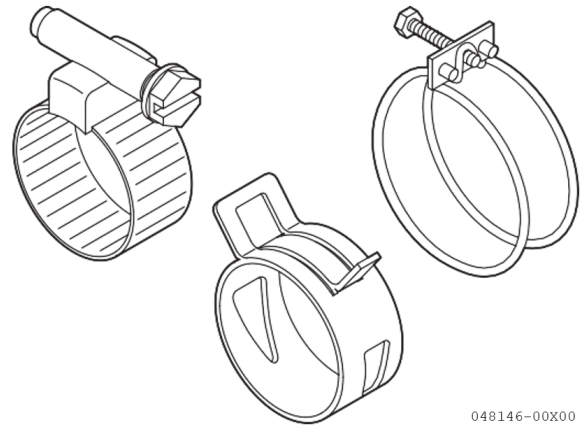


3. พันเทปซีลโดยให้ขอบทับซ้อนกันประมาณ 10 มม.



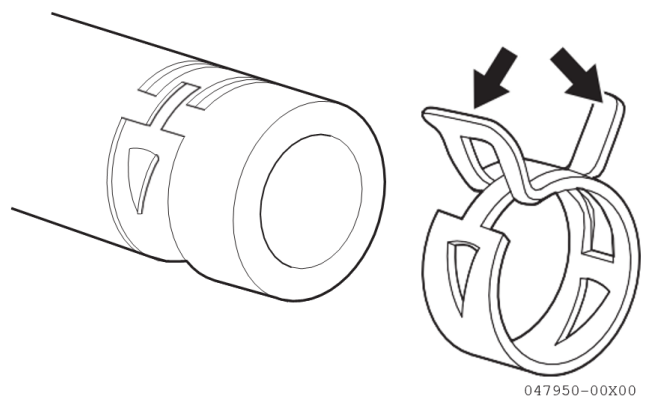
คลิปรัดท่อ

สายรัดท่อหรือคลิปรัดท่อจะใช้สำหรับการต่อท่อของระบบเชื้อเพลิงและท่ออากาศที่รับแรงดันได้ค่อนข้างต่ำเข้ากับอุปกรณ์ไฮดรอลิก



[สิ่งสำคัญ]

- จำเป็นต้องมีการเปลี่ยนท่ออย่างตามช่วงระยะเวลาที่กำหนด
- เมื่อทำการใช้ท่ออีกครั้งหลังจากที่ถอดออก ให้ใส่คลิปหรือสายรัดท่อภายในร่องตามตำแหน่งเดิมที่เคยใส่ หากใช้คลิปในการรัดท่ออย่าง ให้ใส่แรงในทิศทางที่ขันแน่น



3. ฟิวส์ และฟิวส์แบบขาดซ้ำ

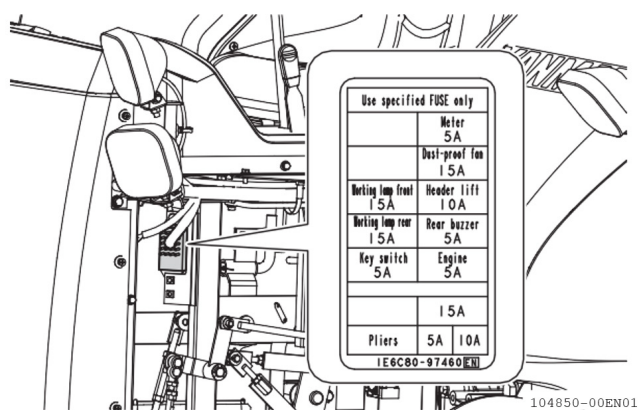
[สำคัญ]

เมื่อฟิวส์แบบขาดซ้ำเกิดการขาด ให้ทำการพิจารณาและแก้ไขสาเหตุของการทำงานผิดปกติก่อนเสมอ ก่อนที่จะเปลี่ยนฟิวส์ใหม่ที่มีความจุไฟฟ้าตามที่กำหนด

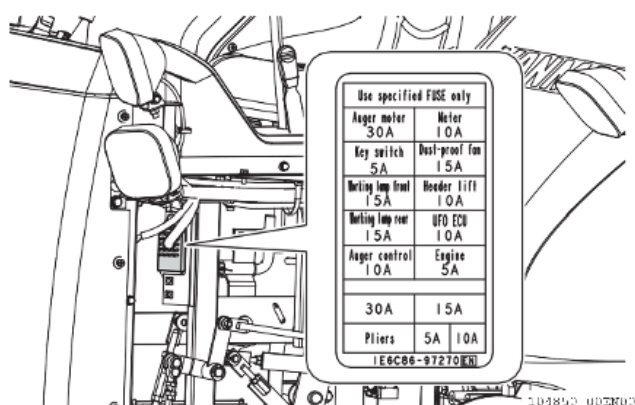
ใช้ฟิวส์ตามที่ระบุสำหรับการเปลี่ยนฟิวส์ที่ขาดที่อยู่ในกล่องฟิวส์

ในกรณีที่ฟิวส์เกิดการขาดอีกครั้งหลังทำการเปลี่ยนฟิวส์ใหม่ให้นำฟิวส์ดังกล่าวไปที่ตัวแทนจำหน่ายเพื่อทำการตรวจสอบกล่องฟิวส์จะติดตั้งอยู่ในบอร์ดด้านซ้ายใต้เบาะนั่งคนขับ

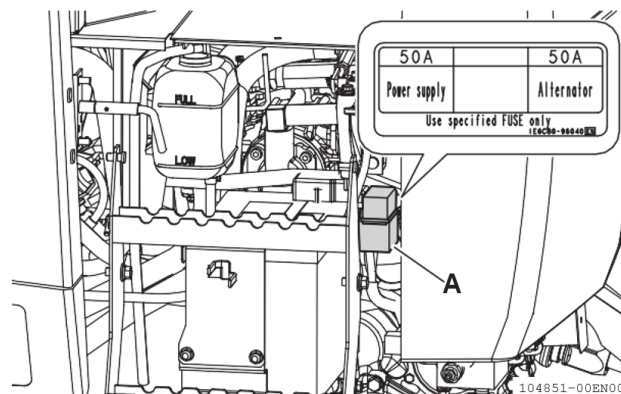
รุ่นที่มีกระสอบใส่เมล็ดข้าวด้านบน



รุ่นที่มีถังใส่เมล็ดข้าว



เมื่อทำการตรวจสอบหรือเปลี่ยนฟิวส์ 50A อย่าถอด/ใส่ฟิวส์เข้าไปโดยตรง ให้ถอดโบลต์ยึดฟิวส์ที่อยู่ด้านล่างฟิวส์ (A) ก่อน



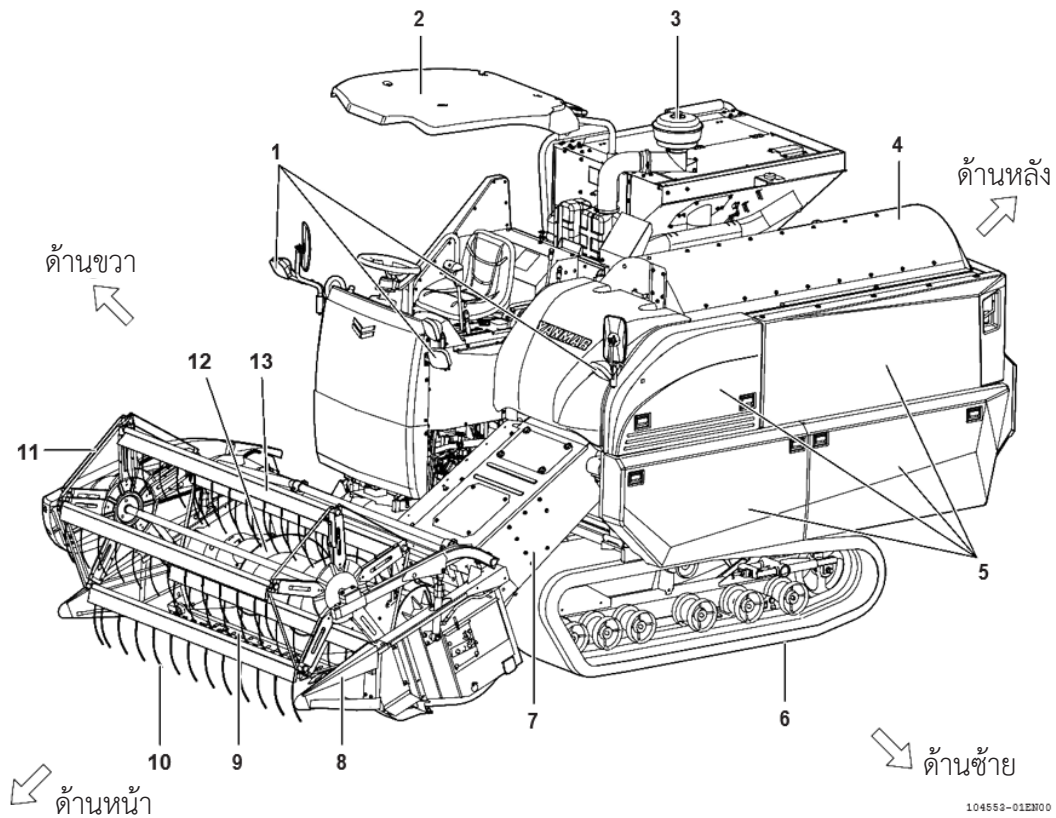
ก่อนทำการเปลี่ยนฟิวส์ ให้ถอดสายเคเบิลด้านซ้ายของแบตเตอรี่ออกก่อน

4. ชื่อชิ้นส่วน

4. ชื่อชิ้นส่วน

4.1 ลักษณะ

<รุ่นที่มีกระสอบใส่เมล็ดข้าวด้านบน>



1. ไฟส่องสว่าง

2. ที่บังแดด

3. ชุดกรองดักฝุ่น

4. ฝาครอบลูกกวาดข้าว

5. ฝาครอบด้านข้างเครื่องนวดข้าว

6. ดินตะขาบ

7. ห้องลำเลียง

8. งาหัวเกี่ยว

9. ใบมีดตัด

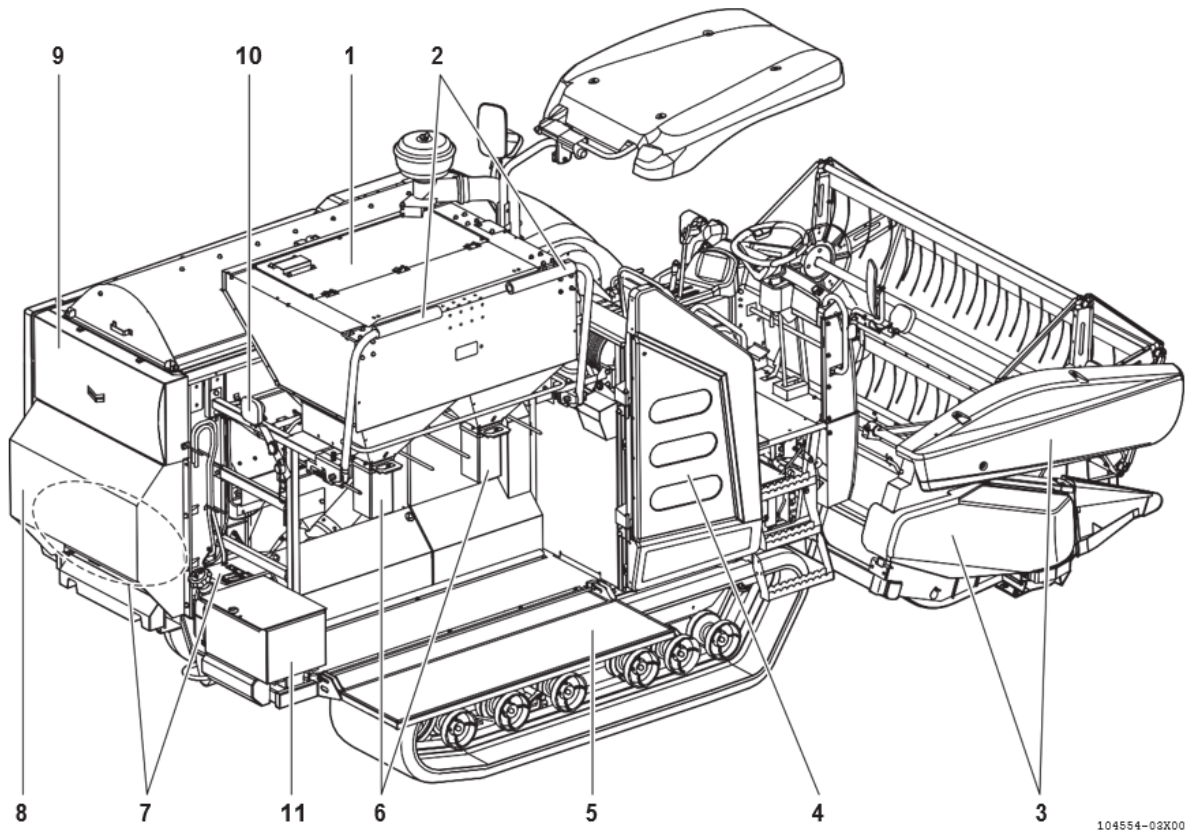
10. นีวโน้ม

11. ล้อโน้ม

12. ชุดเกลียวลำเลียง

13. ฝาครอบนีวโน้ม

(เฉพาะรุ่นที่จำหน่ายในประเทศไทยและกัมพูชา)

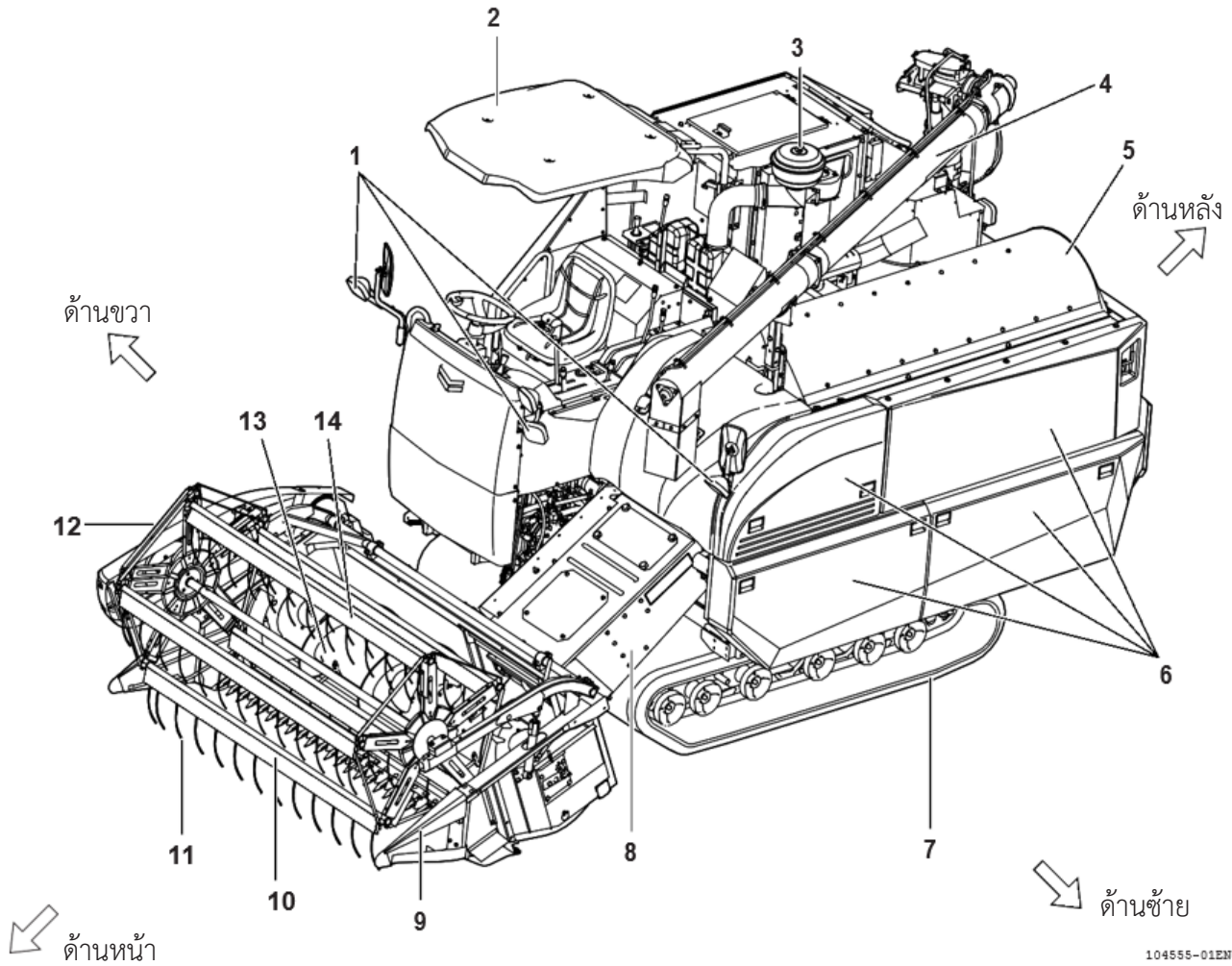


104554-02X00

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| 1. ฝักใส่เมล็ดข้าว | 7. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง |
| 2. พนักพิงหลังสำหรับผู้ช่วย | 8. ฝากระโปรงครอบกันฝุ่น ไอเสีย |
| 3. ฝาครอบด้านข้างหัวเกี่ยว | 9. ฝาครอบด้านหลังส่วนนวดข้าว |
| 4. ฝาครอบห้องเครื่องยนต์ | 10. ไฟส่องทำงาน |
| 5. แท่นช่วยรองเมล็ดข้าว | 11. ก่องเครื่องมือ |
| 6. ช่องเมล็ดข้าวออก | |

4. ชื่อชิ้นส่วน

<รุ่นที่มีถังใส่เมล็ดข้าว>

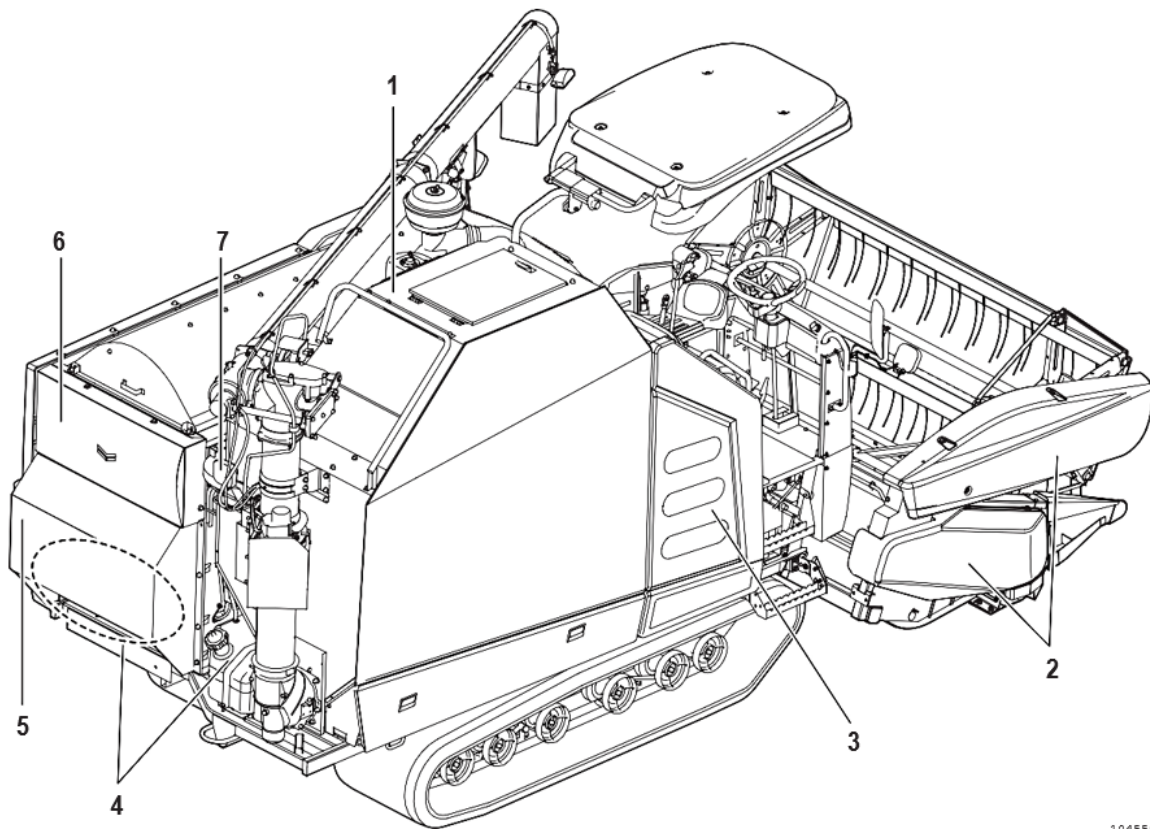


104555-01EM00

1. ไฟส่องสว่าง
2. ที่บังแดด
3. กรองตักฝุ่น
4. ท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว
5. ฝาครอบด้านบนลูกกวาดข้าว
6. ฝาครอบด้านข้างของส่วนนวดข้าว
7. ดินตะขาบ

8. ห้องลำเลียง
9. งาหัวเกี้ยว
10. ใบตัด
11. นีวโน้ม
12. ล้อโน้ม
13. ชุดเกลียวลำเลียง
14. ฝาครอบนีวโน้ม

(เฉพาะรุ่นที่จำหน่ายในประเทศไทยและกัมพูชา)



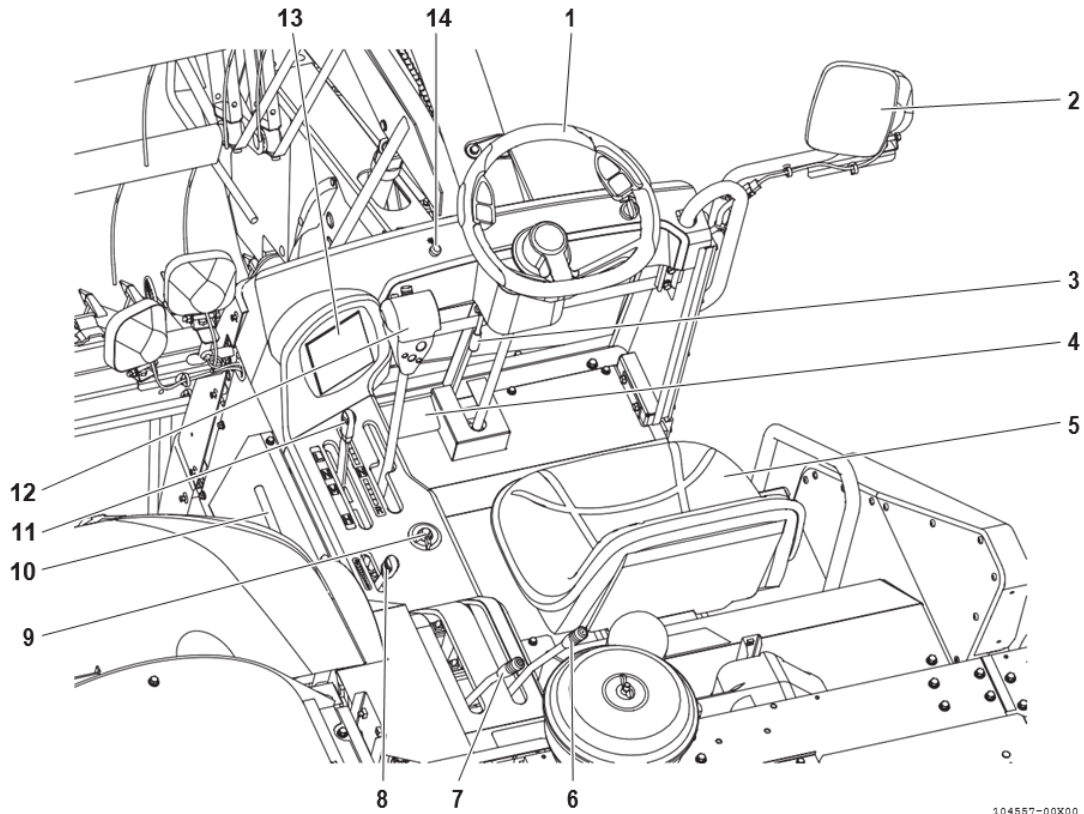
104556-03X00

- | | |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. ถังบรรจุข้าว | 5. ฝาครอบช่องระบายฟาง |
| 2. ฝาครอบด้านข้างหัวเกี้ยว | 6. ฝาครอบด้านหลังส่วนนวดข้าว |
| 3. ฝาครอบห้องเครื่องยนต์ | 6. ไฟส่องทำงาน |
| 4. ถังน้ำมันเชื้อเพลิง | |

4. ชื่อชิ้นส่วน

4.2 การควบคุมการทำงาน

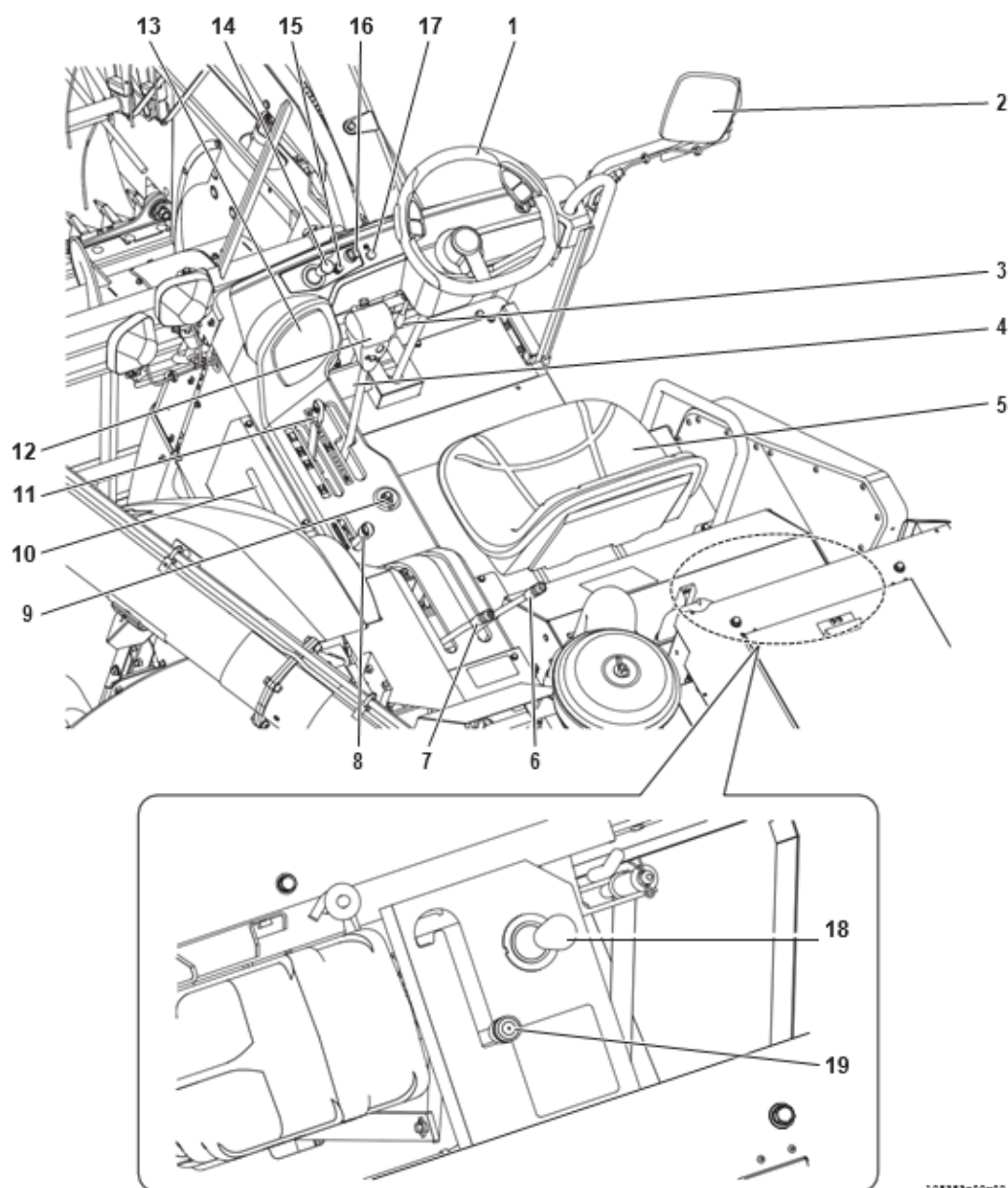
<รุ่นที่มีกระสอบใส่เมล็ดข้าวด้านบน>



104657-00X00

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| 1. พวงมาลัย | 8. คันเร่ง |
| 2. กระจกมองหลัง | 9. สวิตช์รวม |
| 3. คันโยกปรับระดับพวงมาลัย | 10. คันโยกถอยส่วนหัวกลับ |
| 4. แป้นเบรก | 11. คันเกียร์รอง |
| 5. เบาะนั่งคนขับ | 12. คันเกียร์หลัก |
| 6. คันคลัตช์ควบคุมการนวด | 13. แผงหน้าปัดรวม |
| 7. คันคลัตช์ควบคุมหัวเกี่ยว | 14. ปุ่มหยุดเสียงสัญญาณ |

<รุ่นที่มีถังใส่เมล็ดข้าวด้านบน>



105353-50x10

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. พวงมาลัย | 11. คันเกียร์รอง |
| 2. กระจกมองหลัง | 12. คันเกียร์หลัก |
| 3. คันปรับระดับพวงมาลัย | 13. แผงหน้าปัดรวม |
| 4. แป้นเบรก | 14. คันปรับความสูงของรถเกี่ยวนวดข้าว |
| 5. เบาะนั่งคนขับ | 15. ปุ่มปรับมุมเอียงตัวรถ |
| 6. คันคลัตช์ควบคุมการนวด | 16. สวิตช์ปรับระดับคสbcmอัตโนมัติ |
| 7. คันคลัตช์ควบคุมการเกี่ยว | 17. ปุ่มหยุดเสียงสัญญาณ |
| 8. คันเร่ง | 18. คันควบคุมทิศทาง |
| 9. สวิตช์รวม | 19. คันคลัตช์เกียร์ขนถ่าย |
| 10. คันคลัตช์หมุนย้อนกลับ | |

1. ข้อมูลจำเพาะ

ข้อมูลจำเพาะ

1. ข้อมูลจำเพาะทางเทคนิค

รุ่น			YH700		YH850		
ประเภท			(กระสอบข้าว ด้านบน)	GU (ถังใส่เมล็ด ข้าว)	W (กระสอบข้าว ด้านบน)	GUW (ถังใส่เมล็ด ข้าว)	
ขนาดรถเกี่ยว ขนาดข้าว	ความยาวรวม	(มม.)	5,070	5,235	5,070	5,235	
	ความกว้างรวม	(มม.)	2,285				
	ความสูงรวม	(มม.)	2,930	2,820	2,930	2,820	
น้ำหนัก		(กก.)	3,310	3,535	3,365	3,590	
เครื่องยนต์	ชื่อรุ่น		4TNV98		4TNV98T		
	ประเภท		4 กระบอกสูบ, ระบายความร้อนด้วยน้ำ, แกวเดี่ยว, แนวตั้ง, 4 จังหวะ				
	ปริมาตรกระบอกสูบ		(ซีซี)	3,318			
	กำลังสูงสุด/ความเร็วรอบ		กิโลวัตต์ (แรงม้า)	51.5 (70.0)/2,500		62.1 (84.5)/2,500	
	น้ำมันเชื้อเพลิง			น้ำมันดีเซล			
	ความจุของน้ำมันเชื้อเพลิง		(ลิตร)	115			
	ระบบการสตาร์ท			มอเตอร์สตาร์ท			
ส่วนชุด ขับเคลื่อน	ความกว้างxความยาว ส่วนที่สัมผัสพื้นดิน	มม.	500 x 1,700	500 x 1,750	550 x 1,700	550 x 1,750	
		ดินตะขบ	ระยะห่างจากกึ่งกลาง	มม.	1,135 (ระหว่างเฟืองโซ่, 1,185)		1,185 (ระหว่างเฟืองโซ่, 1,185)
	แรงกดที่พื้นดินโดยเฉลี่ย		กิโลปาสคาล	19.1	19.8	17.6	18.3
	ระบบการเปลี่ยนความเร็ว			มีระบบส่งกำลังไฮดรอลิก HST, FDS			
	เกียร์			3 เกียร์			
	ความเร็วในการขับเคลื่อน (ด้วยอัตราความเร็วของ เครื่องยนต์ที่ระบุ)		(เมตร/ วินาที)	ความเร็วต่ำ: 0~0.88 ความเร็วมาตรฐาน: 0~1.37 ความเร็วสูง: 0~1.85		ต่ำ: 0-1.00 มาตรฐาน: 0-1.55 สูง: 0-2.09	
	ระยะห่างถึงพื้นต่ำสุด		(มม.)	420	330-460	420	330-460
	ส่วนหัวเกี่ยว	ความกว้างช่วงห่างของงาหัวเกี่ยว		(มม.)	2,060		
ชนิดของการเก็บเกี่ยว		(มม.)	ล้อโน้ม + เกลียวลำเลียง				
ความกว้างใบมีด		(มม.)	1,957				
ความสูงในการเกี่ยวข้าว		(มม.)	-80~1,020	-80~970	-80~1,020	-80~970	
ล้อโน้ม		เส้นผ่านศูนย์กลาง xความยาว		(มม.)	900 X 1,920		
	ความเร็วในการหมุน		(รอบต่อ นาที)	44 (54)			

รุ่น			YH700		YH850		
ประเภท			(กระสอบข้าว ด้านบน)	GU (ถึงใส่เมล็ด ข้าว)	W (กระสอบข้าว ด้านบน)	GUV (ถึงใส่เมล็ดข้าว ด้านบน)	
ส่วนต้นงวด	ประเภท		การไหลตามแนวแกนที่มีลูกกลิ้งด้านหน้าที่ติดตั้งตามแนวยาว				
	ลูกนวด	เส้นผ่านศูนย์กลาง x ความยาว	(มม.)	640 x 1,850			
		ความเร็วในการหมุน	(มม.)	575 (19.3 เมตร/วินาที)			
	ระบบแยกเมล็ดข้าว		การเขย่า การเป่าลม การลดลำดับที่สอง				
	ตะแกรงกว้าง		(มม.)	850			
	ขนาดตะแกรง (กว้างxยาว)		850 x 1,410				
	ระบบท่อลำเลียงข้าวเพื่อแยกเมล็ดข้าวรอบ ที่ 2		ท่อลำเลียงเมล็ดข้าวและการเขย่าของตะแกรง				
	พื้นที่ตะแกรงลูกนวด		(มม.)	1.75			
ส่วนถังบรรจุ เมล็ดข้าว	การลำเลียงเมล็ดข้าว		กระสอบข้าว ด้านบน 2 ช่อง	ถึงใส่ เมล็ดข้าว	กระสอบข้าว ด้านบน 2 ช่อง	ถึงใส่เมล็ดข้าว	
	ความจุของถังบรรจุข้าวหลัก		(ลิตร)	490	1,670	490	1,670
	ความสูงในการระบายข้าว		(มม.)	-	1,049-4,372	-	1,049-4,372
	ความยาวในการระบายข้าว		(มม.)	-	3,600	-	3,600
	ระยะเวลาในการระบายข้าว		(วินาที)	-	110	-	110
ส่วนประกอบ อื่นๆ	สัญญาณเตือน และอุปกรณ์อัตโนมัติ		อุณหภูมิของน้ำ แรงดันไฮดรอลิก การชาร์จใหม่ การแจ้งเตือนขั้น ที่สอง ถึงใส่เมล็ดข้าวเต็ม ระบบควบคุมเชื้อเพลิงและการได้ระดับ (เฉพาะรุ่นที่มีถึงใส่เมล็ดข้าวเท่านั้น)				
ประสิทธิภาพในการทำงาน (ค่าจากการคำนวณ)		(ไร่/ชม.)	0.2-0.6*		0.2-0.7*		

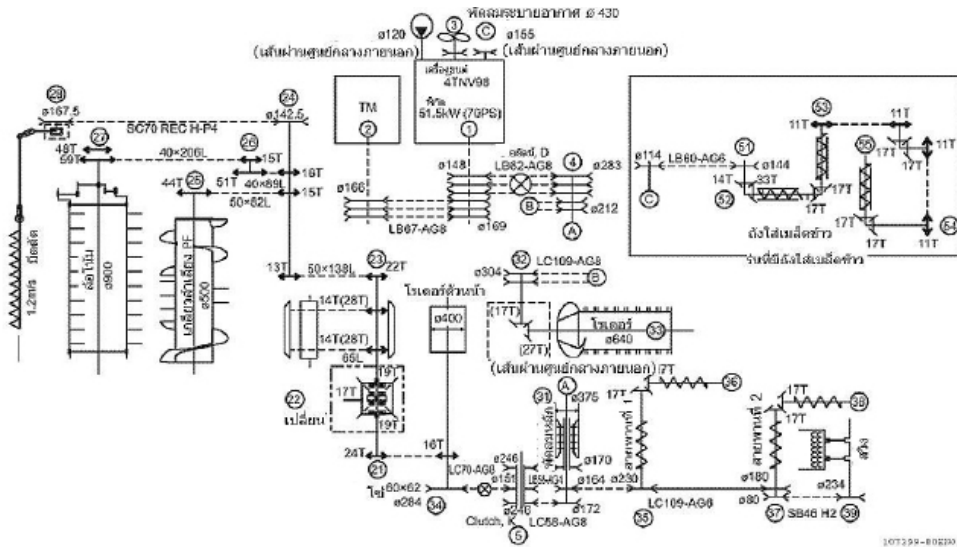
ข้อมูลจำเพาะในคู่มือเล่มนี้สามารถเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

*: การดำเนินงานนี้อาจไม่สามารถใช้ได้เสมอไป เนื่องจากปัจจัยภายนอก เช่น สภาพอากาศ

2. แบบร่างของกลไกชุดส่งกำลัง

2. แบบร่างของกลไกชุดส่งกำลัง

<YH700>

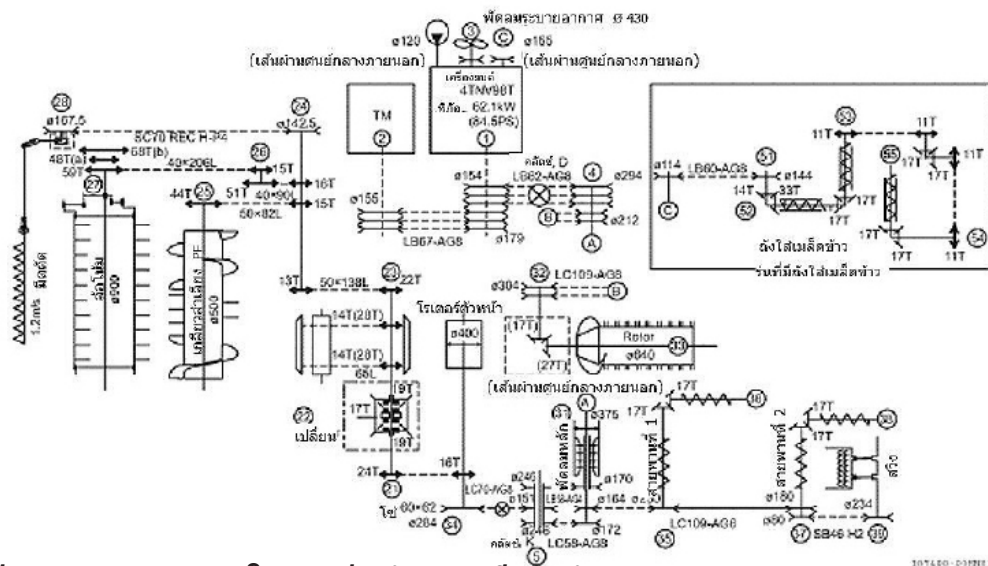


เส้นผ่าศูนย์กลางลูกรอกสายพาน ในภาพเป็นเส้นผ่าศูนย์กลางวงนอก

ส่วนขับเคลื่อน				ส่วนหัวเกี้ยว			
ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)	ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)
1.	เครื่องยนต์	2500		21	เพลารับกำลังการเก็บเกี้ยว	325	
2.	เพลารับกำลัง HST	2545		22	เฟืองเกียร์ 17	363	
3.	เพลาลดทลมระบายความร้อน	3229		23	เพลาล้อขับเคลื่อนลำเลียง	325	2.9
4.	เพลารับกำลังชุดลูกนวด	1310		24	เพลาล้อขับเคลื่อนลำเลียง	550	
5.	เพลากลาง	916		25	เกี๊ยวลำเลียง	188	4.9
				26	เพลาย้อนกลับนิ้วโน้มน	173	
				27	เพลานิ้วโน้มน (กลาง)	44	2.1
				27'	เพลานิ้วโน้มน (สูง)	54	2.5

ส่วนนวดข้าว				ถังบรรจุข้าว			
ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)	ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)
31	พัดลมหลัก (เพลาลดทลมร้อนข้าว)	1326	26.0	51	เพลาล่าง ตัวที่ 1	1979	
32	เพลารอเตอร์ขับ 1	914		52	เพลาลำเลียงตัวล่าง	840	
33	เพลารอเตอร์ลูกนวด	575	19.3	53	เพลาลำเลียงแนวตั้ง	840	
34	โรเตอร์ส่วนบรรจุด้านหน้า	487	10.2	54	เพลาล้อขับเคลื่อน ตัวที่ 3	840	
35	เพลาลำเลียงตัวที่ 1	934		55	เพลาล้อขับเคลื่อนลำเลียง	840	
36	เกี๊ยวลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 1	934					
37	เพลาลำเลียงตัวที่ 2	1194					
38	เพลาลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 2	1194					
39	เพลาลดทลมร้อน	408					
40	เพลาลดทลมตัวที่สอง						

<YH850>



*เส้นผ่านศูนย์กลางลูกรอกสายพานในภาพเป็นเส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอก

ส่วนขับเคลื่อน				ส่วนหัวเกี้ยว			
ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)	ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)
1.	เครื่องยนต์	2500		21	เพลารับกำลังการเก็บเกี้ยว	325	
2.	เพลารับกำลัง HST	2887		22	เฟืองเกียร์ 17	363	
3.	เพลาพัดลมระบายความร้อน	3229		23	เพลาห้องป้อนลำเลียง	325	2.9
4.	เพลารับกำลังชุดลูกนวด	1310		24	เพลาขับเกลียวลำเลียง	550	
5.	เพลากลาง	916		25	เกลียวลำเลียง	188	4.9
				26	เพลาย้อนกลับนิ้วโน้มน	173	
				27	เพลานิ้วโน้มน (กลาง)	44	2.1
				27'	เพลานิ้วโน้มน (สูง)	54	2.5

ส่วนนวดข้าว				ถังบรรจุข้าว			
ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)	ลำดับที่	ชื่อ	ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)	ความเร็ว (ม./วินาที)
31	พัดลมหลัก (เพลาพัดลมร้อนข้าว)	1326	26.0	51	เพลาล่าง ตัวที่ 1	1979	
32	เพลาโรเตอร์ขับ 1	914		52	เพลาลำเลียงตัวล่าง	840	
33	เพลาโรเตอร์ลูกนวด	575	19.3	53	เพลาลำเลียงแนวตั้ง	840	
34	โรเตอร์ส่วนบรรจุด้านหน้า	487	10.2	54	เพลาข้อต่อ ตัวที่ 3	840	
35	เพลาลำเลียงตัวที่ 1	934		55	เพลาเกลียวลำเลียง	840	
36	เกลียวลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 1	934					
37	เพลาลำเลียงตัวที่ 2	1194					
38	เพลาลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 2	1194					
39	เพลาตะแกรงร่อน	408					
40	เพลาพัดลมตัวที่สอง						

1. ขั้นตอนการตรวจสอบ

รายการตรวจและการบำรุงรักษา

1. ขั้นตอนการตรวจสอบ

1-1 รายการของการตรวจปกติ

ตารางต่อไปนี้เป็นารแสดงรายการของสิ่งที่จะต้องตรวจตามช่วงระยะเวลา โปรดดูที่หน้า 30 สำหรับคำแนะนำเกี่ยวกับช่วงระยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับการตรวจและการเปลี่ยนชิ้นส่วนประกอบหลัก

<p><ประเภท A></p>  <p>ความยาวของสปริงจะแสดงขนาด ด้านในของขอบทั้งสองของตะขอ</p>	<p><ประเภท B></p>  <p>ความยาวของสปริงจะแสดง ความยาวทั้งหมดของอุปกรณ์</p>	<p><ประเภท C></p>  <p>ความยาวของสปริงจะแสดงขนาด ด้านนอกของขอบทั้งสองของสปริง</p>
---	---	--

047882-01EN00

การตรวจสอบ/การปรับตั้ง	ขนาดที่กำหนด	รายละเอียด	หน้า
การปรับตั้งระยะห่างใบมีดตัด	1.5 ± 1.5 มม.	ช่องว่างระหว่างใบมีดตัดและใบมีดด้านหลัง	98
การปรับตั้งนิ้วโน้มน้ำ	25 ถึง 50 มม	ช่องว่างระหว่างแนววิถีนิ้วโน้มน้ำและปลายใบมีดเหนือผิวสัมผัสด้านบน	99
	40 ถึง 70 มม	ช่องว่างระหว่างนิ้วโน้มน้ำและชุดเกลียวลำเลียง	
การปรับตั้งพื่นงาหัวเกี่ยว	43 ± 10 มม.	ช่องว่างระหว่างพื่นงาหัวเกี่ยวซ้าย-ขวา และแผงด้านข้าง	100
	2068 ± 10 มม.	ความกว้างพื่นด้านหน้างาหัวเกี่ยว	
การปรับตั้งนิ้วเกลียวลำเลียง	182 ± 0.5 มม.	ความยาวของนิ้วเกลียวลำเลียง	98
การปรับตั้งชุดเกลียวลำเลียง	10 ± 2 มม.	ช่องว่างระหว่างแผ่นฐานและเกลียวลำเลียง	
	6 ± 2 มม	ช่องว่างระหว่างแผ่นฐานและนิ้วเกลียวลำเลียง	
	ความยาวสูงสุด 126 มม.	ความยาวของนิ้วเกลียวลำเลียง	
	7 ± 1 มม	ช่องว่างของชุดชุดดิน	
การปรับตั้งแผ่นลำเลียง	7 ± 2 มม.	ช่องว่างระหว่างแผ่นลำเลียงซ้ายและพื่นส่วนการลำเลียง	72
การปรับตั้งโซ่ขับเคลื่อนส่วนการตัด	22 ± 3 มม.	ค่าการดึง-หย่อนของโซ่	73
	ค่าอ้างอิง 65 มม.	ระยะของเกลียวปรับตั้งความตึงของโซ่ขับเคลื่อน	
โซ่ขับเคลื่อนชุดเกลียวลำเลียงและการปรับตั้งล้อโน้มน้ำ	10 ± 3 มม.	ความตึง-หย่อนของโซ่ขับเคลื่อนล้อโน้มน้ำ	71
	12 ± 3 มม.	ความตึง-หย่อนของโซ่ขับเคลื่อนชุดเกลียวลำเลียง	
การปรับตั้งโซ่หัวเกี่ยว	10 ± 3 มม.	ความตึง-หย่อนของโซ่หัวเกี่ยว	70
การปรับตั้งความตึงของดินตะขาบ	รูน ถึงพักเมล็ดข้าว 12.5 ± 2.5 มม. รูน ถึงบรรจุข้าว 17.5 ± 2.5 มม.	ช่องว่างระหว่างลูกกรอกที่สี่และดินตะขาบขณะที่ยกโครงสร้างขึ้นบนแม่แรง	91
สายพานขับเคลื่อน (HST)	153 ± 2 มม.	ความยาวของตะขอสปริงขดลวด (แบบ A)	78
สายพานคลัตช์ชนิดข้าว	183 ± 2 มม.	ความยาวของตะขอสปริงขดลวด (แบบ B)	75
สายพานขับเคลื่อนลูกนวด	264 ± 2 มม.	ความยาวของตะขอสปริงขดลวด (แบบ A)	76
สายพานคลัตช์หัวเกี่ยว	179 ± 2 มม.	ความยาวของตะขอสปริงขดลวด (แบบ A)	76
สายพานคัดแยก	198 ± 2 มม.	ความยาวของตะขอสปริงขดลวด (แบบ A)	77
สายพานขับเคลื่อนตะแกรงร่อน	106 ± 2 มม.	ความยาวของตะขอสปริงขดลวด (แบบ A)	77
สายพานคลัตช์ขับเคลื่อนเมล็ด	254 ± 2 มม.	ความยาวของตะขอสปริงขดลวด	78
การปรับตั้งเบรก	110.2 ± 05 มม.	ระยะระหว่างด้านในของสปริงทั้งสองฝั่ง (แบบ A)	84
การปรับตั้งสายพานส่วนหัวเกี่ยว	74 ± 2 มม.	ความยาวของสปริง (แบบ C)	79

[สำคัญ]

- การตรวจสอบตามปกติ ต้องเปลี่ยนน้ำมันที่เป็นผลิตภัณฑ์แท้จากยี่ห้อที่กำหนดเสมอ
- การกำจัดน้ำมันจากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำหล่อเย็น ตัวทำละลาย ไส้กรอง แบตเตอรี่ และสิ่งที่ไม่ใช้แล้วอย่างอื่นซึ่งเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ให้แจ้งไปยังบริษัทผู้เชี่ยวชาญในการทำละลายขยะอุตสาหกรรมนี้ อย่างที่วัสดุเหล่านั้นลงในแม่น้ำ ท่อระบายน้ำ คลองชลประทาน หรือพื้นที่เปิด

1-2 ตารางการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง, น้ำมัน และน้ำ

รายการ		ความจุ	ประเภท	ระยะเวลา
น้ำมันเชื้อเพลิง		115 ลิตร	น้ำมันดีเซล	ก่อนและหลังการใช้งาน
น้ำยาหล่อเย็น ยันมาร์	หม้อน้ำ	9.4 ลิตร	น้ำสะอาด, น้ำยาป้องกันการแช่แข็ง หรือ น้ำยาหล่อเย็นแบบยืดอายุการใช้งานให้ยาวนาน	ทุกๆ 2 ปี หรือ 2000 ชั่วโมง
	ถังพักน้ำ	1.1 ลิตร		
น้ำมันเครื่องยันมาร์		9.4 ลิตร	น้ำมันเครื่อง 10W-40 มาตรฐาน CF, YES-EOB	ทุกๆ 250 ชั่วโมง
น้ำมันระบบส่งกำลัง		12 ลิตร	น้ำมันไฮดรอลิกยันมาร์ TF500	ครั้งแรก : 50 ชั่วโมง หลังจากนั้น : ทุกๆ 600 ชั่วโมง
ห้องเกียร์เพลาน้ำ (ซ้ายและขวา)		(ค่าอ้างอิง) * ซ้าย: 0.77 ลิตร ขวา: 0.71 ลิตร	น้ำมันไฮดรอลิกยันมาร์ TF500	ครั้งแรก : 50 ชั่วโมง หลังจากนั้น : ทุกๆ 400 ชั่วโมง
ห้องเกียร์ขับเคลื่อน		1.4 ลิตร	น้ำมันเกียร์ยันมาร์ #90, YES-GOB	ครั้งแรก : 50 ชั่วโมง หลังจากนั้น : ทุกๆ 400 ชั่วโมง
ถังน้ำมันไฮดรอลิก (ประมาณ 1 ลิตรในท่อ)		11 ลิตร	น้ำมันไฮดรอลิกยันมาร์ TF500	ทุกๆ 400 ชั่วโมง
ห้องเกียร์ขับเคลื่อน		0.7 ลิตร	น้ำมันเกียร์ยันมาร์ #90, YES-GOB	ครั้งแรก : 50 ชั่วโมง หลังจากนั้น : ทุกๆ 400 ชั่วโมง

*: เติมน้ำมันจนถึงขีดบน

1. ขั้นตอนการตรวจสอบ

สรุปความแตกต่างสภาพการใช้งานตามประเภทน้ำมันไบโอดีเซล ตามตารางดังนี้

น้ำมันไบโอดีเซล

1. ต้องตรวจสอบทำความสะอาดและปรับตั้งหัวฉีดเชื้อเพลิงทุกๆ 1000 ชั่วโมง
แนะนำให้เปลี่ยนสายน้ำมันเชื้อเพลิงทุก 2000 ชั่วโมง หรือ 2 ปี ขึ้นอยู่กับว่าระยะใดจะถึงก่อน เช่นเดียวกับการใช้งานน้ำมันดีเซลปกติ
2. โปรดใช้เฉพาะน้ำมันไบโอดีเซลที่เหมาะสมกับสภาพแวดล้อมการทำงานที่ต้องการของเครื่องยนต์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งถ้าอุณหภูมิการทำงานโดยรอบต่ำ อาจทำให้น้ำมันไบโอดีเซลเกิดไขได้
3. โดยเฉพาะการใช้ น้ำมันไบโอดีเซลต้องได้รับการบำรุงรักษาเป็นประจำทุกวันดังนี้
 - 1) กรุณาตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องทุกวัน หากระดับน้ำมันสูงกว่าระดับน้ำมันในวันก่อนหน้า ให้เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องทันที
 - 2) โปรดตรวจสอบระดับน้ำของกรองดักน้ำทุกวัน หากระดับน้ำสูงกว่าระดับสูงสุด ("max") จำเป็นต้องถ่ายน้ำออกกรองดักน้ำทันที
4. น้ำมันไบโอดีเซลที่ผสมสามารถใช้งานได้ภายในระยะเวลาไม่เกิน 3 เดือนนับจากวันที่ผลิตน้ำมันไบโอดีเซล ดังนั้นน้ำมันไบโอดีเซล จึงจำเป็นต้องใช้ภายใน 2 เดือนนับจากเวลาที่เติมน้ำมัน หรือภายใน 3 เดือนนับจากเวลาผลิต โดยผู้จัดหาเชื้อเพลิงแล้วแต่ว่าจะถึงอย่างไรก็ตาม
5. ก่อนการจัดเก็บรถเกี่ยวขนาดข้าวที่ไม่ได้ใช้งานเป็นระยะเวลายาวนาน (ประมาณมากกว่าสาม (3) เดือน) จำเป็นต้องถ่ายน้ำมันไบโอดีเซลออกให้หมด และเดินเครื่องยนต์ด้วยน้ำมันดีเซลปกติ ประมาณ 30 นาที

ประเภทน้ำมัน	ระยะเวลาการบำรุงรักษา	อะไหล่ที่เปลี่ยน
-B7	ตามมาตรฐาน	ไม่จำเป็น
B8 - B10	ครึ่งหนึ่งของมาตรฐาน (ใส่กรองน้ำมันเชื้อเพลิง, กรองดักน้ำ, การถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงตามระยะเวลา) นอกเหนือจากข้างต้น, เช่นเดียวกับมาตรฐาน	ไม่จำเป็น
B11- B20	ครึ่งหนึ่งของมาตรฐาน (ใส่กรองน้ำมันเชื้อเพลิง, กรองดักน้ำ, การถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงตามระยะเวลา) นอกเหนือจากข้างต้น, เช่นเดียวกับมาตรฐาน	จำเป็น

[สิ่งสำคัญ]

เมื่อมีการเปลี่ยนหรือเติมน้ำมันหล่อลื่นได้ตามปริมาณที่กำหนดไว้แล้ว ให้ติดเครื่องไว้ประมาณ 2-3 นาที หลังจากนั้นให้ตรวจปริมาณน้ำมันหล่อลื่น ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดอีกครั้ง

1-3 ระยะเวลาการตรวจสอบและการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สำคัญ

ตารางต่อไปนี้ เป็นกำหนดการที่แสดงให้เห็นการตรวจสอบตามระยะ ชั่วโมงการทำงานและการเปลี่ยนชิ้นส่วนหลักๆ ที่สำคัญ การเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สำคัญตามระยะเวลา มีผลต่อการเก็บเกี่ยวผลผลิตและสภาวะการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน ติดต่อด่วนเจ้าหน้าที่ใกล้บ้านท่าน ถ้าท่านไม่สามารถบำรุงรักษาเองได้

- : ตรวจสอบครั้งแรก
- ▲ : เปลี่ยนใหม่
- : ตรวจสอบหรือปรับแต่ง
- : สลับสับเปลี่ยน

รายการ	การตรวจสอบ , ระยะเวลาการเปลี่ยน																				1 ปี	2 ปี	หลังจาก 2 ปี						
	ชั่วโมงการทำงาน																						ตรวจหรือปรับตั้ง	เปลี่ยนใหม่					
	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950					1000	2000			
สายพานพัดลมหน้าเครื่อง	●	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.			
กรองอากาศ		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.		
ท่อกรองอากาศ																								▲	-	ทุกๆ 2 ปี			
กรองน้ำมันเชื้อเพลิงย่นมาร์																								▲	▲	-	ทุกๆ 250 ชม.		
กรองน้ำมันเครื่องย่นมาร์																								▲	▲	ทุกๆ 250 ชม.	ทุกๆ 250 ชม.		
กรองดักน้ำ	●	○			▲				▲		○		▲		○		▲		○		▲	▲			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 200 ชม.			
ท่อน้ำมันเชื้อเพลิง																								○	▲	ทุกๆ 1 ปี	ทุกๆ 2 ปี		
ถังน้ำมัน			○		○				○		○		○		○		○		○		○	○				ทุกๆ 100 ชม.	-		
ท่อถ่าน้ำมันเครื่อง																									▲	-	ทุกๆ 2 ปี		
ท่อน้ำ																									▲	-	ทุกๆ 2 ปี		
สายคันเร่ง		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.	
สายพานขับ HST	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.	
กรองถ่านน้ำมันไฮดรอลิก ย่นมาร์																										○	ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.	
ดินตะขาบ	●																								○	ทุกๆ 300 ชม	ทุกๆ 600 ชม		
ล้อเฟืองขับ																										■	ทุกๆ 300 ชม	ทุกๆ 600 ชม	
ล้อน้ำ																										○	ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.	
ลูกรอกดินตะขาบ																										○	ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.	
ลูกรอกตัวบน																										○	ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.	
เหล็กนำดินตะขาบ																										○	ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.	
ซิลน้ำมัน, ปลอกเพลลา, ลูกปืน (ลูกรอกดินตะขาบ)																										○	▲	ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
ซิลน้ำมัน, ปลอกเพลลา, ลูกปืน (ลูกรอกตัวบน)																										○	▲	ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
ซิลน้ำมัน, ปลอกเพลลา, ลูกปืน (ล้อน้ำ)																										○	▲	ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
ลูกปืน, ซิลน้ำมัน, โอริง (ระบบส่งกำลัง)																										○	ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.	
เบรกจอด (ระบบส่งกำลัง)																										○	ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.	
ซิลเพลลา																										▲	-	ทุกๆ 400 ชม.	
กรองไฮดรอลิกระบบส่งกำลัง HST		▲																									-	ทุกๆ 600 ชม.	
ท่อน้ำมันไฮดรอลิก																											▲	-	ทุกๆ 2 ปี
ท่อพักไอเสีย																											▲	-	ทุกๆ 2 ปี
ตัวเก็บเสียง																											▲	-	ทุกๆ 2 ปี

1. ขั้นตอนการตรวจสอบ

- : ตรวจสอบครั้งแรก
- : ตรวจสอบหรือปรับแต่ง
- ▲ : เปลี่ยนใหม่
- : สลับสับเปลี่ยน

รายการ,		การตรวจสอบ , ระยะเวลาการเปลี่ยน																				1 ปี		2 ปี		หลังจาก 2 ปี		
		ชั่วโมงการทำงาน																										
		20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950							1000
ส่วนการขับเคลื่อน	แชสซี โครงรด																						○			ทุกๆ 2000 ชม.	เมื่อจำเป็น	
	ระบบส่งกำลัง (นอกเหนือจาก ลูกปืน, เกียร์)																							○			ทุกๆ 2000 ชม.	เมื่อจำเป็น
	HST																							○			ทุกๆ 2000 ชม.	เมื่อจำเป็น
	สายคลัตช์หัวเกี่ยว		●	○		○		○		▲		○		○		○		▲		○		○		▲			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	วาล์วอิเล็กทรอนิกส์					○				○				○				○				○		○			ทุกๆ 200 ชม.	-
	หัวกระบอกสูบไฮดรอลิก					○				○				○				○				○		○			ทุกๆ 200 ชม.	-
	ชุดระบายความร้อนน้ำมัน					○				○				○				○				○		○			ทุกๆ 200 ชม.	-
	ซีลน้ำมัน(กระบอกสูบส่วนหัว)									○								▲						○			ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.
ส่วนหัวเกี่ยว	สายพานคลัตช์หัวเกี่ยว	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	สายพานขับใบมีดเก็บเกี่ยว	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	โซ่ล้อไถ	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	โซ่ขับเคลื่อนลำเลียง	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ตัวกันโซ่ล้อไถ	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	โซ่ขับส่วนหัวเกี่ยว	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	โซ่ขับส่วนการเก็บเกี่ยว	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	โซ่ลำเลียง	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲			ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	กระบอกสูบไฮดรอลิกล้อไถ					○				○								○						○			ทุกๆ 200 ชม.	-
	ซีลน้ำมัน(กระบอกสูบส่วนล้อไถ)									○								▲						○			ทุกๆ 400 ชม.	ทุกๆ 800 ชม.
	ใบมีดตัด CMP		●	○		○		○		▲		○		○		○		▲		○		○		▲			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ใบมีดตัด	เมื่อชำรุด เสียหาย																										
	ใบมีดยึด	เมื่อชำรุด เสียหาย																										
	หมุดยึด	เมื่อชำรุด เสียหาย																										
	นิ้วเกลียวลำเลียง			○		○		○		▲		○		○		○		▲		○		○		▲			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	บุชพลาสติกนิ้วเกลียวลำเลียง (เรซิน)			○		○		○		▲		○		○		○		▲		○		○		▲			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ประกบกับรavnนิ้ว (เรซิน)									▲								▲						▲			-	ทุกๆ 400 ชม.
	รavnนิ้ว									▲								▲						▲			-	ทุกๆ 400 ชม.
	จานล้อไถ A	เมื่อชำรุด เสียหาย																										
	แผ่นโลหะยาง	เมื่อชำรุด เสียหาย																										
	ลาดป้อนเข้าห้องลำเลียง			○		○		○		▲		○		○		○		▲		○		○		▲			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ฝาครอบเพลาล้อลำเลียง	ทุกๆ วัน																						ทุกๆ วัน		เมื่อชำรุด เสียหาย		
ลูกปืนหมุน									▲								▲						▲			-	ทุกๆ 400 ชม.	
ลูกปืนนิ้วเกลียวลำเลียง (เรซิน)	เมื่อชำรุด เสียหาย																											
ปลอกเพลาล้อ (ใบมีดขับ)		●	○		▲		○		▲		○		▲		○		▲		○		▲		▲			ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 200 ชม.	

1. ขั้นตอนการตรวจสอบ

● : ตรวจสอบครั้งแรก

▲ : เปลี่ยนใหม่

○ : ตรวจสอบหรือปรับแต่ง

■ : สลับสับเปลี่ยน

รายการ	การตรวจสอบ , ระยะเวลาการเปลี่ยน																				1 ปี	2 ปี	หลังจาก 2 ปี			
	ชั่วโมงการทำงาน																						ตรวจหรือปรับตั้ง	เปลี่ยนใหม่		
	20	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950					1000	2000
ส่วนหัวเตียง	ซีล (ใบมีดขับ)		●	○		▲		○		▲		○	▲		○	▲		○	▲	▲					ทุกๆ 100 ชม.	ทุกๆ 200 ชม.
	เกลียวลำเลียง			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		ทุกๆ 100 ชม.	-
	ตัวยึดใบมีด			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		ทุกๆ 100 ชม.	-
	โครงสร้างการเก็บเกี่ยว																					○		ทุกๆ 2000 ชม.	เมื่อจำเป็น	
	ห้องลำเลียง																					○		ทุกๆ 2000 ชม.	เมื่อจำเป็น	
	สปริงปรับความตึงและลูกล้อ					○				▲			○			▲				○	▲			ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.	
ส่วนการรวมดั่ว	พัดลมดูดฝุ่น			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		ทุกๆ 100 ชม.	เมื่อชำรุด, เสียหาย	
	สายพานคลัตช์ลูกนวด	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	สายพานขับโรเตอร์ลูกนวด	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	สายพานตะแกรงคัดแยก	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	สายพานขับตะแกรงร่อน	●	○	○	○	○	○	○	○	▲	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	▲	ทุกๆ 50 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ราวพื่นลูกนวด									■			▲									■			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.
	ตะแกรงเว้าลูกนวด									■			▲									■			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.
	สายพานลำเลียงข้าวแนวตั้ง					○				▲						▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	สายพานลำเลียงตัวที่ 1					○				▲			○			▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	สายพานลำเลียงตัวที่ 2					○				▲			○			▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	สายพานลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 2					○				▲			○			▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ใบมีดสายพานลำเลียง					○				▲			○			▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ฟองน้ำ, ซีล	เมื่อชำรุด เสียหาย																								
	ลูกปืน (เพลารอเตอร์, เสือโรเตอร์)					○				▲			○			▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	ลูกปืน (อื่นๆ)					○				▲			○			▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.
	แผ่นป้อนการนวดข้าว							○					▲									○			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.
	ใบมีด, ท่อเกลียวลำเลียง							○					▲									○			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.
	ใบมีดโรเตอร์หน้า							○					▲									○			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.
	ใบพัดเสริมแรง							○					▲									○			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.
	แผ่นขับของเสีย							○					▲									○			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.
ฝาครอบประกอบโรเตอร์							○					▲									○			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.	
เสื่อเกี่ยวเกลียวลำเลียงที่ 1, 2							○					▲									○			ทุกๆ 300 ชม.	ทุกๆ 600 ชม.	
ตัวนวดข้าว																						○		ทุกๆ 2000 ชม.	เมื่อจำเป็น	
สปริงปรับความตึงและลูกล้อ					○				▲			○			▲						○	▲		ทุกๆ 200 ชม.	ทุกๆ 400 ชม.	

1. ขั้นตอนการตรวจสอบ

● : ตรวจสอบครั้งแรก

▲ : เปลี่ยนใหม่

○ : ตรวจสอบหรือปรับแต่ง

■ : สลับสับเปลี่ยน

รายการ,		การตรวจสอบ , ระยะเวลาการเปลี่ยน																				1 ปี	2 ปี	หลังจาก 2 ปี		
		ชั่วโมงการทำงาน																						ตรวจหรือปรับตั้ง	เปลี่ยนใหม่	
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1,000					2,000
ระบบไฟฟ้า	แบตเตอรี่		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			ทุก ๆ 100 ชม.	ทุก ๆ 800 ชม.
	ไดชาร์จ				○			○				○									○	○			ทุก ๆ 200 ชม.	-
	สายไฟ																						○		ทุก ๆ 1 ปี	เมื่อชำรุด, เสียหาย
	สายแบตเตอรี่																						○		ทุก ๆ 1 ปี	เมื่อชำรุด, เสียหาย
	ฟิวส์		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			ทุก ๆ 100 ชม.	เมื่อชำรุด, เสียหาย
	มอเตอร์	ทุก ๆ วัน																						ทุก ๆ วัน	เมื่อชำรุด, เสียหาย	
	สวิตช์เสียงเตือน	ทุก ๆ วัน																						ทุก ๆ วัน	เมื่อชำรุด, เสียหาย	
	ไฟส่องทำงาน	ทุก ๆ วัน																						ทุก ๆ วัน	เมื่อชำรุด, เสียหาย	
ส่วนถังบรรจุเมล็ดข้าว	สายพานคลัตช์ถังบรรจุข้าว	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			ทุก ๆ 50 ชม.	ทุก ๆ 400 ชม.	
	ลูกปืน				○			▲				○				▲					○	▲			ทุก ๆ 200 ชม.	ทุก ๆ 400 ชม.
	ใบมีด สายพานลำเลียง								▲							▲						▲			-	ทุก ๆ 400 ชม.
	ท้อลำเลียง							○					▲						○						ทุก ๆ 300 ชม.	ทุก ๆ 600 ชม.
	ฝาครอบ								▲							▲						▲			-	ทุก ๆ 400 ชม.
	สลักมอเตอร์	เมื่อชำรุด เสียหาย																								
	โซ่ขับเคลื่อนลำเลียง	เมื่อชำรุด เสียหาย																								
	เฟืองขับเคลื่อนลำเลียง	เมื่อชำรุด เสียหาย																								
ถังบรรจุเมล็ดข้าว																						○		ทุก ๆ 2,000 ชม.	เมื่อจำเป็น	

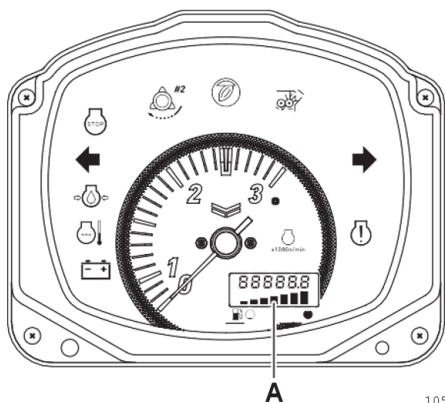
* รูนถังบรรจุข้าวเท่านั้น

2. การตรวจสอบตามระยะ

2-1. การตรวจสอบและเติมน้ำมันเชื้อเพลิง

⚠️ อันตราย

- อย่าเติมน้ำมัน หรือตรวจสอบเครื่องยนต์ขณะที่มีควัน หรือ อยู่ใกล้หลอดไฟ น้ำมันอาจทำให้ไฟไหม้ได้
- หลังจากเติมน้ำมัน ให้ปิดฝาลังน้ำมันให้แน่นและเช็ดน้ำมันที่หกออกให้หมด ถ้าไม่ทำให้เรียบร้อยจะทำให้ไฟไหม้และโดนไฟลวก



105358-00X00

* รุ่งถึงบรรจุก้าวเท่านั้น

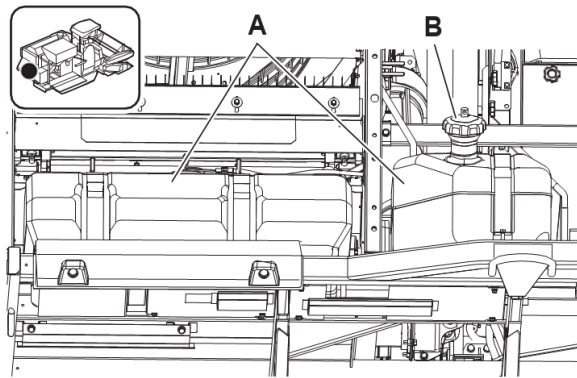
การตรวจสอบ

ดูที่ท่อระดับน้ำมันที่ติดตั้งอยู่ด้านข้างถังน้ำมันและตรวจสอบปริมาณน้ำมันคงเหลือ

การเติมน้ำมัน

⚠️ ข้อควรระวัง

เติมน้ำมัน เมื่อมีการติดตั้งกรองน้ำมันแล้วเท่านั้น การเติมน้ำมันโดยไม่ติดตั้งกรองน้ำมัน จะทำให้มีสิ่งแปลกปลอมเข้าไปในท่อน้ำมันได้ ซึ่งจะทำให้เครื่องยนต์หยุดทำงานและประสิทธิภาพการทำงานลดลง



104647-00X04

เปิดฝาลังออกและเติมน้ำมันจนมองเห็นได้จากตัวกรอง

(A) ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

(B) ช่องเติมน้ำมัน

น้ำมันเชื้อเพลิง	ชนิด	น้ำมันดีเซล
	ปริมาณ	115 ลิตร

2-2. การตรวจสอบ, การเติม และเปลี่ยนน้ำมัน

[สำคัญ]

- อย่าปล่อยให้ใช้น้ำมันที่ใช้แล้วหกบนพื้น หรือทิ้งน้ำมันที่ใช้แล้วในแม่น้ำหรือแอ่งน้ำ การกำจัดน้ำมันที่ใช้แล้ว น้ำมันเชื้อเพลิง น้ำหล่อเย็น สารทำความสะอาด ตัวทำลาย ใส กรอง แบตเตอรี่ และสิ่งที่ไม่ใช่แล้วอย่างอื่นที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ให้ขอความช่วยเหลือจากบริษัทผู้เชี่ยวชาญในการทำลายขยะอุตสาหกรรมเหล่านี้
- ระวังอย่าทำน้ำมันหรือน้ำมันเชื้อเพลิงหกใส่รางดินตะขาบหรือยางแท่นเครื่อง ถ้าน้ำมันหกใส่ผิวบริเวณดังกล่าว ให้เช็ดทำความสะอาดให้เรียบร้อย ถ้าไม่ทำความสะอาดให้ดีจะทำให้รางดินตะขาบและยางแท่นเครื่องเสื่อมสภาพและมีอายุการใช้งานสั้นลง
- ตรวจสอบ การเติมหรือเปลี่ยนน้ำมันเครื่องก่อนสตาร์ทเครื่องยนต์ หรือหลังจากเครื่องยนต์เย็นลงแล้ว
- ต้องมั่นใจว่ารถเกี่ยวขนาดข้าวอยู่บนพื้นราบเวลาเติมน้ำมัน ถ้าวางรถอยู่บนพื้นที่ลาดเอียงเวลาเติมน้ำมัน อาจจะทำให้ปริมาณน้ำมันที่เติมไป ไม่ถูกต้อง

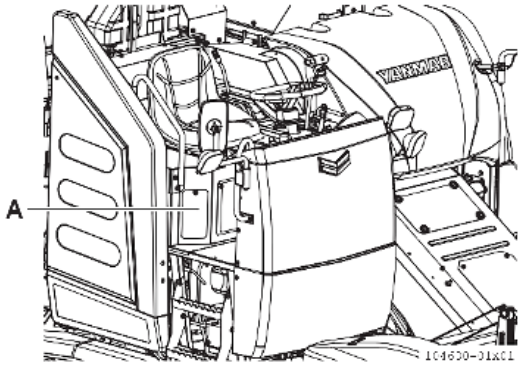
2. การตรวจสอบตามระยะ

■ น้ำมันเครื่อง

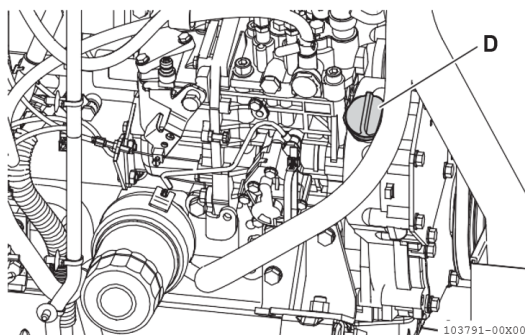
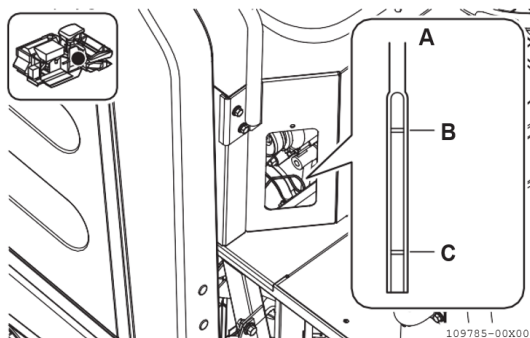
ระยะเวลาการเปลี่ยนถ่าย		ทุกๆ 250 ชั่วโมง
น้ำมัน	ชนิด	10W-30 CF
	ปริมาณ	9.4 ลิตร

การตรวจสอบ

เปิดฝา (A) ห้องเครื่องใต้เบาะนั่งคนขับ



2. ดึงก้านวัดน้ำมันออกมาและเช็ดให้สะอาด หลังจากนั้นใส่ก้านวัดน้ำมันเข้าไปที่เติม ดึงออกมาอีกครั้งและดูว่าระดับน้ำมันอยู่ในระดับระหว่าง “เติม” และ “เติม” บนก้านวัดน้ำมันหรือไม่ ถ่ายออกหรือเติมเพิ่มถ้าจำเป็น



- (A) ก้านวัดน้ำมัน
- (B) เติม
- (C) เติม
- (D) ช่องเติมน้ำมัน

[อ้างอิง]

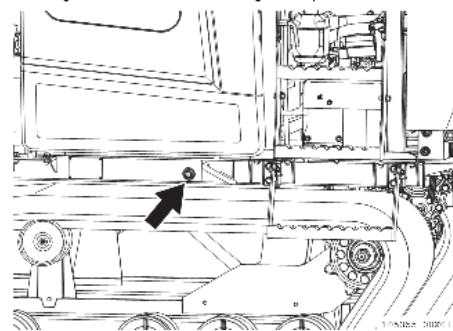
เมื่อตรวจสอบระดับน้ำมัน ให้มั่นใจว่าไม่มีรอยรั่วซึมของน้ำมัน

การเติมน้ำมัน

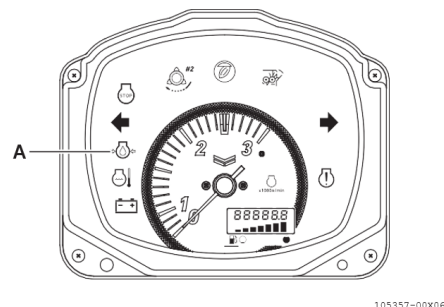
ถ้าระดับน้ำมันไม่เพียงพอ ให้เติมน้ำมันผ่านช่องเติมน้ำมันจนน้ำมันถึงระดับที่กำหนด

การเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน

1. วางภาชนะรองไว้ด้านล่างปลั๊กอุดรูระบายน้ำมันเพื่อรองน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว หลังจากเปิดฝาช่องเติมน้ำมัน ให้ถอดปลั๊กอุดรูระบายน้ำมัน ปลอยให้น้ำมันไหลออกมา



2. หลังจากเติมน้ำมันเข้าไปใหม่ให้ได้ตามกำหนด แล้วสตาร์ทเครื่องยนต์ในรอบต่ำ รอจนกระทั่งไฟเตือนแรงดันน้ำมันดับลง



* รูปภาพประกอบรุ่นถึงบรรจุมลัดซ้ำ

(A) สัญลักษณ์ไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง

3. ถ้าหากปริมาณน้ำมันเครื่องไม่เพียงพอ ให้เติมน้ำมันทางช่องเติมน้ำมันจนถึงระดับที่กำหนด และตรวจสอบรอยรั่ว

4. หลังจากไฟแรงดันน้ำมันดับ ให้ดับเครื่องยนต์และทิ้งไว้ประมาณ 5 นาที ตรวจสอบระดับน้ำมันด้วยก้านวัดน้ำมัน ถ้าระดับน้ำมันต่ำให้เติมน้ำมันเพิ่ม

- ตรวจสอบเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องก่อนสตาร์ทเครื่องยนต์หรือหลังจากเครื่องยนต์ได้เย็นลงแล้ว
- เพื่อเป็นการง่ายสำหรับการถ่ายน้ำมัน ให้เปิดฝาช่องเติมน้ำมันขณะถ่ายออก

[สำคัญ]

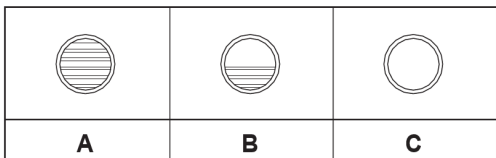
ให้เปลี่ยนถ่ายโดยใช้น้ำมันเครื่องและกรองแท้ของยี่ห้อ

■ น้ำมันเกียร์

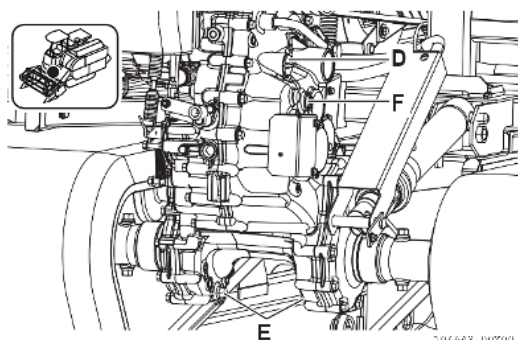
ระยะเวลา การเปลี่ยนถ่าย	ครั้งแรก	: 50 ชั่วโมง
	ครั้งที่สอง	ทุกๆ 600 ชั่วโมง
น้ำมัน	ชนิด	น้ำมันเกียร์ TF500
	ปริมาณ	11 ลิตร

การตรวจสอบ

ตรวจสอบระดับน้ำมันผ่านกระจกมองระดับน้ำมันด้านซ้ายเสื้อเกียร์ ให้ตรวจสอบระดับน้ำมันที่เติมไป ตามรูป



103792-00X00



104642 040001

- (A) มากไป
- (B) ระดับมาตรฐาน
- (C) น้อยเกินไป
- (D) ช่องเติมน้ำมัน
- (E) นี้อัดถ่ายน้ำมัน
- (F) กระจกมองระดับน้ำมัน

การเติม

ถ้าระดับน้ำมันที่เติมไม่เพียงพอ ให้เติมเพิ่มตามปริมาณที่กำหนดไว้

การเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน

ถอดโบลท์ถ่ายน้ำมันทางด้านล่างของเสื้อเกียร์ เพื่อถ่ายน้ำมันเกียร์เก่าออก ก่อนจะเติมน้ำมันเกียร์ ให้ขันปิดโบลท์ถ่ายน้ำมันก่อน และปิดฝาครอบลงเพื่อจะเติมน้ำมันทางช่องเติม ให้เติมน้ำมันใหม่เข้าไปให้ได้ตามปริมาณที่กำหนด โดยดูจากช่องกระจกมองระดับน้ำมัน

- * ก่อนที่จะตรวจสอบระดับน้ำมัน ต้องรอให้เครื่องยนต์เย็นตัวลงก่อน
- * เปิดฝาเติมน้ำมันไว้ก่อน จะทำให้ง่ายสำหรับการถ่ายน้ำมันเกียร์ที่ใช้แล้วออก

ข้อควรระวัง

- รักษาระดับของรถให้อยู่ในแนวราบกับพื้น
- ยกกระดับหัวเกียร์ให้ตำแหน่งสูงสุดและล็อกด้วยแผ่นล็อก
- เฟืองและลูกปืนในระบบส่งกำลังและเสื้อเกียร์ อาจจะมีเสียงหายไป หากไม่ได้เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ตามระยะเวลาที่กำหนด
- ระบบส่งกำลังควรจะถอดออกมาตรวจสอบทุกๆ 1000 ชั่วโมงของการทำงาน

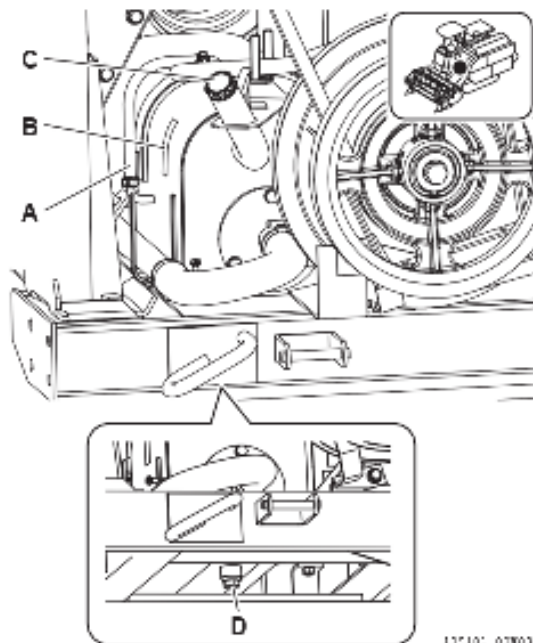
■ น้ำมันไฮดรอลิก

อุปกรณ์ไฮดรอลิก โดยเฉพาะ HST จะต้องจัดการดูแลน้ำมันไฮดรอลิกให้ถูกต้องแม่นยำ ซึ่งจะมีผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานและอายุการใช้งาน

ระยะเวลา การเปลี่ยนถ่าย	ทุกๆ 400 ชั่วโมง	
น้ำมัน	ชนิด	น้ำมันไฮดรอลิกป้องกันการสึกหรอ VG46 หรือเทียบเท่า
	ปริมาณ	11 ลิตร

การตรวจสอบ

ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกโดยดูที่ท่อวัดระดับที่ถังน้ำมันไฮดรอลิก



102401 02X03

- (A) ท่อวัดระดับน้ำมันไฮดรอลิก
- (B) ตำแหน่งสติกเกอร์ติดถังน้ำมัน
- (C) ช่องเติมน้ำมันไฮดรอลิก
- (D) ปลั๊กระบายน้ำมัน

2. การตรวจสอบตามระยะ

{อ้างอิง}

เมื่อตรวจสอบระดับน้ำมัน ให้ตรวจสอบจนมั่นใจว่าไม่มีการรั่วไหลของน้ำมัน

การเติม

ถ้าระดับน้ำมันไม่เพียงพอ ให้เติมน้ำมันผ่านทางช่องเติมจนได้ระดับตามค่าที่ได้กำหนดไว้

การเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน

{อ้างอิง}

เวลาเปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก ให้ทำพร้อมกับเปลี่ยนกรอง HST ด้วย

1. วางภาชนะรองไว้ด้านล่างปลั๊กอุดรูระบายน้ำมัน เพื่อรองน้ำมันที่ไม่ใช่แล้ว
2. หลังจากเปิดฝาช่องเติมน้ำมัน ให้ถอดปลั๊กอุดรูระบายน้ำมัน ปลอ่ยให้น้ำมันไหลออกมา

{อ้างอิง}

เปิดฝาช่องเติมน้ำมันออกจะทำให้การถ่ายน้ำมันไหลระบายออกง่าย

3. หลังจากถ่ายน้ำมันเก่าออกหมดแล้ว ให้ปิดปลั๊กอุดรูระบายเข้าไปที่เดิม ตามค่าแรงดันที่กำหนด 27.4 ถึง 31.4 นิวตัน-เมตร (2.8 ถึง - 3.2 กิโลกรัมแรง-เมตร)

{อ้างอิง}

ตรวจสอบโอรังที่ปลั๊กถ่ายน้ำมัน ให้เปลี่ยนใหม่ถ้าหาผิดปกติหรือฉีกขาด

ชื่ออะไหล่	หมายเลขอะไหล่
โอรัง (1AP 16.0	24311-000160

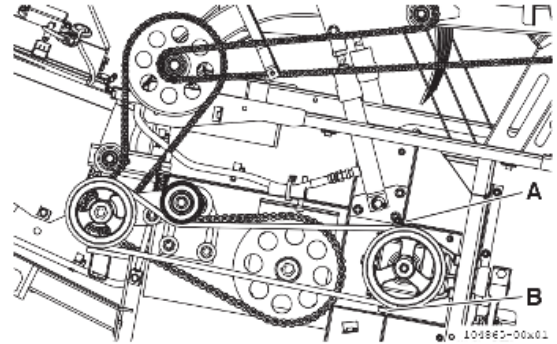
* จดหมายเลขอะไหล่ไว้สำหรับอ้างอิง ตรวจสอบหมายเลขอะไหล่ในแคตตาล็อกเมื่อจะทำการสั่งซื้อ

4. เติมน้ำมันไฮดรอลิกทางช่องเติมน้ำมันจนถึงระดับที่กำหนด
5. ปิดฝาช่องเติมน้ำมันไว้ที่เดิม
6. เดินเครื่องที่ความเร็วต่ำประมาณ 3 นาที
7. ดับเครื่องยนต์และทิ้งไว้ประมาณ 5 นาที
8. ตรวจสอบระดับน้ำมันที่ท่อวัดน้ำมัน ถ้าระดับน้ำมันต่ำให้เติมน้ำมันไฮดรอลิกเพิ่ม

[สิ่งสำคัญ]

อย่าเติมน้ำมันชนิดอื่นนอกเหนือจากที่กำหนด หรือผสมน้ำมันอื่นกับน้ำมันที่กำหนด การทำเช่นนี้จะทำให้การทำงานของ HST ผิดพลาดหรือเสียหาย

■ ห้องด้านข้างของโครงชุดเก็บเกี่ยว

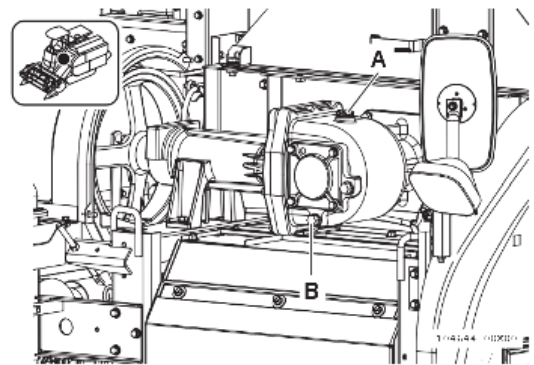


ระยะเวลาการเปลี่ยนถ่าย	ครั้งแรก	: 50 ชั่วโมง
	ครั้งที่สอง	ทุกๆ 400 ชั่วโมง
น้ำมัน	ชนิด	น้ำมันเกียร์ เบอร์ 90
	ปริมาณ	0.7 ลิตร

(A) ช่องเติมน้ำมัน

(B) โบลท์ถ่ายน้ำมัน

■ ห้องชุดเฟืองโรเตอร์



ระยะเวลาการเปลี่ยนถ่าย	ครั้งแรก	: 50 ชั่วโมง
	ครั้งที่สอง	ทุกๆ 400 ชั่วโมง
น้ำมัน	ชนิด	น้ำมันเกียร์ เบอร์ 90
	ปริมาณ	1.4 ลิตร

(A) ช่องเติมน้ำมัน

(B) โบลท์ถ่ายน้ำมัน

ตามค่าแรงดันที่กำหนด 56 ถึง 61.8 นิวตัน-เมตร (5.7 ถึง 6.3 กิโลกรัมแรง-เมตร)

2-3. การเปลี่ยนส่วนประกอบ

■ กรองน้ำมันเครื่อง

กรองน้ำมันเครื่อง ใช้เพื่อกรองสิ่งสกปรกและสิ่งแปลกปลอมเล็กๆ ที่อยู่ในน้ำมันเครื่อง

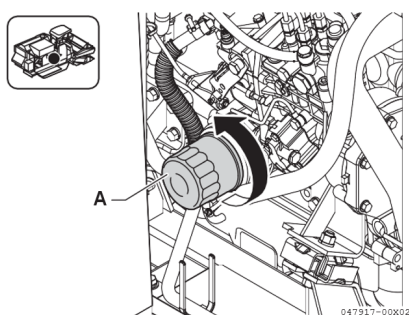
* ควรเปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่องเป็นประจำ

[อ้างอิง]

เมื่อเปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง ให้เปลี่ยนน้ำมันเครื่องด้วย สำหรับรายละเอียดให้ดูที่ หน้า 47 “น้ำมันเครื่อง”

การเปลี่ยนไส้กรอง

เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่องหลังจากถ่ายน้ำมันออกแล้ว



(A) ไส้กรองน้ำมันเครื่อง

1. หมุนกรองน้ำมันเครื่องตามทิศทางลูกศรแล้วดึงออก
2. ทาน้ำมันเครื่องที่ฐานแหวนโอริงของกรองน้ำมันเครื่องอันใหม่
3. หมุนกรองน้ำมันจนกระทั่งแหวนโอริงหมุนติดกับตัวเครื่อง หมุนตัวกรองเพิ่มอีก 2 ใน 3 ของ 1 รอบ
4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง

[สิ่งสำคัญ]

- การติดตั้งไส้กรอง ระวังอย่าหมุนแน่นเกินไป แหวนโอริงจะเสียหายและทำให้น้ำมันรั่วซึม
- หลังจากเปลี่ยนไส้กรองทุกครั้ง ต้องตรวจสอบน้ำมันรั่วซึมหรือรอยเปื้อนจากกรองน้ำมันมาโดนผิวสัมผัสด้านนอก
- ต้องใช้กรองน้ำมันเครื่องแท้ยี่ห้อทุกครั้ง การใช้ชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ผลิตจากโรงงานอื่นอาจทำให้เครื่องยนต์มีปัญหาหรือทำงานผิดปกติได้

ชื่ออะไหล่	หมายเลขอะไหล่
กรอง D80x100	119005-35151

* ชิ้นส่วนที่ปรากฏนี้ใช้สำหรับอ้างอิง

ตรวจสอบหมายเลขอะไหล่ในแค็ตตาล็อก เวลาต้องการสั่งซื้อ
คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

■ การเปลี่ยนกรอง HST

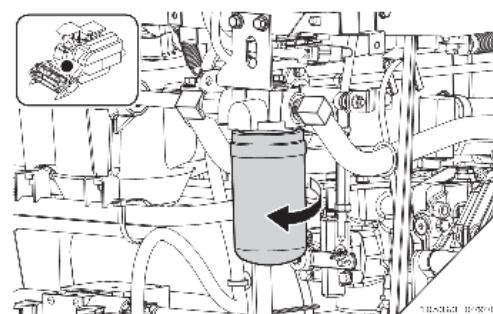
[อ้างอิง]

เวลาเปลี่ยนกรอง HST ให้เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกด้วย รายละเอียดให้อ้างอิงหน้า 50 “น้ำมันไฮดรอลิก”

การเปลี่ยนกรอง

เปลี่ยนกรอง HST หลังจากถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกออกแล้ว

1. หมุนกรองน้ำมันตามทิศทางลูกศรแล้วดึงออก
2. ทาน้ำมันไฮดรอลิก ที่ฐานแหวนโอริงของกรองน้ำมันไฮดรอลิกอันใหม่



3. หมุนกรอง HST จนกระทั่งแหวนโอริงหมุนติดกับตัวเครื่อง หมุนตัวกรองเพิ่มอีก 2 ใน 3 ของ 1 รอบ
4. เติมน้ำมันที่ช่องเติม ตามระดับที่ได้กำหนดไว้
5. หลังจากเปลี่ยนแล้ว ให้เดินเครื่องรอบเดินเบาประมาณ 2-3 นาที จากนั้นหยุดเครื่องและตรวจสอบระดับน้ำมันด้วยก้านวัด

[สิ่งสำคัญ]

- การติดตั้งกรอง HST ระวังอย่าหมุนแน่นเกินไป แหวนโอริงจะเสียหายและทำให้น้ำมันรั่วซึม
- หลังจากเปลี่ยนกรอง HST ทุกครั้ง ต้องตรวจสอบน้ำมันรั่วซึมหรือรอยเปื้อนจากกรอง HST โดนผิวสัมผัสด้านนอก
- ต้องใช้กรอง HST แท้ของยันมาร์ทุกครั้ง การใช้ชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ผลิตจากโรงงานอื่นอาจทำให้ระบบ HST มีปัญหาหรือทำงานผิดปกติได้

ชื่ออะไหล่	หมายเลขอะไหล่
ชุดกรอง	1E6B90-66250

* ชิ้นส่วนที่ปรากฏนี้ใช้สำหรับอ้างอิง

ตรวจสอบหมายเลขอะไหล่ในแค็ตตาล็อก เวลาต้องการสั่งซื้อ

2. การตรวจสอบตามระยะ

■ ตัวกรองดักน้ำ

[อ้างอิง]

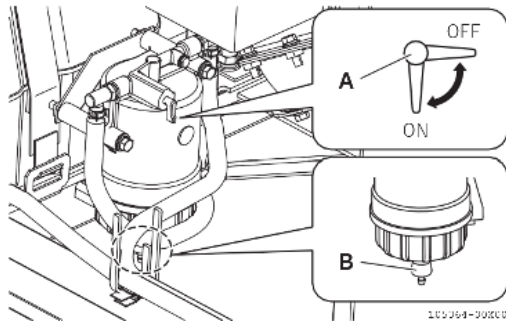
เวลาถ่ายน้ำมันออกจากตัวกรองดักน้ำ ให้ถ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงออกจากถังด้วย อ้างอิงหน้า 59 “การทำความสะอาดถังน้ำมัน”

(A) ก๊อกน้ำมัน

(B) ก๊อกถ่ายน้ำ

การทำความสะอาดกรองดักน้ำ

ถอดตัวกรองดักน้ำ แล้วทำความสะอาดตัวกรองด้านใน



(A) ก๊อกน้ำมัน

(B) ก๊อกถ่ายน้ำ

การทำความสะอาดกรองดักน้ำ

ถอดตัวกรองดักน้ำ แล้วทำความสะอาดตัวกรองด้านใน

สิ่งที่ต้องทำ	ระยะเวลาการทำงาน
ถ่าย	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
ทำความสะอาดกรองดักน้ำ	ทุกๆ 100 ชั่วโมง
เปลี่ยนกรองดักน้ำ	ทุกๆ 200 ชั่วโมง

[สิ่งสำคัญ]

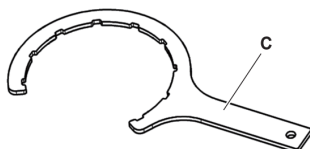
ระยะเวลาการเปลี่ยนกรอง จะขึ้นอยู่กับคุณภาพของน้ำมันที่ท่านใช้

การเปลี่ยนกรอง

1. ดึงปลั๊กอุดระบายน้ำจากด้านล่างของกรองดักน้ำและถ่ายน้ำด้านในออกมา
2. ใส่ปลั๊กอุดระบายน้ำเข้าที่เดิม

[อ้างอิง]

เมื่อจะถอดอุปกรณ์กรองเพื่อทำความสะอาด ให้ใช้อุปกรณ์เสริมที่จัดไว้ให้ (C)



(C) ประแจถอดกรอง

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

[สิ่งสำคัญ]

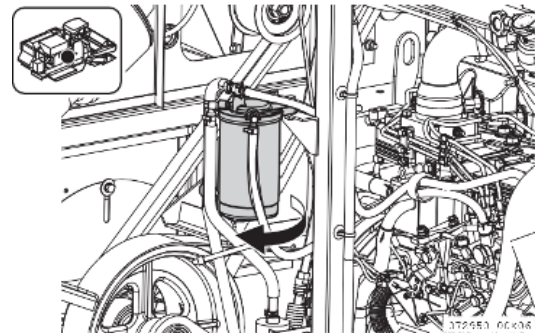
หลังจากถ่ายน้ำมันออกจากกรองดักน้ำทุกครั้งต้องไล่อากาศออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิงด้วย

ชื่ออะไหล่	หมายเลขอะไหล่
กรองดักน้ำ	129A00-55730
โอ-ริง	129A00-55740

* ชิ้นส่วนที่ปรากฏนี้ใช้สำหรับอ้างอิง ตรวจสอบหมายเลขอะไหล่ในแค็ตตาล็อก เวลาต้องการสั่งซื้อ

■ กรองน้ำมันเชื้อเพลิง

1. มุนกรองน้ำมันตามทิศทางลูกศรแล้วดึงออก



2. ทาน้ำมันเชื้อเพลิงที่ฐานแหวนโอริงของกรองน้ำมันอันใหม่
3. หมุนกรองน้ำมันจนกระทั่งแหวนโอริงหมุนติดกับตัวเครื่อง หมุนตัวกรองเพิ่มอีก 2 ใน 3 ของ 1 รอบ

[สิ่งสำคัญ]

- การติดตั้งกรองน้ำมันเชื้อเพลิง ระวังอย่าหมุนแน่นเกินไป แหวนโอริงจะเสียหายและทำให้น้ำมันรั่วซึม
- หลังจากเปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิงทุกครั้ง ต้องตรวจสอบน้ำมันรั่วซึมหรือรอยเปื้อนจากกรองน้ำมันว่าโดนผิวสัมผัสด้านนอกหรือไม่
- ต้องใช้กรองน้ำมันแท้ของยันมาร์ทุกครั้ง การใช้ชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่ผลิตจากโรงงานอื่นอาจทำให้ระบบ เครื่องยนต์มีปัญหาหรือทำงานผิดปกติได้
- หลังจากเปลี่ยนกรองน้ำมันแล้ว ต้องระบายอากาศออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิง สำหรับรายละเอียดการไล่ลมออกจากระบบ ให้ดูหน้า 41

ชื่ออะไหล่	หมายเลขอะไหล่
กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	129907-55801

* ชิ้นส่วนที่ปรากฏนี้ใช้สำหรับอ้างอิง ตรวจสอบหมายเลขอะไหล่ในแค็ตตาล็อก เวลาต้องการสั่งซื้อ

2-4. การตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น

⚠ คำเตือน

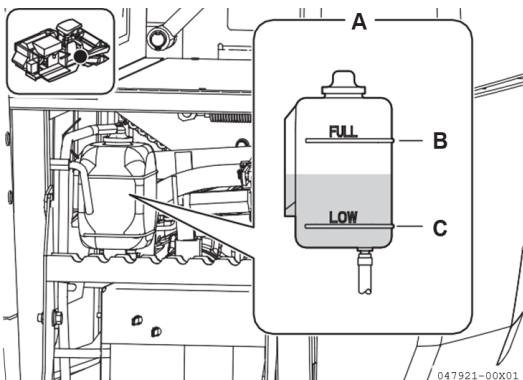
อย่าเปิดฝามอเตอร์ขณะเครื่องยนต์ทำงาน หรือเปิดทันทีหลังจากดับเครื่อง น้ำร้อนจะลวกได้ เนื่องจากน้ำร้อนพุ่งออกมา ริมตรวจสอบหลังจากผ่านไป 10 นาที หรือนานกว่านั้น หลังจากดับเครื่องและต้องมั่นใจว่าเครื่องยนต์เย็นเพียงพอ

⚠ ข้อควรระวัง

อย่าปีนขึ้นไปบนห้องเครื่องโดยตรง พื้นที่นี่มีอุณหภูมิสูงและเป็นอันตราย ใช้บันไดหรือสิ่งอื่นเพื่อเข้าไปยังห้องเครื่อง

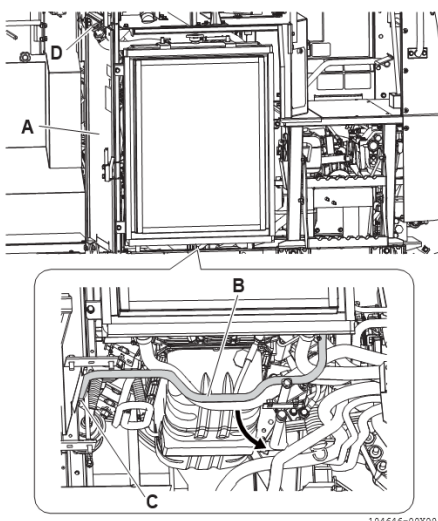
การตรวจสอบ

ตรวจสอบว่าน้ำหล่อเย็นในถังสำรองเต็มอยู่ระหว่างตำแหน่งสูงสุดและต่ำสุด



- (A) ถังน้ำสำรอง
- (B) เต็ม (สูงสุด)
- (C) ต่ำ (ต่ำสุด)

การเปลี่ยนถ่ายน้ำ



การเปลี่ยนถ่ายน้ำ

1. เปิดฝากรอบเครื่องยนต์ด้านหลังออก (A) และนำท่อยาง (B) ออกนอกตัวรถ
2. วางถาดรองรับน้ำไว้ใต้ท่อยาง
3. ถอดปลั๊กระบายน้ำและถ่ายน้ำหล่อเย็นออก
4. เปิดฝापิดหม้อน้ำ (D) และล้างสิ่งสกปรกด้วยน้ำเปล่า
 - เพื่อให้การทำความสะอาดภายในหม้อน้ำสะอาดหมดจด ให้เติมน้ำผสมกับน้ำยาทำความสะอาดหม้อน้ำ จากนั้นเดินเครื่องด้วยความเร็วรอบเดินเบา ประมาณ 15 นาที หรือนานกว่านั้น ก่อนถ่ายน้ำออกจากหม้อน้ำ
5. ใส่ปลั๊กระบายน้ำไว้ที่เดิม เติมน้ำยาหล่อเย็นและเติมน้ำเปล่าจนกระทั่งล้นออกมา
6. ปิดฝามอเตอร์และฝากรอบเครื่องยนต์ จากนั้นสตาร์ทเครื่องยนต์เพื่อให้น้ำและน้ำยาหล่อเย็นผสมกันได้ดี

ระยะเวลาการเปลี่ยนถ่าย	ทุกๆ 2 ปีหรือ 2000 ชม.
ปริมาณน้ำยาหล่อเย็น	ประมาณ 10.5 ลิตร

< การจัดการสารป้องกันการแข็งตัว >

สารป้องกันการแข็งตัวหรือน้ำยาหล่อเย็น จะช่วยลดจุดเยือกแข็งของน้ำ เมื่อรถเกี่ยวขนาดข้าวได้ถูกจัดส่งมาจากโรงงาน ได้ผสมอัตราส่วนไว้อย่างเหมาะสมที่อุณหภูมิแวดล้อมไม่ต่ำกว่า -15 องศาเซลเซียส อัตราส่วนผสม น้ำเปล่า 70% น้ำยาหล่อเย็น 30% และสามารถปรับให้เหมาะสมได้อีก ถ้าอุณหภูมิโดยรอบต่ำกว่า -15 องศาเซลเซียส

อุณหภูมิแวดล้อม (°C)		-5	-10	-15	-20	-24	-29
สัดส่วน	น้ำ (%)	85	75	70	65	60	55
	สารป้องกันการแข็งตัว (%) น้ำยาหล่อเย็น	15	25	30	35	40	45

< น้ำยายืดอายุการใช้งานหม้อน้ำ >

แนะนำให้ใช้น้ำยายืดอายุการใช้งานหม้อน้ำสำหรับเครื่องยนต์ ดีเซลแทนน้ำสะอาด น้ำยายืดอายุการใช้งานหม้อน้ำป้องกันการเกิดสนิมของหม้อน้ำ

[ข้อควรระวัง]

- เมื่อเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น ให้เติมสารป้องกันการแข็งตัว หรือน้ำยาป้องกันการกัดกร่อนของสนิม และเดินเครื่องด้วยความเร็วต่ำเป็นเวลา 5 นาที เพื่อสารทั้งหมดผสมกันได้ดี
- สัดส่วนการผสมน้ำยาอาจแตกต่างกันเล็กน้อยตามโรงงาน ผู้ผลิต การผสมสารป้องกันการแข็งตัวจะเป็นไปตามคู่มือของโรงงานนั้น

2. การตรวจสอบตามระยะ

- เมื่อน้ำหล่อเย็นไม่เพียงพอ อันเนื่องมาจากการระเหยตามธรรมชาติ ให้เติมน้ำสะอาดลงในหม้อน้ำ
- สารป้องกันการแข็งตัวหม้อน้ำในหนึ่งปี ให้เปลี่ยนสารป้องกันการแข็งตัวทุกปี

2-5. การทำความสะอาดถังน้ำมันเชื้อเพลิง

⚠️ อันตราย

การเปิดเฟรมตัวถังระหว่างทำงาน เป็นสิ่งอันตรายอย่างยิ่ง

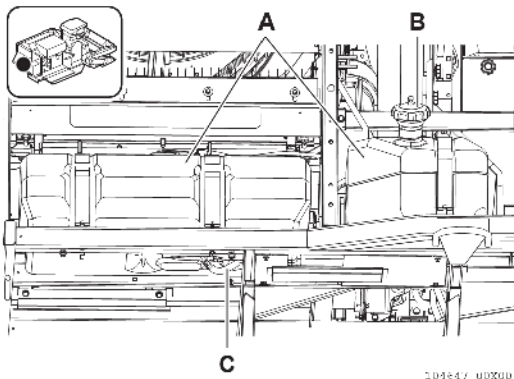
⚠️ คำเตือน

เชื่อมต่อท่อน้ำมันให้ดีหลังจากทำความสะอาดถังน้ำมัน น้ำมันรั่วซึมจะทำให้เสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้และเป็นอันตรายมาก

น้ำและตะกอนสกปรกที่อยู่ภายในถังน้ำมัน จะเข้าไปอุดอยู่ในท่อน้ำมัน ดังนั้นจำเป็นต้องทำความสะอาดอยู่เป็นประจำ

วิธีการระบายน้ำมัน

วางภาชนะรองไว้ด้านล่างท่อถ่ายน้ำมัน เพื่อรองน้ำมันที่ไม่ใช้แล้ว นำท่อถ่ายน้ำมันออกมาเพื่อขจัดตะกอนสกปรกออกจากท่อน้ำมัน



(A) ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

(B) ช่องเติมน้ำมัน

(C) ท่อถ่ายน้ำมัน

ระยะเวลาการเปลี่ยนถ่าย

ทุกๆ 100 ชม.

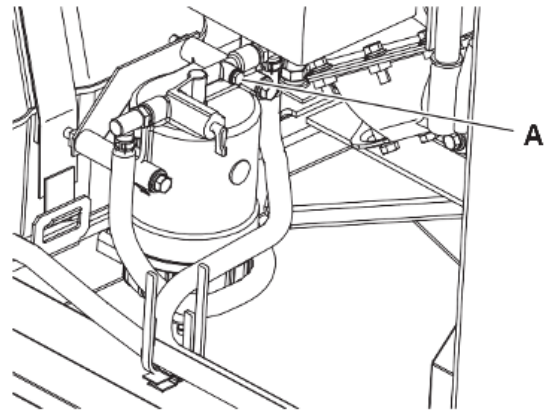
2-6. การไล่ลมออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

⚠️ อันตราย

ระวังอย่าทำน้ำมันหกใส่สายพานเครื่องยนต์ ยางแท่นเครื่องหรือท่อ ถ้าน้ำมันหกใส่ชิ้นส่วนเหล่านี้ ให้ล้างออกด้วยน้ำ น้ำมันที่หกอาจจะติดไฟและเป็นอันตรายมาก

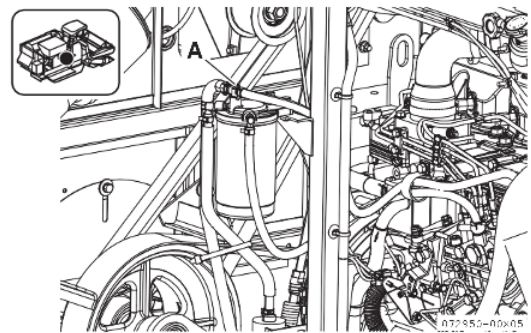
ไล่ระบบน้ำมันตามขั้นตอนด้านล่างนี้ เมื่อมีอากาศอยู่ในระบบ ถ้าหากมีอากาศอยู่ในระบบน้ำมัน จะส่งผลให้ปั๊มฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงไม่สามารถทำงานได้

การไล่อากาศออกจากกรองตักน้ำ



1. คลายปลั๊กไล่อากาศบริเวณกรองตักน้ำ ออก (A)
2. และปล่อยให้ น้ำมันไหลออกมาจากปลั๊กไล่อากาศ จนกว่าจะไม่มีอากาศปนออกมาด้วย ถือว่าเป็นการเสร็จสิ้นวิธีการไล่อากาศออกจากระบบน้ำมัน
3. ปิดปลั๊กไล่อากาศกลับไปตามเดิม

การไล่อากาศออกจากกรองน้ำมันเชื้อเพลิง



1. คลายปลั๊กไล่อากาศออก ที่บริเวณฝากรองน้ำมันเชื้อเพลิง (A)
2. ปิดสวิตช์กุญแจไปที่ เปิด และปล่อยให้ น้ำมันไหลออกมาจากปลั๊กไล่อากาศจนกว่าจะไม่มีอากาศปนออกมาถือว่า
3. ปิดปลั๊กไล่อากาศกลับไปตามเดิม
4. ปิดสวิตช์กุญแจ

2-7. การทำความสะอาด และการเปลี่ยนกรองอากาศ

⚠️ อันตราย

- ห้ามทำความสะอาด หรือห้ามเปลี่ยนกรองอากาศขณะที่เครื่องยนต์กำลังทำงานอยู่
- ให้สวมแว่นตา ขณะที่กำลังใช้ลมเป่ากรองอากาศ เพราะฝุ่นและสิ่งสกปรกอาจกระเด็นเข้าตาได้
- แรงดันลมเป่า ไม่ควรเกิน 7 กก.แรง/ตร.ซม.

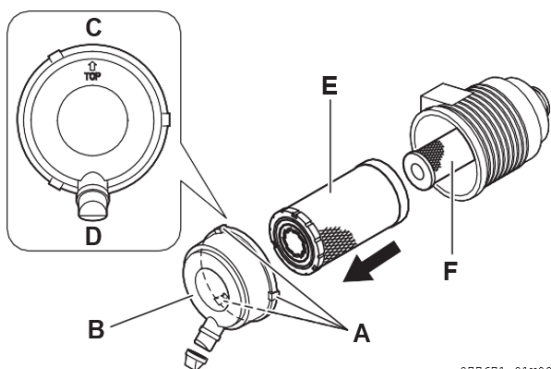
⚠️ คำเตือน

- การใช้งานกรองอากาศที่อุดตัน ซึ่งอาจเป็นสาเหตุให้น้ำมันเครื่องเสื่อมสภาพ
- ขณะทำความสะอาดกรองอากาศ อย่าทำให้กรองอากาศเสียรูปทรง หรือบิดเบี้ยว เพราะจะเป็นสาเหตุให้ฝุ่นเข้าไปในเครื่องยนต์ ทำให้ลูกสูบและกระบอกสูบสึกหรอได้

กรองอากาศทำหน้าที่ดักจับฝุ่นที่ปะปนมากับอากาศ เพื่อกีดกป้องชิ้นส่วนภายในเครื่องยนต์ ซึ่งจะมีฝุ่นอยู่มากมายระหว่างการปฏิบัติงาน ควรทำความสะอาดกรองอากาศเป็นประจำทุกๆ วัน และเปลี่ยนทุกๆ 400 ชั่วโมง

ระยะเวลาทำความสะอาด	ทุกๆ วัน
ระยะเวลาเปลี่ยน	ทุกๆ 400 ชั่วโมง

การทำความสะอาดและวิธีการเปลี่ยน



077671-01X00

1. เปิดฝา ห้องเครื่องยนต์
2. ปลดลอคฝาปิด (A) มี 3 ชั้น และถอดฝากรองอากาศออกมา (B)
(A) บน
(B) ล่าง
3. นำกรองอากาศตัวนอกออกมา

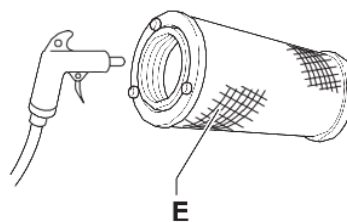
คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

[ข้อควรระวัง]

ห้ามถอดกรองอากาศตัวใน (F) ออกมา ระหว่างที่ทำความสะอาดกรองอากาศตัวนอก

เมื่อสัญญาณเตือนกรองอากาศอุดตันปรากฏขึ้นหลังจากได้เปลี่ยนกรองอากาศตัวนอกแล้ว ให้ถอดกรองอากาศตัวในและเปลี่ยนชิ้นใหม่

4. ทำความสะอาดด้านในของกระบอกครอบกรองอากาศ
5. เป่าทำความสะอาดบริเวณร่องเกลียวด้านในของกรองอากาศตัวนอกทั้งด้านในและด้านนอก ด้วยแรงดันลมเป่าไม่ควรเกิน 7 กก.แรง/ตร.ซม.



E

000560-00X03

6. ใช้ไฟส่องสว่างจากด้านในของกรองอากาศตัวนอก ถ้าพบเศษชิ้นส่วน หรือรูที่กรองอากาศ ให้เปลี่ยนกรองใหม่

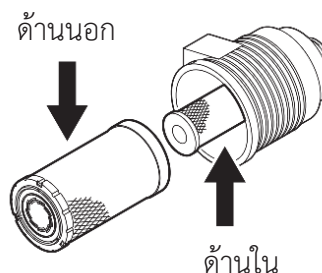


000561-00X02

[สิ่งสำคัญ]

- ห้ามกระแทกกระแทกไปที่กรอง ขณะทำความสะอาดกรองอากาศ
- ถ้าหากเกลียว หรือประเก็นและซีล ขำรูดหรือเสียหาย ห้ามนำกลับมาใช้ใหม่

7. ประกอบกรองอากาศตัวนอกกลับเข้าที่เดิม



ด้านใน

077671-00EN03

2. การตรวจสอบตามระยะ

8. ประกอบฝาครอบกรองอากาศและล้อยึดฝาปิด

9. ปิดฝาครอบเครื่องยนต์

[ข้อควรระวัง]

- อย่าทำให้กรองอากาศเปียกชื้น
- ห้ามทำความสะอาดกรองอากาศด้วยน้ำหรือน้ำมัน

[อ้างอิง]

ให้ใช้อะไหล่แท้ ยันมาร์ เท่านั้น เมื่อทำการเปลี่ยนชิ้นส่วน การ
ใช้ชิ้นส่วนจากผู้ผลิตรายอื่น จะทำให้เครื่องยนต์มีปัญหาและ
เกิดความผิดปกติได้

ชื่ออะไหล่		หมายเลขอะไหล่	
YH 850	ไส้กรอง (กรองอากาศ 8.5)	ตัวนอก	1E6C40-04021
		ตัวใน	1E6C40-04041
YH 700	ไส้กรอง (กรองอากาศ 7.5)	ตัวนอก	1E6B30-04020
		ตัวใน	1E6C45-04010

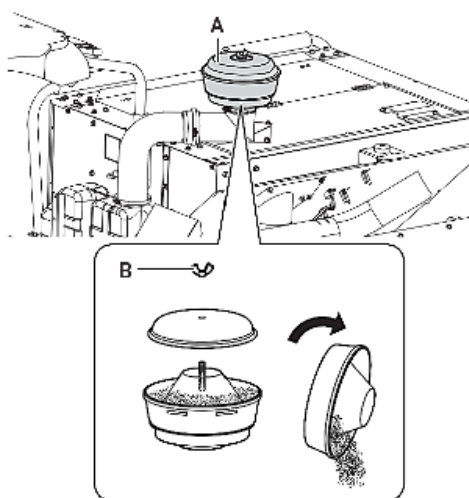
* ชิ้นส่วนที่ปรากฏนี้ใช้สำหรับอ้างอิง ตรวจสอบหมายเลข
อะไหล่ในแค็ตตาล็อก เวลาต้องการสั่งซื้อ

2-8. การทำความสะอาดชุดกรองดักฝุ่น

ฝุ่นผง จะเข้าไปสะสมในชุดกรองดักฝุ่นระหว่างการปฏิบัติงาน
ควรทำความสะอาดกรองดักฝุ่นเป็นประจำทุกวัน

ระยะเวลาทำความสะอาด	ทุกๆ วัน
---------------------	----------

การทำความสะอาดและเปลี่ยนกรองดักฝุ่น



ถอดน็อตทางปลาออกจากด้านบนของชุดกรองดักฝุ่นและ
กำจัดสิ่งแปลกปลอมที่สะสมอยู่

- กรองอากาศส่วนหน้า ไม่สามารถดักจับฝุ่นได้หมด ให้
ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ ไปพร้อมๆ กับทำความสะอาด
ชุดกรองดักฝุ่นด้วย

(A) ชุดกรองดักฝุ่น

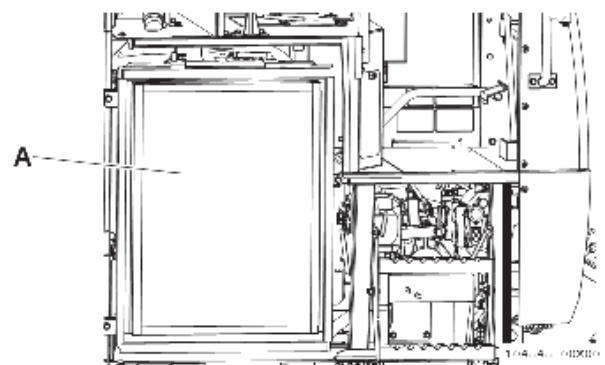
(B) น็อตทางปลา

[ข้อควรระวัง]

- หยุดปฏิบัติงานและ ใช้ผ้าคลุมกันฝนคลุมรถไว้ถ้าหากฝนตก
ระมัดระวังอย่าให้ชุดกรองอากาศถูกฝน แม้กระทั่งขณะทำ
การขนส่งรถไปยังสถานที่ปฏิบัติงาน
- ในกรณีที่ท่อทางเข้าอากาศ หรือ กรองอากาศชำรุด ให้
เปลี่ยนชิ้นใหม่ เพื่อไม่ให้เครื่องยนต์มีปัญหา

2-9. การทำความสะอาดตะแกรงช่องอากาศเข้า เครื่องยนต์

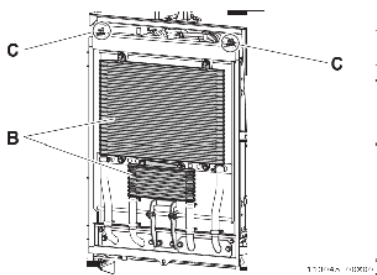
ตะแกรงช่องอากาศเข้า ถูกออกแบบไว้สำหรับให้อากาศเย็น
เข้า ในบางครั้งอาจจะเต็มไปด้วยฝุ่นผง ดังนั้นจึงควรทำความสะอาด
ด้วยแปรงขนอ่อน หลังจากหยุดเครื่องยนต์แล้ว
เปิดฝาครอบเครื่องยนต์ และทำความสะอาดตะแกรง
คลิบชุดระบายความร้อนน้ำมันไฮดรอลิกและคลิบหม้อน้ำ ที่
มักจะสัมผัสกับอากาศโดยตรงจะเต็มไปด้วยฝุ่น ให้ทำความสะอาด
ด้วยเช่นกัน



(A) ตะแกรงช่องอากาศเข้า

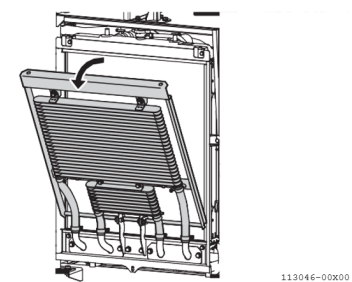
[ข้อควรระวัง]

- เปิดฝาครอบเครื่องยนต์เพื่อทำความสะอาดชุดระบายความร้อนระบบไฮดรอลิคด้านใน

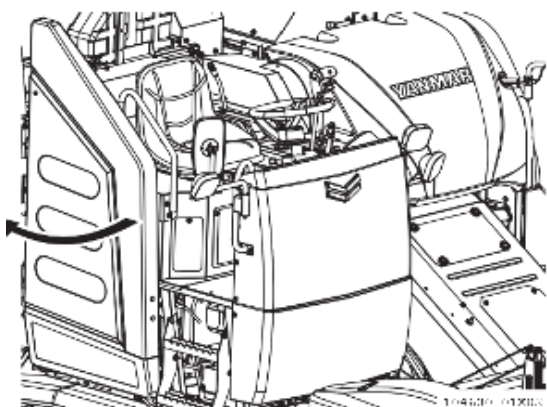


(B) ชุดระบายความร้อนระบบไฮดรอลิค

- เปิดตัวระบายความร้อนน้ำมันไฮดรอลิกเพื่อกำจัดฝุ่นที่อยู่ระหว่างตัวระบายความร้อนน้ำมันไฮดรอลิกและหม้อน้ำ



ถอดโบลท์หางปลา (C) เพื่อเปิดตัวระบายความร้อนน้ำมันไฮดรอลิกพร้อมกับเฟรมออกตามที่แสดงในรูปด้านขวามือ

การทำความสะอาดตะแกรงช่องอากาศเข้า

ให้เปิดฝาครอบเครื่องยนต์ และถอดตะแกรงช่องอากาศเข้าเพื่อทำความสะอาดเศษฝุ่น ฝางข้าว ข้าวเปลือก แถวๆ บริเวณชุดระบายความร้อนระบบไฮดรอลิค
คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวนวดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

- ตะแกรงช่องอากาศเข้า ควรทำความสะอาด ก่อนและหลังการปฏิบัติงาน

ควรทำความสะอาด ฝางข้าว ข้าวเปลือกและเศษฝุ่น เป็นช่วงๆ ระหว่างปฏิบัติงาน

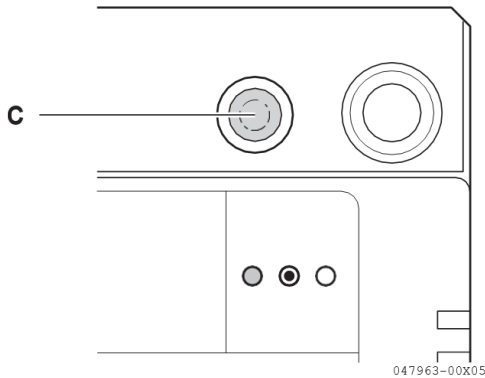
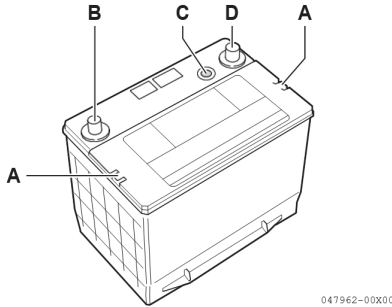
[ข้อควรระวัง]

- ใช้แปลงเพื่อทำความสะอาดส่วนลึกด้านใน
- ตรวจสอบช่องตะแกรง และทำความสะอาดสิ่งสกปรก
- ทำความสะอาดคลีบหม้อน้ำและคลีบชุดระบายความร้อนระบบไฮดรอลิคด้วยแปลงขนอ่อนอย่างสม่ำเสมอ ภาระของเครื่องยนต์จะเพิ่มขึ้น และเกิดความร้อนสูงเกินไป
- เครื่องยนต์ ถ้าตะแกรงของช่องอากาศเข้า และคลีบระบายความร้อนหม้อน้ำหรือคลีบชุดระบายความร้อนระบบไฮดรอลิคอุดตัน

2. การตรวจสอบตามระยะ

2-10. การตรวจสอบแบตเตอรี่

แบตเตอรี่ที่ใช้กับรถจักรยานยนต์รุ่นนี้เป็นรุ่นที่ปิดผนึกและไม่ต้องเติมน้ำกลั่นจนกว่าจะหมดอายุการใช้งาน ให้ดูที่ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ (ไฮโดรมิเตอร์) เพื่อตรวจสอบสถานะการใช้งาน ถ้าหาก “โปร่งใส” หมายถึงมีพลังงานน้อย แบตเตอรี่หมดอายุการใช้งาน และต้องเปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่



- (A) ช่องระบายอากาศ
- (B) ขั้วบวก (+)
- (C) ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์
- (D) ขั้วลบ (-)

⚠️ อันตราย

- เมื่อช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ (ไฮโดรมิเตอร์) (C) โปร่งใสให้ชาร์จไฟเพิ่มหรือหมดอายุการใช้งาน แต่ต้องไม่สตาร์ทเครื่องยนต์ เวลาสตาร์ทเครื่องยนต์ จะทำให้เกิดประกายไฟในแบตเตอรี่ เกิดแก๊สขึ้นภายในแบตเตอรี่และระเบิดได้
- สวมใส่แว่นตานิรภัยและถุงมืออย่างเสมอเวลาตรวจสอบแบตเตอรี่ การสัมผัสกับน้ำกรด (กรดซัลฟิวริก) หรือ อิเล็กโทรไลต์ ในแบตเตอรี่จะทำให้ผิวหนังไหม้หรือตาบอดได้ ถ้า น้ำกรดกระเด็นเข้าตา ให้ล้างออกด้วยน้ำที่ไหล และไปพบแพทย์ทันที

- อย่าปิดช่องระบายอากาศของแบตเตอรี่ การปิดช่องระบายอากาศจะเพิ่มแรงดันภายใน ซึ่งทำให้เกิดแก๊สภายในแบตเตอรี่และทำให้เกิดระเบิดได้
- ระวังประกายไฟหรือเปลวไฟเนื่องจากการลัดวงจรขณะแบตเตอรี่ทำงาน ก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดจากแบตเตอรี่จะติดไฟและทำให้เกิดระเบิด
- อย่าปล่อยให้บุคคลที่ไม่เข้าใจวิธีการทำงานและทำให้เกิดอันตรายต่อแบตเตอรี่ เข้าทำการตรวจสอบหรือบำรุงรักษาเด็ดขาด

⚠️ คำเตือน

เวลาติดตั้งแบตเตอรี่ ให้เริ่มจากขั้วบวก (+) ก่อน เวลาถอดแบตเตอรี่ ให้เริ่มจากขั้วลบ (-) ก่อน การทำผิดพลาดจะทำให้ไฟไหม้และแบตเตอรี่ไหม้เนื่องจากไฟฟ้าลัดวงจร

[สิ่งสำคัญ]

เวลาเปลี่ยนแบตเตอรี่ ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ที่มีความจุตามที่กำหนดไว้เสมอ

เพื่อปกป้องสิ่งแวดล้อมและนำทรัพยากรมาใช้ใหม่ หลังจากเปลี่ยนแบตเตอรี่อย่าทิ้งหรือทำลายแบตเตอรี่เก่า

ชื่ออะไหล่	หมายเลขอะไหล่
แบตเตอรี่ 95D31L	1E6B00-83200

* ชิ้นส่วนที่ปรากฏนี้ใช้สำหรับอ้างอิง

ตรวจสอบหมายเลขอะไหล่ในแค็ตตาล็อก เวลาต้องการสั่งซื้อ

■ การอ่านค่า ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์

สีไฮโดรมิเตอร์ (A) แสดงถึงสถานะการชาร์จไฟของแบตเตอรี่

สีไฮโดรมิเตอร์	สถานะการชาร์จ	การจัดการ
สีเขียว	ปกติ	พร้อมใช้งาน
สีดำ	ไม่ได้ชาร์จ	ต้องชาร์จใหม่
โปร่งใส ไม่มีสี	มีพลังงานน้อย หมดอายุการใช้งาน	ไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ได้ ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่

[จุดสำคัญ]

ข้อควรระวังก่อนการทำงานเวลาอ่านค่าช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์

- อ่านค่าไฮโดรมิเตอร์จากรถจักรยานยนต์ตามตารางด้านบน และควรอ่านค่าบริเวณพื้นราบ
- เมื่อไฮโดรมิเตอร์ไม่มีสีหรือมีสีเขียวอ่อน ให้เคาะแบตเตอรี่เบาๆ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีฟองอากาศขึ้นมา จากนั้นให้อ่านค่าไฮโดรมิเตอร์อีกครั้ง

■ การชาร์จแบตเตอรี่

ชาร์จแบตเตอรี่ตามเงื่อนไขต่อไปนี้

- เมื่อช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์เป็นสีดำ
- เมื่อใช้รถเกี่ยวนวดข้าวในฤดูหนาว หรือในพื้นที่ที่มีอุณหภูมิ ต่ำ
- เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ยาก
- เมื่อมอเตอร์สตาร์ทไม่ทำงานเนื่องจากไม่มีไฟ

1. ยกแบตเตอรี่ออกจากรถเกี่ยวนวดข้าว
2. เมื่อยกออกมาแล้ว ให้เริ่มถอดจากขั้วลบ (-) ก่อนแล้วจึง ถอดขั้วบวก (+)
3. การต่อขั้วชาร์จแบตเตอรี่ที่ถูกต้อง คือ ต่อขั้วบวก (+) ของ แบตเตอรี่เข้ากับ ขั้วบวก (+) ที่ตัวชาร์จ แล้วจึงต่อขั้วลบ (-) ของแบตเตอรี่เข้ากับ ขั้วลบ (-) ที่ตัวชาร์จ
4. ชาร์จแบตเตอรี่ด้วยไฟ 3 แอมป์ นาน 8-10 ชั่วโมง

คำแนะนำเมื่อการชาร์จไฟเสร็จแล้ว ให้ดูว่า ช่องวัดพลังงาน แบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์ เป็นสีเขียวหรือไม่

[สิ่งสำคัญ]

- อย่าใช้ตัวชาร์จแบบเร็ว
- เวลาติดตั้งแบตเตอรี่ ให้เช็ดน้ำมันออกจากขั้วแบตเตอรี่ หลังจากเสร็จแล้ว จึงทาเคลือบน้ำมัน
- ปิดฝาครอบขั้วพลาสติกที่ขั้วแบตเตอรี่ทุกครั้ง

[อ้างอิง]

ค่าแรงดันขั้วแบตเตอรี่ที่กำหนด คือ 4.9 ถึง 6.9 นิวตันเมตร (0.5 ถึง 0.7 กก.แรง-เมตร)

■ การดูแลแบตเตอรี่

เมื่อขั้วแบตเตอรี่ถูกกัดกร่อนหรือมีแป้งสีขาว ให้ทำความสะอาดด้วยน้ำร้อนและทาเคลือบด้วยน้ำมัน

■ การคลายพลังงานตามธรรมชาติของแบตเตอรี่

เมื่อรถเกี่ยวนวดข้าวถูกทิ้งไว้ โดยไม่ได้ใช้งานเป็นเวลานาน แบตเตอรี่จะคลายพลังงานตามธรรมชาติ การเก็บรถเกี่ยวนวด ข้าวเป็นเวลานาน ให้ถอดขั้วลบของแบตเตอรี่ออก

■ อายุการใช้งานของแบตเตอรี่

ความจุของแบตเตอรี่จะลดลงทีละน้อยเมื่อเวลาผ่านไปจนกระทั่งหมดอายุในที่สุด ทำให้เครื่องยนต์สตาร์ทไม่ติด เพราะไม่มีไฟไปขับมอเตอร์สตาร์ท ซึ่งเป็นอาการของแบตเตอรี่หมดอายุ ถ้าหากเกิดอาการแบบนี้ให้อ่านค่าไฮโดรมิเตอร์ก่อน

- ถ้าไฮโดรมิเตอร์โปร่งใส คือแบตเตอรี่หมดอายุ
- ถ้าไฮโดรมิเตอร์เป็นสีดำ ให้ชาร์จแบตเตอรี่เพิ่มและทดสอบอีกครั้งเมื่อชาร์จแบตเตอรี่เต็มแล้ว
- หลังจากชาร์จไฟ ถ้าเครื่องยนต์ยังสตาร์ทไม่ติด แม้ว่าไฮโดรมิเตอร์จะเป็นสีเขียว นั่นคือ แบตเตอรี่หมดอายุ ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่

[อ้างอิง]

ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์ ใช้วัดการชาร์จ แบตเตอรี่ เป็นไปตามค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำกรด (สารอิเล็กโทรไลต์) เมื่อไฮโดรมิเตอร์เป็นสีเขียว แต่สตาร์ทรถไม่ได้ แสดงว่ามีความผิดปกติเกิดขึ้นภายในแบตเตอรี่ เป็นไปได้ว่าแบตเตอรี่หมดอายุการใช้งาน

[สิ่งสำคัญ]

เพื่อสิ่งแวดล้อม ไม่ควรทิ้งแบตเตอรี่ตามอำเภอใจ แต่ต้องส่งไป บำบัดโดยผู้เชี่ยวชาญ

2-11. การตรวจสอบท่อ

⚠ คำเตือน

- ตรวจสอบท่อฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงและท่อน้ำมันไฮดรอลิก ว่ามีรอยรั่วซึมของน้ำมันหรือไม่ โดยการใช้กระดาษแข็งหรือแผ่นกระดาษซับ ถ้าไม่ทำเช่นนี้ น้ำมันอาจจะซึมผ่านผิวและเกิดอาการแพ้ได้
- หลังและก่อนทำงาน ให้ตรวจสอบท่อน้ำมันเพื่อหารอยรั่วซึมซึ่งเกิดจากการชำรุดเสียหาย เปลี่ยนท่อน้ำมันที่รั่วน้ำมันรั่วจะทำให้เกิดไฟไหม้ได้

การรั่วของน้ำมันหรือน้ำหล่อเย็น เป็นเหตุมาจากความเสียหายของท่อน้ำมันหรือท่อหยดน้ำ ให้ตรวจสอบสายรัดท่อด้วยว่าหลวมหรือไม่ เปลี่ยนท่อน้ำมันและสายหม้อน้ำทุกๆ สองปี ถ้าไม่พบการชำรุดเสียหาย เมื่อเปลี่ยนท่อน้ำมันแล้ว ให้ไล่อากาศออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิงด้วย

[สิ่งสำคัญ]

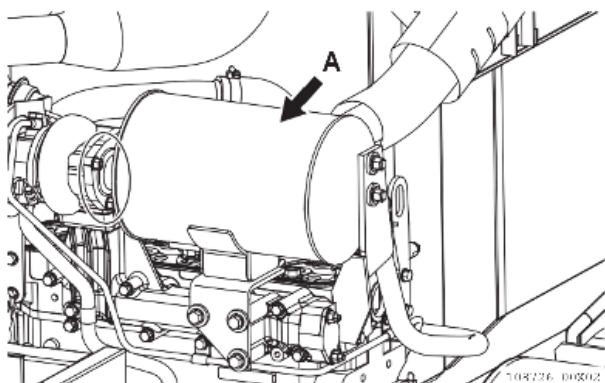
ตรวจสอบสายระบายน้ำมันเครื่องทุกครั้ง สายท่อถ่ายน้ำมันที่ชำรุดจะทำให้เครื่องยนต์ไหม้ได้

2-12 การตรวจสอบท่อไอเสีย

⚠ คำเตือน

ท่อไอเสียได้รับการออกแบบมาให้มีรูขนาดเล็กที่อาจทำให้เกิดประกายไฟและทำให้เกิดไฟไหม้ได้

ควรตรวจสอบท่อไอเสียทุก ๆ 200 ชั่วโมง



2-13. การตรวจสอบสายไฟ

⚠ คำเตือน

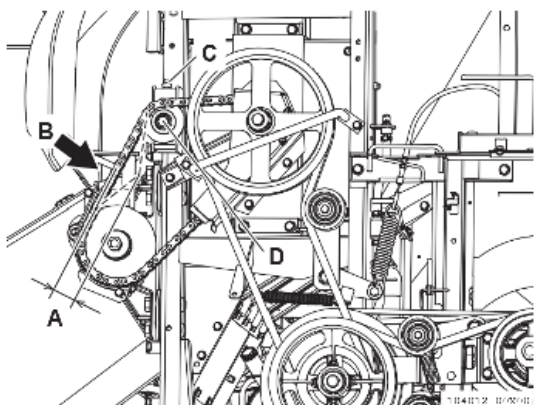
กำจัดฟางข้าวหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นที่สะสมอยู่บนแบตเตอรี่หรือสายไฟให้หมดก่อนและหลังใช้งาน ฟางข้าวหรือสิ่งแปลกปลอมที่สะสมอยู่จะทำให้เกิดไฟไหม้

ต้องมั่นใจว่าไม่มีรอยถลอกหรือชำรุดที่สายไฟซึ่งจะทำให้สายไฟไปเกี่ยวโดนชิ้นส่วนอื่นและตรวจสอบว่าการเชื่อมต่อของปลั๊กสายไฟไม่หลวม ถ้าหากสายไฟชำรุด ให้ซ่อมแซม แม้ว่าสายไฟจะไม่ชำรุด ให้ตรวจสอบเป็นระยะทุกๆ 50 ชั่วโมง การทำงานหรือปีละครั้ง หรือก่อนหน้านั้น

3. การตรวจสอบและการปรับตั้งโซ่ สายพาน และข้อจำกัดของการสึกหรอ

3-1. การตรวจสอบและการปรับตั้งโซ่

■ โซ่ขับส่วนหัวเกี่ยว



ระดับความตึงหย่อน A (10 ± 2 มม.) ของโซ่ เมื่อกดที่ตรงกึ่งกลางของโซ่ (B) เพียงเล็กน้อยด้วยมือ

(C) โบลท์ปรับตั้ง

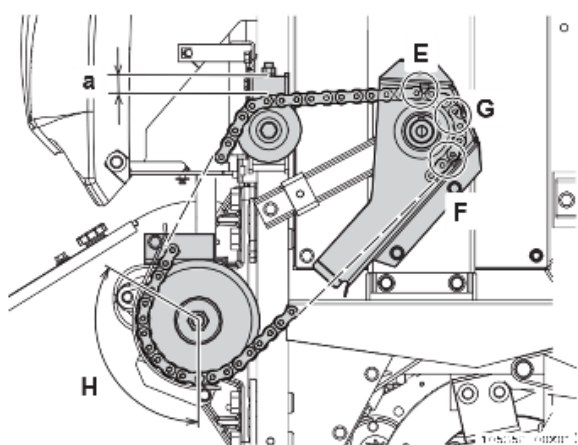
(D) โบลท์ยึด

<การปรับตั้ง>

1. เปิดฝาครอบด้านบนและด้านล่างของหัวเกี่ยวออก
2. คลายโบลท์ยึดตัวล้อปรับความตึงโซ่
3. ใช้โบลท์ปรับความตึงของโซ่
4. ชันโบลท์ยึดและปิดฝาครอบด้านข้าง

[หมายเหตุ]

ตรวจสอบว่ามีช่องว่างระหว่างฝาปิดกับโซ่ที่จุด E, F, G และ H หรือไม่



[อ้างอิง]

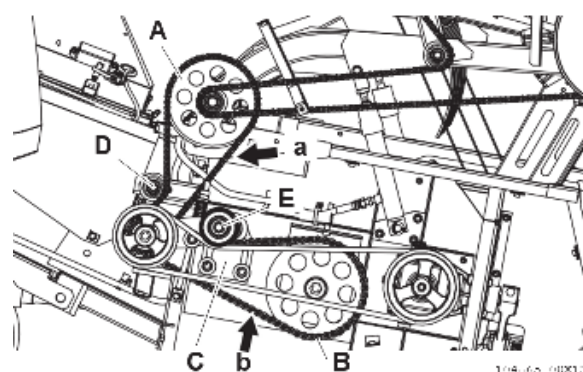
- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน

	a
มาตรฐาน	20 มม.
ขีดจำกัด	2 มม.

■ โซ่ขับส่วนเกลียวลำเลียงและล้อโน้ม



ระดับความตึงหย่อน A (10 ± 3 มม.) ของโซ่ขับล้อโน้ม และโซ่ขับเกลียวลำเลียง B (12 ± 3 มม.) เมื่อกดที่ตรงกึ่งกลางของโซ่ (AและB) เพียงเล็กน้อยด้วยมือ

<การปรับตั้งโซ่ขับล้อโน้ม>

1. เปิดฝาครอบด้านขวาของหัวเกี่ยวออก
2. คลายโบลท์ยึดตัวล้อปรับความตึงโซ่
3. ชัดโบลท์ยึดและปิดฝาข้าง

<การปรับตั้งโซ่เกลียวลำเลียงหัวเกี่ยว>

1. เปิดฝาด้านขวาของหัวเกี่ยว
2. คลายโบลท์ยึดและปรับตั้งน็อตปรับความตึง
3. ถ้าแผ่นปรับตั้ง (C) มีการชำรุดสึกหรอ ให้เลื่อนแผ่นปรับตั้ง

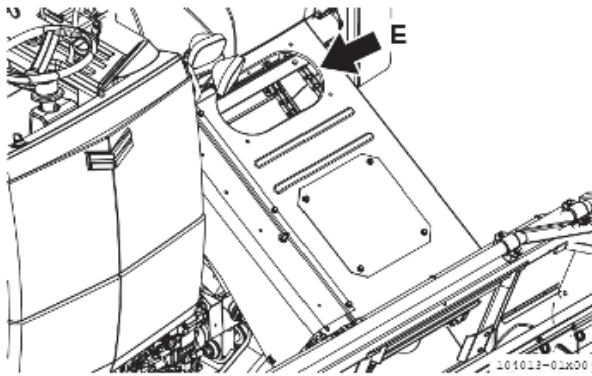
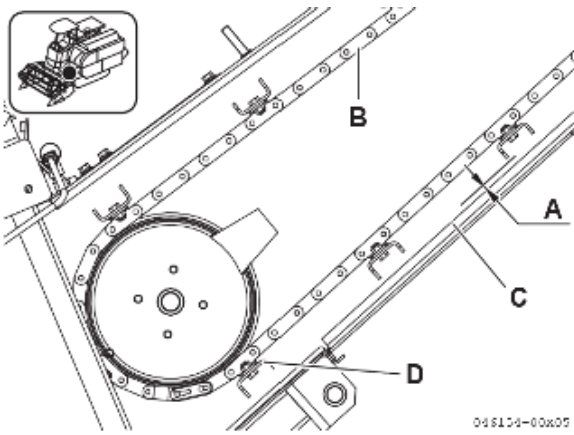
[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

3. การตรวจสอบและการปรับตั้งโซ่ สายพาน และข้อจำกัดของการสึกหรอ

■ โซ่ขับเคลื่อนล้อลำเลียง

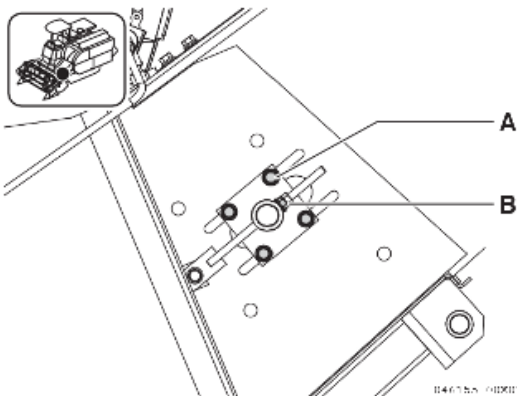


ช่องว่างระหว่างจุดสูงสุดของแผ่นลำเลียงข้าวและผนังห้องลำเลียงหรือแผ่นรองด้านล่างต้องมากกว่า 7 ± 2 มม. (ส่วน A)

- (B) โซ่ขับเคลื่อนล้อลำเลียง
- (C) แผ่นรองด้านล่าง
- (D) แผ่นลำเลียงข้าว
- (E) ตำแหน่งโซ่

<ปรับตำแหน่งโซ่ขับเคลื่อนล้อลำเลียง>

1. เปิดฝาครอบโซ่ออก
2. หมุนโซ่ขับเคลื่อนล้อลำเลียงด้วยมือ
3. ให้ปรับด้านซ้ายและขวาควบคู่กันไป



- (A) โบลท์ยึด
- (B) น็อตปรับตั้ง

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

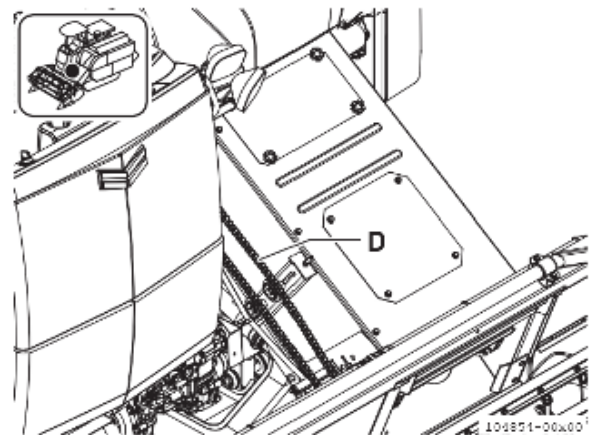
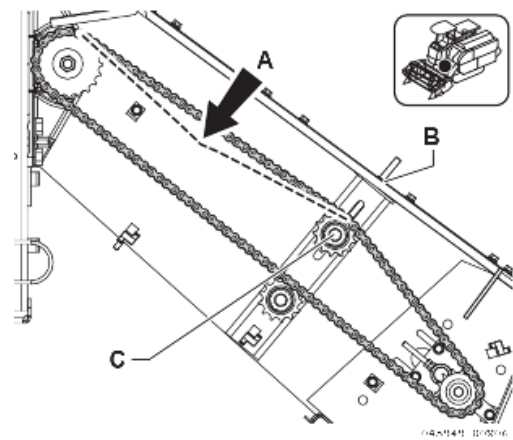
4. คลายโบลท์ยึดและหมุนน็อตปรับตั้ง
5. ชันโบลท์ยึดให้แน่นและปิดฝา

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

■ โซ่ขับเคลื่อนส่วนเก็บเกี่ยว



ระยะการตั้งหย่อนของโซ่ประมาณ 22 ± 3 มม. โดยใช้มือกดตรงกลางโซ่เบาๆ (ส่วน A)

- (B) น็อตปรับตั้ง
- (C) โบลท์ยึด
- (D) ตำแหน่งโซ่

1. คลายโบลท์ยึดและขันน็อตปรับความตึงโซ่
2. หลังจากตรวจสอบความหย่อนของส่วน A ให้ขันโบลท์ให้แน่นและปิดฝาด้านข้าง

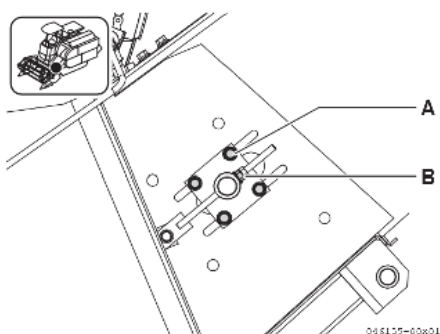
[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน

	b	หมายเหตุ
มาตรฐาน	26 มม.	
ขีดจำกัด	5 มม.	หลังจากตัด 1 ข้อ



3-2. การตรวจสอบและปรับตั้งสายพาน

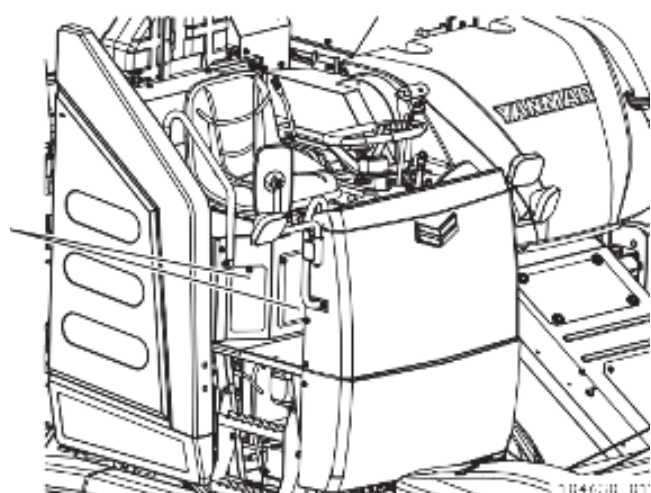
เปลี่ยนสายพานที่ชำรุดและสึกหลอ

■ สายพานพัดลมระบายความร้อน (เครื่องยนต์)

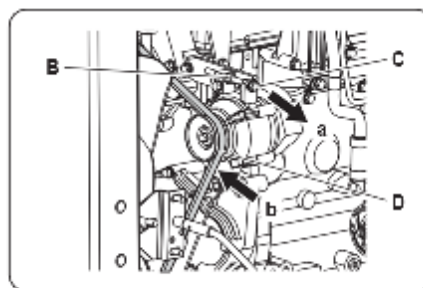
กดตรงกลางสายพานด้วยนิ้วเพื่อปรับความตึงสายพาน ให้อยู่ระหว่าง 12.5±2.5 มม.

<การปรับตั้ง>

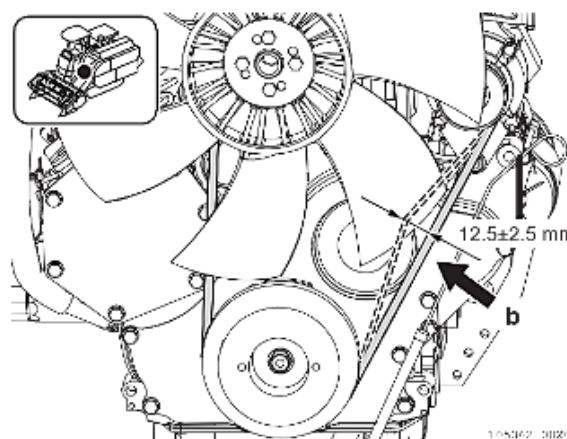
1. เปิดฝาห้องเครื่อง (A) ใต้เบาะคนขับ



2. คลายน็อตยึดที่ขาปรับความตึง ไดชาร์จ (B)



3. ดึงตัวไดชาร์จออกมาตามลูกศร เพื่อให้สายพานตึง(D) โดยขันโบลท์ปรับตั้ง (C)
4. ขันน็อตยึด ขณะที่ยานต้องตั้งตามกำหนด ความตึงหย่อน : 12.5±2.5 มม.



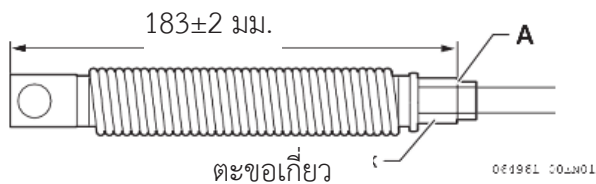
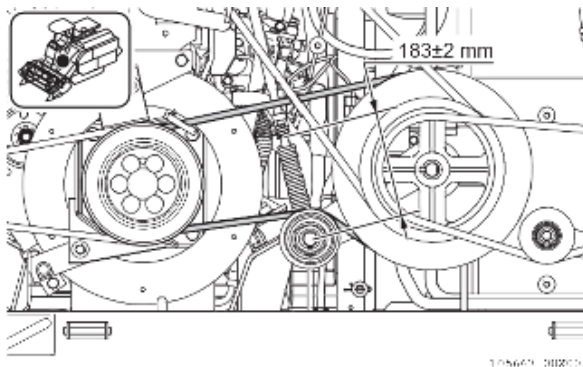
[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	50 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 100 ชั่วโมง
เปลี่ยน	600 ชั่วโมง

3. การตรวจสอบและการปรับตั้งไซ้ สายพาน และข้อจำกัดของการสึกหรอ

■ การปรับความตึงของสายพานคลัตช์ขนาดข้าว



เลื่อนคันคลัตช์ควบคุมการนวดข้าวไปที่ “เปิด” และตรวจสอบความตึงของสปริงให้มีขนาดความยาวอยู่ระหว่าง 183±2 มม.

<การปรับตั้ง>

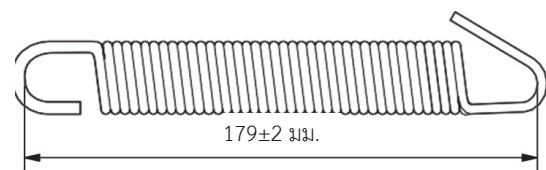
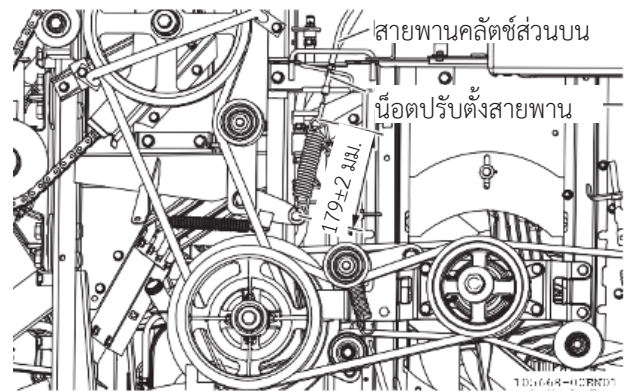
1. เปิดฝาด้านหลังเครื่อง 2 ฝาออก
2. เลื่อนคันคลัตช์ขนาดข้าวไปที่ “เปิด”
3. คลายน็อตล็อก (1ตัว) และสลักของขาคันคลัตช์ควบคุมการนวดข้าว
4. ขันน็อตปรับความยาวสปริงให้ได้ความยาว 183±2 มม. ตามภาพด้านล่าง
5. ขันน็อตล็อกและใส่สลักกลับที่เดิม (A) น็อตล็อก

[อ้างอิง]

ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

■ การปรับความตึงสายพานคลัตช์ควบคุมการเกี่ยว



เลื่อนคันคลัตช์ควบคุมการเกี่ยวไปที่ “เปิด” และตรวจสอบความตึงของสปริงให้มีขนาดความยาวอยู่ระหว่าง 179±2 มม.

<การปรับตั้ง>

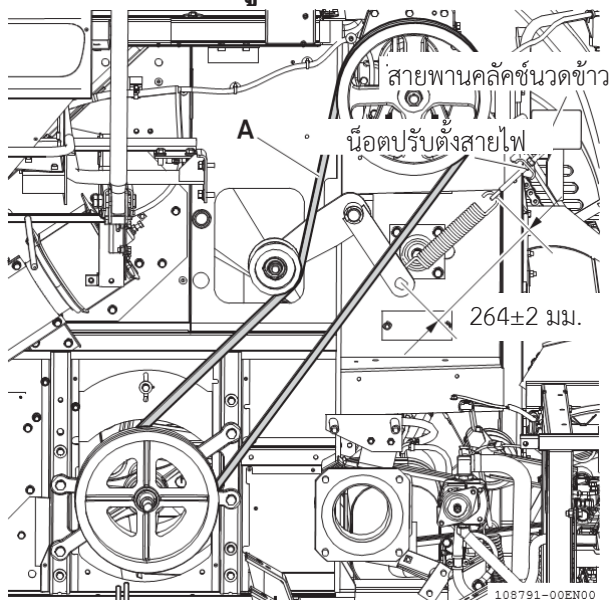
1. เปิดฝาด้านบนตู้นวดออก
2. เลื่อนคันคลัตช์การควบคุมหัวเกี่ยวไปที่ “เปิด”
3. ใช้สายคลัตช์หัวเกี่ยวสำหรับปรับความยาวสปริงไปที่ 179±2 มม. ตามภาพด้านขวา

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

■ สายพานขับโรเตอร์ลูกนวด



สายพานขับโรเตอร์ลูกนวด (A)

ปรับความยาวสปริง ให้อยู่ระหว่าง 264±2 มม.

<การปรับตั้ง>

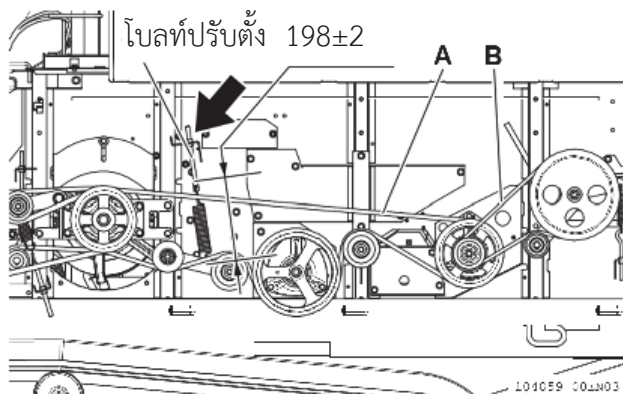
1. เปิดฝาด้านข้างตู้ขนาดออก
2. คลายน็อตล็อกและหมุนน็อตปรับตั้งเพื่อปรับความยาวสปริง
3. ชันน็อตล็อกให้แน่น

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

■ สายพานตะแกรงคัดแยก



(A) สายพานตะแกรงคัดแยก

(B) สายพานขับตะแกรงล่อน

<การปรับตั้งสายพานขับตะแกรงคัดแยก>

ปรับสปริงดึงให้มีความยาว 198 ± 2 มม.

1. ถอดฝาครอบด้านล่างของส่วนขนาดเข้าออก
2. คลายน็อตล็อก แล้วหมุนน็อตปรับตั้งของโบลท์ ปรับความดึงเพื่อปรับความยาวของสปริงไปที่ 198 ± 2 มม. ตามที่แสดงในรูปด้านขวามือ
3. ยึดสปริงไว้ด้วยน็อตล็อก

[อ้างอิง]

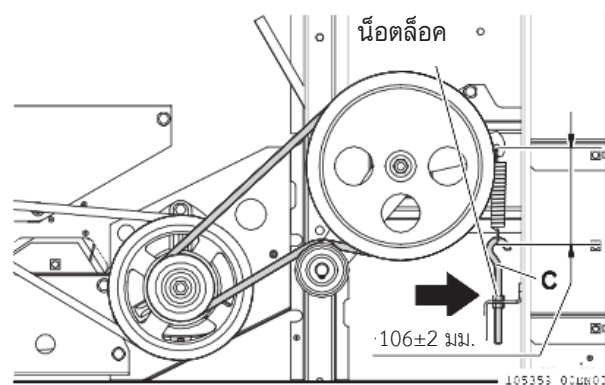
- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

<การปรับตั้งสายพานขับตะแกรงล่อน>

ปรับความยาวสปริง ให้อยู่ระหว่าง 106±2 มม.

1. เปิดฝาด้านใต้ตู้ขนาดออก



(C) ก้านดึง

2. คลายน็อตล็อก และหมุนน็อตปรับตั้งเพื่อปรับความยาวของสปริง
3. ชันน็อตล็อกให้แน่น

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

- ติดตั้งก้านปรับความดึง (C) ตามทิศทางที่แสดงในภาพ

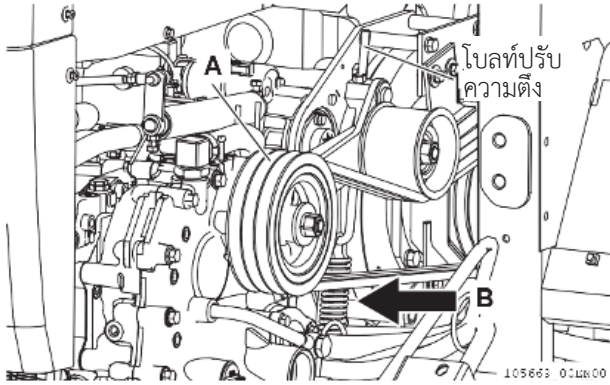
3. การตรวจสอบและการปรับตั้งโซ่ สายพาน และข้อจำกัดของการสึกหรอ

■ สายพานขับเคลื่อนส่งกำลัง

⚠ คำเตือน

ต้องมั่นใจว่าได้ล็อคยึดหัวเกี่ยวอย่างปลอดภัย มิฉะนั้นอาจทำให้หัวเกี่ยวหล่นลงมาทำให้บาดเจ็บได้

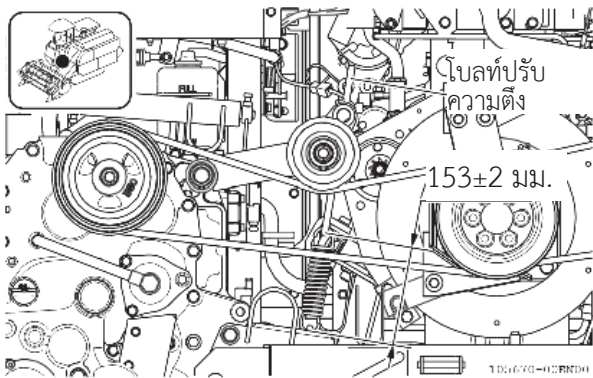
<การปรับตั้ง>



1. คลายน็อตล็อคและหมุนน็อตปรับตั้งเพื่อเปลี่ยนความยาวของสปริงยึดให้อยู่ระหว่าง 153±2 มม.
2. ชันน็อตล็อคให้แน่น

(A) สายพานขับเคลื่อนส่งกำลัง

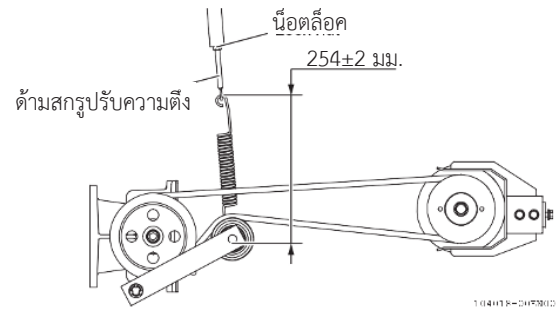
[อ้างอิง]



- อ้างอิงเวลาสำหรับการตรวจสอบ และการเปลี่ยน

รายละเอียด	ชั่วโมง
รายการตรวจสอบ	20 ชั่วโมง
รายการตรวจสอบและการปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
รายการเปลี่ยน	ทุกๆ 400 ชั่วโมง

■ สายพานคลัตช์เกิลยวาล์วเลียงขนถ่าย (รุ่นถึงบรรจุข้าว เท่านั้น)



เลื่อนคันคลัตช์เกิลยวาล์วขนถ่ายไปยังตำแหน่ง “เปิด” และให้ตรวจสอบว่า สปริงปรับความตึงอยู่ที่ 254±2 มม. หรือไม่

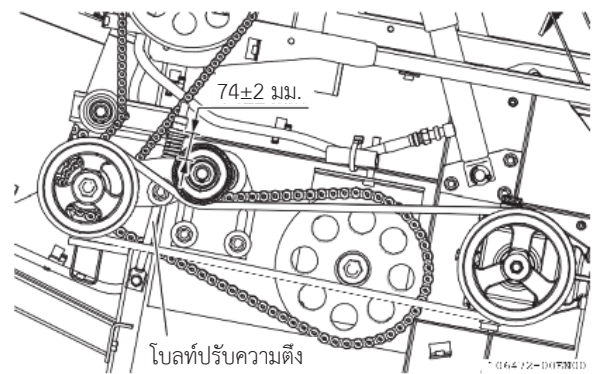
<การปรับตั้ง>

1. คลายน็อตล็อค แล้วหมุนน็อตปรับตั้งของก้านสกรูตั้งเพื่อปรับความยาวของสปริงไปที่ 254 ± 2 มม. ตามที่แสดงในด้านขวามือ
2. ยึดสปริงไว้ด้วยน็อตล็อค

■ สายพานขับเคลื่อนส่วนเก็บเกี่ยวด้านข้าง

ปรับระดับความตึงของสปริง ให้มีขนาดความยาวอยู่ระหว่าง 74±2 มม.

<การปรับตั้ง>



1. ถอดฝาครอบด้านข้างส่วนหัวเกี่ยว
2. คลายน็อตล็อคและหมุนน็อตปรับตั้งเพื่อปรับความยาวสปริง
3. ล็อคน็อตให้แน่น

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาตรวจสอบและเปลี่ยนใหม่

รายละเอียด	ชั่วโมง
รายการตรวจสอบ	20 ชั่วโมง
รายการตรวจสอบและการปรับตั้ง	ทุกๆ 50 ชั่วโมง
รายการเปลี่ยน	ทุกๆ 400 ชั่วโมง

4. การหล่อลื่น

4-1. การหล่อลื่น

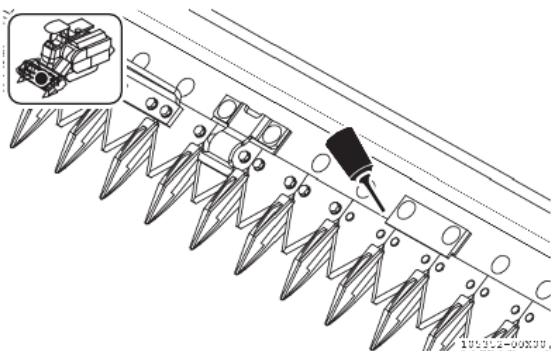
⚠️ ข้อควรระวัง

ต้องดับเครื่องยนต์และเข้าเบรกจอด ก่อนทำการเติมน้ำมันหล่อลื่น ถ้าไม่ทำตามจะทำให้บาดเจ็บได้

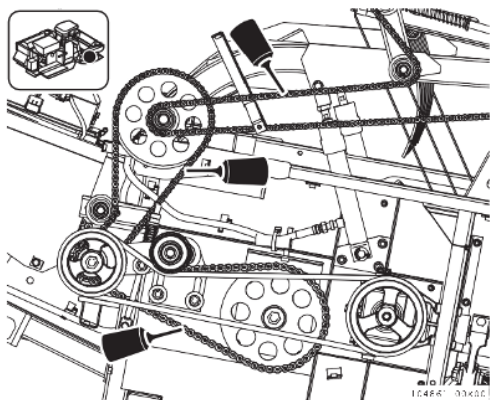
[อ้างอิง]

- ควรหยุดน้ำมันหล่อลื่นขึ้นส่วนก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง
- น้ำมันหล่อลื่นจะแข็งตัวที่อุณหภูมิต่ำ (5C° หรือต่ำกว่า) อาจเกิดการแยกชั้นได้ ถ้าพบการแยกชั้นในน้ำมัน ให้เก็บน้ำมันไว้ในอุณหภูมิห้องก่อนนำมาใช้

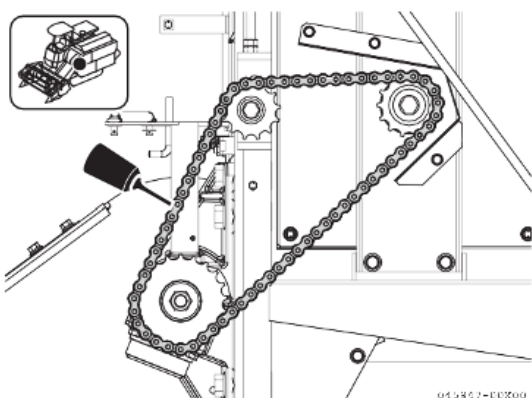
ใบมีดตัด



โซ่ขับล้อไน้มโซ่ขับเพลากลีวยาลำเลียง



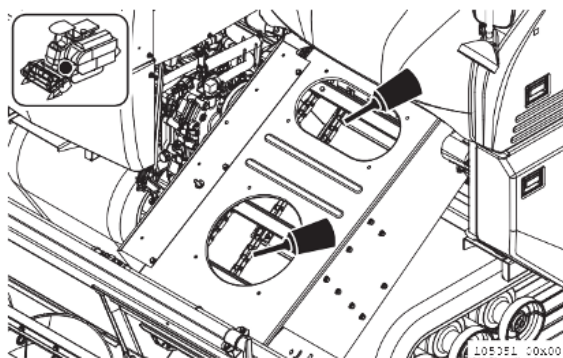
โซ่ขับหัวเกี่ยว



โซ่ชุดป้อนลำเลียง

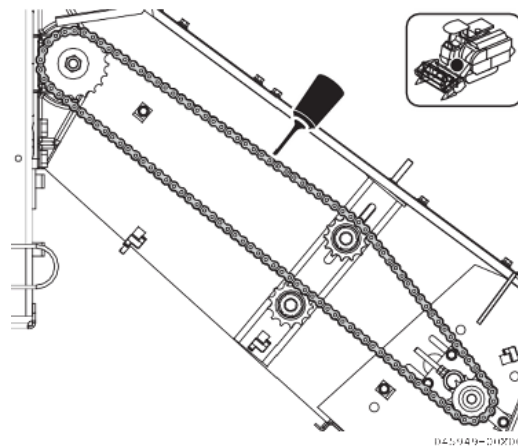
เปิดฝาด้านบนชุดป้อนลำเลียง

ปิดฝาไว้ที่เดิมหลังจากเติมน้ำมันหล่อลื่นเสร็จแล้ว

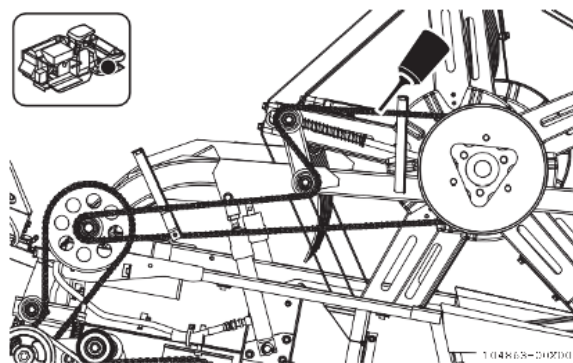


โซ่ขับส่วนการเกี่ยว

เปิดฝาโซ่ขับด้านขวาส่วนการเกี่ยวออก ปิดฝาไว้ที่เดิมหลังจากหยุดเติมน้ำมันหล่อลื่นเสร็จแล้ว



โซ่ขับล้อไน้ม



4. การหล่อลื่น

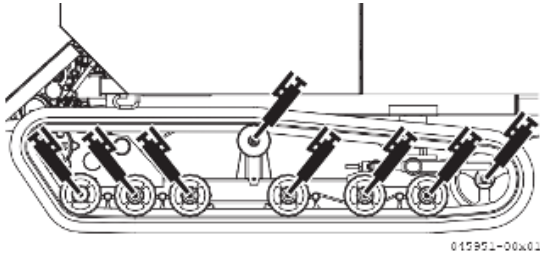
4-2 การอัดจาระบี

หลังจากทำความสะอาด ให้อัดจาระบีตามจุดที่แสดงในรูป

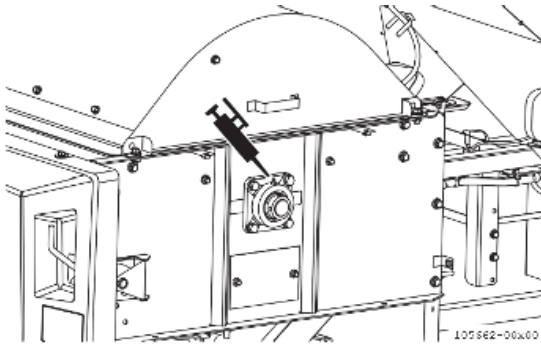
[อ้างอิง]

ควรอัดจาระบีทุกๆ 30 ถึง 50 ชั่วโมงทำงาน

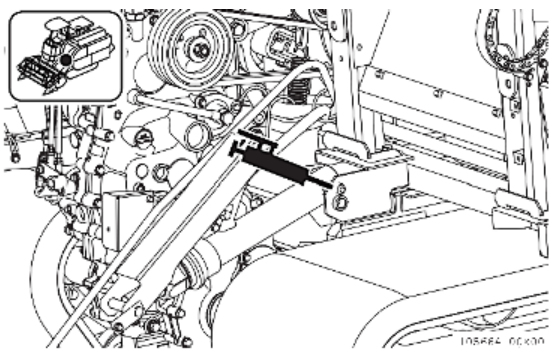
(1) ลูกรอกและลูกกลิ้งตีนตะขา



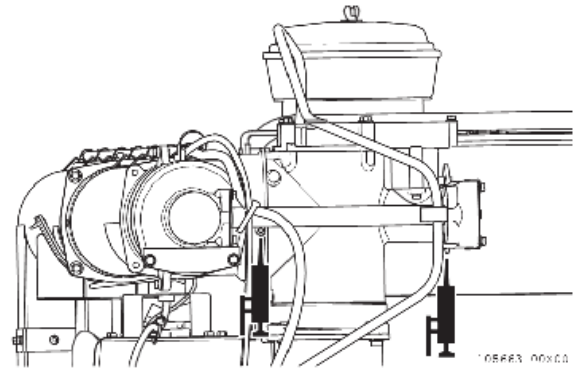
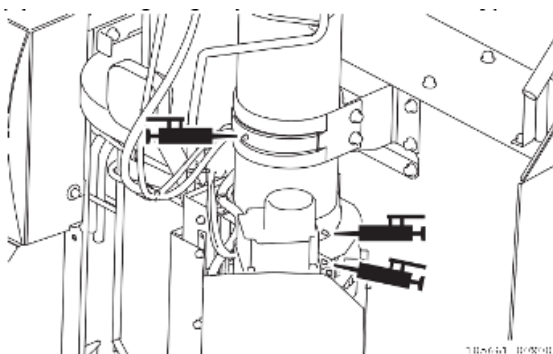
(2) ลูกปืนหลังของเพลาลูกนวด



(3) สลักกระบอกสูบไฮดรอลิคส่วนหัวเกี่ยว



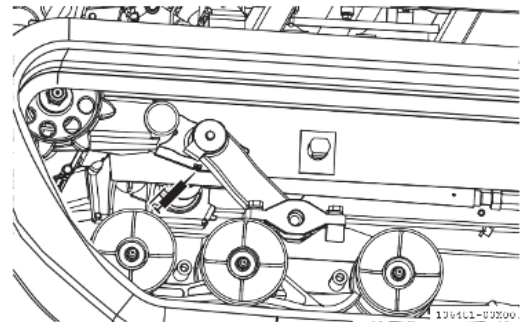
(4) ท่อเกลียวถ่ายเมล็ดข้าว (รุ่นถังบรรจุข้าว เท่านั้น)



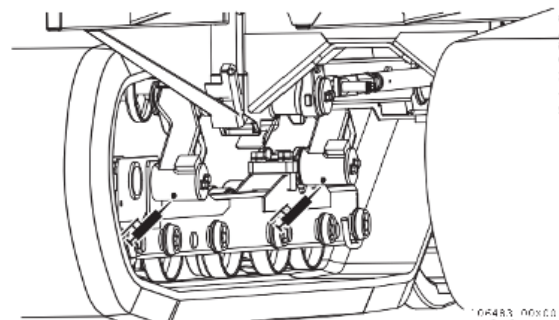
(5) อัดจาระบีส่วนควบคุมระดับของตัวรถ (รุ่นถังบรรจุข้าว เท่านั้น) ให้ทำความสะอาดส่วนนี้ทุกๆ วัน เพราะสิ่งสกปรกจะเข้าไปสะสมในชิ้นส่วนขณะปฏิบัติงาน ซึ่งจะมีผลต่อการควบคุมตัวรถ

[ข้อควรระวัง]

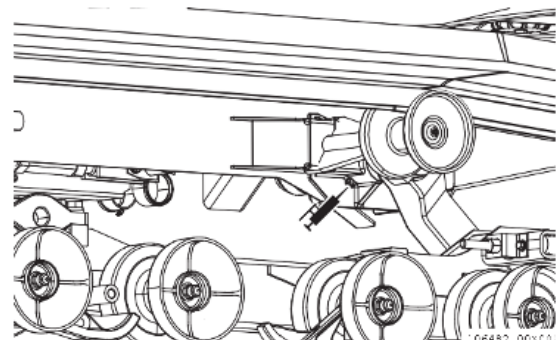
เมื่อจะทำการหยอดน้ำมัน ให้ใช้อุปกรณ์ยกตัวรถขึ้นด้วย เช่น ขาดัง ส่วนควบคุมระดับของตัวรถ ด้านหน้าซ้าย



ด้านหลังของตัวรถ ให้ยกระดับตัวควบคุมในตำแหน่งสูงสุด (จุดอัดจาระบีจะอยู่บริเวณทางด้านซ้ายและขวา)



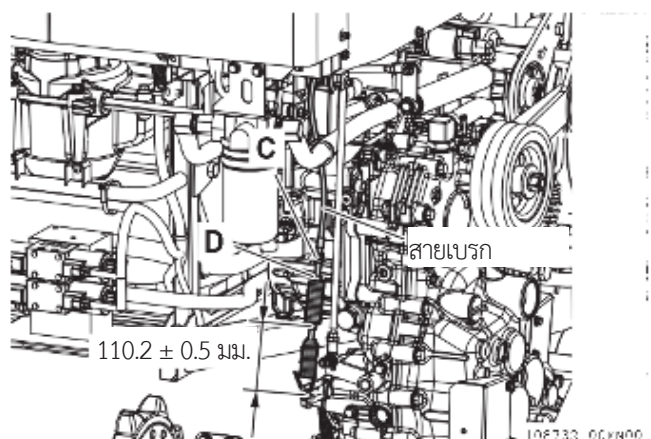
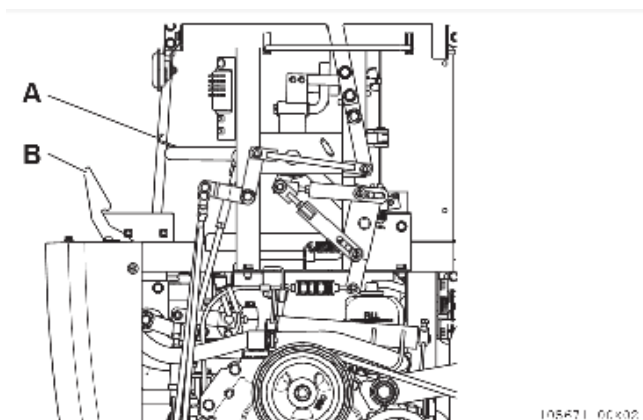
ด้านหน้าซ้ายของตัวรถ ให้ยกระดับตัวควบคุมในตำแหน่งสูงสุด



5. การตรวจสอบอื่น ๆ

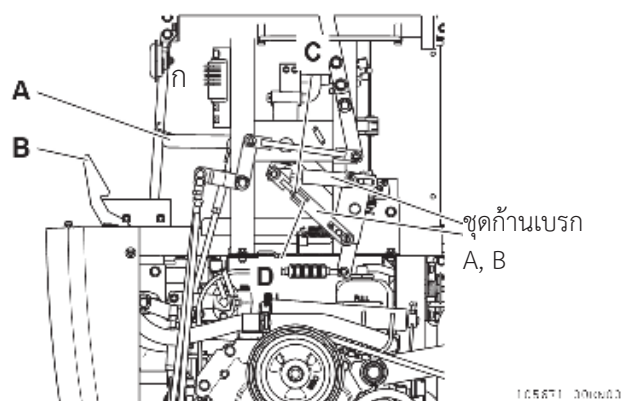
5-1 การปรับคันเกียร์หลักและเบรก

■ การปรับแป้นเบรก



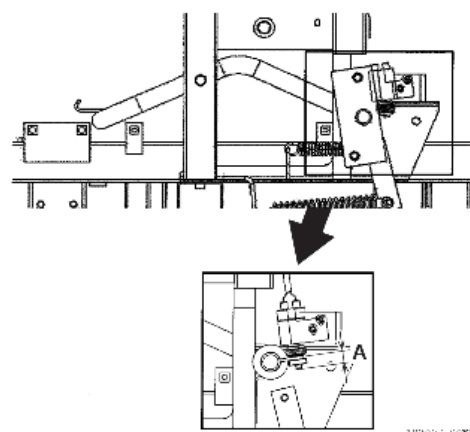
1. เทียบเบรกและล๊อคแป้นเบรก
2. ชันเกลียวให้ขอเกี่ยวสปริงอยู่ระหว่าง 110.2 ± 0.5 มม.
3. และล๊อคด้วยน็อต
 - (A) แป้นเบรก
 - (B) ล๊อค
 - (C) น็อตปรับตั้ง
 - (D) น็อตล๊อค

■ การปรับตั้งกลไกคันเกียร์หลัก



1. เทียบเบรกและล๊อคแป้นเบรก
2. เลื่อนคันเกียร์หลักไปที่ “ว่าง” คลายน็อตล๊อคที่ปลายทั้งสองด้านของตัวปรับตั้ง จากนั้นหมุนน็อตปรับตั้งเพื่อให้ได้ช่องว่างระหว่างสลักและรูตัวปรับตั้งให้อยู่ระหว่าง 0-1 มม.
3. และขันให้แน่นด้วยน็อตล๊อค
 - (A) แป้นเบรก
 - (B) ล๊อค
 - (C) น็อตปรับตั้ง
 - (D) น็อตล๊อค

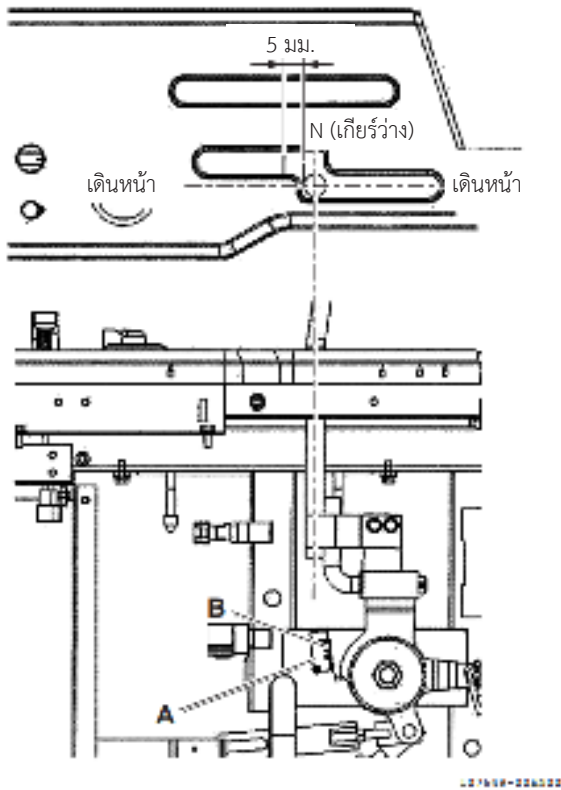
■ การติดตั้งสวิตซ์ความปลอดภัย



1. ขณะที่ได้กดแป้นเบรกไปจนสุด ให้ปรับตั้งตำแหน่งสวิตซ์โดยขันน็อตเกลียว M5 กดลงไปประมาณ 2 ถึง 6 มม. (A) ของสวิตซ์
2. ลองกดสวิตซ์ความปลอดภัยให้อยู่ระหว่าง 8 มม. ทำให้ระยะของสวิตซ์ความปลอดภัยอยู่ที่ 1.5 ถึง 8 มม.

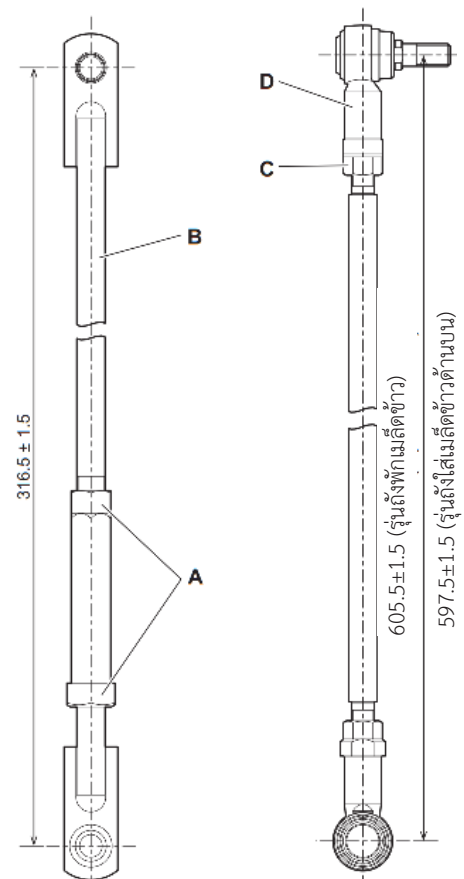
5. การตรวจสอบอื่น ๆ

■ การปรับตั้งสวิตช์ถอยหลัง

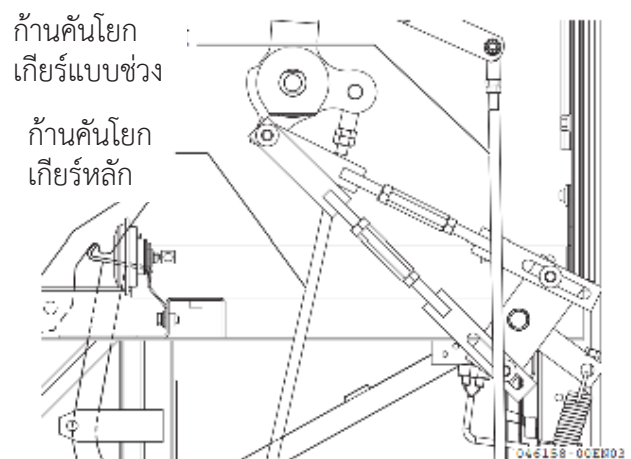


ปรับแผ่นสกรู (B) (Phillips, 3x20) ให้ลูกล้อไมโครสวิตช์ (A) อยู่ในตำแหน่ง กด เมื่อเลื่อนคันเกียร์หลักไปทางเกียร์ถอยหลัง 5 มม. จากตำแหน่งเกียร์ว่าง

■ ระยะของการปรับตั้งขาคันเกียร์หลักและขาคันเกียร์รอง



ขาเกียร์หลัก	316.5 ± 1.5 มม.
ขาคันเร่ง	รูนั่งถึงพักเมล็ดข้าว : 605.5 ± 1.5 มม. รูนั่งถึงบรรจุก้าว : 597.5 ± 1.5 มม. .



ขาเกียร์หลัก	316.5 ± 1.5 มม.
ขาคันเร่ง	รูนั่งถึงพักเมล็ดข้าว : 605.5 ± 1.5 มม. รูนั่งถึงบรรจุก้าว : 597.5 ± 1.5 มม. .

การปรับตั้ง

- การปรับตั้งคันเกียร์หลักนี้ จะปรับเมื่อรถเกิดปัญหาคือยังเคลื่อนตัวไปได้อยู่ ในขณะที่ได้ใส่เกียร์ว่างแล้ว
1. คลายน็อตล็อค (A) 2 ตัว
 2. หมุนขาคันเกียร์ (B) เพื่อปรับตั้งให้รถหยุดเคลื่อนที่ ในตำแหน่งเกียร์ว่าง ที่คันเกียร์หลัก
 3. เมื่อทำการปรับตั้งเรียบร้อยแล้ว ให้ล็อคน็อตยึด (A) 2 ตัว

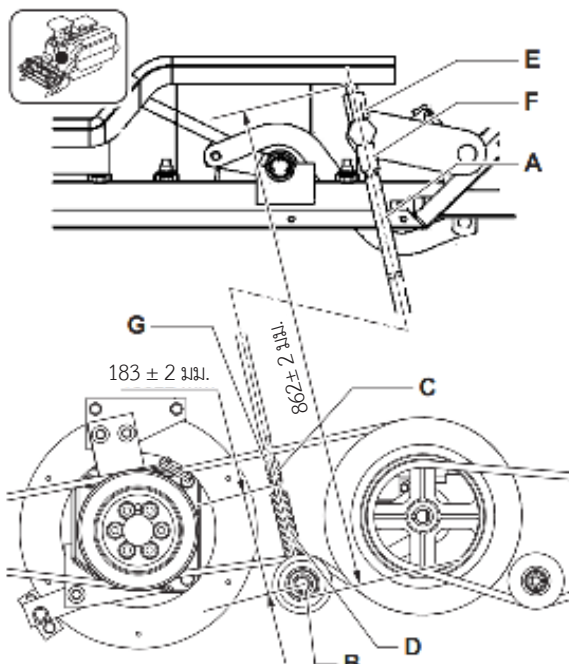
[สิ่งสำคัญ]

ต้องมั่นใจว่าได้ล็อคขาคันเกียร์แน่น ไม่สามารถขยับหรือหมุนได้อีก

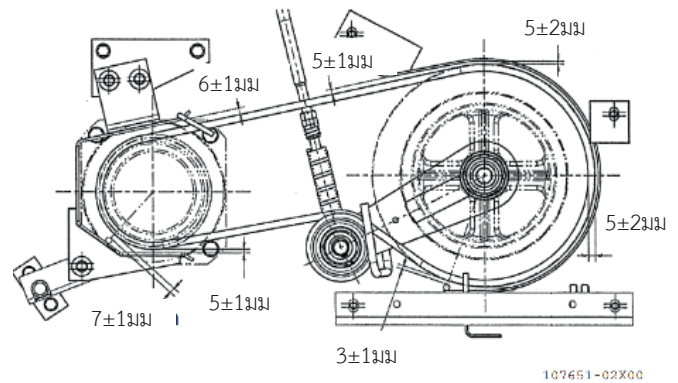
- ขาคันเกียร์รอง ให้ปรับตั้งเมื่อช่องระยะของคันเกียร์ไม่ตรงกับตำแหน่งบอกเกียร์
1. ขยับลูกหมากคันเกียร์ที่ปลายด้ามคันเกียร์รอง
 2. คลายน็อตปรับตั้ง (C)
 3. หมุนลูกหมาก (D) 1 รอบ และติดตั้งที่คันเกียร์รอง
 4. ถ้าตำแหน่งยังไม่ตรงกันอยู่ ให้หมุนลูกหมากคันเกียร์ (D) เพิ่มเติมเพื่อปรับตั้งเพิ่ม
 5. ให้ล็อคน็อตหลังจากการปรับตั้งเสร็จ

5-2. การปรับตั้งคลัตช์ควบคุมการนวดข้าว

ติดตั้งขาคลัตช์ (A) ตะขอสปริงเกลียว (B) และ (C) เพื่อให้ระยะสปริง (D) 4.5x21x117 มีความยาวรวม 862 ± 2 มม.



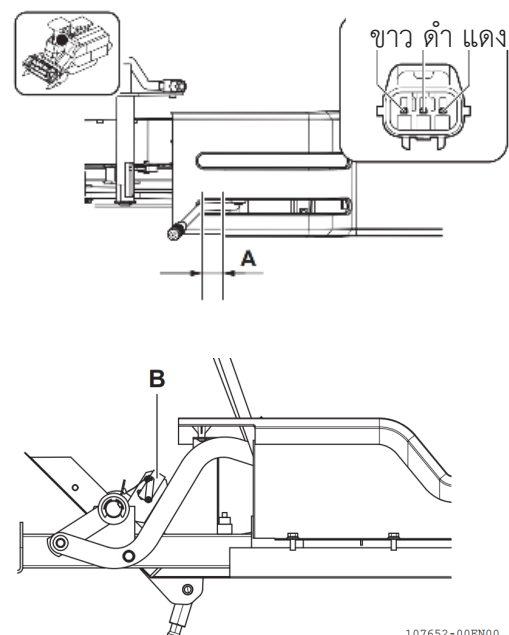
2. เลื่อนคลัตช์ควบคุมการนวดข้าวไปที่ เปิด
3. ปรับขาคลัตช์ (A) ที่น็อตสูง M12(E) เพื่อให้สปริง(D) 4.5x21x117 ยาวเท่ากับ 183±2 มม. และขันให้แน่นด้วยน็อต M12(F)
4. ปรับตั้งระยะของฝาครอบพู่เล่ย์สายพานให้มีช่องว่างห่างจากพู่เล่ย์ตามรูปถ่ายขวา
5. ตรวจสอบน็อตล็อค (G) ให้แน่น
6. พับส่วนปลายของสลักปิ้นให้แน่น

จุดสำคัญ

ถ้าระยะฝาครอบพู่เล่ย์กับพู่เล่ย์สายพานมีน้อย ในขณะที่สายพานรูปตัววีกำลังเคลื่อนที่อยู่ และเมื่อได้เลื่อนคลัตช์ไปที่ ปิด จะมีเสียงผิดปกติที่สายพาน และจะทำให้สายพานสึกหรอเร็วกว่ากำหนด

5-3. การปรับตั้งสวิทช์ควบคุมการนวดข้าว

1. ติดตั้งไมโครสวิทช์ (B) ตามรูปด้านขวา



5. การตรวจสอบอื่น ๆ

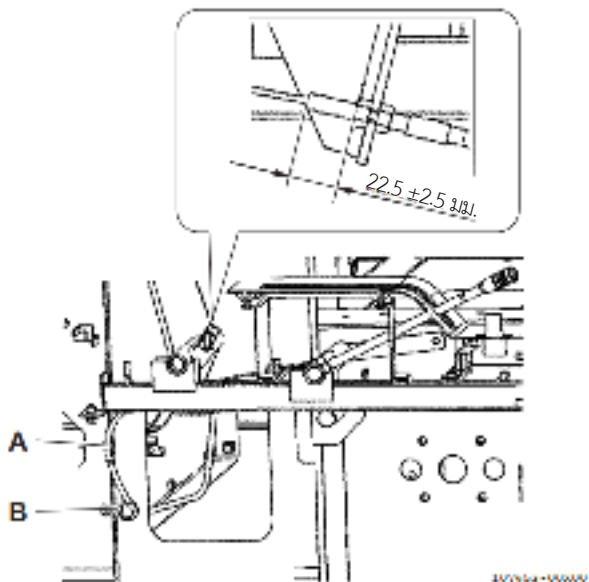
- เมื่อตำแหน่งของ A ตามรูปด้านขวามีขนาดน้อยกว่า 50 มม. กระแสไฟจะวิ่งผ่านสีขาและสีดำ
- จากตำแหน่ง A ในรูปด้านขวา เมื่อเลื่อนให้ออกมาอยู่ระหว่าง 50 - 80 มม. กระแสไฟของสีขาและสีดำจะตัดขาดจากกัน

[อ้างอิง]

ถ้าหากยังมีการนำไฟฟ้าอยู่ในขณะที่ระยะห่างของขาคีมโครสวิตช์มีระยะเกิน 80 มม. เครื่องยนต์จะสตาร์ทติดได้ถึงแม้ว่าคันคลัตช์ควบคุมการนำจะอยู่ตำแหน่ง ปิด

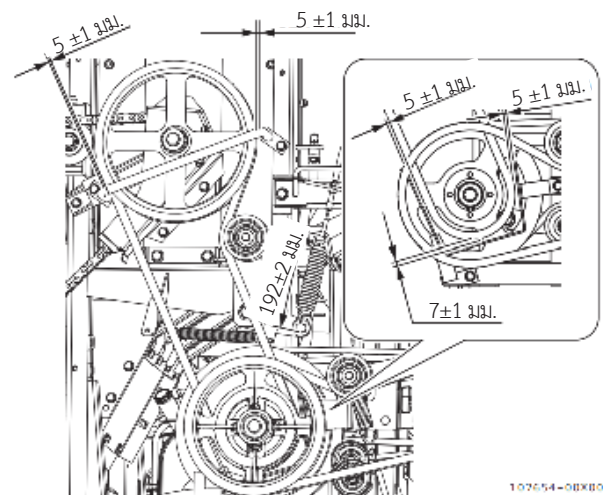
5-4. การปรับตั้งคลัตช์ควบคุมการเกี่ยว

1. ร้อยสาย (คลัตช์ควบคุมการเกี่ยว) ผ่านวงแหวนยางเบอร์ 20 (B) และเชื่อมต่อ



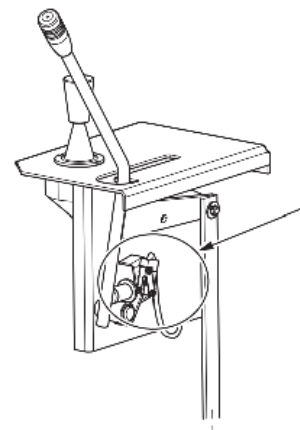
2. ปรับความยาวของสกรูปรับตำแหน่งด้านข้าง (C) ให้อยู่ระหว่าง 22.5 ± 2.5 มม.
3. เลื่อนคลัตช์ควบคุมการเกี่ยวไปที่ เปิด
4. ปรับน็อต M8 (A) 4.5x21.5x117 ให้สปริง 26.2x157 อยู่ระหว่าง 179 ± 2 มม.
5. ปรับตั้งระยะของฝาครอบพู่เล่ย์สายพานให้มีช่องว่างห่างจากพู่เล่ย์ตามรูปด้านขวา
6. ตรวจสอบน็อตล็อกให้แน่น

7. พับส่วนปลายของสลักปิ่นให้แน่น



5-5. การปรับตั้งคลัตช์เกิลียวลำเลียง

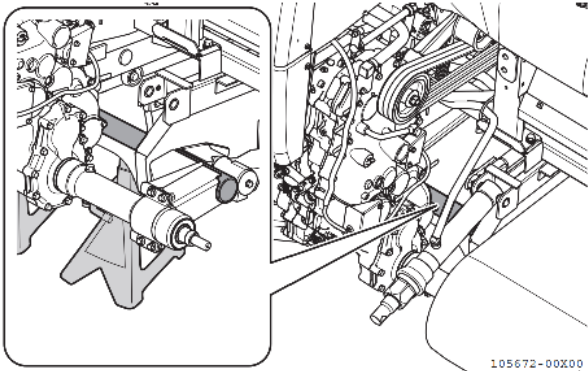
1. เลื่อนคลัตช์เกิลียวลำเลียงไปที่ “เปิด”



2. ปรับตะขอสปริง ให้มีความยาว 254 ± 2 มม. ยึดสปริงด้วยน็อต M8
3. ปรับตั้งระยะของฝาครอบพู่เล่ย์สายพานให้มีช่องว่างห่างจากพู่เล่ย์ ให้อยู่ระหว่าง 4 ± 1 มม. ตามภาพ
4. ต้องมั่นใจว่าไมโครสวิตช์ “เปิด” เมื่อคลัตช์ “ปิด”
5. ตรวจสอบน็อตล็อกให้แน่น
6. พับส่วนปลายของสลักปิ่นให้แน่น

5-6. ตรวจสอบและปรับตั้งตีนตะขาบ

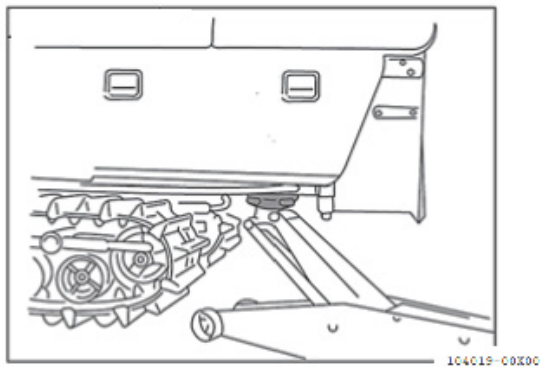
ใช้แม่แรงยกโครงและด้านล่างของระบบส่งกำลัง เพื่อปรับช่องว่างระหว่าง ลูกกล้อตีนตะขาบ วงที่ 4 กับตีนตะขาบ (อ้างอิง หน้า 92)



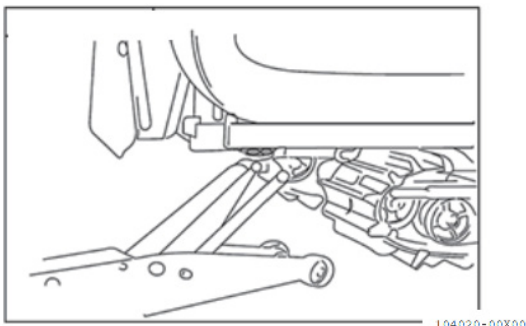
ใช้แม่แรงยกรถขึ้นในบริเวณพื้นราบ แม่แรงที่ใช้ต้องรองรับน้ำหนักได้มากกว่า 3 ตัน ใช้ขาตั้งรองรับโครงรถ(ท่อกลม) ทางด้านซ้ายและขวา

เพิ่มแผ่นรอง (ไม้กระดาน) ระหว่างแม่แรงยกและชุดเกียร์

ด้านซ้ายของโครงรถ



ด้านขวาของโครงรถ



<การปรับตั้ง>

1. ถอดน็อตปรับตั้งออก
2. คลายน็อตล็อค
3. หมุนน็อตเพื่อปรับช่องว่าง
 - (A) ช่องว่าง
 - (B) โบลท์ปรับความตึง
 - (C) น็อตปรับตั้ง

[อ้างอิง]

อย่าปรับความตึงตีนตะขาบมากเกินไป

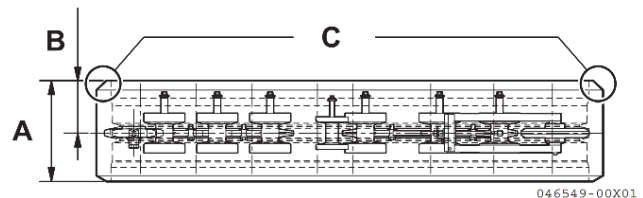
ช่องว่างอยู่ระหว่าง :

12.5±2.5 มม. (รุ่นถึงพักเมสส์ข้าว)

17.5±2.5 มม. (รุ่นถึงบรรจุงูข้าว)

ตีนตะขาบจะหย่อนในไม่ช้า ถ้าหากปรับให้ตึงเกินไป ซึ่งจะทำให้ช่องว่างระหว่างล้อเฟืองและตีนตะขาบขยายออก และแกนข้อตีนตะขาบอาจจะชูดกับล้อเฟือง ซึ่งจะทำให้สึกกร่อน ผิดปกติและเสียหายได้

การประกอบตีนตะขาบ



เมื่อประกอบตีนตะขาบ ให้ติดตั้งรางลูกล้อให้มีมุมมากที่สุด (จากกึ่งกลางเพลลา ออกไปทางด้านข้าง 275 มม.) ทั้งด้านซ้ายและขวาซึ่งอยู่ทางด้านในจากตัวรถเกี่ยวขนาดข้าว

(A) YH700 : 500 มม. (จะไม่กึ่งกลาง)

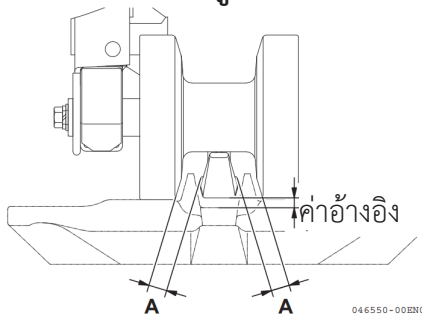
YH850 : 550 มม. (จะกึ่งกลาง)

(B) 275 มม.

(C) มีมุมมากที่สุด

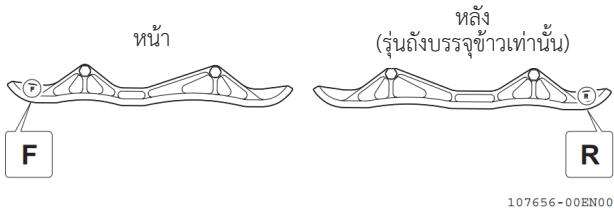
5. การตรวจสอบอื่น ๆ

การตรวจสอบระยะของลูกล้อตีนตะขาบ

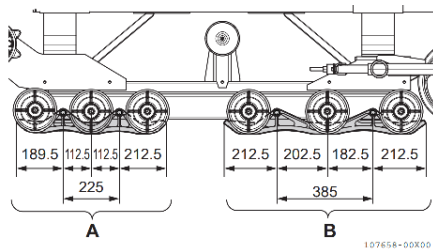


ตรวจสอบให้มั่นใจว่าได้ประกอบลูกล้อตีนตะขาบและเหล็กนำตีนตะขาบเรียบร้อยแล้ว รางวิ่งตีนตะขาบจะถูกแทรกอยู่ตรงกลางระหว่างลูกล้อตีนตะขาบและเหล็กนำตีนตะขาบ ให้มีช่องว่าง (A) 17 มม. หรือมากกว่านั้น

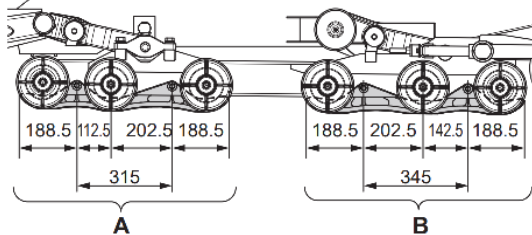
การประกอบเหล็กนำตีนตะขาบ



(รุ่นถังพักเมล็ดข้าว)

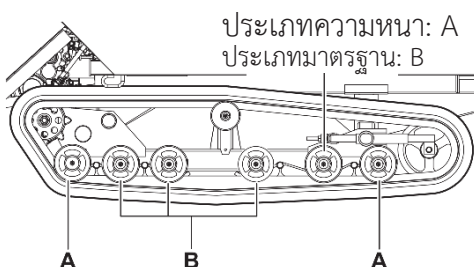


(รุ่นถังบรรจุน้ำมัน)



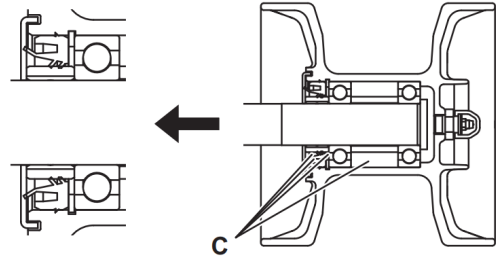
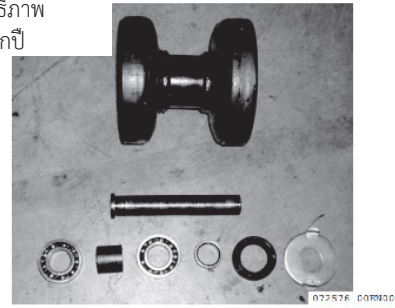
เหล็กนำตีนตะขาบคู่หน้า (A) และหลัง (B) ต้องประกอบตามทิศทางที่กำหนด ให้ระวังการประกอบเหล็กนำตีนตะขาบให้ถูกต้อง เพราะเวลาประกอบเหล็กนำตีนตะขาบ อาจประกอบขึ้นส่วนด้านหน้าและด้านหลังสลับกัน

5-7. ลูกล้อตีนตะขาบ



คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวนวดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

การเสริมประสิทธิภาพ
ดียิ่งขึ้น ด้วยชุดลูกปืน



ลูกล้อตีนตะขาบจะมีอยู่สองแบบ แต่ละแบบจะแตกต่างกันที่บริเวณเข้าของลูกรอก ที่เข้าทั้งสองข้างของลูกรอกจะมีการผ่านการชุบแข็งมาเรียบร้อยแล้ว ที่ปลายทั้งสองข้างของลูกรอกได้ติดตั้งชุดลูกปืนสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพให้ดียิ่งขึ้นด้วย

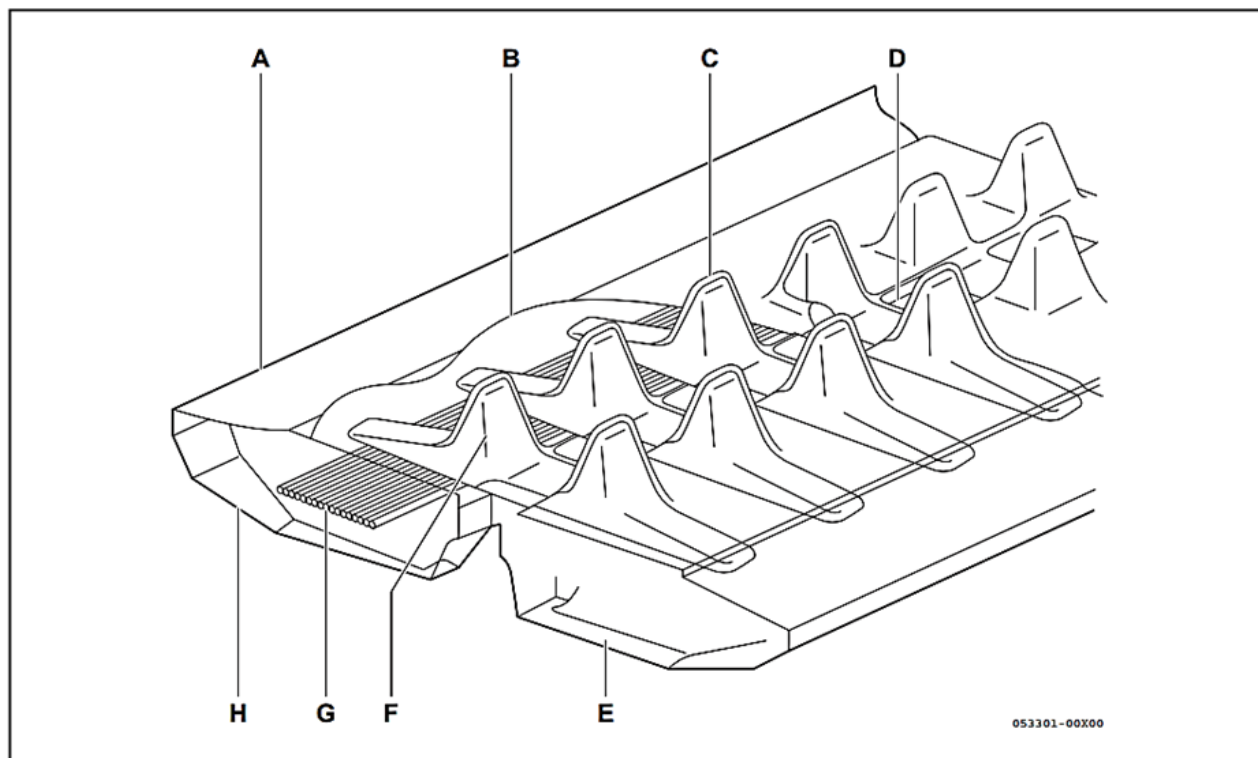
- (A) แบบชุบแข็งแล้ว
แบบหนา : จะมีสัญลักษณ์ TH
แบบมาตรฐาน : จะมีสัญลักษณ์ Y
- (B) แบบไม่ได้ชุบแข็ง

[สิ่งสำคัญ]

เมื่อทำการประกอบให้อัดจาระบีด้วย และจดจำทิศทางของซีลน้ำมัน ให้ด้านแบนของซีลอยู่ด้านใน

- (C) อัดจาระบี

5-8. โครงสร้างตีนตะขาบ



A - ตีนตะขาบด้านใน

C - ฟันตีนตะขาบ

E - โครงค้ำ (ป้องกัน)

G - โครงเส้นลวด

B - ยาง

D - รูล้อเฟือง

F - ฟันเหล็กตีนตะขาบ

H - ตีนตะขาบด้านที่ติดพื้น

สาเหตุและการสึกหรอตามปกติของตีนตะขาบที่จะเกิดขึ้น

● เกี่ยวข้องมากที่สุด

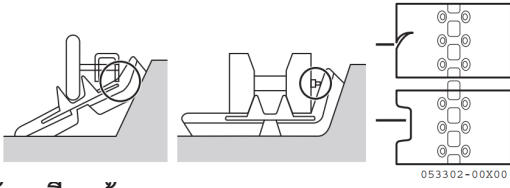
▲ เกี่ยวข้อง

สาเหตุ /ความผิดพลาด	ความตึง ของตีนตะขาบ	วิธีการขับ	สภาพถนน	ทำความสะอาด /บำรุงรักษาไม่ดี	จัดเก็บ ไม่ดี
ฟันเหล็กตีนตะขาบสึกกร่อน แตกและหลุด	▲	●	▲	▲	
ความเสียหายของ โครงค้ำป้องกัน		●	●		●
ด้านในตีนตะขาบเสียหาย	▲	●	▲	▲	
ชิ้นส่วนแต่ละชิ้นแตก/เสียหาย		●	●	●	
โครงลวดแตกหัก	▲	●	●		
การสึกกร่อนของเฟืองขับ	●	●	▲		
การสึกกร่อนของ ลูกรอกล่าง/ลูกรอกบน		▲	▲	▲	
แรงยึดเกาะไม่เพียงพอ	▲				

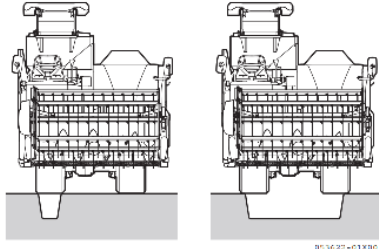
5. การตรวจสอบอื่น ๆ

สาเหตุสำคัญที่ทำให้ดินตะขาบเสียหาย

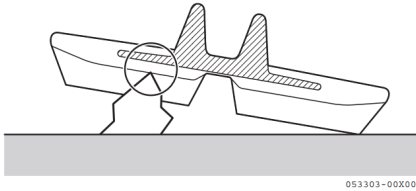
การขับเคลื่อน/เคลื่อนที่ข้ามคันหรือขอบคันนา



การขับเคลื่อนข้ามสะพาน



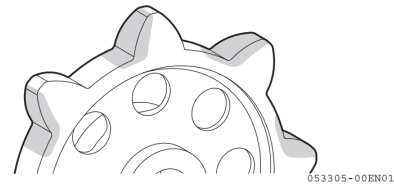
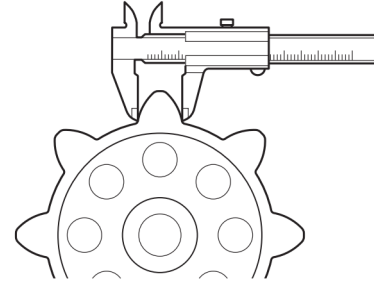
การขับเคลื่อนบนถนนที่มีพื้นผิวคม (แท่งเหล็ก ก้อนหิน เป็นต้น)



[ข้อควรระวังก่อนการใช้งานอื่นๆ]

- อุณหภูมิในการทำงานอยู่ระหว่าง -20 ถึง -55 องศาเซลเซียส
- สารเคมี น้ำมัน และเกลือในน้ำ ทะเลสามารถทำลายดินตะขาบได้
- ห้ามปีนหรือข้ามผ่านร่องดินลึกโดยตรง ต้องปรับระดับด้วยดินหรือไม้ก่อน
- ห้ามขับบนทางลาดเอียงเพื่อป้องกันอุบัติเหตุเนื่องจากดินตะขาบหลุดจากราง
- ห้ามเลี้ยวอย่างรวดเร็วขณะขับเคลื่อนด้วยความเร็วสูง มิฉะนั้น ดินตะขาบจะหลุดออกจากรางจนทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ห้ามขับเคลื่อนบนถนนเป็นระยะทางไกล ให้ใช้รถบรรทุกหรือรถอื่นในการขนย้ายระยะทางไกล
- ห้ามใช้สะพานเหล็กโดยไม่มีเครื่องป้องกันการลื่นไถล
- ตรวจสอบความตึงของดินตะขาบเป็นประจำ มิฉะนั้น จะทำให้เกิดการสึกกร่อนกับล้อเฟืองและฟันเหล็กก่อนเวลาอันควร
- ตรวจสอบสภาพการสึกกร่อนของล้อเฟือง ล้อนำ และลูกล้อดินตะขาบ และเปลี่ยนใหม่เมื่อจำเป็น เพื่อป้องกันความเสียหายและแตกร้าวของดินตะขาบ

- พยายามหลีกเลี่ยงการข้ามคันนาหรือร่องดินขณะเก็บเกี่ยว เพื่อป้องกันความเสียหายและแตกร้าวของดินตะขาบ
- กำจัดโคลน ฟางข้าว หรือสิ่งแปลกปลอมอื่นที่ติดอยู่กับดินตะขาบเป็นระยะ มิฉะนั้น แรงเสียดทานขณะขับเคลื่อนจะมีมากขึ้น
- การลดกำลังขับเคลื่อนจะทำให้ดินตะขาบแตกร้าว มีรอยครูด้านใน และล้อเฟืองสึกกร่อนอย่างรวดเร็ว

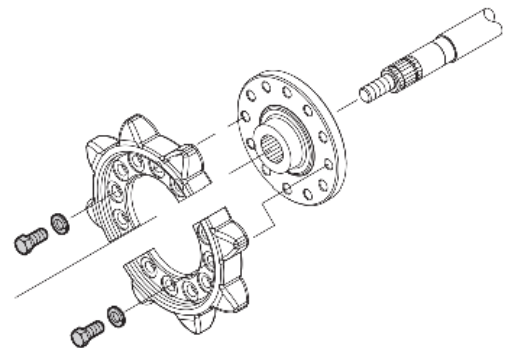


! ข้อควรระวัง

ควรเปลี่ยนล้อเฟืองถ้าวัดความหนาด้วย เวอร์เนีย (caliper คาลิเปอร์) มีความหนาน้อยกว่า 20 มม.

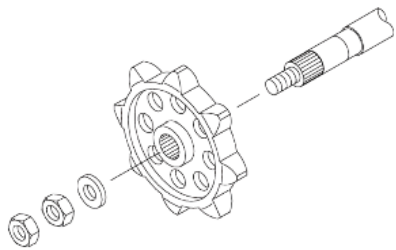
[สิ่งสำคัญ]

สำหรับในประเทศไทย,เวียดนาม,กัมพูชา,พม่า



- เมื่อทำการประกอบล้อเฟือง ให้ล็อคสกรูที่ด้านนอกด้วย โบลท์ล็อค (x12)
[ค่าแรงขัน 17 กิโลกรัมแรง·เมตร (170 นิวตันเมตร)]

สำหรับในประเทศอินโดนีเซีย ,ฟิลิปปิน



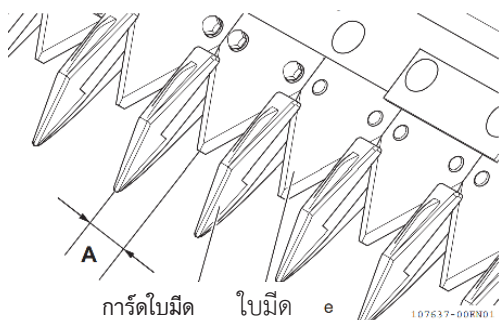
072955-01X00

- เมื่อทำการประกอบล้อเฟือง ให้ล๊อคเกลียวที่ด้านนอกด้วย น็อตล๊อค

[ค่าแรงขัน 40 กิโลกรัมแรง-เมตร (400 นิวตันเมตร

5-9. ค่าระยะห่างมาตรฐาน

ขนาดมาตรฐานสำหรับชุดเกี่ยวข้าวมีขนาดดังต่อไปนี้



การ์ดใบมีด ใบมีด e 107637-00R01

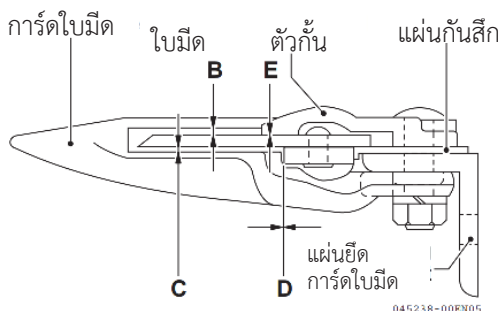
ค่าระยะห่างมาตรฐานสำหรับส่วนเก็บเกี่ยว

อ้างอิง รายละเอียดของแต่ละชั้นส่วน ในบทที่ 4 ขั้นตอนการ บำรุงรักษา

ส่วนเก็บเกี่ยว

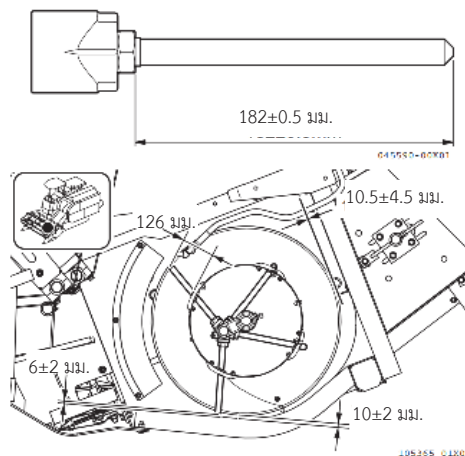
ค่าระยะห่างมาตรฐานสำหรับ ใบมีด และการ์ดใบมีด

ค่าอ้างอิง	ระยะห่างระหว่างใบมีด และการ์ดใบมีดเมื่อ ใบมีดอยู่ในจังหวะโยกสุด
	A: 1.5±1.5 มม.
	การ์ดใบมีดและด้านบนผิวใบมีด
	B : ช่องว่างสูงสุด 1.7 มม.
	การ์ดใบมีดและผิวใบมีดด้านล่าง
	C: ช่องว่างระหว่าง 0.5 มม.
	ช่องว่างด้านหน้าและด้านหลังของใบมีด
	D : สูงสุด 0.8 มม.



045238-00R005

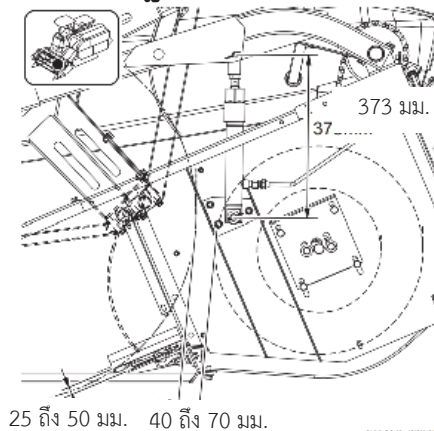
ค่าระยะห่างมาตรฐานสำหรับ เกลียวลำเลียง



005255-01X01

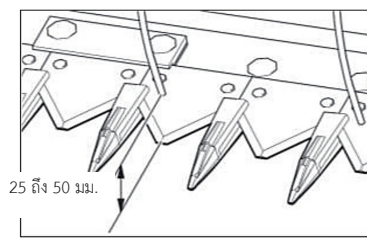
ความยาวของน๊วล์ลำเลียง	182±0.5 มม.
ช่องว่างระหว่างพื้นและเกลียวลำเลียง	10±2 มม.
ช่องว่างระหว่างพื้นและน๊วล์ลำเลียง	6±2 มม.
ความยาวของน๊วล์ที่ยื่นออก	สูงสุด 126 มม.
ช่องว่างระหว่างชุดชุดดิน	7±1 มม.

ค่าระยะห่างมาตรฐานสำหรับ บาร์น๊วล์



040120-00X04

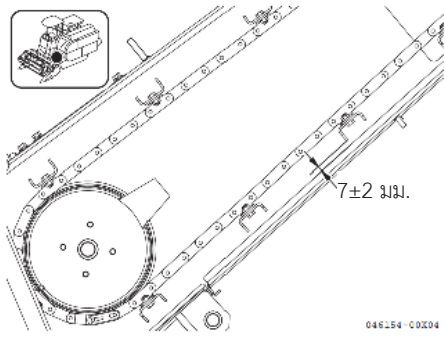
ช่องว่างระหว่างวิถีน๊วล์และใบมีดตัด เหนือพื้น	25 ถึง 50 มม.
ช่องว่างระหว่างพื้นและน๊วล์	40 ถึง 70 มม.
ความยาวของน๊วล์ที่ยื่นออก	สูงสุด 126 มม.
ระยะยกล้อไถ้มสูงสุดจนถึงปลายกระบอกล้อไฮดรอลิค	373 มม.



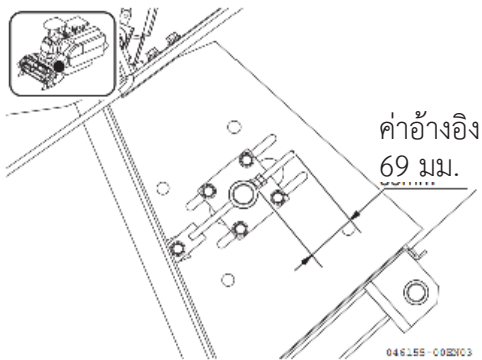
072310-00X01

5. การตรวจสอบอื่น ๆ

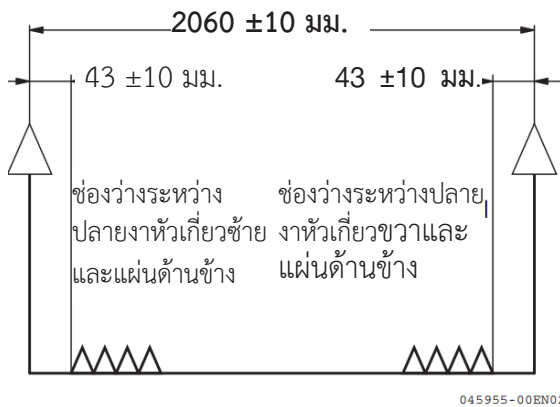
ระยะห่างมาตรฐานของชุดห้องลำเลียง



ช่องว่างระหว่างแผ่นลำเลียงและพื้นห้องลำเลียง	7±2 มม.
การปรับแรงดึงของเฟืองโซ่เกลิยวลำเลียง	69 มม.

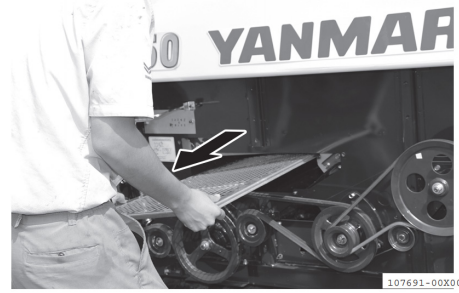


ค่าระยะห่างมาตรฐานสำหรับ งาหัวเกี่ยว



ช่องว่างระหว่างปลายงาหัวเกี่ยวซ้ายและแผ่นด้านข้าง	43 ± 10 mm
ช่องว่างระหว่างปลายงาหัวเกี่ยวขวาและแผ่นด้านข้าง	43 ± 10 mm
ความกว้างระหว่างปลายงาทั้งสองข้าง	2060 ± 10 mm

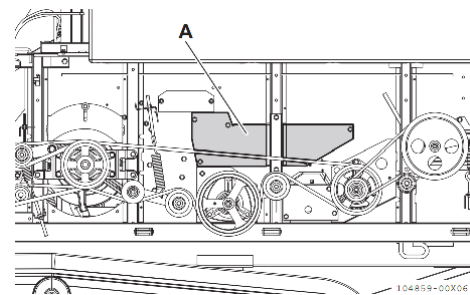
5-10 การเปลี่ยนตะแกรงร้อนเมล็ดข้าว



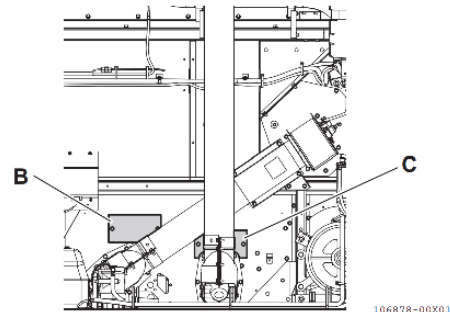
ให้เปลี่ยนตะแกรงคัดแยกเมล็ดข้าวเปลือก ตามสภาพของเมล็ดข้าว ให้เปลี่ยนตะแกรงจาก 13 มม. เป็น 15 มม. หรือจาก 15 มม. เป็น 13 มม.

1. ให้เปิดฝาสำหรับทำความสะอาด (A,B,C) ทางด้านซ้ายและขวา ของโครงสร้างนวดข้าว

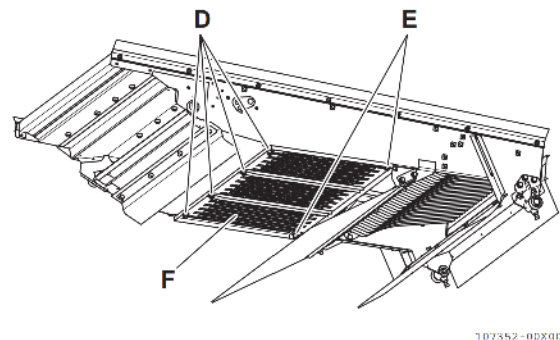
<ด้านซ้าย>



<ด้านขวา>



2. ที่ช่องทำความสะอาด (A,B,C) จากขั้นตอนที่ 1 ให้ถอดน็อต (D) 4 ตัว และ โบลท์ (E) 2 ตัว ที่ได้ยึดตะแกรงคัดแยกอยู่ (F) จากนั้นเปลี่ยนตะแกรง



[หมายเหตุ]

(ตะแกรงรูเล็ก)

การใช้ตะแกรงคัดแยกเมล็ดข้าวเปลือกแบบรูเล็ก อาจจะทำให้เกิดเหตุการณ์ดังต่อไปนี้

- ประสิทธิภาพการทำงานลดลง
- เกิดการสูญเสียทางด้านหลังของรถเกี่ยวขนาดข้าวเพิ่มขึ้น
- สายพานลำเลียงส่วนที่ 2 เกิดอุดตัน

5-11. สีของควันไอเสีย

จะมีควันดำบ้างถูกปล่อยออกมา ขณะสตาร์ทเครื่องยนต์ แต่ควันไอเสียตามปกติจะมีควันดำเล็กน้อย

สิ่งผิดปกติ	สาเหตุที่เป็นไปได้
ควันดำ	<ul style="list-style-type: none"> - บรรทุกเกิน - กรองอากาศอุดตันหรือมีสิ่งแปลกปลอม - ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงไม่เหมาะสม - หัวฉีดน้ำมันพ่นน้ำมันไม่สม่ำเสมอ - ระยะเวลาของหัวฉีดน้ำมันกว้างเกินไป
ควันขาว ในสถานะที่มี อุณหภูมิต่ำ	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันเชื้อเพลิงไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดควันขาว - หัวฉีดน้ำมันพ่นน้ำมันไม่สม่ำเสมอ - จังหวะการฉีดไม่เหมาะสม - กินน้ำมันผิดปกติหรือกินน้ำมันเครื่องมากผิดปกติ

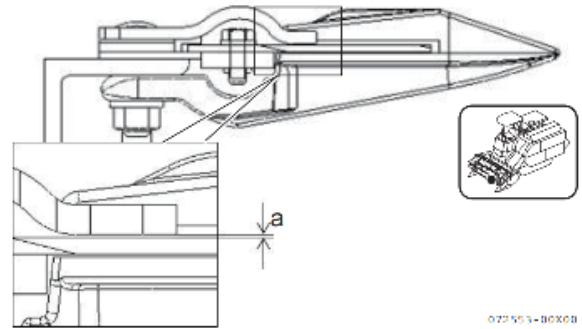
การเกิดควันขาวหรือควันดำ แม้ว่าจะไม่ได้บรรทุกของให้ทำการแก้ปัญหา

6. การตรวจสอบชิ้นส่วนและจำกัดความเสียหาย

6-1. การเปลี่ยนชิ้นส่วนและตรวจสอบส่วนเก็บเกี่ยว (ส่วนหัวเกี่ยว)

■ ตรวจสอบใบมีดตัด

ตรวจสอบระยะระหว่างการ์ดใบมีดและผิวเหนือใบมีดตัด (a)

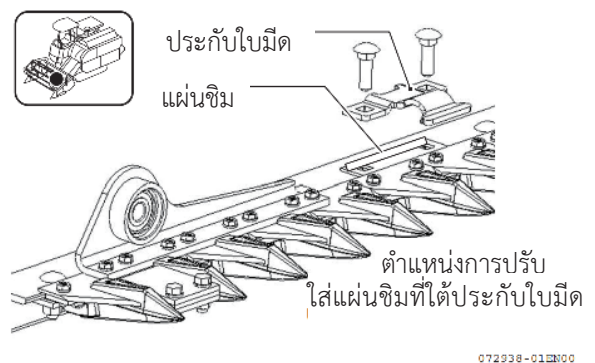


[อ้างอิง]

• ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบครั้งแรก	20 ชั่วโมง
ตรวจสอบ, ปรับตั้ง	ทุกๆ 100 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

• ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน



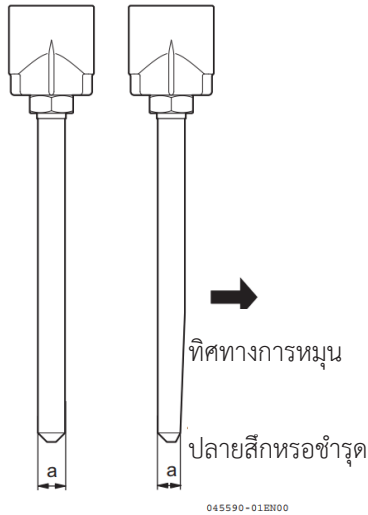
รายการ	ระยะก่อนปรับ (a)	ระยะหลังปรับ(a)
ค่าเริ่มต้น	-	0.6มม.หรือต่ำกว่า
แผ่นซิม 0.4 มม.	0.6มม.หรือมากกว่า	0.6มม.หรือต่ำกว่า
แผ่นซิม 0.8 มม.	2.6มม.หรือมากกว่า	0.6มม.หรือต่ำกว่า

6. การตรวจสอบชิ้นส่วน และจำกัดความเสียหาย

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยนใบมีดตัด ให้ดูหน้า 168 การเปลี่ยนใบมีดตัด และ การเปลี่ยนการ์ดใบมีด ให้ดูหน้า 171

■ การตรวจสอบนิ้วเกลียวลำเลียงและ บู๊ธพลาสติก นิ้วเกลียวลำเลียง



• การตรวจสอบนิ้ว

ตรวจสอบการสึกหรอ (a) ส่วนปลายของนิ้วลำเลียง

[อ้างอิง]

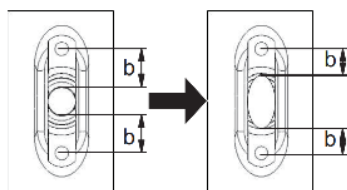
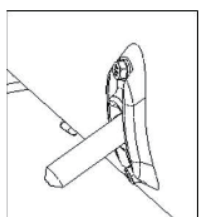
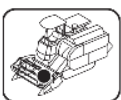
• ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 100 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

• ระยะเวลาสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	a
ระยะเริ่มต้น	10 มม.
ระยะเปลี่ยน	8 มม.

• ตรวจสอบบู๊ธพลาสติกนิ้วเกลียวลำเลียง



072555-00EN00

• ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	ทุกๆ 100 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

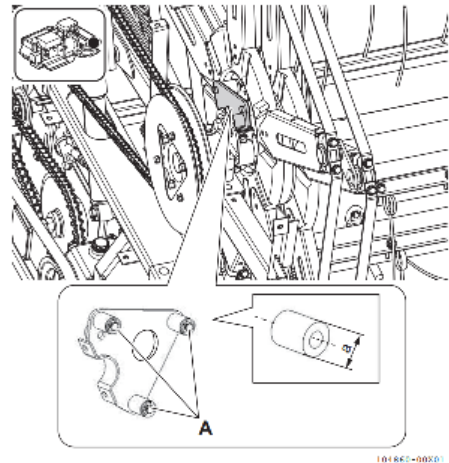
• ระยะเวลาสำหรับการเปลี่ยน (b)

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ระยะเริ่มต้น	24 มม.
ระยะเปลี่ยน	19 มม.

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยนบู๊ธพลาสติกนิ้วเกลียวลำเลียง ให้ดูหน้า 181 การปรับตั้ง บู๊ธพลาสติกนิ้วเกลียวลำเลียง

■ ตรวจสอบแผ่นประกบรavnนิ้ว



[อ้างอิง]

• ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบ,ปรับตั้ง	66ทุกๆ 200 ชั่วโมง
ระยะเปลี่ยน	400 ชั่วโมง

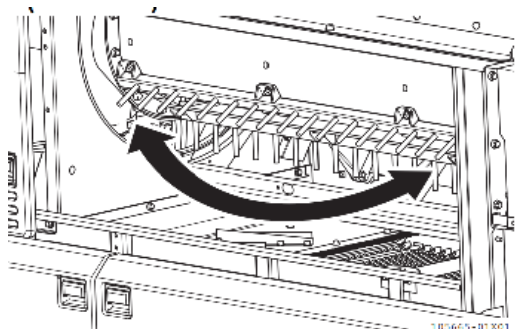
• ระยะเวลาสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ระยะห่างตอนเริ่มต้น	เส้นผ่าศูนย์กลาง 25 มม.
ระยะเปลี่ยน	เส้นผ่าศูนย์กลาง 21 มม.

(A) ใช้สำหรับสามตำแหน่ง

6-2. การเปลี่ยนชิ้นส่วนและตรวจสอบ รถนวดข้าว

■ การตรวจสอบโรเตอร์ฟันลูกนวด (บาร์ลูกนวด)



ตรวจสอบการสึกหรอส่วนปลายของฟันลูกนวด

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

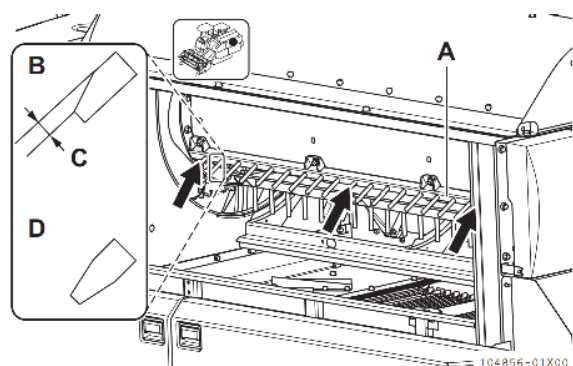
รายการ	จำนวนชั่วโมง
สลั้บ	300 ชั่วโมง
เปลี่ยน	600 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

สลั้บหมุ่	เมื่อความกว้างที่เหลือของปลายฟันลูกนวด ในบริเวณด้านหน้าเหลือประมาณ 6 มม. หรือน้อยกว่านั้น
ระยะเปลี่ยน	เมื่อหมุ่สลั้บปลายฟันลูกนวดไปก่อนหน้านั้ แล้วและปลายฟันลูกนวดเหลือประมาณ 6 มม. หรือน้อยกว่านั้น

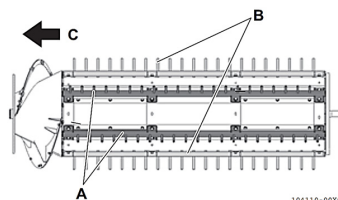
[การเปลี่ยน]

สำหรับรายละเอียดของการเปลี่ยนฟันลูกนวด อ้างอิง หน้า 198 “การเปลี่ยนบาร์ลูกนวด”



- (A) โรเตอร์ฟันลูกนวด
- (B) การสลั้บหมุ่
- (C) 6 มม. หรือน้อยกว่านั้น
- (D) เปลี่ยน

■ ตำแหน่งและทิศทางของโรเตอร์ฟันลูกนวด



ตำแหน่งและทิศทางของโรเตอร์ฟันลูกนวด

โรเตอร์ฟันลูกนวดมีอยู่สองแบบ แต่ละแบบจะถูกติดตั้งสลับกันในแต่ละด้าน

- (A) โรเตอร์ฟันลูกนวดแบบ A : 4 ชั้น (แบบเฉียง)
- (B) โรเตอร์ฟันลูกนวดแบบ B : 2 ชั้น (แบบตรง)
- (C) ด้านหน้า

■ การตรวจสอบตะแกรงเว้า

ตรวจสอบการชำรุดของตะแกรงเว้า

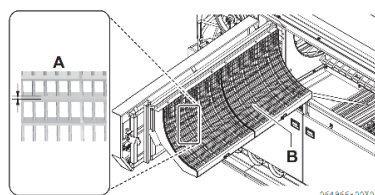
[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
สลั้บ	300 ชั่วโมง
เปลี่ยน	600 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

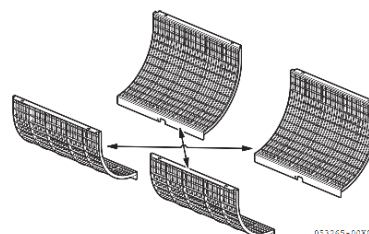
สลั้บหมุ่	ถ้าความสึกหรอของขอบตะแกรงเว้าและลวดตะแกรงด้านหน้า(ซ้ายและขวา)อยู่ที่ 6 มม. หรือมากกว่า และเสียหาย 3 แห่ง ให้สลั้บตำแหน่งตะแกรงเว้า
ระยะเปลี่ยน	ถ้าความสึกหรอของขอบตะแกรงเว้าและลวดตะแกรงด้านหน้า(ซ้ายและขวา)อยู่ที่ 6 มม. หรือมากกว่า และเสียหาย 3 แห่ง หลังจากได้สลั้บตำแหน่งตะแกรงเว้าแล้วให้เปลี่ยนชิ้นใหม่



- (A) 6 มม. หรือมากกว่า
- (B) ตะแกรงเว้า

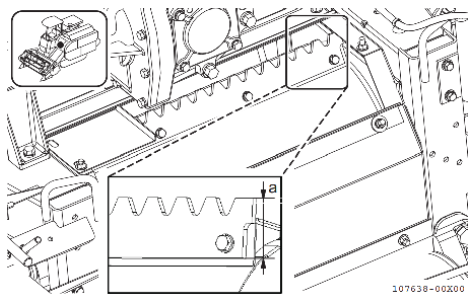
การสลั้บเปลี่ยน

รายละเอียดของการสลั้บตะแกรง ให้ดูหน้า 200 “การสลั้บตะแกรงนวด”



6. การตรวจสอบชิ้นส่วน และจำกัดความเสียหาย

■ การตรวจสอบโรเตอร์ด้านหน้า



ให้ตรวจสอบการสึกหรอของระยะ a ที่ปลายโรเตอร์

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	350 ชั่วโมง
เปลี่ยน	700 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	a
ค่าเริ่มต้น	50 มม.
ระยะควรเปลี่ยน	40 มม.

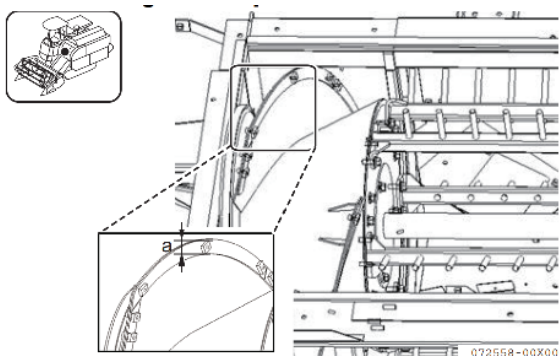
การตรวจสอบ

ควรตรวจสอบทางช่องฝาครอบด้านหน้าและทางช่องตรวจสอบด้านบน (อยู่ทางด้านบนของโรเตอร์หน้า)

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยนโรเตอร์ด้านหน้า ให้ดูหน้า 212 “การถอดโรเตอร์ด้านหน้า”

■ ตรวจสอบใบพัดเสริมแรง



ตรวจสอบความเสียหายของปลายใบพัดเสริมแรง

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	350 ชั่วโมง
เปลี่ยน	700 ชั่วโมง

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

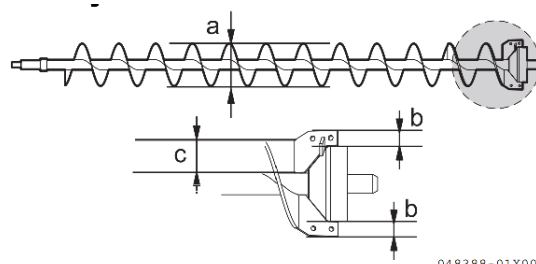
- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	a
ค่าเริ่มต้น	22 มม.
ระยะควรเปลี่ยน	19 มม.

การเปลี่ยน

ถอดฝาครอบโรเตอร์ออกเมื่อทำการเปลี่ยนใบพัด

■ การตรวจสอบเกลียวลำเลียงตัวที่ 1 และ ตัวที่ 2



[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	200 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

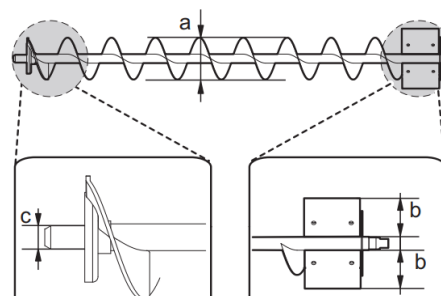
- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	a	b	c
ค่าเริ่มต้น	94 มม.	24 มม.	33 มม.
ระยะควรเปลี่ยน	90 มม.	18 มม.	17 มม.

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน เกลียวลำเลียงตัวที่ 1 ให้ดูหน้า 202 “การถอดเกลียวลำเลียงตัวที่ 1” รายละเอียดการเปลี่ยน เกลียวลำเลียงตัวที่ 2 ให้ดูหน้า 207 “การถอดเกลียวลำเลียงตัวที่ 2”

■ การตรวจสอบ เกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง



ตรวจสอบการสึกหรอขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (a) ของเกลียวลำเลียง, ปลายใบลำเลียง (b) และส่วนที่เชื่อมต่อกับเกลียวลำเลียงตัวที่ 1 (c)

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	200 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

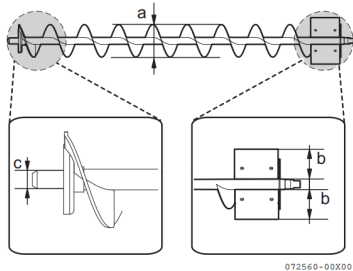
- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	a	b	c
ค่าเริ่มต้น	104 มม.	54 มม.	
ระยะควรเปลี่ยน	100 มม.	49 มม.	ข้อตรง ชำรุด

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน เกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง ให้ดูหน้า 205 “การถอดเกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง”

■ การตรวจสอบ เกลียวลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 2



ตรวจสอบการสึกหรอขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (a) ของเกลียวลำเลียง และ ปลายใบลำเลียง (b,c)

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	200 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a,b,c)

รายการ	a	b	c
ค่าเริ่มต้น	104 มม.	38 มม.	
ระยะควรเปลี่ยน	100 มม.	33 มม.	ข้อตรง ชำรุด

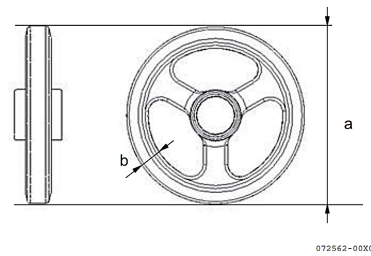
การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน เกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง ตัวที่ 2 ให้ดูหน้า 210 “การถอดเกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง ตัวที่ 2”

6-3. การเปลี่ยนชิ้นส่วนและตรวจสอบส่วนขับเคลื่อน

■ การตรวจสอบ ลูกดอก

- ลื่อนำ



ตรวจสอบปริมาณการสึกของด้านนอกโรเลอร์

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

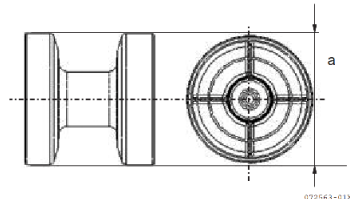
รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	400 ชั่วโมง
เปลี่ยน	800 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a,b)

รายการ	a	b (อ้างอิง)
ค่าเริ่มต้น	รุ่นถึงพักเมล็ดข้าว 335 มม. รุ่นถึงบรรจจุข้าว 275 มม.	35 มม.
ระยะควรเปลี่ยน	รุ่นถึงพักเมล็ดข้าว 315 มม. รุ่นถึงบรรจจุข้าว 255 มม.	25 มม.

- ลูกล้อตีนตะขาบตัวล่าง

ตรวจสอบการสึกหรอโดยสังเกตจากภายนอก



[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	400 ชั่วโมง
เปลี่ยน	800 ชั่วโมง

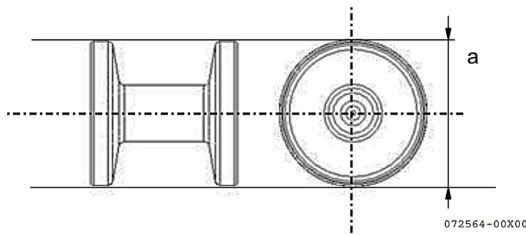
- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

	a	
	ประเทศไทย	ประเทศอื่น
ค่าเริ่มต้น	175 มม.	175 มม.
การอ้างอิงการเปลี่ยน	165 มม.	170 มม.

6. การตรวจสอบชิ้นส่วน และจำกัดความเสียหาย

• ลูกล้อตีนตะขาบตัวบน

ตรวจสอบการสึกหรอโดยสังเกตจากภายนอก



[อ้างอิง]

• ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	400 ชั่วโมง
เปลี่ยน	800 ชั่วโมง

• ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

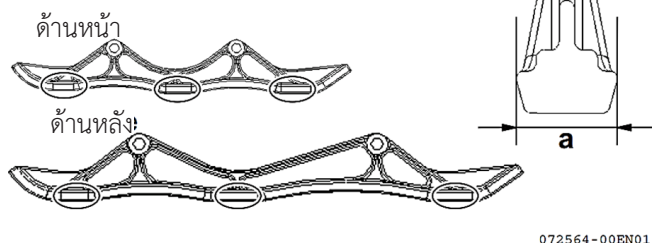
รายการ	a
ค่าเริ่มต้น	138 มม.
ระยะควรเปลี่ยน	133 มม.

• เหล็กนำตีนตะขาบ

ตรวจสอบการสึกหรอที่พื้นผิวสัมผัสด้านล่างของเหล็กนำ

ตรวจความเสียดทานของ

เหล็กนำตีนตะขาบบริเวณที่ไต่วงกลมไว้



[อ้างอิง]

ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	400 ชั่วโมง
เปลี่ยน	800 ชั่วโมง

ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	a
ค่าเริ่มต้น	39 มม.
ระยะควรเปลี่ยน	33 มม.

การเปลี่ยน

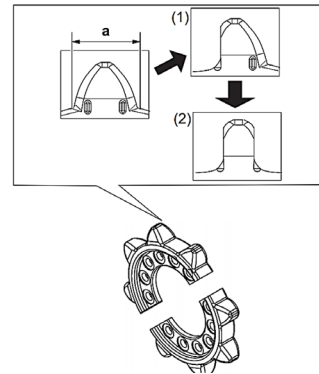
สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน ตีนตะขาบและเหล็กนำตีนตะขาบ ให้ดูหน้า 127 “การถอดตีนตะขาบ”

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

• เฟืองขับ

ตรวจสอบปริมาณการสึกบนส่วนที่มีการทำเครื่องหมายของเฟืองขับเคลื่อนที่

หากไม่มีการทำเครื่องหมายบนเฟืองขับเคลื่อนที่ ให้ดูตารางอ้างอิงสำหรับขนาดในการเปลี่ยน



- (1) เมื่อฟันเฟืองด้านใดสึกหรอตามค่าที่กำหนด ให้สลบใช้อีกด้าน
- (2) เมื่อสลบฟันเฟืองใช้ทั้งสองด้านแล้ว ให้เปลี่ยนเฟืองขับใหม่

[อ้างอิง]

• ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

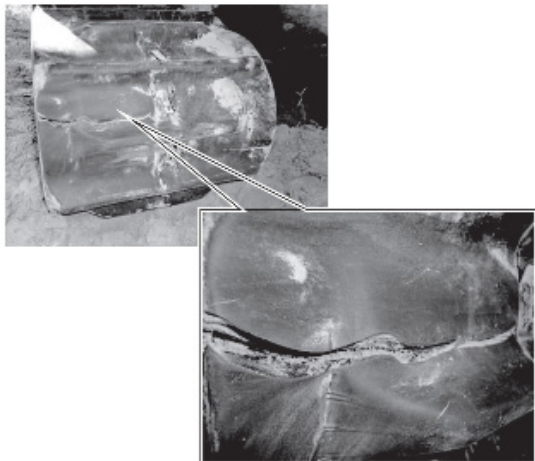
รายการ	จำนวนชั่วโมง
สลบ	300 ชั่วโมง
เปลี่ยน	600 ชั่วโมง

• ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	a
ค่าเริ่มต้น	39 มม.
ระยะควรเปลี่ยน	20 มม.

• **ดินตะขาบ**

ตรวจสอบการแตกหักของผิวหน้าหรือมีการไหลของเส้นลวด



การสำรวจรอยแตกหักทำได้โดยการเคลื่อนรอยแตกดินตะขาบไปส่วนโค้งของทางด้านล้นนำ

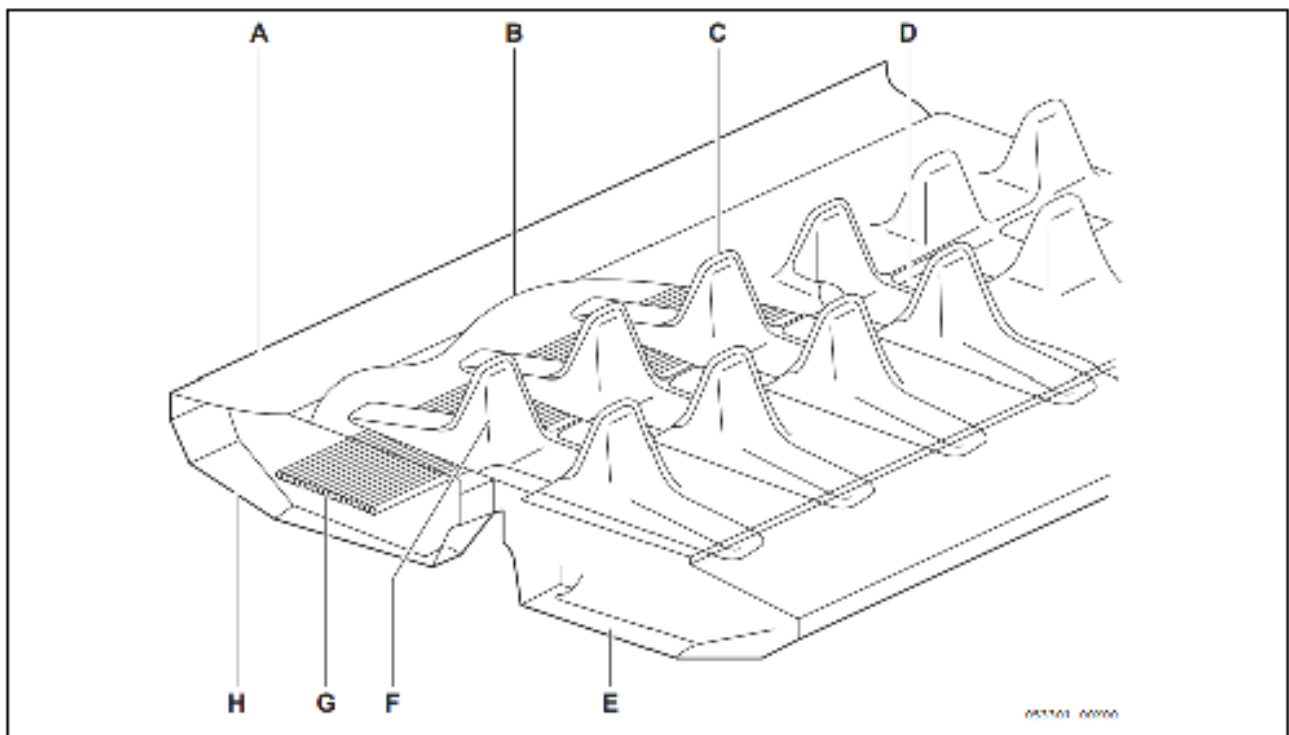
[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	50 ชั่วโมง
เปลี่ยน	800 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a)

รายการ	หมายเหตุ
พื้นเหล็กดินตะขาบแยก	
โคลงลวดแตกหัก	
รอยแตกบนพื้น	รอยแตกลึกถึงโคลงลวด
โคลงลวดโผล่	รอยแตกบนพื้นผิวดินตะขาบและผิวลูกรอก เนื่องจากผิวข้างดินตะขอบกลอก
	ปลายเหล็กโผล่มาจากพื้นยาง



- A - ดินตะขาบด้านใน
- C - พื้นดินตะขาบ
- E - โครงค้ำ (ป้องกัน)
- G - โครงเส้นลวด

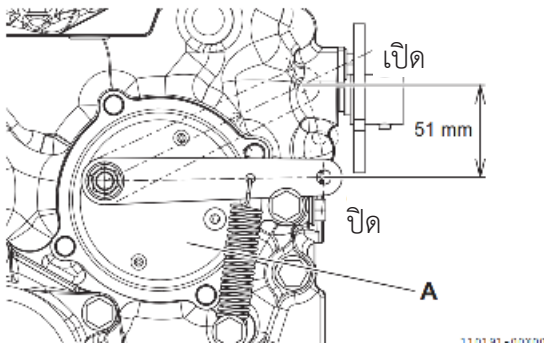
- B - ยาง
- D - รูล้อเฟือง
- F - พื้นเหล็กดินตะขาบ
- H - ดินตะขาบด้านที่ติดพื้น

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน ดินตะขาบ ให้ดูหน้า 127 “การถอดดินตะขาบ”

6. การตรวจสอบชิ้นส่วน และจำกัดความเสียหาย

■ การตรวจสอบ เบรกจอด



หาระยะการสึกหรอของเบรกจอด (A) ด้วยการยกคันโยก ถ้าหากระยะยกเกินค่าที่กำหนด ให้เปลี่ยนเบรกจอดใหม่ ค่าจำกัดที่ยอมรับได้ : 51 มม.

- ค่าเริ่มต้น : 15-22 มม.
 - ค่าจำกัดที่ยอมรับได้ : 51 มม.
- ค่าเริ่มต้น : 15-22 มม.

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

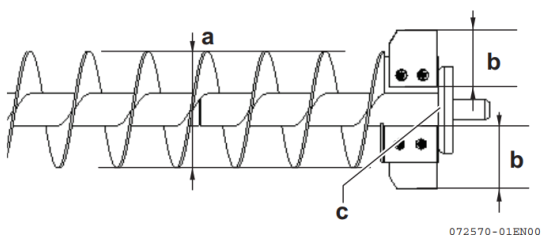
รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	400 ชั่วโมง
เปลี่ยน	800 ชั่วโมง

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน เบรกจอด ให้ดูหน้า 141 “การขั้นตอนการถอดและประกอบระบบส่งกำลัง”

6-4. การเปลี่ยนชิ้นส่วน และตรวจสอบถึงบรรจุ

■ การตรวจสอบ เกลียวลำเลียงตัวล่าง



ตรวจสอบการสึกหรอขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเกลียวลำเลียง และ ปลายใบลำเลียง

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
สลับเปลี่ยน	250 ชั่วโมง

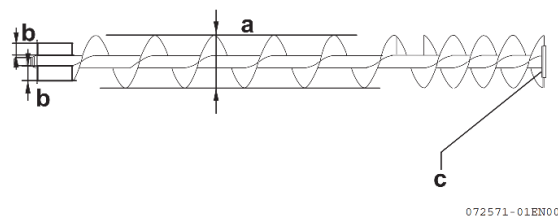
- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a,b,)

รายการ	a	b	c
ค่าเริ่มต้น	125 มม.	61 มม.	t 3.5
ระยะควรเปลี่ยน	121 มม.	58 มม.	เป็นรู

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน เกลียวลำเลียงตัวล่าง ให้ดูหน้า 233 “ถึงบรรจุข้าว”

■ การตรวจสอบ เกลียวลำเลียงแนวตั้งถึงบรรจุข้าว



ตรวจสอบการสึกหรอขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเกลียวลำเลียง และ ปลายใบลำเลียง

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	200 ชั่วโมง
เปลี่ยน	400 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน (a,b,)

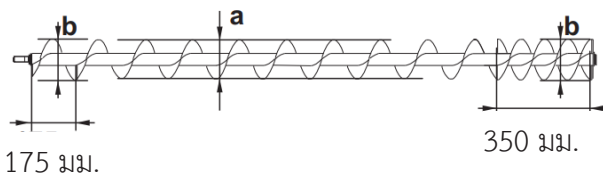
รายการ	a	b	c
ค่าเริ่มต้น	148 มม.	51 มม.	t 1.6
ระยะควรเปลี่ยน	144 มม.	48 มม.	เป็นรู

การเปลี่ยน

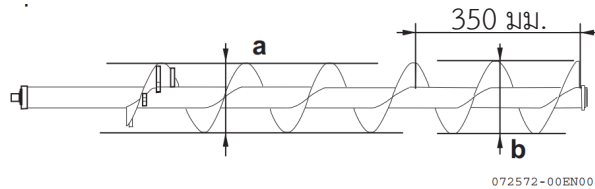
สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน เกลียวลำเลียงแนวตั้งถึงบรรจุข้าว ให้ดูหน้า 233 “ถึงบรรจุข้าว”

■ การตรวจสอบ เกลียวลำเลียงระบายข้าว

ด้านโคน



ด้านปลาย



ตรวจสอบการสึกหรอขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ของเกลียว
ลำเลียง

[อ้างอิง]

- ระยะเวลาสำหรับการตรวจสอบและเปลี่ยน

รายการ	จำนวนชั่วโมง
ตรวจสอบและปรับตั้ง	250 ชั่วโมง
เปลี่ยน	500 ชั่วโมง

- ขนาดอ้างอิงสำหรับการเปลี่ยน

รายการ	a	b
ค่าเริ่มต้น	141 มม.	148 มม.
ระยะ ควรเปลี่ยน	137 มม.	144 มม.

การเปลี่ยน

สำหรับรายละเอียดการเปลี่ยน เกลียวลำเลียงระบายข้าว ให้
ดูหน้า 233 “ถังบรรจุข้าว”

1. การถอดเครื่องยนต์

โครงสร้าง และการถอดชิ้นส่วน

1. การถอดเครื่องยนต์

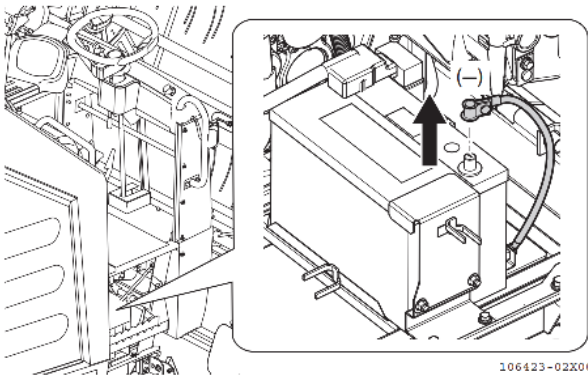
⚠ คำเตือน

ให้ดับเครื่องยนต์ และเหยียบเบรกพร้อมกับถือด้วยทุกครั้ง ก่อนเริ่มทำงาน ถ้าไม่ทำตามจะทำให้บาดเจ็บ

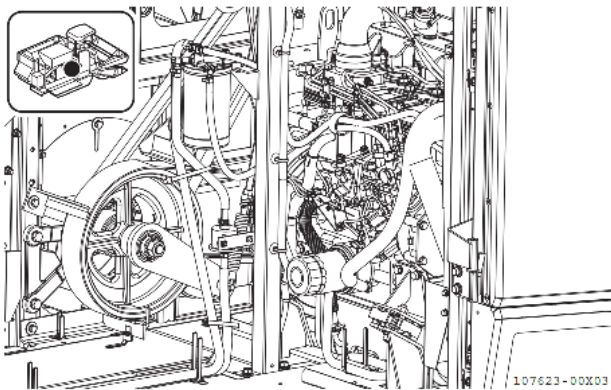
⚠ ข้อควรระวัง

ให้ปิดฝาครอบทุกครั้งในการจัดเก็บ ถ้าใช้รถเกี่ยวขนาดข้าวโดยไม่ปิดฝาครอบ อาจทำให้บาดเจ็บ

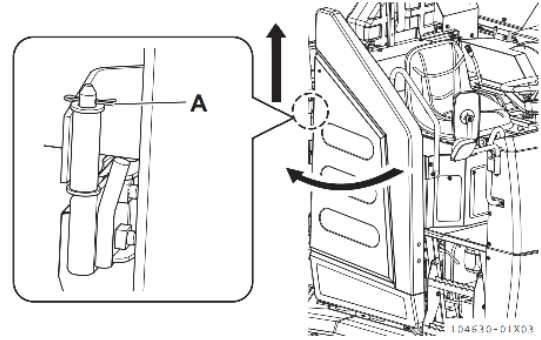
1. ถอดขั้วลบ (-) ของแบตเตอรี่



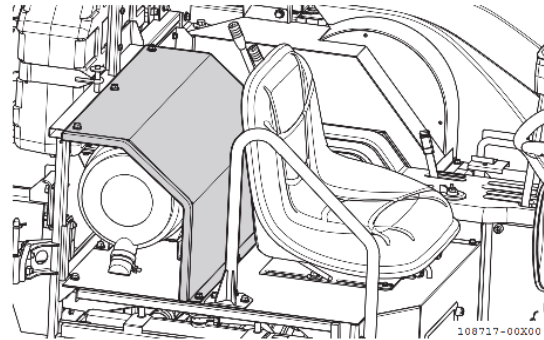
2. ถอดฝาครอบเครื่องยนต์ด้านหลังและฝาครอบสายพานขนาดข้าว



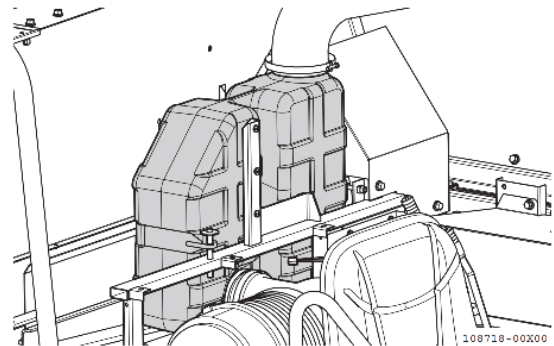
3. เปิดฝาท้องเครื่อง ถอด ปีนลิ้นค(สลักชนิดผ้า) (A) และถอดฝาครอบออก



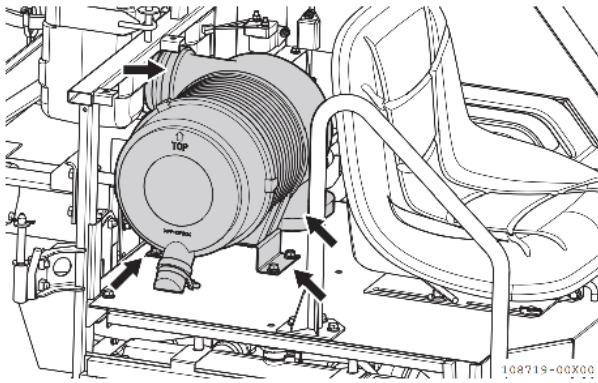
4. ถอดฝาครอบด้านบนของหม้อกรองอากาศออก



5. ถอดหม้อพักอากาศออก



6. ถอดท่อทางอากาศเข้าและถอดหม้อกรองอากาศออก

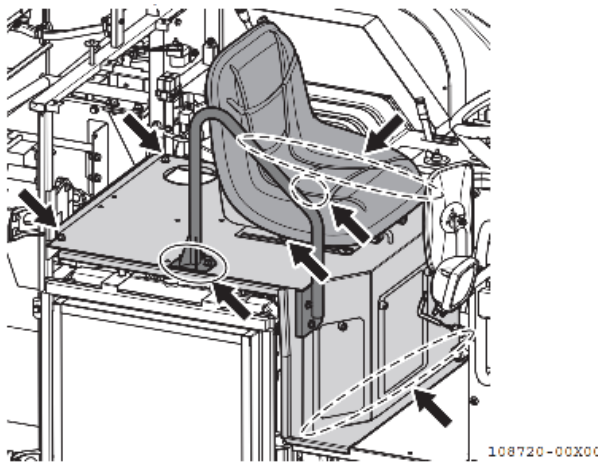


สำคัญ

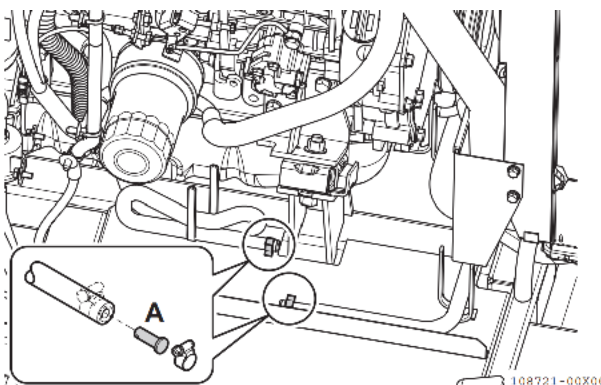
ให้อุดช่องอากาศเข้า เพื่อป้องกันฝุ่น

7. ถอดเบาะนั่งคนขับและพื้นออก

โบลท์ M8x20 : 8 ตัว , โบลท์ M6x16 : 3 ตัว
โบลท์ M10x25 : 2 ตัว



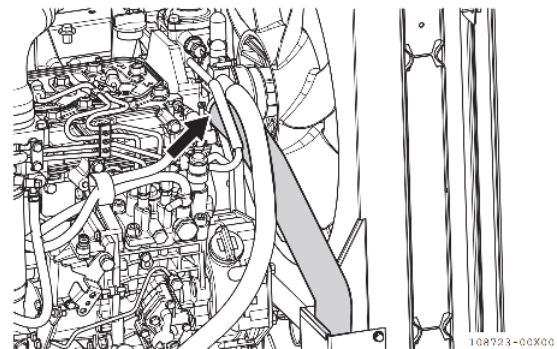
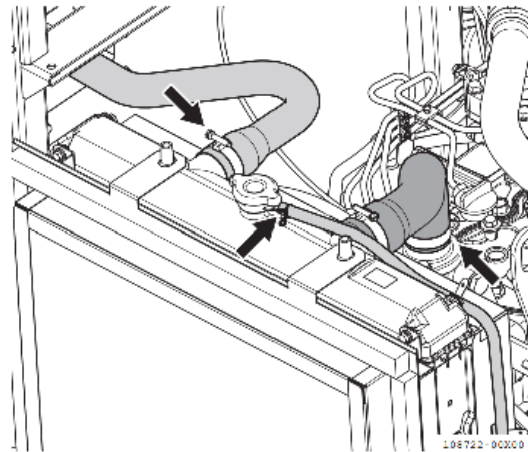
8. ถอดปลั๊กถ่ายหม้อน้ำทั้งสองท่อ (A) และถ่ายน้ำหล่อเย็น



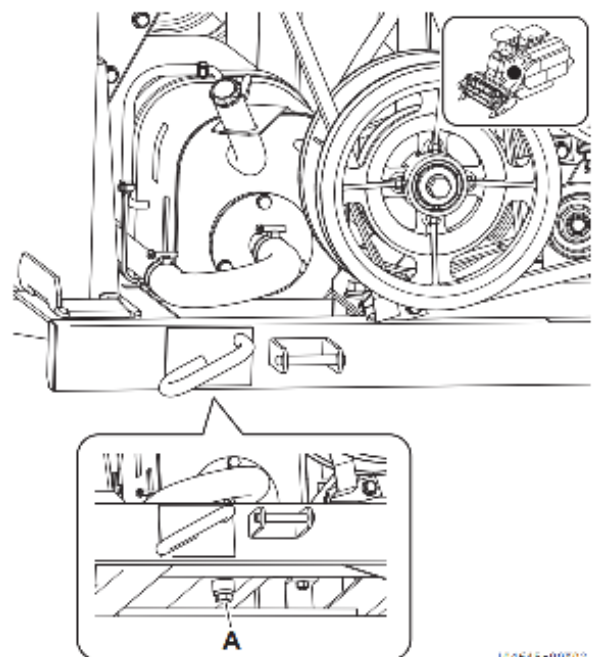
[จุดสำคัญ]

ถอดทั้งสายรัดท่อและหัวอุด

9. ถอดท่อน้ำหล่อเย็น 3 จุด และท่อน้ำจากถังพักน้ำ

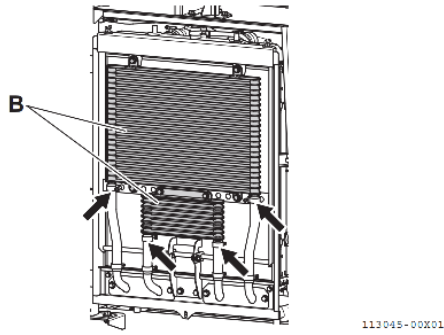
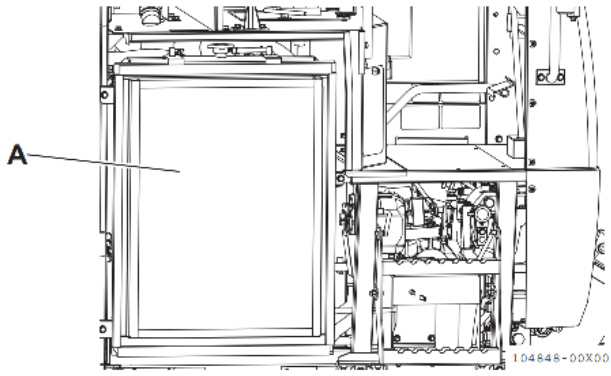


10. หลังจากถอดฝาจากช่องเติมน้ำมันไฮดรอลิกออก , ให้คลายปลั๊กถ่าย (A) และถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก

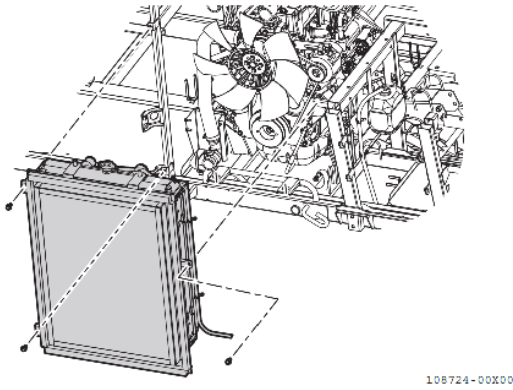


1. การถอดเครื่องยนต์

11. ถอดตะแกรงช่องอากาศเข้า (A) และถอดชุดระบายความร้อนน้ำมันไฮดรอลิค (B)



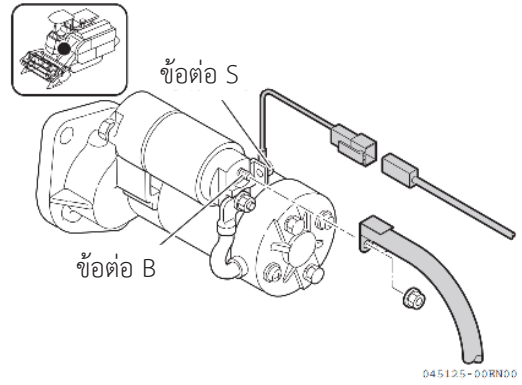
12. ถอดหม้อน้ำ



[สิ่งสำคัญ]

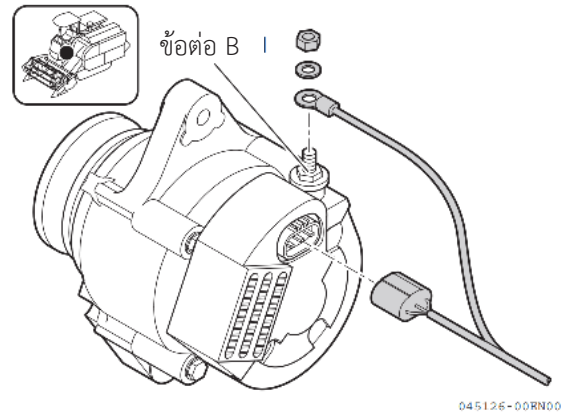
อุดรูเพื่อป้องกันฝุ่นเข้าไปในท่ออย่างน้ำหล่อเย็น

13. ถอดปลั๊กข้อต่อ S ออกจากมอเตอร์สตาร์ท

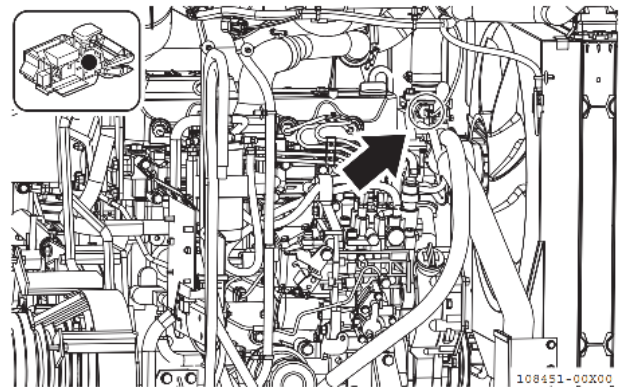


14. ถอดท่อ B ออกจากมอเตอร์สตาร์ท

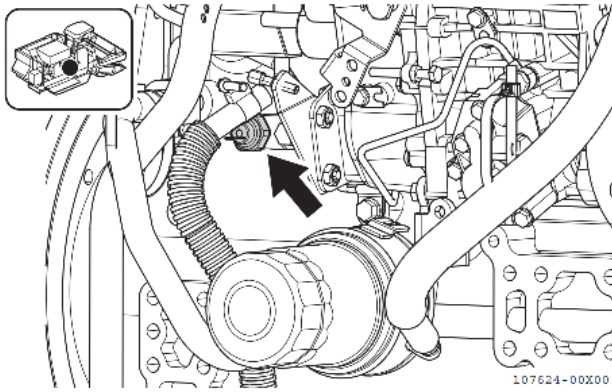
15. ถอดปลั๊กข้อต่อ B ออกจากไดชาร์จ



16. ถอดปลั๊กเซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิน้ำออก (x1)

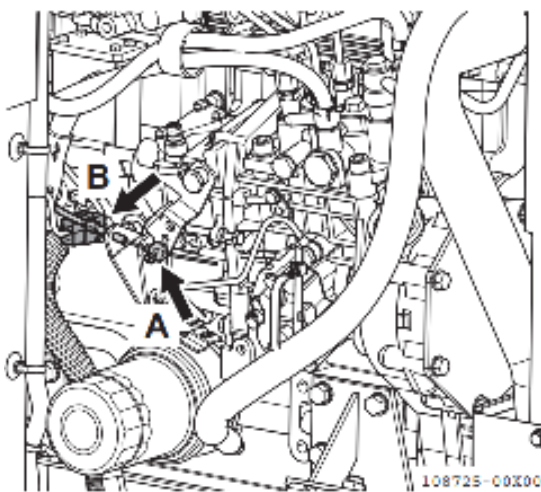


17. ถอดปลั๊กจากสวิทช์แรงดันน้ำมันเครื่อง

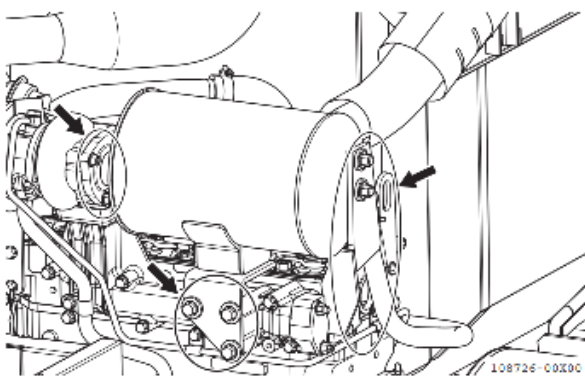


18. ถอดสายคันเร่ง (A)

19. ถอดข้อโซลินอยล์สำหรับหยุด (B)

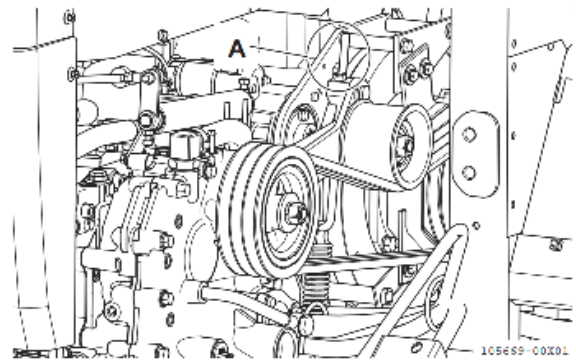


20. ถอดหม้อกรองไปเสียออก

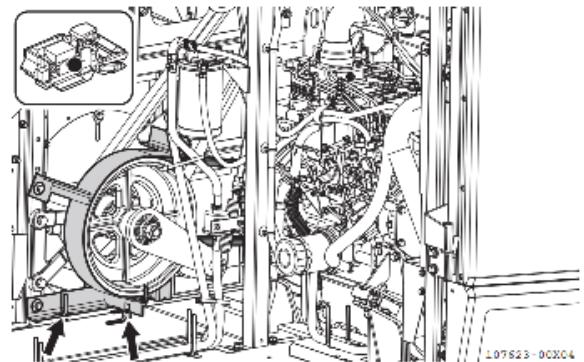


21. คลายความตึงของสายพานการขับเคลื่อน และถอดสายพาน (x3)

A น็อตรับความตึงสายพาน



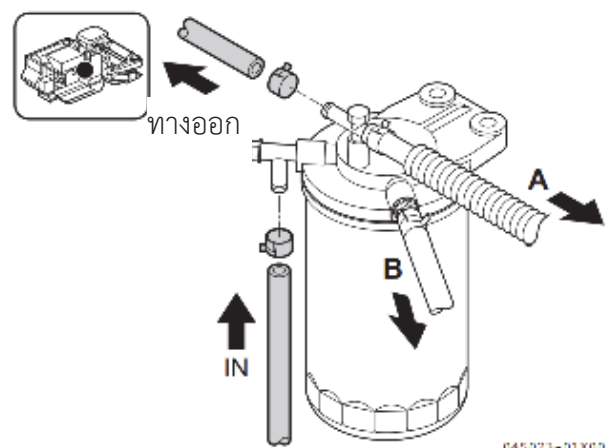
22. ถอดฝาครอบพูลเลย์สายพานและสายพานขับเคลื่อนหัวรูปตัววี (x3) สำหรับรุ่นถังบรรจุข้าว ถอดตัวคลุมก่อนที่จะ dw



23. ถอดสายน้ำมัน

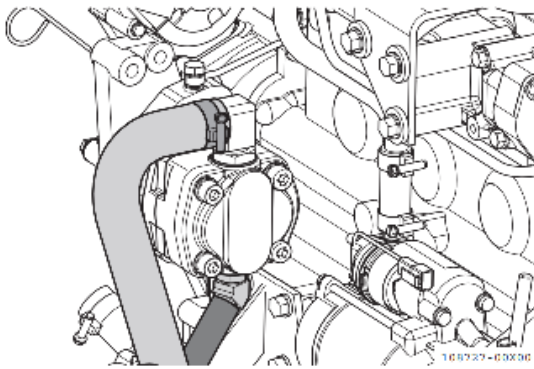
⚠️ ข้อควรระวัง

- เมื่อจะใส่กลับ ระวังอย่าให้สลับสายทาง เข้า และ ออก
- ถอด A และ B
- เมื่อถอดท่อ เข้า ใช้โบลท์หรือสลักอุดสาย เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันรั่วออกจากสาย



1. การถอดเครื่องยนต์

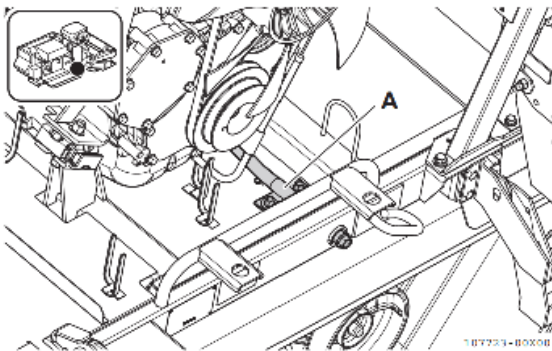
24. ถอดท่อยาง (x2) จากปั๊มไฮดรอลิก



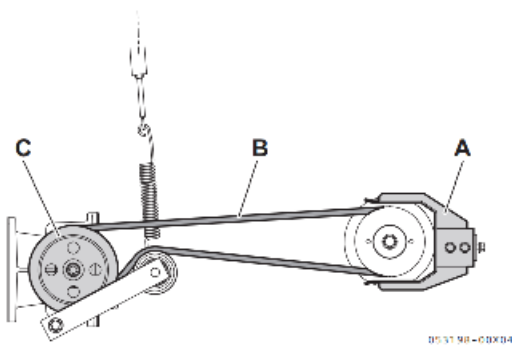
สำคัญ

ควรถอดท่อไฮดรอลิก เพื่อป้องกันสิ่งสกปรกเข้าไปในเครื่องยนต์

25. ถอดแหวนถ่ายน้ำมันเครื่อง (A) จากเฟรมรถ



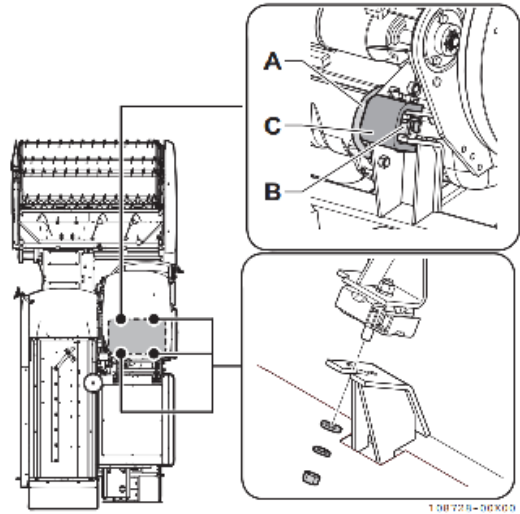
26. ถอดฝาครอบ (A) สายพานคลัตช์ (B) จากพูเลย์ถึงบรรจุข้าว (C) (ร่นถึงบรรจุข้าว เท่านั้น)



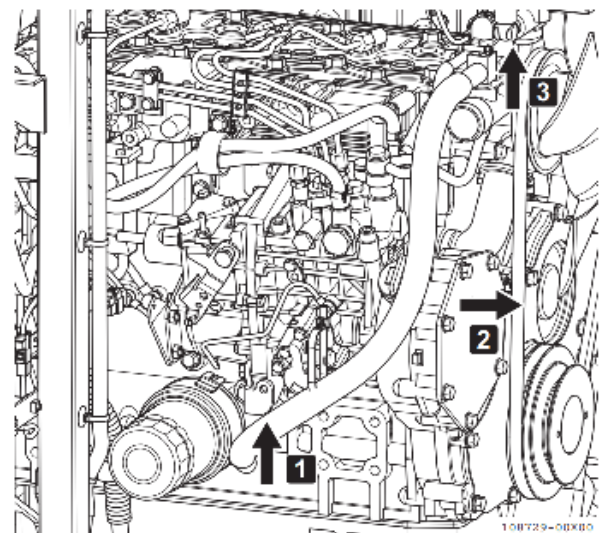
27. ถอดแท่นเครื่องทั้ง 4 ด้าน (B) (x4) ที่เฟรมรถ

⚠️ ข้อควรระวัง

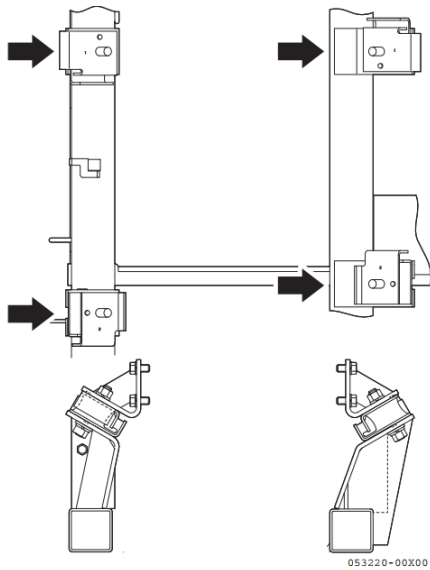
- โบลต์ด้านหน้าซ้ายจะถูกขันยึดไว้พร้อมกับสายดิน (A)
- ถอดขวยึด (C) ทางด้านซ้ายและค้ำเครื่องยนต์ไว้



28. ยกเครื่องยนต์และถอดชั้นตอนที่ 1-3 ตามภาพ



ขั้นตอนการประกอบ



1. ยกเครื่องยนต์ขึ้นและติดตั้งลงไปบนยางแท่นเครื่อง ให้ระวางตำแหน่งการติดตั้งให้เหมาะสมจัดวางตำแหน่งที่ใส่ให้ตรงกับรู

2. ชันโบลท์ยึดยางแท่นเครื่องยนต์

ค่าแรงในการขัน	88.2 ± 9.8 นิวตัน•เมตร (9.0 ± 1.0 กิโลกรัมแรง•เมตร)
----------------	--

จำไว้ว่าต้องต่อสายกราวด์

3. ต่อท่อเข้ากับปั๊มไฮดรอลิก (x2)

ค่าแรงขันของ ปลอกรัดท่อ 35	2.95 ± 0.45 นิวตัน•เมตร (0.295 ± 0.045 กิโลกรัมแรง•เมตร)
-------------------------------	---

ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกในถัง
ให้ดูหน้า 50 “น้ำมันไฮดรอลิก”

4. ติดตั้งสายน้ำมัน เวลาต่อสาย ให้ระวางต่อสายเข้าและสายออกให้ถูกต้อง

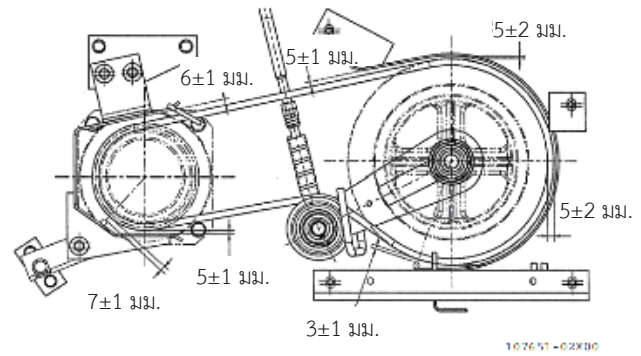
5. ใส่สายพานการขับเคลื่อน (x3) และปรับความตึงของสายพาน

ความยาวของตะขอสปริง	150 ± 2 มม.
---------------------	-------------

6. ติดตั้งสายพานคลัตช์ควบคุมการนวด (x3) และปรับความตึงของสายพาน

ความยาวของตะขอสปริง	190 ± 2 มม.
---------------------	-------------

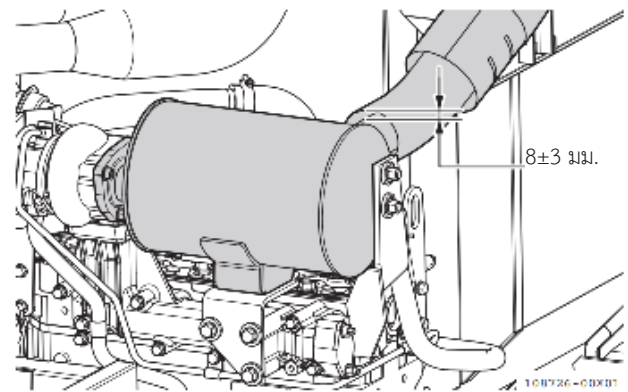
7. ประกอบฝาครอบสายพาน



[สิ่งสำคัญ]

ตรวจสอบช่องว่างระหว่างฝาครอบสายพานและขอบนอก
ลูกรอกสายพานให้มีค่าตามที่กำหนด
(ให้ดูหน้า 75 “สายพานคลัตช์ควบคุมการนวด”)

8. ประกอบท่อไอเสีย



ประกอบท่อไอเสียเข้าไปอยู่กึ่งกลางของท่อลดเสียง ให้ช่องว่าง
ระหว่างท่อไอเสียและท่อลดเสียง อยู่ระหว่าง 8±3 มม. ทั้ง 4
ทิศ รอบตัวท่อ

9. ประกอบกรองอากาศเข้ากับฝาครอบ

10. ประกอบท่อทางเดินอากาศ

ค่าแรงขันของ ปลอกรัดท่อ 60	2.95 ± 0.45 นิวตัน•เมตร (0.295±0.045 กิโลกรัมแรง•เมตร)
-------------------------------	---

11. ประกอบข้อต่อเข้ากับวาล์วโซลินอยด์น้ำมันเชื้อเพลิง

12. ประกอบหม้อน้ำ

13. ประกอบสายน้ำหล่อเย็นและท่อหายใจหม้อน้ำ

ค่าแรงขันของ ปลอกรัดท่อ 48	2.95 ± 0.45 นิวตัน•เมตร (0.295±0.045 กิโลกรัมแรง•เมตร)
-------------------------------	---

14. ใส่สลิคเคลฟวิสที่ท่อระบายน้ำและเติมน้ำหล่อเย็นใส่

ประมาณ : 7.2 ลิตร ถึงสำรอง : 1.1 ลิตร ผสมสาร
ป้องกันการแข็งตัวตามอุณหภูมิโดยรอบของท้องถิ่น ตาม
ค่าที่กำหนดไว้ สำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม ให้ดูหน้า 56

2. ขั้นตอนการขับเคลื่อน

15. ประกอบขั้วที่ตัวอุณหอากาศ

ค่าแรงในการขัน	4.41 ± 0.98 นิวตัน•เมตร (0.45 ± 0.1 กิโลกรัมแรง•เมตร)
----------------	---

16. ประกอบข้อต่อที่ตัวเซ็นเซอร์อุณหภูมิน้ำ (x1)

17. ติดตั้งปลั๊กข้อต่อ B และขั้วที่ไดซาร์จ

ค่าแรงในการขัน	7.85 ± 1.95 นิวตัน•เมตร (0.8 ± 0.2 กิโลกรัมแรง•เมตร)
----------------	--

18. ต่อขั้ว S (ปลั๊กข้อต่อ) ที่มอเตอร์สตาร์ท

ค่าแรงในการขัน	2.05 ± 0.35 นิวตัน•เมตร (0.205 ± 0.035 กิโลกรัมแรง•เมตร)
----------------	--

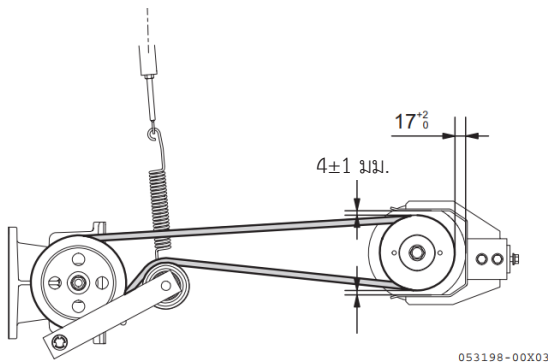
19. ต่อขั้ว B ไปที่มอเตอร์สตาร์ท

20. ต่อปลั๊กข้อต่อจากสวิทช์แรงดันน้ำมันเครื่อง

21. ต่อสายท่อระบายหม้อน้ำ

22. ติดตั้งสายระบายน้ำมันเครื่อง

23. ประกอบสายพานคลัชต์ถึงบรรจุขั้วและฝาครอบ (เฉพาะรุ่นที่มีถังบรรจุขั้ว)



[หมายเหตุ]

ตรวจสอบช่องว่างระหว่างฝาครอบสายพานและขอบนอกพู
เลย์นสายพานให้มีค่าตามที่กำหนด

24. ประกอบฝาครอบด้านท้ายเครื่องยนต์

25. ประกอบสายกราวด์แบตเตอรี่

[การตรวจสอบการทำงาน]

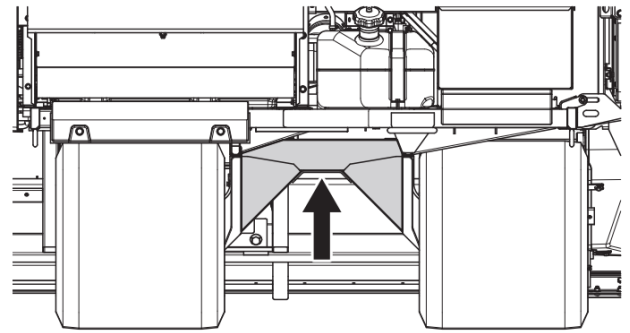
1. บิดสวิทช์กุญแจไปที่ เปิด รอ 20 ถึง 30 วินาทีและไล่อากาศ
ออกจากระบบน้ำมันเชื้อเพลิง ถ้ายังมีอากาศเหลืออยู่ให้ไล่
อีกครั้ง

2. สตาร์ทเครื่องยนต์และตรวจสอบว่าไม่มีน้ำ, น้ำมัน หรือ
น้ำมันเชื้อเพลิงรั่วซึม, มีเสียง หรือการสั่นสะเทือนผิดปกติ

2. ขั้นตอนการขับเคลื่อน

2-1. การถอดคืนตะขาบ

1. ใช้แม่แรงยกที่ด้านท้ายรถและยึดให้มั่นคง

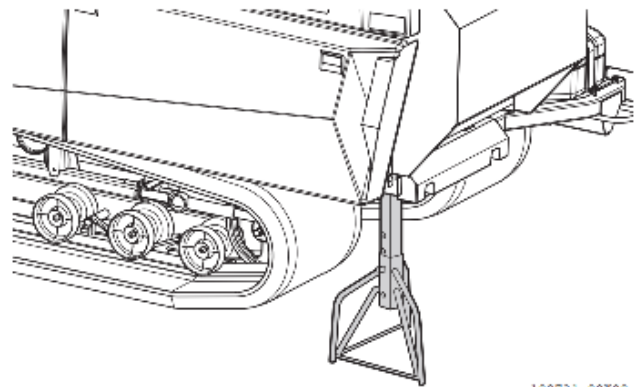


⚠ คำเตือน

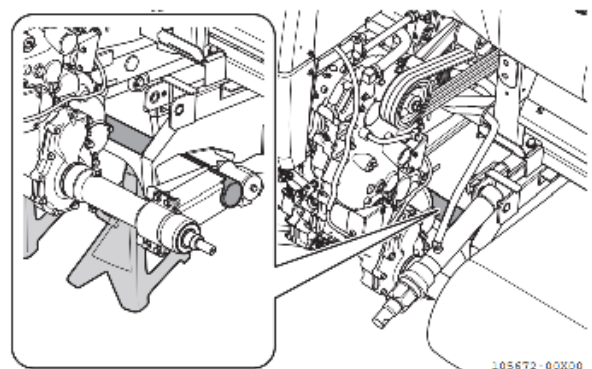
ยกรถบนพื้นราบที่มั่นคง และใช้แม่แรงที่รับน้ำหนักได้ตั้งแต่
3 ตันขึ้นไป

[จุดสำคัญ]

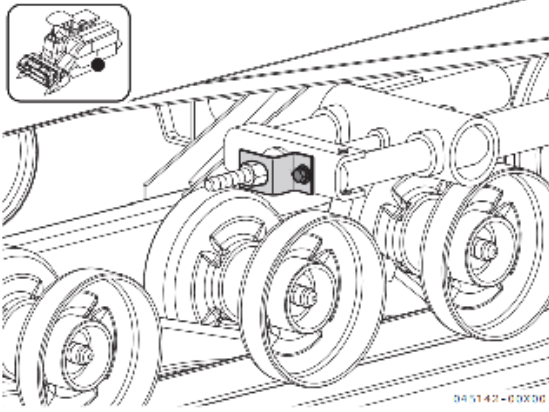
ขาตั้งควรสูงจากพื้นอย่างน้อย 650 มม.



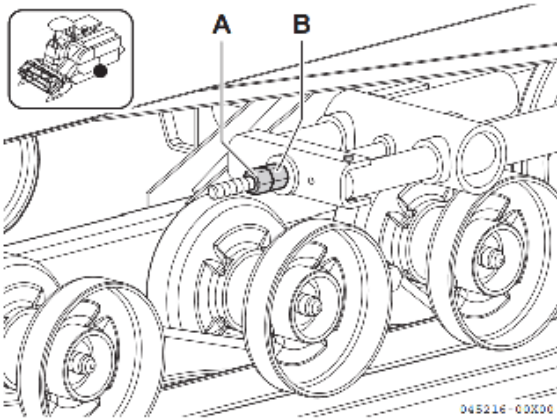
2. วางไม้หมอนไว้ที่เสื่อเปลาส่งกำลังและยกรถขึ้น



3. ถอดแผ่นกันออกจากรถปรับตั้ง



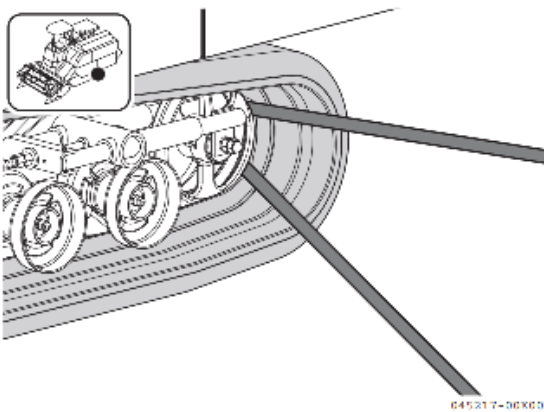
4. คลายน็อตล็อค (A)



5. คลายน็อตปรับตั้ง (B)

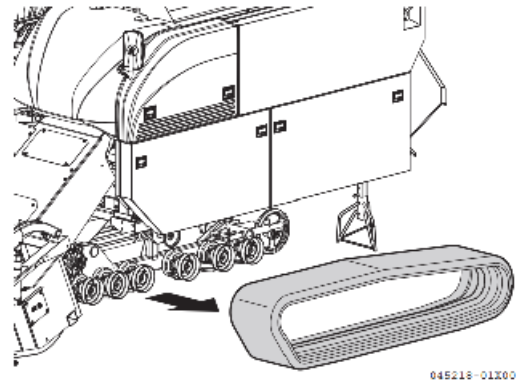
ขนาดเครื่องมือ	22 มม.
----------------	--------

6. ใช้ชะแลงเหล็กหรือสิ่งที่คล้ายกัน งดที่ล้อนำไปข้างหน้า คลายดินตะขาคอกแล้วดึงออกมา

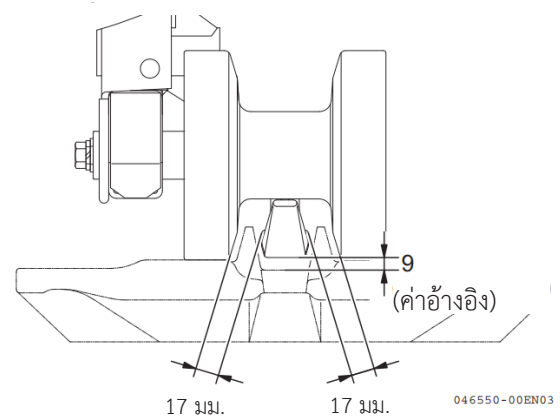


⚠ คำเตือน

- เวลาถอด ให้ระวังอย่าให้แม่แรงและขาตั้งเคลื่อน
- ระหว่างการถอด อย่าวางมือหรือเท้าไว้ใต้ดินตะขาบ



[ขั้นตอนการประกอบกลับ]



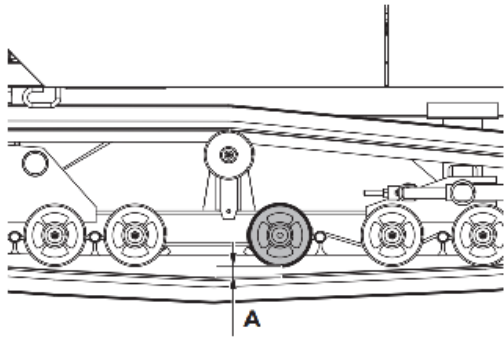
1. ยกส่วนท้ายรถขึ้น
2. วางไม้หมอนไว้ใต้เสื่อเพลาส่งกำลังและยกรถขึ้น
3. ใช้ชะแลงเหล็กหรือสิ่งที่คล้ายกัน ปรับมุมพื้นด้านในและประกอบดินตะขาบจากด้านหน้า

ช่องว่างระหว่างลูกกรอกและเหล็กนำดินตะขาบ	17 มม. หรือมากกว่านั้น
--	------------------------

4. ชั้นน็อตปรับตั้งให้แน่น

2. ชิ้นส่วนการขับเคลื่อน

5. ปรับความตึงของตีนตะขาบโดยใช้โบลท์ปรับความตึง



ช่องว่างระหว่างพื้นตีนตะขาบ กับลูกล้อตีนตะขาบวงที่ 4	รูนั่งพักเมสิดซ้าย A: 12.5 ± 2.5 มม. รูนั่งบรรจุข้าว A: 17.5 ± 2.5 มม.
---	---

6. ชั้นน็อตล็อคให้แน่น

7. ติดแผ่นกันเข้ากับโบลท์ปรับความตึง

[การตรวจสอบ]

- หมุนตีนตะขาบอย่างช้าๆ และตรวจสอบว่ามีชิ้นส่วนที่ติดขัดกันหรือไม่
- ขับรถทดสอบไปอย่างช้าๆ เพื่อยืนยันว่าไม่มีการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ

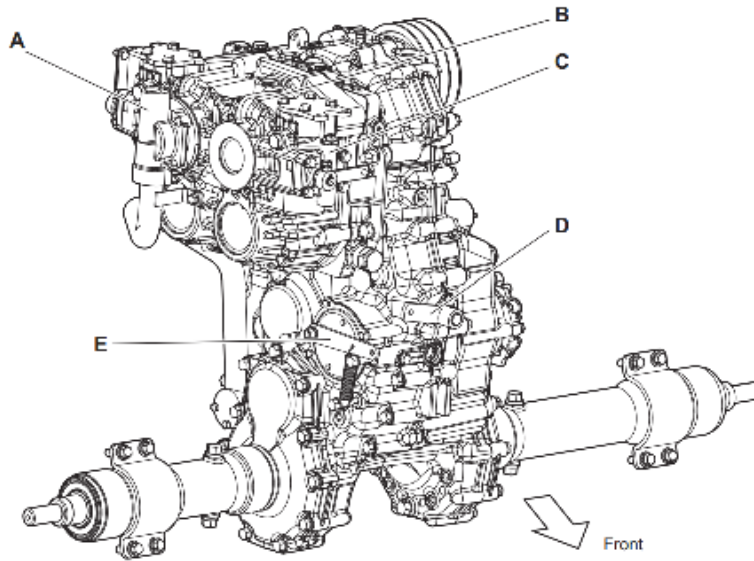
3. ระบบส่งกำลัง

เป็นภาพโครงสร้างของรุ่นถึงพิกเมล์ดข้าว

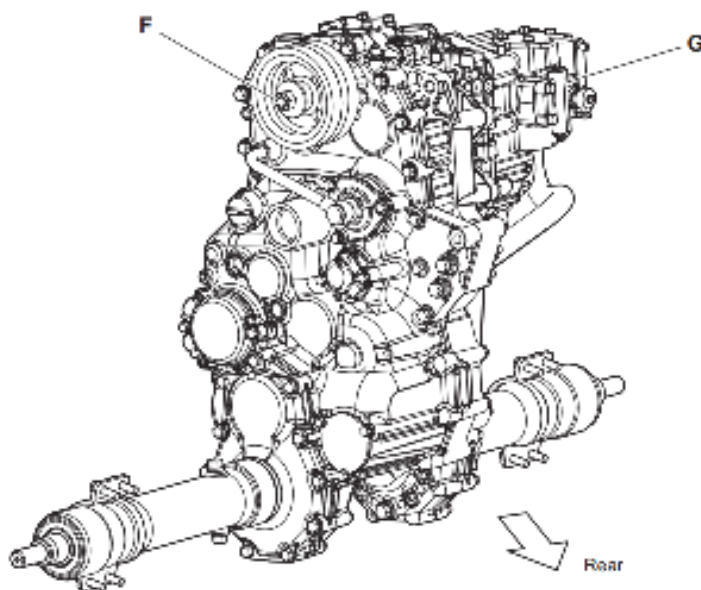
3-1. โครงสร้างของระบบส่งกำลัง

(1) บทสรุป

รถเกี่ยวนวดข้าวรุ่นนี้ เป็นระบบส่งกำลังแบบใช้ชุดเฟืองท้าย จะแตกต่างจากรถเกี่ยวนวดข้าวแบบทั่วไปที่ใช้คลัตช์เบรก ชุด HST ทั้งสองข้าง สามารถใช้ความเร็วเดินตะขาบที่แตกต่างกันออกไปได้ ด้วยเหตุผลนี้ทำให้เครื่องนตยยังสามารถส่งกำลังไปที่ล้อตีนตะขาบได้ในขณะที่กำลังเลี้ยวอยู่ ซึ่งจะเพิ่มประสิทธิภาพในการขับเคลื่อนได้อย่างดีในแปลงนา ซ่อขึ้นส่วนภายนอก



- | | | | |
|---|----------------------------|----|-----------------------|
| A | ชาร์จปั้ม HST | D. | คั่นเกียร์รอง (เฟือง) |
| B | HST (แบบรวม การตรง/เลี้ยว) | E, | เบรกจอด |
| C | คั่นโยก HST (แบบตรงไป) | | |



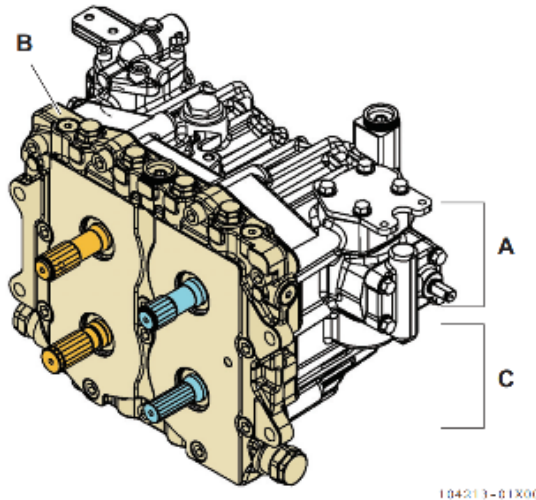
- | | | | |
|---|-------------------------------|---|-------------------------|
| F | เพลารับกำลัง (จากเครื่องยนต์) | G | คั่นโยก HST (การเลี้ยว) |
|---|-------------------------------|---|-------------------------|

3. ระบบส่งกำลัง

(2) ชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST)

หน้าที่ทั่วไป:

- ชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST) จะถูกขับเคลื่อนโดยเครื่องยนต์ ซึ่งช่วยให้ผู้ขับขี่สามารถเปลี่ยนความเร็วของรถแทรกเตอร์ได้อย่างต่อเนื่องทั้งในทิศทางเดินหน้าหรือถอยหลัง
- กำลังที่จ่ายออกมาของชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST) จะถูกป้อนไปที่เกียร์แบบช่วงประเภทเดียว ส่วนประกอบหลัก
- ส่วนประกอบหลักของชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST) ได้แก่ปั๊มไฮดรอสแตติก (A) ซึ่งจะรับกำลังมาจากเครื่องยนต์ ปลอกกลางชนิดไฮดรอสแตติก (B) ซึ่งเป็นตัวเรือนของวาล์วไฮดรอลิกและทางเดินน้ำมันหลักที่เชื่อมต่อกับปั๊มและมอเตอร์ รวมถึงมอเตอร์ไฮดรอสแตติก (C) ที่ขับเคลื่อนเกียร์แบบช่วง



F เพลารับกำลัง (จากเครื่องยนต์)

G คันโยก HST (การเลี้ยว)

(A) ปั๊มแบบไฮดรอสแตติก (2 ชุด)

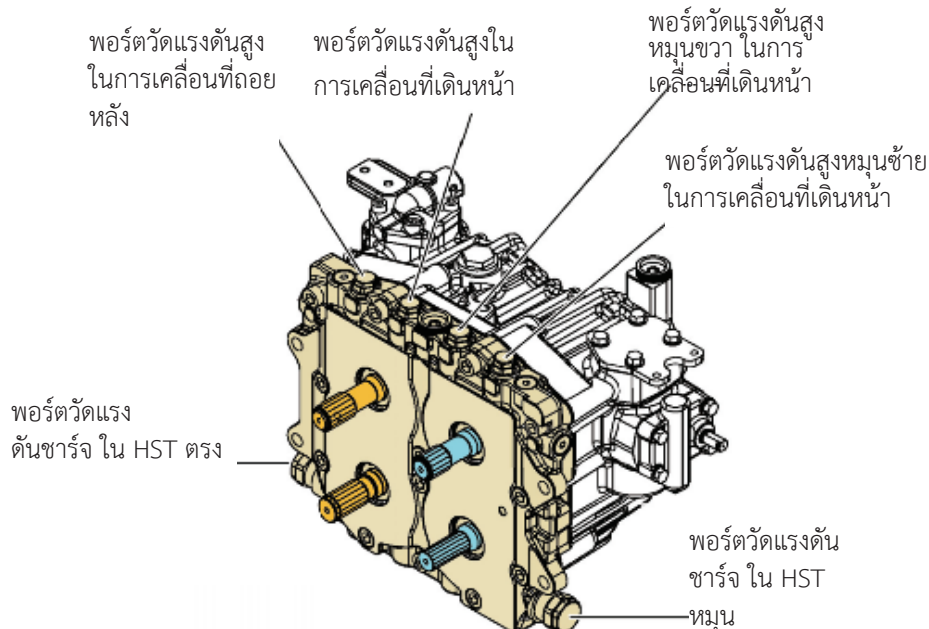
(B) ปลอกกลางแบบไฮดรอสแตติก

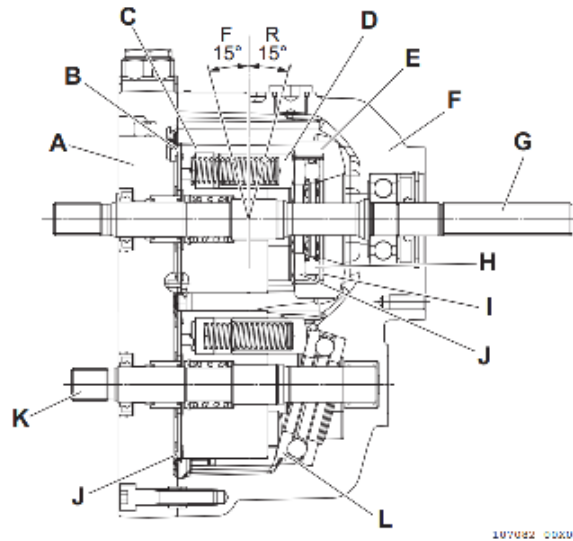
(C) มอเตอร์แบบไฮดรอสแตติก (2 ชุด)

โครงสร้าง

- HST เป็นตัวย่อของชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก

โดยปกติแล้ว HST เป็นชุดเกียร์แบบไม่มีขั้นตอน (non-stage) ที่ประกอบด้วยปั๊มไฮดรอลิกและมอเตอร์ไฮดรอลิก



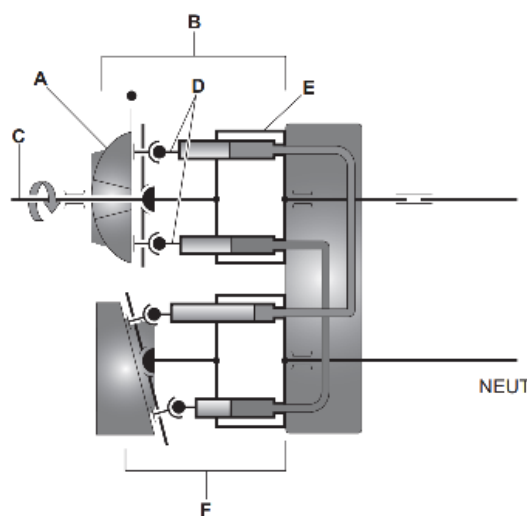


- | | |
|--|-----------------------------|
| (A) ปลอกกลางชนิดไฮดรอสแตติก | (G) เฟลาปั้ม |
| (B) เฟลทวาล์วปั้ม | (H) ตลับลูกปืนกันร่นเม็ดกลม |
| (C) ชุดบล็อกปลันเจอร์ | (I) ตลับลูกปืนกันร่น |
| (D) ลูกสูบ | (J) เฟลทวาล์วมอเตอร์ |
| (E) แผ่นสวอช | (K) เฟลามอเตอร์ |
| (F) ตัวเรือนชุดเกียร์ไฮดรอสแตติก (HST) | (L) เฟลทกันร่น |

(3) ทฤษฎีการทำงาน

ชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST) ในตำแหน่ง N (เกียร์ว่าง)

เมื่อชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST) อยู่ในตำแหน่ง N (เกียร์ว่าง) แผ่นสวอช (A) ของปั้มไฮดรอสแตติก (B) จะตั้งฉากกับเฟลาปั้ม (C) ในตำแหน่งนี้ปลันเจอร์ทุกตัว (D) จะมีระยะห่างจากบล็อกปลันเจอร์ (E) ที่เท่ากัน ซึ่งภายใต้เงื่อนไขนี้มอเตอร์หมุนของเฟลาปั้มจะไม่ทำให้เกิดการปั้มใด ๆ น้ำมันไฮดรอสแตติกจึงไม่ถูกปั้มไปที่มอเตอร์ไฮดรอสแตติก (F) ซึ่งผลที่ตามมาคือจะไม่เกิดการหมุน



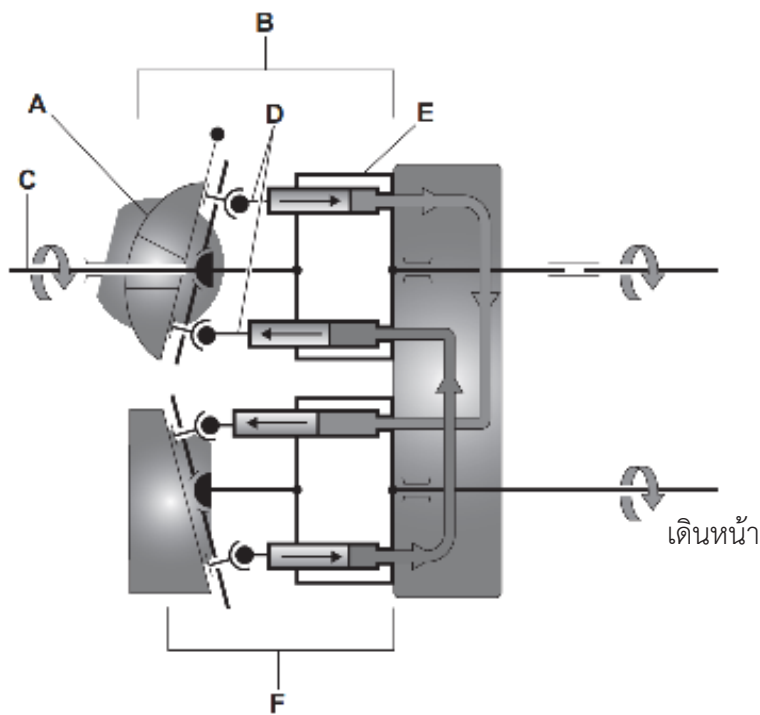
- | | |
|---------------------|------------------------|
| (A) แผ่นสวอช | (D) ปลันเจอร์ |
| (B) ปั้มไฮดรอสแตติก | (E) บล็อกปลันเจอร์ |
| (C) เฟลาปั้ม | (F) มอเตอร์ไฮดรอสแตติก |

3. ระบบส่งกำลัง

ชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST) ในตำแหน่งเดินหน้า

เมื่อคนขับเหยียบแป้นเหยียบเดินหน้า ชุดเกียร์ชนิดไฮดรอสแตติก (HST) จะเคลื่อนที่จากตำแหน่งเกียร์ว่างไปที่ตำแหน่งเดินหน้า แผ่นสวอช (A) ของปั๊มไฮดรอสแตติก (B) จะเอียงเข้าหาเพลापัม (C)

ในสภาวะนี้ พลังงาน (D) จะอยู่ห่างจากบล็อกพลังงาน (E) ในระยะที่ไม่เท่ากัน ตอนนี้เพลापัมจะทำให้พลังงานดันน้ำมันออกจากบล็อกพลังงานเนื่องจากการหมุนของเพลापัมจะเลื่อนพลังงานจากจุดที่ห่างจากบล็อกพลังงานไปที่จุดที่ใกล้กับบล็อกพลังงานมากขึ้น ปั๊มไฮดรอสแตติกจะเริ่มปัมน้ำมันไปที่มอเตอร์ไฮดรอสแตติก (F) ซึ่งตอนนี้เริ่มหมุน ที่ความเร็วเครื่องยนต์หนึ่ง ซึ่งเป็นความเร็วที่การหมุนของมอเตอร์ไฮดรอสแตติกจะถูกกำหนดโดยปริมาณต่อนาทีของน้ำมันที่ปั๊ม เมื่อคนขับกดแป้นเหยียบเดินหน้ามากยิ่งขึ้น แผ่นสวอชของปั๊มไฮดรอสแตติกจะเคลื่อนที่จากตำแหน่งเกียร์ว่างมากยิ่งขึ้น ทำให้ปริมาณน้ำมันที่ถูกปั๊มมากขึ้น ส่งผลให้มอเตอร์ไฮดรอสแตติกหมุนเร็วขึ้น



(A) แผ่นสวอช

(B) ปั๊มไฮดรอสแตติก

(C) เพลापัม

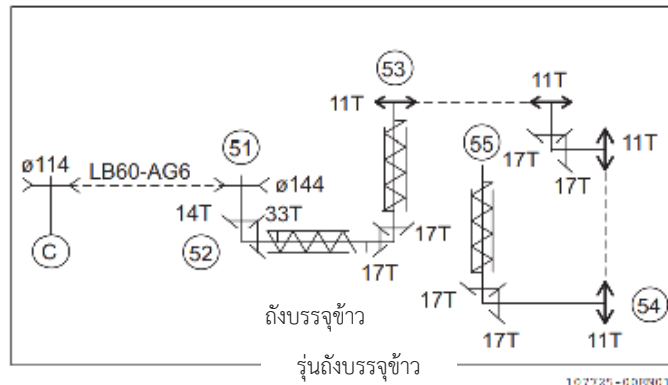
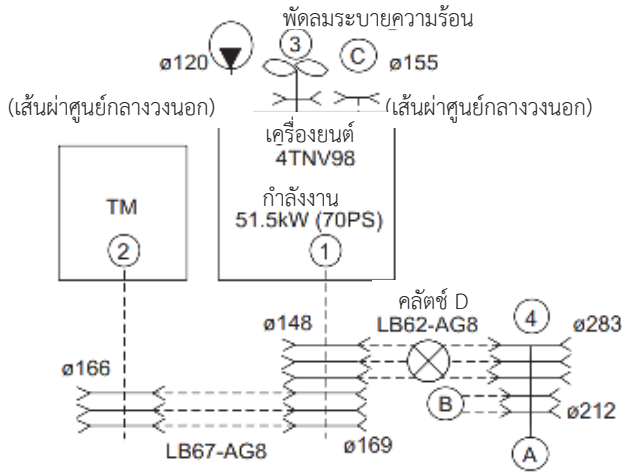
(D) พลังงาน

(E) บล็อกพลังงาน

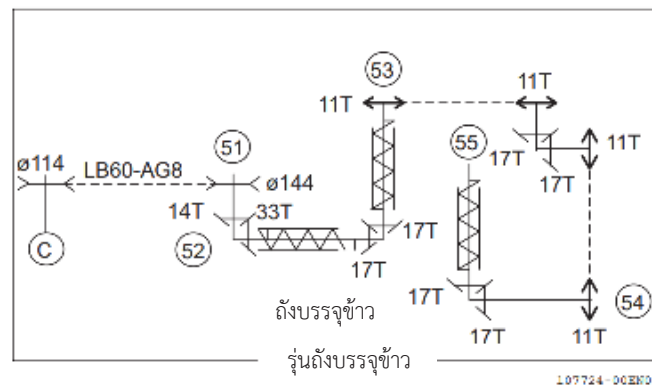
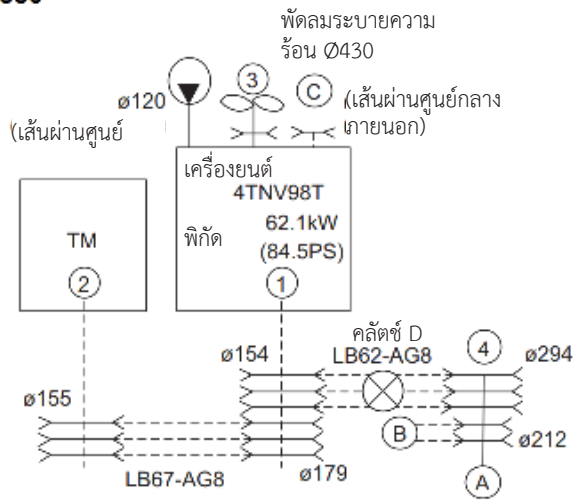
(F) มอเตอร์ไฮดรอสแตติก

2. แผนวงจรการส่งกำลัง

YH850

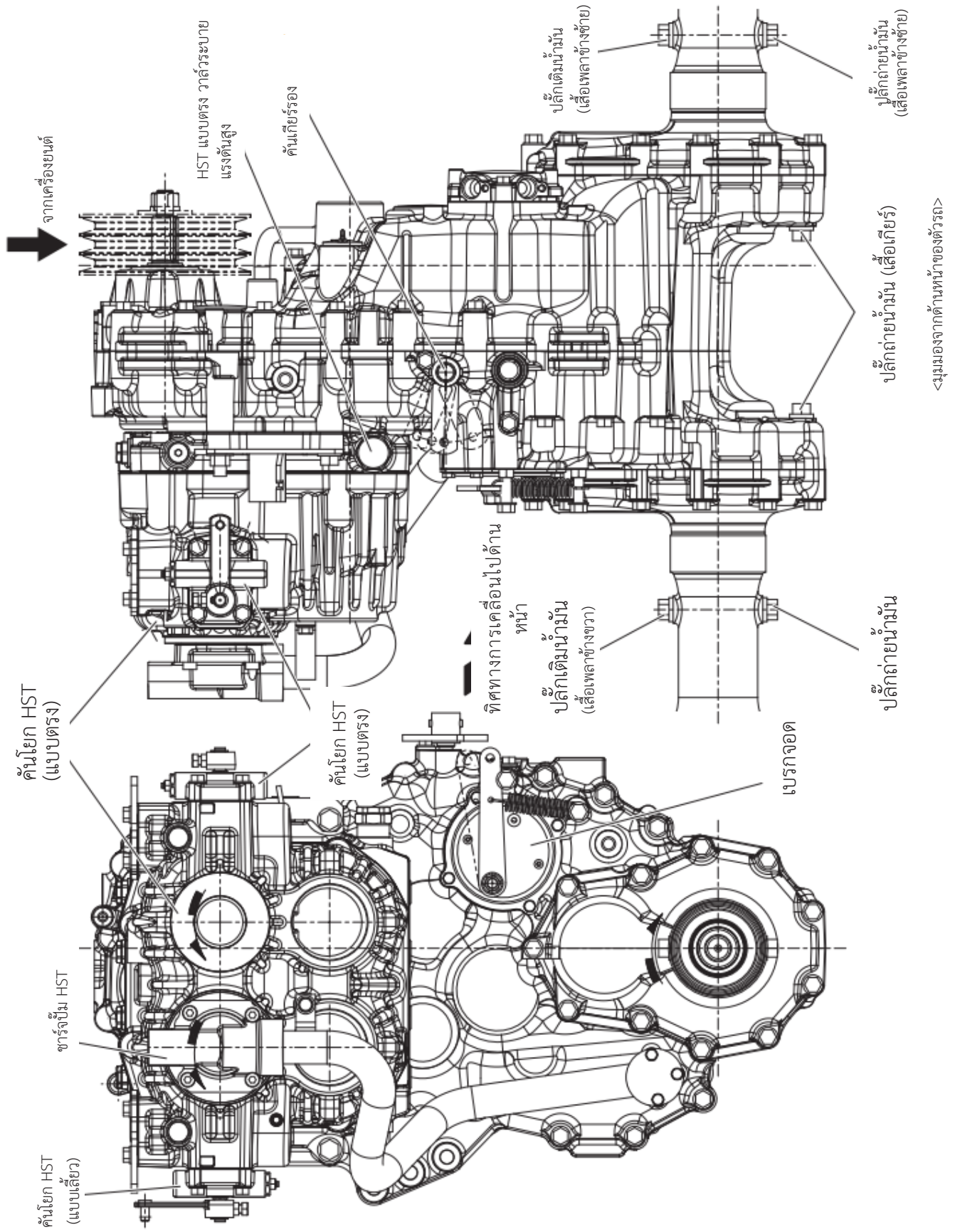


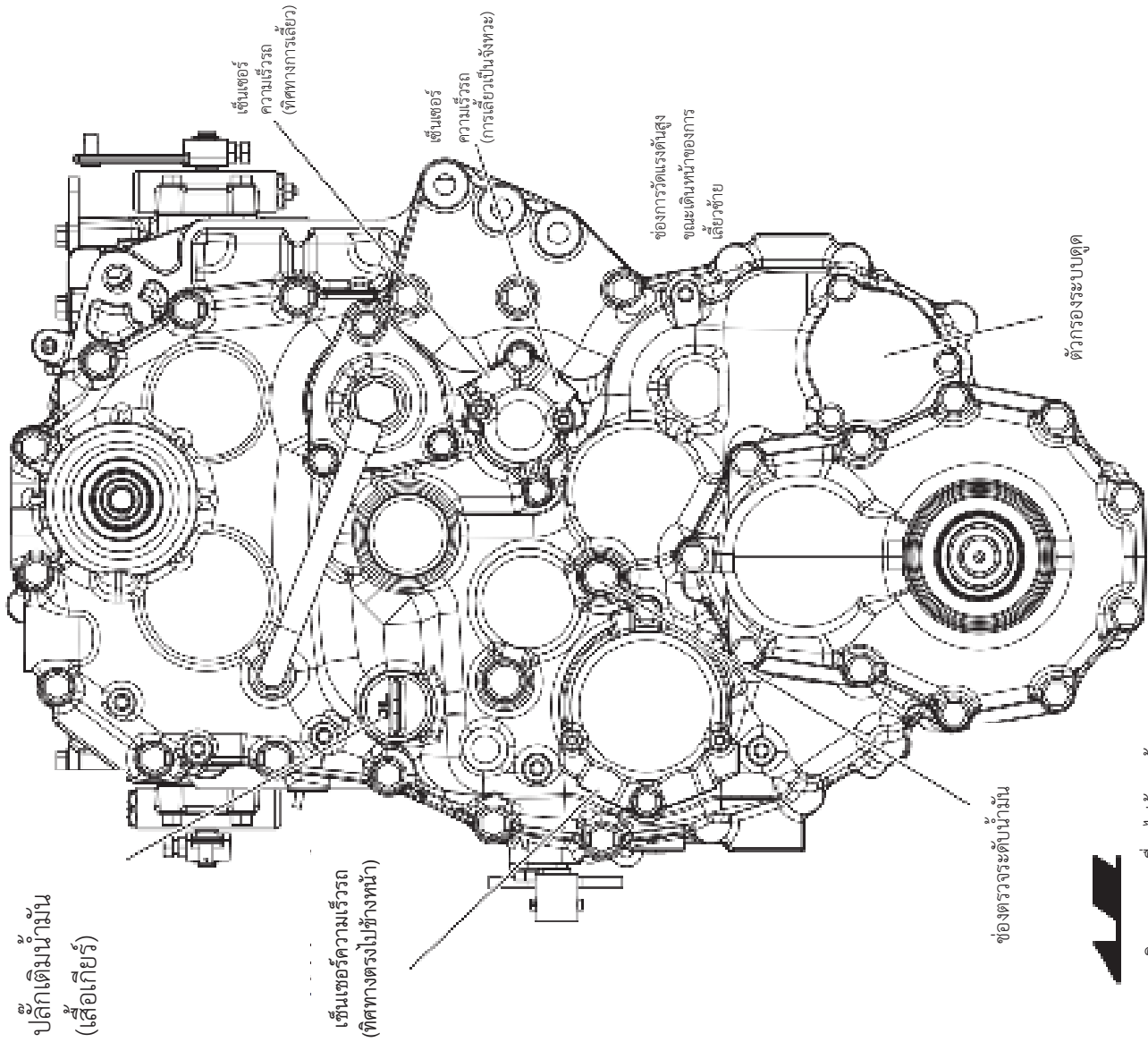
YH850



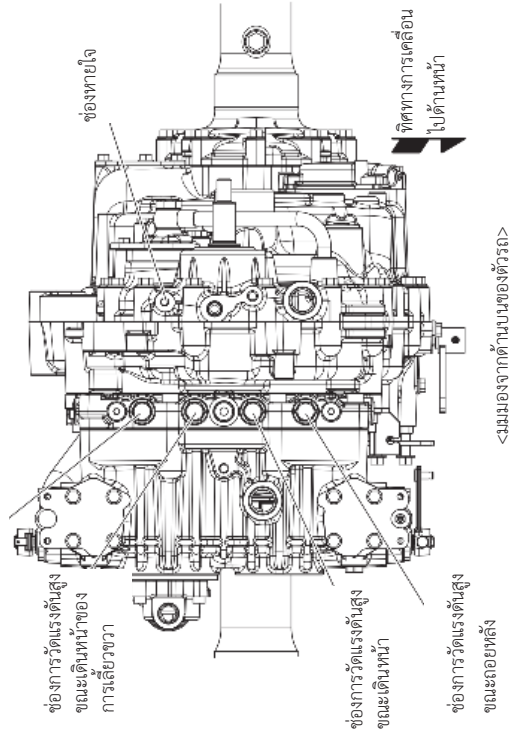
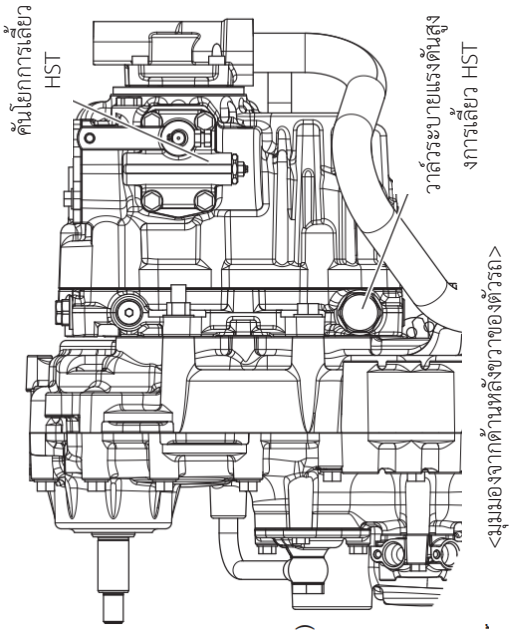
3. ระบบส่งกำลัง

(5) ภาพภายนอกของระบบส่งกำลัง





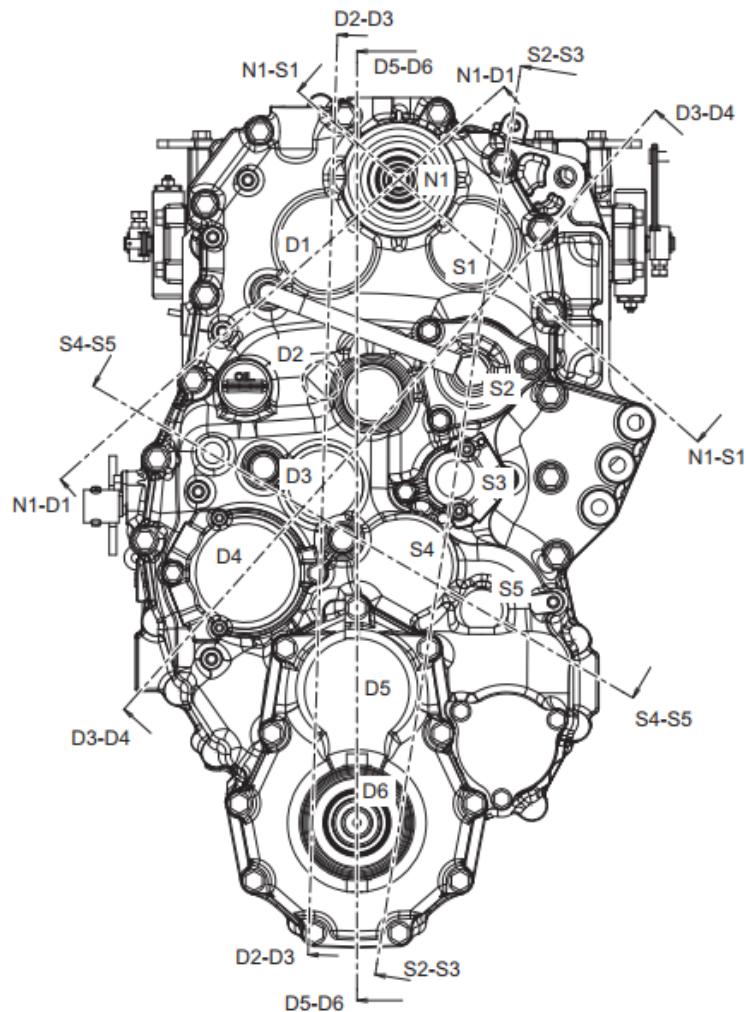
<มุมมองจากด้านซ้ายของตัวรถ>



3. ระบบส่งกำลัง

4. ภาพหน้าตัดของระบบส่งกำลัง

<มุมมองจากด้านซ้ายของตัวรถ>



N1: เพลาส่งกำลัง

D1: เพลาขับเคลื่อน (1st), เพลาป้อน HST ขับเคลื่อน

D2: เพลาขับเคลื่อน (2nd), เพลามอเตอร์ HST ขับเคลื่อน

D3: เพลาขับเคลื่อน (3rd)

D4: เพลาขับเคลื่อน (4th), (พร้อมเซ็นเซอร์ความเร็วรถ 1), (พร้อมเบรกจอด)

D5: เพลาลดความเร็วรอบ (มีเฟืองดอกจอก) (พร้อมเพนเน็ตทารี)

D6: เพลาท้าย

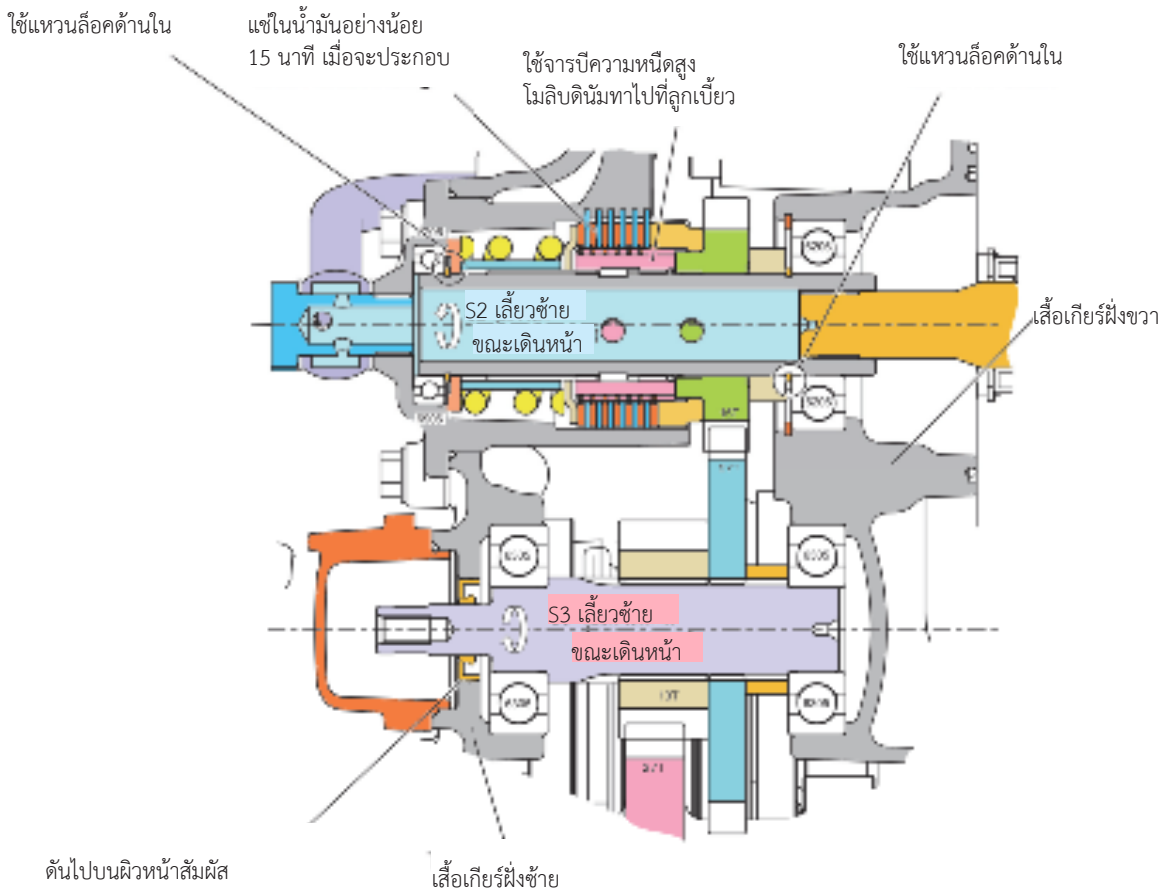
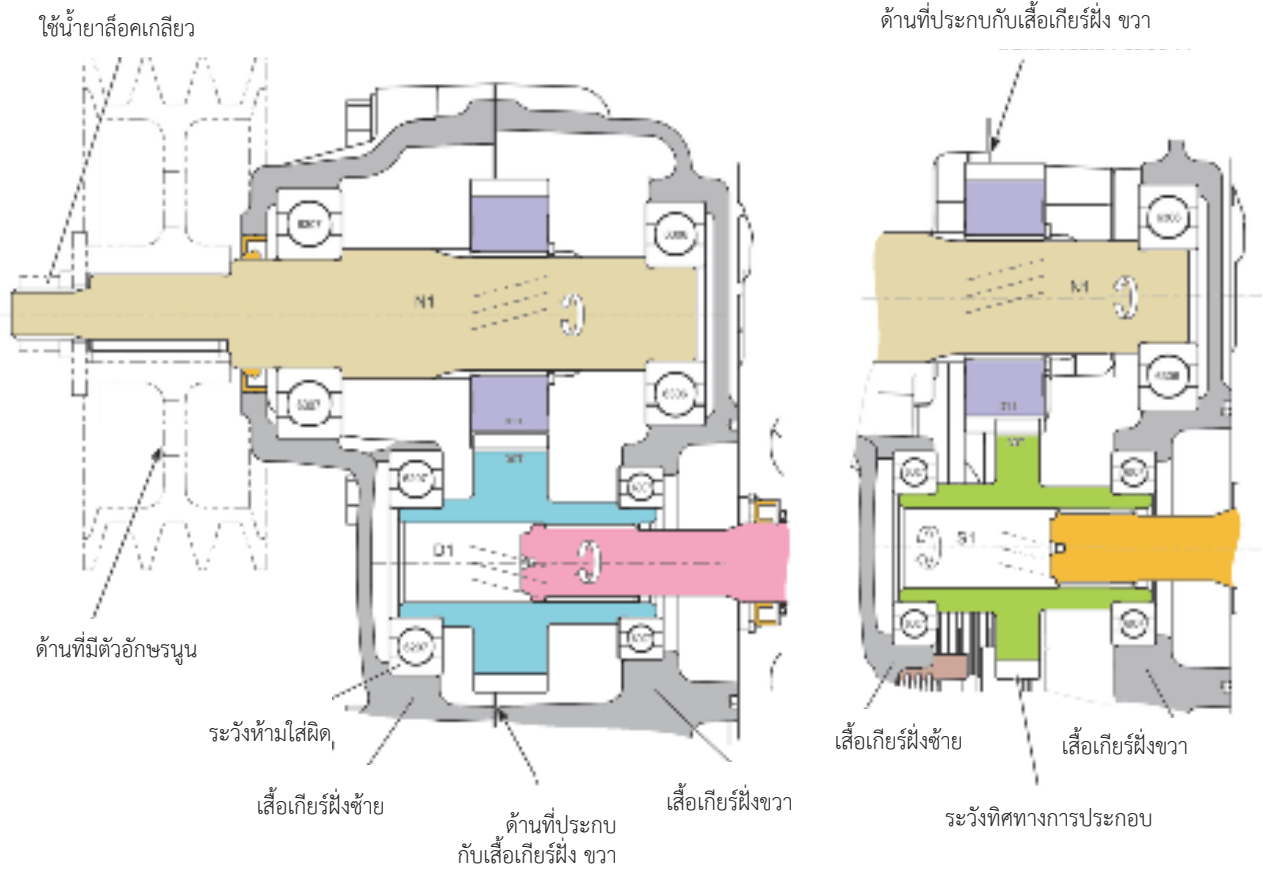
S1: เพลาขับหมุน (1st), เพลาป้อน HST หมุน

S2: เพลาขับหมุน (2nd), (พร้อมเสื่อเบรกบังคับล้อ) เพลาป้อน HST หมุน

S3: เพลาขับหมุน (3rd), (พร้อมเซ็นเซอร์ความเร็วรถ 2)

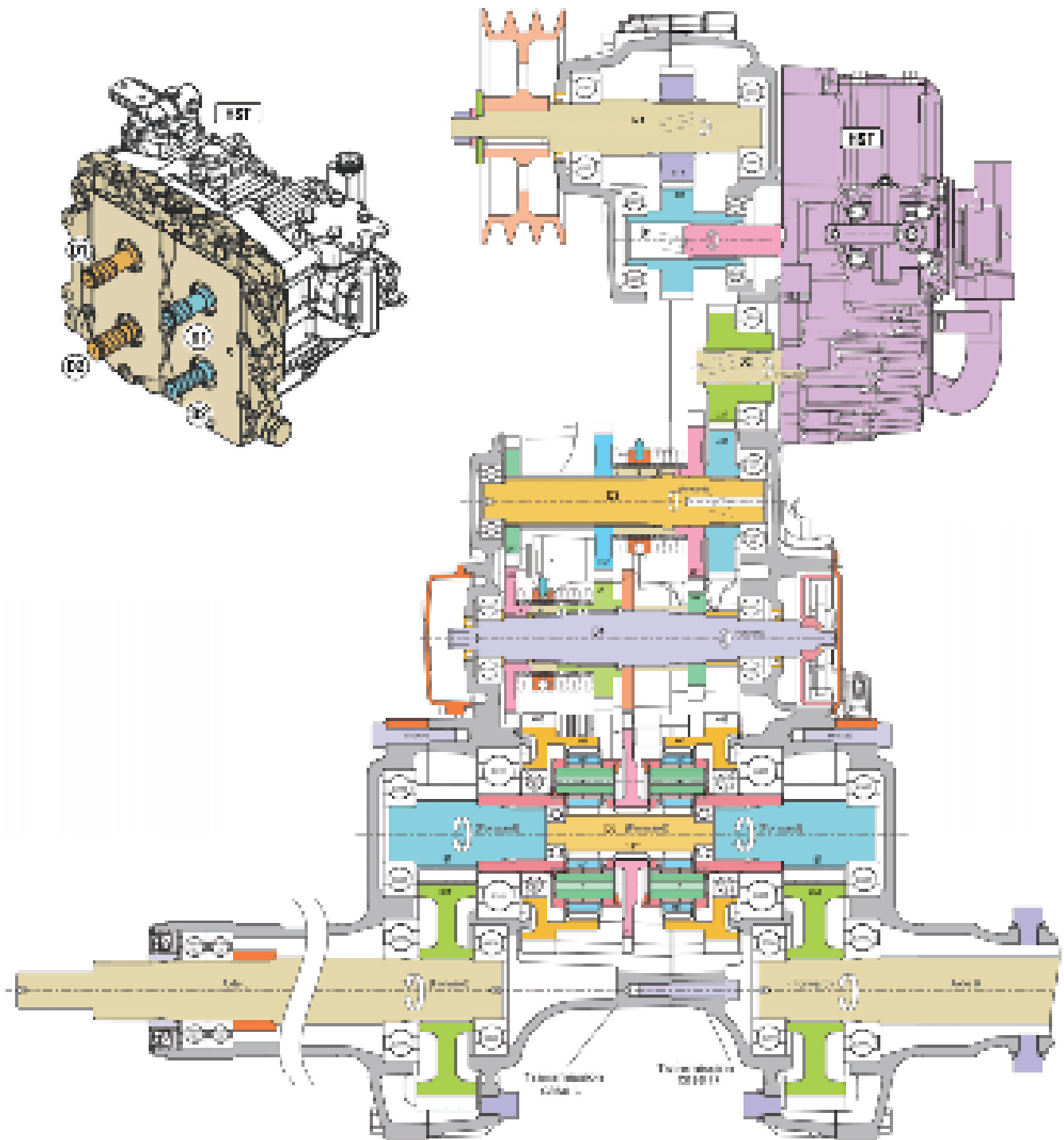
S4: เพลาขับหมุน (4th)

S5: เพลาขับหมุน (5th)

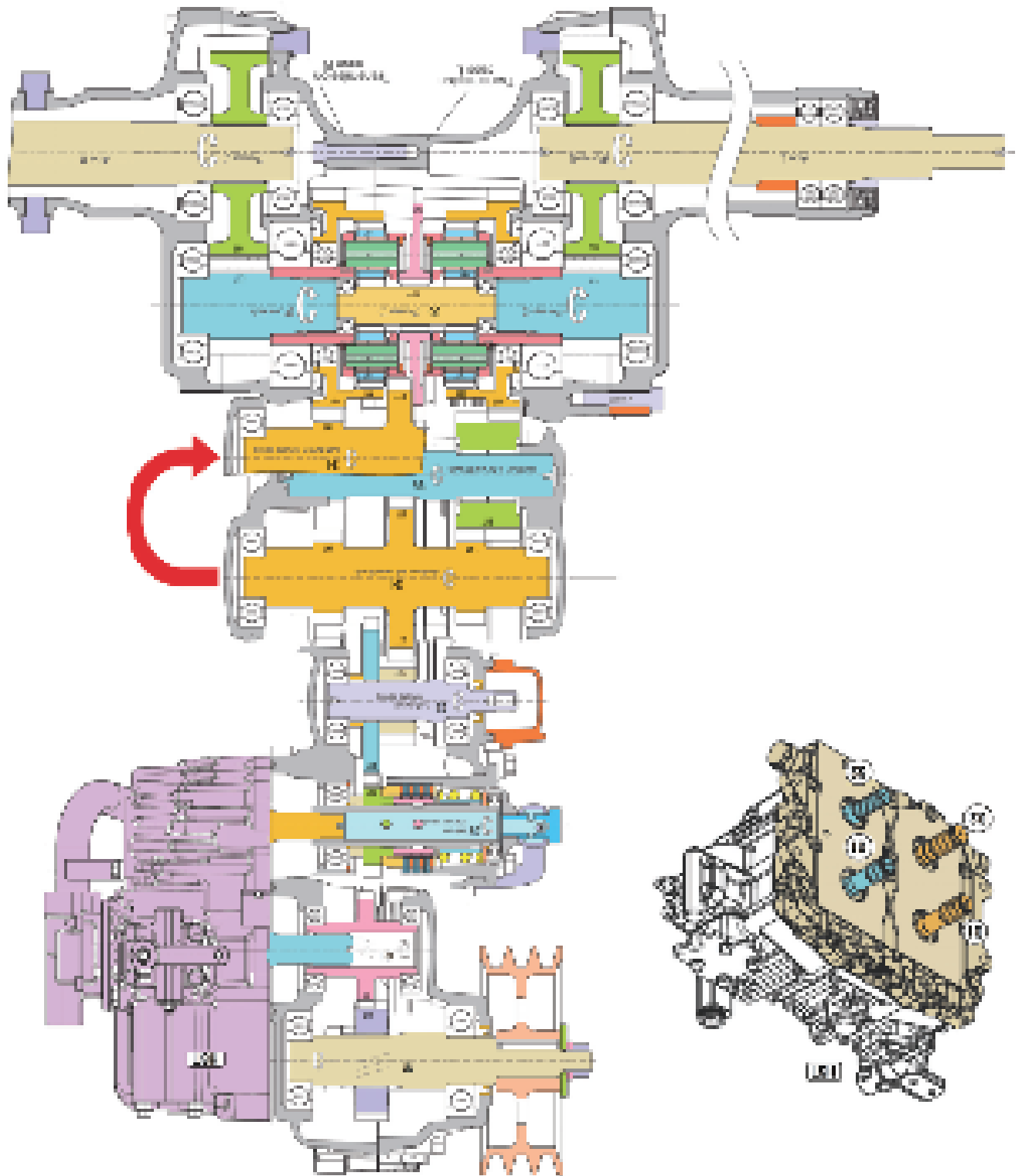


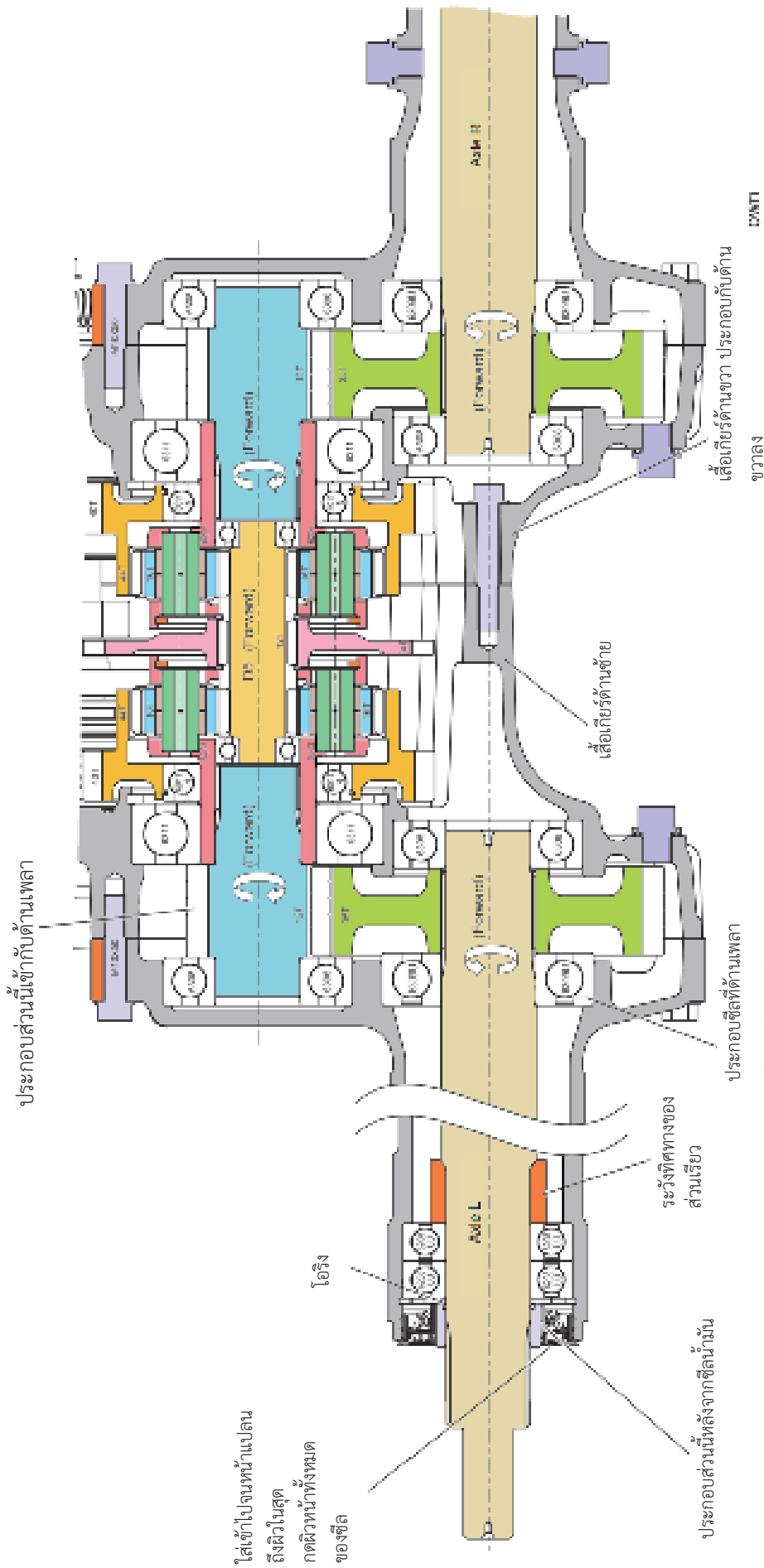
3. ระบบส่งกำลัง

ระบบส่งกำลังขับเคลื่อนความเร็วในการเคลื่อนที่
(เดินหน้า/ถอยหลัง)



ระบบส่งกำลังขับเคลื่อนควบคุมการเลี้ยว
(เลี้ยวซ้าย/เลี้ยวขวา)





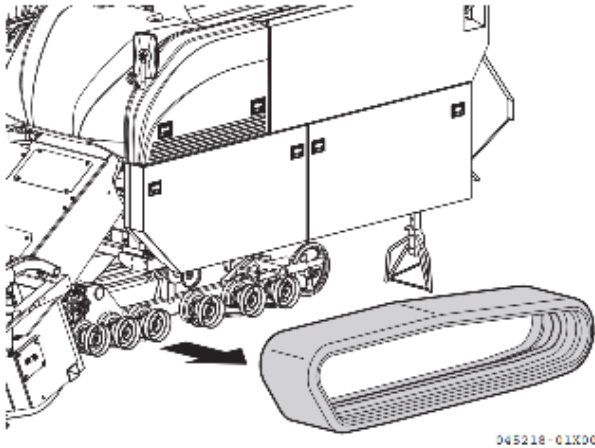
<หน้าตัด S4-S5-S4-S5>

3. ระบบส่งกำลัง

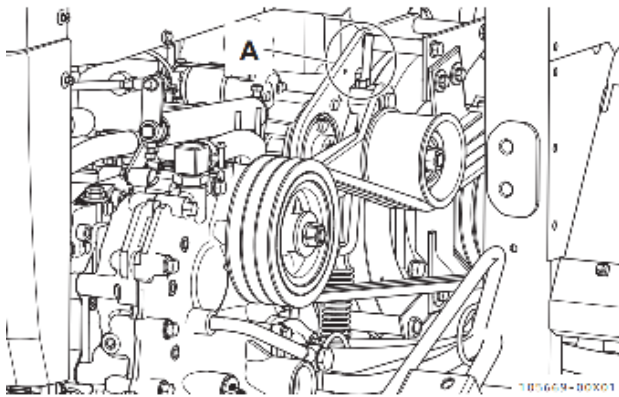
3-2. การถอดและประกอบ

(1) การถอดระบบส่งกำลัง

1. ถอดตีนตะขาบออก

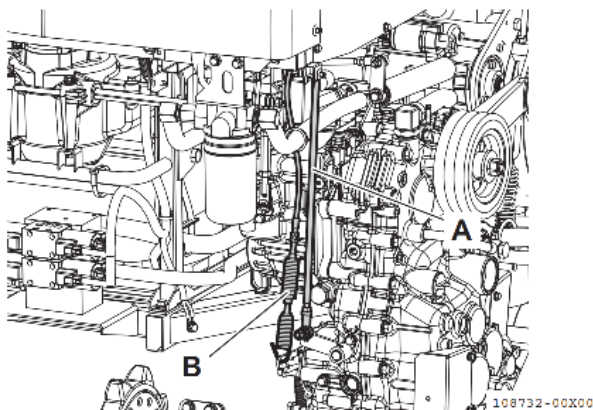


2. คลายสายพานขับเคลื่อนและถอดสายพาน (x3)

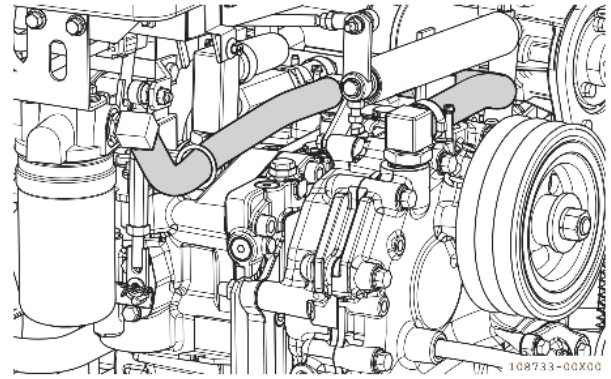


A น็อตปรับตั้ง

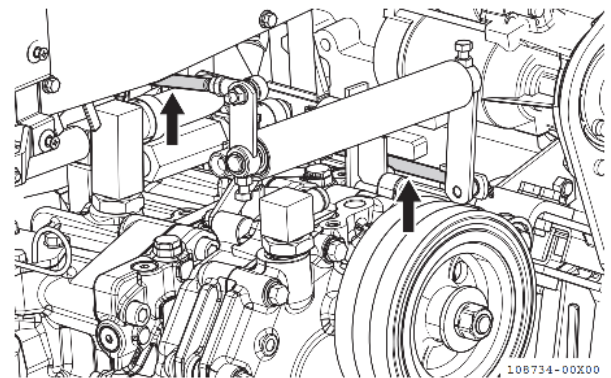
3. ถอดขาคนส่งกำลัง (A) และสายเบรกจุด (B) ที่ติดกับชิ้นส่วนทางฝั่งเกียร์ออก



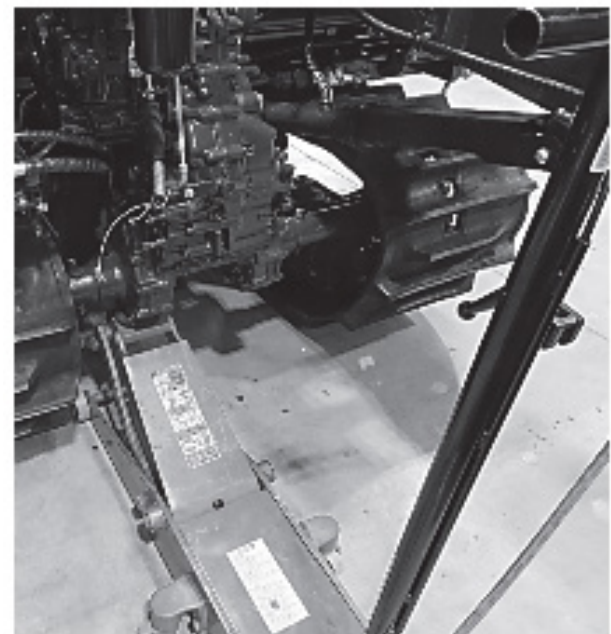
4. ถอดท่อไฮดรอลิคออก



5. ถอดขาคนท่อบังคับเลี้ยว 2 จุด



6. ใช้แม่แรงยกทางด้านล่างของเสื้อเกียร์ไว้

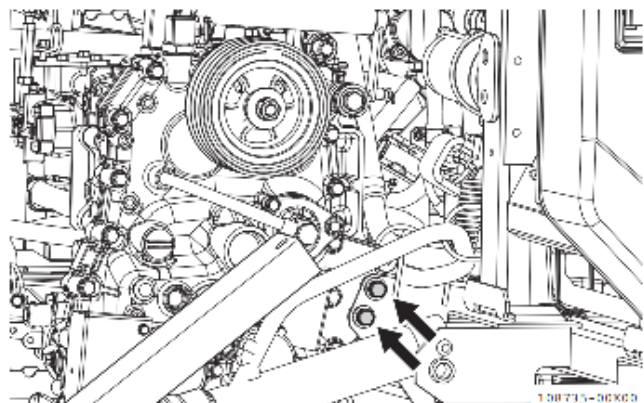


[อ้างอิง]

ใช้แม่แรงยกทั้งฝั่งซ้ายและขวาของเสื้อเพลลา จะทำให้ตัวรถมั่นคงขึ้น

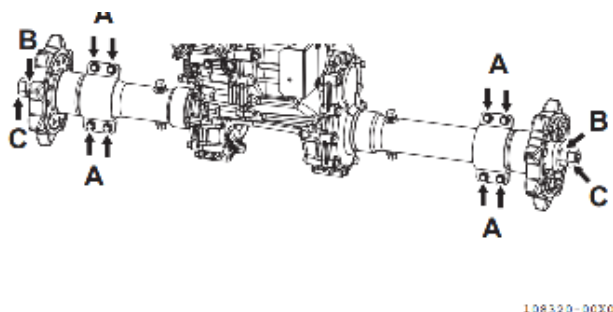
7. ถอดโบลท์ยึดเสื้อเกียร์ 2 ตัว

(M12x120)



- เมื่อทำการประกอบ ให้ทาน้ำยาล็อคเกลียวสีแดงด้วย

8. ถอดโบลท์ยึดประกบเสื้อเพลาช้าง



(M10x35) 8 ตัว (ข้างซ้าย และ ข้างขวาอย่างละ 4 ตัว)

- เมื่อทำการประกอบ ให้ทาน้ำยาล็อคเกลียวสีแดงด้วย และทาจาระบีโมลิบดีนัม ที่ปลายเพลาทังด้านซ้ายและขวา

A: M10x35 (8 ชิ้น)

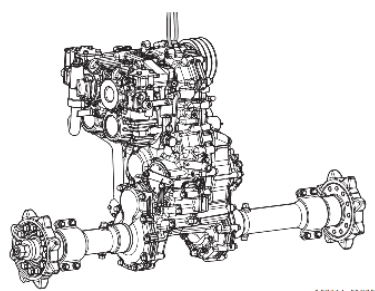
ค่าแรงขัน	362.6 ถึง 421.0 นิวตัน•เมตร (37.0 ถึง 43.0 กก.แรง•เมตร)
-----------	--

B: น็อต M24 (เกลียวพิชต์ละเอียด) (ด้านซ้ายและด้านขวา)

C: น็อตล็อก M24 (เกลียวพิชต์ละเอียด) (ด้านซ้ายและด้านขวา)

แรงบิดขันแน่น	362.6 ถึง 421.0 N.m (37.0 ถึง 43.0 kgf.m)
---------------	--

9. ถอดชุดเกียร์ออก โดยตรวจสอบให้มั่นใจว่าในระหว่างที่ถอดออกไม่มีชิ้นส่วนไหนที่เกี่ยวข้อง/ชนกับชิ้นส่วนอื่น

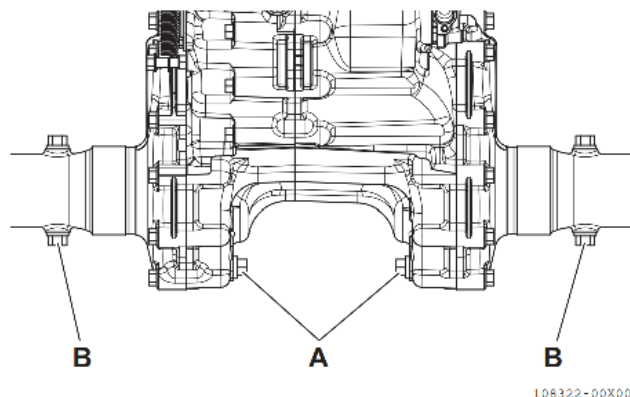


(2) ขั้นตอนการถอดประกอบและการประกอบกลับชุดเกียร์

[สำคัญ]

โปรดดูที่ภาพตัดขวางสำหรับข้อควรระวังในการประกอบ

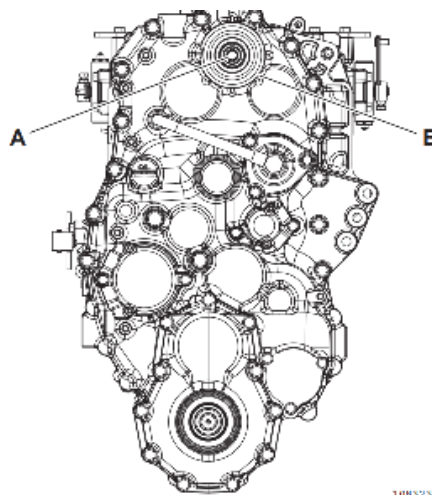
1. ก่อนที่จะถอดประกอบ ให้ระบายน้ำมันเกียร์จากเสื้อเกียร์และเพลาด้านซ้ายและด้านขวาออกมาให้หมด



(A) ปลั๊กระบาย 14 (เสื้อเกียร์): 2

(B) ปลั๊กระบาย 14 (เสื้อเกียร์): 2

2. ถอดพูล์ย์รับกำลังจากเครื่องยนต์



(A) น็อต M16 (พูล์ย์รับกำลังจากเครื่องยนต์)

(B) พูล์ย์รับกำลังจากเครื่องยนต์

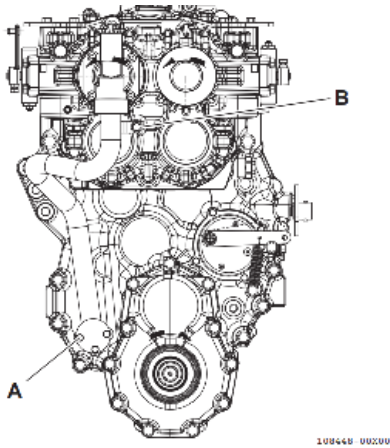
[สำคัญ]

- ให้มั่นใจว่าได้ทาน้ำยาล็อคเกลียว น็อต M16 ที่พูล์ย์รับกำลังเครื่องยนต์

- เมื่อประกอบพูล์ย์กลับ ควรมั่นใจว่ารอยสลักอยู่ด้านนอก

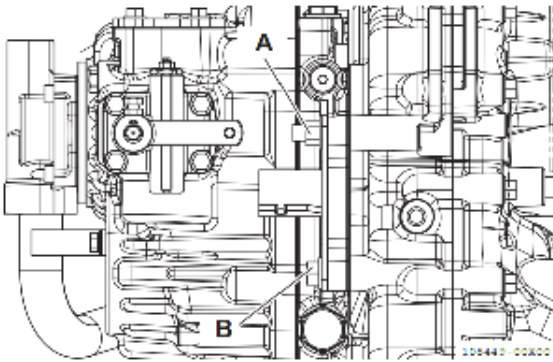
3. ระบบส่งกำลัง

3. ถอดท่อชุด HST



- (A) โบลท์ M6x55 : 3 ตัว ทางด้านล่าง
(B) โบลท์ M8x25 : 1 ตัว ทางด้านบน

4. การถอด HST



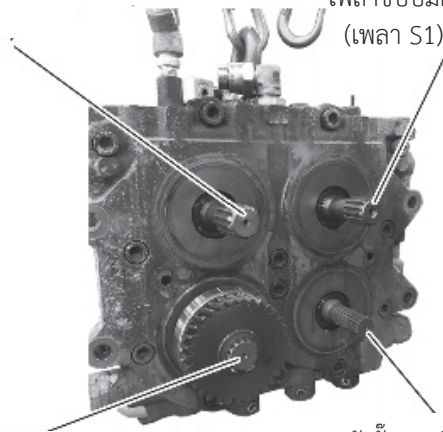
- (A) น็อตหน้าแปลน : 12 ตัว ทางด้านบน
(B) โบลท์ 12x45 : 2 ตัว ทางด้านล่าง



[อ้างอิง]

เพลาลิ่ม HST เคลื่อนที่
(เพลาลิ่ม D1)

เพลาลิ่มขับเคลื่อน
(เพลาลิ่ม S1)

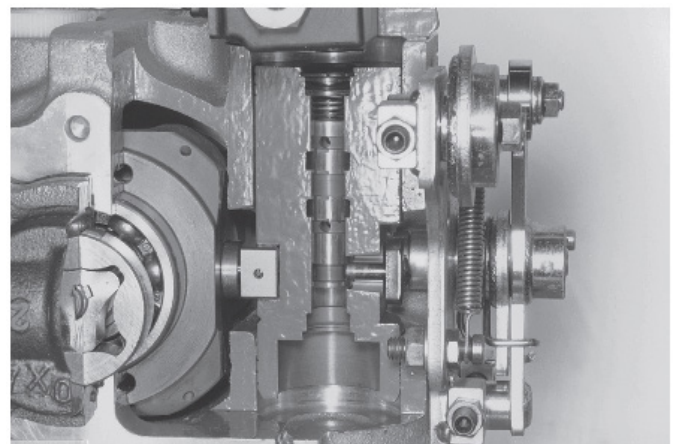


- เพราะน้ำหนักชิ้นส่วนประกอบของชุด HST มีน้ำหนักมาก (ประมาณ 70 กก.) การใช้เครนช่วยยกจะทำงานได้ง่ายกว่า
- ยกเกียร์ขึ้นในแนวตั้ง เพื่อให้ง่ายต่อการประกอบชุด HST
- เมื่อทำการประกอบ ให้ติดตั้งพู่เล่ย์ขับเคลื่อนและพู่เล่ย์รับกำลังจากเครื่องยนต์ก่อน จากนั้นก็ให้หมุนพู่เล่ย์ เพื่อให้ง่ายสำหรับการใส่ฟันเฟืองเพลาลิ่มเข้าด้วยกัน (ร่องฟันสั้นและร่องฟันยาว)

[สิ่งจำเป็นสำหรับการประกอบ]

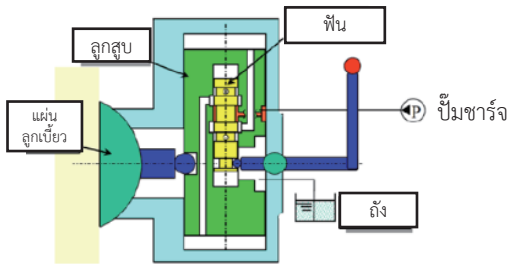
1. หมุนพู่เล่ย์รับกำลัง เพื่อใส่เพลาลิ่มขับเคลื่อน
2. หมุนพู่เล่ย์รับกำลัง เพื่อใส่เพลาลิ่มขับเคลื่อน
3. หมุนพู่เล่ย์ขับเคลื่อน เพื่อใส่เพลาลิ่มขับเคลื่อน HST

ไฮดรอลิกเซอร์โว

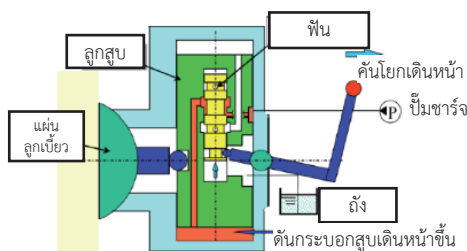


[กลไก (จากเกียร์ว่างถึงเกียร์เดินหน้า)]

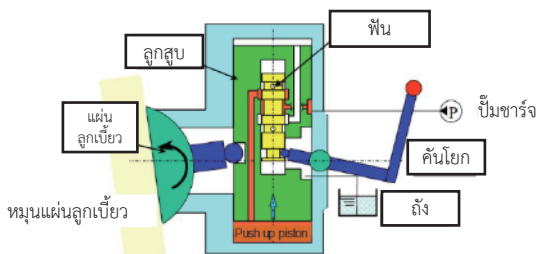
1. เมื่อคันโยกควบคุม ลื่นเปิดปิดทางอ้อมและลูกสูบ อยู่ในตำแหน่งเกียร์ว่าง แผ่นลูกเบี้ยวที่ปรับค่าได้จะตั้งขึ้น



2. หากเลื่อนคันโยกควบคุมไปที่ตำแหน่งเดินหน้า จะทำให้ลื่นเปิดปิดทางอ้อมถูกผลัก น้ำมันจะไหลได้ลูกสูบ และจะดันให้กระบอกสูบเลื่อนขึ้น

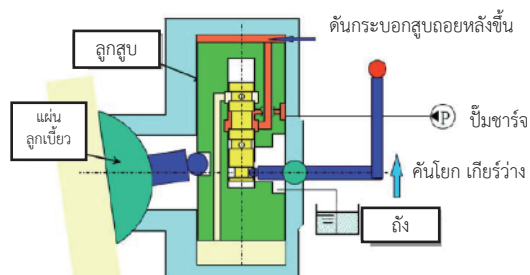


3. แรงดันน้ำมันจะดันลูกสูบขึ้น และจะทำให้แผ่นลูกเบี้ยวที่ปรับค่าได้จะเอียงไปทางทิศทางเดิม

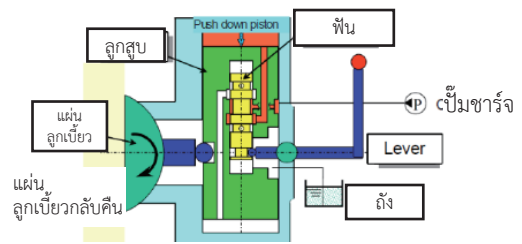


[กลไก (จากเกียร์เดินหน้าถึงเกียร์ว่าง)]

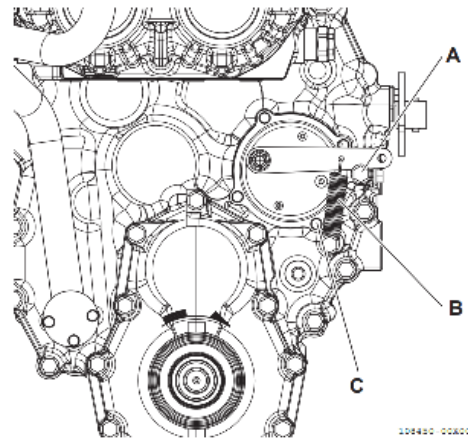
1. หากเลื่อนคันโยกควบคุมกลับที่ตำแหน่งเกียร์ว่าง ลื่นเปิดปิดทางอ้อมก็จะกลับไปตำแหน่งเกียร์ว่างด้วย และเนื่องจากลูกสูบอยู่ในตำแหน่งเดินหน้า น้ำมันจึงจะไหลเข้าทางด้านบนของลูกสูบและจะดันลูกสูบขึ้น



2. แรงดันน้ำมันจะดันลูกสูบลง และจะทำให้แผ่นลูกเบี้ยวที่ปรับค่าได้จะกลับไปตำแหน่งเกียร์ว่าง กระบวนการเดียวกันนี้จะเกิดขึ้น เมื่อทำการควบคุมมุมของแผ่นลูกเบี้ยวที่ปรับค่าได้ให้เคลื่อนที่ไปข้างหลัง

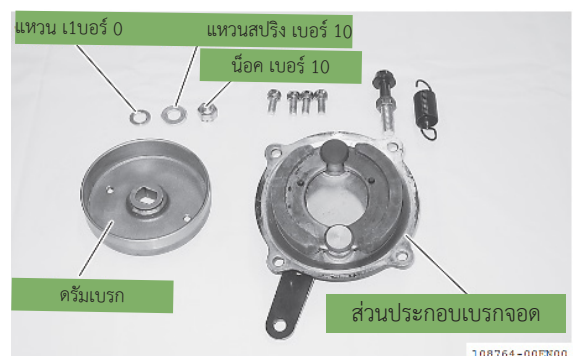


3. การถอดชิ้นส่วนเบรกจอด



- (A) โบลท์ M10x50 : 1 ตัว (สต๊อปเปอร์ , คันโยก)
- (B) สปริงดึงกลับ
- (C) โบลท์ M6x16 : 4 ตัว

4. การถอดดรัมเบรก

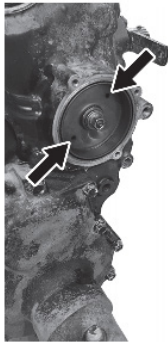


- น๊อต 10 : 1 ตัว
- แหวน 10 : 1 ตัว
- แหวนสปริง 10 : 1 ตัว

3. ระบบส่งกำลัง

[หมายเหตุ]

- ถ้าถอดดรัมเบรก ออกได้ยาก ให้กดที่โบลท์ M6 ทั้งสองตัวพร้อมกันแล้วดึงดรัมเบรกออกมา
- โบลท์ M6x55 : 2 ตัว (ใช้เมื่อจะประกอบที่ฮูด HST)



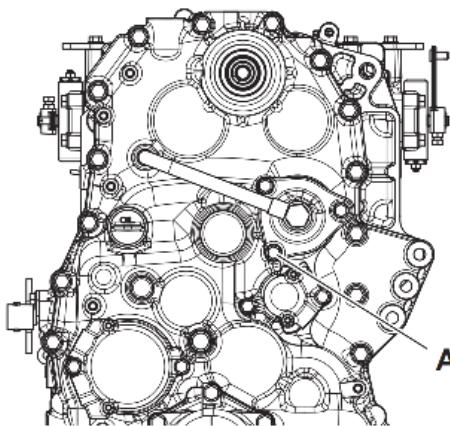
108738-00X00

- เมื่อจะประกอบชุดเบรกจอด ให้กดคันทันเบรกจอดลง และขันโบลท์ M6x16 ทั้ง 3 ตัว ให้แน่น

[สำคัญ]

เมื่อทำการประกอบน็อต 10 ของชุดเบรกจอด ให้ทาน้ำยา ล็อกเกลียวบนด้านข้างเกลียวด้านนอก (ตัวผู้)

- 5. ถอดชุดบังคับคันเลี้ยวเบรก (เพลาลับเลี้ยว 2)



108739-00X00

(A) โบลท์ M8x30 : 3 ตัว

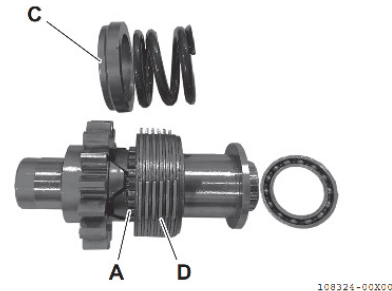
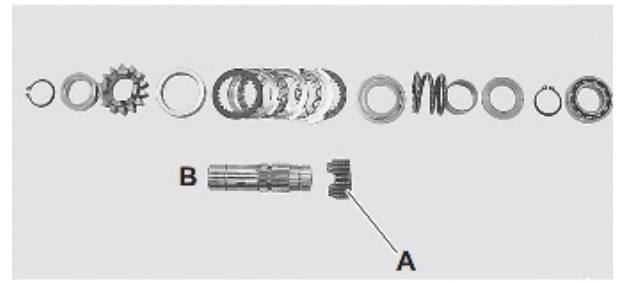
[หมายเหตุ]

- ติดตั้งเบรกของระบบบังคับคันเลี้ยวหลังจากที่ประกอบ HST เข้ากับชุดเกียร์แล้ว
- ใส่เบรกของระบบบังคับคันเลี้ยวลงในปลอกเมื่อทำการติดตั้ง

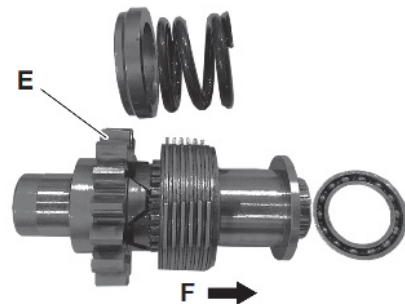


108763-00EN00

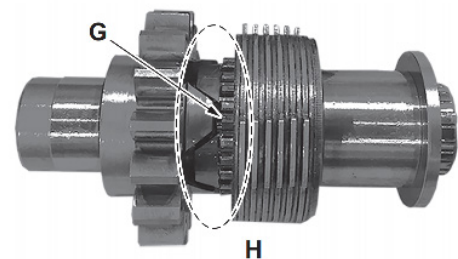
[อ้างอิง]



108324-00X00



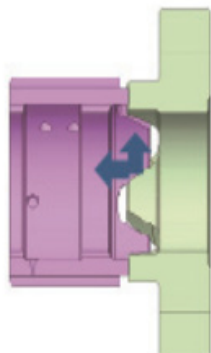
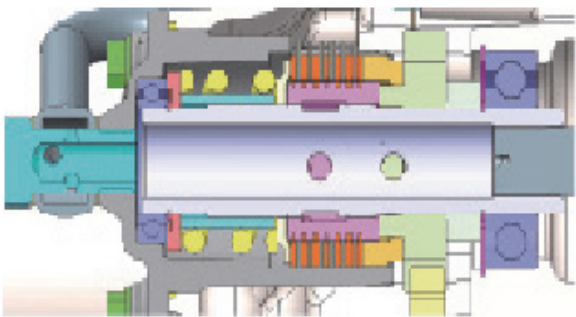
108324-00X01



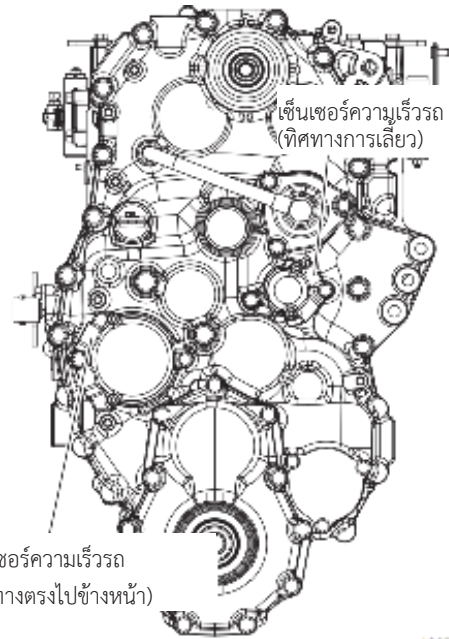
108325-00X00

- (A) บ่าลูกเบี้ยว
- (B) เพลาลับเลี้ยว 2
- (C) บ่า
- (D) ตัวยึดสปริง
- (E) ฟันเฟืองลูกเบี้ยว (14T)
- (F) สไลด์บ่าลูกเบี้ยว
- (G) ชิ้นส่วนสไลด์ลูกเบี้ยว
- (H) ลูกเบี้ยวหมุนจากแรงบิด

- การตั้งค่าการตอบสนองแรงเบรกบังคับเบร็ว
 - แผ่นความเสียดทานและแผ่นเหล็ก ของเบรกบังคับเบร็ว จะอยู่ระหว่างเบ้าและสปริงเพื่อจะได้อยู่ภายใต้แรงดันสปริง
 - แผ่นความเสียดทาน จะพอดีกับกับปลอกลูกเบร็วที่เพลลา และ ส่วนยื่นของแผ่นเหล็กจะพอดีกับเสื่อ เพราะแผ่นเหล็กนั้นถูกจำกัดด้วยทิศทางการเคลื่อนที่ เบรกจะถูกใช้งานโดยเพลลาบังคับเบร็ว ตัวที่ 2
 - เมื่อจะเบร็ว แรงกระทำจะถูกส่งมาจาก HST การเบร็ว ไปยังเฟืองลูกเบร็ว (14T) และจะเกิดแรงบิดที่ลูกเบร็ว เพื่อให้ปลอกลูกเบร็วเลื่อนตามทิศทางลูกศรมากดสปริง ด้วยเหตุนี้ แรงดันระหว่างแผ่นความเสียดทานและแผ่นเหล็กจะเข้ามาประชิดกันและก็จะเกิดการเบรกขึ้น
- เมื่อมีการประกอบชิ้นส่วนใหม่ ให้ทากจารบีโมลิบดีนัม ในส่วนที่เคลื่อนที่ของลูกเบร็วและด้านในสปริงไว้ด้วย

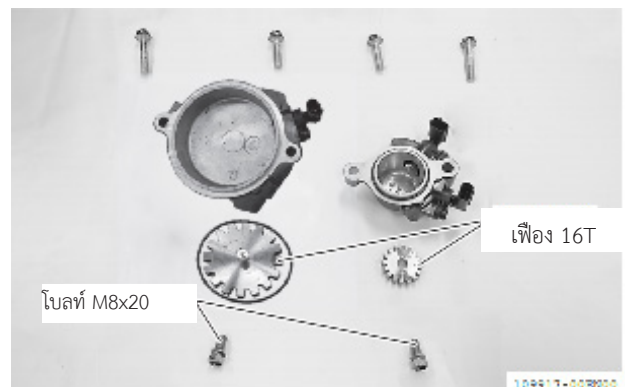


6. ถอดเซ็นเซอร์ความเร็วรถ (เซ็นเซอร์ตรงไป และ เซ็นเซอร์การเบร็ว)



- โบลท์ M8x30 : 3 ตัว (เซ็นเซอร์ตรงไป 2 ตัว และ เซ็นเซอร์การเบร็ว 1 ตัว)
- โบลท์ M8x40 : 1 ตัว (เซ็นเซอร์การเบร็ว 1 ตัว)

[หมายเหตุ]



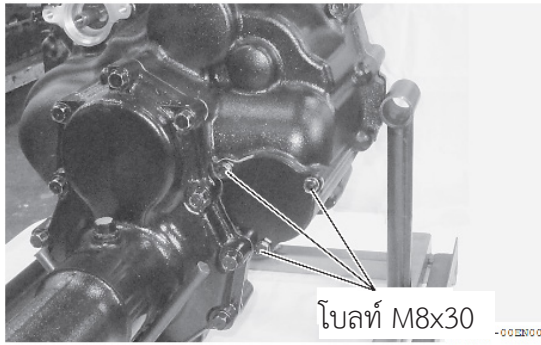
- เมื่อได้ถอดเฟือง 16T ของเซ็นเซอร์ความเร็วรถ ให้มั่นใจว่าพื้นผิวฝั่งเรียบได้หันออกด้านนอก (พื้นผิวดัดทางฝั่งเกียร์) เมื่อประกอบแล้ว
- ยึดคั่นเบรกในตำแหน่งล็อค ก็ต่อเมื่อได้ขันฟ็องบังคับเบร็ว แน่นแล้ว

[สิ่งสำคัญ]

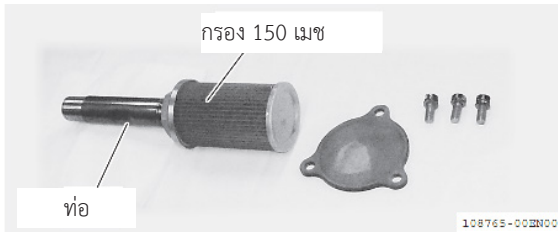
เมื่อขันโบลท์ M8x20 เซ็นเซอร์ความเร็วรถ ให้ทาน้ำยาล็อคเกลียวด้วย

3. ระบบส่งกำลัง

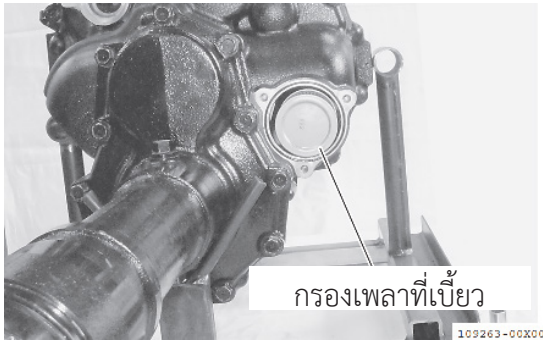
7. การถอดกรอง (150 เมช)



- โบลท์ M8x30 : 3 ตัว



[หมายเหตุ]



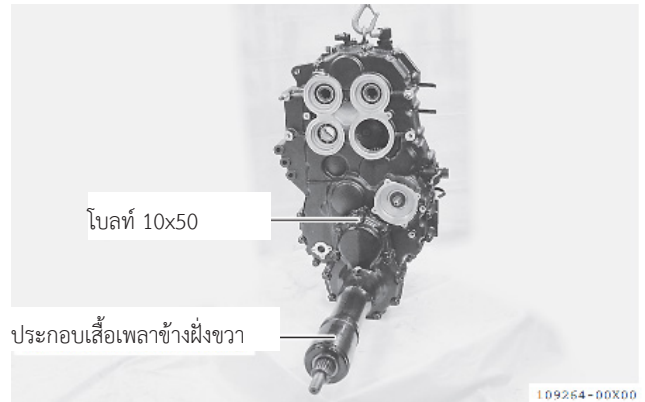
- กรอง 150 เมช นี้ จะทำหน้าที่กรองอยู่ที่ปั๊มชาร์จ HST
 - การทำความสะอาด ให้ถอดท่อออกก่อน แล้วใช้ลมเป่าจากด้านใน
 - การประกอบกลับ ให้กรองเพลลาเปี้ยวตามภาพ
8. ถอดเสื้อเพลลาข้าง ด้านซ้ายและขวา



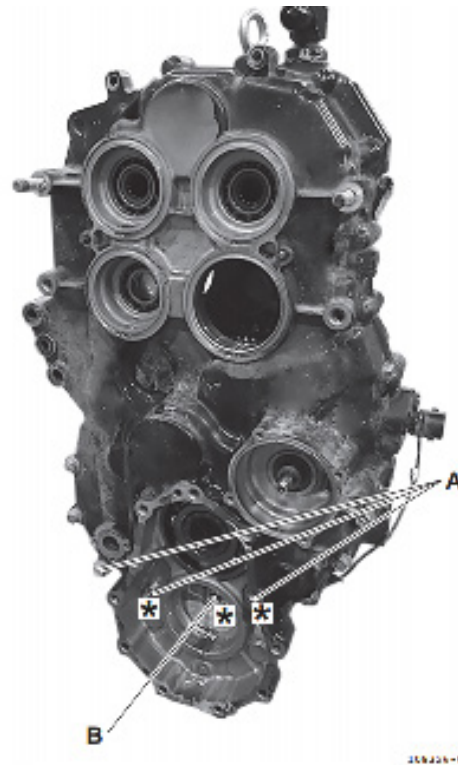
- โบลท์ 10x50 : 22 ตัว (ข้างละ 11 ตัว)

[อ้างอิง]

ถ้าถอดเสื้อเพลลาข้างทั้งซ้ายและขวาออกได้ยาก ให้ประกอบเฟืองกลับเข้าไป และ เคาะเฟืองด้วยฆ้อนพลาสติกเพื่อช่วยการเอาออก



9. ถอดโบลท์ที่ใส่อยู่บนฝั่งขวาของเสื้อเกียร์



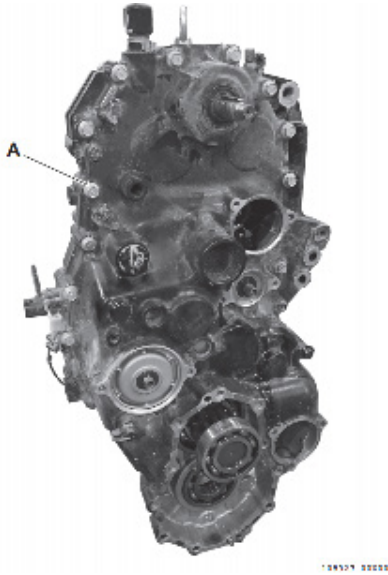
ของเสื้อเกียร์

- (A) โบลท์ 10x85 : 8 ตัว
- (B) โบลท์ 10x60 : 1 ตัว

[หมายเหตุ]

เมื่อจะใส่โบลท์ 3 ตัว ตามสัญลักษณ์ * ทางรูปภาพด้านขวา ให้ทาน้ำมันหล่อลื่นเคลือบด้วย

12. วางเกียร์ลงตามรูปทางด้านขวา



และถอดโบลท์เสื่อเกียร์ฝั่งซ้ายออก

ผิวด้านซ้ายของชุดเกียร์:

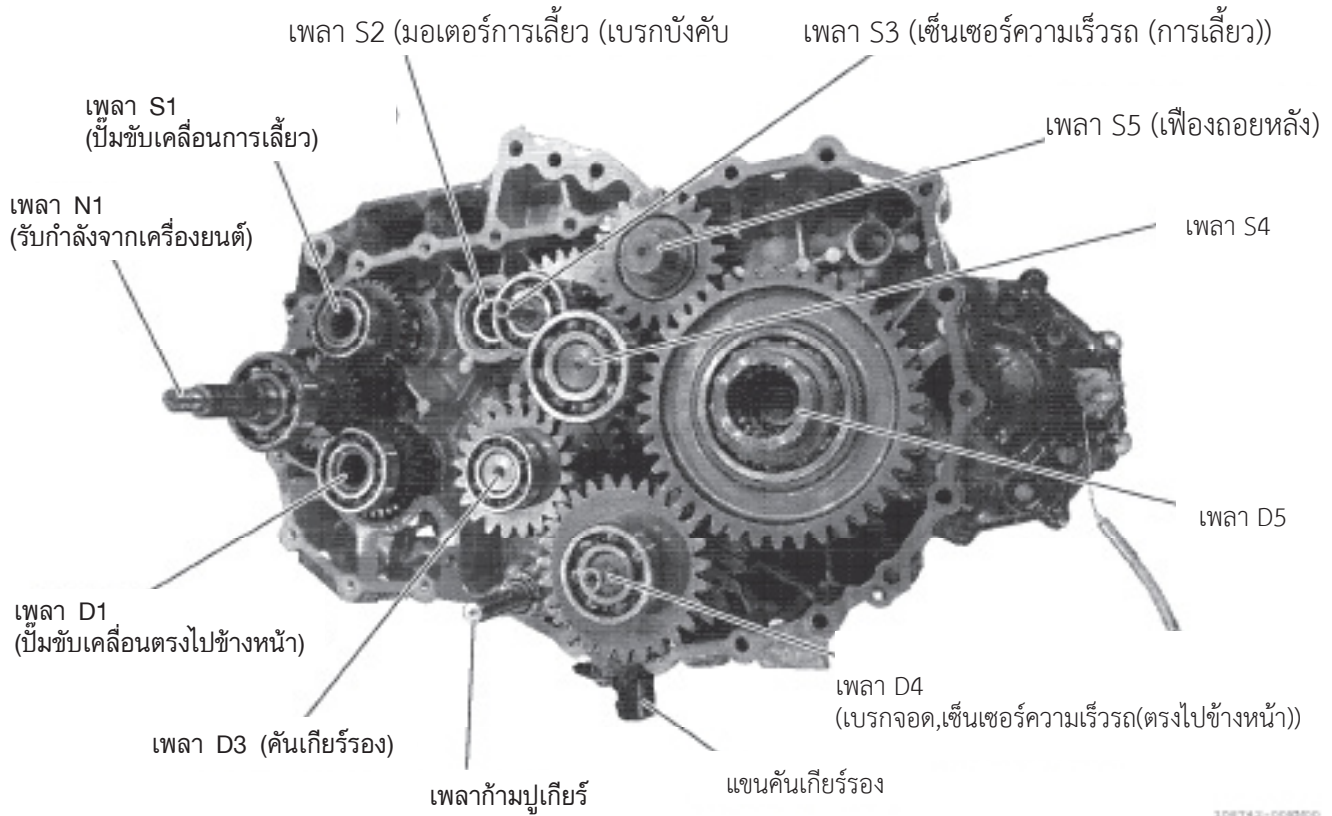
(A) โบลท์ 10x60 : 14 ตัว

ชุดเสื่อเกียร์ด้านขวา

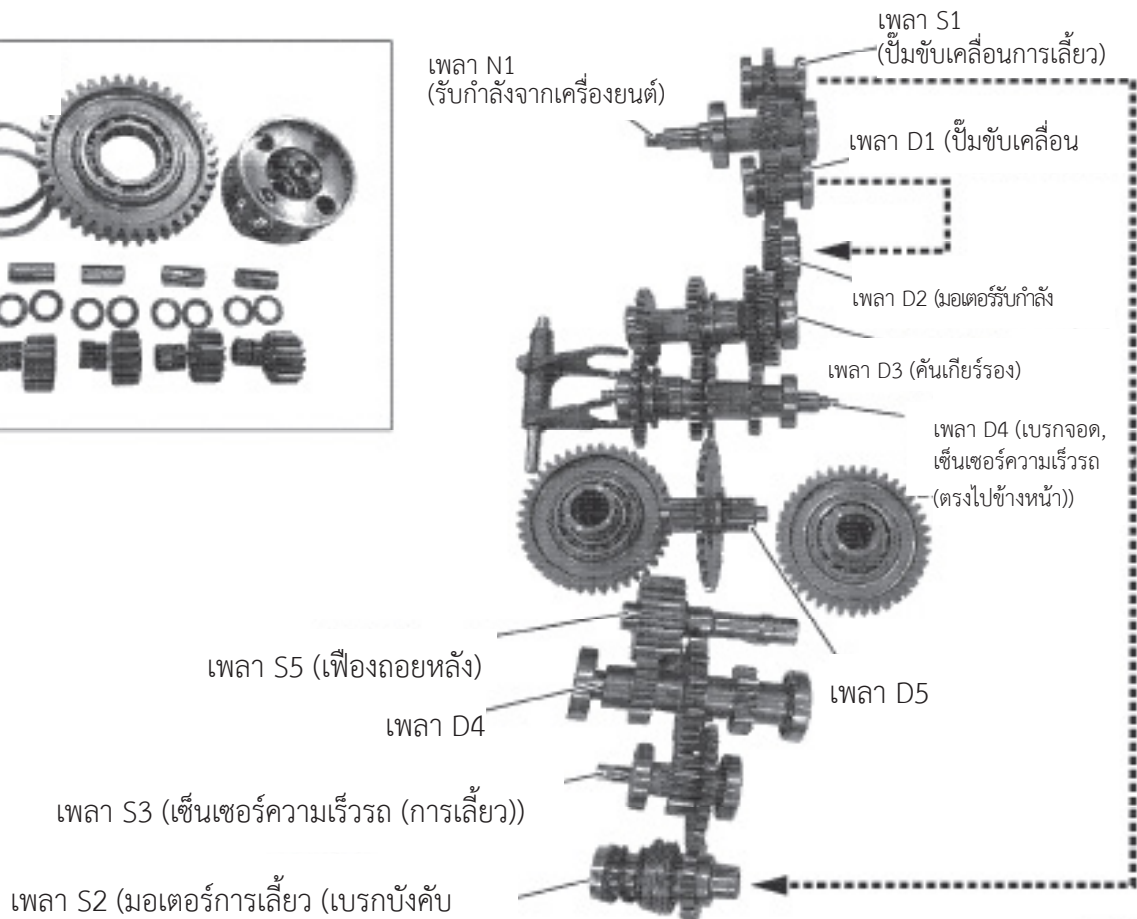
ชุดเสื่อเกียร์ด้านซ้าย



[อ้างอิง]



108742-008800



108728-008800

3-3. การตรวจสอบและปรับตั้ง

(1) การปรับความยาวของขาคนโยกเบื้องต้น

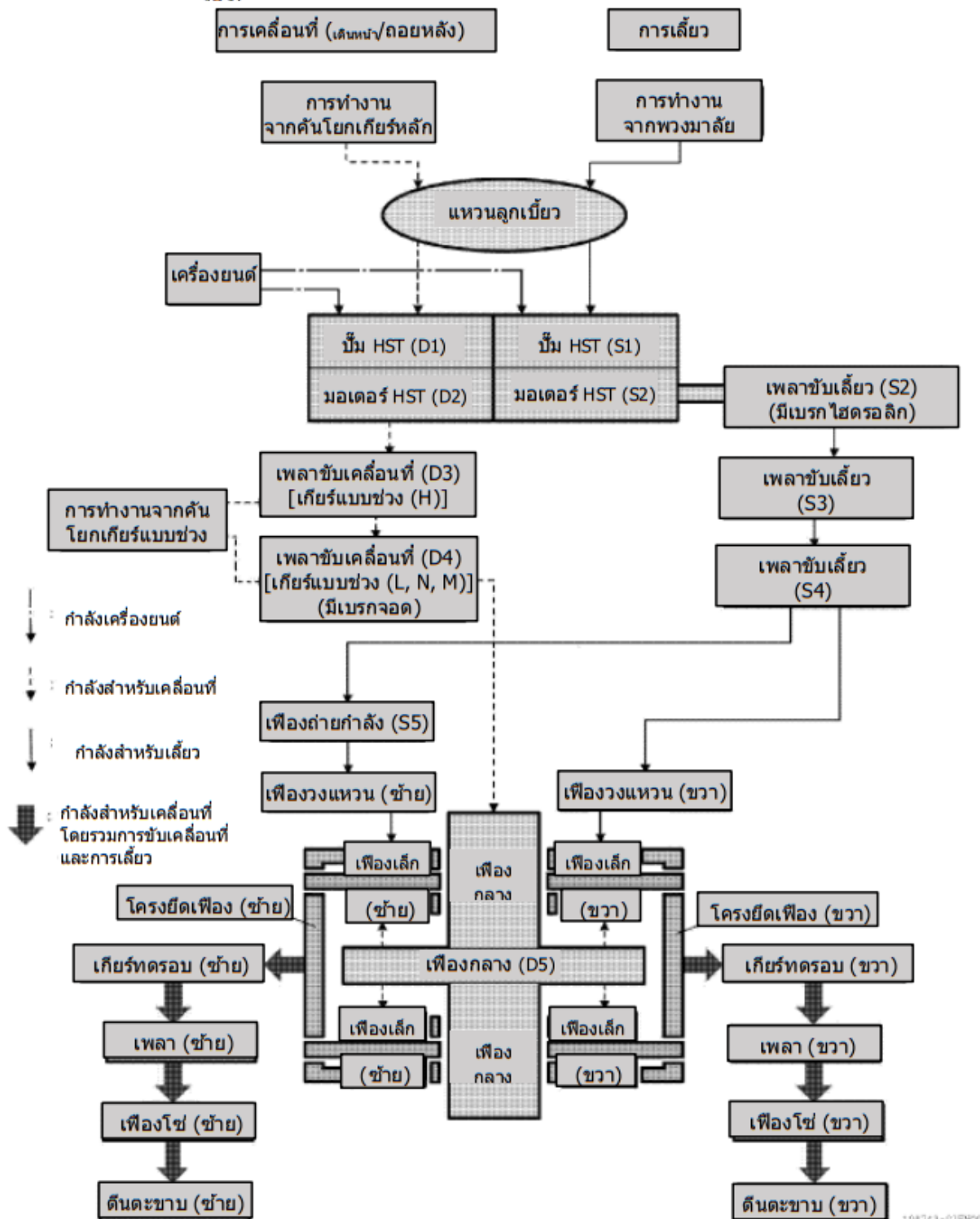
อ้างอิงหน้า 86 “ระยะอ้างอิงของขาคนโยกหลักและขาคนโยกสำรอง”

(2) ขั้นตอนการปรับตั้งคันเกียร์หลักและเบรก

อ้างอิงหน้า 84 “การปรับตั้งคันเกียร์หลักและแป้นเบรก”

3-4 การทำงานและการไหลสำหรับการส่งกำลัง

(1) เค้าโครงของการส่งกลไกกำลัง

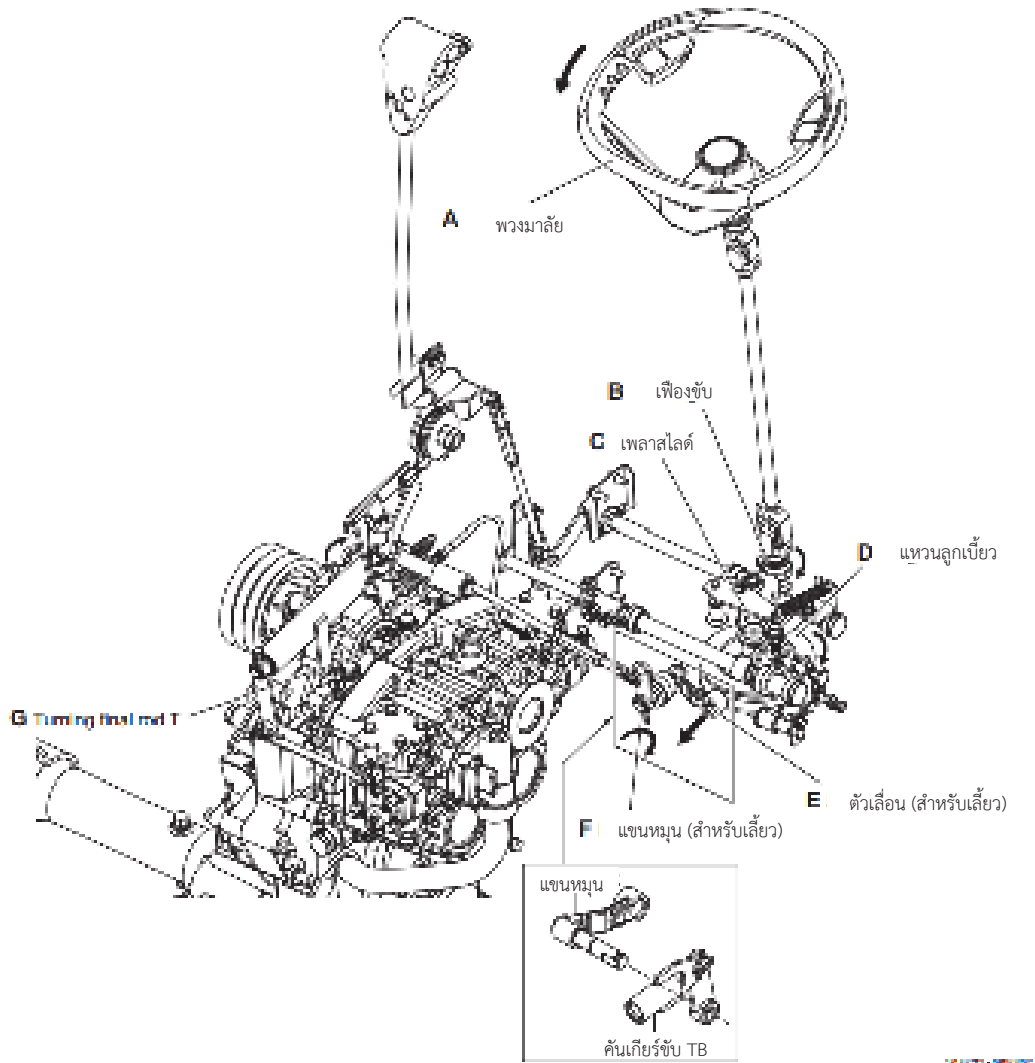


109743-02EN00

3. ระบบส่งกำลัง

(2) การทำงานของระบบกลไก

ระบบการทำงานของ FDS ประกอบด้วย การเชื่อมต่อทางกลไกตามที่แสดงในภาพด้านล่าง

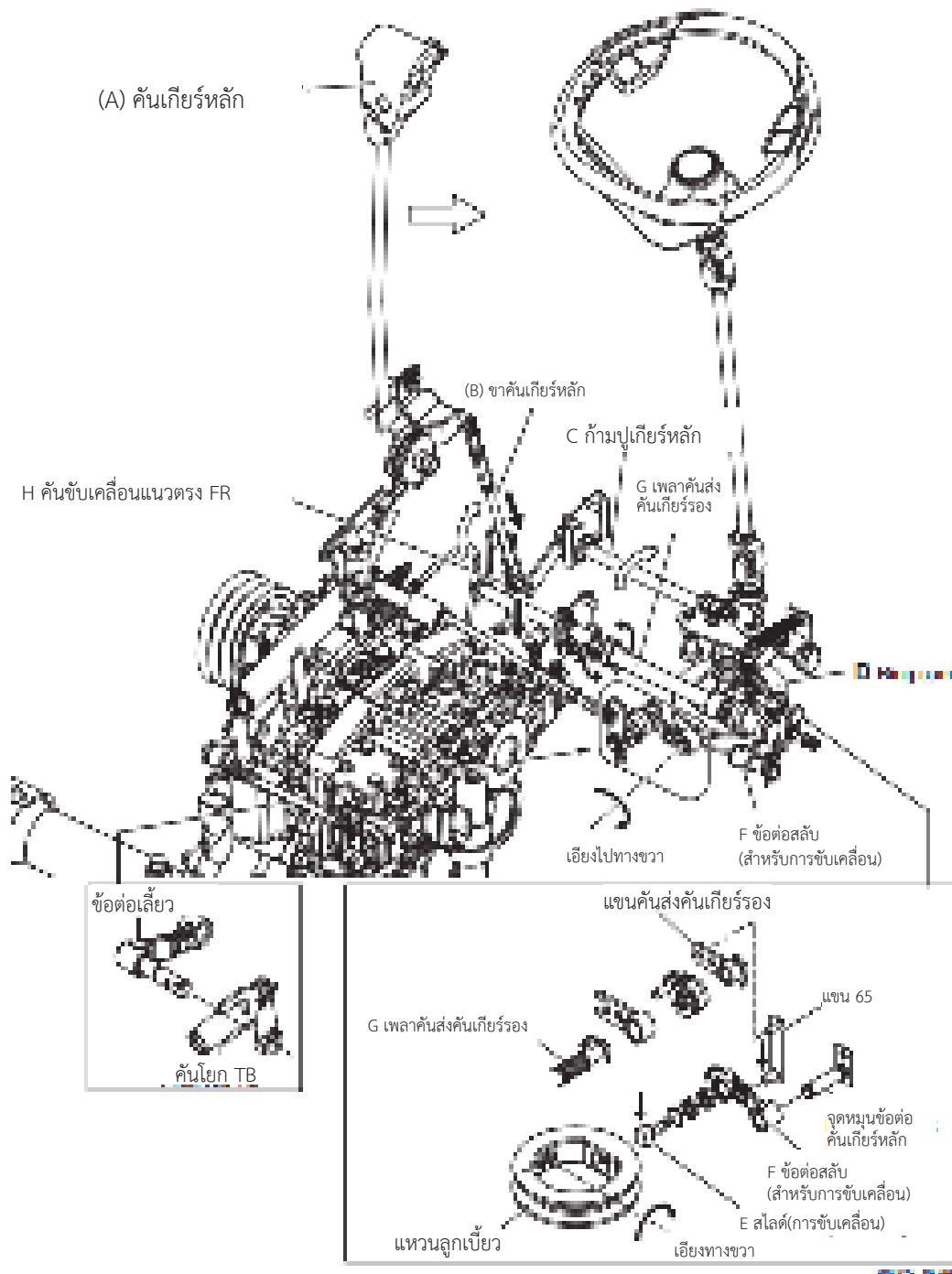


(3) ระบบกลไกการเดินหน้าและถอยหลัง

ภาพการทำงานของระบบกลไกแหวนลูกเบี้ยวสำหรับการเดินหน้าและการถอยหลัง

* ระหว่างการถอยหลัง, การทำงานของข้อต่อจะอยู่ในทิศทางถอยหลัง

1. โยคคันเกียร์หลัก (A) ในทิศทางไปข้างหน้า
2. ขาคันเกียร์หลัก (B) ถูกดันไปข้างหน้า
3. ก้ามปูคันเกียร์หลัก C จะหมุน และแหวนลูกเบี้ยว D จะหมุนไปทางขวา
4. สไลด์สำหรับการขับเคลื่อน E จะถูกกด=ลง และ ข้อต่อสลัก(สำหรับการขับเคลื่อน) F จะเคลื่อนที่ด้วย
5. เฟลาคันส่งคันเกียร์รอง G ก็ จะหมุน
6. คันขับเคลื่อนแนวตรง FR (H) จะกดลงไปที่ด้านข้าง HST และแขนข้อต่อเดี่ยวจะทำงานที่ฝั่งคันเร่ง

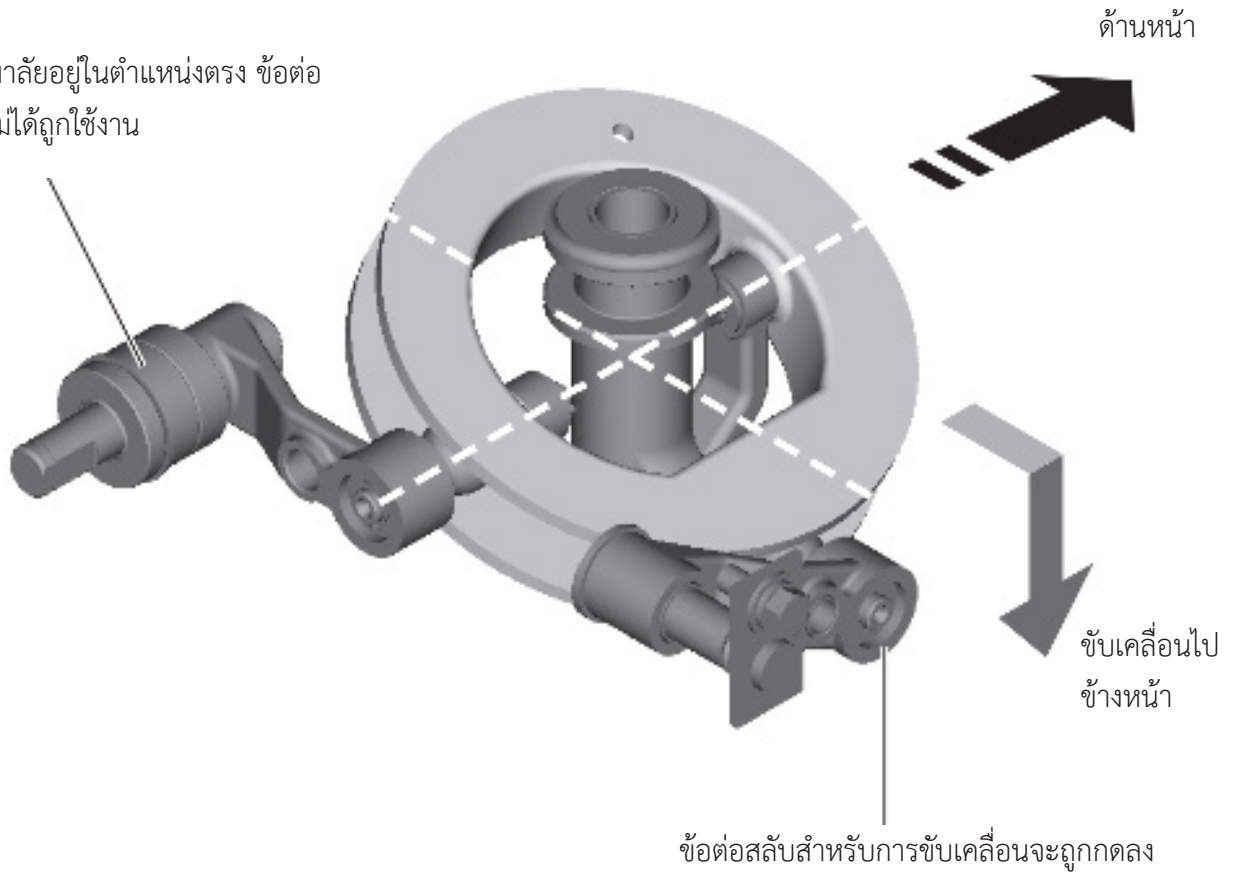


3. ระบบส่งกำลัง

< เมื่อพวงมาลัยหมุนอยู่ในตำแหน่งตรง และรถกำลังเคลื่อนที่ไปข้างหน้า >

แหวนลูกเบี้ยวจะเอียงไปทางขวา

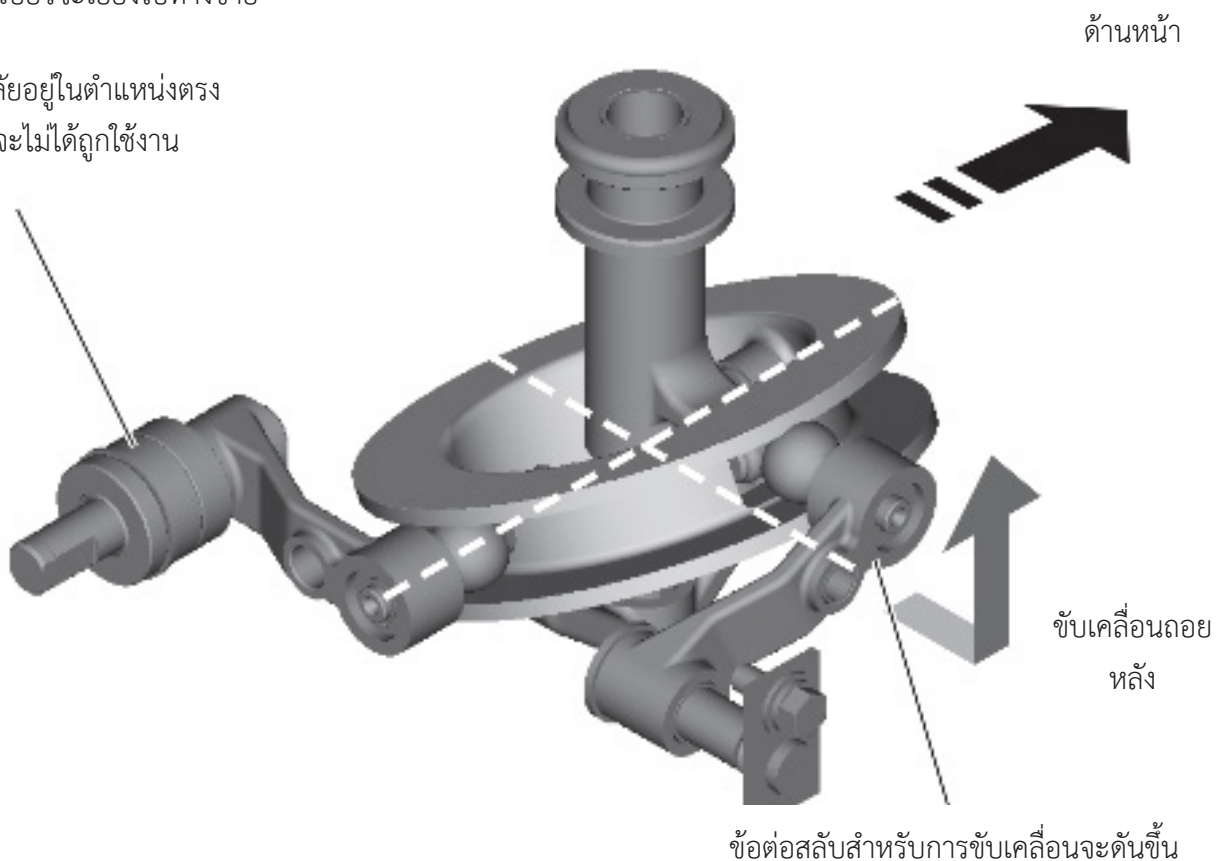
เมื่อพวงมาลัยอยู่ในตำแหน่งตรง ข้อต่อ
เลียยจะไม่ได้ถูกใช้งาน



< เมื่อพวงมาลัยหมุนอยู่ในตำแหน่งตรง แต่รถกำลังถอยหลัง >

แหวนลูกเบี้ยวจะเอียงไปทางซ้าย

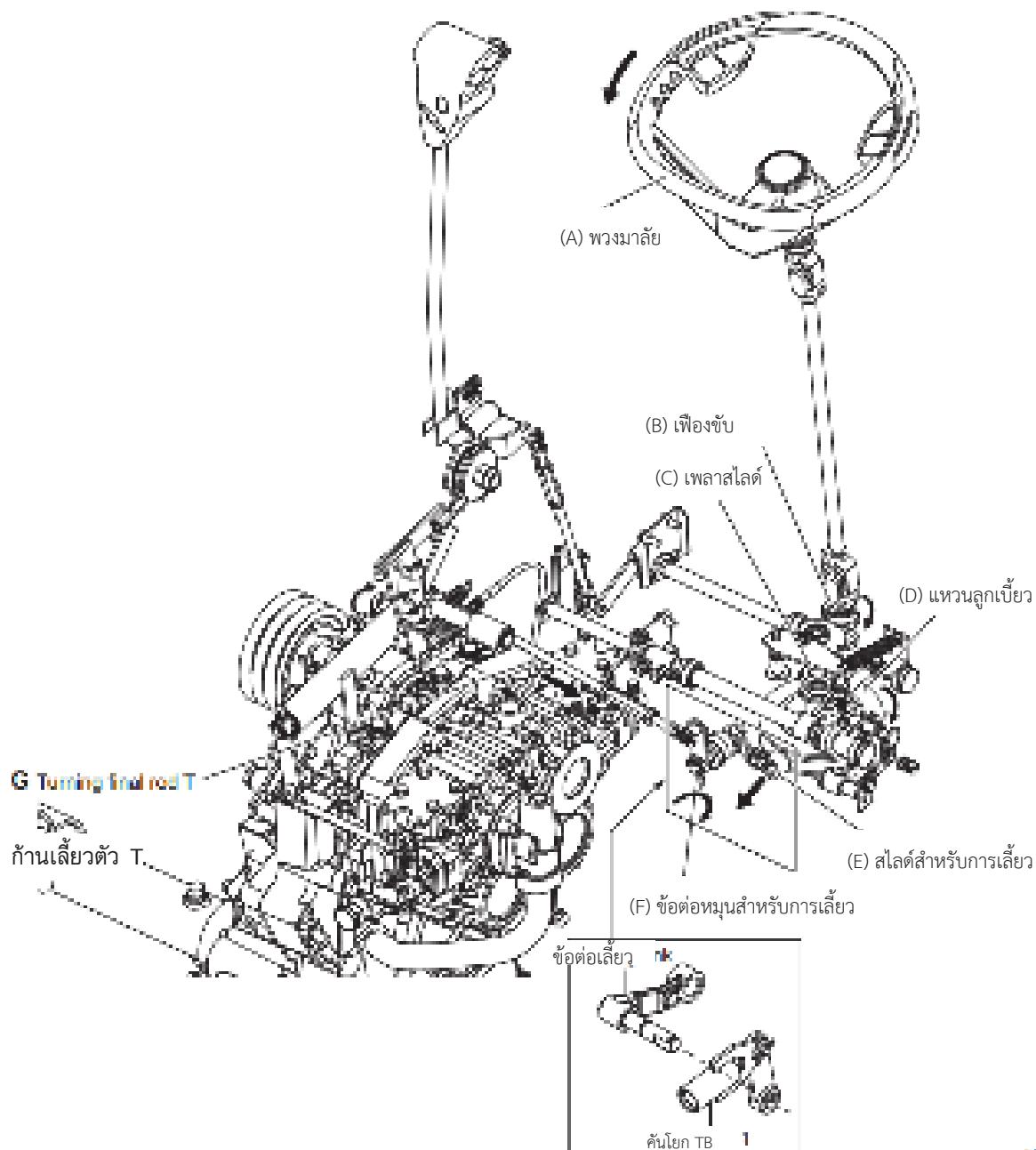
เมื่อพวงมาลัยอยู่ในตำแหน่งตรง
ข้อต่อเลียยจะไม่ได้ถูกใช้งาน



4. การเลียว

จากรูปด้านล่างการทำงานของระบบกลไกของแหวนลูกเบี้ยวที่กำลังหมุนไปทางด้านซ้ายพร้อมกับคันเกียร์หลักอยู่ในตำแหน่งเคลื่อนที่ไปข้างหน้า

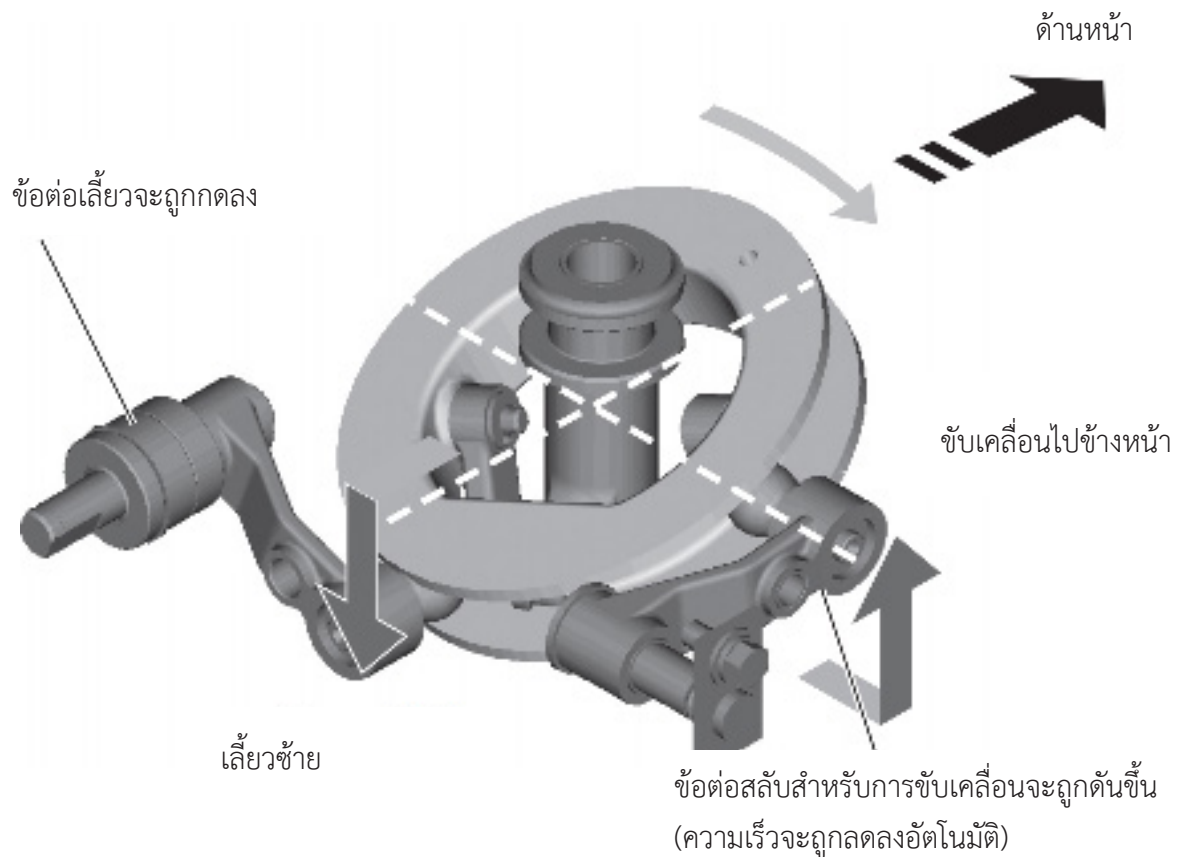
1. หมุนพวงมาลัย (A) ไปทางซ้าย
2. เฟืองขับ (B) จะหมุนไปในทิศทางตรงกันข้าม คือหมุนไปทางขวา
3. เฟลาสไลด์ (C) จะเคลื่อนที่ และแหวนลูกเบี้ยว D จะหมุนไปทางขวา
4. สไลด์สำหรับการเลียว (E) จะถูกกดลง และ ข้อต่อสลัก(สำหรับการเลียว) F จะเคลื่อนที่ด้วย
5. ก้านเลียวตัว T จะดึง G ก็จะมีหมุนและแขนข้อต่อเลียวจะทำงาน
6. เมื่อเลียวขวา ข้อต่อจะทำงานในตำแหน่งทิศทางตรงกันข้าม



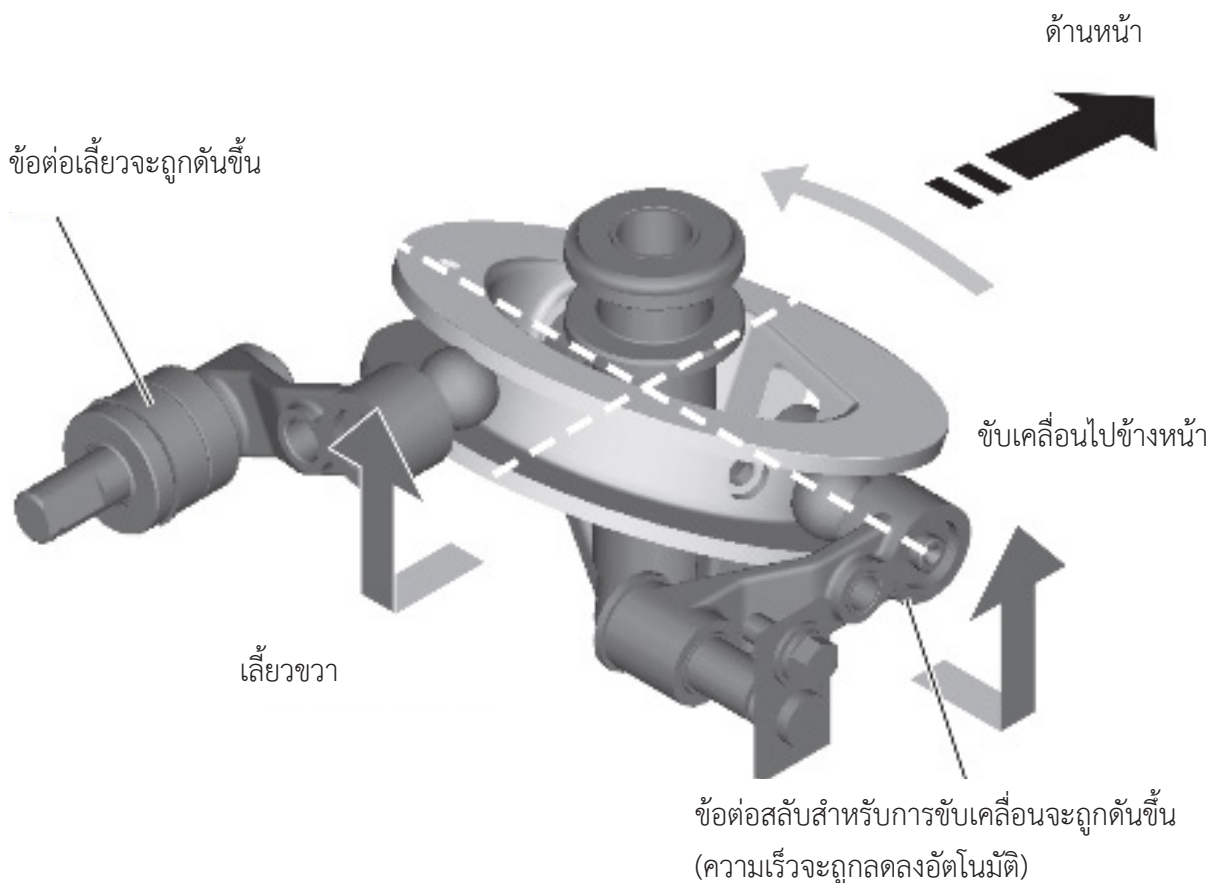
3. ระบบส่งกำลัง

< เมื่อพวงมาลัยเลี้ยวซ้าย และรถกำลังเคลื่อนที่ไปข้างหน้า >

แหวนลูกเบี้ยวจะหมุนไปทางขวา



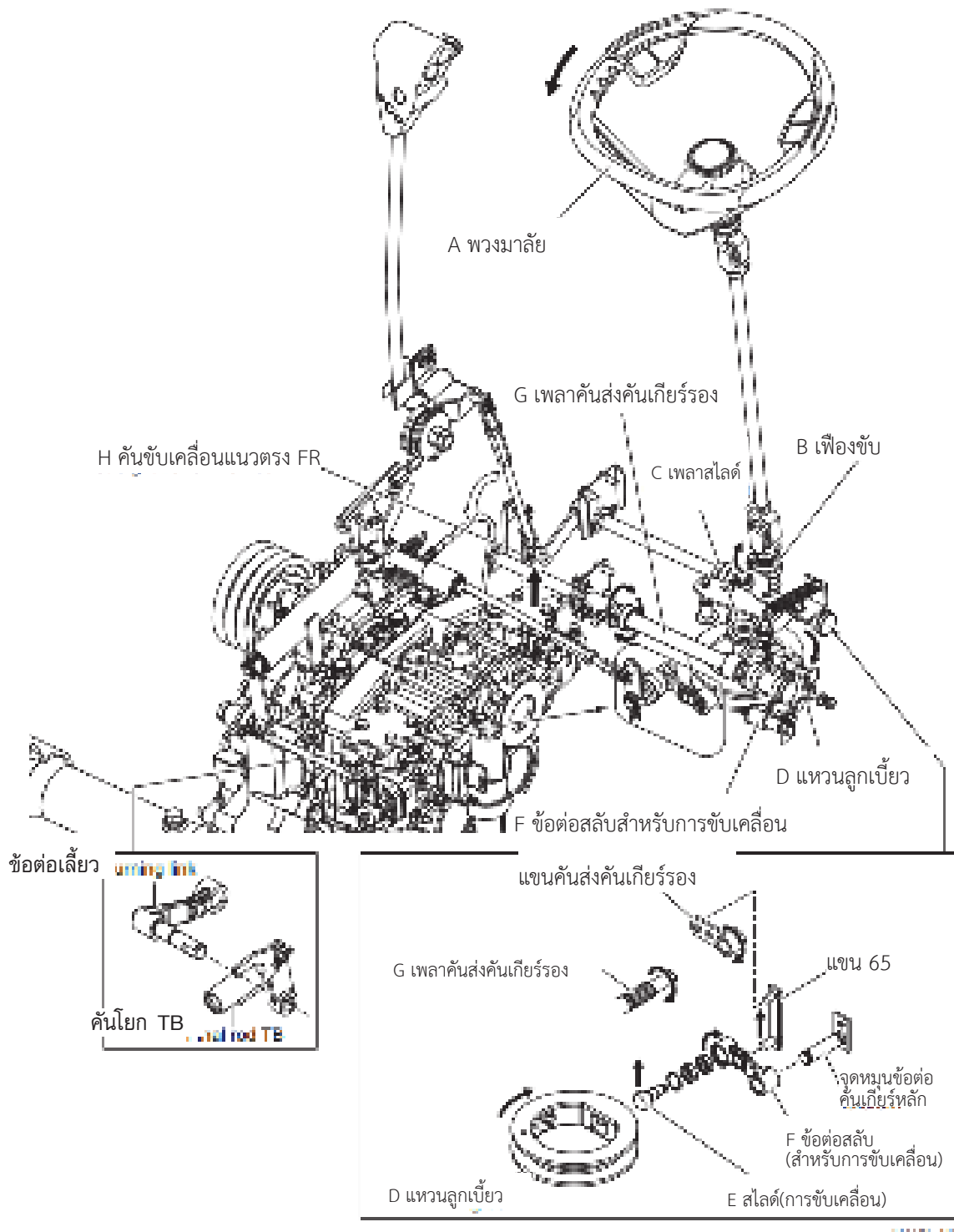
< หมุนพวงมาลัยไปทางซ้ายในขณะที่เกียร์หลักอยู่ในตำแหน่งเดินหน้า >



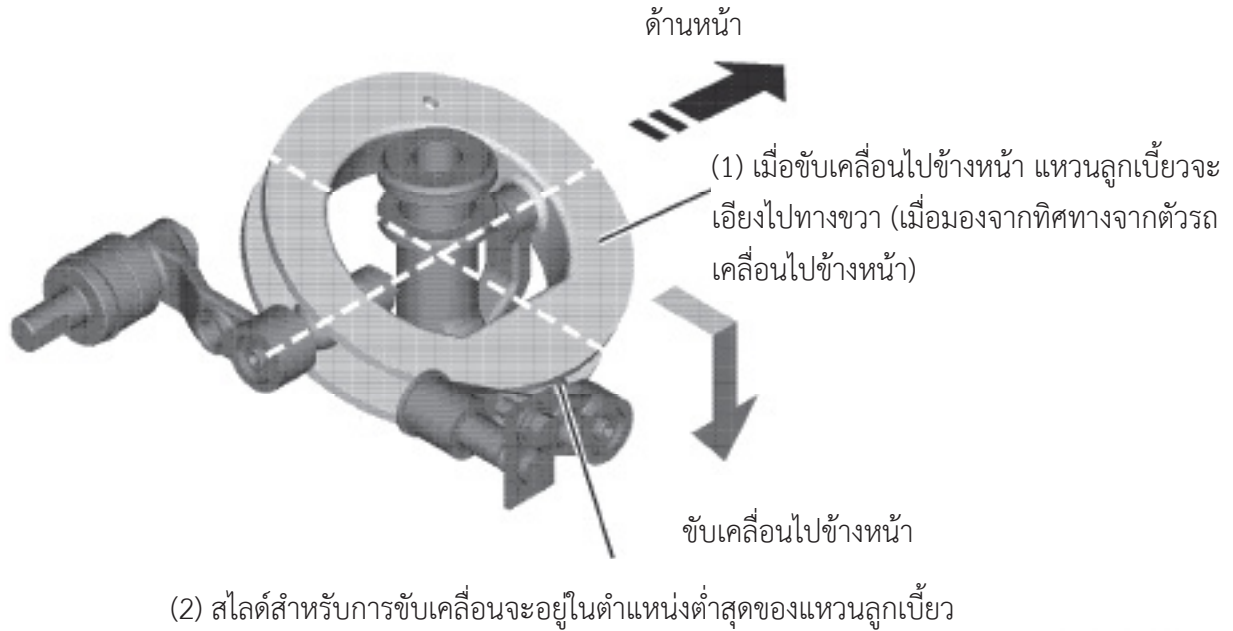
5. กลไกการลดความเร็วลงอัตโนมัติขณะเลี้ยว

จากรูปด้านล่าง เป็นการลดความเร็วลงโดยอัตโนมัติขณะทำการเลี้ยวซ้าย พร้อมกับคันเกียร์หลักอยู่ในตำแหน่งขับเคลื่อนไปข้างหน้า

1. หมุนพวงมาลัย (A) ไปทางซ้าย
2. เฟืองขับ (B) จะหมุนไปในทิศทางตรงกันข้าม คือหมุนไปทางขวา
3. เพลาสไลด์ (C) จะเคลื่อนไปทางขวา และแหวนลูกเบี้ยว D จะหมุนไปทางขวา
4. สไลด์สำหรับการเลี้ยว (E) จะถูกดันขึ้น และ ข้อต่อสลัก(สำหรับการขับเคลื่อน) F จะเคลื่อนที่ด้วย
5. เพลาส่งคันเกียร์รอง G ก็เคลื่อนที่ไปในตำแหน่งอิสระ (ขณะกำลังเลี้ยว)
6. คันขับเคลื่อนในแนวตรง FR (H) จะถูกดึงกลับมาในตำแหน่งว่าง และ รถจะลดความเร็วลง

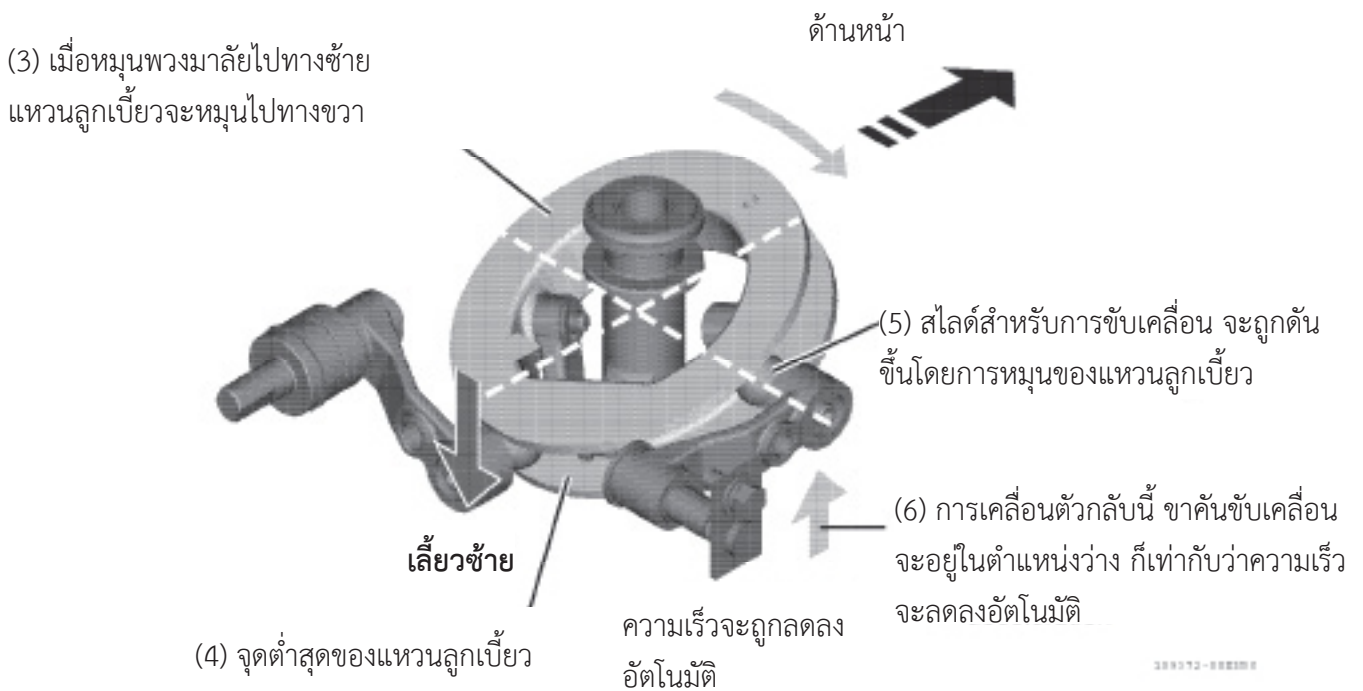


< เมื่อพวงมาลัยอยู่ในตำแหน่งปรกติว่าง และรถกำลังเคลื่อนที่ไปข้างหน้า >



38972-48200

< เมื่อหมุนพวงมาลัยไปทางซ้ายพร้อมกับดันคันเกียร์หลักไปในตำแหน่งเคลื่อนไปข้างหน้า >

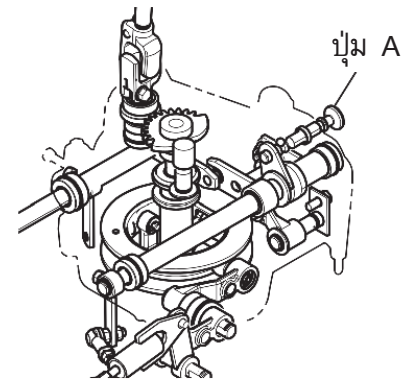


38972-48200

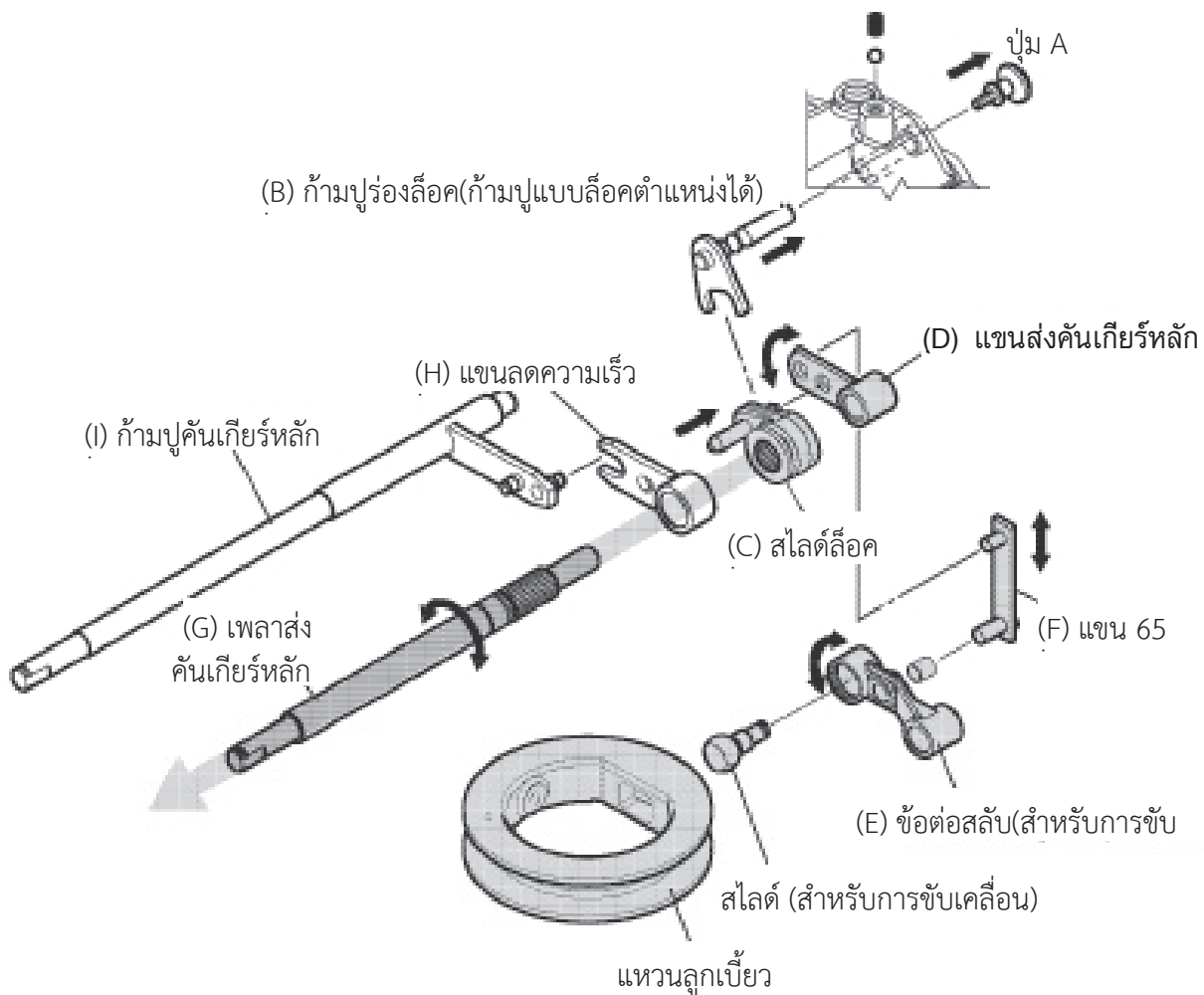
6. กลไกการทำงาน โหมดสลับการเลียว

<โหมดปรกติ>

1. เมื่อดังปั๊ม (A)
2. ก้ามปูร่องลึอก(ก้ามปูแบบลึอกตำแหน่งได้) (B) จะถูกดึงออก
3. สไลด์ลึอก (C) จะถูกดึงและเชื่อมต้อกับ แชนส่งคัันเกียรหลัก (D)
4. หมุนพวงมาลัย เมื่ออยู่ในตำแหน่งนี้ การเคลื่อนตัวของแหวนลูกเบียว จะส่งแรงไปที่ ข้อต้อสลั้บ(สำหรับการขับเคลื่อน) (E) และ เพลาสั้บคัันเกียรหลัก (G) จะส่งแรงไปที่ แชนส่งคัันเกียรหลัก ผ่านทาง แชน 65 (F) เพื่อหมุน ก็จะทำให้ความเร็วลดลงอัตโนมัติเมื่อมีการเลียวเกิดขึ้น แชนลดความเร็ว (H) จะตัดการทำงานจาก เพลาสั้บคัันเกียรหลัก (G)



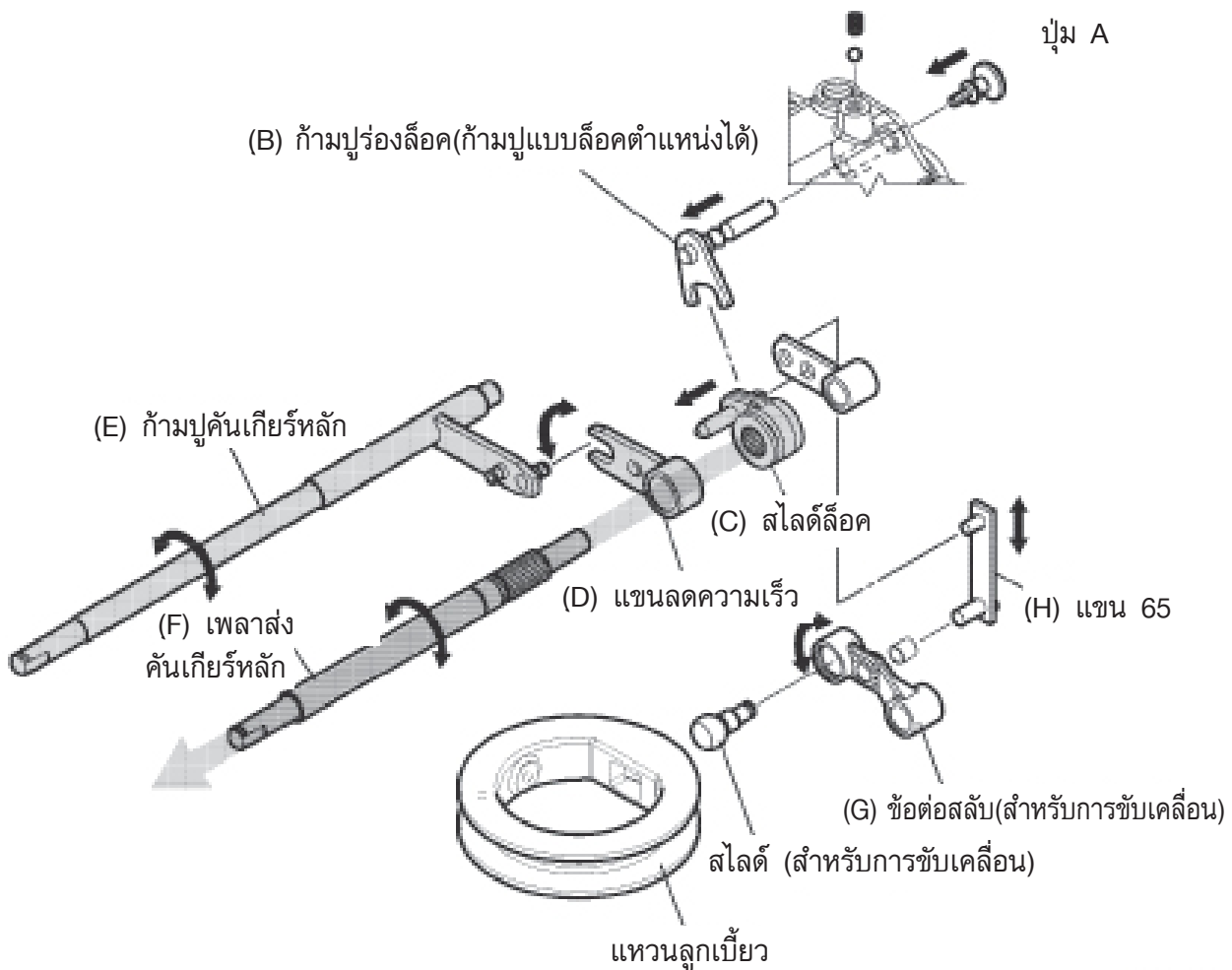
109373-00EN00



109374-00EN00

<โหมดทუნาน้ำแข็ง>

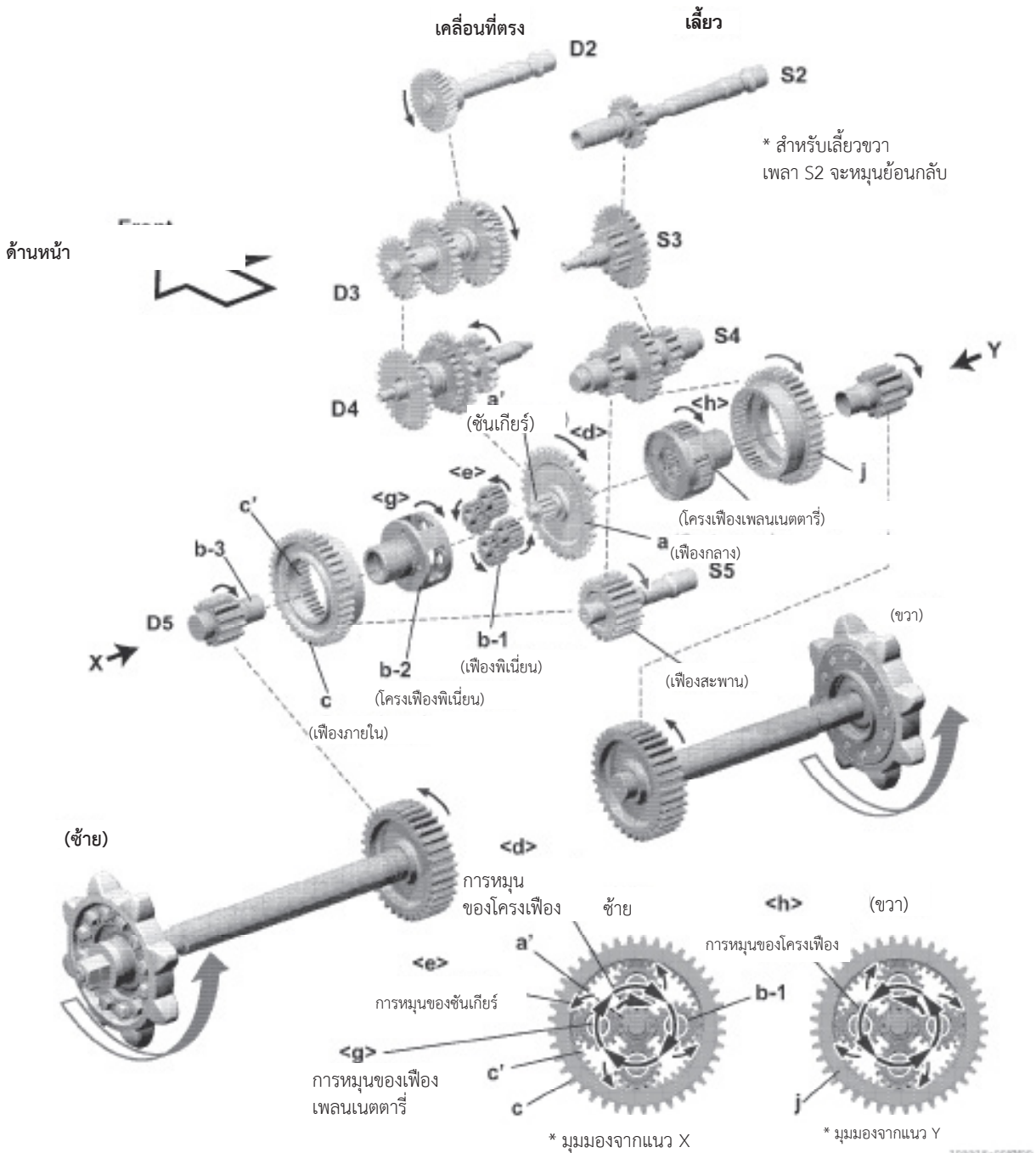
1. เมื่อกดปุ่ม (A)
2. ก้ามปูร็องล็ค(ก้ามปูแบบล็คตำแหน่งได้) (B) จะถูกดันเข้า
3. สไลด์ล็ค (C) จะถูกดันและเชื่อมต่อกับ แชนลคความเร็ว (D)
4. หมุนพวงมาลัย เมื่ออยู่ในตำแหน่งนี้ การเคลื่อนตัวของ (E) ก้ามปูคั้นเกียร์หลัก จะส่งแรงไปที่ (F) เฟลาส่งคั้นเกียร์หลัก ผ่านทาง แชนลคความเร็ว แชนลคความเร็วจะไม่ทำงานเพราะว่า HST ของการขับเคลื่อน จะทำงาน โดยไม่เกี่ยวข้องกับแหวนลูกเบี้ยว , (G) ข้อต่อสลั้บ(สำหรับการขับเคลื่อน)และ (H) แชน 65 จะไม่เชื่อมต่อการทำงานกันกับเฟลาส่งคั้นเกียร์หลัก



109275-002490

7. กลไกการส่งกำลัง

<ระหว่างการขับเคลื่อนตรงไปข้างหน้า>



การเคลื่อนที่ของแต่ละชุดเฟือง

เกี่ยวกับโครงสร้าง

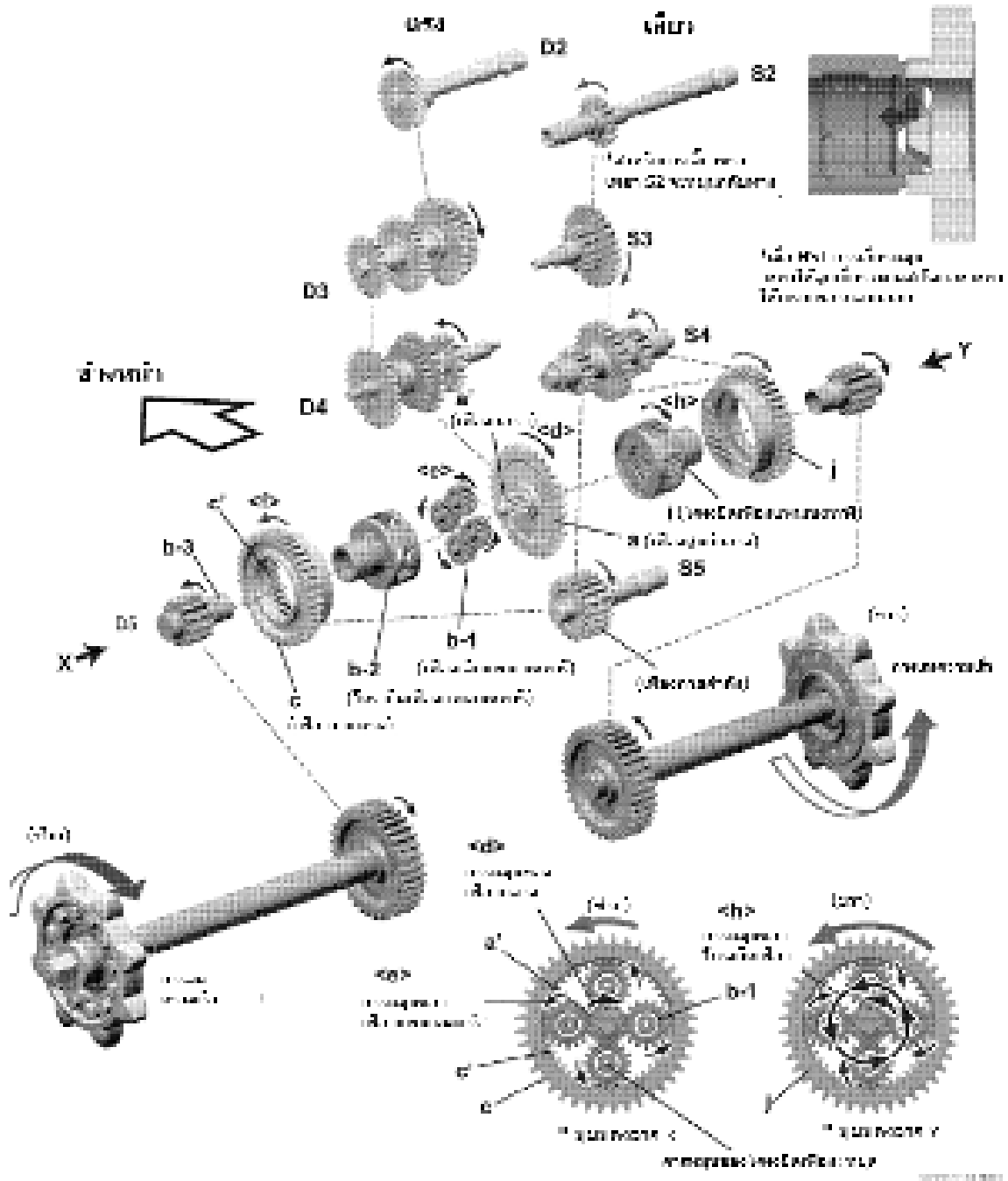
1. เฟืองทั้งสี่ใน “b-1” จะประกอบกันเป็น “b-2” ที่เป็นชุดเดียวกัน
2. “b-2” และ “b-3” จะเชื่อมต่อกันเป็นหนึ่งชุด

การเคลื่อนที่ของเฟืองแต่ละตัว

1. เมื่อเฟือง “a” ที่หมุนตามลูกศรทิศทาง <d> เฟืองทั้งสี่ของ “b-1” ขบกับเฟือง “a” ที่หมุนตามลูกศรทิศทาง <e>
2. “c” จะหยุดในขณะที่เคลื่อนที่แนวตรง
3. เฟืองทั้งสี่ของ “b-1” จะสัมผัสกับด้านใน “c” ของเฟือง “c” ซึ่งจะหมุน “b-2” ในทิศทางตามลูกศร
4. การเคลื่อนที่ของ “b-3” จะถูกส่งไปยังเฟืองท้าย

3. ระบบส่งกำลัง

<ในระหว่างเลี้ยวซ้าย > (เลี้ยวซ้าย)>



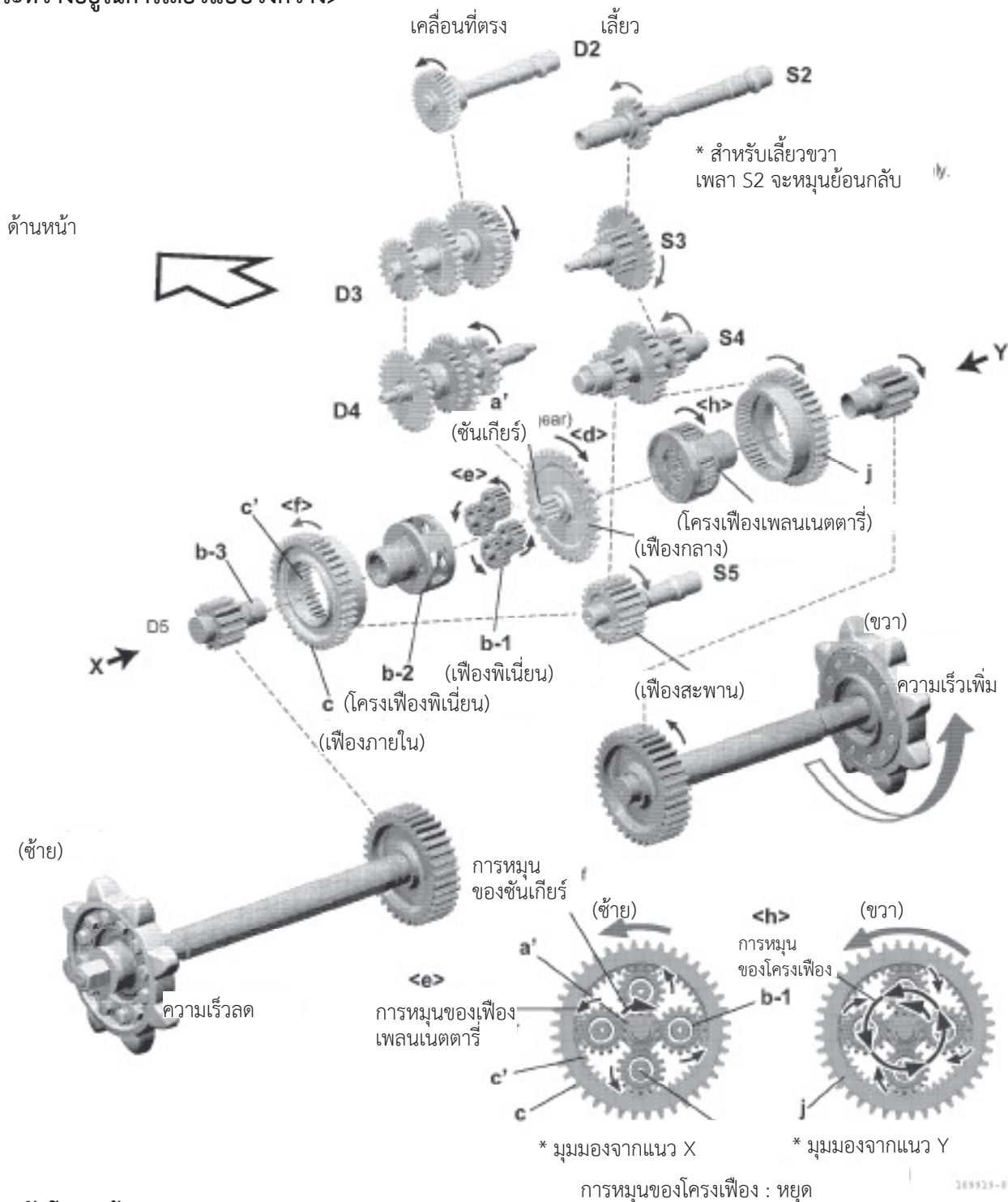
เกี่ยวกับโครงสร้าง

1. เฟืองทั้งสี่ใน "b-1" จะประกอบกันเป็น "b-2" ที่เป็นชุดเดียวกัน
2. "b-2" และ "b-3" จะเชื่อมต่อกันเป็นหนึ่งชุด

การเคลื่อนที่ของเฟืองแต่ละตัว

1. เมื่อเฟือง "a" ที่หมุนตามลูกศรทิศทาง <d> เฟืองทั้งสี่ของ "b-1" ขบกับเฟือง "a" ที่หมุนตามลูกศรทิศทาง <e>
2. "c" จะหมุนอย่างช้า ๆ ตามลูกศรทิศทาง <f> ในขณะที่เลี้ยวอย่างช้า ๆ
3. เฟืองทั้งสี่ของ "b-1" จะสัมผัสกับด้านใน "c" ของเฟือง "c" ซึ่งส่วนใหญ่จะหยุดการเคลื่อนที่ของ "b-2"
4. การเคลื่อนที่ของ "b-3" ก็จะหยุดด้วย

<ระหว่างอยู่ในการเลี้ยวแบบวงกว้าง>



เกี่ยวกับโครงสร้าง

1. เฟืองทั้งสี่ใน "b-1" จะประกอบกันเป็น "b-2" ที่เป็นชุดเดียวกัน
2. "b-2" และ "b-3" จะเชื่อมต่อกันเป็นหนึ่งชุด

การเคลื่อนที่ของเฟืองแต่ละตัว

1. เมื่อเฟือง "a" ที่หมุนตามลูกศรทิศทาง <d> เฟืองทั้งสี่ของ "b-1" ขบกับเฟือง "a" ที่หมุนตามลูกศรทิศทาง <e>
2. ในขณะที่เลี้ยวเป็นวง "c" จะหมุนที่ความเร็วสูงสุด ตามลูกศรทิศทาง <f>
3. เฟืองทั้งสี่ของ "b-1" จะสัมผัสกับด้านใน "c" ของเฟือง "c" ซึ่งจะหมุน "b-2" ตามลูกศรทิศทาง <g>
4. การหมุนตามลูกศรทิศทาง <g> ของ "b-2" (โครงยึดเฟืองแพนเนตตารี) ที่ด้านซ้ายจะตรงกันข้ามกับทิศทางหมุน <h> ของ "i" (โครงยึดเฟืองแพนเนตตารี) ที่ด้านขวา
5. "b-3" จะหมุนในทิศทางเดียวกับ "b-2"

4. ส่วนเก็บเกี่ยว

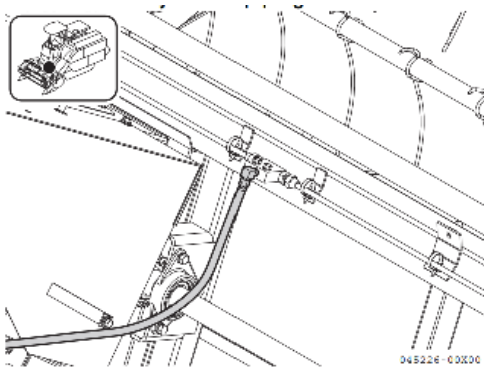
4. ส่วนเก็บเกี่ยว

4-1. การถอดและประกอบส่วนหัวเก็บเกี่ยว

⚠️ อันตราย

- เวลาถอดหัวเกี่ยว ต้องมั่นใจว่าจอร์ครถไว้บนพื้นที่ราบ
- เวลาถอดโบลท์ยึดห้องป้อนลำเลียงและหัวเกี่ยว ต้องมั่นใจว่ายึดส่วนหัวเกี่ยวไว้ด้วยแผ่นล๊อคแล้ว ถ้าหากไม่ล๊อคหัวเกี่ยว หัวเกี่ยวอาจจะตกหรือหนีบ ทำให้บาดเจ็บได้

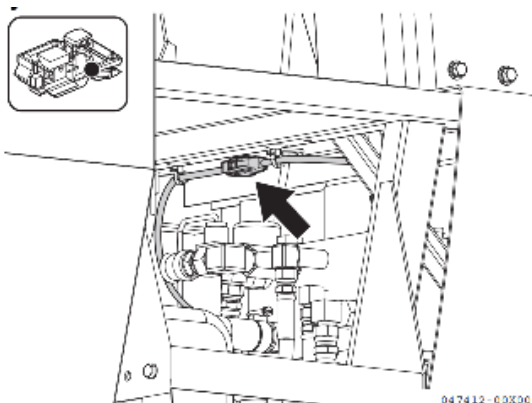
1. สตาร์ทเครื่องยนต์และยกหัวเกี่ยวให้สูงจากพื้นอย่างน้อย 10 ซม.
2. ลดระดับล้อย้อนให้เรียบร้อย
3. ดับเครื่องยนต์
4. ถอดท่อไฮดรอลิกออกจากล้อย้อน



⚠️ คำเตือน

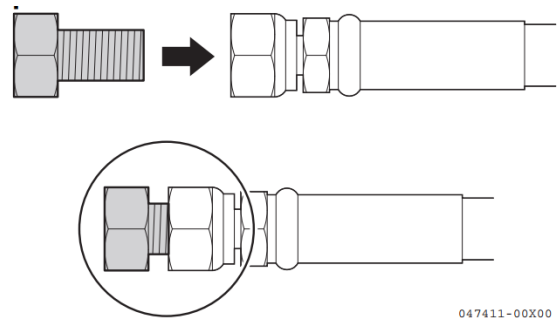
- ต้องมั่นใจว่าวาระดับล้อย้อนลงเรียบร้อยแล้ว ก่อนถอดสายไฮดรอลิก น้ำมันแรงดันสูงอาจจะพุ่งใส่และทำให้บาดเจ็บได้
- อพยพล้อย้อนหลังจากถอดสายไฮดรอลิกออกแล้ว น้ำมันจะพุ่งใส่และทำให้บาดเจ็บ

[จุดสำคัญ]



ถ้าถอดปลั๊กข้อต่อโซลินอยด์ยกล้อโน้ม ด้านล่างของพื้นคนขับออก น้ำมันจะไม่ฉีกจากท่อไฮดรอลิก แม้ว่าจะถูกใช้งานโดยไม่ได้ตั้งใจ

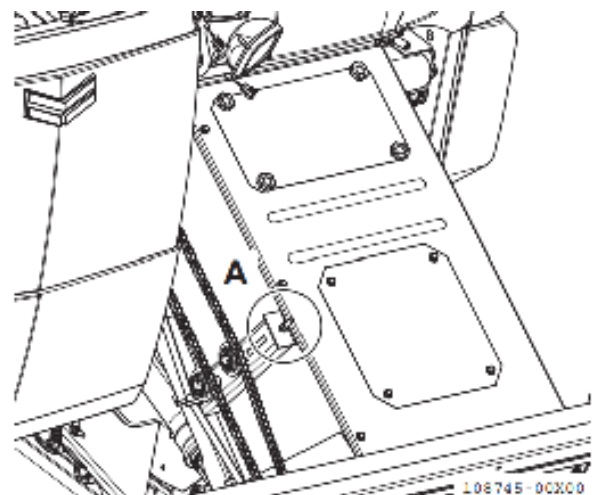
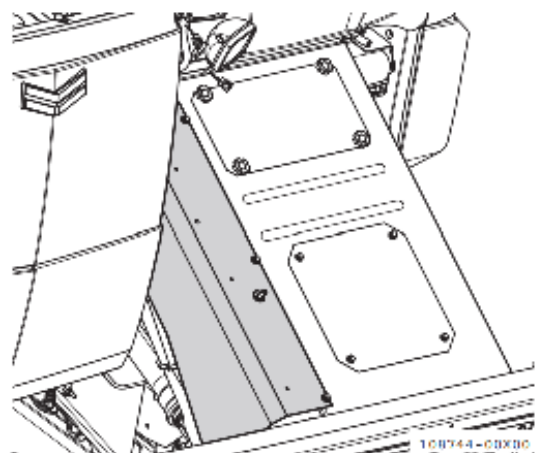
[สิ่งสำคัญ]



หลังจากถอดท่อออก ให้อุดท่อด้วยโบลท์หรือถุงพลาสติกกลับเข้าไป เพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าสู่ท่อ

ขนาดของโบลท์	G 1/4
--------------	-------

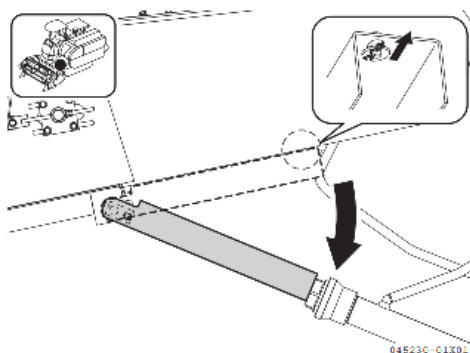
5. ถอดฝาครอบด้านขวาของห้องป้อนลำเลียงให้คลายโซซ์ซัทท์ที่ห้องลำเลียงและถอดออกจากข้อต่อโซ



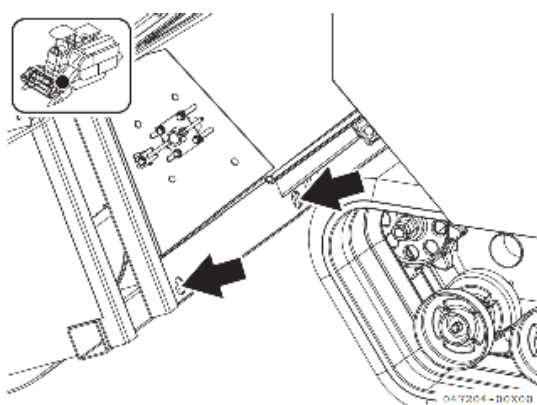
6. สตาร์ทเครื่องยนต์และยกส่วนป้อนลำเลียง
7. ดับเครื่องและล็อคกระบอกไฮดรอลิกโดยใช้แผ่นล๊อค

⚠️ อันตราย

ต้องมั่นใจว่าใช้แผ่นล๊อค ถ้าหากไม่ทำตามจะทำให้บาดเจ็บ

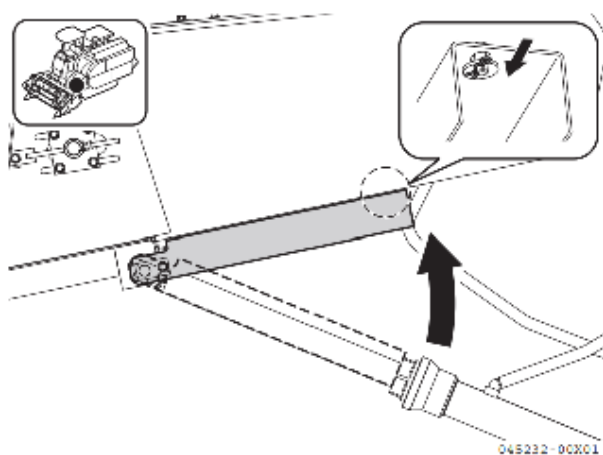


8. ถอดโบลท์ยึดออกจากชิ้นส่วนด้านล่างของห้องป้อนลำเลียง

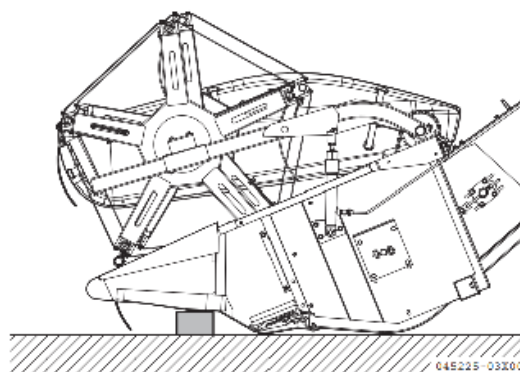


ขนาดเครื่องมือ	24 มม.
----------------	--------

9. ปลดแผ่นล๊อคหัวเกี้ยวออก



10. วางไม้หมอน ด้านล่างหัวเกี้ยวและชุดใบมีดตัด



11. สตาร์ทเครื่องและวางหัวเกี้ยวลงบนไม้หมอน จากนั้นถอดหัวเกี้ยวและห้องป้อนลำเลียงออกจากกัน

[จุดสำคัญ]

ยกเอียงหัวเกี้ยวไปด้านหน้าเล็กน้อยจะทำให้ถอดง่ายขึ้น

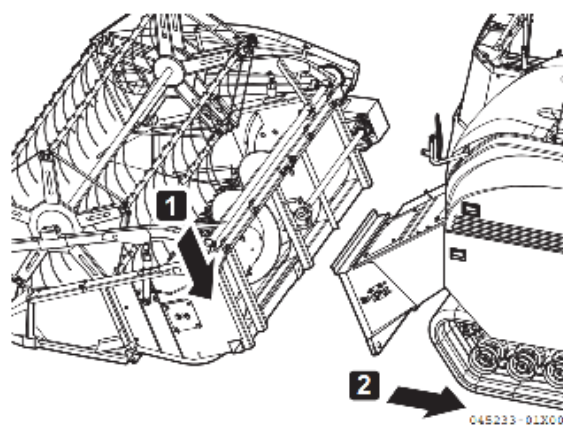
[สิ่งสำคัญ]

ต้องมั่นใจว่าถอดสายไฮดรอลิกเรียบร้อยแล้ว

[จุดสำคัญ]

ถ้าห้องป้อนลำเลียงไม่สามารถยกลงและแยกออกจากหัวเกี้ยวได้ ให้เปลี่ยนตำแหน่งหรือความสูงของไม้หมอน

12. เลื่อนรถไปด้านหลังช้าๆ และถอดหัวเกี้ยวออก



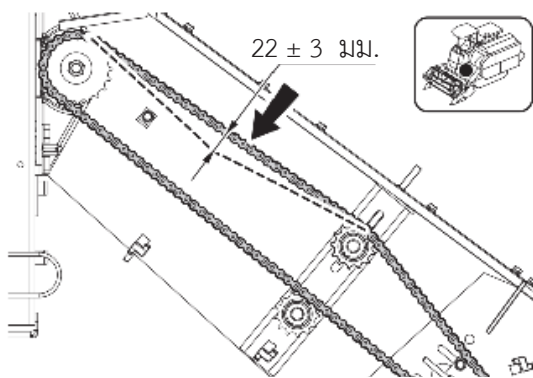
4. ส่วนเก็บเกี่ยว

[ขั้นตอนการประกอบชิ้นส่วนกลับ]

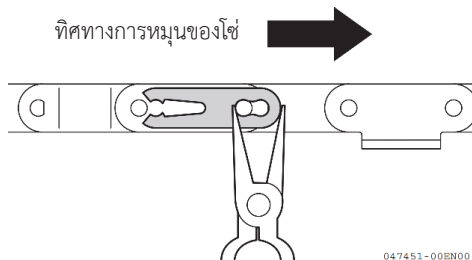
1. ลดระดับห้องป้อนลำเลียงให้ต่ำที่สุด
2. เลื่อนรถไปด้านหน้าซ้ายๆและต่อหัวเกี่ยวเข้ากับห้องป้อนลำเลียง
3. ยกหัวเกี่ยวให้สูงที่สุด ดับเครื่องและใส่แผ่นล๊อค
4. ขันโบลท์ยึด (M16x35,(2)) จากชิ้นส่วนด้านล่างห้องป้อนลำเลียง

ค่าแรงขัน	148.96 ± 15.68 นิวตัน•เมตร 15.2 ± 1.6 กิโลกรัมแรง•เมตร
-----------	---

5. ประกอบโซ่ขับเคลื่อนส่วนการตัดและปรับความตึง



* ต้องมั่นใจว่าหันด้านหน้าสลักล๊อคโซ่ ถูกทิศทาง



ความตึงของโซ่	20 ± 3 มม.
---------------	------------

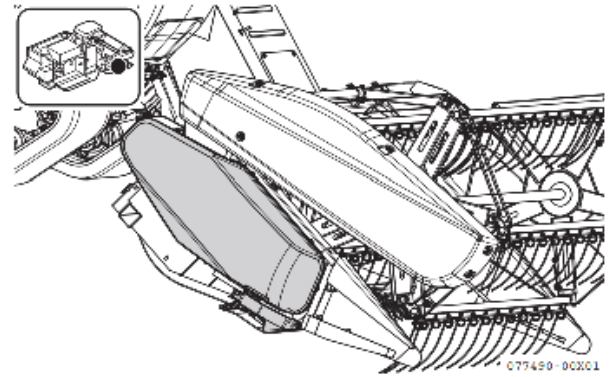
6. ประกอบฝาครอบด้านขวาของห้องป้อนลำเลียง
7. ประกอบสายไฮดรอลิกจากล้อยัน้ม และต่อปลั๊กข้อต่อ โซลินอยด์วาล์วยกล้อยัน้ม
8. สตาร์ทเครื่องและยกหัวเกี่ยว
9. ดับเครื่องและเอาแผ่นล๊อคหัวเกี่ยวออก
10. เอาไม้หมอนด้านล่างหัวเกี่ยวและใบมีดตัดออก

[การตรวจสอบ]

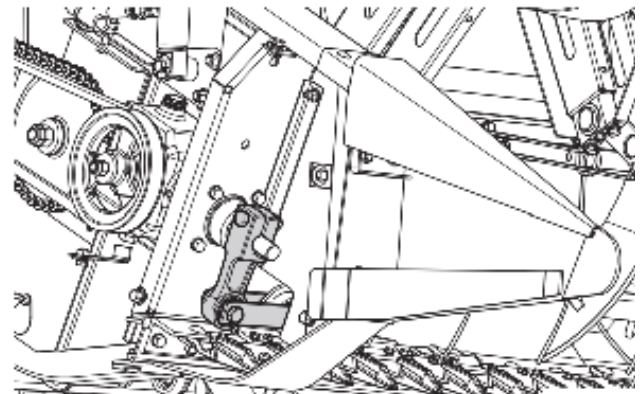
สตาร์ทเครื่องและยกและลดระดับหัวเกี่ยวและล้อยัน้ม และตรวจสอบว่าไม่มีน้ำมันรั่วซึม ต่อมาให้หมุนหัวเกี่ยวและตรวจสอบว่าไม่มีเสียงผิดปกติ

4-2. การเปลี่ยนใบมีดตัด

1. ถอดฝาครอบหัวเกี่ยวด้านข้าง



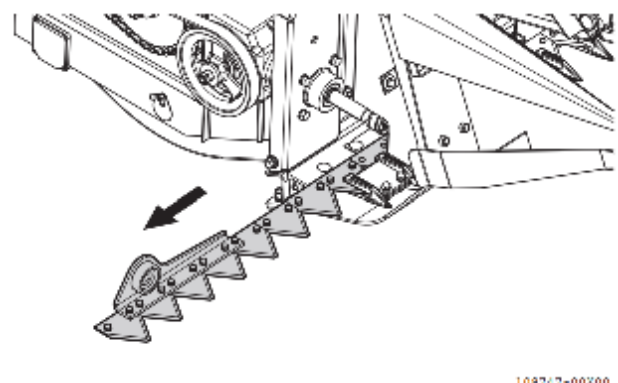
2. ถอดฝาครอบใบมีดตัด
3. ถอดปะกับใบมีดตัด



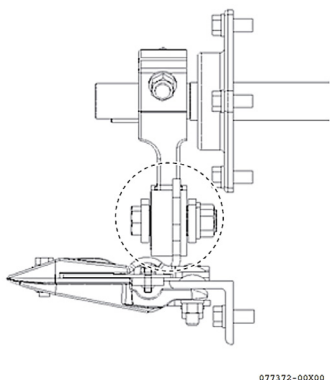
4. ถอดแขนขับใบมีดตัด
5. ดึงใบมีดตัดไปด้านขวาของตัวรถ

⚠ คำเตือน

อย่าจับใบมีดเวลาดึง ถ้าไม่ทำตามจะทำให้บาดเจ็บ



[ขั้นตอนการประกอบ]



077372-00X00

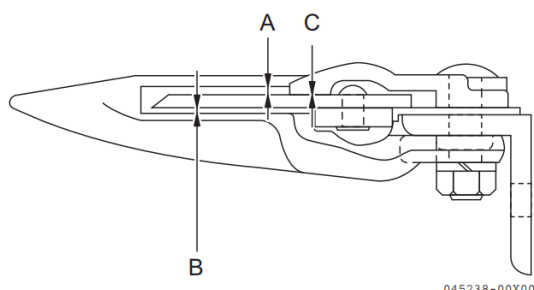
1. ใส่ใบมีดตัดเข้าไปในการ์ดใบมีดจากทางขวาของตัวรถ
2. ใส่แขนขับใบมีดตัดเข้าสู่เพลลา จัดตำแหน่งแขนขับใบมีดตัดกับข้อต่อลูกปืนบนด้านข้างใบมีดตัด
3. ใส่แขนขับใบมีดตัดและประกบใบมีด
ค่าแรงในการขันถูกกำหนดไว้ด้านล่าง
แขนขับใบมีดตัด + เพลลาขับหัวเกี่ยว

ค่าแรงขัน M12x60	88.2 ± 9.8 นิวตัน•เมตร (9.0 ± 1.0 กิโลกรัมแรง•เมตร)
---------------------	--

ประกบใบมีดตัด

ค่าแรงขัน น็อตเกลียวครึ่ง M14x59	49.0 ± 9.8 นิวตัน•เมตร (5.0 ± 1.0 กิโลกรัมแรง•เมตร)
--	--

4. ปรับช่องด้านหลังระหว่างใบมีดตัดและการ์ดใบมีด
 - 1) ค่อยๆเคาะการ์ดใบมีดด้วยค้อนหรือค้อนน็อต (M10) เพื่อปรับช่องว่างระหว่างการ์ดใบมีดและส่วนบนและล่างของใบมีดตัด (A และ B)

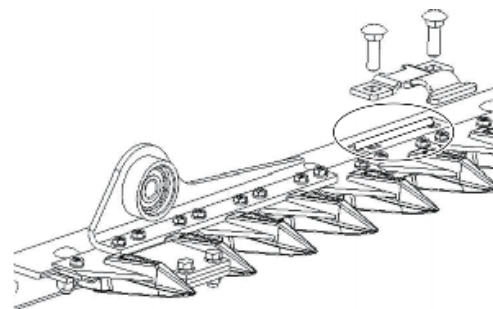


045238-00X00

- 2) ปรับช่องว่างระหว่างประกบใบมีด และใบมีดตัด (C) ให้มีระยะ 0.6 มม. ถ้าช่องว่างกว้างไปและขยับไม่ได้อีก ให้ใส่แผ่นซีม

แผ่นซีม 0.4 มม.	1E6B30-17920
แผ่นซีม 0.8 มม.	1E6B30-17930

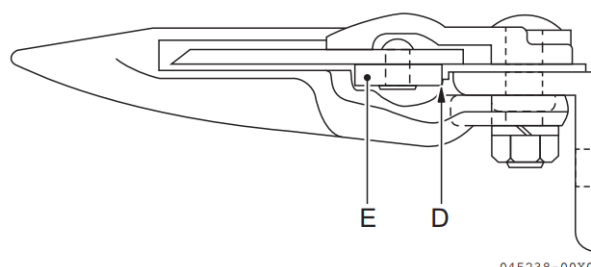
[จุดสำคัญ]



072538-00X00

ถ้าจะเสริมใบมีดในแนวตั้ง, ใส่แผ่นซีมขนาด 0.4 มม. ให้ประกบใบมีด แต่ถ้าช่องว่างมีขนาดใหญ่เกินไป ให้ใส่แผ่นซีมเสริมขนาด 0.8 มม.

- 3) คลายน็อตปรับตั้ง ให้ได้ระยะ (D)



045238-00X01

โดยเลื่อนแผ่นกันสีก ไปด้านหลังและด้านหน้า เพื่อปรับช่องว่างทั้งสองฝั่งของใบมีด

4. หลังทำการปรับแล้ว ให้ยึดน็อตให้แน่น

[สิ่งสำคัญ]

ถ้าช่องว่างของใบมีดตัดในแต่ละด้านใหญ่เกินไป ใบมีดตัดจะสั่นไหว จะทำให้แผ่นเชื่อมต่อใบมีดเสียหายได้ (E)

A	ช่องว่างสูงสุดด้านบนระหว่างใบมีดตัดและผิวการ์ดใบมีด	1.7 มม.
B	ช่องว่างสูงสุดด้านล่างระหว่างใบมีดตัดและผิวการ์ดใบมีด	0.5 มม.
C	ช่องว่างสูงสุดระหว่างประกบใบมีดและใบมีดตัด	0.6 มม.
D	ช่องว่างสูงสุดด้านหน้าและด้านหลังของปลายใบมีดตัด	0.8 มม.

4. ส่วนเก็บเกี่ยว

⚠️ ข้อควรระวัง

- ต้องระวังอย่าชัตน็อตแน่นเกินไป
- ทาน้ำมันเคลือบใบมีดให้เพียงพอ
- ช่วงปลายฤดูเก็บเกี่ยว ให้กำจัดโคลนหรือฟางข้าวออกจากใบมีดและทาน้ำมันหล่อลื่น
- เมื่อมีการปรับตั้งใบมีดตัด ให้ยกส่วนการตัดให้สูงที่สุด และใช้แผ่นลอคหัวเกี่ยวด้วยทุกครั้ง

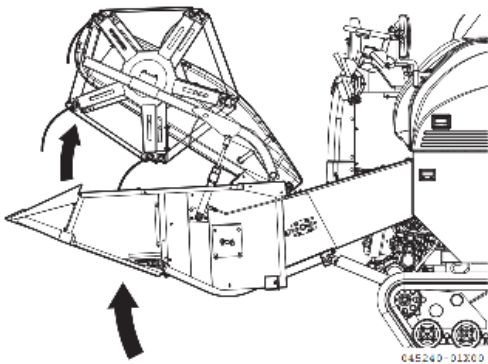
5. ใส่ฝาครอบใบมีดและฝาครอบด้านข้างใบมีด

[การตรวจสอบ]

1. หมุนเกลียวลำเลียงด้วยมือและตรวจสอบใบมีดว่าทำงานได้เรียบร้อย
2. สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์หัวเกี่ยวไปที่ เปิด ตรวจสอบใบมีดตัดว่าทำงานได้เรียบร้อยและไม่มีเสียงผิดปกติ

4-3. การเปลี่ยนการ์ดใบมีดตัด

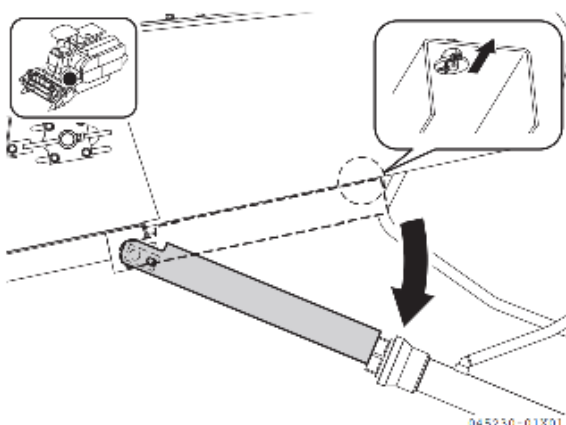
1. สตาร์ทเครื่องยนต์และยกห้องป้อนลำเลียงและล้อย่นขึ้น



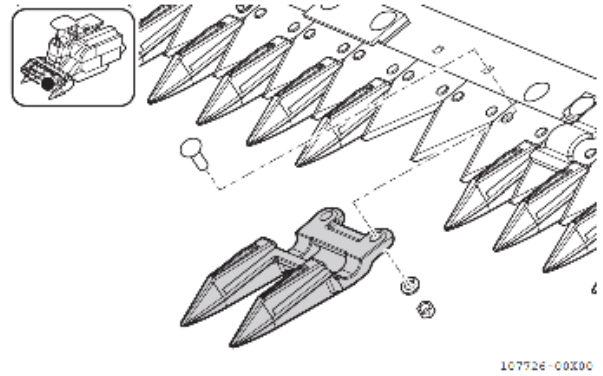
2. ดับเครื่อง และลอคกระบอกสูบไฮดรอลิกด้วยแผ่นลอคหัวเกี่ยว

⚠️ อันตราย

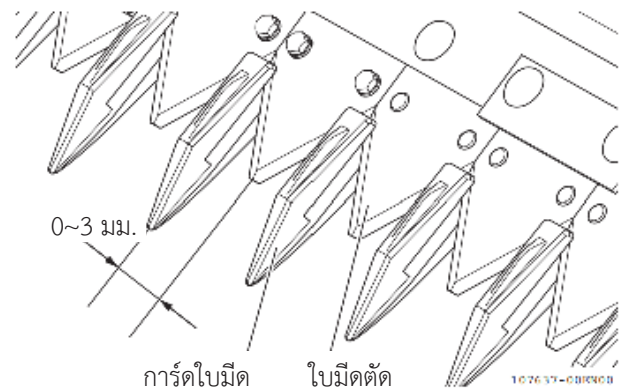
ให้ลอคหัวเกี่ยวด้วยแผ่นลอคทุกครั้ง เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ และการบาดเจ็บ



3. ถอดน็อตด้านใต้การ์ดใบมีดตัดและถอดการ์ดใบมีดออก



[ขั้นตอนการประกอบ]

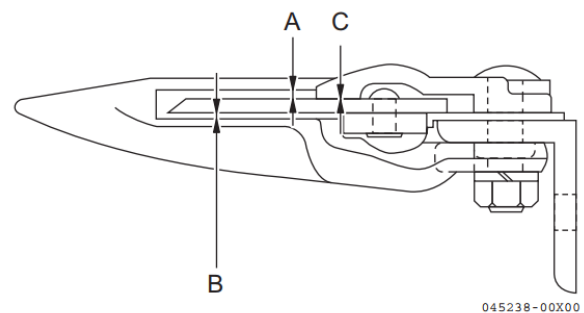


1. ติดตั้งการ์ดใบมีดโดยใช้น็อต M10

- 1- ยกล้อย่นให้เรียบร้อย
- 2- ดับเครื่องยนต์และลอคหัวเกี่ยวด้วยแผ่นลอค

ค่าอ้างอิง	ระยะห่างระหว่างใบมีด และการ์ดใบมีดเมื่อใบมีดอยู่ในจังหวะโยกสุด: 1.5±1.5 มม.
------------	---

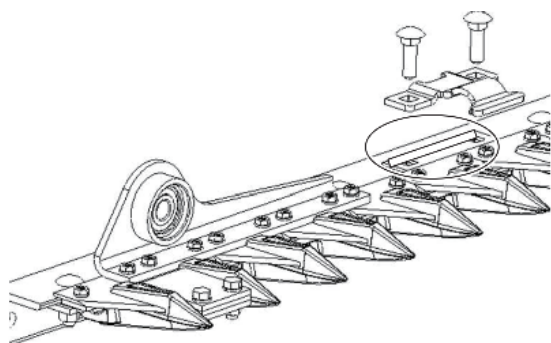
- 3- ค่อยๆดันการ์ดใบมีดด้วยค้อนหรือค้อนน็อต (M10) เพื่อปรับช่องว่างระหว่างการ์ดใบมีดและส่วนบนและล่างของใบมีดตัด (A และ B)



- 4) ปรับช่องว่างระหว่างประกบใบมีด และใบมีดตัด (C) ให้มีระยะ 0.6 มม. ถ้าช่องว่างกว้างไปและขยับไม่ได้ก็ให้ใส่แผ่นซีม

แผ่นซีม 0.4 มม.	1E6B30-17920
แผ่นซีม 0.8 มม.	1E6B30-17930

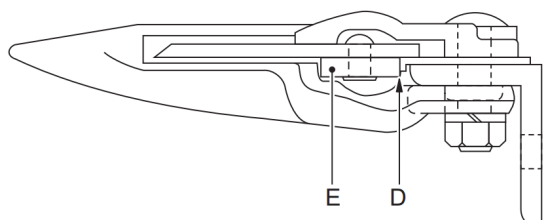
[จุดสำคัญ]



072938-00X00

ถ้าจะเสริมใบมีดในแนวตั้ง, ใส่แผ่นซีมขนาด 0.4 มม. ได้
 ประกบใบมีด แต่ถ้าช่องว่างมีขนาดใหญ่เกินไป ให้ใส่แผ่นซีมเสริม
 ขนาด 0.8 มม.

- 5) คลายน็อตปรับตั้ง ให้ได้ระยะ (D) โดยเลื่อนแผ่นกันสีก
 ไปด้วยด้านหลังและด้านหน้า เพื่อปรับช่องว่างทั้งสองฝั่งของ
 ใบมีด



045238-00X01

- 6) ชั้นน็อตให้แน่นหลังจากปรับตั้ง

[หมายเหตุ]

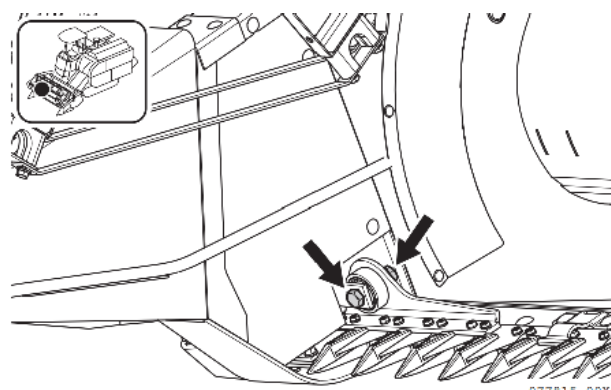
ถ้าช่องว่างของใบมีดตัดในแต่ละด้านใหญ่เกินไป ใบมีดตัดจะ
 สั่นไหว จะทำให้แผ่นเชื่อมต่อใบมีดเสียหายได้ (E)

- 7) ชั้นน็อต (M14) ให้แน่น เพื่อความปลอดภัย

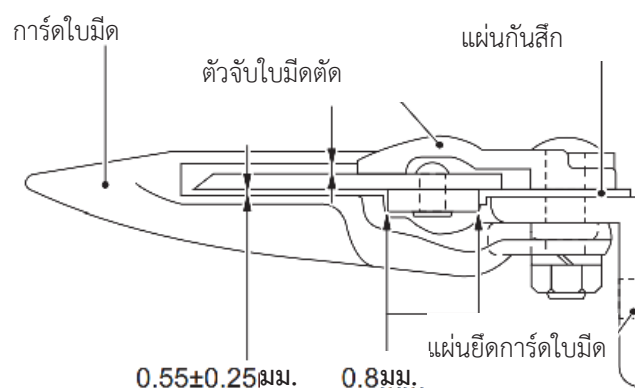
⚠️ ข้อควรระวัง

- ต้องระวังอย่าขันน็อตแน่นเกินไป
- ทาน้ำมันเคลือบใบมีดให้เพียงพอ
- ช่วงปลายฤดูเก็บเกี่ยว ให้กำจัดโคลนหรือฟางข้าวออกจาก
 ใบมีดและทาน้ำมันหล่อลื่น

- เมื่อมีการปรับตั้งใบมีดตัด ให้ยกส่วนการตัดให้สูงที่สุด และ
 ใช้แผ่นล๊อคหัวเกี่ยวด้วยทุกครั้ง



077815-00X00



045238-00RN03

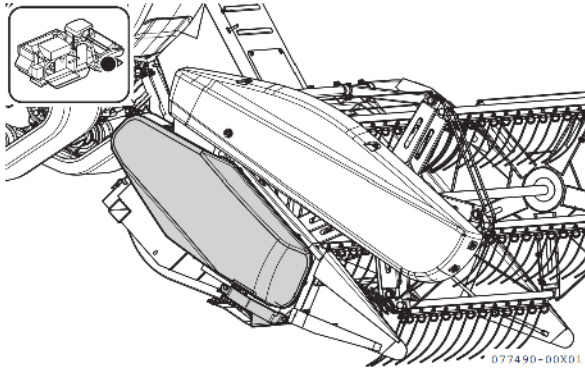
[การตรวจสอบ]

สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์หัวเกี่ยวไปที่ เปิด
 ตรวจสอบใบมีดตัดว่าทำงานได้เรียบร้อยและไม่มีเสียงผิดปกติ

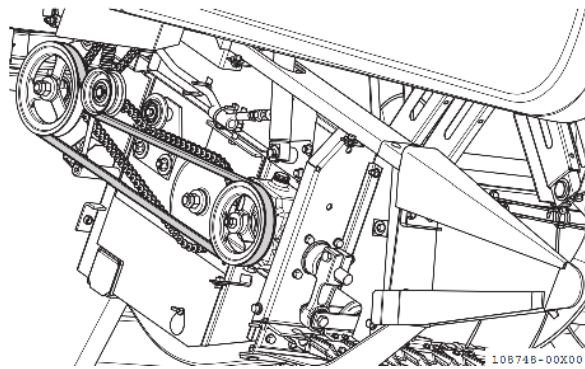
4. ส่วนเก็บเกี่ยว

4-4. การถอดเกลียวลำเลียง

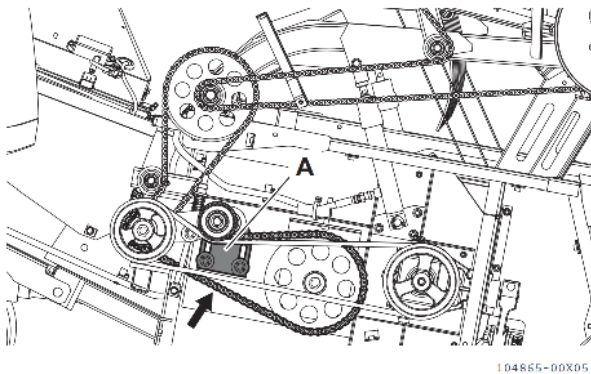
1. ถอดฝาครอบหัวเกี่ยวด้านข้าง ฝาครอบล้อโน้ม และฝาครอบใบมีดออก



2. ถอดสายพานขับ

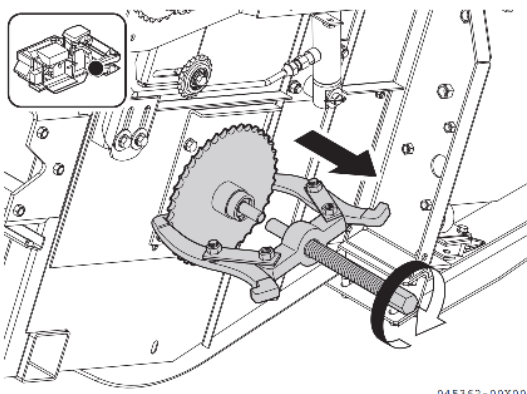


3. คลายโซ่ขับเกลียวลำเลียงและถอดออกจากข้อต่อโซ่ A ส่วนปรับความตึงของโซ่

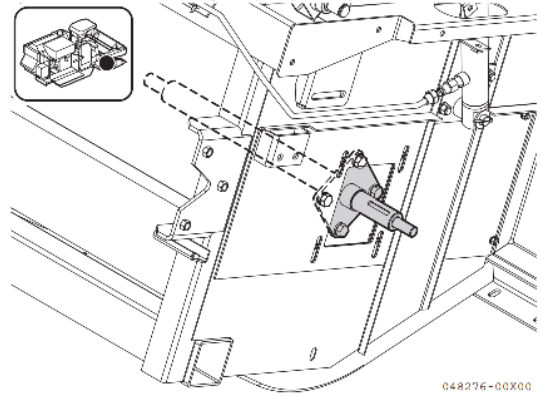


A ส่วนปรับความตึงของโซ่

4. ถอดเฟืองออก

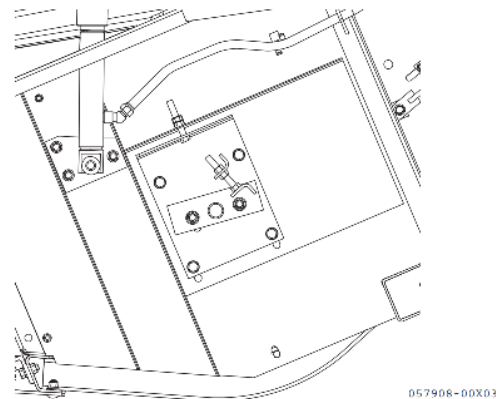


5. ถอดส่วนแขวนเกลียวลำเลียง ด้านขวา

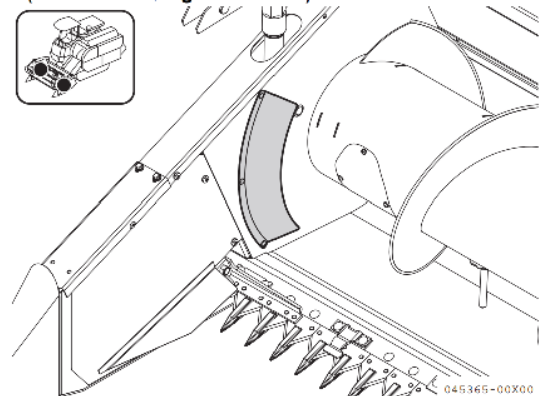


6. ถอดหน้าแปลนเพลากลียวลำเลียง

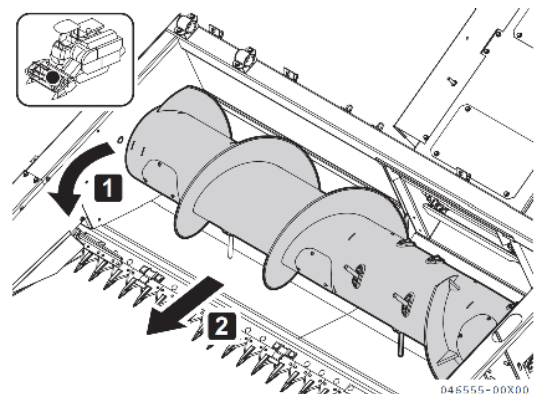
7. ถอดส่วนแขวนเกลียวลำเลียงด้านซ้าย หน้าแปลนและแผ่นปรับตั้ง



8. ถอดงาหัวเกี่ยวจากทางด้านในชุดเกลียวลำเลียง ทั้งซ้ายและขวา



9. ถอดชุดเกลียวลำเลียงออก

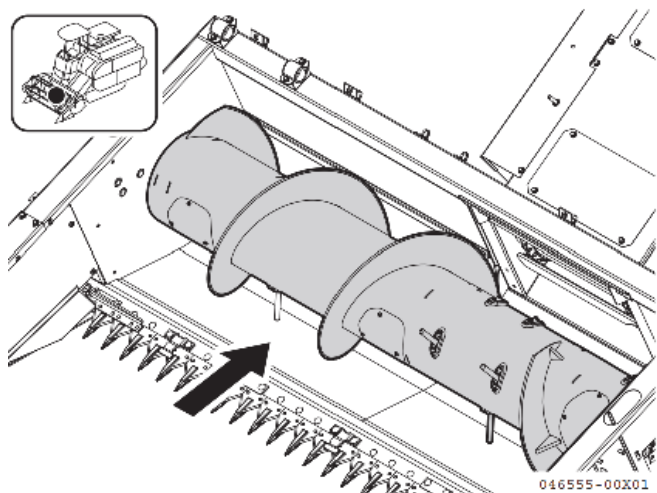


[จุดสำคัญ]

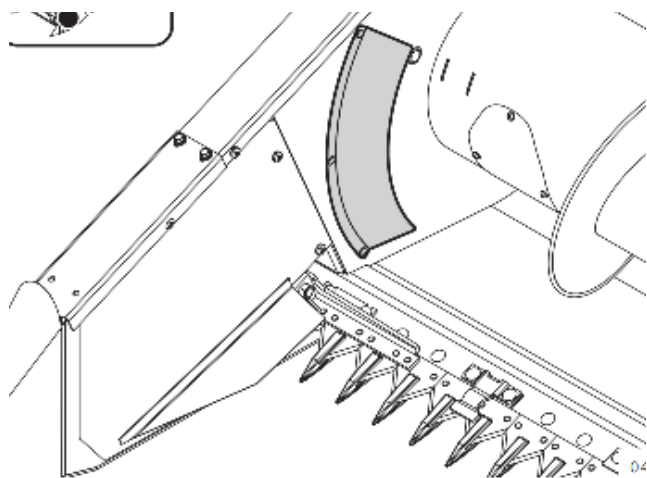
ค่อยๆ เอียงเพลาคือเป็นเส้นทแยงมุม เพื่อไม่ให้เกี่ยวกับส่วนรูปร่าง แกน แล้วถอดออก

[ขั้นตอนการประกอบ]

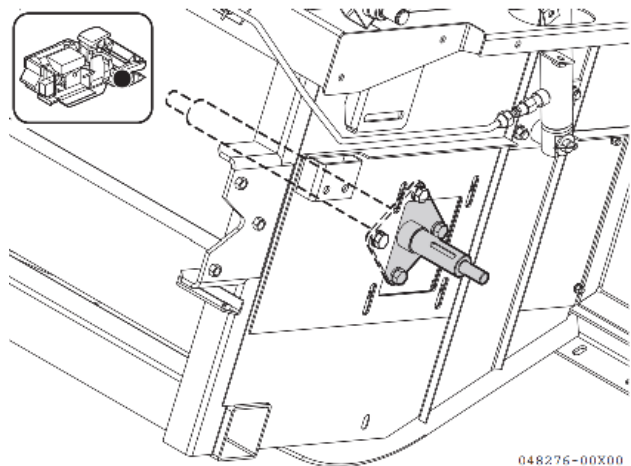
1. ประกอบเก็วลำเลียงเข้ากับชุดฐานไว้ชั่วคราว



2. ประกอบส่วนงาหัวเกี่ยว (ซ้ายและขวา)

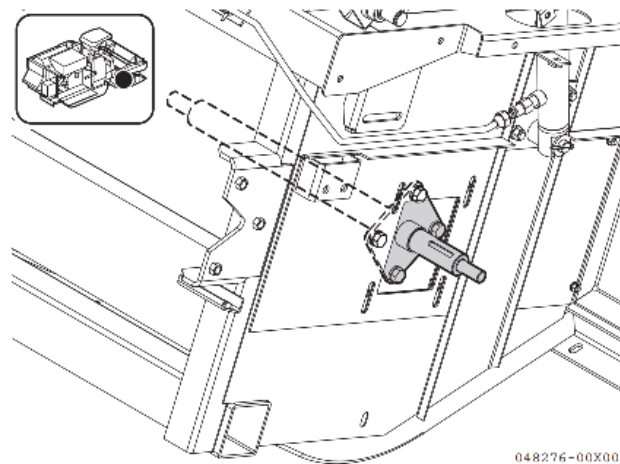
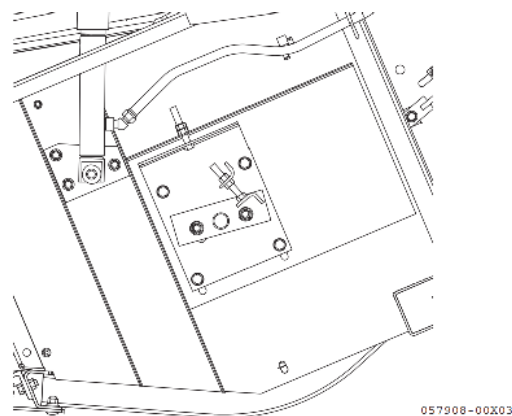


3. ใส่เพลาลำเลียง

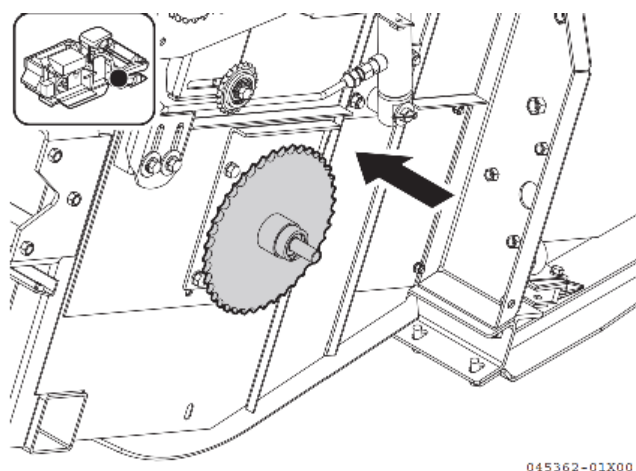


4. ประกอบส่วนแขนเก็วลำเลียง ซ้ายและขวา เข้ากับเพลาลำเลียงไว้ชั่วคราวก่อน และปรับตำแหน่งเก็วลำเลียง (ช่องว่างระหว่างแผ่นพื้นห้องเก็วลำเลียงและเก็วลำเลียง, ช่องว่างระหว่างแผ่นพื้นห้องเก็วลำเลียงและนิวเก็วลำเลียง)

อ้างอิง หน้า 98 “ค่ามาตรฐาน” ในการปรับตั้งเก็วลำเลียง

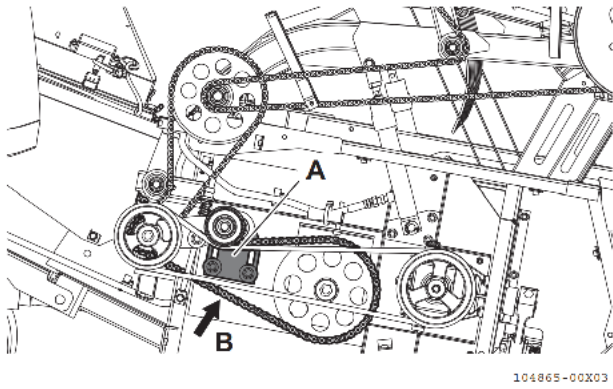


5. ประกอบล้อฟันเฟือง



4. ส่วนเก็บเกี่ยว

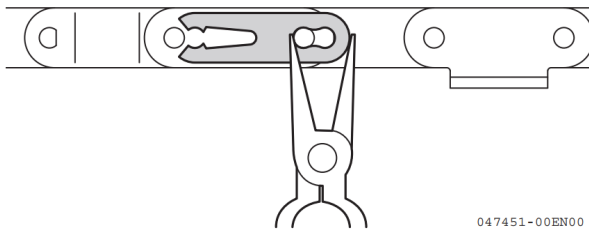
6. ประกอบโซ่เก็วลำเลียงและปรับตั้ง (A)



B- ความตึงของโซ่ขับเก็วลำเลียง: 19 ± 3 มม.

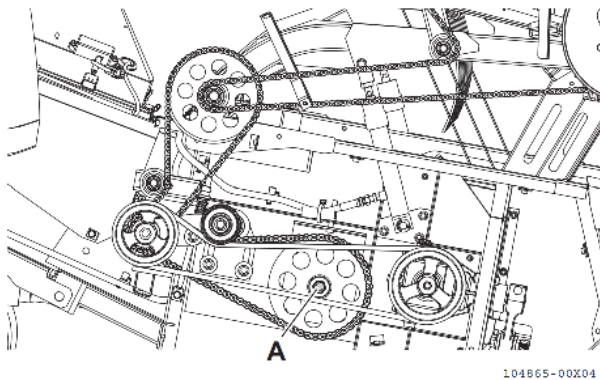
* ต้องมั่นใจว่าทิศทางของโซ่ได้ถูกด้าน

ทิศทางการเคลื่อนที่ของโซ่



7. ติดตั้งสายพานขับ และปรับความตึง

อ้างอิงหน้า 79 “สายพานขับส่วนปลายหัวเกี่ยว”



(A) เฟือง นี้อต M16

ค่าแรงขึ้น	148.96 ± 15.68 นิวตัน•เมตร
	15.2 ± 1.6 กิโลกรัมแรง•เมตร(ด้านใน)
	110.25 ± 12.25 นิวตัน•เมตร
	11.25 ± 1.25 กิโลกรัมแรง•เมตร(ด้านนอก)

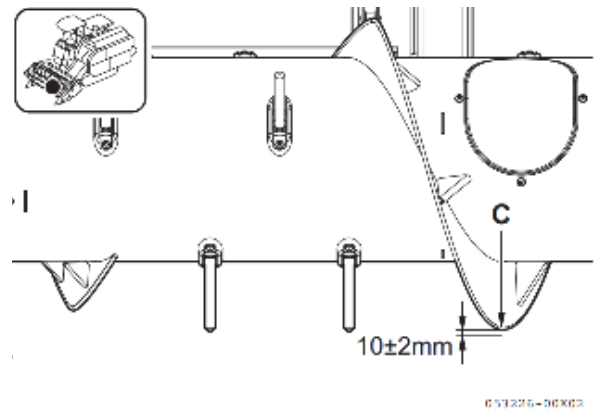
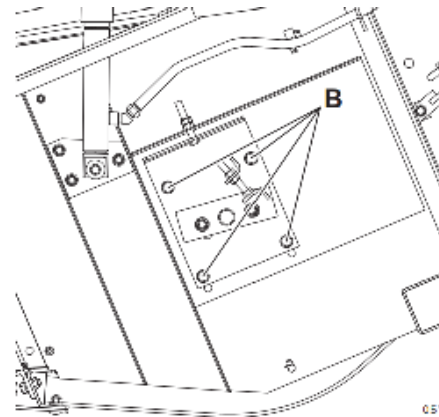
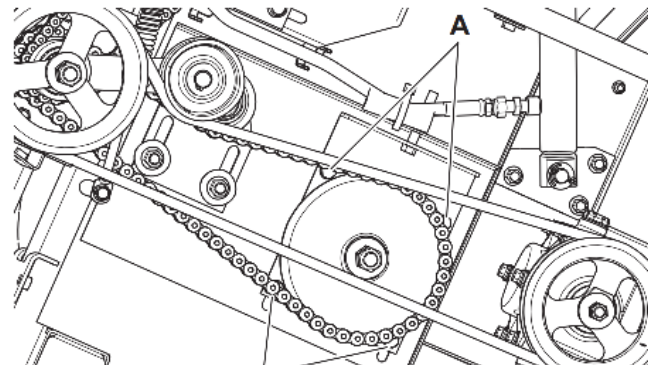
4-5. การปรับตั้งช่องว่างระหว่างเก็วลำเลียง

และแผ่นพื้นห้องเก็วลำเลียง

⚠ คำเตือน

ต้องระวังใบมีดตัด เมื่อเวลาทำการปรับตั้ง

1. คลายโบลท์ยึด 8 ตัว (A),(B) ทั้งสองด้านของเก็วลำเลียง



2. คลายโบลท์ยกเก็วลำเลียง

3. ขยับแผ่นเพลทขึ้นและลง เพื่อปรับตั้งความสูงเก็วลำเลียง

4. ปรับตั้งโบลท์ยกเก็วลำเลียง เพื่อให้ช่องว่างระหว่างส่วนใบเก็วลำเลียงและแผ่นพื้นห้องเก็วลำเลียงมีความสูงที่ 10 ± 2 มม.

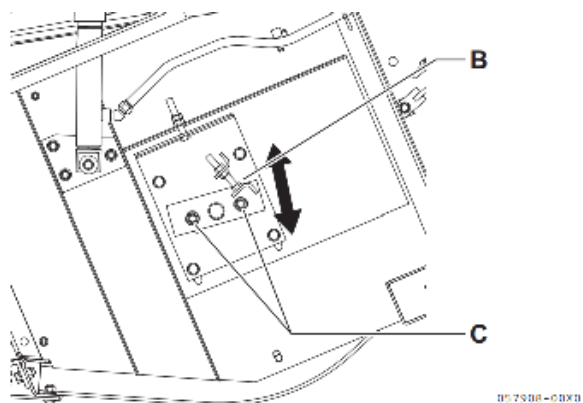
5. เมื่อปรับตั้งเสร็จแล้ว ให้ขันโบลท์ยึด 8 ตัว (A),(B) ทั้งสองด้านของเก็วลำเลียงให้แน่น

6. ล็อคโบลท์ยกเก็วลำเลียงให้แน่น

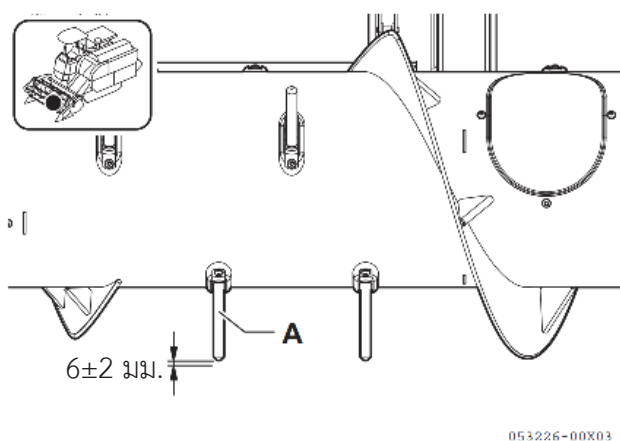
4-6 การปรับตั้งช่องว่างระหว่างนิ้วเกลียว ลำเลียงและแผ่นพื้นห้องเกลียวลำเลียง

⚠ คำเตือน

ต้องระวังทั้งใบมีดตัดและล้อโน้มจะเคลื่อนที่ เวลาหมุนเกลียวลำเลียงด้วยมือ

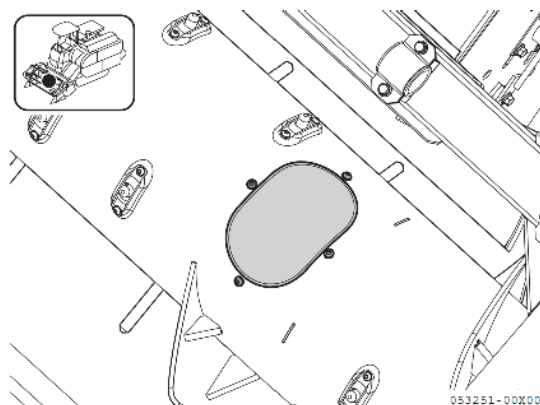


1. หมุนเกลียวลำเลียงด้วยมือโดยให้นิ้วเกลียวลำเลียงทั้งตัวลงมาในแนวตั้ง (A) ให้ใกล้กับพื้นห้องเกลียวลำเลียงมากที่สุด
2. คลายโบลท์ยึดสองตัว (C) ที่เพลารับตั้ง ทางด้านซ้ายของส่วนหัวเกี่ยว
3. ปรับโบลท์ปรับตั้ง (B) เพื่อให้ช่องว่างระหว่างปลายนิ้วเกลียวลำเลียงและพื้นห้องเกลียวลำเลียง อยู่ระหว่าง 6 ± 2 มม.
4. ชันโบลท์ยึดที่เพลารับตั้ง (C)

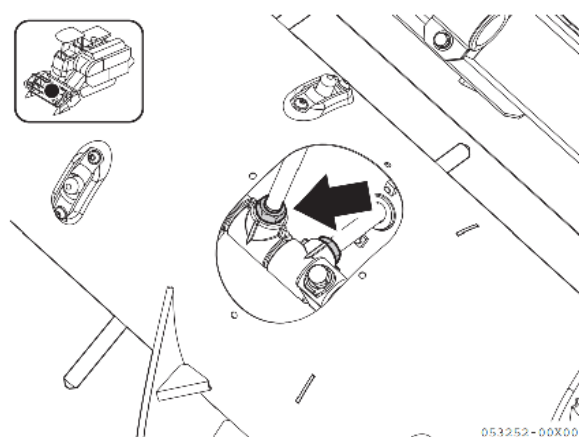


4-7 การปรับความยาวของนิ้วเกลียวลำเลียง

1. เปิดช่องตรวจสอบนิ้วเกลียวลำเลียง



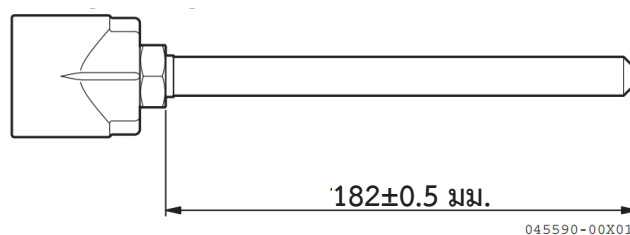
2. คลายน็อตล็อคคิ้วเกลียวลำเลียงและปรับความยาว



ความยาว

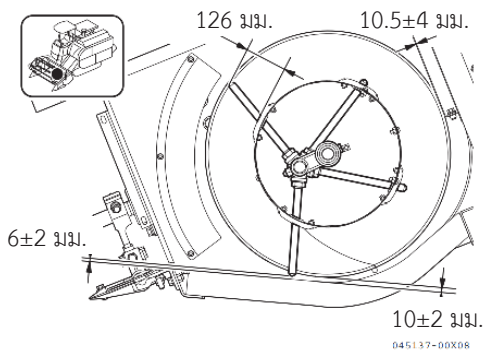
24 มม.

ความยาวของนิ้วเกลียวลำเลียง 182 ± 0.5 มม.



4. ส่วนเก็บเกี่ยว

การปรับตั้งระยะห่างโครงฐานเกลียวลำเลียง



ช่องว่างระหว่าง พื้นโครงและเกลียวลำเลียง 10±2 มม.

(อ้างอิง “การตรวจสอบชิ้นส่วนและการสึกหรอที่จำกัด” หน้า 102)

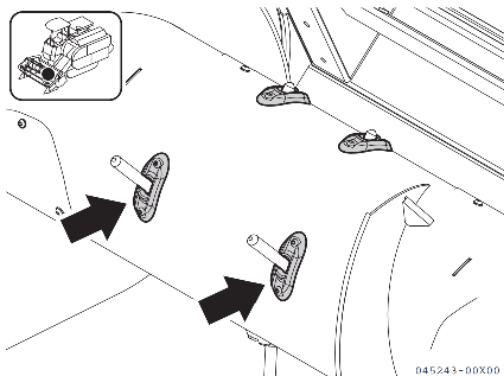
ช่องว่างระหว่าง พื้นโครงและน๊วเกลียวลำเลียง 6±2 มม.

(อ้างอิง “การตรวจสอบชิ้นส่วนและการสึกหรอที่จำกัด” หน้า 102)

ความยาวน๊วเกลียวลำเลียง : สูงสุด 126 มม.

ช่องว่างระหว่างใบชุดดินเกลียว 7±1 มม.

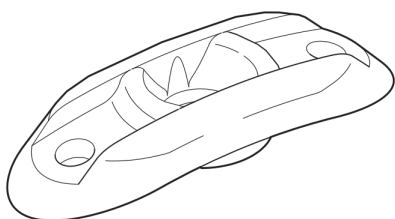
3. ถ้าบุชพลาสติกน๊วเกลียวลำเลียง แตกหักหรือชำรุด ให้เปลี่ยนใหม่



สิ่งสำคัญ

เมื่อขันแน่นบุชพลาสติกน๊วเกลียวลำเลียงให้ใช้น้ำยาหล่อเกลียวที่โบลท์ยึดด้วย

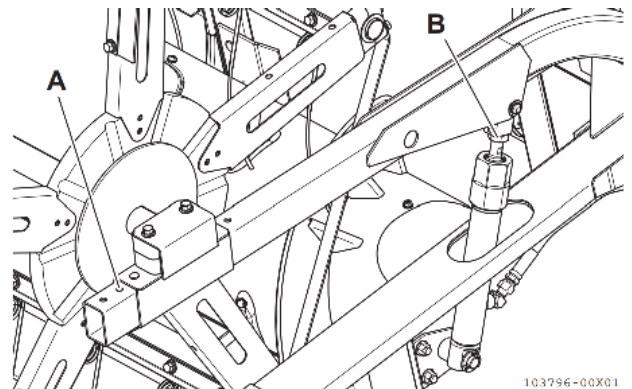
ค่าแรงขัน	5.9 ± 10 นิวตัน•เมตร
	0.6 ± 0.1 กิโลกรัมแรง•เมตร



4-8 การปรับน๊วโน้ม

• ตำแหน่งปลายน๊วโน้ม

1. ยกส่วนหัวเกี่ยวขึ้นจากพื้น ประมาณ 10 ซม. และปรับล้อนโน้มให้ต่ำสุด

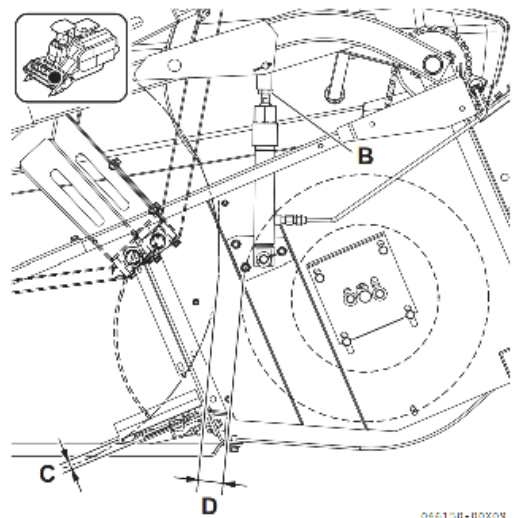


2. เลื่อนแขนยกล้อนโน้มไปที่ตำแหน่งรูกกลาง (A)

3. คลายน็อตยึด (B) ที่หัวเพลลากระบอกไฮดรอลิคล้อนโน้ม

4. หมุนแกนกระบอกไฮดรอลิคล้อนโน้ม

5. ปรับช่องว่างระหว่างน๊วโน้มและใบมีดเกี่ยว (ขนาด C) ที่ 25 ถึง 50 มม. และช่องว่างระหว่างน๊วโน้มกับเกลียวลำเลียง (ขนาด D) ที่ 40 ถึง 70 มม.



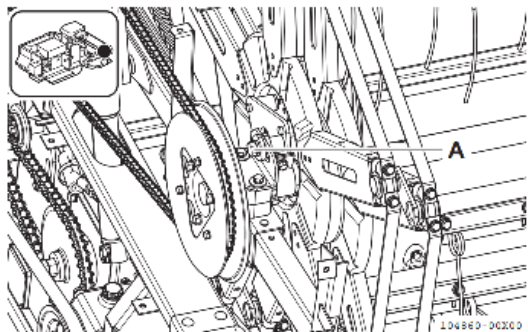
สิ่งสำคัญ

ขณะปรับตั้ง ให้หมุนล้อนโน้มไปในทิศทางการเก็บเกี่ยว (ทิศทางหมุนปกติ)

- **ตำแหน่งปลายนิ้วโน้ม**

ปรับช่องว่าง เมื่อช่องว่างระหว่างขอบใบเกลียวลำเลียงและปลายนิ้วโน้มไม่ถูกต้อง

1. คลายโบลท์ A

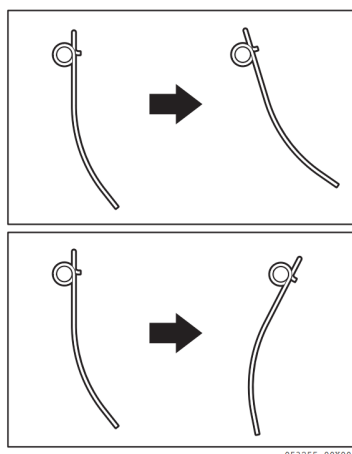


2. ปรับตำแหน่งของโบลท์ โดยการเลื่อนถอยหลังและเดินหน้า เพื่อให้ช่องว่างระหว่างผิวของเกลียวลำเลียงและส่วนปลายของนิ้วโน้ม อยู่ที่ 50 ± 5 มม.
3. ชันโบลท์ A ให้แน่น
4. ตรวจสอบว่า ช่องว่างระหว่างขอบใบเกลียวลำเลียงและใบมีดตัด อยู่ที่ 30 ± 5 มม.

ค่าแรงขัน M14x35	94.4 ถึง 117.6 นิวตัน•เมตร 9.6 ถึง 12 กิโลกรัมแรง•เมตร
---------------------	---

- **เพื่อเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน เมื่อผลผลิตไม่เพียงพอ**

1. ปรับงานของวงล้อไปข้างหน้า เพื่อให้หมูนิ้วโน้มอยู่ที่มุมแหลมจากพื้น



2. ปรับล้อโน้มไปข้างหน้าเล็กน้อย ถ้านิ้วโน้มติดขัดกับขอบใบของเกลียวลำเลียง

- **เมื่อต้นข้าวยืนต้น และ ฟางข้าวติดอยู่ที่ล้อโน้มขณะที่กำลังตัดต้นข้าว**

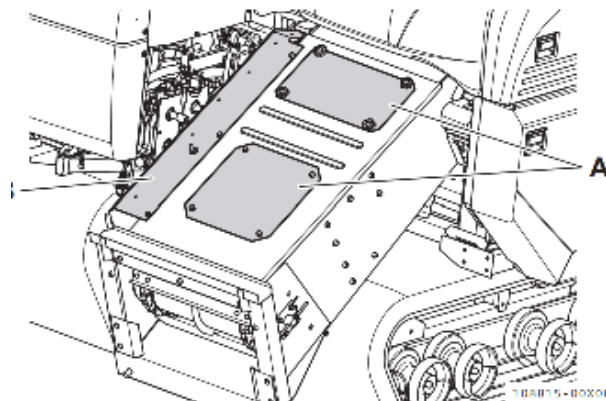
1. เลื่อนงานล้อโน้มถอยหลัง เพื่อให้หมูนิ้วโน้มเป็นมุมป้านเมื่อวัดจากพื้น

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

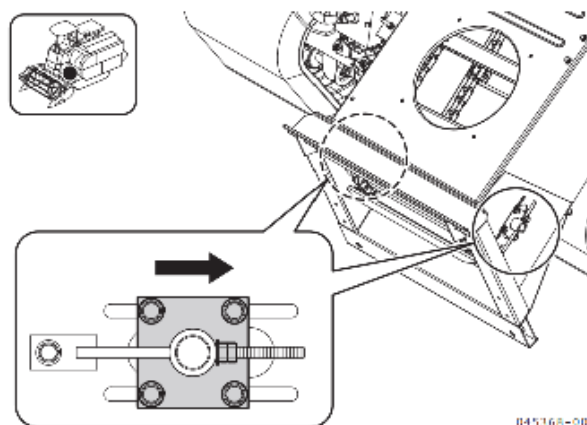
4-9 การเปลี่ยนแผ่นลำเลียงและโซ่

ก่อนจะเริ่มทำงาน ให้ถอดส่วนหัวเกี่ยว (อ้างอิง “การถอดและประกอบส่วนหัวเกี่ยว” หน้า 164

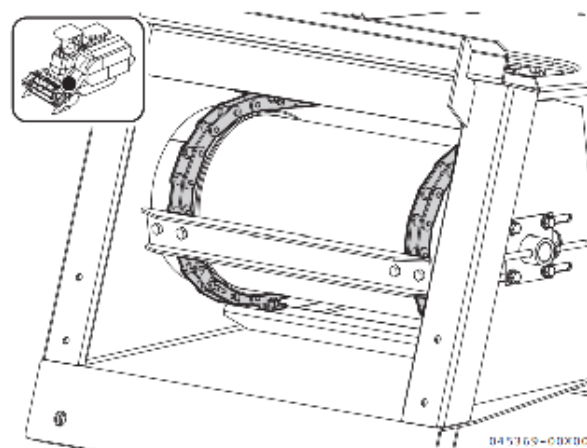
1. ถอดฝาปิดห้องป้อนลำเลียง (A) และฝาครอบโซ่ (B)



2. คลายโบลท์ปรับความตึงทั้ง ซ้ายและขวา และถอยดรัมมาด้านหลัง

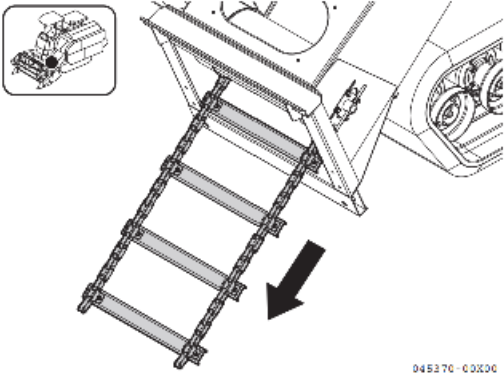


3. ถอดสลักโซ่ จากห้องลำเลียง ทางด้านซ้ายและขวา จากนั้น ถอดโซ่ออกมา



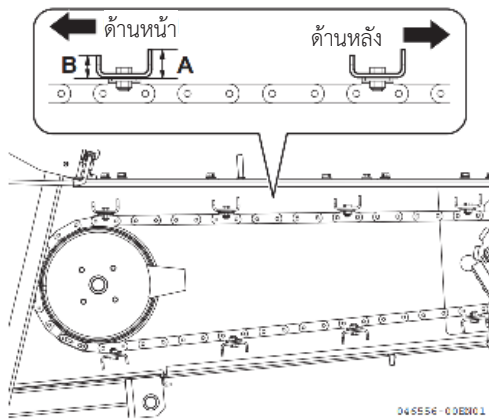
4. ส่วนเก็บเกี่ยว

4. ดึงโซ่ลำเลียงออก



อ้างอิง

- เมื่อทำการประกอบ ให้ใส่โซ่จากทางด้านใต้



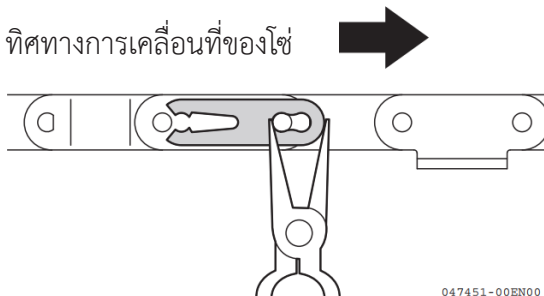
- ความสูงของแต่ละด้านแผ่นลำเลียง A และ B จะแตกต่างกัน
- ต้องมั่นใจว่าได้ประกอบแผ่นลำเลียงได้ถูกต้อง

[ขั้นตอนการประกอบ]

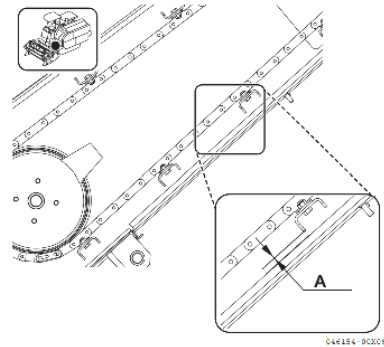
1. ติดตั้งโซ่ลำเลียงเข้ากับห้องป้อนลำเลียง (ควรมั่นใจว่าหินโซ่ลำเลียงได้ถูกทิศทาง โดยดูจากความสูงของด้านหน้าและด้านหลังของแผ่นลำเลียง)

จุดสำคัญ

ทิศทางการเคลื่อนที่ของโซ่



- ถ้าหากเกิดปัญหาในการประกอบโซ่ลำเลียงเข้ากับเฟือง ให้คลายน็อตยึดที่แผ่นลำเลียง
 - หลังจากติดตั้งโซ่ลำเลียงได้แล้ว ชันน็อตยึดให้แน่น
2. ประกอบข้อต่อโซ่ลำเลียงทั้งด้านขวาและซ้าย และล็อกด้วยคลีป
 - * ควรมั่นใจว่าได้หันทิศทางคลีปล็อกได้ถูกต้อง



3. ปรับความตึงของโซ่ลำเลียงด้วยโบลท์ปรับความตึงให้ถูกต้องทั้งด้านซ้ายและขวา
A-ช่องว่างระหว่างแผ่นลำเลียงและพื้นห้องลำเลียง
ทิศทางด้านความสูง A อยู่ที่ 7 ± 2 มม.

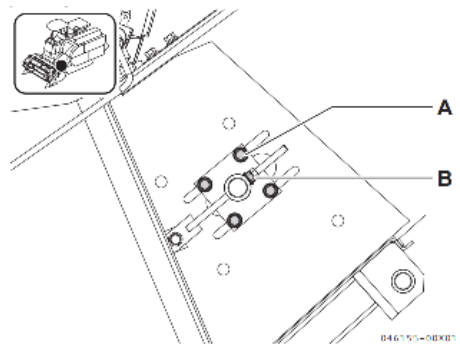
⚠ ข้อควรระวัง

ให้ปรับพร้อมกันทั้งฝั่งซ้ายและขวา

4. ประกอบฝาครอบด้านบนห้องลำเลียง

(การตรวจสอบการทำงาน)

- หมุนโซ่ลำเลียงด้วยมือเปล่า และสังเกตว่าโซ่ลำเลียงสามารถหมุนได้สะดวกหรือไม่
 - สตาร์ทเครื่องยนต์ และเปิดคลัตช์หัวเกี่ยว ตรวจสอบให้มั่นใจว่า โซ่ลำเลียงหมุนได้สะดวกและราบรื่น
- การปรับตั้งโซ่ลำเลียง

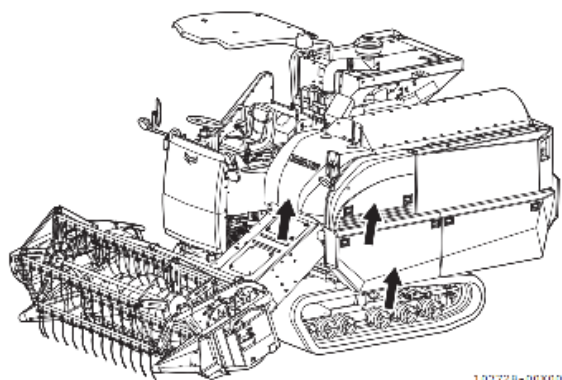


1. ถอดฝาครอบโซ่
2. คลายโบลท์ยึด (A) และปรับโบลท์ (B) พร้อมกันทั้งขวาและซ้าย
3. หลังจากปรับตั้ง ให้ขันโบลท์ยึดและปิดฝาครอบโซ่

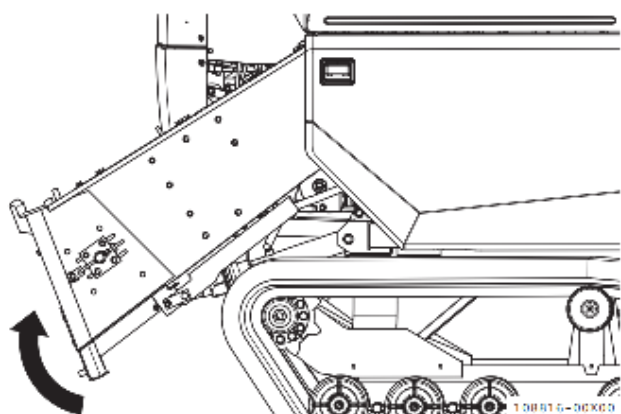
4-10 การถอดห้องป้อนลำเลียง

ก่อนจะเริ่มทำงาน ให้ถอดส่วนหัวเกี่ยว (อ้างอิง “การถอดและประกอบส่วนหัวเกี่ยว” หน้า 164

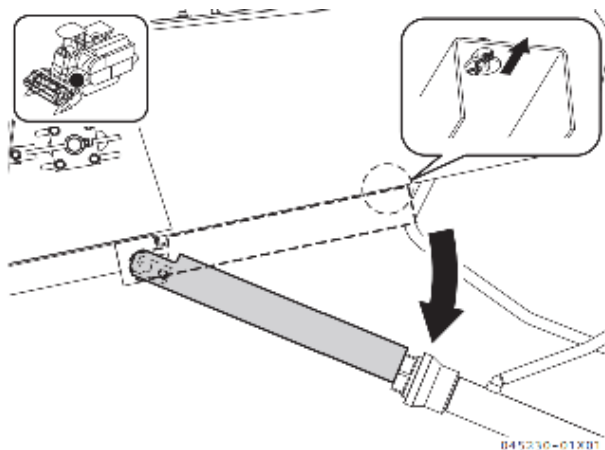
1. ถอดฝาครอบด้านข้างส่วนนวดข้าว ด้านบน-ซ้าย ออก



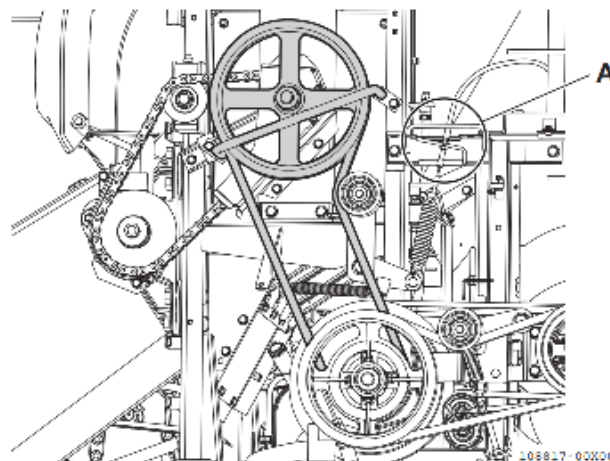
2. ถอดฝาครอบด้านข้างส่วนนวดข้าว ด้านล่าง-ซ้าย ออก
3. ถอดฝาครอบด้านหน้าส่วนนวดข้าว ออก
4. สตาร์ทเครื่องยนต์และยกห้องป้อนลำเลียงขึ้น



5. ดับเครื่องยนต์ และล็อกแผ่นล็อกหัวเกี่ยว

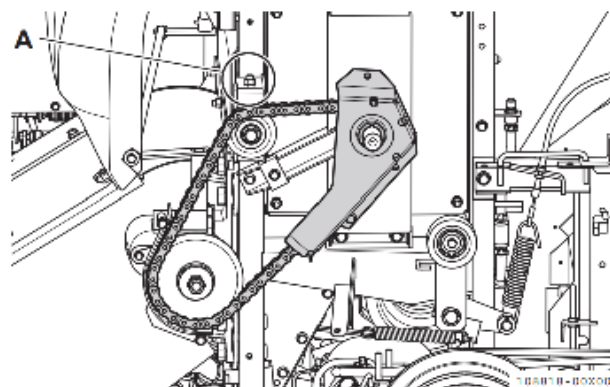


6. หย่อนความตึงสายพานขับ ระหว่างพัดลมแยกแกลบและเสื่อเพลาลูกนวดด้านซ้ายของส่วนหลักออก ถอดฝาครอบพูลเลย์ , พูลเลย์ตัววี และ สายพาน ออก

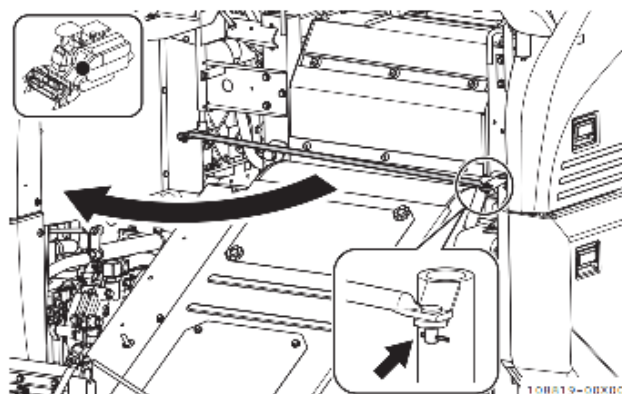


A- น็อตปรับความตึง

7. หย่อนความตึง (A) ของโซ่ขับและถอดโซ่ , ฝาครอบ และ เฟืองขับ ออก

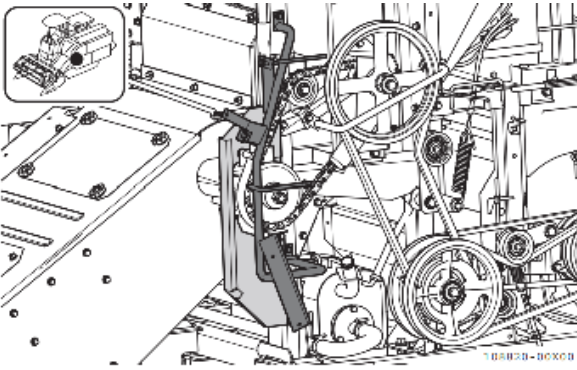


8. ถอดสลักขาแยกและแหวนรองจากขาต่อคันท่อนหมุนย้อนหัวเกี่ยว และเลื่อนมาไว้ด้านข้าง

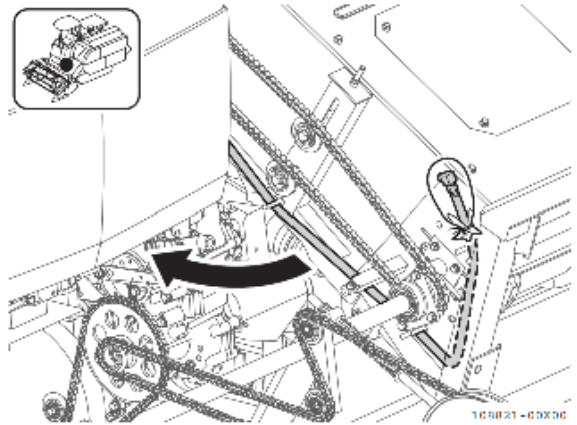


4. ส่วนเก็บเกี่ยว

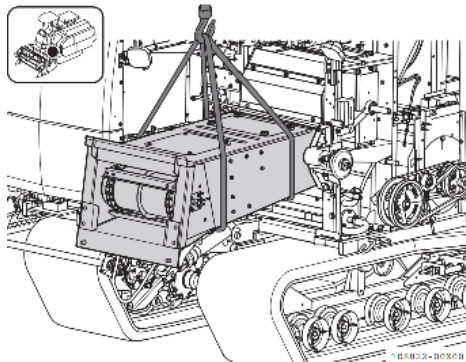
9. ถอดฝาครอบลูกนวดข้าวฝั่งซ้าย และขาพับฝาครอบ



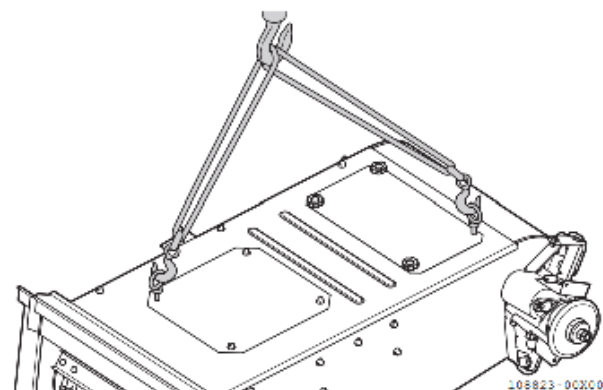
10. ถอดแคล้มปรับท่อไฮดรอลิกล้อนิ่มและรัดไว้กับตัวรถอย่างปลอดภัย



11. ยกห้องลำเลียงโดยใช้เชือกและสลิง

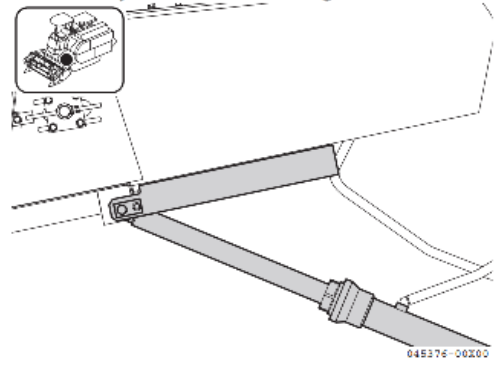


จุดสำคัญ



ใช้โบลท์หัวงูหัว (8 มม.) ที่แข็งแรงเพียงพอ ยกห้องลำเลียง

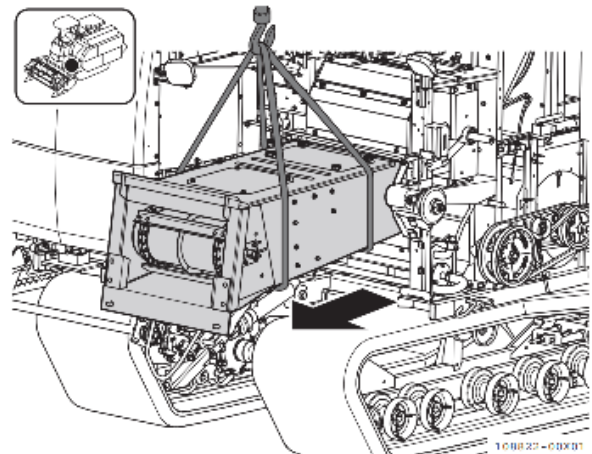
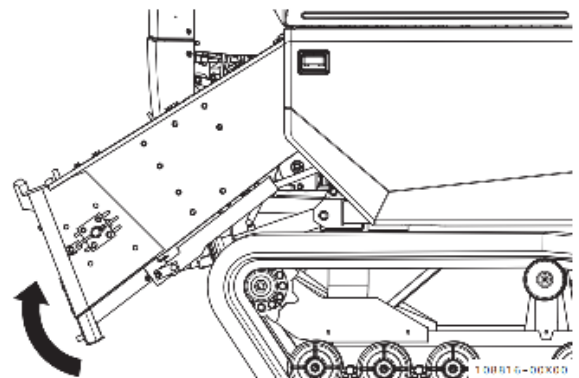
12. ถอดสลักด้านหน้ากระบอกระบบไฮดรอลิก และแยกออกจากห้องลำเลียง แผ่นลอคหัวเกี่ยวจะถูกแยกออกไปด้วย



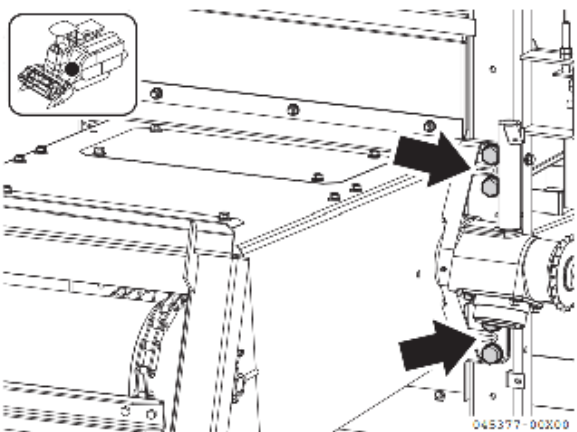
13. ถอดโบลท์ยึด 8 ตัว (M16x45 ทั้งฝั่งขวาและซ้าย) จากห้องป้อนลำเลียงและส่วนนวดข้าว จากนั้นยกแยกออกจากกัน

! คำเตือน

ไม่ควรทำงานเพียงคนเดียว และควรระมัดระวังความสมดุลของห้องลำเลียงที่ยกให้มันคง



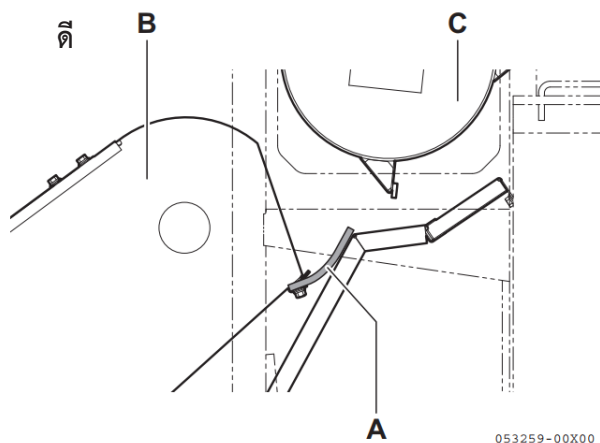
(ขั้นตอนการประกอบ)



1. ขณะทำการยกห้องลำเลียงขึ้น ให้ยึดโบลท์ 8 ตัว (M16x45) ไว้เพื่อความปลอดภัย

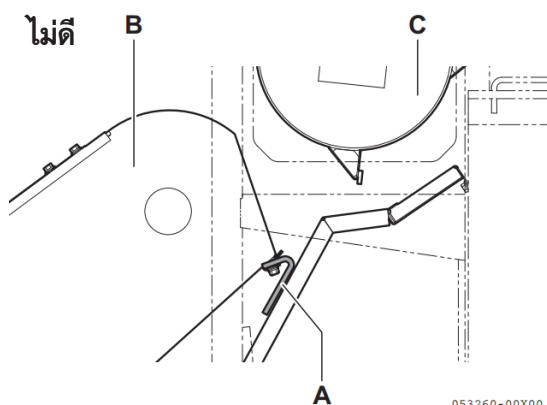
ค่าแรงขึ้น	148.96 ± 15.68 นิวตัน•เมตร 15.2 ± 1.6 กิโลกรัมแรง•เมตร
------------	---

จุดสำคัญ

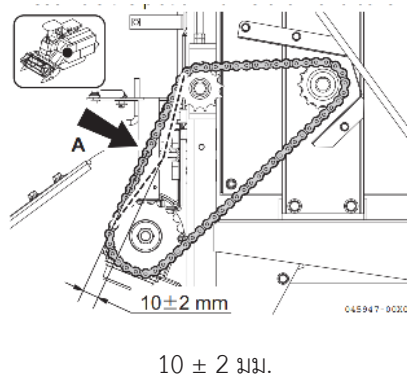


ต้องมั่นใจว่าได้ติดตั้งแผ่นซิลคองไว้ในส่วนนวดข้าวแล้ว ถ้าไม่ทำตามภาพจะทำให้สูญเสียเมล็ดข้าว

- A- แผ่นซิลคอง
- B- ห้องป้อนลำเลียง
- C- โรเตอร์ด้านหน้า



2. ติดตั้งกระบอกหัวเกี่ยวเข้ากับห้องป้อนลำเลียงพร้อมกับใส่แผ่นล๊อค
3. ยึดสายไฮดรอลิกเข้ากับห้องป้อนลำเลียงโดยใช้แคลมป์รัด
4. ประกอบฝาครอบด้านซ้ายและด้านหน้าส่วนนวดข้าวและขาพับฝาครอบ
5. ใส่ปืนล๊อคและแหวน ที่ขาต่อคันทนหมุนย้อนหัวเกี่ยว เปลี่ยนปืนล๊อคตัวใหม่ด้วย
6. ประกอบโซ่ขับหัวเกี่ยวและฝาปิด



- * ต้องมั่นใจว่าหันด้านหน้าสลักล๊อคโซ่ ถูกทิศทาง
ปรับความตึงของโซ่ขับหัวเกี่ยว
A- ความตึงของโซ่ขับหัวเกี่ยว : 10 ± 2 มม.

7. ปิดฝาด้านซ้ายบนและล่างเข้ากับตัวรถ

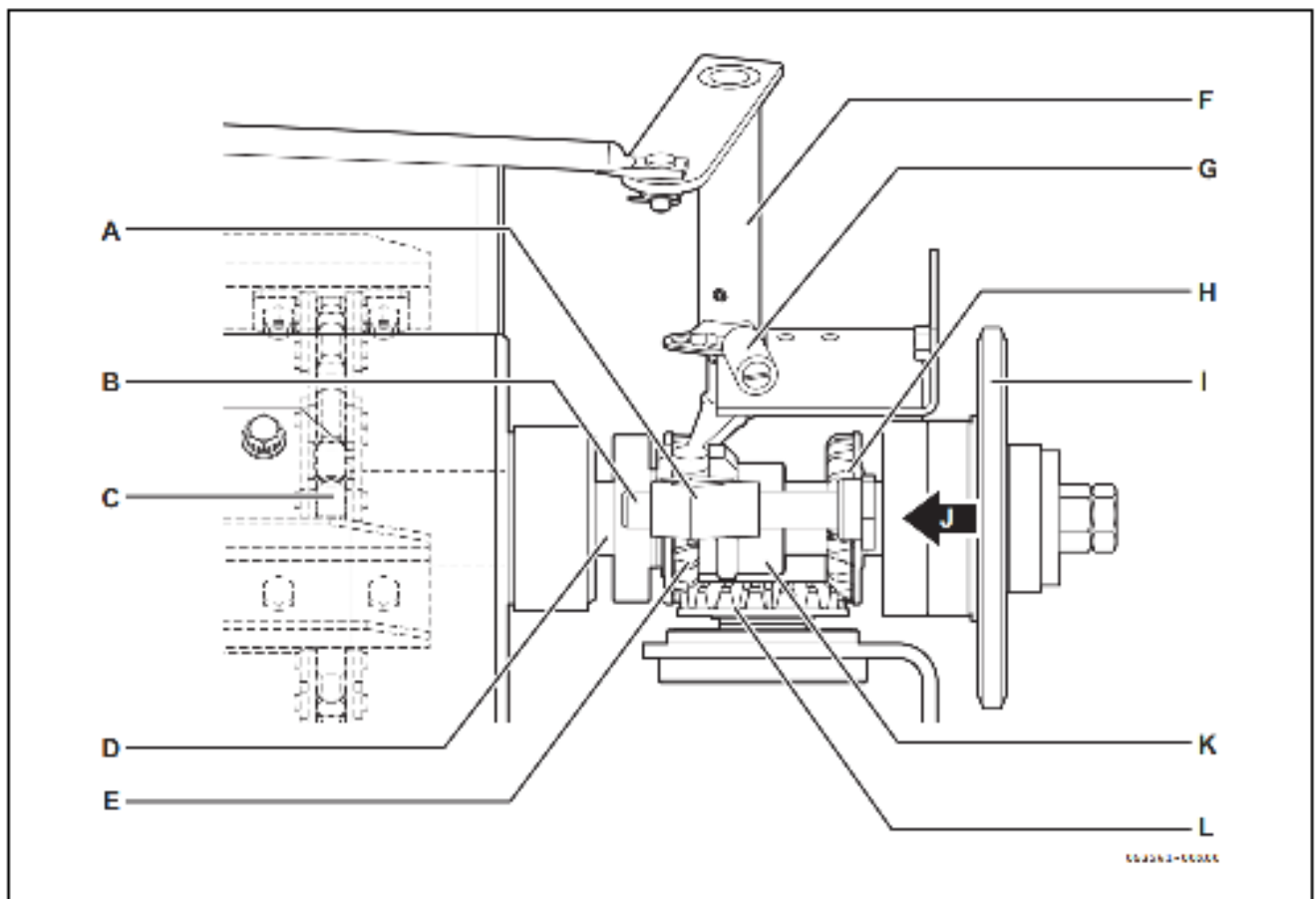
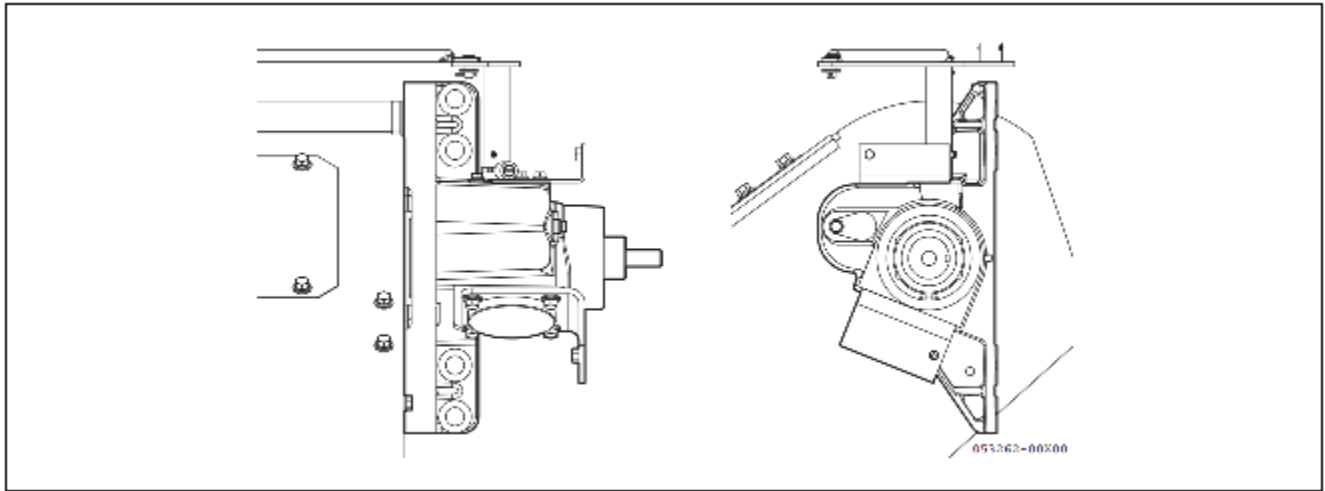
[การตรวจสอบ]

สตาร์ทเครื่องยนต์ เลื่อนคลัตช์หัวเกี่ยวไปที่ เปิด ตรวจสอบโซ่ส่วนการตัดว่าทำงานได้ราบรื่น ให้ตรวจสอบโซ่ขับเคลื่อนส่วนการตัดว่าหมุนได้ราบรื่นเมื่อใช้เกียร์ย้อนหัวเกี่ยวด้วย

4. ส่วนเก็บเกี่ยว

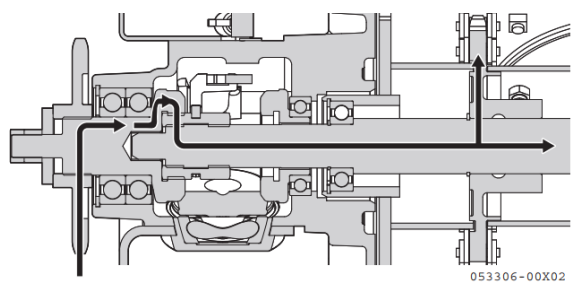
4-11. กลไกส่วนย้อนหัวเกี่ยว

ส่วนนี้ใช้ย้อนหัวเกี่ยวทั้งส่วน เวลามีการอุดต้น



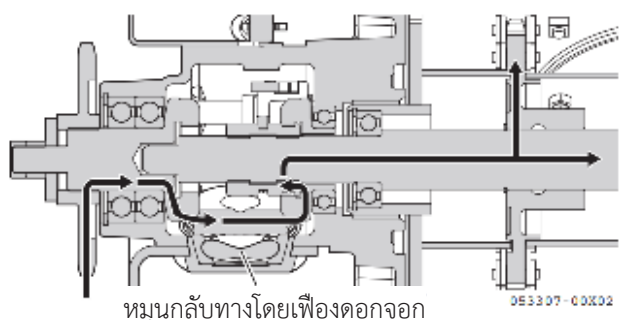
- | | |
|------------------------|-----------------------------------|
| A- ก้ามปูเกี่ยว | G- สลักหน่วงคันสับเปลี่ยนเฟือง |
| B- เพลาก้ามปูเกี่ยว | H- เฟืองดอกจอกหมุนปกติ |
| C- แผ่นลำเลียงข้าว | I- ฟันเฟืองโซ่ (ตัวขับเคลื่อนโซ่) |
| D- เพลาท้องป้อนลำเลียง | J- ตัวขับเคลื่อนการตัด |
| E- เฟืองย้อนหัวเกี่ยว | K- เฟืองสไลด์ |
| F- คันสับเปลี่ยนเฟือง | L- เฟืองดอกจอก 17T |

[สำหรับทิศทางการหมุนปกติ]



ก้ามปูเกียร์จะทำให้เฟืองดอกจอกและเฟืองสไลด์จับตัวหากัน จะไปหมุนเพลาลำเลียงของห้องป้อนลำเลียงที่เชื่อมต่อกันโดยเฟืองสไลด์และลึนสลัก ซึ่งจะไปหมุนหัวเกี่ยวไปใน ทิศทางปกติ

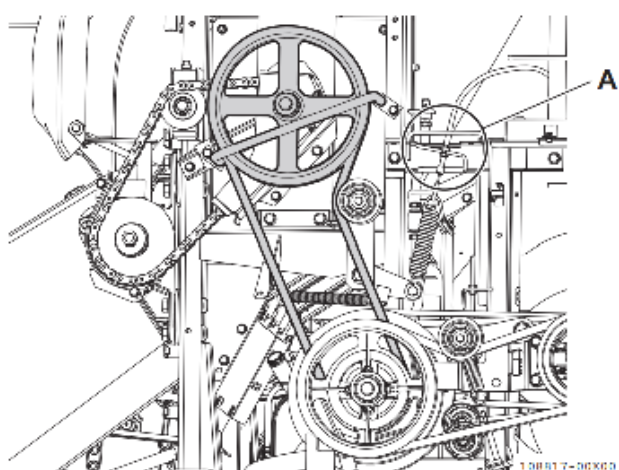
[สำหรับทิศทางการหมุนย้อนหัวเกี่ยว]



ก้ามปูเกียร์จะเป็นตัวทำให้เฟืองดอกจอกแบบย้อนกลับ และเฟืองสไลด์เชื่อมต่อกัน จะไปหมุนเพลาลำเลียงของห้องป้อนลำเลียงที่เชื่อมต่อกันโดยเฟืองสไลด์และลึนสลัก ซึ่งจะไปหมุนหัวเกี่ยวแบบกลับทิศทาง

[ขั้นตอนการถอดชิ้นส่วน]

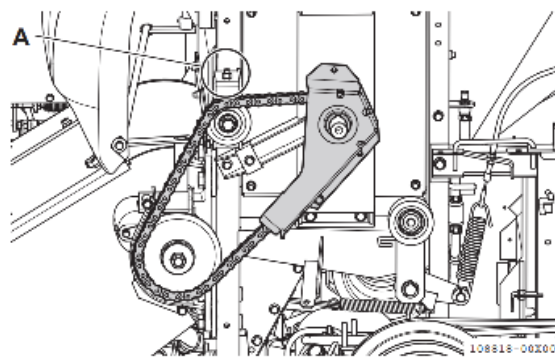
1. หย่อนสายพานขับ ระหว่างพัคลมแยกแกลบและเสื่อเพลาลูกขนาดด้านซ้ายของส่วนหลักออก
ถอดฝาครอบพูลเลย์ , พูลเลย์ตัววี และ สายพาน ออก



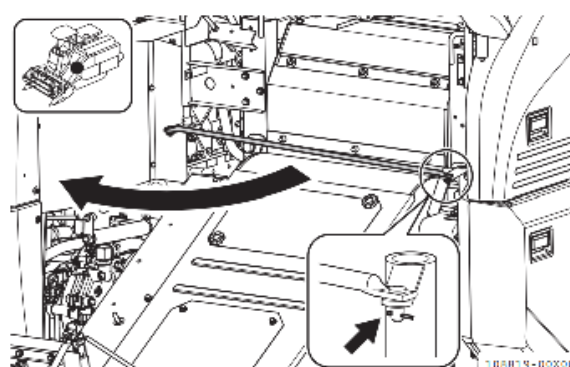
A- น็อตปรับความตึง

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

2. คลายความตึง (A) ของโซ่ขับเคลื่อนลำเลียง และถอดโซ่ , ฝาครอบโซ่ , และเฟืองขับ ออก



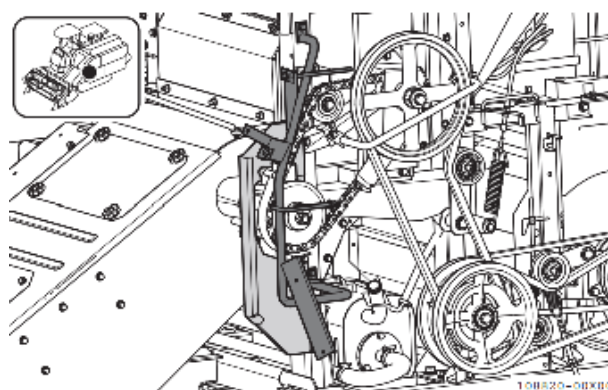
3. ถอดสลักขาแยก และแหวนรองจากขาต่อคั่นหมุนย้อนหัวเกี่ยว และเลื่อนมาไว้ด้านข้าง



จุดสำคัญ

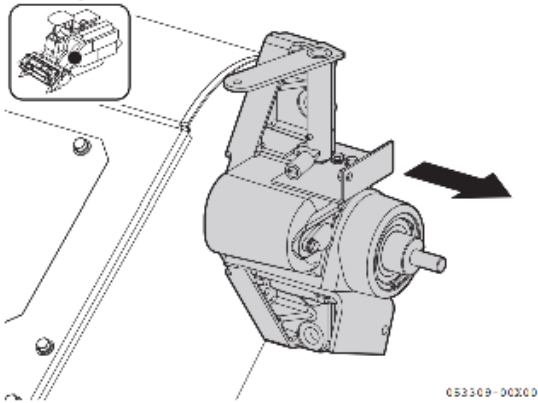
เนื่องจาก คลัตช์ด้านข้างจะลดลงในขั้นตอนที่ 4 , ให้คั่นข้อต่อหมุนไว้ตามปรกติ

4. ถอดฝาครอบด้านซ้ายส่วนขนาดข้าวและขาพักฝาครอบ

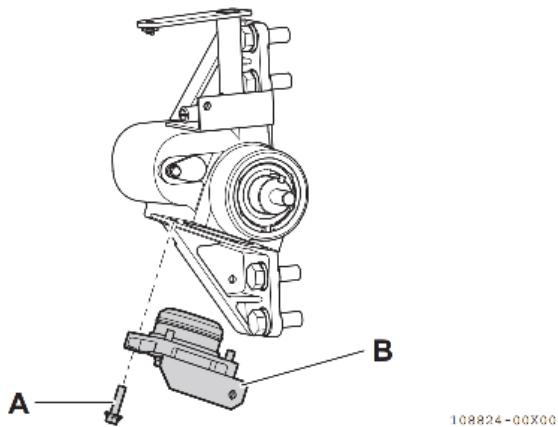


4. ส่วนเก็บเกี่ยว

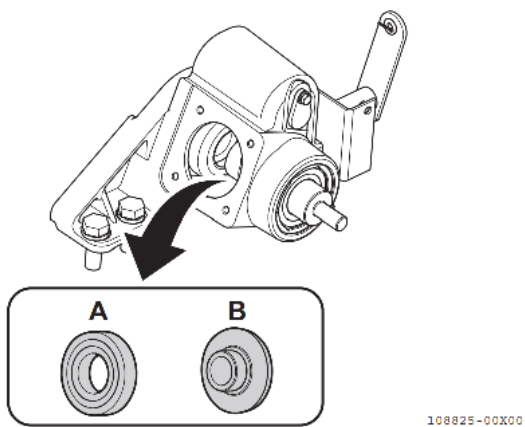
5. ถอดแยกกลไกย้อนหัวเกี่ยวจากห้องลำเลียง



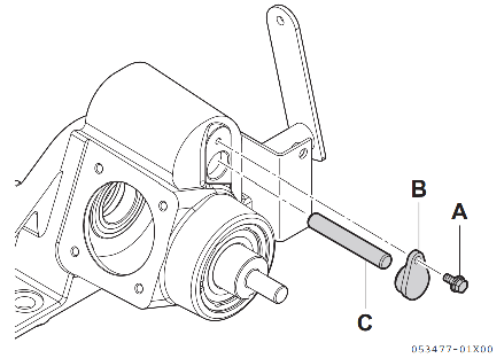
6. ถอดโบลท์ (A) x4 ที่ชิ้นส่วนด้านล่าง, ถอดเสี้ยวลูกปืน เฟืองดอกจอก 17T (B) ออก



7. ถอดเฟืองสไลด์ (A) และเฟืองดอกจอก (B)

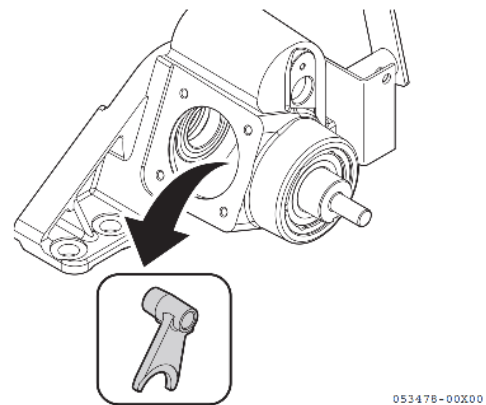


8. ถอดโบลท์ (A) ด้านข้างตัวเสื้อชุดย้อนหัวเกี่ยวและถอดฝา (B) ออก



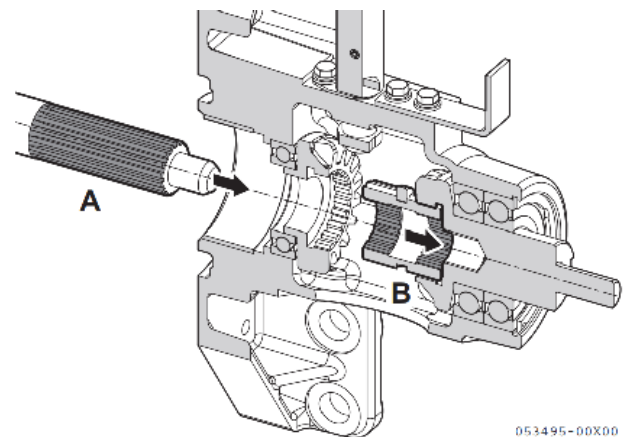
9. ดึงเพลาก้ามปูออก (C)

10. ถอดก้ามปูออก



[ขั้นตอนการประกอบ]

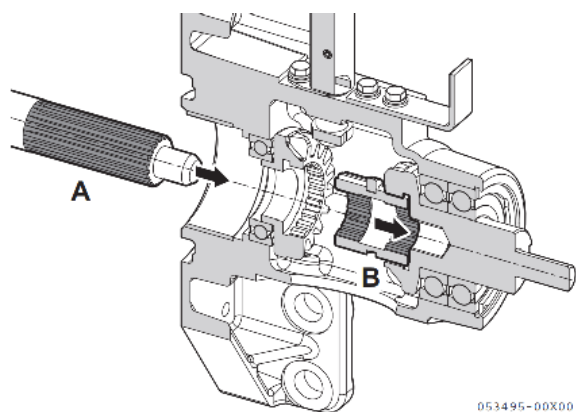
1. ใส่ก้ามปูเกียร์เข้าไปในตัวเสื้อ ใส่ชุดก้ามปูจากด้านนอกตัวเสื้อ
2. ปิดฝา ใส่โบลท์เพื่อยึดก้ามปูเกียร์
3. ใส่เฟืองดอกจอกแบบย้อนกลับ
4. ใส่คลัตช์ข้างเข้ากับก้ามปู เลื่อนก้ามปูเบาๆ ไปทางเฟืองดอกจอกทิศทางหมุนปกติ



[สิ่งสำคัญ]

ใส่จาระบีด้านในและด้านนอกเฟืองสไลด์ก่อนการติดตั้ง

5. ประกอบกลไกย้อนหัวเกี่ยวกับห้องป้อนลำเลียง



053495-00X00

[จุดสำคัญ]

ขณะประกอบ ให้ตรวจสอบเพลาลำเลียง (A) ของห้องป้อนลำเลียงและเฟืองของคลัตช์ข้าง (B) ต่อเข้ากันได้ดี



047450-00X00

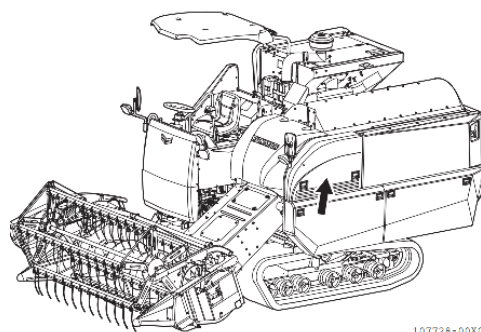
6. หล่อลื่นให้ทั่วที่เสื่อส่วนย้อนหัวเกี่ยวกับด้วยจาระบี

7. ติดตั้งเฟืองดอกจอก 17T และเสื่อตลับลูกปืน จากนั้นยึดด้วยโบลท์ 4 ตัว

5. ส่วนการนวดข้าว

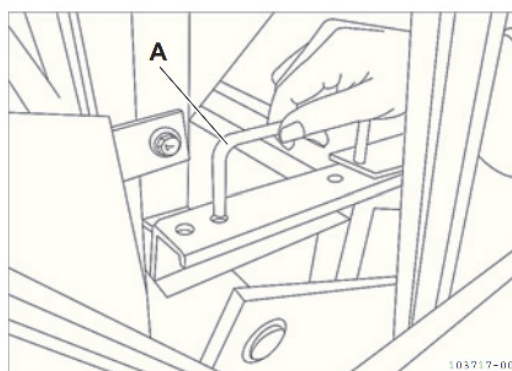
5-1. การเปลี่ยนแทนนวดข้าว

1. ถอดฝาครอบบนด้านซ้ายออกจากตัวรถ



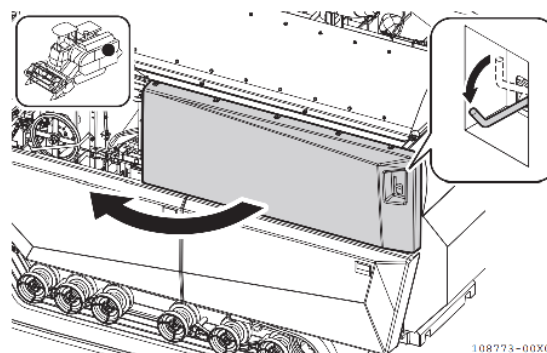
107728-00X01

2. ดึงสลัก (A) ตรงกลางส่วนนวดข้าว ออก



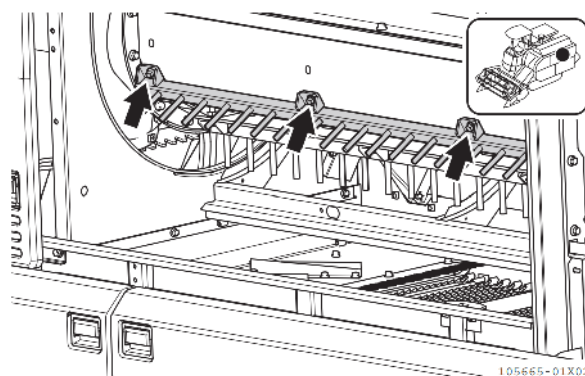
103717-00X00

3. ปลดลอคและเปิดฝาด้านข้างส่วนนวดข้าวออก



108773-00X00

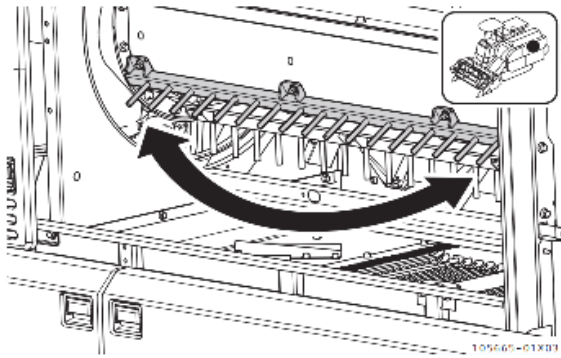
4. คลายโบลท์ยึด (x8) บนโรเตอร์ลูกนวดและถอดราวลูกนวดออกมา



105665-01X02

5. ส่วนการนวดข้าว

[ขั้นตอนการประกอบ]



ทำขั้นตอนย้อนกลับจากขั้นตอนการถอด

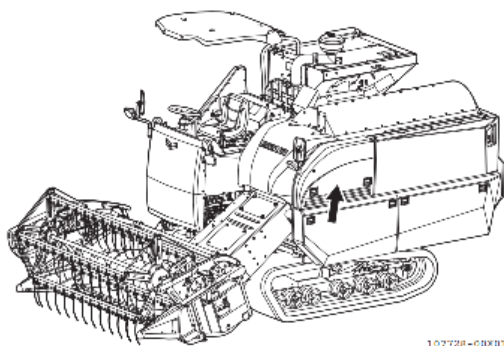
จุดสำคัญ

ถ้าราวลูกนวดสึกกร่อน ให้กลับด้าน (ด้านหลัง/ด้านหน้า) และใส่กลับเข้าไป

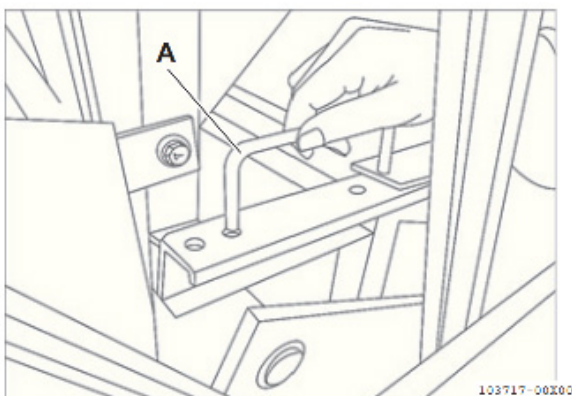
อ้างอิงหน้า 104 “การเปลี่ยนและตรวจสอบชิ้นส่วนอะไหล่ส่วนนวดข้าว”

5-2. การเปลี่ยนตะแกรงร่อน

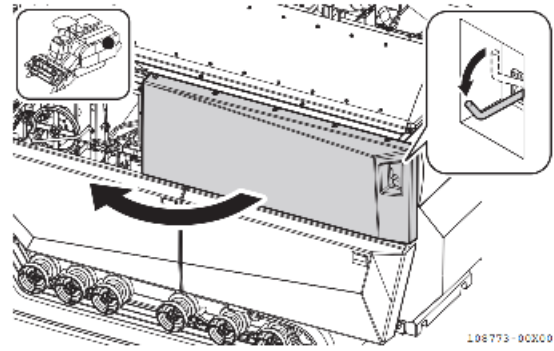
1. ถอดฝาครอบบนซ้ายออกจากตัวรถ



2. ดึงสลัก (A) ตรงกลางส่วนนวดข้าว ออก

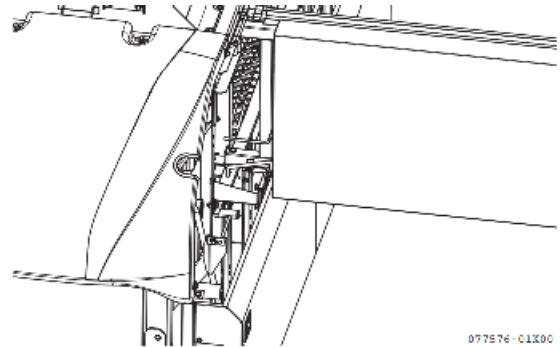


3. ปลดล็อกและเปิดฝาครอบด้านข้างของโรเตอร์ออก

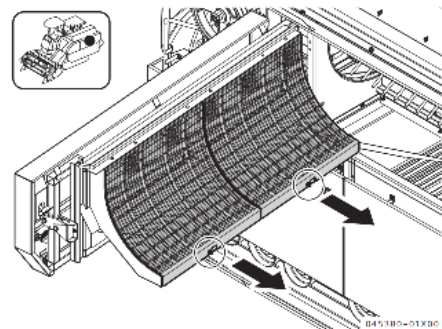


4. ยึดฝาครอบด้านข้างที่เปิดไว้ให้แน่น

* ฝาจอาจปิดเองได้ถ้าไม่ยึดไว้ให้แน่นหนา



5. คลายโบลท์และถอดตะแกรงเว้าออกมา

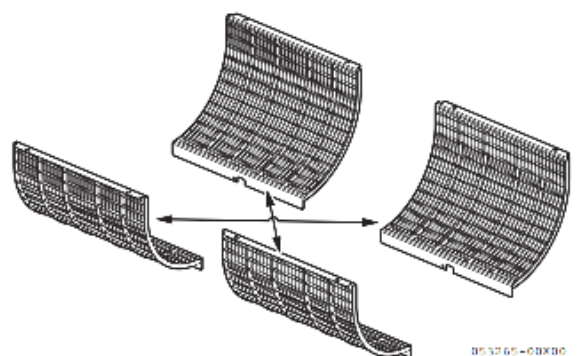


ดึงตะแกรงเว้าด้านในทั้ง 2 ชั้น ออกพร้อมกัน

[ขั้นตอนการประกอบ]

ทำขั้นตอนย้อนกลับจากขั้นตอนการถอด

[จุดสำคัญ]

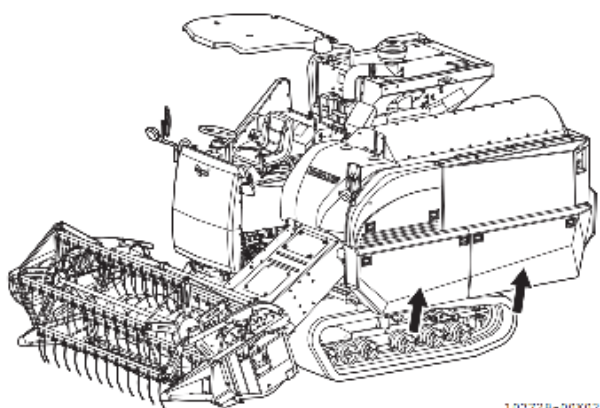


ถ้าเกิดการชำรุด ให้สลับตะแกรงเว้า

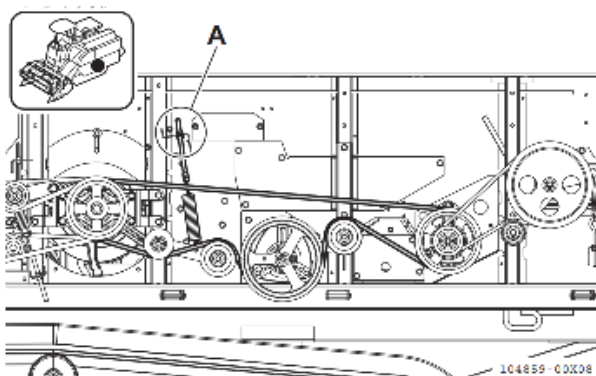
อ้างอิงหน้า 105 “การตรวจสอบตะแกรงเว้า”

5-3. การถอดเกลียวลำเลียงตัวที่ 1

1. ถอดฝาครอบล่างซ้ายของตู้นวดข้าว (ทั้งสองฝา)



2. หย่อนและถอดตัวปรับความตึงสายพานขับเส้นที่ต่อแยกจากพัดลมแยกแกลบบริเวณชุดลูกนวดข้าว รวมทั้งสายพานขับชุดสายพานลำเลียงทั้งหมด

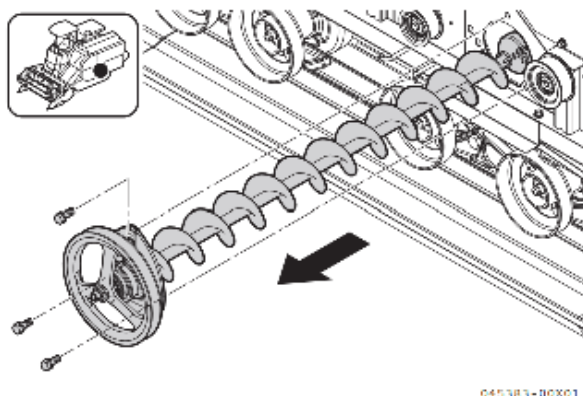


A- น็อตปรับความตึง

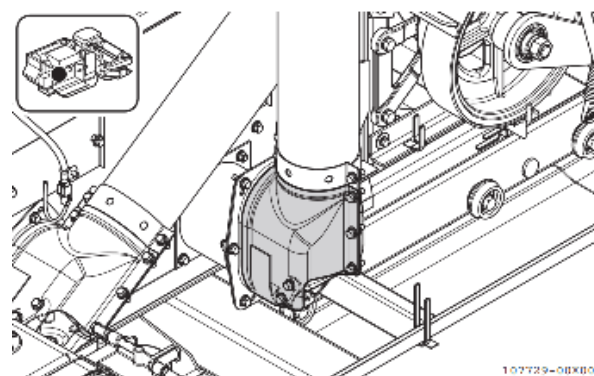
3. ถอดน็อตยึดหน้าแปลนลูกปืน (x3) และดึงเกลียวลำเลียงพร้อมกับพู่เล่ย์สายพานออกมา

⚠️ ข้อควรระวัง

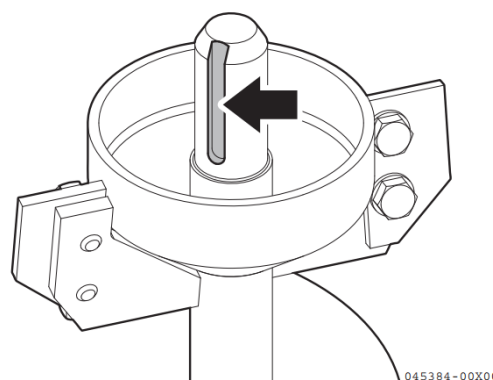
ต้องระวังอย่าให้เกลียวลำเลียงถ่วงหล่นลงมา เพราะเป็นชิ้นส่วนสำคัญ



[จุดสำคัญ]



ขณะประกอบ ให้ถอดฝาปิดช่องทำความสะอาดออกจากข้อต่อ หมุนเกลียวลำเลียงและจัดให้สลักเกลียวลำเลียงเข้ากับร่องเพลลาของส่วนเชื่อมต่อ



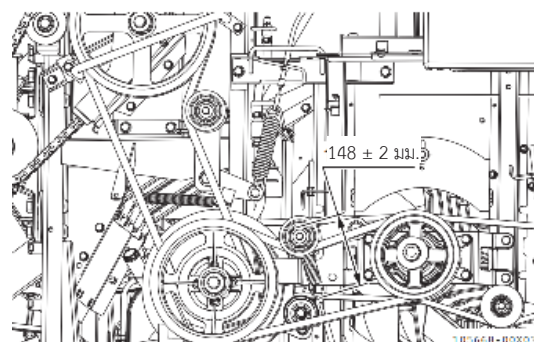
[ขั้นตอนการประกอบ]

1. ใส่ชุดเกลียวลำเลียงที่ 1 เข้ากับส่วนนวดข้าวและยึดหน้าแปลนลูกปืนด้วยโบลท์

[สิ่งสำคัญ]

ขณะประกอบ ให้ถอดฝาปิดช่องทำความสะอาดออกจากข้อต่อ หมุนเกลียวลำเลียงและจัดให้สลักเกลียวลำเลียงเข้ากับร่องเพลลาของส่วนเชื่อมต่อ (มันจะเข้ากันได้พอดี)

2. ใส่สายพานขับเส้นที่ต่อแยกจากพัดลมแยกแกลบบริเวณชุดลูกนวดข้าว และปรับความตึง

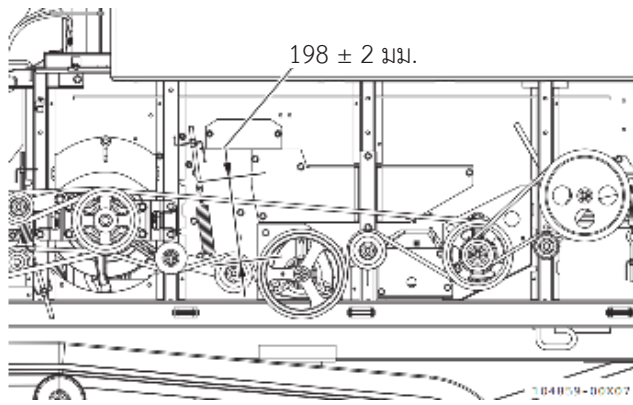


ความยาวระหว่างตะขอสปริง

148 ± 2 มม.

5. ส่วนการนวดข้าว

3. ใส่สายพานขับเคลื่อนสายพานลำเลียงและปรับความตึง



ความยาวระหว่างตะขอสปริง

198 ± 2 มม.

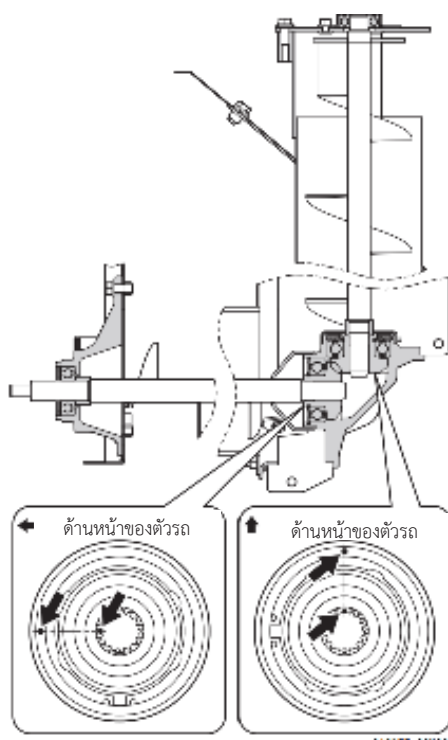
4. ปิดฝาครอบด้านหน้าข้างซ้าย และฝาครอบล่างของห้องนวดทั้งสองส่วน

[การตรวจสอบ]

สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์ควบคุมการนวดไปที่ เปิด ตรวจสอบการหมุนของส่วนควบคุมการนวดให้ราบรื่น

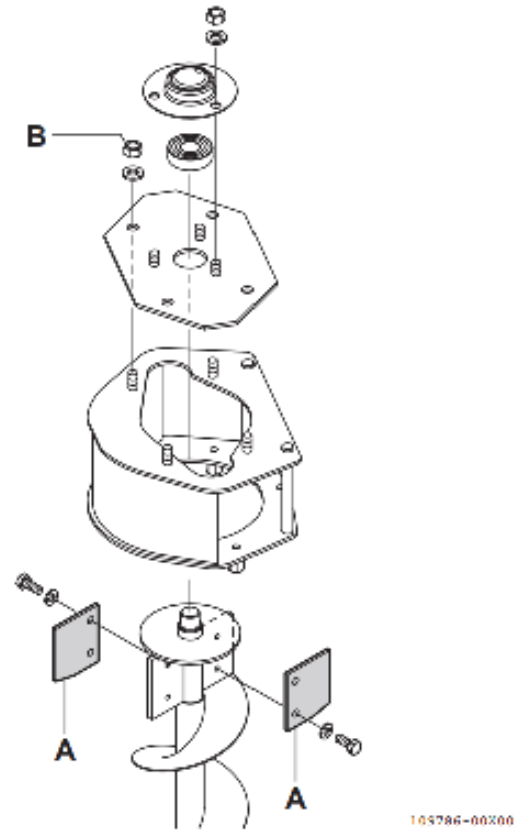
[สิ่งสำคัญ]

ข้อควรระวังก่อนการทำงาน สำหรับการเปลี่ยนเฟืองเดี่ยว หมู จังหวะการทำงานของเฟืองเดี่ยวหมูกับเสื้อเฟืองต้องตรงกัน ถ้าประกอบไม่ดี จะเป็นเหตุให้เฟืองติดขัดได้ ให้ส่วนที่เป็นรอยบากของลิ้นสลักตรงเฟืองเดี่ยวหมูและรูเจาะบนเสื้อชุดเฟืองให้เป็นแนวเดียวกัน



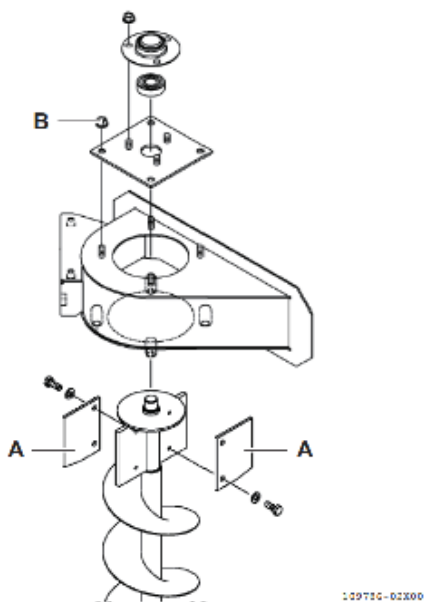
5-4. การถอดเกลียวลำเลียงข้าวแนวตั้ง

รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน



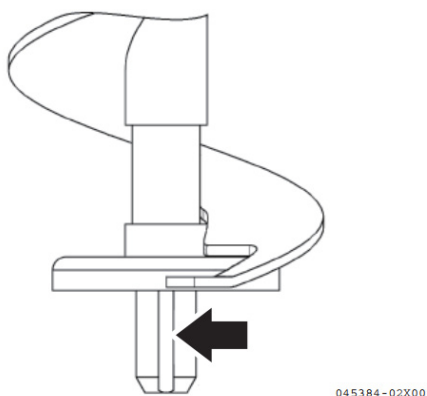
1. ถอดฝาครอบด้านบนของถังกระสอบข้าวด้านบนออก
2. ถอดแผ่น A ที่ปลายเกลียวลำเลียงออก
3. ถอดน็อตยึด 4 ตัว B บนแผ่นยึดเกลียวลำเลียงข้าวออก และดึงเกลียวลำเลียงออกมา
4. ดึงสายพานออกทางด้านบน

รูนัดขีบรจุมล็ดขำว



1. เป็ดถังใส่เมล็ดขำว
2. ถอดใบมีด A ที่ปลำยของสำยพำนออก
3. ถอดน้อตยัด B สีตัวออกจำกเครื่องมือรจรับด้ำนบนของสำนพำนขมล็ดขำว
4. ดึงสำยพำนออกทำงด้ำนบน

[ขั้นตอนการประกอบ]



1. ประกอบเกลียวลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 1 เข้ากับส่วนนวดขำว และประกอบเข้ากับแผ่นยึดด้ำนบน สำหรับรถรุ่นที่มีถังขีบรจขำว ให้ประกอบหน้าแปลนเกลียวลำเลียงหลังกจำกประกอบชุดใบเกลียวลำเลียงแล้ว

[จุดสำคัญ]

ขณะประกอบ ให้ถอดฝำปิดช่องทำควำมสะอาดออกจำกข้อต่อหมุนเกลียวลำเลียงและจัดให้สลักเกลียวลำเลียงเข้ากับร่องของส่วนเชื่อมต้อ (มันจะเข้ากันได้พอดี)

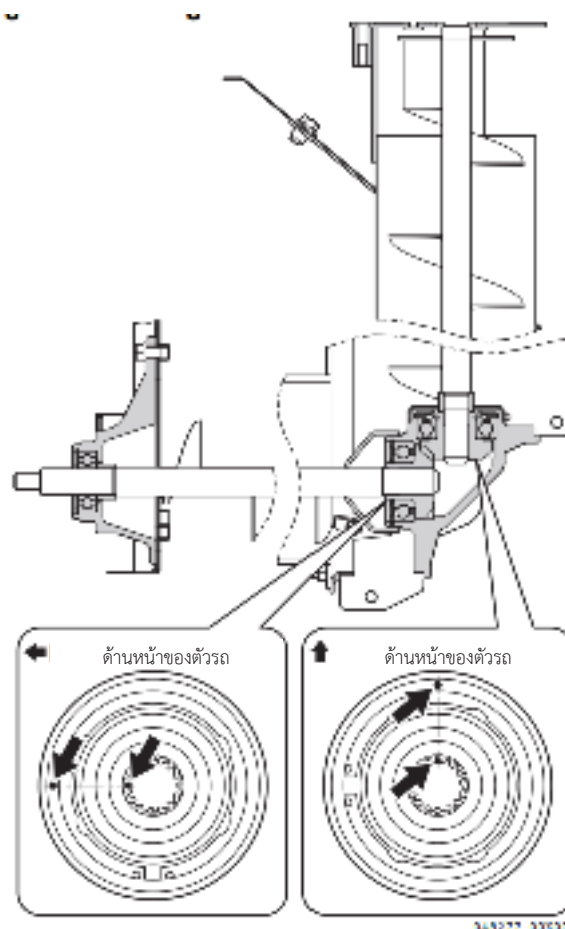
คู่มือซ่อมบรจการ รถเกี่ยวนวดขำว ยันมำร์ รุ่น YH700 YH850

[การตรวจสอบ]

สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลือนคลัดซ์ส่วนควมคุมการนวดไปทีเป็ด ตรวจสอบการหมุนของส่วนควมคุมการนวดให้รำบรื้น

[สิ่งสำคัญ]

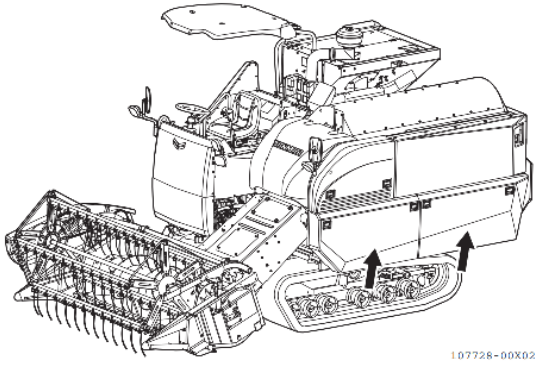
ข้อควรวะวังก่อนการทำงำน สำหรับการเปลียนเฟืองเดือยหมุ จังหะการทำงำนของเฟืองเดือยหมุกับเสื่อเฟืองต้อตรงกัน ถ้ำประกอบไม่ดี จะเป็นเหตุให้เฟืองติดขัดด้ได้ ให้ส่วนที่เป็นรอยบำนของลันสลักตรงเฟืองเดือยหมุและรูเจาะบนเสื่อชุดเฟืองให้เป็นแนวเดือยกัน



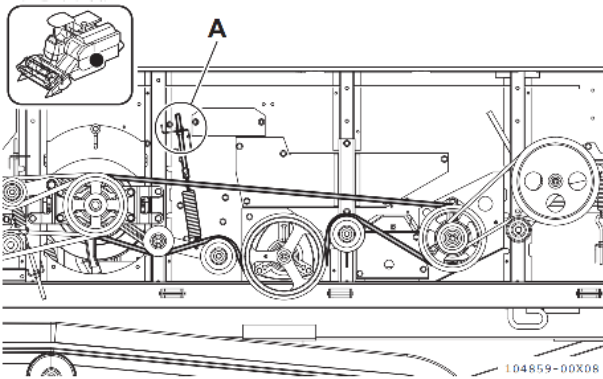
5. ส่วนการนวดข้าว

5-5 การถอดเกลียวลำเลียงตัวที่ 2

1. ถอดฝาครอบด้านล่างฝั่งซ้ายของตัวนวดข้าว (ทั้งสองฝา)

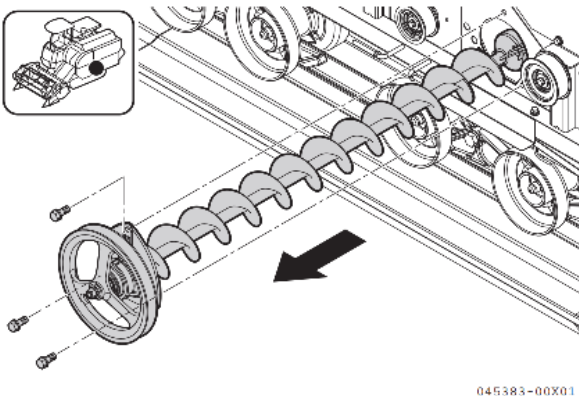


2. หย่อนและถอดตัวปรับความตึงสายพานขับเคลื่อนที่ต่อแยกจากพัดลมแยกแกลบบริเวณชุดนวดข้าว รวมทั้งสายพานขับเคลื่อนสายพานลำเลียงทั้งหมดและสายพานขับเคลื่อนขั้วเกสรร้อน



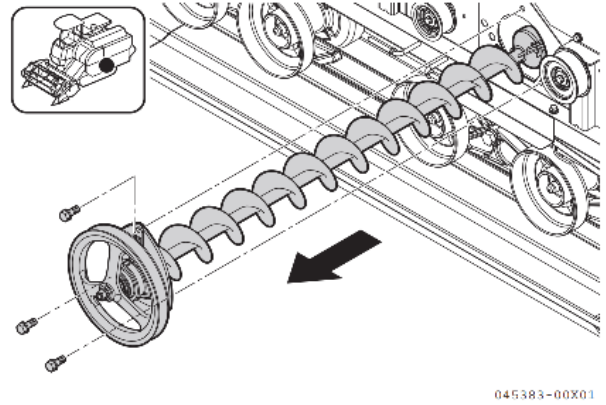
A- น็อตปรับความตึง

3. ถอดโบลท์ยึดลูกปืน (X3) และดึงเกลียวลำเลียงออกมาพร้อมกับพู่เล่ย์สายพาน



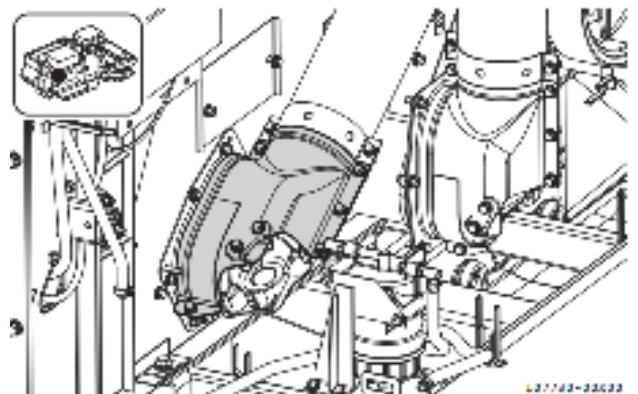
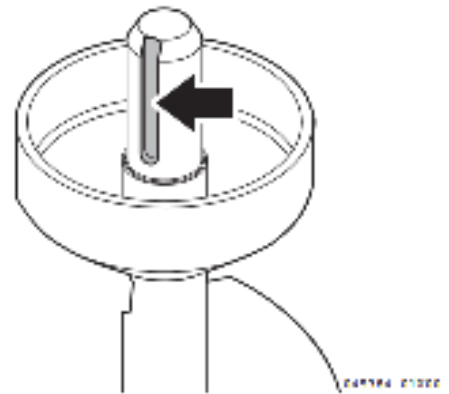
[ขั้นตอนการประกอบ]

1. ประกอบเกลียวลำเลียงตัวที่ 2 เข้ากับส่วนการนวดข้าวและยึดหน้าแปลนลูกปืนโดยใช้โบลท์

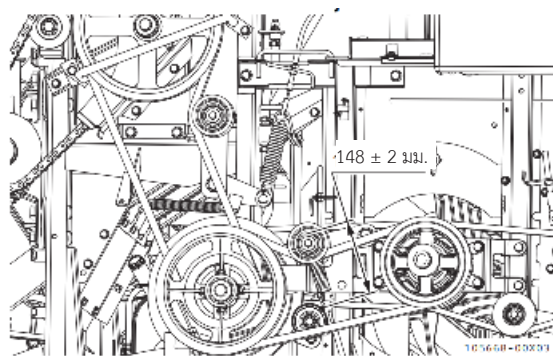


[จุดสำคัญ]

ขณะประกอบ ให้ถอดฝาปิดช่องทำความสะอาดออกจากจุดเชื่อมต่อ หมุนเกลียวลำเลียงและจัดให้สลักเกลียวลำเลียงเข้ากับร่องของส่วนเชื่อมต่อ (มันจะเข้ากันได้พอดี)



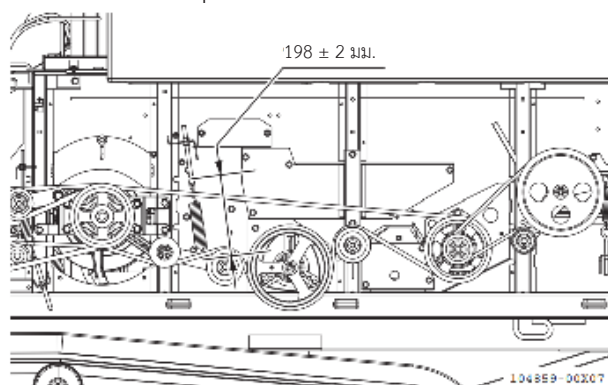
2. ติดตั้งสายพานขับเคลื่อนที่ต่อแยกจากพัดลมแยกแกลบบริเวณชุดนวดข้าว และปรับความตึงสายพาน



ความยาวตะขอสปริง

148 ± 2 มม.

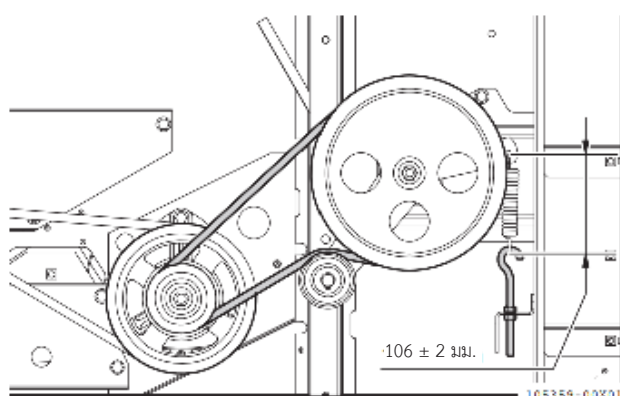
3. ติดตั้งสายพานขับเคลื่อนสายพานลำเลียงและปรับความตึง



ความยาวตะขอสปริง

198 ± 2 มม.

4. ติดตั้งสายพานร่อนคัดแยกและปรับความตึง



ความยาวตะขอสปริง

106 ± 2 มม.

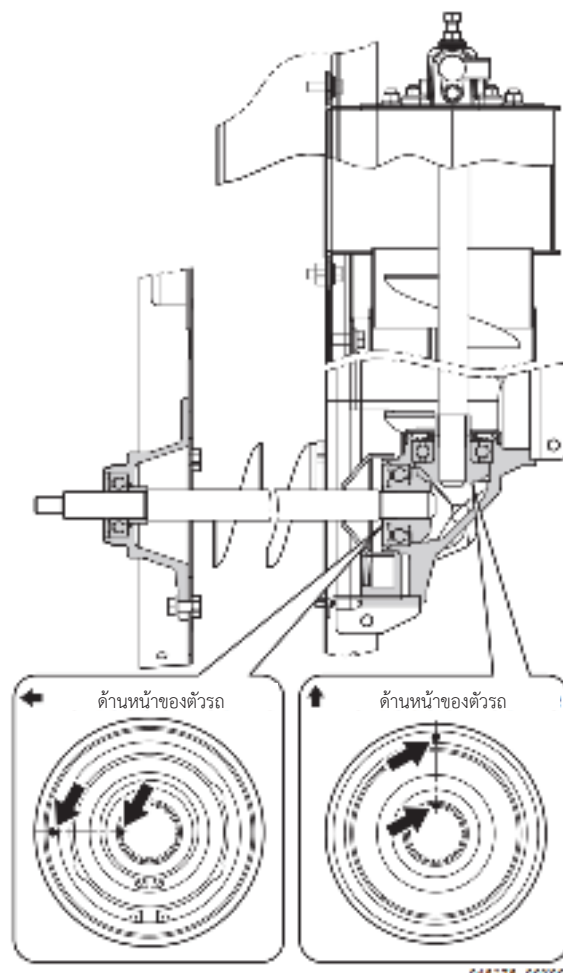
5. ปิดฝาครอบด้านล่างฝั่งซ้ายรถ (ทั้งสองด้าน)

[การตรวจสอบ]

สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์ตัวนวดข้าวไปที่ เปิด ตรวจสอบการหมุนของการนวดข้าวให้ราบรื่น
คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวนวดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

[สิ่งสำคัญ]

ข้อควรระวังก่อนการทำงาน สำหรับการเปลี่ยนเฟืองเดี่ยวหมู จังหวะการทำงานของเฟืองเดี่ยวหมูกับเฟืองต้องตรงกัน ถ้าประกอบไม่ดี จะเป็นเหตุให้เฟืองติดขัดได้ ให้ส่วนที่เป็นรอยบากของลิ้นสลักตรงเฟืองเดี่ยวหมูและรูเจาะบนเฟืองชุดเฟืองให้เป็นแนวเดียวกัน



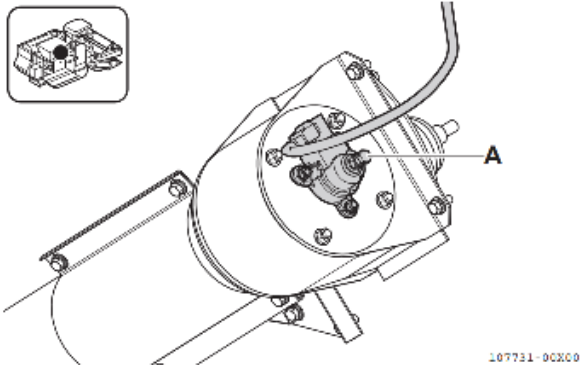
5. ส่วนการนวดข้าว

5-6. การถอดเกลียวลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 2

1. ถอดปลั๊กต่อจากเซ็นเซอร์การหมุนของชุดเกลียวลำเลียงตัวที่ 2

⚠️ ข้อควรระวัง

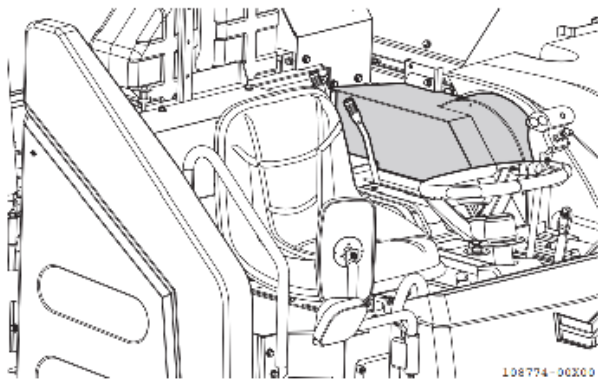
ขณะทำการประกอบ ให้ประกอบหลังจากใส่โบลท์ตัวกลางไว้ตำแหน่งเดิมแล้ว ถ้าไม่ทำตามจะทำให้เกลียวลำเลียงเสียหาย



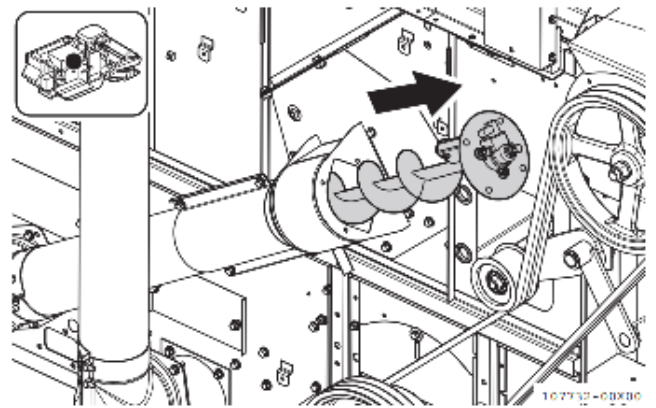
[จุดสำคัญ]

ถอดน็อตยึดบนเซ็นเซอร์เกลียวลำเลียงตัวที่ 2 ออกและขันโบลท์ตัวกลางไว้ (A) จะทำให้แยกเซ็นเซอร์การหมุนเกลียวลำเลียงได้ง่ายขึ้น

2. ถอดฝาครอบคลัตช์ และเว้นพื้นที่ว่างให้เพียงพอสำหรับการดึงเกลียวลำเลียงออกมา

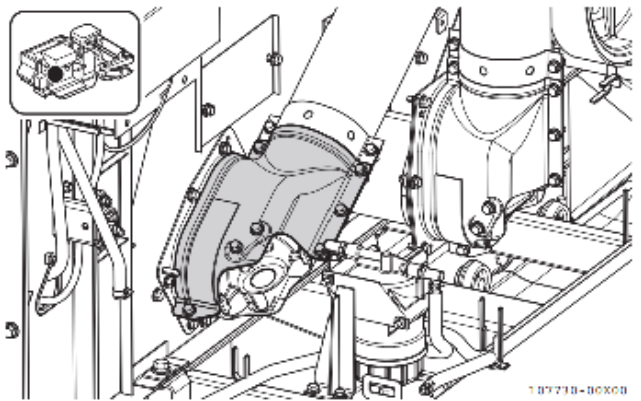


3. ถอดโบลท์ 4 ตัว ที่แผ่นยึดด้านบนและดึงเกลียวลำเลียงออกมา



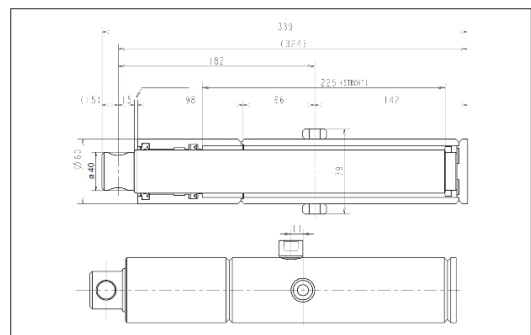
[ขั้นตอนการประกอบ]

ประกอบเกลียวลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 2 เข้ากับส่วนควบคุมการนวดและประกอบแผ่นยึดด้านบนด้วยโบลท์

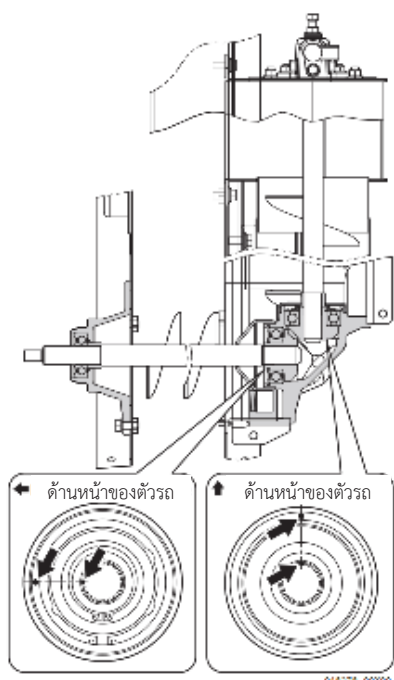


[จุดสำคัญ]

ขณะประกอบ ให้ถอดฝาปิดช่องทำความสะอาดออกจากจุดเชื่อมต่อ หมุนเกลียวลำเลียงและจัดให้สลักเกลียวลำเลียงเข้ากับร่องของส่วนเชื่อมต่อ (มันจะเข้ากันได้พอดี)



2. ใส่ปลั๊กข้อต่อเข้ากับเซ็นเซอร์เกลียวลำเลียงตัวที่ 2



[การตรวจสอบ]

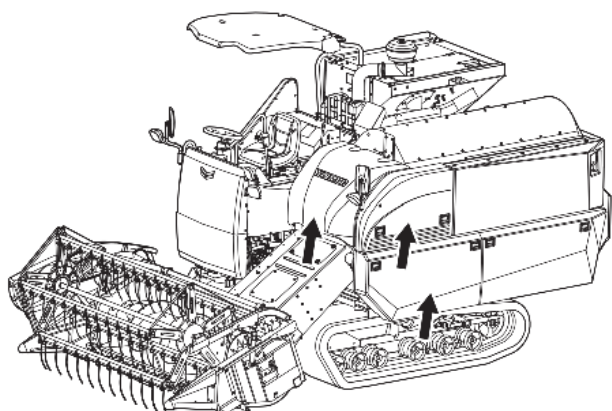
สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์ตัวนวดข้าวไปที่ เปิด ตรวจสอบการหมุนของการนวดข้าวให้ราบรื่น

[สิ่งสำคัญ]

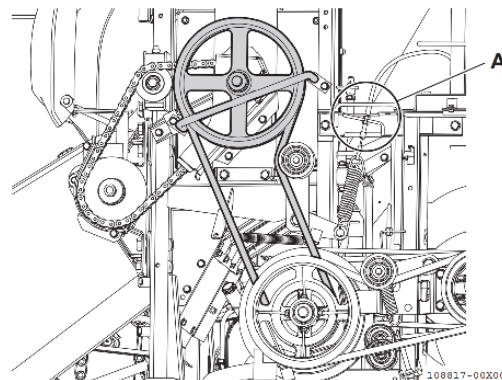
ข้อควรระวังก่อนการทำงาน สำหรับการเปลี่ยนเฟืองเดี่ยวหมุน จังหวะการทำงานของเฟืองเดี่ยวหมุนกับเสื้อเฟืองต้องตรงกัน ถ้าประกอบไม่ดี จะเป็นเหตุให้เฟืองติดขัดได้ ให้ส่วนที่เป็นรอยบากของลิ้นสลักตรงเฟืองเดี่ยวหมุนและรูเจาะบนเสื้อเฟืองให้เป็นแนวเดียวกัน

5-7. การถอดชุดเพลารอเตอร์ด้านหน้า

1. ถอดฝาครอบด้านหน้าของส่วนนวดข้าว

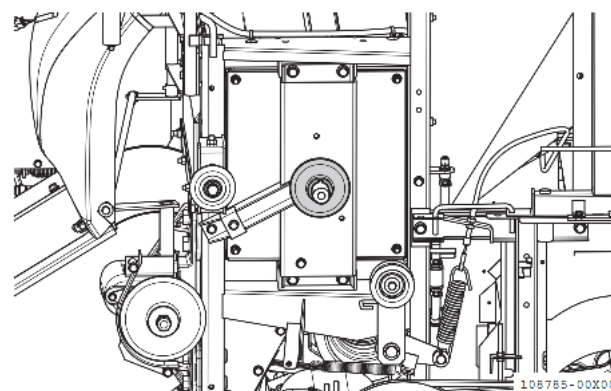
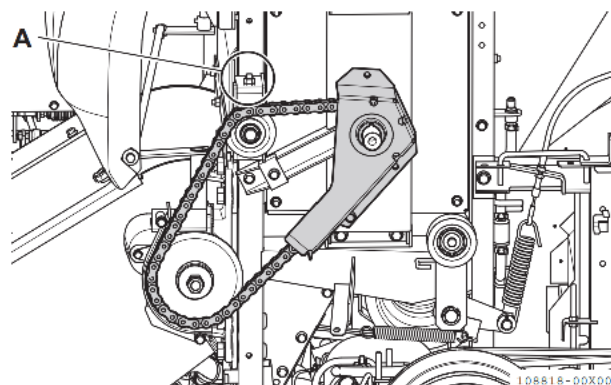


2. หย่อนสายพานขับ ระหว่างพัดลมแยกแกลบและเสื้อเพลาลูกนวดด้านซ้ายของส่วนหลักออก ถอดฝาครอบพูเลย์ , พูเลย์ตัววี และ สายพาน ออก



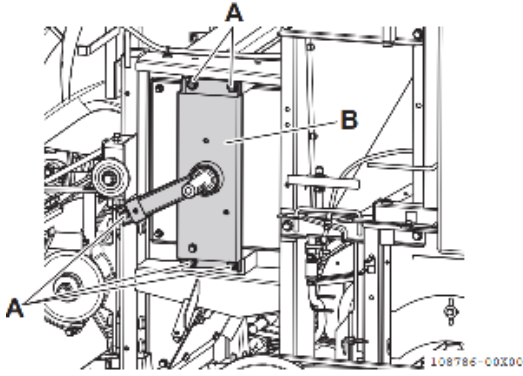
A- น็อตปรับความตึง

3. คลายความตึง (A) ของโซ่ขับเคลื่อนเกลียวลำเลียง และถอดโซ่ , ฝาครอบโซ่ , และเฟืองขับ ออก

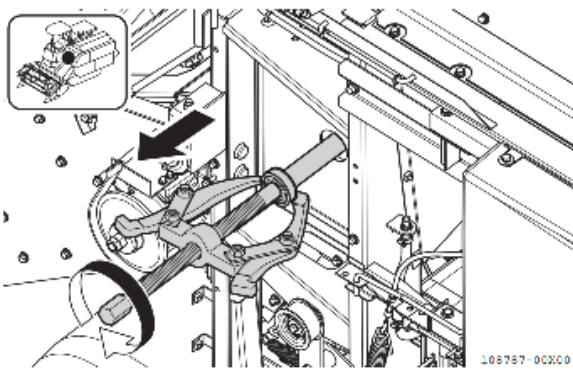


5. ส่วนการนวดข้าว

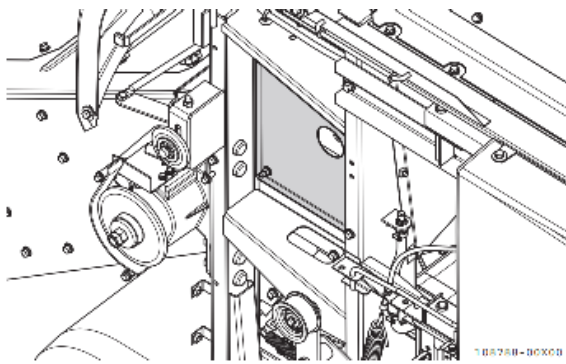
4. ถอดโบลท์ (x5) 5 ตัว (A) และ เหล็กครอบหน้าโรเตอร์ (B) ออก



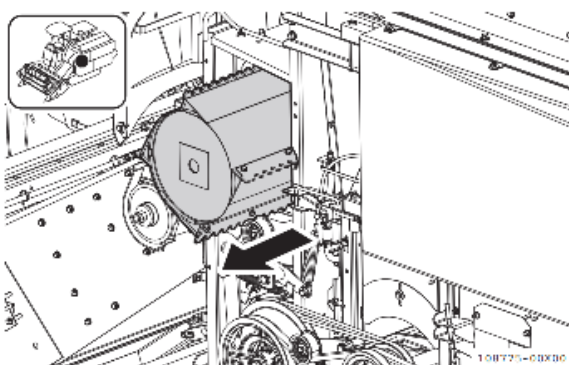
5. ถอดโบลท์ที่ปลายเพลลา ดึงเพลลาออกด้วยเครื่องมือพิเศษสำหรับดึงพู่เลย์



6. ถอดฝาครอบโรเตอร์ด้านหน้า

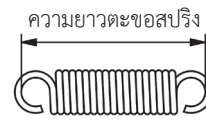


7. ดึงโรเตอร์ด้านหน้าออกทางด้านฝั่งซ้าย



[ขั้นตอนการประกอบ]

1. ใส่เพลลาด้านหน้าไปที่ส่วนการนวดข้าว



ระยะยืดหดตัวของความยาวสปริงของเส้นผ่าศูนย์กลางวงในตะขอสปริง

2. ติดตั้งสายพานคลัตช์หัวเกี้ยวและปรับความตึงสายพาน

ความยาวตะขอสปริง แบบ A	179 ± 2 มม.
------------------------	-------------

3. ปิดฝาครอบสายพาน (x2)

4. ใส่สายพาน ระหว่างส่วนพัดลมแยกแกลบและเสื่อขับลูกนวด จากนั้นปรับความตึง

ความยาวตะขอสปริง	264 ± 2 มม.
------------------	-------------

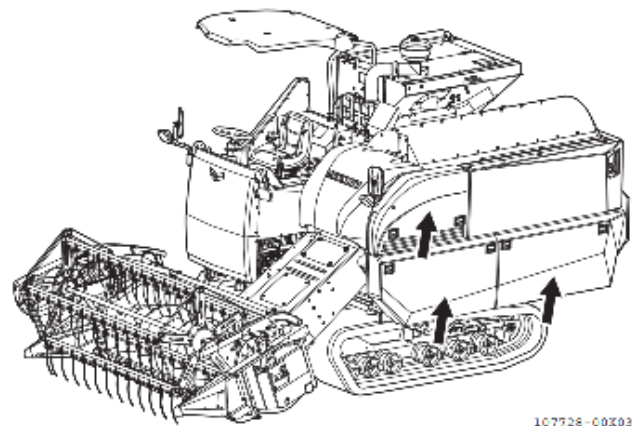
5. ปิดฝาครอบด้านหน้าส่วนการนวดข้าว

[ขั้นตอนการตรวจสอบ]

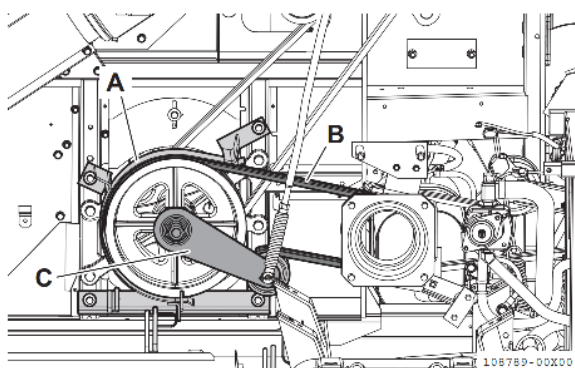
สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์ตัวนวดข้าวไปที่ เปิด ตรวจสอบการหมุนของการนวดข้าวให้หมุนอย่างราบรื่น

5-8. การถอดส่วนชุดพัดลมแยกแกลบ

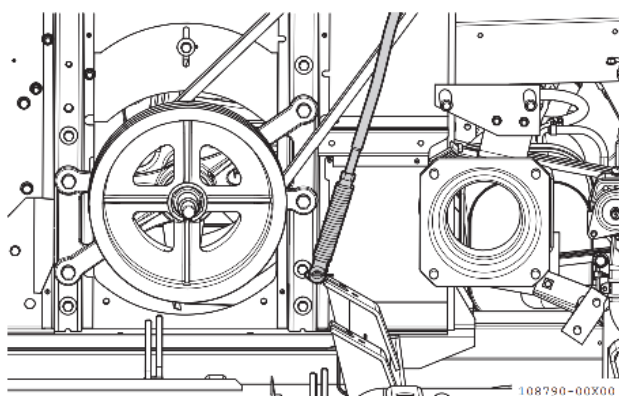
1. ถอดฝาครอบด้านบน(ส่วนหน้า) และฝาครอบด้านล่าง(หน้าและหลัง) ทางฝั่งซ้ายของส่วนนวดข้าว



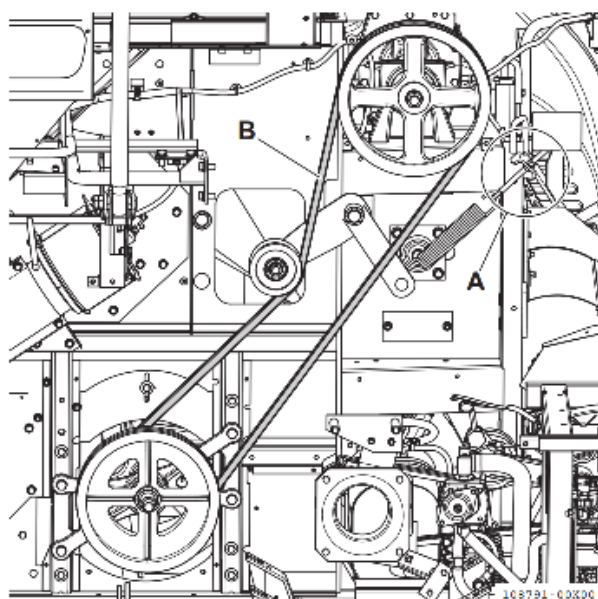
2. ถอดฝาครอบสายพาน (A) ออกจากพูลีย์ ถอดสายพาน (X3) (B) และแกน (C) (อยู่ด้านขวาของส่วนนวดข้าว)



3. ถอดปืนลีดและแหวนรองจากคันคลัตช์ส่วนนวดข้าว บริเวณลูกรอกปรับความตึง และแยกคันคลัตช์ส่วนนวดข้าว ออก

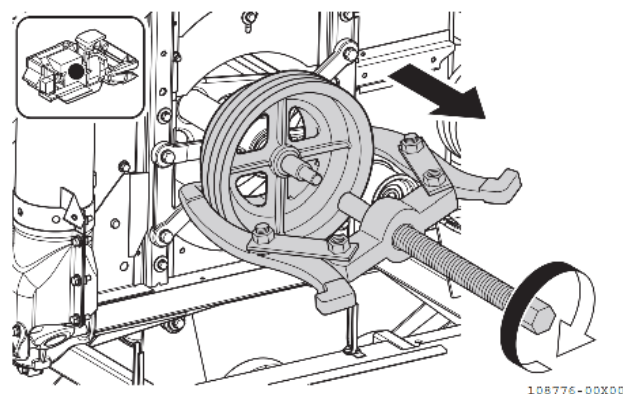


4. หย่อนและถอดสายพานขับเคลื่อน (B)

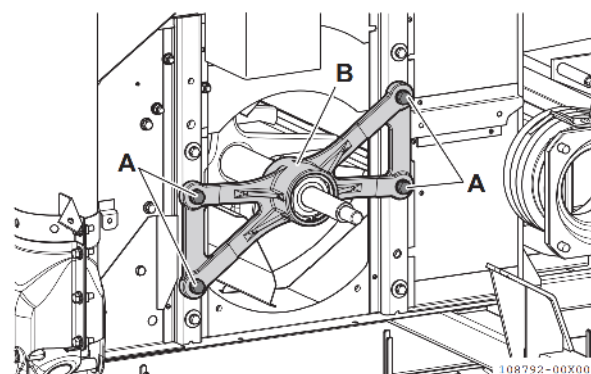


A- น็อตปรับความตึง

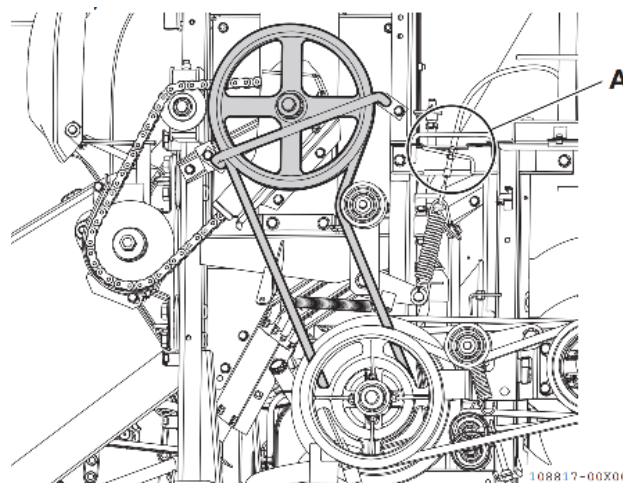
5. ถอดพูลีย์นวดข้าวและปลอกออก



6. ถอดโบลท์ 4 ตัว (x4) (A) เพื่อที่จะถอดเข้าลูกปืนแกน พัดลมแยกแกลบ



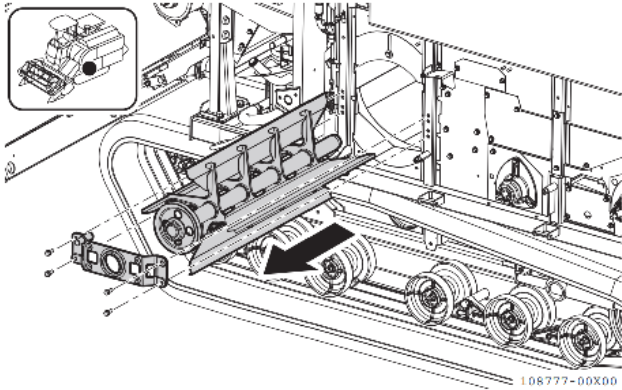
7. หย่อนและถอดสายพานขับเคลื่อนส่วนที่เพิ่มขึ้นจากพัดลมแยกแกลบทางส่วนนวดข้าว รวมไปถึงสายพานขับเคลื่อนสายพาน ลำเลียง (ทางฝั่งซ้ายของส่วนนวดข้าว)



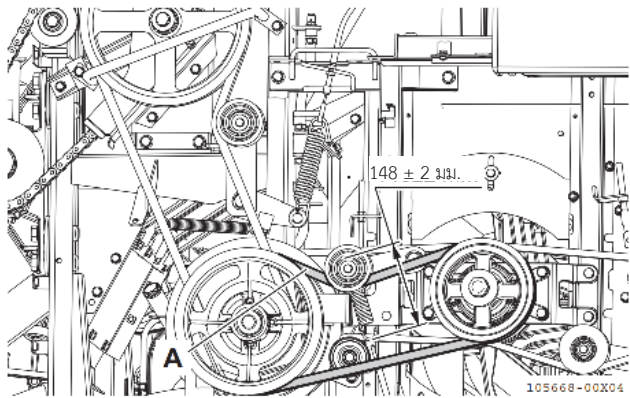
A- น็อตปรับความตึง

5. ส่วนการนวดข้าว

8. ถอดโบลท์ยึดประกับลูกปืนพัสดลมแยกแกลบ ที่ฝั่งซ้ายของตัวเครื่องออก และดึงพัสดลมแยกแกลบออกมา

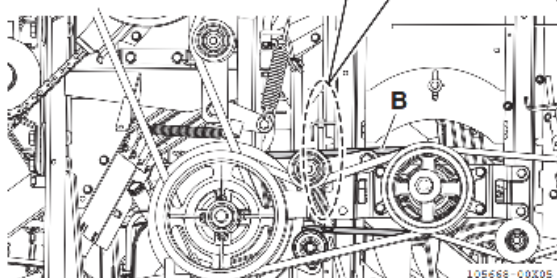
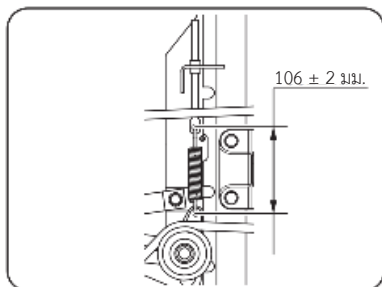


ขั้นตอนการประกอบ]



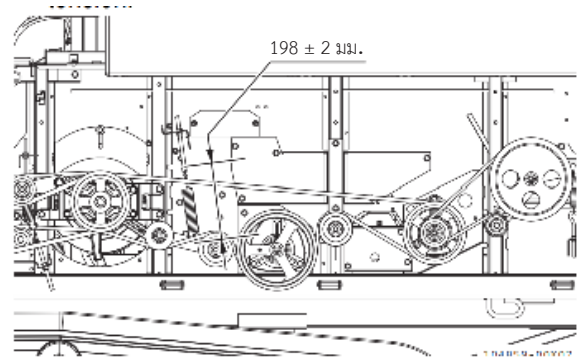
1. ใส่พัสดลมแยกแกลบเข้าไปยังส่วนการนวดข้าว จากทางด้านซ้ายของตัวรถ และยึดแผ่นปะกับลูกปืนเพลาลมแยกแกลบด้านขวาและซ้าย
2. ติดตั้งสายพานขับเสื่อ (A) และสายพานหลักขับพัสดลม (B) ที่ต่อยื่นออกมาจากพัสดลมแยกแกลบ และปรับความตึงที่โบลท์สายพาน

ความยาว ตะขอสปริง	สายพานขับเสื่อ (A)	148 ± 2 มม.
	สายพานหลัก ขับพัสดลม (B)	106 ± 2 มม.



คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวนวดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

3. ติดตั้งสายพานขับสายพานลำเลียงและปรับตั้งความตึง

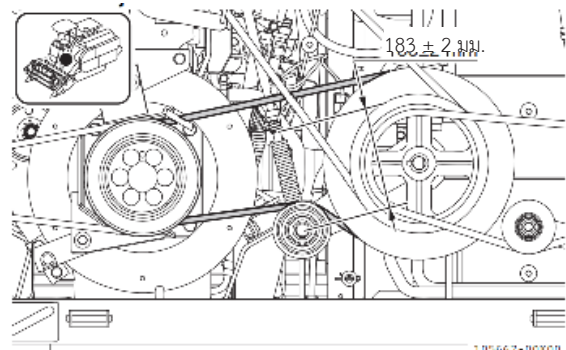


ความยาวตะขอสปริง	198 ± 2 มม.
------------------	-------------

4. ใส่ลูกรอกสายพานขับชุดนวดข้าวเข้ากับเพลาลมแยกแกลบจากด้านซ้ายของส่วนนวดข้าว

ค่าแรงขับ M20	290.4 ± 31.4 นิวตัน·เมตร (29.6 ± 3.2 กิโลกรัมแรง·เมตร)
---------------	---

5. ใส่สายพาน (3) เข้าไปที่ลูกรอกสายพานชุดนวดข้าว และปรับความตึง

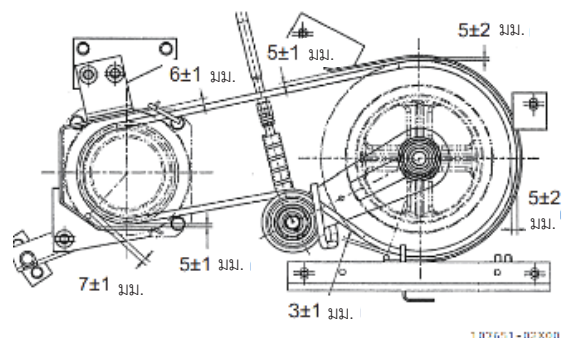


ความยาวตะขอสปริง	183 ± 2 มม.
------------------	-------------

[การตรวจสอบ]

สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์ชุดนวดข้าวไปที่ เปิด ตรวจสอบว่าไม่มีการสั่นสะเทือนผิดปกติของชุดพัสดลมแยกแกลบ

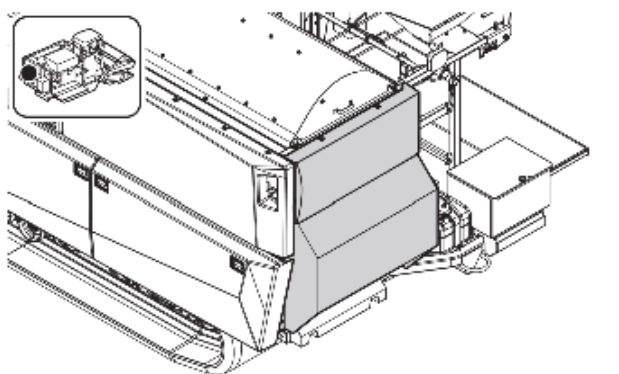
6. ปิดฝาครอบสายพาน



อ้างอิงหน้า 75 “สายพานคลัตช์ชุดนวดข้าว”

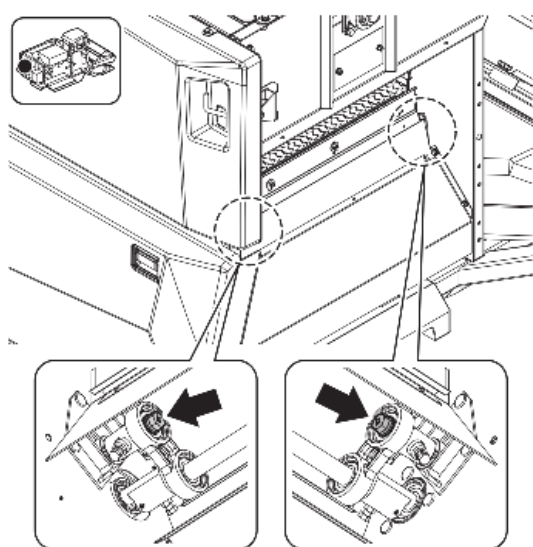
5-9. การถอดแผ่นตะแกรงร้อนคัดแยก

1. เปิดฝาครอบด้านหลังทั้งบนและล่าง



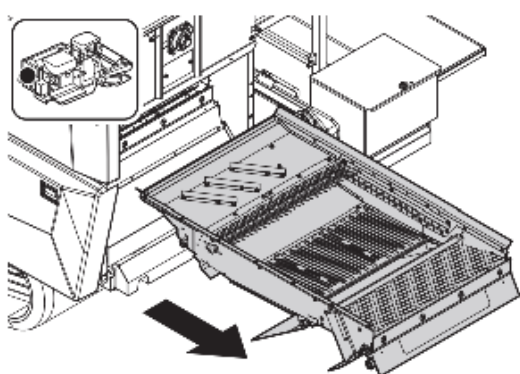
107733-00X00

2. ถอดโบลท์ยึดด้านท้าย (2 ตัว ซ้ายและขวา)



107734-00X00

3. ดึงฐานแผ่นตะแกรงร้อนคัดแยกออกมาทางด้านหลัง

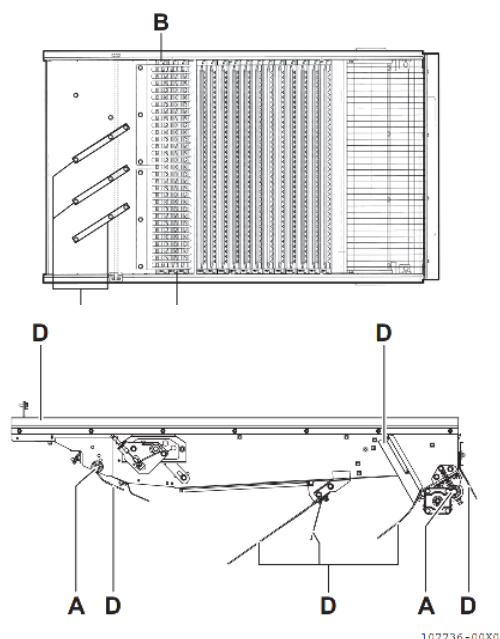


107735-00X00

อ้างอิง

ตะแกรงร้อนสามารถเปลี่ยนโดยไม่ต้องถอดชุดตะแกรงคัดแยก
ให้ดูหน้า 100

[ขั้นตอนการประกอบ]



107736-00X00

ตรวจสอบความเสียหายของโครงแผ่นตะแกรงร้อนคัดแยก ว่า
มีความเสียหายหรือสึกกร่อนที่ชิ้นส่วนหรือไม่ ถ้ามีให้เปลี่ยน
อะไหล่ใหม่

A- ลูกปิ่น (2 ตัว ที่ด้านหน้า 2 ตัว ที่ด้านท้าย)

B- ขายึดครีบ (เรซิน)

C- แผ่นนำ

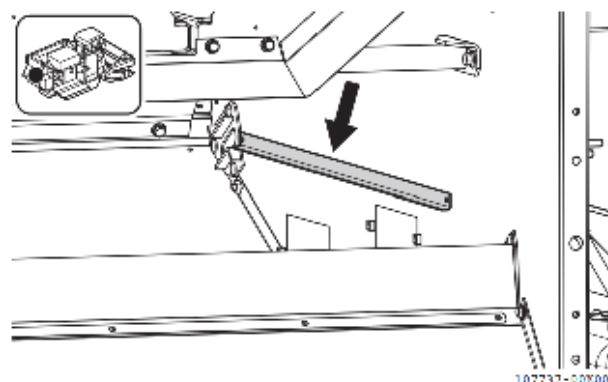
D- ซीलยาง (2 ตัว ด้านบน, 2 ตัว ด้านข้าง , 5 ตัว ด้าน
ล่าง(เปลี่ยนซีลด้านหน้า เกลียวลำเลียงตัวที่ 2 สำหรับ
แบบการไหลเวียนสองครั้ง หลังจากการเปลี่ยนตามระยะ
แล้ว))

ตรวจสอบการเคลื่อนไหวของครีบบะบายแกลบให้ราบรื่น

[สิ่งสำคัญ]

A- หยอดน้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปิ่น

1. ตรวจสอบว่าไม่มีการผิดรูปของรางแผ่นตะแกรงร้อนคัดแยก
ด้านในทั้งขวาและซ้าย



107737-00X00

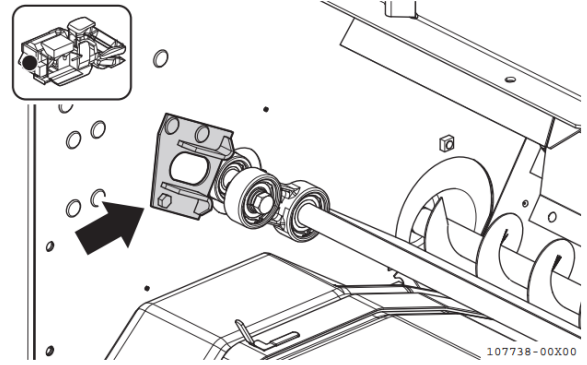
5. ส่วนการนวดข้าว

2. ให้คนสองคนยกแผ่นตัวแยกแบบสวิงขึ้นแล้ววางลงด้านหน้าตลับลูกปืนบนราง จากนั้นให้สอดเข้า จากด้านหลังชุดหลัก แล้วตรวจสอบให้แผ่นได้ระดับ
3. ในขณะที่หนึ่งคนกำลังยกด้านหน้าของแผ่นตัวแยกแบบสวิง ให้อีกคนค่อย ๆ สอดแผ่นตัวแยกเข้า

[สิ่งสำคัญ]

ถ้าใส่ซีลยางไม่ถูกตำแหน่ง เมล็ดข้าวจะรั่วไหล การคัดแยกข้าวจะไม่ดีหรือประสิทธิภาพในการนวดข้าวลดลง เนื่องจากต้องทำงานหนักขึ้น

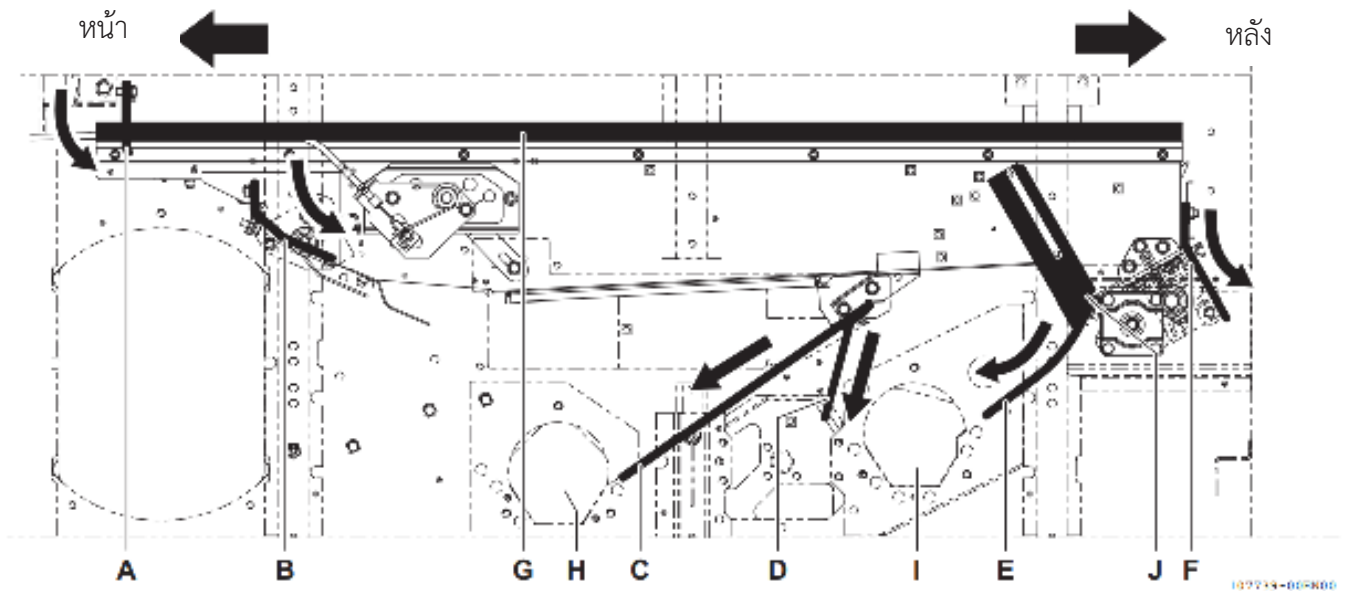
4. สอดตลับลูกปืนด้านหลังแผ่นตัวแยกแบบสวิงเข้าไปในตัวยึดตลับลูกปืนที่อยู่ด้านข้างของรถเกี่ยวนวดข้าว



5. ชนโบลท์ยึดให้แน่น

ค่าแรงชน	86.2 ± 7.8 นิวตัน•เมตร
----------	------------------------

<ตรวจสอบตำแหน่งซีล>



A- แผ่นด้านหน้าของตะแกรงร่อนคัดแยก

B- แผ่นยางด้านหน้าของเกลียวลำเลียงตัวที่ 1

C- แผ่นยางด้านหลังของเกลียวลำเลียงตัวที่ 1

D- แผ่นยางด้านหน้าของเกลียวลำเลียงตัวที่ 2

ไม่อยู่ในระยะแบบการไหลเวียนสองครั้ง หลังจากการเปลี่ยนตามระยะ

E- แผ่นยางด้านหลังของเกลียวลำเลียงตัวที่ 2

F- แผ่นยางด้านหลังของตะแกรงร่อนคัดแยก

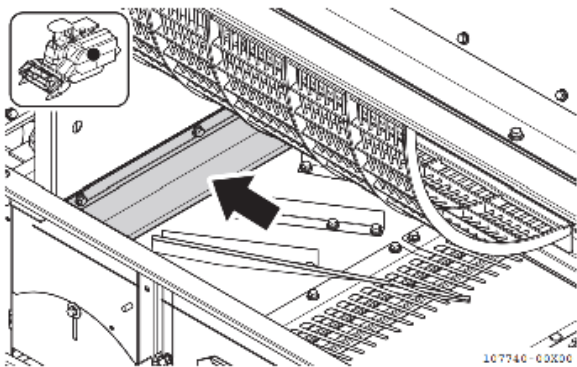
G- แผ่นยางด้านข้างของตะแกรงร่อนคัดแยก

H- เกลียวลำเลียงตัวที่ 1

I- เกลียวลำเลียงตัวที่ 2

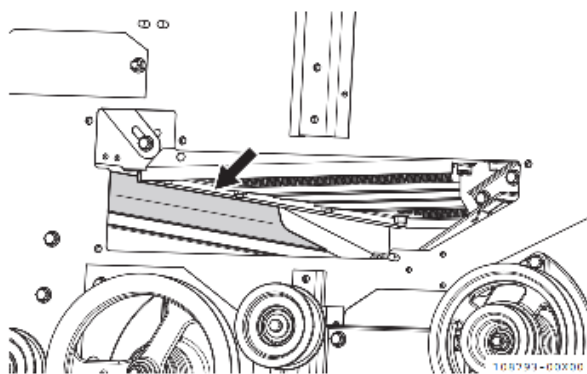
J- แผ่นยางด้านข้างของตะแกรงร่อนคัดแยก B

(A) แผ่นยางด้านหน้าของตะแกรงร่อนคัดแยก
ด้านบนของแผ่นตะแกรงร่อนคัดแยก

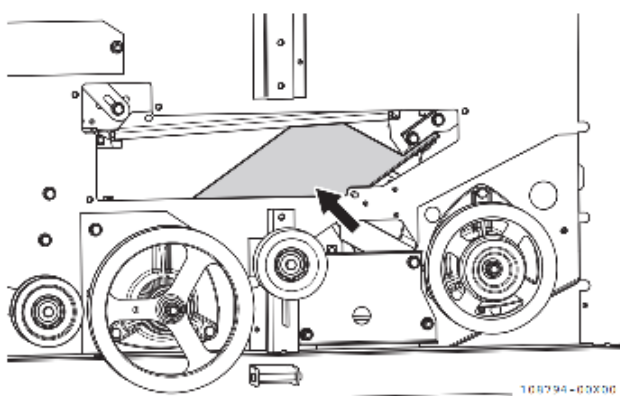


ตรวจสอบว่าแผ่นยางไม่มีผิวขรุขระ

(B) แผ่นยางด้านหน้าของเกลียวลำเลียงตัวที่ 1
ส่วนด้านหน้าล่างของแผ่นตะแกรงร่อนคัดแยก

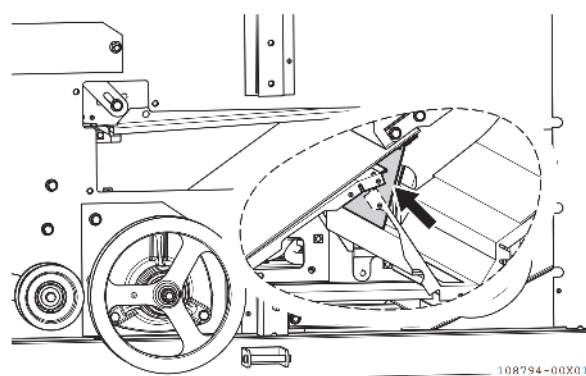


C- แผ่นยางด้านหลังของเกลียวลำเลียงตัวที่ 1
เกลียวลำเลียงตัวที่ 1



ติดแผ่นยางเพื่อให้คลุมรอบด้านข้างเกลียวลำเลียงตัวที่ 1 (ด้านหน้าของตัวรถ) ตรวจสอบผ่านหน้าต่าง

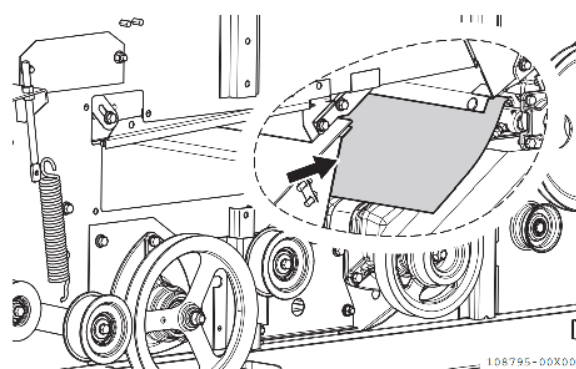
(D) แผ่นยางด้านหน้าของเกลียวลำเลียงตัวที่ 2
ด้านหน้าเกลียวลำเลียงตัวที่ 2



ตรวจสอบผ่านหน้าต่างทำความสะอาด โดยยกแผ่นยาง
เกลียวลำเลียงตัวที่ 1

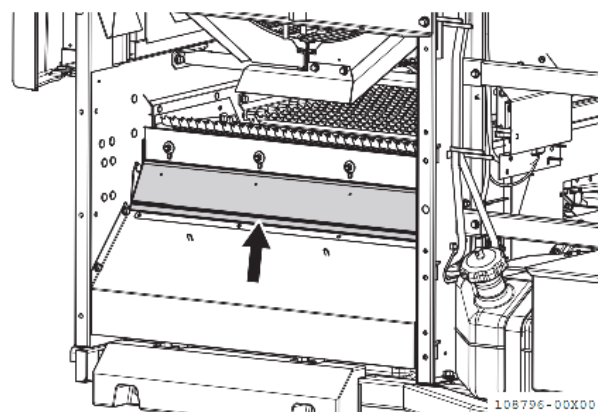
ไม่อยู่ในระยะแบบการไหลเวียนสองครั้ง หลังจากการ
เปลี่ยนตามระยะ

(E) แผ่นยางด้านหลังเกลียวลำเลียงตัวที่ 2
ด้านหลังเกลียวลำเลียงตัวที่ 2



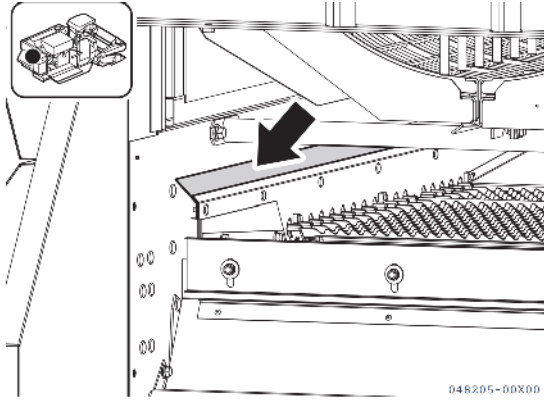
ติดแผ่นยางเพื่อให้คลุมรอบด้านข้างเกลียวลำเลียงตัว ที่ 2
(ด้านหน้าของชิ้นส่วนหลัก) ตรวจสอบจากด้านหลังของ
ตะแกรงร่อนคัดแยก

(F) แผ่นยางด้านหลังตะแกรงร่อนคัดแยก

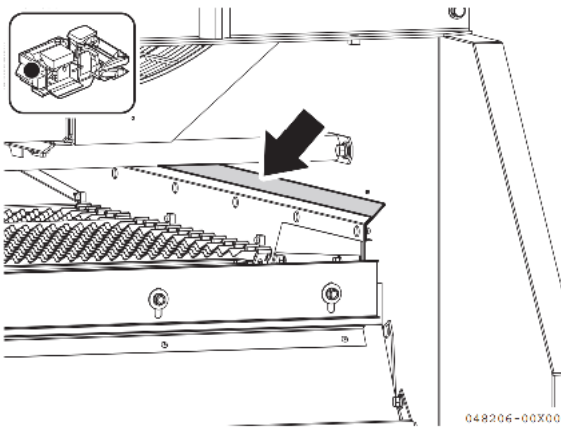


5. ส่วนการนวดข้าว

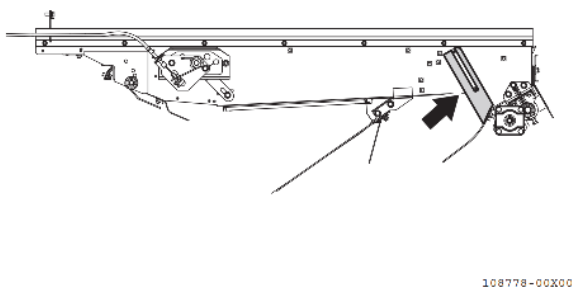
(G) แผ่นยางด้านข้างตะแกรงร่อนคัดแยก
ชิ้นส่วนด้านขวาและซ้ายบนของตะแกรงร่อนคัดแยก



ติดแผ่นยางด้านขวาและซ้ายเหนือตะแกรงร่อนคัดแยก
(อย่าให้ติดกับชิ้นส่วนหลักและตะแกรงร่อนคัดแยก)

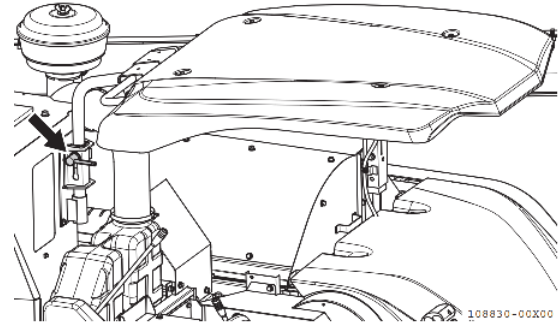


(J) แผ่นยางด้านข้างของตะแกรงร่อนคัดแยก B



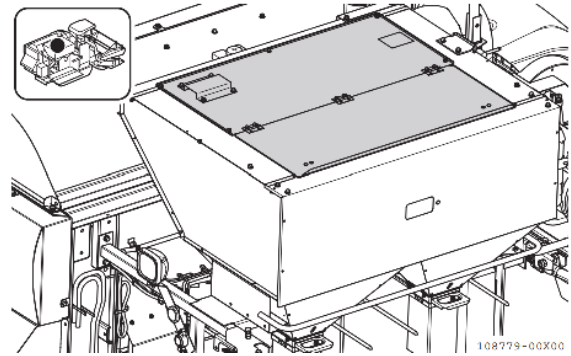
5-10. การถอด ถังพักเมล็ดข้าว (เฉพาะรุ่น ถัง พักเมล็ดข้าว)

1. ถอดโบลท์ลูกบิด จากนั้นถอดที่บังแดดออก

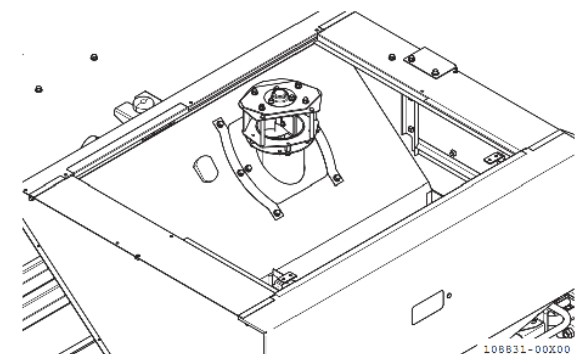


โบลท์ลูกบิด x1

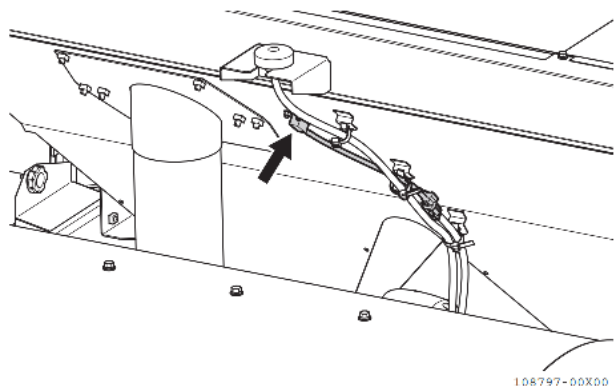
2. ถอดฝาด้านบนและตาข่ายนิรภัยด้านในถังออก



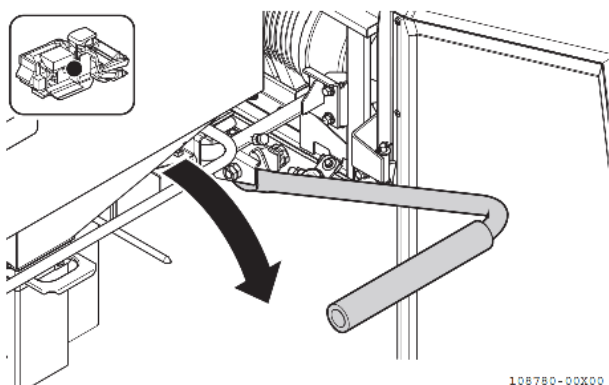
3. ถอดโบลท์ยึดหกตัวบนถังพักเมล็ดข้าวและท่อลำเลียงแนว
ตั้ง ออก



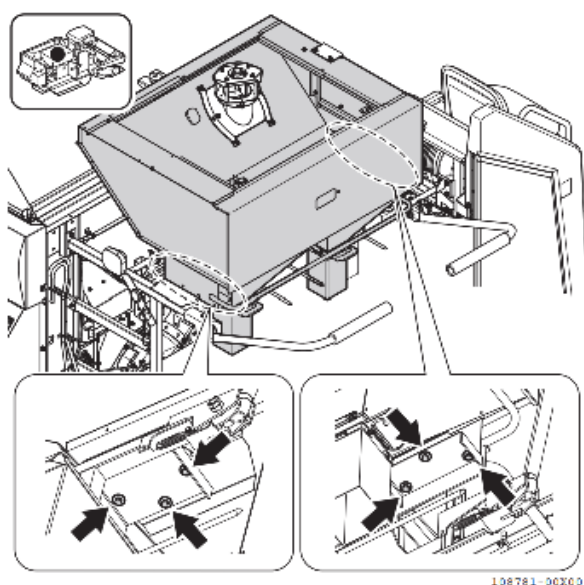
4. ถอดปลั๊กขั้วต่อจากเซ็นเซอร์ระบายแกลบ และถอดสายไฟออกจากแคลมปริ๊ต



5. กางพนักพิงเสริมสำหรับผู้ช่วยออกมา

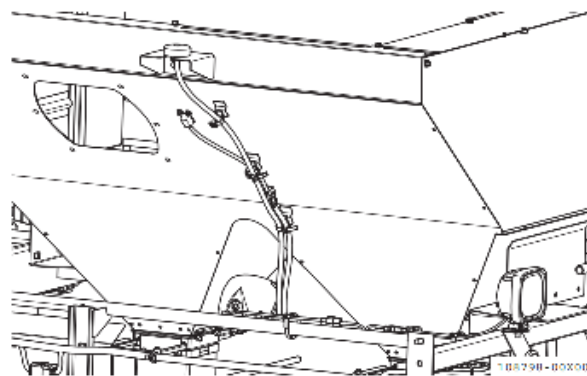


6. ถอดโบลท์และขายึดถัง เพื่อถอดถังพักเมล็ดข้าวออก



[ขั้นตอนการประกอบ]

1. กางพนักพิงเสริม และวางถังไว้บนขายึดถัง

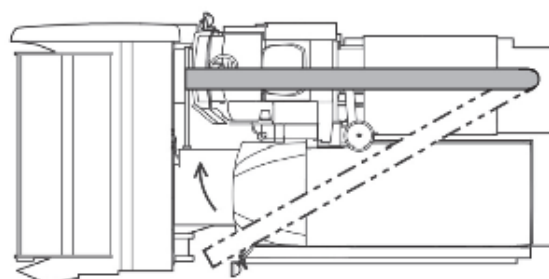


2. ใส่ปลั๊กข้อต่อเข้ากับเซ็นเซอร์ระบายแกลบและรัดเก็บสายไฟ
 3. ใช้โบลท์ยึดถังและท่อเกลียวลำเลียง
 4. ปิดฝาถังด้านบนและตาข่ายนิรภัย
 5. ติดแผ่นปะกับ (B) ไว้ที่ด้านหน้าซ้ายของถัง
 6. ติดตั้งที่บังแดด

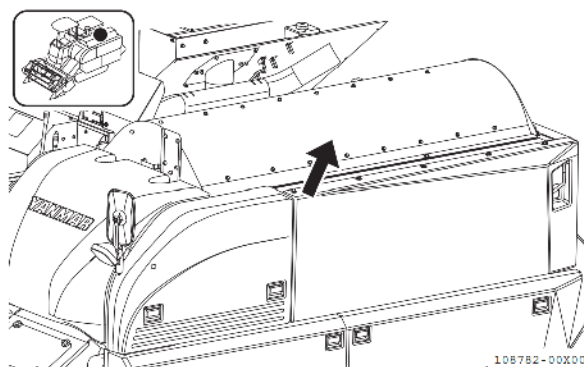
5-11. การถอดส่วนการนวดข้าว

ก่อนเริ่มทำงาน ให้ถอดส่วนห้องป้อนลำเลียง ที่บังแดด ออกก่อน

1. ยกฝาครอบด้านบนลูกนวดออก (เฉพาะรุ่น ถังพักเมล็ดข้าว เท่านั้น)



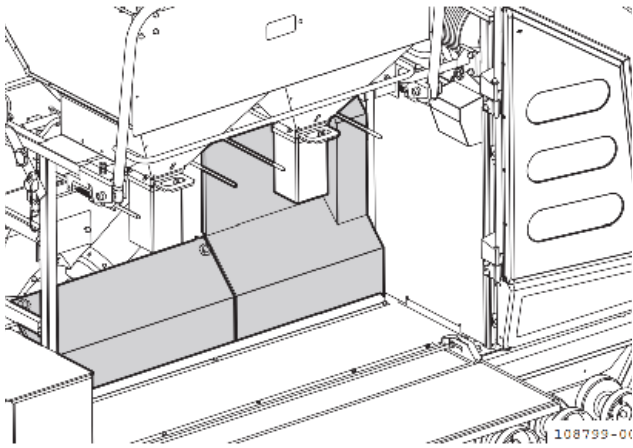
2. ถอดฝาครอบด้านในข้างล่างถังออก



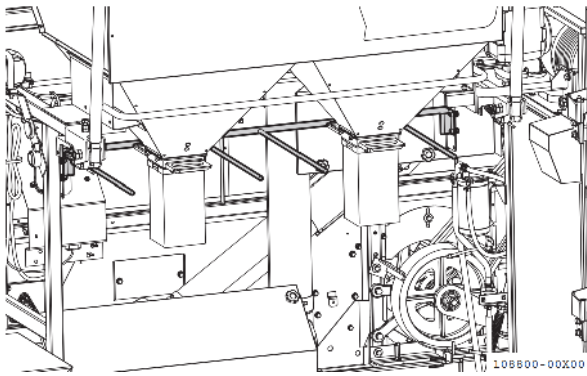
โบลท์	M10 : 8 ตัว
-------	-------------

5. ส่วนการนวดข้าว

3. ถอดราวแขวนกระสอบข้าวออก (เฉพาะรุ่น ถึงพักเมล็ดข้าวเท่านั้น)

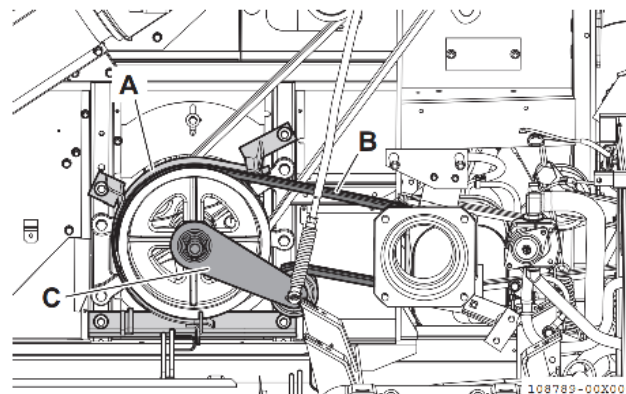


4. เปิดถังบรรจุข้าว (เฉพาะรุ่น ถึงบรรจุข้าวเท่านั้น)

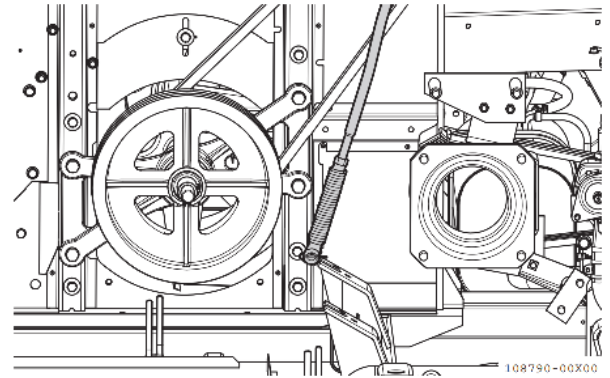


5. เปิดถังบรรจุเมล็ดข้าว (เฉพาะถังบรรจุเมล็ดข้าวเท่านั้น)

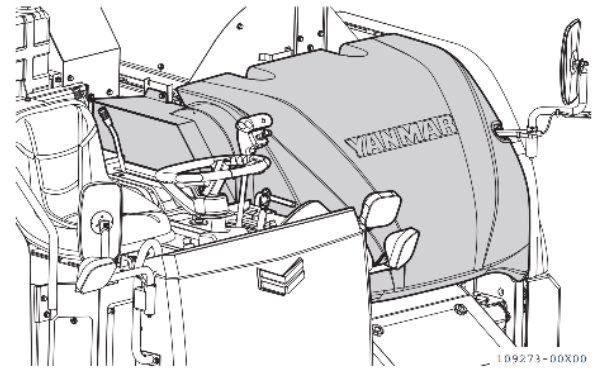
6. ถอดฝาครอบลูกรอกสายพาน (A) จากพูลี่ส่วนนวดข้าว ถอดสายพานออก (x3) (B) และแขนยก (C) ทางด้านขวาของส่วนนวดข้าว



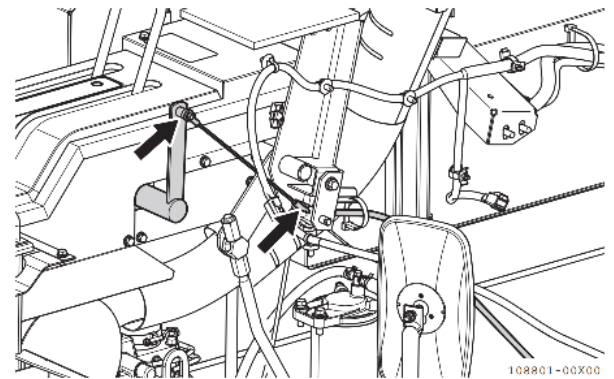
7. ถอดปืนลีดและแหวนรองออกจากคลัตช์ควบคุมการนวดที่แกนลูกรอกปรับตั้ง และแยกคันคลัตช์ควบคุมการนวดออกจากส่วนนวดข้าว



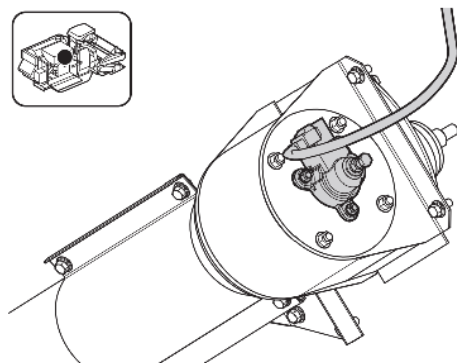
8. ถอดฝาครอบคลัตช์และฝาครอบด้านหน้า



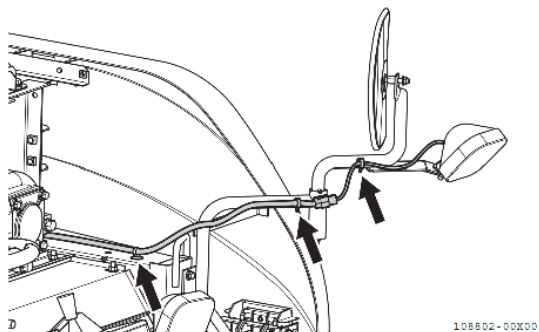
9. ถอดสายคลัตช์ส่วนเก็บเกี่ยวจากคันคลัตช์ด้านข้าง



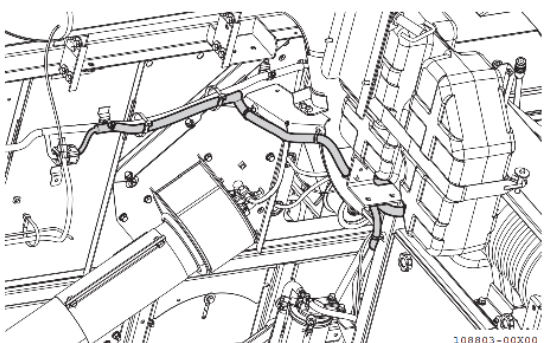
10. ถอดปลั๊กข้อต่อจาก เซ็นเซอร์เกิลียวลำเลียงตัวที่ 2 และ ถอดแคลมป์รัดสายไฟ



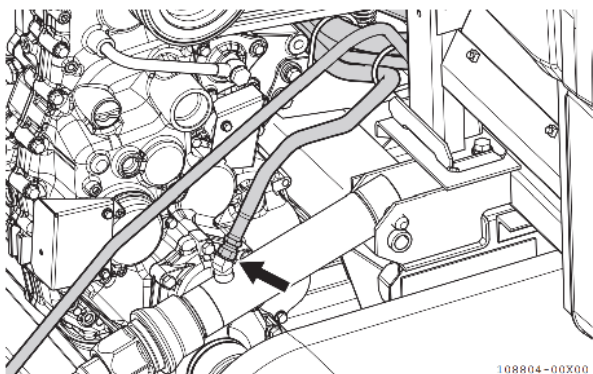
11. ถอดขั้วต่อไฟส่องทำงานด้านหน้าซ้าย จากนั้นให้ถอดแคบลมปริตสายไฟทั้งหมดของชิ้นส่วนนวดข้าวออก



12. ถอดสายไฟ ออกจากด้านข้างส่วนการนวด



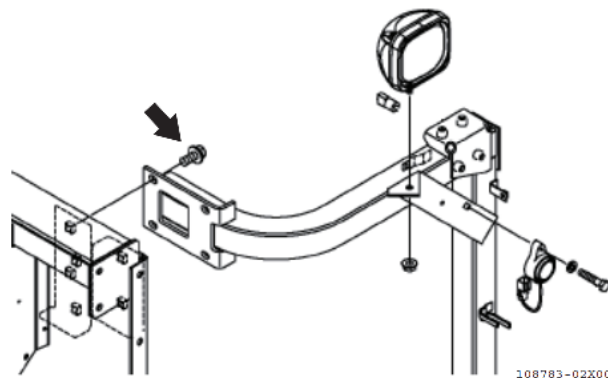
13. ถอดท่อไฮดรอลิคบนกระบอกไฮดรอลิคจากส่วนการเก็บเกี่ยว



[สิ่งสำคัญ]

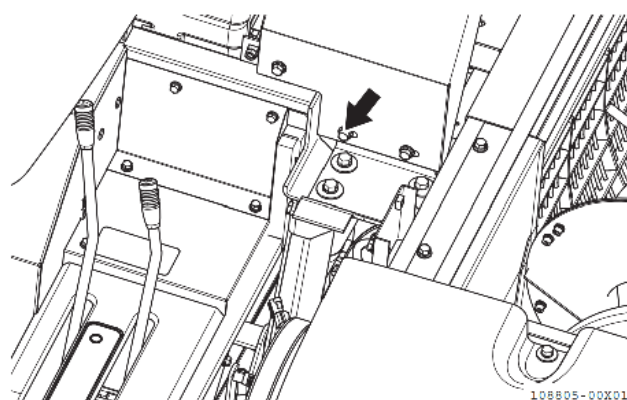
หลังจากถอดท่อออกแล้ว ให้อุดรูท่อไว้ เพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปในกระบอกสูบหรือท่อไฮดรอลิค

14. ถอดแผ่นข้อต่อของท่อยกเมล็ดข้าวออกจากด้านหลังของส่วนนวดข้าว

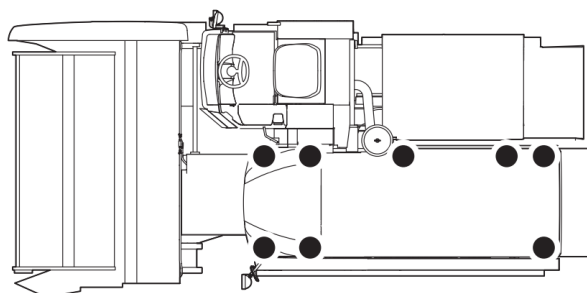


โบลท์ M10x25 4 ชิ้น

15. ถอดเขี้ยวล็อค, ED ออกจากโครงห้องเครื่อง



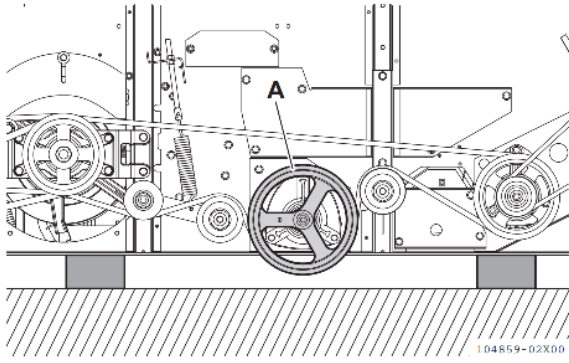
16. ถอดโบลท์ (x13) และยกส่วนการนวดข้าวออกจากโครงรถเกี่ยวนวดข้าว



โบลท์ยึด	M14 : 7 ตัว
	M12 : 6 ตัว

5. ส่วนการนวดข้าว

[สิ่งสำคัญ]



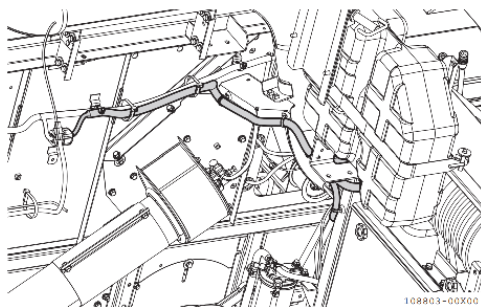
พู่เลย์ (A) ของเกี๊ยวลำเลียงตัวที่ 1 จะยื่นลงมาต่ำกว่าส่วนควบคุมการนวดทั้งหมด ให้ระวังอย่าทำให้เสียหายเวลาวางส่วนควบคุมการนวดไว้บนพื้น

[ขั้นตอนการประกอบ]

1. วางส่วนการนวดข้าวไว้บนโครงรถและยึดติดด้วยโบลท์

ค่าแรงขันโบลท์ M14	132.5±14.5 นิวตัน•เมตร (13.5±1.5 กิโลกรัมแรง•เมตร)
ค่าแรงขันโบลท์ M12	88.2±9.8 นิวตัน•เมตร (9.0±1.0 กิโลกรัมแรง•เมตร)

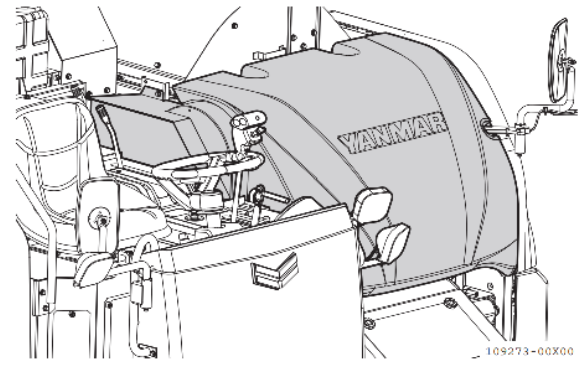
2. ประกอบท่อรองดักฝุ่นออกจากท่อเกี๊ยวลำเลียงแนวตั้งตัวที่ 1
3. ประกอบสายไฮดรอลิกเข้ากับกระบอกสูบลำเลียงบนส่วนหัวเกี่ยว
4. ต่อไฟทำงาน และปลั๊กเชื่อมต่อเซ็นเซอร์เกี๊ยวลำเลียงตัวที่ 2



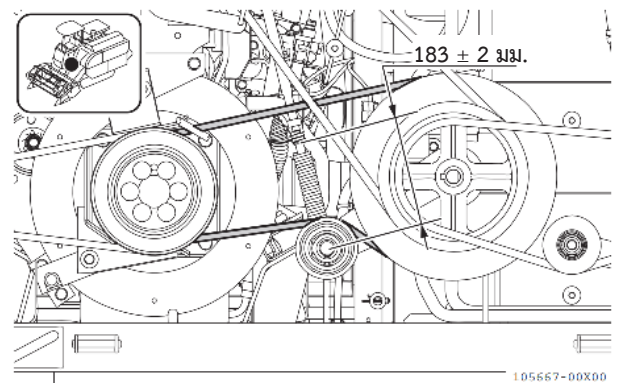
5. ต่อสายไฟคลัตช์หัวเกี่ยวและปรับตั้งสายไฟ

- 1- เดินสายไฟคลัตช์หัวเกี่ยวโดยการลอดผ่านรูแหวนยางเบอร์ 20 บนโครงรถส่วนนวดข้าว
- 2- ปรับสกรูปรับตั้งข้างคันเกียร์ให้ยื่นออกมาอยู่ระหว่าง 12.5 ± 2.5 มม.
- 3- ทำตามขั้นตอนเดียวกันกับคันคลัตช์หัวเกี่ยว
- 4- ปรับความยาวตะขอสปริงให้อยู่ระหว่าง 170 ± 2 มม. โดยใช้น็อตปรับตั้ง
- 5- ปรับช่องว่างระหว่างฝาครอบสายพานและขอบนอกของพู่เลย์สายพาน
- 6- ชันน็อตยึดและพับเก็บปลายปืนล๊อค

6. ประกอบฝาครอบด้านข้างคันเกียร์ข้างที่นั่งคนขับและฝาครอบด้านหน้า



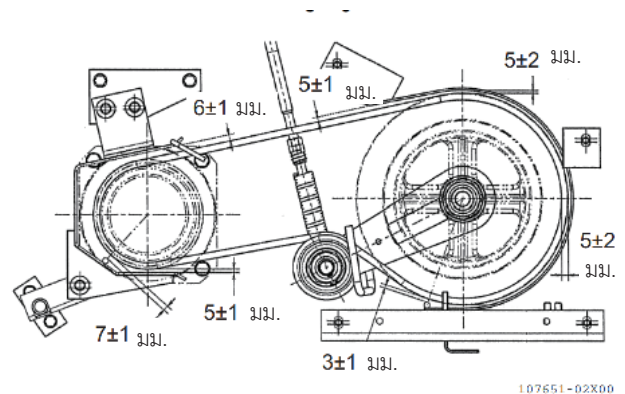
7. ประกอบคันคลัตช์นวดข้าว และแขนยึดลูกรอกปรับความตึง โดยใช้ปืนล๊อคและแหวนรอง ให้เปลี่ยนปืนล๊อคอันใหม่



8. ติดตั้งสายพานคันคลัตช์นวดข้าว (x3) และฝาครอบกันสายพานเข้ากับพู่เลย์สายพานขับส่วนนวดข้าวและปรับตั้งความตึงคลัตช์นวดข้าว

ความยาวตะขอสปริง	183 ± 2 มม.
------------------	-------------

9. ติดราวแขวนกระสอบข้าว



10. ประกอบฝาครอบทางด้านท้ายสุดของสแตนรับแกลบ
11. ประกอบฝาครอบโรเตอร์ส่วนนวดข้าว

[การตรวจสอบ]

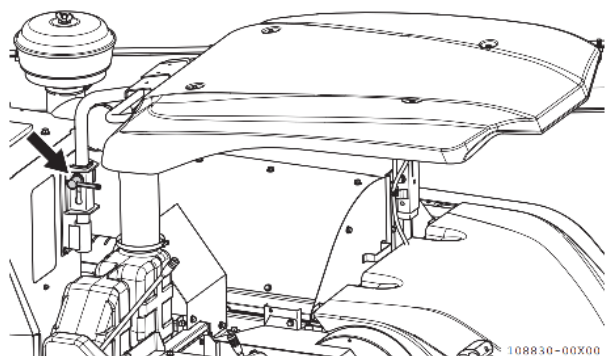
สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคันคลัตช์ส่วนนวดข้าวไปที่ เปิด ตรวจสอบการหมุนของการนวดข้าวให้ราบรื่น

5-12. ถังบรรจุข้าว

(1) การถอด ถังบรรจุข้าว (เฉพาะรุ่น ถังบรรจุข้าว)

⚠️ ข้อควรระวัง

เมื่อจะทำการถอดถังบรรจุข้าว ควรจอดรถเกี่ยวในพื้นที่ราบเรียบ และมั่นใจว่าไม่มีสิ่งกีดขวางอยู่ใกล้เคียง จากนั้นค่อยลงมือทำงาน

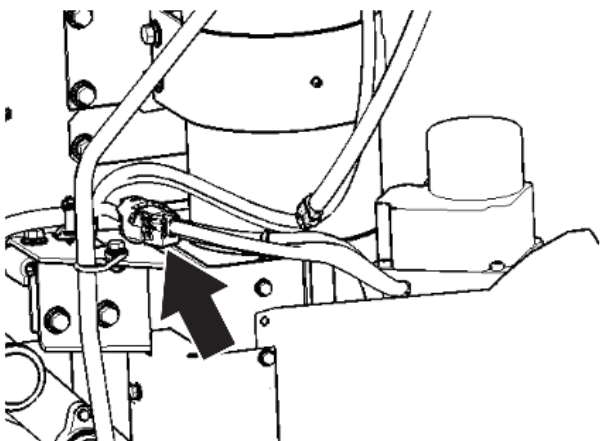


อ้างอิง

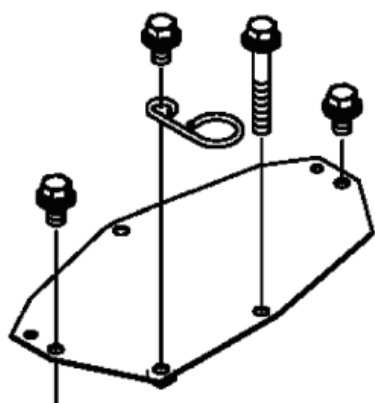
ถ้ารถเกี่ยวมีที่บังแดด ให้ถอดออกก่อนลงมือทำ

โมลท์ลูกบิด x1

1. ถอดชุดสายไฟและท่อไฮดรอลิกจากเกลียวลำเลียงแนวตั้งออก



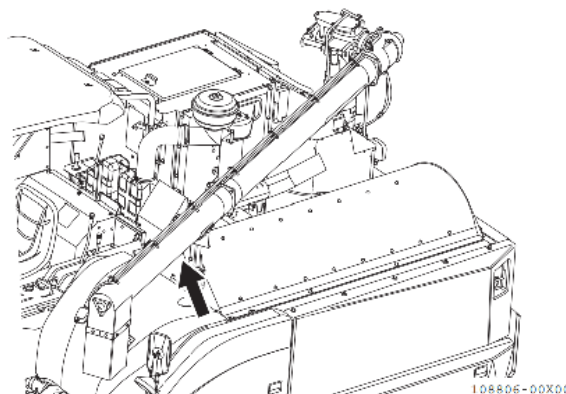
2. ถอดโบลท์ยึด M8 แปดตัว (x8) และถอดเสื่อของโซ่ขับเกลียวลำเลียงแนวตั้งออก



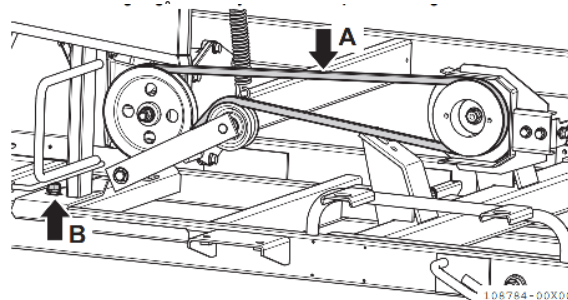
3. ถอดเกลียวลำเลียงแนวตั้งออก



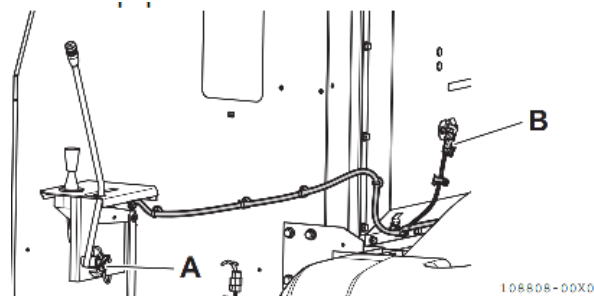
4. แขนงท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าวด้วยเชือกหรือสลิง



5. ถอดสายพานขับ (A) และโบลท์ (B) จากส่วนระบายข้าวและเปิดถังบรรจุข้าว



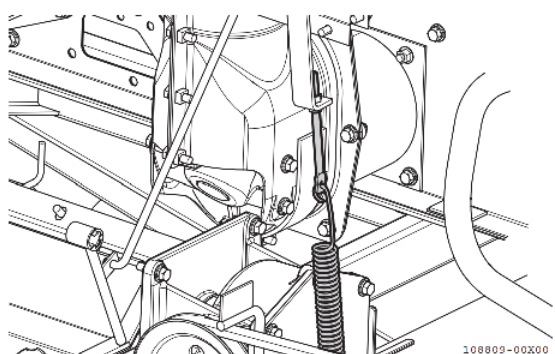
6. ถอดปลั๊กข้อต่อของชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ตามด้านล่างนี้



A : สวิตซ์การระบายข้าว

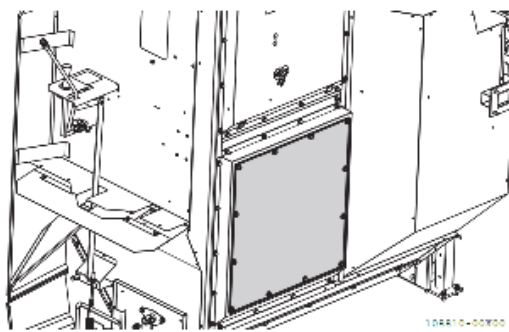
B : เซ็นเซอร์การระบายของถังบรรจุข้าว

7. ถอดชิ้นส่วนต่อพ่วงของคันเกี่ยวระบายข้าวที่อยู่ด้านใต้ของส่วนลำเลียงข้าว

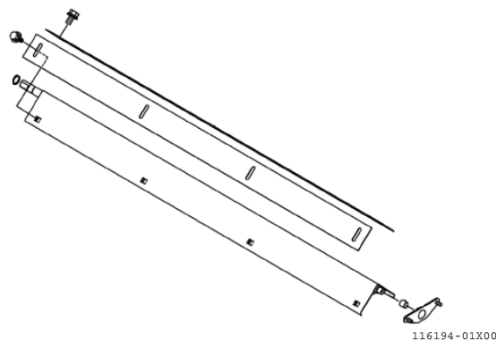


5. ส่วนการนวดข้าว

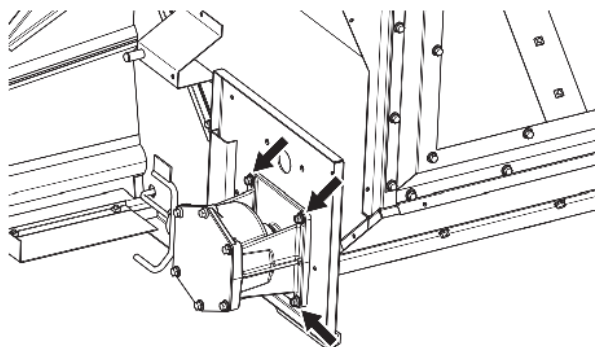
8. ถอดช่องตรวจสอบของถังบรรจุข้าว



9. ถอดอุปกรณ์การสิ้น

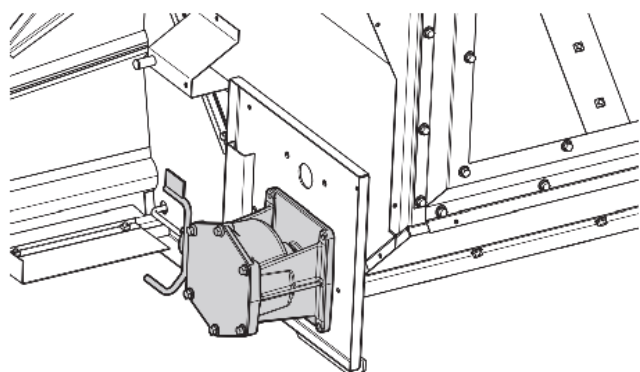


10. ถอดโบลท์สี่เหลี่ยมของสายพานลำเลียงตอนล่างจากถังบรรจุข้าว ถ้ารถเกี่ยวนวดมีที่บังแดด ให้ถอดออกก่อนลงมือทำ

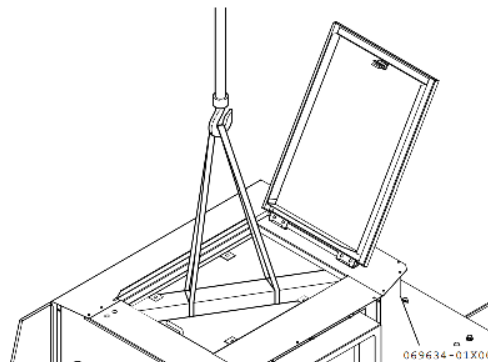


โบลท์ x4

11. ดึงสี่เหลี่ยมออก



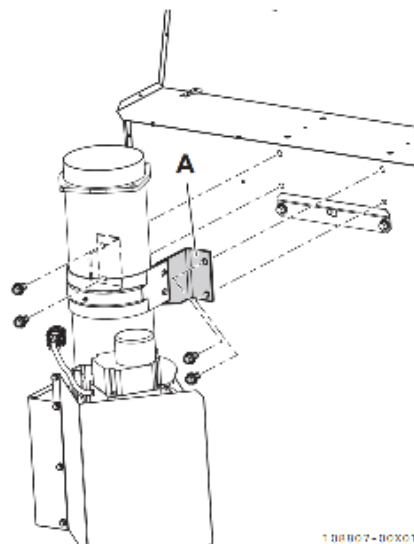
12. ใส่ท่อนไม้หรือท่อเหล็กหนา ที่มีดด้วยเชือกเกี่ยวตะขอแล้วเข้าไปในช่องตรวจสอบ และแขวนช่องเอาไว้



อ้างอิง

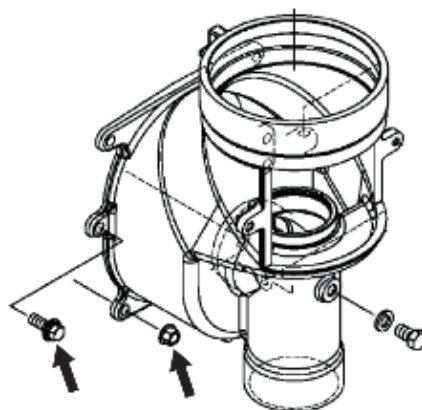
น้ำหนักของถังบรรจุข้าว ประมาณ 100 กก.

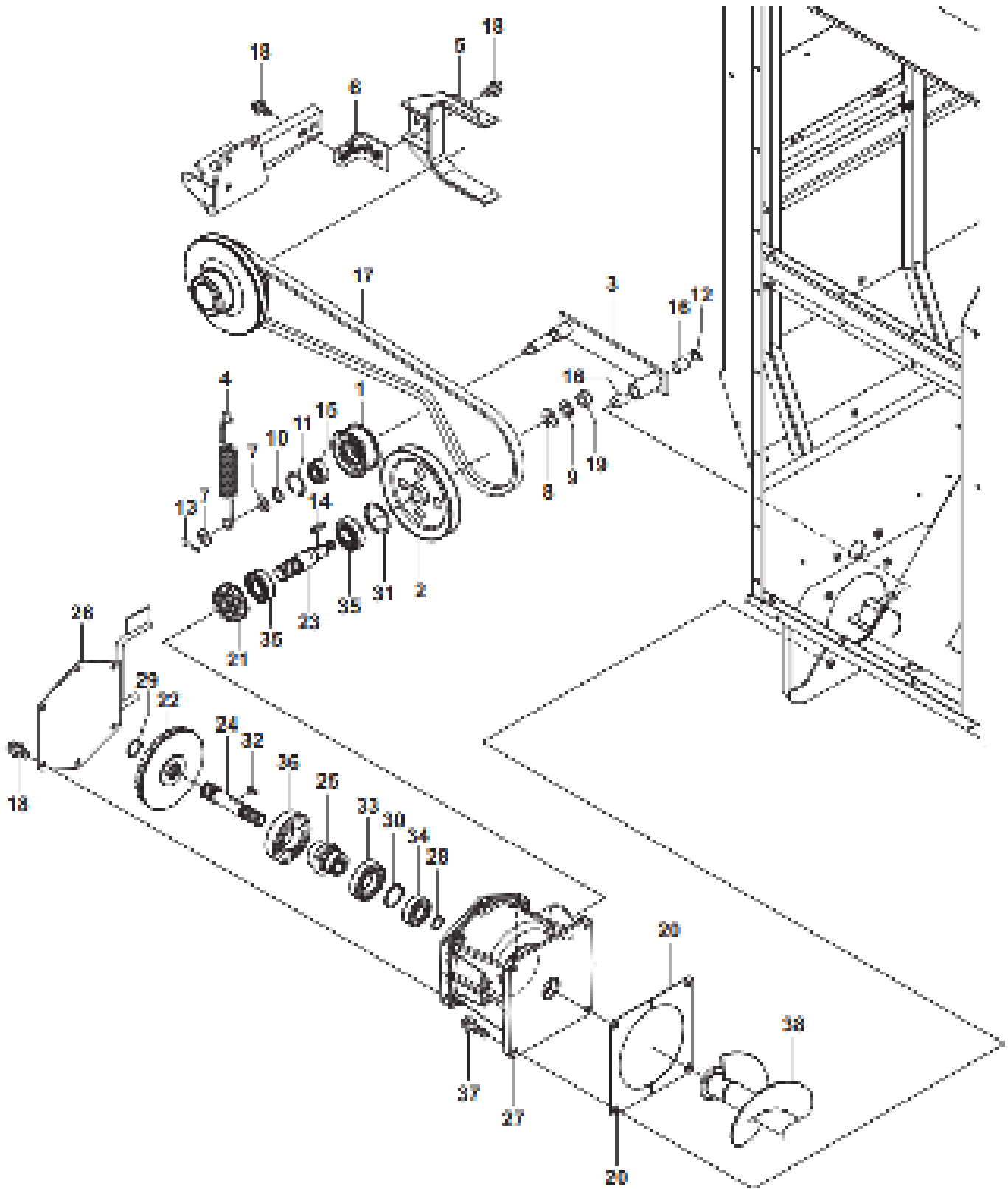
13. ถอดแขนจับถังบรรจุข้าว



14. ถอดโบลท์ M10x30 (x4) และ น็อต M10 (x2) จากสี่เหลี่ยมข้อต่อด้านล่าง

แขวนท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าวและท่อเกลียวลำเลียงแนวตั้ง จากนั้นยกขึ้นเพื่อให้เกลียวลำเลียงหลุดออกจากถังบรรจุข้าว





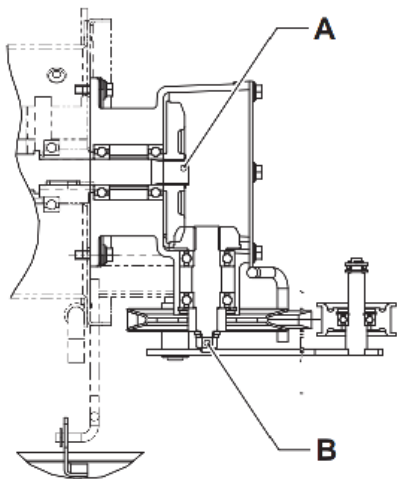
5. ส่วนการนวดข้าว

- 1) พูเลย์ปรับความตึง 65-B1
- 2) พูเลย์สายพานตัววี 150
- 3) แขนปรับความตึง 192
- 4) สปริง 22x212
- 5) ฝาครอบสายพาน
- 6) แขนยึดฝาครอบสายพาน
- 7) แหวน เบอร์ 10
- 8) แหวน เบอร์ 12
- 9) แหวนสปริง เบอร์ 12
- 10) แหวนลือครูปตัวซี เบอร์ 15
- 11) แหวนลือครูปตัวซี เบอร์ 12
- 12) แหวกลือคนอก เบอร์ 12
- 13) สลักขาแยก (ปืนลือค)
- 14) สลักร่อง 5X 20
- 15) ตลับลูกปืน 6202UU
- 16) บูช 15x20
- 17) สายพานตัววี SB 60 H4
- 18) โบลท์ M8x20
- 19) น็อต M12
- 20) แผ่นซิม ทีเสื่อเกลียวขาเข้า
- 21) เฟืองดอกจอก 14
- 22) เฟืองดอกจอก 33
- 23) เพลาปรับกำลัง
- 24) เพลา สายพานลำเลียง A
- 25) ลูกเบี้ยว, ข้อต่อ
- 26) แผ่นปิดเสื่อ
- 27) เสื่อ ฟุ้งถึงบรรจุข้าวขาเข้า
- 28) แหวนลือคตัวซี 20
- 29) แหวนลือคตัวซี 25
- 30) แหวนลือคตัวซี 35
- 31) แหวนลือคตัวซี 52
- 32) สลักร่อง 5x15
- 33) ตลับลูกปืน 6007UU
- 34) ตลับลูกปืน 6204UU
- 35) ตลับลูกปืน 6205UU
- 36) ตลับลูกปืน 6208UU
- 37) โบลท์ M8x30
- 38) เกลียวลำเลียงตัวล่าง

สำคัญ

เมื่อประกอบ (27) เสื่อ ฟุ้งถึงบรรจุข้าวขาเข้า ให้บรรจุจารบีให้เต็มเสื่ออย่างน้อย 70% ของความจุเสื่อ

ภาพส่วนประกอบของเกลียวลำเลียงส่วนข้อต่อ



069516-00X00

A- เกลียวลำเลียงตัวล่าง

B- เพลาปรับกำลัง

(3) โครงสร้างของเสื่อข้อต่อท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว

ให้ดูโครงสร้างหน้า 243

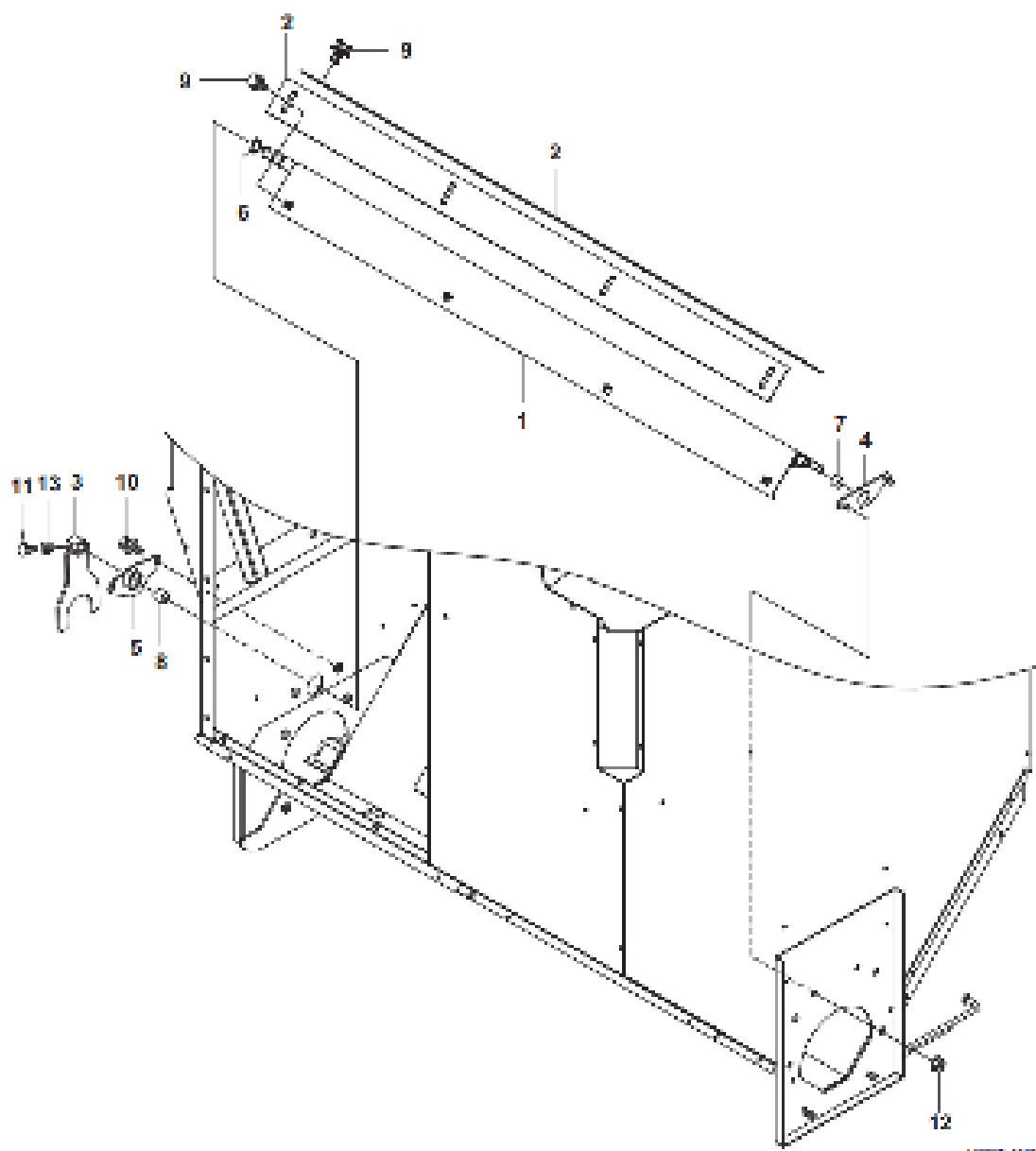
สำคัญ

เมื่อจะประกอบ เสื่อข้อต่อ ควรทราบจุดสำคัญดังต่อไปนี้

• จาระบี

เมื่อจะประกอบ ให้บรรจุจารบีให้เต็มเสื่ออย่างน้อย 70% ของความจุเสื่อ และทาจารบีที่ร่องเฟืองของหัวเพลลาอย่างเหมาะสม

(4) โครงสร้างของอุปกรณ์สั้นโทว



- 1) ฝาครอบห้องลำเลียง A
- 2) ฝาครอบห้องลำเลียง B
- 3) ก้ามปูการสั้น
- 4) เบ้ายึดอุปกรณ์การสั้น A
- 5) เบ้ายึดอุปกรณ์การสั้น B
- 6) แหวนล้อคตัวซี 20
- 7) บูช 15x15
- 8) บูช 20x15
- 9) โบลท์ M8x16
- 10) โบลท์ M8x20

- 11) โบลท์,เพลท M8x20
- 12) น๊อต M8
- 13) น๊อต M8

- **หน้าที่**

อุปกรณ์การเก็บเกี่ยวที่เปียก อาจจะทำให้ข้าวติดอยู่ในถังบรรจุข้าว ซึ่งจะทำให้เกิดการยากลำบากสำหรับการระบายข้าว ดังนั้น อุปกรณ์การสั้นจะช่วยให้ข้าวในถังที่เกาะอยู่กับอุปกรณ์ที่เปียก หลุดออกได้

5. ส่วนการนวดข้าว

(5) การประกอบถังบรรจุข้าว

ประกอบถังบรรจุข้าวด้วยวิธีย้อนกลับของการถอดชิ้นส่วน

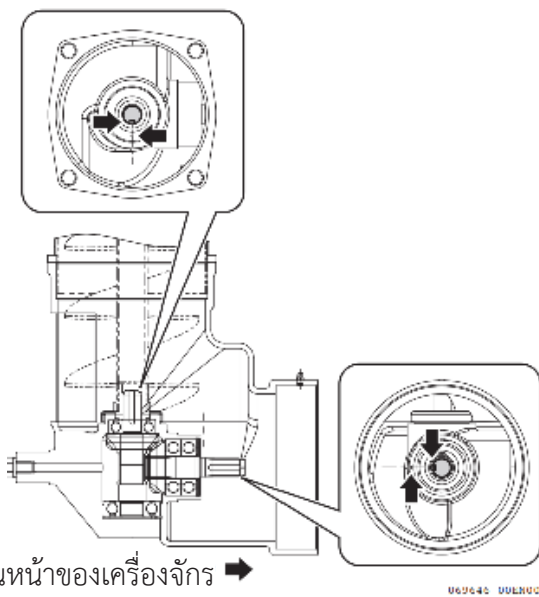
⚠ คำเตือน

ถังบรรจุข้าวมีน้ำหนัก 100 กก. ให้ถอดและประกอบโดยใช้ผู้ช่วย ถ้าไม่ปฏิบัติตาม อาจจะทำให้บาดเจ็บได้

[สิ่งสำคัญ]

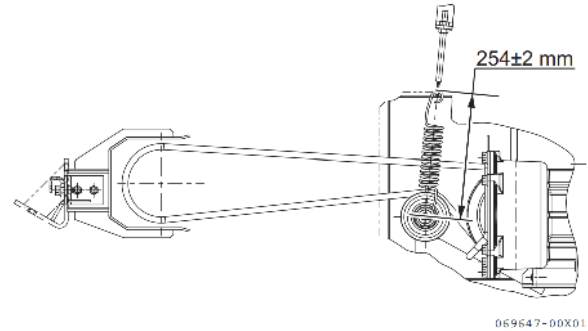
ทาจารบีเพื่อให้ จุดหมุนสำคัญๆ ของถังบรรจุข้าว เคลื่อนตัวได้อย่างราบรื่น

[สิ่งสำคัญ]



ขณะประกอบ ให้ถอดฝาปิดช่องทำความสะอาดออกจากข้อต่อ หมุนเกลียวลำเลียงและจัดให้สลักเกลียวลำเลียงเข้ากับร่องเพลลาของส่วนเชื่อมต่อ (มันจะเข้ากันได้พอดี)

หลังจากการประกอบแล้ว ให้ปรับระยะของสายพานขับถังบรรจุข้าว



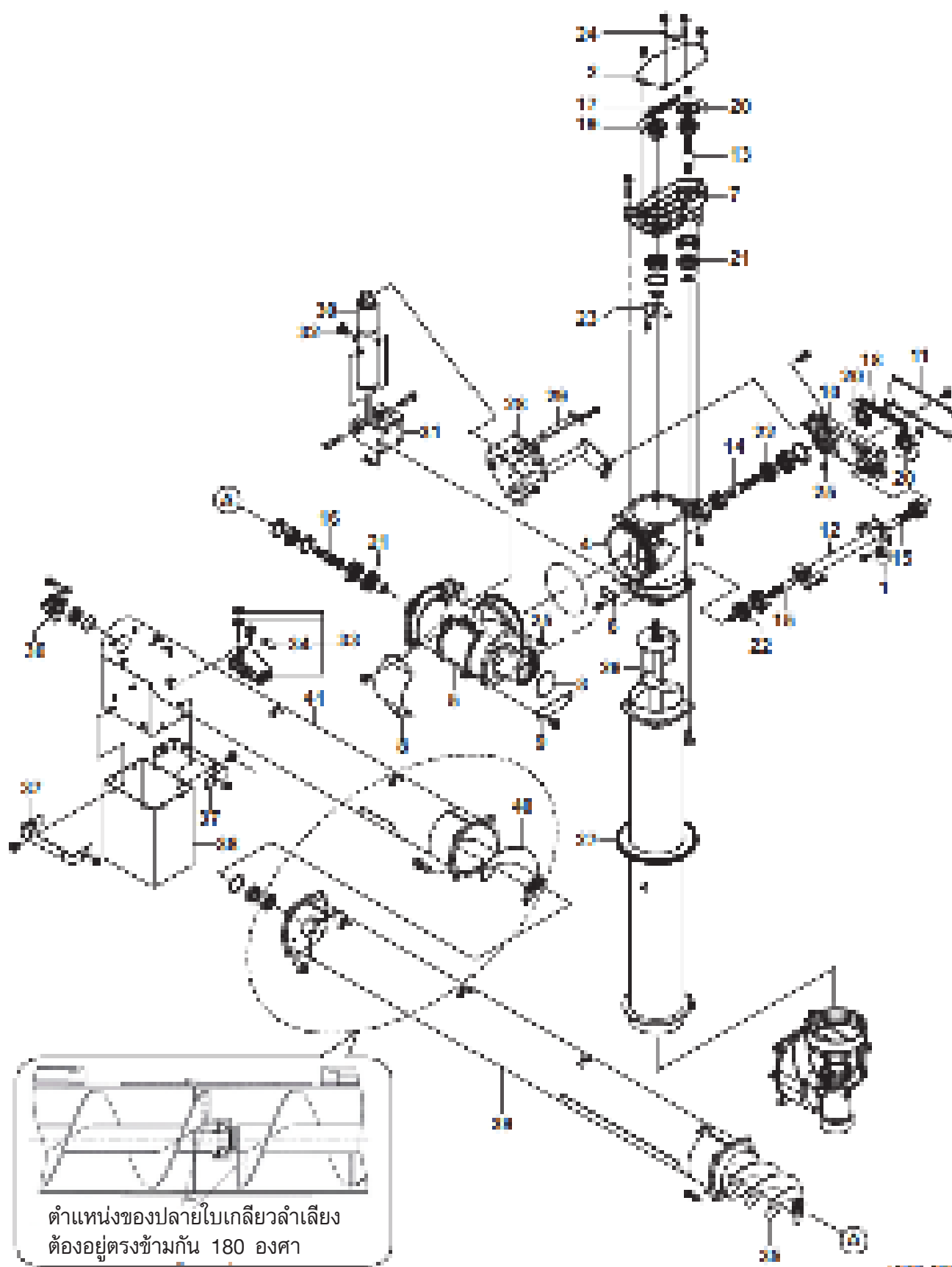
สายพานขับถังบรรจุข้าว

มาตรฐาน	254 ± 2 มม. (เมื่อเลื่อนคันคลัตช์ไปที่ เปิด)
---------	---

[การตรวจสอบ]

1. สตาร์ทเครื่องยนต์ และเลื่อนคลัตช์ตัวนวดข้าวไปที่ เปิด ตรวจสอบการหมุนของการนวดข้าวให้ราบรื่น
2. ปรับเกลียวลำเลียง ขึ้นและลง สลับกัน เพื่อให้มั่นใจว่าเกลียวลำเลียง ขึ้นและลงได้อย่างราบรื่น
3. เมื่อยกเกลียวขึ้นและลง ต้องมั่นใจว่าเกลียวลำเลียงไม่ได้เกี่ยวหรือชนกับท่อไฮดรอลิก

(6) โครงสร้างของเกลียวลำเลียง

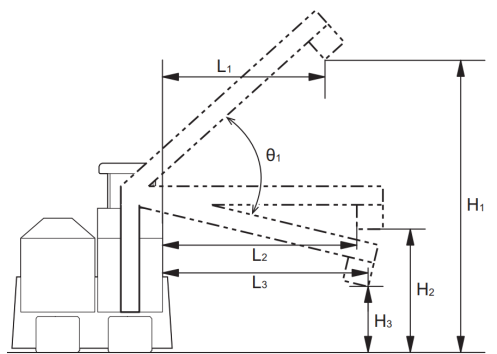
**[สิ่งสำคัญ]**

สำหรับการต่อชิ้นส่วน (A) ที่อยู่เหนือเกลียวลำเลียง ควรประกอบโดยการให้ปลายใบเกลียวลำเลียงของแต่ละเกลียวอยู่ตรงกันข้ามกัน ดังรูป

5. ส่วนการนวดข้าว

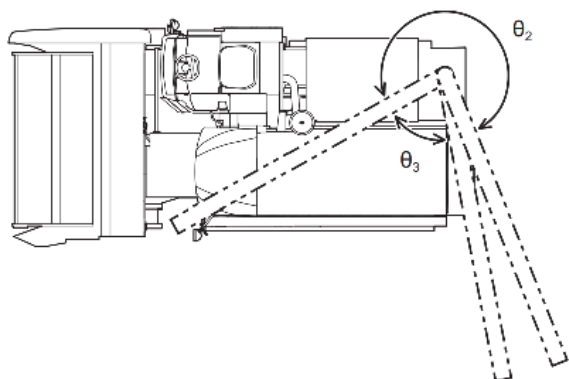
- 1) คลิป - 35
- 2) ฝาครอบ เสื่อชุดโซ่ขับ
- 3) ปลั๊กอุดรู
- 4) เสื่อ , ข้อต่อ A
- 5) เสื่อ , ข้อต่อ B
- 6) ขายึด เสื่อ A
- 7) เสื่อชุดโซ่ขับ A
- 8) ฝาครอบของทำความสะอาด A
- 9) ฝาครอบ เสื่อ
- 10) เสื่อชุดโซ่ขับ B
- 11) ฝาครอบโซ่
- 12) ท่อ, เพลาชั้นที่ 3
- 13) เพลาต่อกำลึง 1
- 14) เพลาต่อกำลึง 2
- 15) เพลาต่อกำลึง 3
- 16) เพลาต่อกำลึง 4
- 17) โซ่ 50x28L
- 18) โซ่ 50x34L
- 19) เฟือง 11B
- 20) เฟือง 11A
- 21) เฟืองเดี่ยยหมู 17A
- 22) เฟืองเดี่ยยหมู 17B
- 23) ฝาครอบลูกปืน C
- 24) ห่วงนำท่อ GA
- 25) หัวอัดจารบี MT6X1
- 26) เกลียวลำเลียงแนวตั้ง
- 27) ท่อเกลียวลำเลียงแนวตั้ง
- 28) แขนจับกระบอกสูบล้อลำเลียง
- 29) สลัก กระบอกสูบล้อลำเลียง
- 30) กระบอกสูบล้อ, เกลียวลำเลียง
- 31) ขาจับ, กระบอกสูบล้อ
- 32) ข้อต่ออง 90RGI-1/4
- 33) ไฟส่องสว่าง 20 วัตต์
- 34) หลอด 20 วัตต์
- 35) เกลียวลำเลียงระบายข้าว
- 36) เบ้าลูกปืน, ระบายข้าว
- 37) ประกับล้อคคอต่อเกลียวลำเลียง
- 38) คอต่อเกลียวลำเลียง
- 39) คอต่อเกลียวลำเลียง
- 40) ท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว
- 41) เกลียวลำเลียงแนวนอนตัวที่ 2

(7) ระยะเวลาทำงานสูงสุดของถังบรรจุข้าว



070276-01X00

H1	4372 มม.
H2	1867 มม.
H3	1049 มม.
L1	2218 มม.
L2	2879 มม.
L3	2892 มม.
e1	-13 ถึง 45 องศา



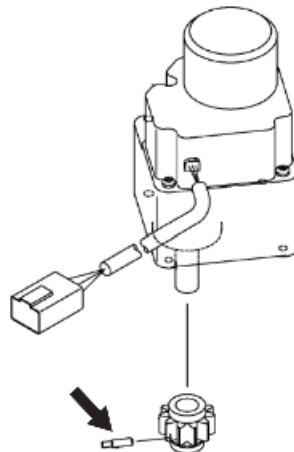
070277-01X00

e2	245.5 องศา
e3	74.5 องศา

8) สลักล็อคการหมุนของมอเตอร์เพื่อความปลอดภัย

ถ้าเก็ยวลำเลียง หมุนถูกสิ่งกีดขวางหรือได้รับภาระหนัก สลักล็อคการหมุนเพื่อความปลอดภัย จะหยุดและป้องกันการการหมุนของมอเตอร์

ถ้าหากเก็ยวลำเลียงไม่หมุน ขณะที่มอเตอร์กำลังทำงานอยู่ ให้เปลี่ยนสลักล็อคใหม่

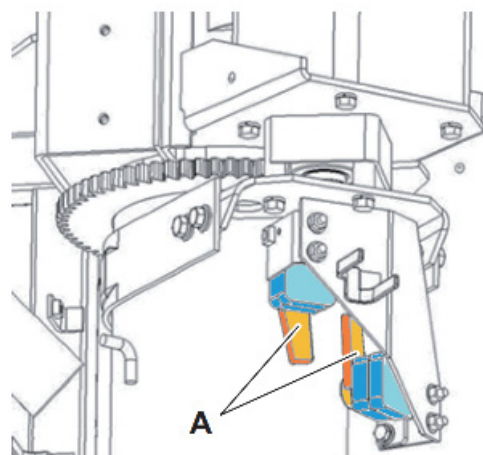


077378-00X01

สลักล็อคอ็อกสีหรือ 6.5	1E6B01-93480
------------------------	--------------

(9) ปรับตั้งสวิทซ์จำกัดการหมุนของเก็ยวลำเลียง

ประกอบสวิทซ์จำกัดการหมุนของเก็ยวลำเลียงให้อยู่ตรงกลางช่องที่ยาว



077379-01X00

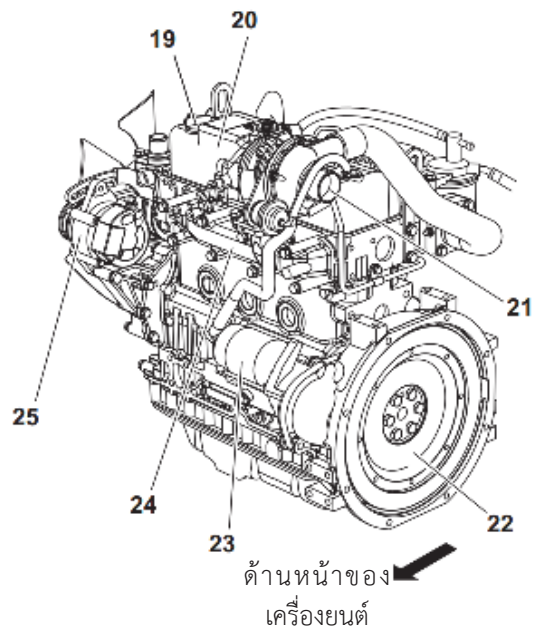
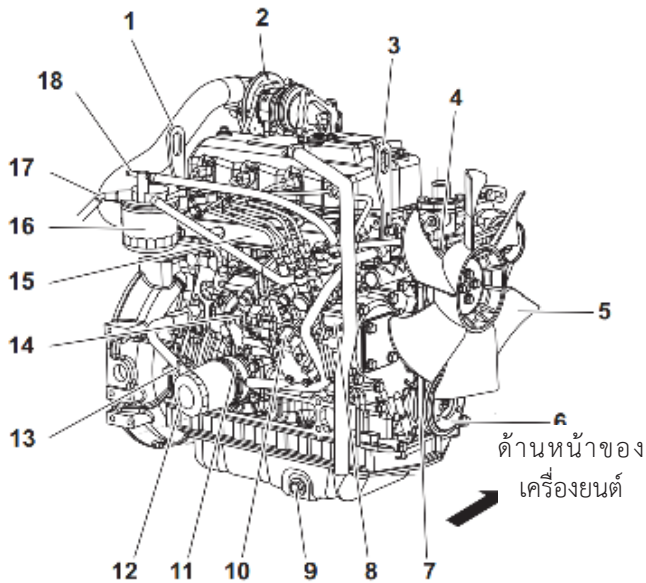
A: สวิทซ์จำกัดระยะ

1. เกี่ยวกับเครื่องยนต์

เครื่องยนต์

1. เกี่ยวกับเครื่องยนต์

1-1 ชื่อชิ้นส่วน



1. ท่วงสำหรับยก (ปลายล้อยูนกำลัง)
2. เทอร์โบชาร์จเจอร์*1
3. ท่วงสำหรับยก (ปลายพัดลมระบายความร้อนเครื่องยนต์)
4. ป้อนน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์
5. ป้อนระบายความร้อนเครื่องยนต์
6. มู่เลย์รูปตัววีของเพลลาข้อเหวี่ยง
7. สายพานรูปตัววี
8. ช่องเติมด้านข้าง (น้ำมันเครื่อง)
9. ปลั๊กระบาย (น้ำมันเครื่อง)
10. ป้อนฉีดเชื้อเพลิง
11. เครื่องระบายความร้อนน้ำมันเครื่อง
12. ตัวกรองน้ำมันเครื่อง
13. ก้านซีกระดับน้ำมัน (น้ำมันเครื่อง)

14. คั่นโยกควบคุม
15. ท่อร่วมไอดี
16. ตัวกรองเชื้อเพลิง
17. ทางเข้าเชื้อเพลิง
18. เชื้อเพลิงย้อนกลับไปถึงเชื้อเพลิง
19. ช่องเติมด้านบน (น้ำมันเครื่อง)
20. คานกระเดื่อง
21. ช่องอากาศเข้า (จากตัวกรองอากาศ)
22. ล้อยูนกำลัง
23. ไตสตาร์ท
24. ท่อร่วมไอเสีย
25. ไตชาร์จ

*1 ใช้เฉพาะกับ 4TNV98T

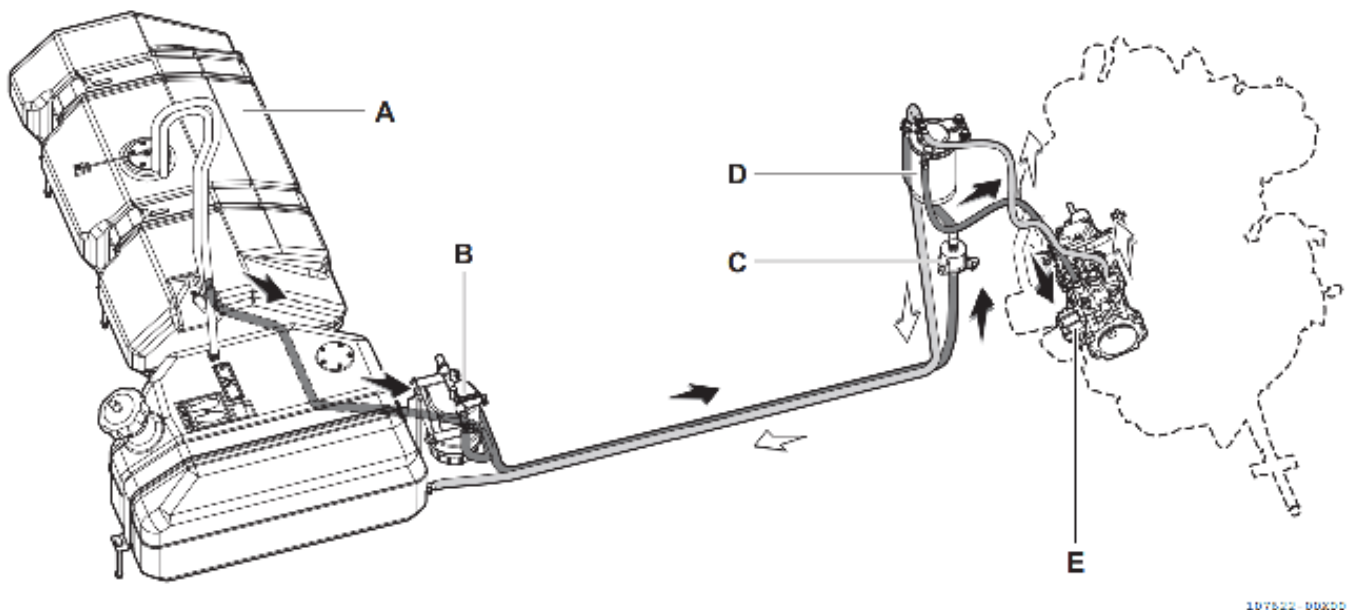
2. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

2-1. โครงสร้างของระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

■ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

น้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน จะถูกกรองแยกน้ำกับน้ำมันโดยตัวกรองดักน้ำด้วยแรงดูดของปั๊มป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง และถูกจ่ายออกไปยังปั๊มหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง หลังจากกรองสิ่งแปลกปลอมออกไปโดยกรองน้ำมันเชื้อเพลิง

น้ำมันแรงดันสูงจะถูกฉีดจากปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงผ่านทางหัวฉีดเข้าไปในกระบอกสูบ เวลาเดียวกันน้ำมันส่วนเกินในหัวฉีดจะไหลกลับทางท่อสู่อ่างน้ำมัน



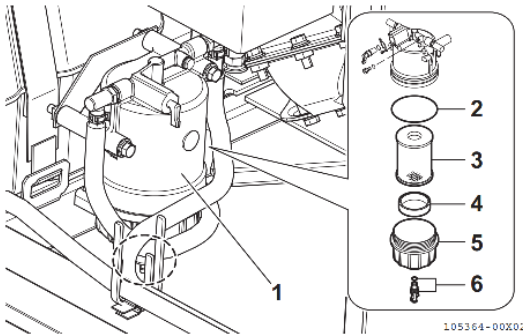
- A) ถังน้ำมันเชื้อเพลิง
- B) ตัวกรองดักน้ำ
- C) ปั๊มป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง
- D) กรองน้ำมันเชื้อเพลิง
- E) ปั๊มหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง

2. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

2-2. หน้าที่การทำงานของแต่ละส่วน

• ตัวกรองดักน้ำ

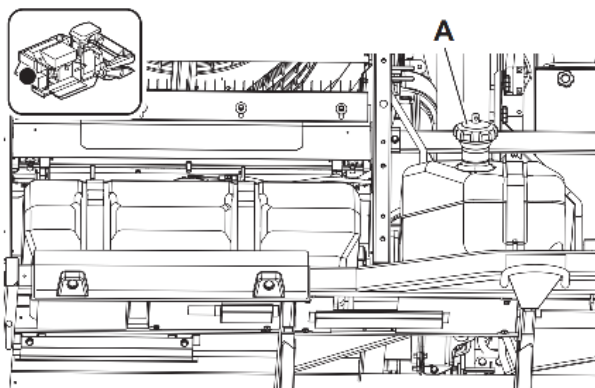
ไส้กรองด้านในจะแยกน้ำและสิ่งแปลกปลอมออกจากน้ำมัน



- 1) ตัวกรองดักน้ำ
- 2) ฝา
- 3) ไส้กรอง
- 4) ลูกลอย
- 5) ครอบ
- 6) ปลั๊กถ่ายน้ำ

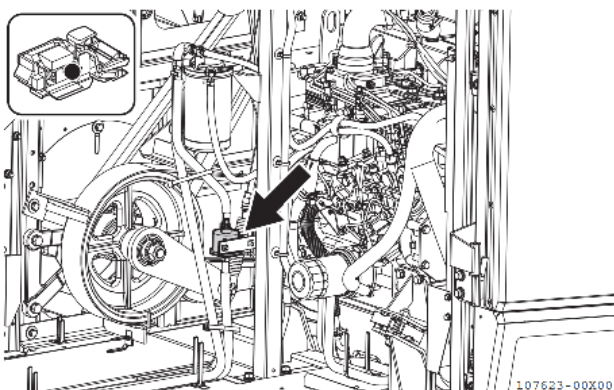
• ถังน้ำมัน

เติมน้ำมันดีเซลเข้าทางช่องเติม (A) ความจุของถัง 115 ลิตร



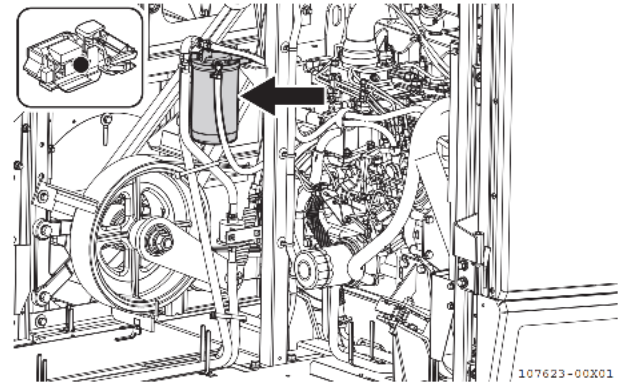
• ปั๊มป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง

ปั๊มป้อนน้ำมันเชื้อเพลิง จะดูดน้ำมันจากถังน้ำมันและเพิ่มแรงดันน้ำมัน

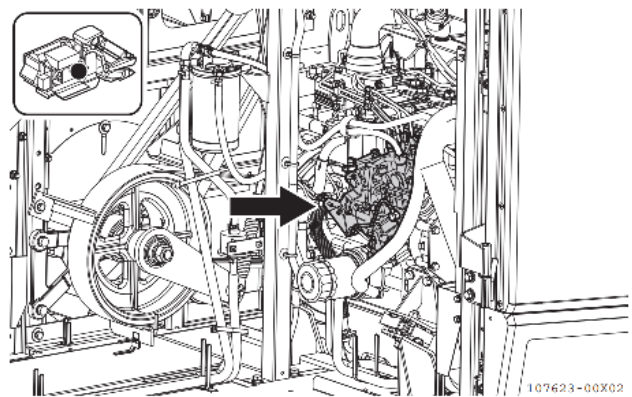


• กรองน้ำมันเชื้อเพลิง

ไส้กรองภายในกรองน้ำมันจะกำจัดของเสียออกจากน้ำมันเชื้อเพลิง

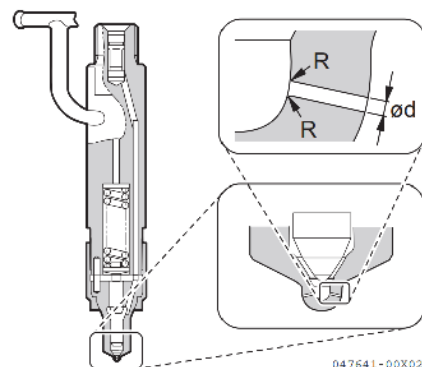


• ปั๊มหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง



• หัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง

รุ่นนี้ใช้หัวฉีด TNV ประสิทธิภาพสูง

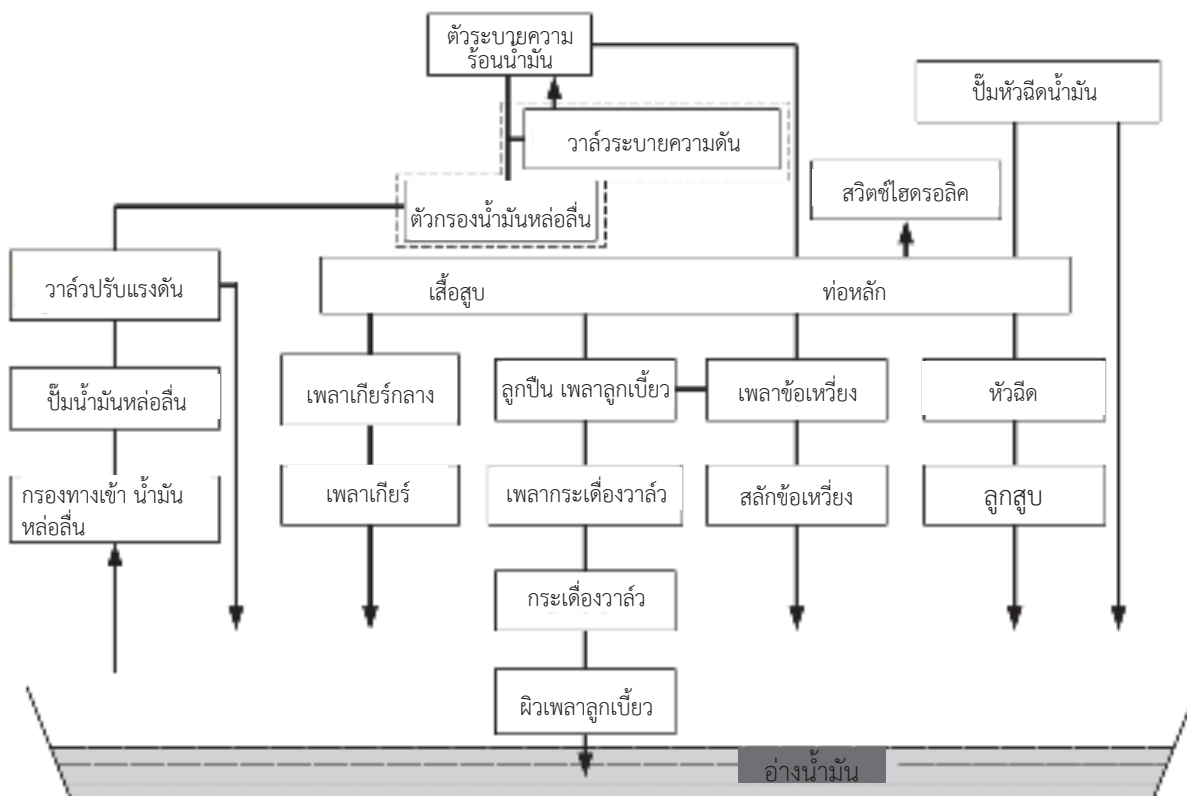
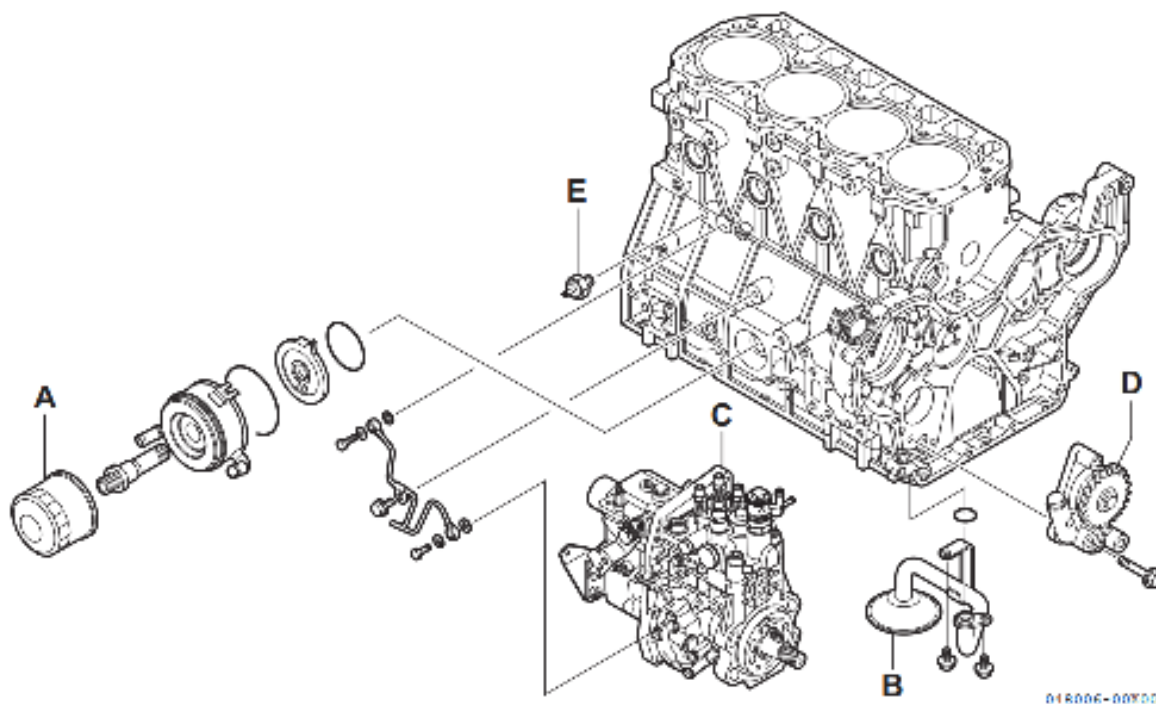


1. หัวฉีดอัลติเพิล แบบ 5 รู
2. การฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงที่เป็นฝอยได้มากขึ้น ส่งผลมาจากหัวฉีดที่เล็กลง
3. การลบเหลี่ยมมุมที่ขอบรูหัวฉีดด้านใน ทำให้น้ำมันไหลสะดวกขึ้น การฉีดน้ำมันเป็นไปได้อย่างต่อเนื่อง และสม่ำเสมอ

3. ระบบน้ำมันหล่อลื่น

3-1. การเคลื่อนที่ของน้ำมันหล่อลื่น

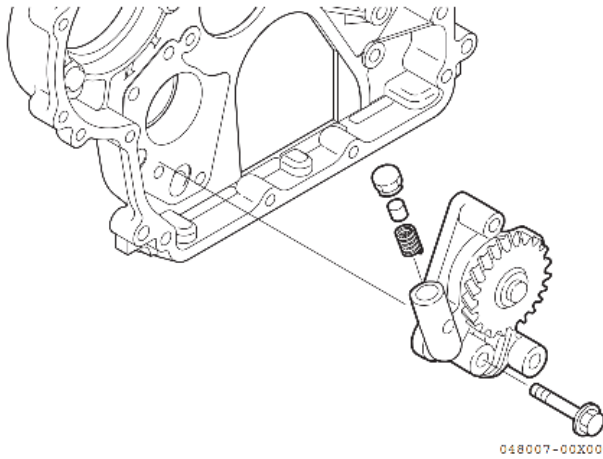
น้ำมันในอ่างน้ำมันเครื่องยนต์ จะต้องผ่านการกรองจากฝักบัวที่อ่างน้ำมันเครื่อง (B) ซึ่งถูกดูดโดยปั้มน้ำมันหล่อลื่น (D) ไหลผ่าน กรองน้ำมันเครื่องยนต์ (A) และ ตัวระบายความร้อนน้ำมันเครื่อง ก่อนเข้าไปในเครื่องยนต์เพื่อทำการหล่อลื่นส่วนบนของฝาสูบ แรงดันน้ำมันหล่อลื่นถูกควบคุมโดยสวิตช์แรงดันน้ำมัน (E)



3- ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

3-2. ปั๊มน้ำมันหล่อลื่น (L.O. Pump)

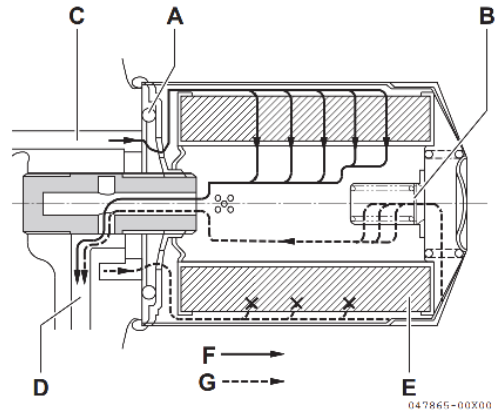
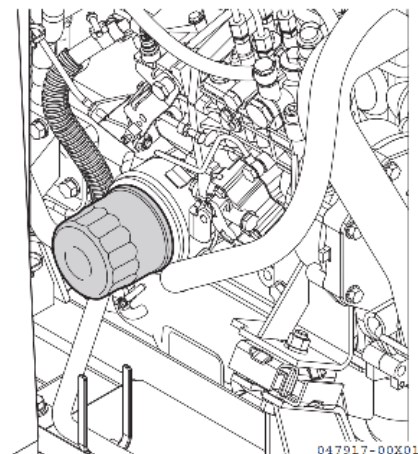
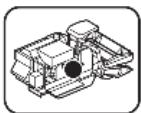
เพื่อบั๊มน้ำมันหล่อลื่นด้านนอก จะอยู่ติดกับเสื้อสูบ โดยวาล์วควบคุมน้ำมันหล่อลื่นถูกติดตั้งมาพร้อมกับปั๊มน้ำมันหล่อลื่น เพื่อควบคุมการระบายความร้อนของน้ำมัน



แรงดันออก ที่ความเร็วรอบ เครื่องยนต์	0.44 เมกะปาสคาล (4.5 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)
--	---

3-3. กรองน้ำมันหล่อลื่น (L.O. Filter)

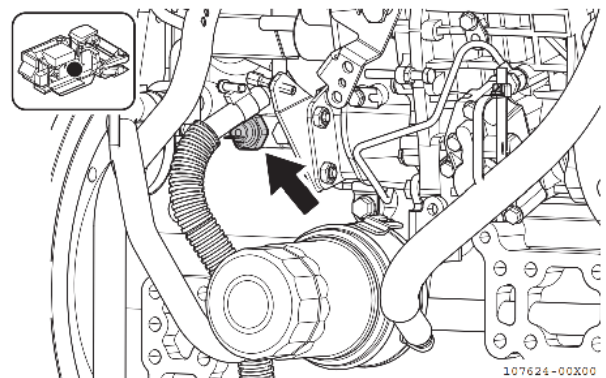
กรองน้ำมันหล่อลื่น มาพร้อมกับวาล์วบายพาส ซึ่งจะทำงานเมื่อกรองน้ำมันหล่อลื่นอุดตัน โดยจะมีแรงดันต่างกันขนาด 1.0 ± 0.2 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม. ที่ก่อนและหลังไส้กรอง เมื่อมีแรงดัน วาล์วบายพาสจะทำงาน และปล่อยให้ น้ำมันหล่อลื่นผ่านไป



- A- ซีลยาง
- B- วาล์วบายพาส (วาล์วนิรภัย)
แรงดันจะทำงาน 0.10 ± 0.02 เมกะปาสคาล
(1.0 ± 0.2 กก.แรง./ตร.ซม.)
- C- น้ำมันแรงดันสูงจากปั๊มน้ำมันหล่อลื่น
- D- น้ำมันหล่อลื่น
- E- ไส้กรองกระดาษ
- F- เส้นทางไหลของน้ำมันแบบปกติ
- G- เส้นทางไหลของน้ำมันเมื่อวาล์วบายพาสทำงาน

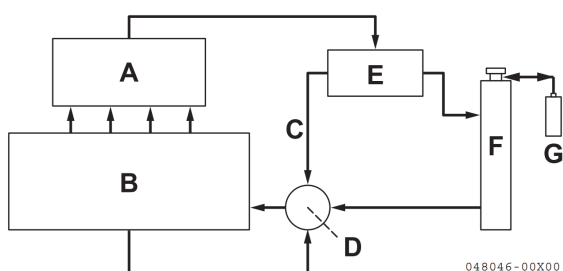
3-4. สวิตช์แรงดันน้ำมัน

เมื่อแรงดันน้ำมันหล่อลื่นลดลงต่ำกว่าค่าที่กำหนด หน้าสัมผัสภายในสวิตช์จะถูกปิด และจะส่งสัญญาณเตือน (ไฟเตือนบนแผงหน้าปัดจะสว่างขึ้น)



4. ระบบน้ำหล่อเย็น

4-1. การเคลื่อนที่ของน้ำหล่อเย็น

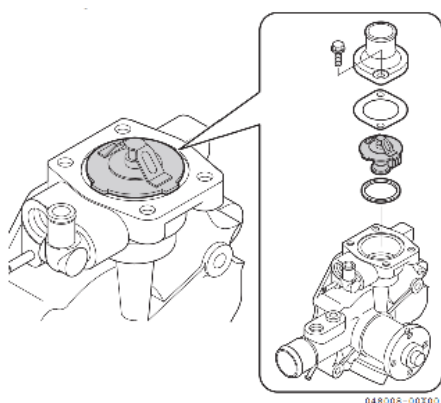


- A- ฝาสูบ
- B- เสื่อ
- C- ท่อบายพาส
- D- ปั๊มน้ำหล่อเย็น
- E- เทอร์โมสแตท อุปกรณ์ควบคุมระบบระบายความร้อน
- F- หม้อน้ำ
- G- รางพักน้ำ

4-2. ส่วนประกอบหลัก

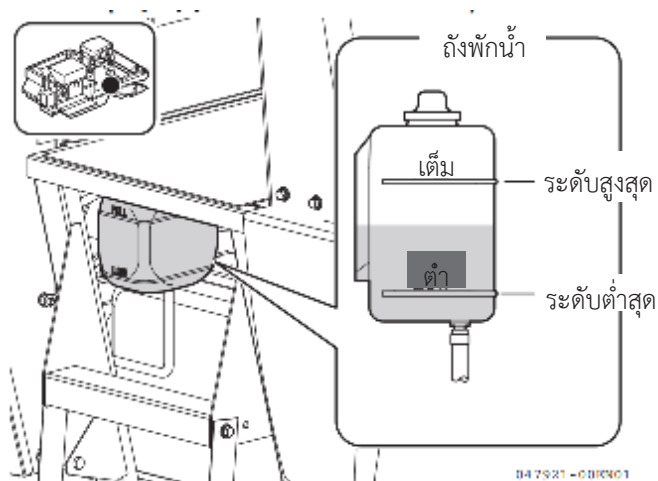
วาล์วน้ำหล่อเย็น (เทอร์โมสแตท)

เป็นตัวควบคุมอุณหภูมิน้ำหล่อเย็นให้คงที่ และป้องกันไม่ให้อุปกรณ์เย็นจนเกินไป เมื่อน้ำหล่อเย็นมีอุณหภูมิต่ำ วาล์วน้ำจะปิดและน้ำหล่อเย็นจะไหลเวียนอยู่ในระบบ โดยไม่ส่งผ่านเข้าไปยังหม้อน้ำ ถ้าน้ำหล่อเย็นมีอุณหภูมิสูงขึ้น วาล์วน้ำจะเปิดและน้ำหล่อเย็นจะไหลเวียนผ่านไปยังหม้อน้ำ



อุณหภูมิที่วาล์วเปิด	80-84 องศาเซลเซียส
อุณหภูมิที่วาล์วเปิดเต็มที่	95 องศาเซลเซียส
ระยะเปิดของวาล์ว	10 มม. หรือมากกว่า

หม้อน้ำ (พร้อมกับถังพักน้ำ)



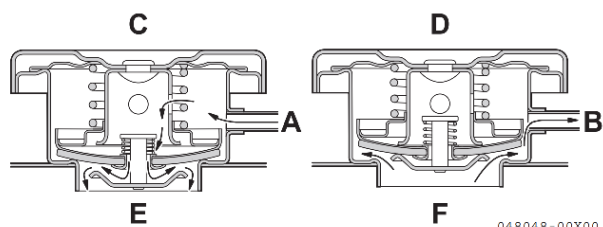
ถังพักน้ำ

ถังพักน้ำ ช่วยเก็บน้ำหล่อเย็นที่ถูกระบายออกมาจากหม้อน้ำ ในขณะที่เครื่องยนต์ร้อน ลดการสูญเสียของน้ำยาหล่อเย็น

ฝาปิดหม้อน้ำ

เมื่อน้ำมีอุณหภูมิสูงขึ้นและแรงดันภายในเพิ่มขึ้น วาล์วที่ฝาจะเปิดและแรงดันไอน้ำจะส่งน้ำหล่อเย็นผ่านไปยังถังพักน้ำ (เพื่อป้องกันการเสียหายของหม้อน้ำ)

เมื่ออุณหภูมิน้ำลดลง วาล์วที่ฝาจะปิดซึ่งจะทำให้แรงดันในหม้อน้ำเป็นสุญญากาศซึ่งจะดูดน้ำจากถังพักน้ำกลับไปยังหม้อน้ำ

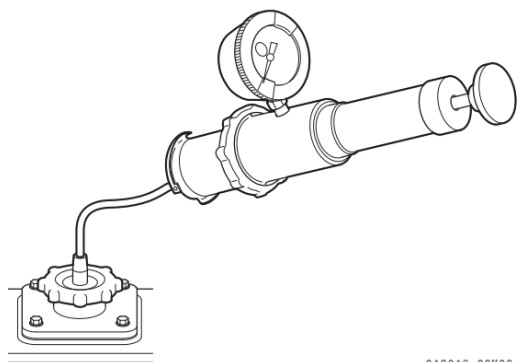


- A- จากถังพักน้ำ
- B- ไปยังถังพักน้ำ
- C- แรงดันไอน้ำลดลง
- D- แรงดันไอน้ำเพิ่มขึ้น
- E- น้ำถูกดูดจากถังพักน้ำเข้าไปยังหม้อน้ำ
- F- น้ำที่มีแรงดันไหลผ่านไปยังถังพักน้ำ

5. การตรวจสอบ และการบำรุงรักษาเครื่องยนต์

การตรวจสอบแรงดันที่รั่วไหลในหม้อน้ำและเสื่อสูบ

1. เปิดฝาหม้อน้ำออก และเติมน้ำเย็นให้เต็ม



2. ใส่อุปกรณ์ทดสอบ
3. เพิ่มแรงดันไปที่ 0.10 ± 0.02 เมกะปาสคาล
(1.0 ± 0.2 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)

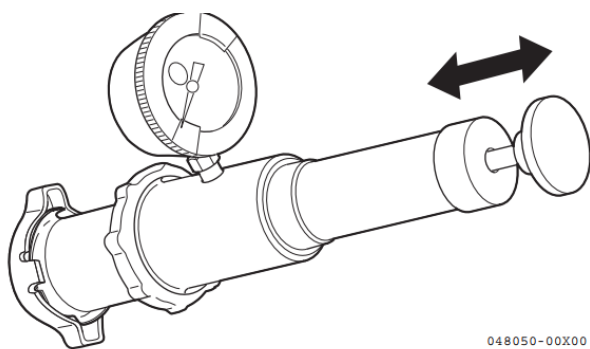
⚠️ ข้อควรระวัง

แรงดันที่มากเกินไปจะทำให้สายอุปกรณ์ทดสอบและหม้อน้ำเสียหาย

4. อ่านค่าบนอุปกรณ์หลังจากรอประมาณ 10 นาที
5. ถ้ามีรอยรั่วค่าจะลดลง และให้ตรวจสอบหม้อน้ำและชิ้นส่วนภายในเครื่องยนต์ (ปะเก็น, ซีล, เป็นต้น)

การตรวจสอบฝาปิดหม้อน้ำ

1. ใส่ฝาปิดหม้อน้ำเข้าไปที่ช่องอุปกรณ์ทดสอบ



2. เพิ่มแรงดันที่ฝา ถ้าค่าแรงดันยังคงอยู่ที่ค่าเหมาะสมเมื่อเวลาผ่านไป 6 วินาที หรือนานกว่านั้น แสดงว่าฝายังใช้งานได้ดี สาเหตุเป็นไปได้ที่แรงดันไม่เพิ่ม เนื่องจากการสึกกร่อนของสปริงภายในฝาหรือปะเก็นชำรุดเสียหาย

ค่าแรงดันที่กำหนด	0.09 ± 0.01 เมกะปาสคาล 0.9 ± 0.15 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม. (12.8 ± 2.1 ปอนด์/ตารางนิ้ว)
-------------------	--

⚠️ ข้อควรระวัง

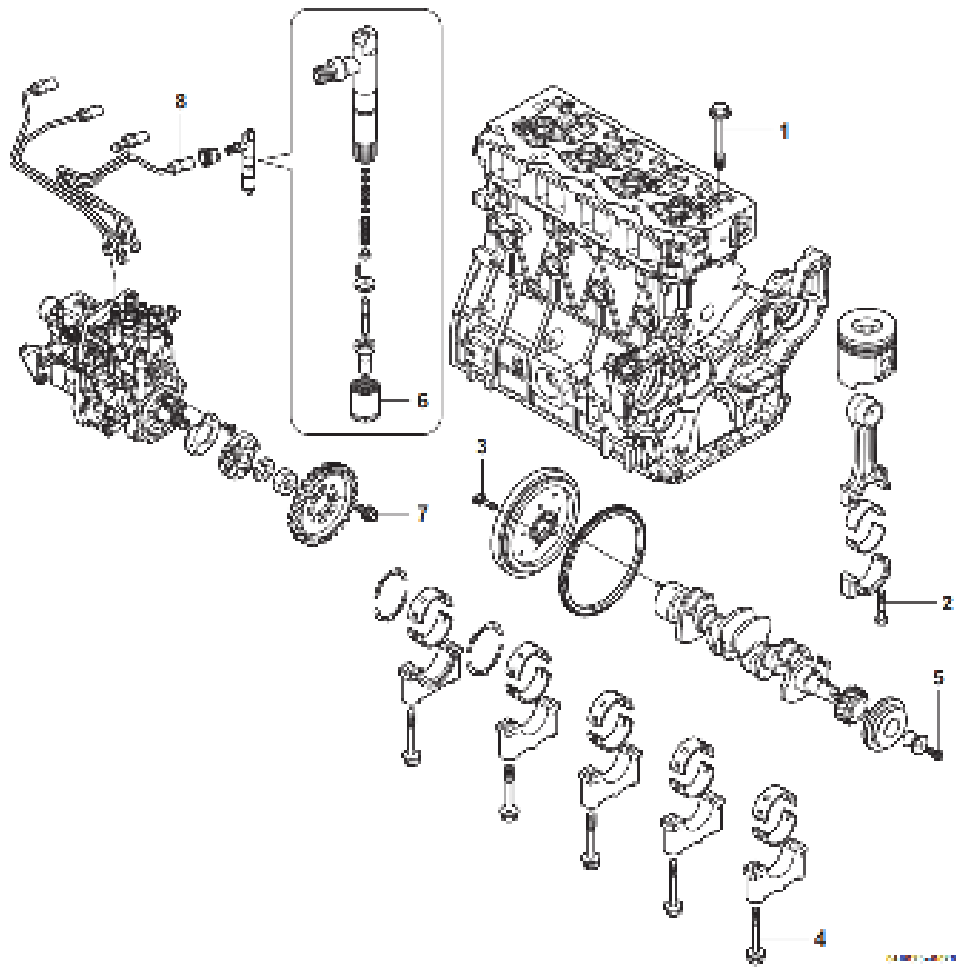
เมื่อจะตรวจสอบแรงดันฝาปิด ให้หมุนฝาไป 180 องศา 2 ครั้ง

5. การตรวจสอบ และการบำรุงรักษา

เครื่องยนต์

รายการตรวจสอบ	ค่าอ้างอิง	ค่าจำกัด	
ระยะห่างลิ่มไอดี/ ลิ่มไอเสีย (มม.)	0.15 ~ 0.25	-	
แรงดันอัดที่ 250 มม.-1 (รอบต่อ นาที)	3.33-3.53 เมกะปาสคาล (34-36 กิโลกรัมแรง ต่อ ตารางเซนติเมตร)	2.65-2.85 เมกะปาสคาล (27-29 กิโลกรัมแรง ต่อ ตารางเซนติเมตร)	
ความแปรปรวน ระหว่างกระบอก สูบ	0.2-0.3 เมกะปาสคาล (2-3 กิโลกรัมแรง ต่อ ตารางเซนติเมตร)	-	
แรงดันทำงาน สวิตช์แรงดันน้ำมัน	0.04-0.06 เมกะปาสคาล (0.4-0.6 กิโลกรัมแรง ต่อ ตารางเซนติเมตร))	-	
เทอร์โม สแตต	อุณหภูมิที่ วาล์วเปิด	อุณหภูมิเป็ยก เปิดเต็มที	
	ทุกๆ รุ่น	70 องศา ถึง 73 องศา	8 มม. หรือสูงกว่า 85 องศา
สวิตช์วัดอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น	107 องศา ถึง 113 องศา	-	

6. ตารางค่าแรงขันชิ้นส่วนเครื่องยนต์

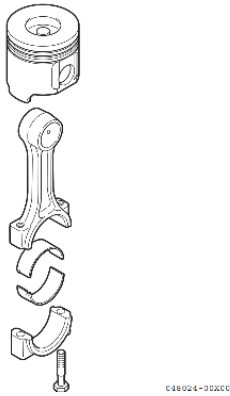


ลำดับ	ชื่อชิ้นส่วน	เส้นผ่าศูนย์กลาง เกลียว x ระยะเกลียว	ค่าแรงขัน	การทำ น้ำมันหล่อลื่น
1	โบลท์ฝาสูบ	M11x1.25 มม.	103.1-112.9 (10.5-11.5)	ทาน้ำมัน
2	โบลท์ก้านสูบ	M10x1.0 มม.	53.9-58.8 (5.5-6.0)	ทาน้ำมัน
3	โบลท์ยึดฟลายวีล	M14x1.5 มม.	186.2-205.8 (19-21)	ทาน้ำมัน
4	โบลท์ยึดปะกับเพลาค้อเหวี่ยง	M11x1.25 มม.	108.1-117.9 (11.0-12.0)	ทาน้ำมัน
5	โบลท์ยึดทุ่เลย์เพลาค้อเหวี่ยง	M14x1.5 มม.	107.9-127.5 (11.0-13.0)	ทาน้ำมัน
6	น็อตยึดวาล์วหัวฉีดน้ำมัน	M8x1.25 มม.	22.6-28.4 (2.3-2.9)	ไม่ทาน้ำมัน
7	น็อตยึดเฟืองปั๊มหัวฉีดน้ำมัน	M18x1.5 มม.	113-123 (11.5-12.5)	ไม่ทาน้ำมัน
8	น็อตยึดท่อน้ำมันแรงดันสูง	M12x1.5 มม.	19.6-24.5 (2.0-2.5)	ไม่ทาน้ำมัน

7. ลูกสูบ

7. ลูกสูบ

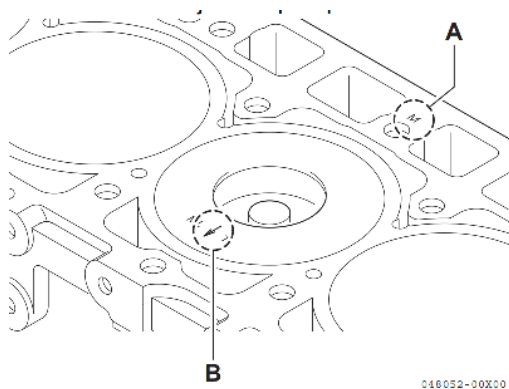
การถอด



1. ถอดฝาสูบ
2. ถ่ายน้ำมันเครื่องออก
3. ถอดเพลลา
4. ถอดอ่างน้ำมัน

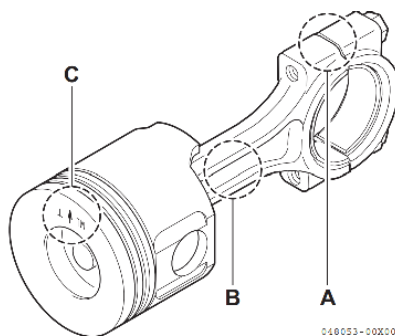
ข้อควรระวังก่อนการประกอบ

เวลาใส่ลูกสูบเข้าไปในกระบอกสูบ ให้ระวังเครื่องหมายที่ส่วนบนลูกสูบ ให้อยู่ทางฝั่งปั๊มหัวฉีดน้ำมัน



- A- ด้านเพลาลูกเบี้ยว
B- ด้านปั๊มหัวฉีดน้ำมัน

การถอดลูกสูบและก้านสูบ เมื่อเวลาประกอบให้ประกอบตามรูปด้านขวา



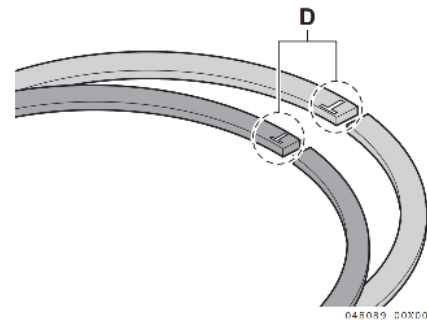
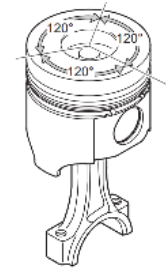
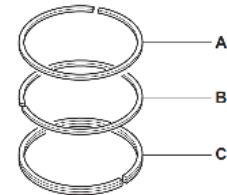
- A- เครื่องหมายตัวอักษรที่ก้านสูบ
B- เครื่องหมายที่ก้านสูบ
C- เครื่องหมายที่ส่วนบนลูกสูบ

คู่มือซ่อมบริการ รถเกียขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

แหวนลูกสูบ

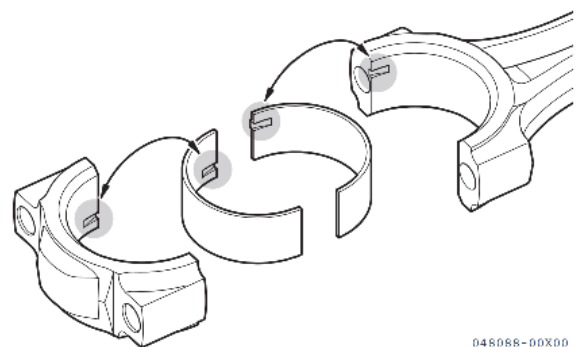
ข้อควรระวังในการประกอบ

- ใสแหวนลูกสูบ แหวนน้ำมัน และแหวนตัวบน โดยร่องแหวนแต่ละชั้นให้เอียงกัน 120 องศา
- ทำน้ำมันเครื่องด้านนอกลูกสูบและลูกปืนก้านสูบ
- ใส่แหวนลูกสูบตามแนวร่องด้านบน (ส่วนหัวลูกสูบ)



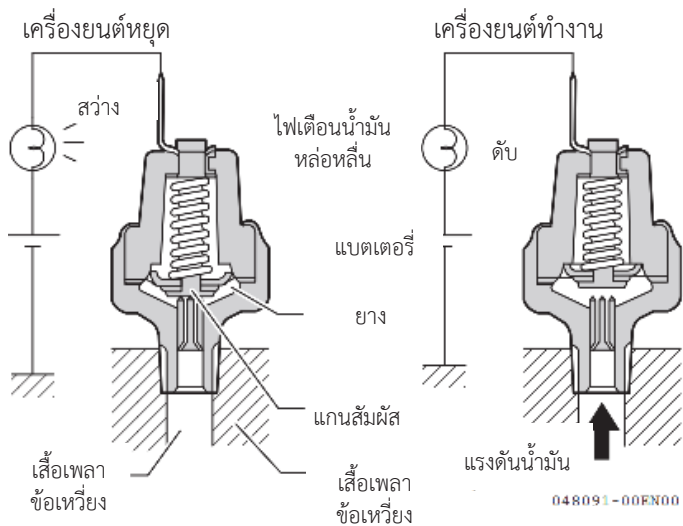
- A- แหวนตัวบน
B- แหวนตัวที่สอง
C- แหวนน้ำมัน
D- เครื่องหมายอักษรแหวนลูกสูบ

- การติดตั้งแบริงก้านสูบ เข้ากับก้านสูบและฝาปะกับก้านสูบ ให้ระวังอาจจะใส่แบริงสลับด้าน



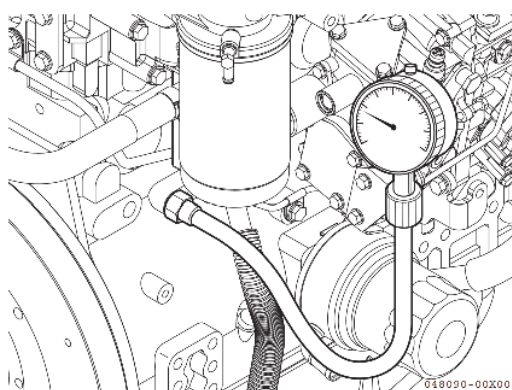
8. แรงดันน้ำมันหล่อลื่น

สวิตช์แรงดันน้ำมัน ถูกติดตั้งอยู่บริเวณเสื้อข้อเหวี่ยง สวิตช์แรงดันน้ำมันเชื่อมต่อกับระบบน้ำมันหล่อลื่น ถ้าแรงดันน้ำมันต่ำกว่าค่าที่กำหนด วาล์วจะปิดโดยแรงต้านของสปริงภายในและไฟเตือนจะติด



	ค่าอ้างอิง
แรงดันทำงาน สวิตช์น้ำมัน	0.05 เมกะปาสคาล (0.5 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)

การตรวจสอบแรงดันน้ำมันหล่อลื่น



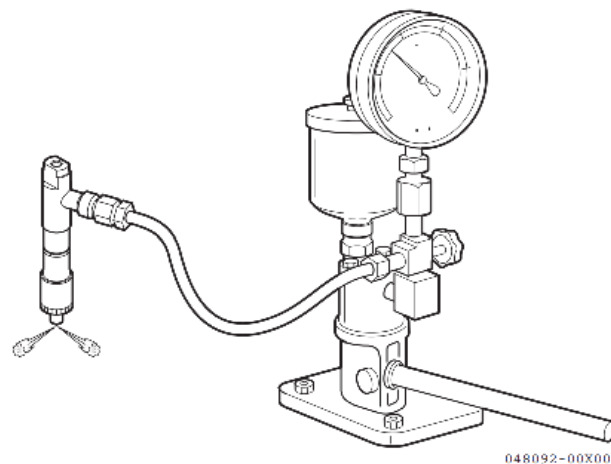
อุ่นเครื่องยนต์เพื่อเพิ่มอุณหภูมิน้ำมัน ถอดสวิตช์แรงดันน้ำมันและติดตั้งตัวทดสอบ ถ้าค่าอ้างอิงของสวิตช์แรงดันน้ำมันไม่ตรงกับค่าที่กำหนด ให้ตรวจสอบปริมาณน้ำมัน กรองน้ำมัน วาล์วควบคุมน้ำมันหล่อลื่น และระยะห่างของน้ำมันหล่อลื่น

วาล์วควบคุมน้ำมันหล่อลื่นกำหนดแรงดัน	0.3-0.4 เมกะปาสคาล 3 - 4 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม. (43 - 57 ปอนด์/ตารางนิ้ว)
--------------------------------------	---

9. แรงดันหัวฉีดน้ำมัน

ก่อนทดสอบ ให้ทำความสะอาดคราบเขม่าคาร์บอนบนหัวฉีดออกให้หมด

ติดตั้งเครื่องตัวทดสอบหัวฉีด เพิ่มแรงดันด้วยคันโยก เป็นเวลา 1-2 วินาที และอ่านค่าแรงดัน เมื่อหัวฉีดเริ่มฉีดน้ำมันออกมา

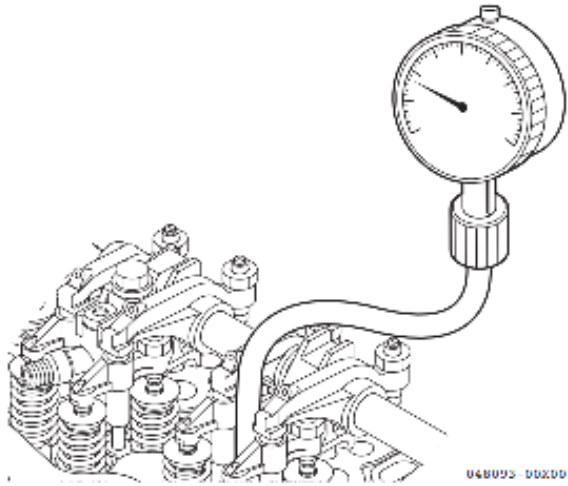


แรงดันเมื่อเริ่มฉีดน้ำมัน	21.6 เมกะปาสคาล (220 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)
---------------------------	---

10. กำลังอัดเครื่องยนต์

การวัดกำลังอัดเครื่องยนต์

1. หลังจากอุ่นเครื่อง ควรตรวจสอบระยะห่างวาล์ว และค่าแรงดันน็อตฝาสูบให้ถูกต้อง



2. ถอดท่อและหัวฉีดน้ำมันบนฝาสูบที่จะวัดกำลังอัด
3. สตาร์ทเครื่องและไล่สิ่งแปลกปลอมในกระบอกสูบออก

[อ้างอิง]

หมุนเครื่องยนต์ขณะที่ไม่มีการฉีดน้ำมัน

4. ติดตั้งเกจวัดกำลังอัดและวัดกำลังอัดที่หัวฉีดน้ำมัน
5. ให้หมุนเครื่องยนต์ด้วยมอเตอร์สตาร์ทจนแรงดัน ที่ตัววัดกำลังอัดคงที่และอ่านค่าแรงดันนั้น

รายการแรงดันกำลังอัดเครื่องยนต์ (ค่าอ้างอิง)

เงื่อนไข	หมุนที่ 300 รอบต่อนาที
ค่ามาตรฐาน	3.9 - 3.4 เมกะปาสคาล 30 - 35 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม. (426 - 497 ปอนด์/ตารางนิ้ว)
ค่าจำกัด	3.9 - 3.4 เมกะปาสคาล 30 - 35 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม. (426 - 497 ปอนด์/ตารางนิ้ว)
ค่ากระจาย	ต่างกันได้ 10% แต่ละกระบอกสูบ

11. การวัดและการปรับระยะห่างระหว่างวาล์ว

ควรทำการวัดและปรับในขณะที่เครื่องยนต์เย็น

[หมายเหตุ]

- ตำแหน่งหมายเลข 1 ของลูกสูบที่อยู่บนปลายของล้อต้นกำลังของเครื่องยนต์ ตรงข้ามกับหม้อน้ำ ลำดับการจุดระเบิดคือ 1-3-4-2
- เครื่องยนต์จะจุดระเบิดทุก ๆ ครั้งที่หมุนเพลาค้อเหวี่ยง 180 องศา
- สามารถทำการระยะห่างระหว่างวาล์วของทั้งวาล์วไอดีและวาล์วไอเสียในขณะที่ลูกสูบสำหรับกระบอกสูบนั้นอยู่ที่กึ่งกลางของจุดบนสุด (TDC) จังหวะอัด โดยที่คานงกระเดื่องทั้งสองขึ้นจะหลวมและจะมองเห็นเครื่องหมาย TDC ของกระบอกสูบที่อยู่บนล้อต้นกำลังในพอร์ตไทม์มิ่งของตัวเรือนล้อต้นกำลัง
- หากไม่มีระยะห่างระหว่างวาล์ว และกระบอกสูบอยู่ที่ TDC ของจังหวะอัด อาจทำให้ฝาสูบหรือวาล์วเกิดการสึกหรอหรือเสียหายอย่างรุนแรงได้
- หากทำการปรับระหว่างกระบอกสูบแต่ละตัว กระบอกสูบที่จะทำการปรับก่อน ไม่จำเป็นต้องเป็นกระบอกสูบหมายเลข 1 ทั้งนี้ ให้เลือกและปรับกระบอกสูบที่ลูกสูบอยู่ใกล้กับ TDC ที่สุดหลังจากหมุน จากนั้นจึงทำการปรับกระบอกสูบที่เหลือตามลำดับของการจุดระเบิดโดยการหมุนเพลาค้อเหวี่ยงแต่ละครั้ง
- เพื่อลดจำนวนการหมุนที่ต้องการเพื่อตรวจสอบกระบอกสูบทั้งหมด สามารถทำการตรวจสอบกระบอกสูบอื่น ๆ ตามที่ระบุในตารางด้านล่างได้

ตัวอย่าง

บนเครื่องยนต์ที่มี 3 กระบอกสูบ โดยที่ลูกสูบหมายเลข 1 อยู่ที่ TDC ในจังหวะอัด (วาล์วทั้งสองตัวปิด) สามารถทำการปรับวาล์วที่ระบุบนบรรทัดด้านบนของตารางโดยไม่ต้องหมุนเพลาค้อเหวี่ยง และในการปรับวาล์วอีกสองตัวที่เหลือ ให้หมุนเพลาค้อเหวี่ยงจนกระทั่งหมายเลข 1 อยู่ที่ TDC อยู่ที่จังหวะคาย (เฉพาะวาล์วไอเสียที่เปิด)

หมายเลขกระบอกสูบ	1		2		3		4	
	ไอดี	ไอเสีย	ไอดี	ไอเสีย	ไอดี	ไอเสีย	ไอดี	ไอเสีย
กระบอกสูบ 1 อยู่ที่ TDC จังหวะอัด	•	•	•				•	
กระบอกสูบ 4 อยู่ที่ TDC จังหวะอัด					•	•		•

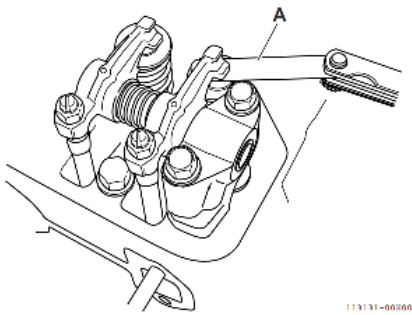
■ ฝาสูบ 2 วาล์ว

1. ถอดฝาครอบวาล์วออก

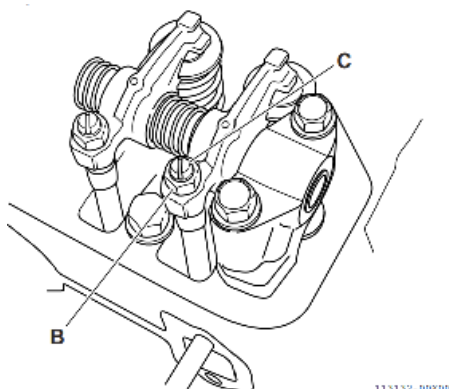
[หมายเหตุ]

หากทำการปรับระหว่างกระบอกสูบแต่ละตัว กระบอกสูบที่จะทำการปรับก่อน ไม่จำเป็นต้องเป็นกระบอกสูบหมายเลข 1 ทั้งนี้ ให้เลือกและปรับกระบอกสูบที่ลูกสูบอยู่ใกล้กับ TDC ที่สุดหลังจากหมุน จากนั้นจึงทำการปรับกระบอกสูบที่เหลือตามลำดับของการจุดระเบิดโดยการหมุนเพลลาข้อเหวี่ยง

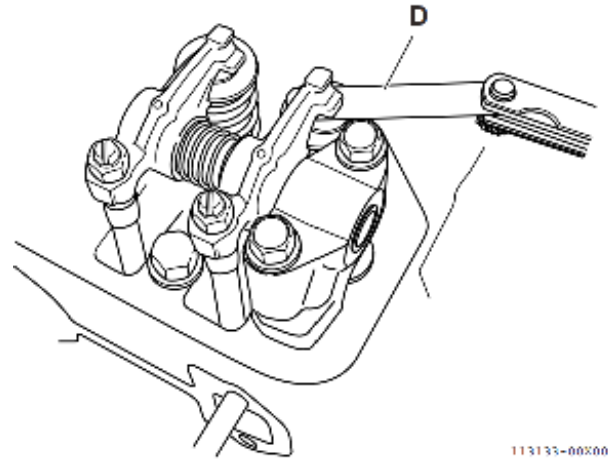
2. หมุนเพลลาข้อเหวี่ยงตามเข็มนาฬิกาตามที่ได้เห็นจากปลายปั้มน้ำหล่อเย็น เพื่อให้ลูกสูบหมายเลข 1 ไปอยู่ที่ TDC ในจังหวะอัดในขณะที่มองดูการเคลื่อนไหวของคานกระต๋องและกริดไทม์มิ่งบนล้อตุนกำลัง (ตำแหน่งที่วาล์วไอดีและไอดีเสียปิด)
3. สอดฟิลเลอร์เกจ (A) เข้าไประหว่างคานกระต๋องและฝาปิดวาล์ว แล้วบันทึกระยะห่างระหว่างวาล์วที่วัดได้ (ใช้ข้อมูลนี้เพื่อคาดประมาณการสึกหรอ)



4. หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ดำเนินการต่อในขั้นตอนต่อไป
5. คลายบ๊อตล็อกสกรูปรับตั้งวาล์ว (B) และสกรูปรับตั้งวาล์ว (C) บนคานกระต๋องให้หลวม แล้วตรวจสอบวาล์วเพื่อดูการเอียงของฝาปิดวาล์ว การปรากฏของสิ่งสกปรก หรือการสึกหรอ



6. สอดฟิลเลอร์เกจที่มีความหนาที่ถูกต้อง (D) ระหว่างคานกระต๋องและฝาปิดวาล์ว หมุนสกรูปรับตั้งวาล์วเพื่อปรับระยะห่างระหว่างวาล์ว เพื่อให้มีการ “ลาก” เล็กน้อยบนฟิลเลอร์เกจเมื่อทำการเลื่อนฟิลเลอร์เกจระหว่างคานกระต๋องและฝาปิดวาล์ว จับยึดสกรูปรับตั้งไว้ในขณะที่ทำการขันแน่นน็อตล็อกสกรูปรับตั้งวาล์ว (B) จากนั้นทำการตรวจสอบระยะห่างอีกครั้ง

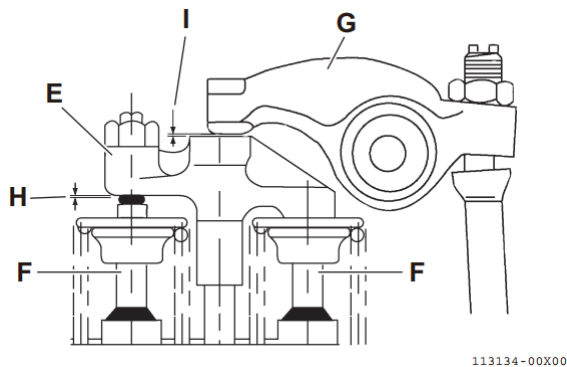


[หมายเหตุ]

เมื่อทำการขันแน่นน็อตล็อก ระยะห่างมักมีแนวโน้มที่จะลดลงเล็กน้อย ดังนั้นขอแนะนำให้ทำการปรับระยะห่างเบื้องต้นก่อนเล็กน้อยให้ไปทาง “หลวม” ก่อนที่จะทำการขันแน่นน็อตล็อก

7. ทาน้ำมันที่หน้าสัมผัสระหว่างสกรูปรับตั้งและก้านผลัก
8. หมุนเพลลาข้อเหวี่ยง วัดและปรับวาล์วบนกระบอกสูบตัวต่อไป และทำต่อจนกว่าจะทำการวัดและปรับวาล์วหมดทุกตัว

■ ฝาสูบ 4 วาล์ว



ฝาสูบ 4 วาล์วจะใช้งานวาล์วสองตัวโดยใช้คานกระเดื่องด้วยการใช้สะพานวาล์ว (E) ระหว่างวาล์วสองตัว (F) ทั้งนี้ ต้องทำการตั้งค่าระยะห่าง (H) ระหว่างสะพานวาล์วและวาล์วก่อนที่จะทำการปรับระยะห่าง (I) ระหว่างคานกระเดื่อง (G) และสะพานวาล์ว

1. ถอดฝาครอบวาล์วออก

[หมายเหตุ]

หากทำการปรับระหว่างกระบอกสูบแต่ละตัว กระบอกสูบที่จะทำการปรับก่อน ไม่จำเป็นต้องเป็นกระบอกสูบหมายเลข 1 ทั้งนี้ ให้เลือกและปรับกระบอกสูบที่ลูกสูบอยู่ใกล้กับ TDC ที่สุดหลังจากหมุน จากนั้นจึงทำการปรับกระบอกสูบที่เหลือตามลำดับของการจุดระเบิดโดยการหมุนเพลาค้อเหวี่ยงครึ่งละ 180 องศา

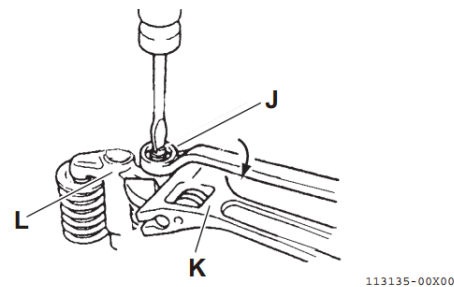
2. หมุนเพลาค้อเหวี่ยงตามเข็มนาฬิกาตามที่เห็นจากปลายปั้มน้ำหล่อเย็น เพื่อให้ลูกสูบหมายเลข 1 ไปอยู่ที่ TDC ในจังหวะอัดในขณะที่มองดูการเคลื่อนไหวของคานกระเดื่องและกริดไทม์มิ่งบนล้อตุนกำลัง (ตำแหน่งที่วาล์วไอดีและไอดีเสียปิด)

3. ตรวจสอบว่ามีระยะห่าง (I) ระหว่างสะพานวาล์ว (E) และคานกระเดื่อง (G)

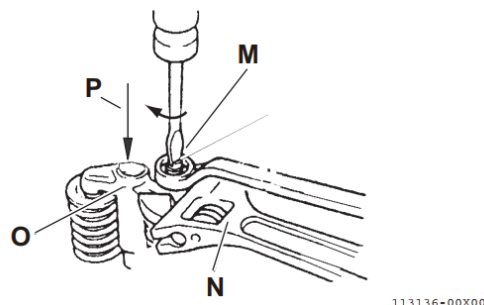
[สำคัญ]

อย่าคลายหรือขันแน่นน็อตล็อกสกรูปรับตั้งวาล์วโดยไม่ได้จับยึดสะพานวาล์วให้อยู่กับที่
ควรใช้ประแจจับยึดสะพานวาล์วให้อยู่กับที่เพื่อป้องกันไม่ให้น็อตวาล์วโก่ง

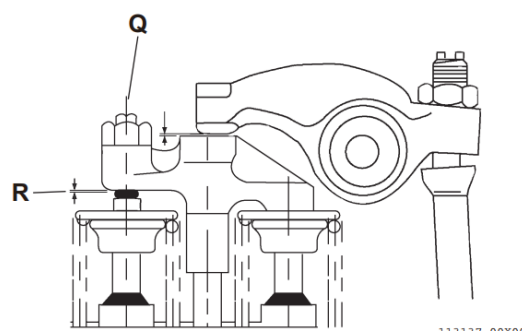
4. คลายน็อตล็อกสกรูปรับสะพานวาล์ว (J) ในขณะที่ใช้ประแจ (K) จับยึดสะพาน (L) ไว้



5. เพื่อให้มั่นใจว่าสะพานวาล์วสัมผัสกับวาล์วด้านหลัง ให้ใช้นิ้วมือกด (P) เบา ๆ ที่บนสะพานวาล์ว (O) แล้วคลายสกรูปรับตั้งสะพานวาล์ว (M) จนกระทั่งสามารถมองเห็นระยะห่าง (N) ระหว่างสกรูปรับตั้งและวาล์วด้านหน้า



6. เพื่อให้มั่นใจว่าสะพานวาล์วสัมผัสกับวาล์วด้านหน้าและตัวหลังเท่า ๆ กัน ให้ใช้นิ้วมือกด (P) เบา ๆ ที่บนสะพานวาล์ว (O) จากนั้นให้ปรับสกรูปรับตั้งสะพานวาล์ว (M), (Q) เพื่อให้ระยะห่าง (R) ระหว่างสกรูปรับตั้งและวาล์วด้านหน้าเท่ากับ “0”

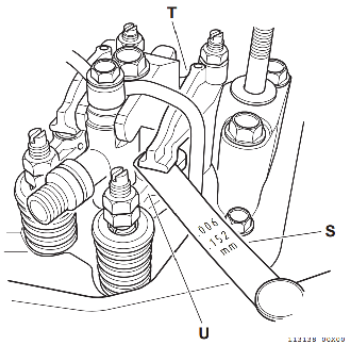


7. ขันแน่นน็อตล็อก (J) ในขณะที่ใช้ประแจ (K) จับยึดสะพาน (L) ไว้ แล้วตรวจสอบว่าระยะห่างระหว่างวาล์ว (R) เท่ากับ “0” หรือไม่

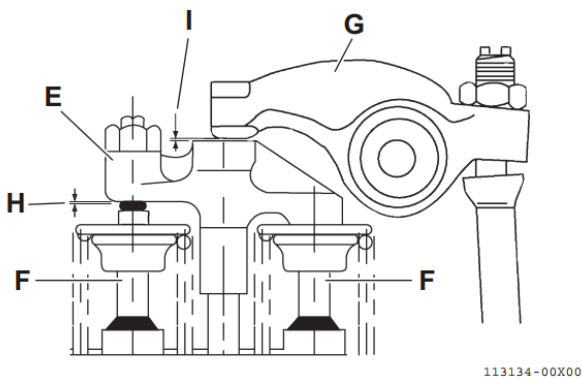
[หมายเหตุ]

เมื่อทำการขันแน่นน็อตล็อก ระยะห่างมักมีแนวโน้มที่จะลดลงเล็กน้อย ดังนั้นขอแนะนำให้ทำการปรับระยะห่างเบื้องต้นก่อนเล็กน้อยให้ไปทาง "หลวม" ก่อนที่จะทำการขันแน่นน็อตล็อก

8. หากต้องการปรับระยะห่างจริงของวาล์วระหว่างคานกระเดื่องและสะพานวาล์ว ให้สอดฟิลเลอร์เกจ (S) ที่มีความหนาที่ถูกต้องเข้าไปประหว่งคานกระเดื่อง (T) และสะพานวาล์ว (U) จากนั้นให้บันทึกผลลัพธ์และใช้ค่านี้เป็นค่าบ่งชี้การสึกหรอ



9. หากจำเป็นต้องทำการปรับ ให้ดำเนินการในขั้นตอนต่อไป
10. คลายน็อตล็อกสกรูปรับตั้งวาล์ว (Z) และสกรูปรับตั้งวาล์ว (Y) บนคานกระเดื่อง (X) ให้หลวม แล้วตรวจสอบระยะห่าง (W) เพื่อดูการปรากฏของสิ่งสกปรก หรือการสึกหรอ



[หมายเหตุ]

เมื่อทำการขันแน่นน็อตล็อก ระยะห่างมักมีแนวโน้มที่จะลดลงเล็กน้อย ดังนั้นขอแนะนำให้ทำการปรับระยะห่างเบื้องต้นก่อนเล็กน้อยให้ไปทาง "หลวม" ก่อนที่จะทำการขันแน่นน็อตล็อก

11. ปรับระยะห่างระหว่างวาล์ว (W) โดยการหมุนสกรูปรับตั้งวาล์ว (Y) จนกระทั่งมีการ "ลาก" เล็กน้อยบนฟิลเลอร์เกจเมื่อทำการเลื่อนฟิลเลอร์เกจระหว่างคานกระเดื่องและสะพานวาล์ว
12. จับยึดสกรูปรับตั้ง (Y) ไว้ในขณะที่ทำการขันแน่นน็อตล็อกสกรูปรับตั้งวาล์ว (Z) จากนั้นทำการตรวจสอบระยะห่างอีกครั้ง
13. ทาน้ำมันที่หน้าสัมผัสระหว่างสกรูปรับตั้งและก้านผลัก
14. หมุนเพลลาข้อเหวี่ยงเพื่อวัดและปรับค่าที่ตั้งไว้ของวาล์ว และทำต่อจนกว่าจะทำการวัดและปรับวาล์วหมดทุกตัว
- คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

12. ค่ากำหนดการบำรุงรักษา

12. ค่ากำหนดการบำรุงรักษา

■ การปรับตั้งเครื่องยนต์

ลำดับ	รายการตรวจสอบ			ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1	ระยะห่างลิ้นไอดี/ลิ้นไอเสีย (มม.)			10 ~ 14	-
2	ความตึงสายพานตัว V (มม.) ที่ 98 นิวตัน (10 กก.แรง)	ระหว่างไดชาร์จและ	ใช้งานแล้ว	10 ~ 14	-
		สายพานข้อเหวี่ยง	ของเดิม	8 ~ 12	-
3	แรงดันหัวฉีดน้ำมัน เมกะปาสคาล (กก.แรง/ตร.ซม.)			21.57 ~ 22.55 (220 ~ 230)	-
4	แรงดันกำลังอัด(ที่ 250นาที่ ¹) เมกะปาสคาล (กก.แรง/ตร.ซม.)			3.43 (35) ± 0.1 (1)	2.75 (28) ± 0.1 (1)
5	ปริมาณน้ำหล่อเย็น (เครื่องยนต์เท่านั้น) ลิตร			4.2	-
6	ปริมาณน้ำมันหล่อลื่น (ในอ่างน้ำมัน) ลิตร			ปริมาณรวม	ประสิทธิผล
				12.0	6.0
7	แรงดันน้ำมันหล่อลื่น เมกะปาสคาล (กก.แรง/ตร.ซม.)			สำหรับความเร็วรอบ	สำหรับรอบเดินเบา
				0.29 (3.0)~0.39 (4.0)	0.06 (0.6) หรือสูงกว่า
8	สวิตช์แรงดันน้ำมันไฮดรอลิก ขณะทำงาน เมกะปาสคาล (กก.แรง/ตร.ซม.)			0.05±0.01 (0.5±0.1)	-
9	วาล์วน้ำหล่อเย็น			อุณหภูมิที่วาล์วเริ่มเปิด (องศาเซลเซียส)	ระยะวาล์วยกสูงสุด (มม.) [อุณหภูมิ]
				80~84	10 หรือมากกว่า [95 องศาเซลเซียส]
10	สวิตช์เทอร์สวิตช์ ทำงานโดยอุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)			107~113	-

■ ฝาสูบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ			ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด	
1.	ระยะโค้งของฝาสูบ (มม.)			0.05 หรือน้อยกว่า	0.15	
2.	ระยะจมของวาล์ว (มม.)			ท่อไอดี	0.36-0.56	0.8
				ท่อไอเสีย	0.35-0.55	0.8
3	บ่าวาล์ว	มุมของบ่าวาล์ว (องศา)	ท่อไอดี	120	-	
			ท่อไอเสีย	90	--	
		มุมบ่าวาล์วที่ถูกต้อง (องศา) *อ้างอิงตามคู่มือซ่อมเครื่องยนต์แต่ละรุ่น			40, 150	-

■ วาล์วท่อไอดี / ท่อไอเสีย และปลอกวาล์ว

ลำดับ	รายการตรวจสอบ			ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	วาล์วไอดี	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในปลอกนำวาล์ว (มม.)	(มม.)	7.000-7.015	7.08
		เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกก้านวาล์ว (มม.)	(มม.)	6.945-6.960	6.90
		ระยะห่างวาล์ว (มม.)	(มม.)	0.040-0.070	0.17
	วาล์วไอเสีย	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในปลอกนำวาล์ว (มม.)	(มม.)	7.000-7.015	7.08
		เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกก้านวาล์ว (มม.)	(มม.)	6.940-6.955	6.90
		ระยะห่างวาล์ว (มม.)	(มม.)	0.045-0.075	0.17
2.	ระยะห่างปลอกนำวาล์วกับฝาสูบ (มม.)			9.7-10.0	-
3.	การประกอบปลอกนำวาล์ว			การติดตั้งขณะไม่ทำงาน	-

■ สปริงวาล์ว

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	ความยาวอิสระ (มม.)	39.7	39.2
2.	ความเอียง (มม.)	-	1.4

■ กระดิ่งวาล์ว และเพลลา

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในกระดิ่งวาล์ว (มม.)	18.500-18.520	18.57
2.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในเพลลา (มม.)	18.470-18.490	18.44
3.	ระยะห่าง (มม.)	0.010-0.050	0.13

■ ก้านกระทู้

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	ความโค้ง (มม.)	-	0.03

■ เพลาลูกเบี้ยว

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	ระยะห่างปลายวาล์ว (มม.)	0.05-0.20	0.30
2.	ความโค้ง (ครึ่งหนึ่งของค่าที่อ่านได้) (มม.)	0-0.02	0.05
3.	ความสูงของลูกเบี้ยว (มม.)	43.400-43.600	43.150

■ เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในเพลาลูกเบี้ยว/เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในลูกปืน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด	
1.	ด้านเฟืองเพลลา	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านใน บูช (มม.)	49.990-50.055	50.130
		เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอก เพลาลูกเบี้ยว (มม.)	49.925-49.950	49.890
		ระยะห่าง (มม.)	0.040 to 0.130	0.240
	ตรงกลาง	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านใน ลูกปืน (แบร์ริง) (มม.)	50.000 - 50.025	50.100
		เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอก เพลาลูกเบี้ยว (มม.)	49.910-49.935	49.875
		ระยะห่าง (มม.)	0.065-0.115	0.225
	ด้านล้อช่วยแรง	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านใน ลูกปืน (แบร์ริง) (มม.)	50.000- 50.025	50.100
		เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอก เพลาลูกเบี้ยว (มม.)	49.925-49.950	49.890
		ระยะห่าง (มม.)	0.50-0.100	0.210

■ เพลาเฟืองส่งกำลัง และ บูช

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกเพลลา (มม.)	45.950 - 45.975	45.900
2.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในบูช (มม.)	46.000 - 46.025	46.075
3.	ระยะห่าง (มม.)	0.025 - 0.075	0.175

12. ค่ากำหนดการบำรุงรักษา

■ ระยะเวลาของเฟืองแต่ละตัว

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	เฟืองเพลาค้อนเหวี่ยง, เฟืองแคม, เฟืองส่งกำลัง, (มม.) เฟืองบีมน้ำมัน, เฟือง PTO	0.08 - 0.14	0.16
2.	เฟืองบีมน้ำมันหล่อลื่น (มม.)	0.09 - 0.15	0.17

■ ระยะเวลาของเฟืองแต่ละตัว

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในกระบอกสูบ ความกลม (มม.)	98.000 - 98.030	98.130
2.	กระบอกสูบ ความเป็นทรงกระบอก (มม.)	0.01 หรือน้อยกว่า	0.03

■ เพลาค้อนเหวี่ยง

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด		
1,	ความโค้งงอ (ครึ่งหนึ่งของค่าที่อ่านได้) (มม.)	-	0.02		
2.	สลักข้อเหวี่ยง (มม.)	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอก	57.952 - 57.962	57.902	
		เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในลูกปืน(แบร์ริง)	58.000 - 58.026	-	
		ความหนาของลูกปืน(แบร์ริง)	1.492 - 1.500	-	
		ระยะห่าง	0.038 - 0.074	0.150	
3.	เพลาค้อนเหวี่ยง (มม.)	แบบผสมผสาน	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอก	64.952 - 64.962	64.902
			เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในลูกปืน(แบร์ริง)	65.000 - 65.020	-
			ความหนาของลูกปืน(แบร์ริง)	1.995 - 2.010	-
			ระยะห่าง	0.038 - 0.068	0.150

■ ลูกปืนกันรุน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	ระยะรุนข้างเพลาค้อนเหวี่ยง (มม.)	0.13-0.23	0.28

■ ลูกสูบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด	
1.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกลูกสูบ *วัดจากมุมขวาของสลักลูกสูบ	4TNV98	97.930-97.960	97.885
2.	ตำแหน่งการวัด เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกลูกสูบ (มม.) *เหนือขอบล่างของกระเปาะลูกสูบ	22	-	
3.	สลักลูกสูบ (มม.)	เส้นผ่าศูนย์กลางรูสลัก	30.000-30.009	30.039
		เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกสลัก	29.989-30.000	29.959
		ระยะห่าง	0.000-0.020	0.080

■ แหวนลูกสูบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด	
1.	แหวนตัวบน	ความกว้างของร่องแหวน	2.040-2.060	-
		ความกว้างของแหวน	1.940-1.960	1.920
		ระยะห่าง	0.080-0.120	-
		ช่องว่างปากแหวน	0.250-0.450	0.540
	แหวนตัวที่ 2	ความกว้างของร่องแหวน	2.080-2.095	2.195
		ความกว้างของแหวน	1.970-1.990	1.950
		ระยะห่าง	0.090-0.125	0.245
		ช่องว่างปากแหวน	0.450-0.650	0.730
	แหวนน้ำมัน	ความกว้างของร่องแหวน	3.015-3.030	3.130
		ความกว้างของแหวน	2.970-2.990	2.950
		ระยะห่าง	0.025-0.060	0.180
		ช่องว่างปากแหวน	0.250-0.450	0.550

■ ก้านสูบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	ระยะรุน (มม.)	0.2-0.4	-

■ ขนาดของปลายก้านสูบ

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านใน บูช	30.025 - 30.038	30.068
	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอก สลัก	29.987 - 30.000	29.959
	ระยะห่าง	0.025 - 0.051	0.109

■ ลูกกระทุ้ง

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	เส้นผ่าศูนย์กลาง เลือกลูกกระทุ้งด้านใน	12.000 - 12.018	12.038
	ขนาดลูกกระทุ้ง	11.975 - 11.9901	1.955
	ระยะห่าง	0.010 - 0.043	0.083

■ ระยะห่างด้านนอกของโรเตอร์ปั๊มน้ำมันหล่อลื่นตัวนอก

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	ระยะห่างด้านนอกของโรเตอร์ปั๊มน้ำมันหล่อลื่นตัวนอก (มม.)	0.100-0.155	0.25

■ ระยะห่างด้านข้างของโรเตอร์ปั๊มน้ำมันหล่อลื่นตัวนอก

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่ามาตรฐาน	ค่าจำกัด
1.	ระยะห่างด้านข้างของโรเตอร์ปั๊มน้ำมันหล่อลื่นตัวนอก (มม.)	0.05 - 0.10	0.15

12. ค่ากำหนดการบำรุงรักษา

■ ช่องว่างของเพลลาหมุนปั๊มน้ำมันหล่อลื่น

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ค่าอ้างอิง	ค่าจำกัด
1.	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านในตลับลูกปืน (เสื้อเฟือง)	12.980 - 13.020	13.050
	เส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกเพลลาหมุน	12.955-12.970	12.945
	ช่องว่างของเพลลาหมุน	0.010 - 0.065	0.105

ระบบไฮดรอลิก

1. รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน และรุ่นมีถัง

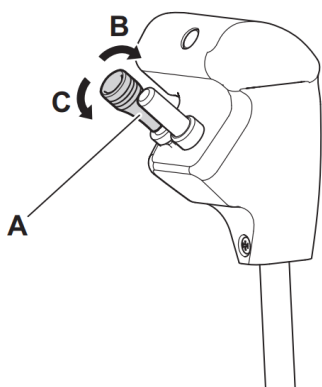
ใส่เมล็ดข้าว

1-1. หน้าที่และโครงสร้าง

1-1-1 ส่วนควบคุม

■ คันโยกควบคุมการตัด

คันโยกควบคุมการตัด ใช้เพื่อยกหรือลดระดับหัวเกี่ยว

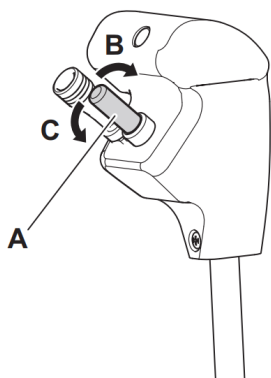


104562-00X01

- (A) คันปรับตั้งความสูงของการตัด
- (B) ขึ้น : ยกหัวเกี่ยวขึ้น
- (C) ลง : ลดระดับหัวเกี่ยวลง

■ สวิตช์ควบคุมความสูงล้อไถ

สวิตช์ควบคุมความสูงล้อไถใช้ยกหรือลดระดับล้อไถ



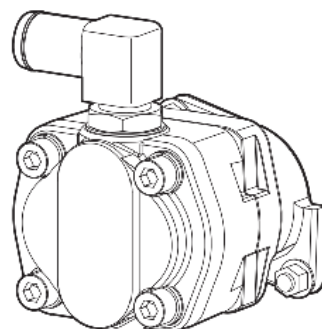
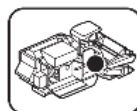
104562-00X00

- (A) คันปรับตั้งความสูงของล้อไถ
- (B) ขึ้น : ยกล้อไถขึ้น
- (C) ลง : ลดระดับล้อไถลง

1-1-2. ส่วนประกอบ

■ ปั๊มไฮดรอลิก

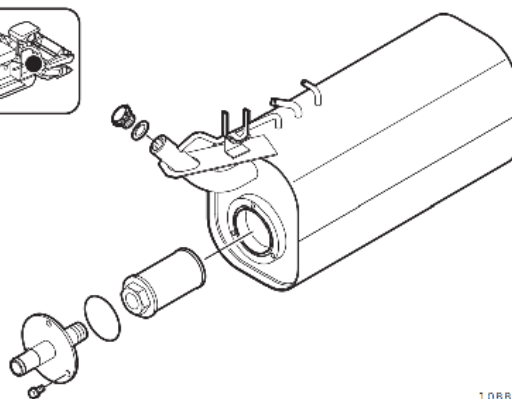
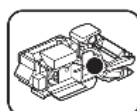
เพื่อปั๊มด้านนอก จะถูกทำให้หมุนโดยเครื่องยนต์ และส่งแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกออกมา



108897-00X01

■ กรองหยาบ (150 ช่อง/ตร.นิ้ว)

กรองหยาบจะถูกติดตั้งอยู่ในถังน้ำมันไฮดรอลิก และกำจัดสิ่งแปลกปลอมออกจากน้ำมัน ก่อนที่จะดูดเข้าปั๊มไฮดรอลิก



108898-00X00

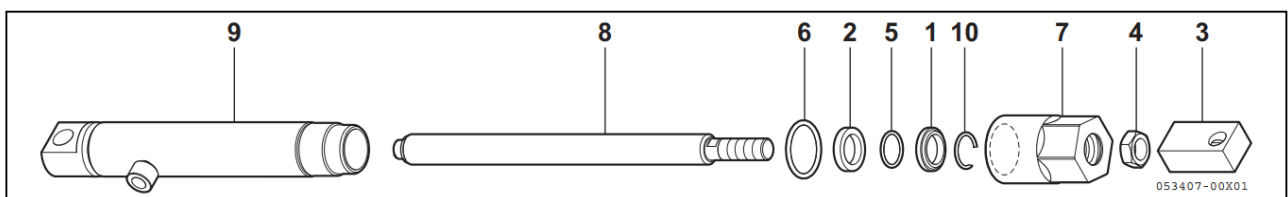
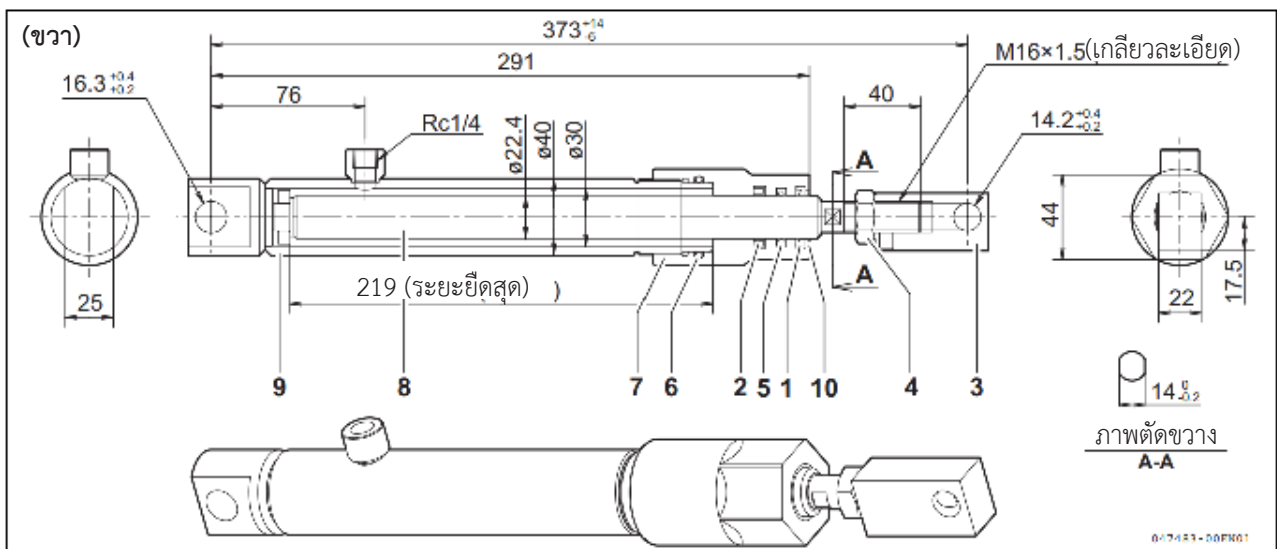
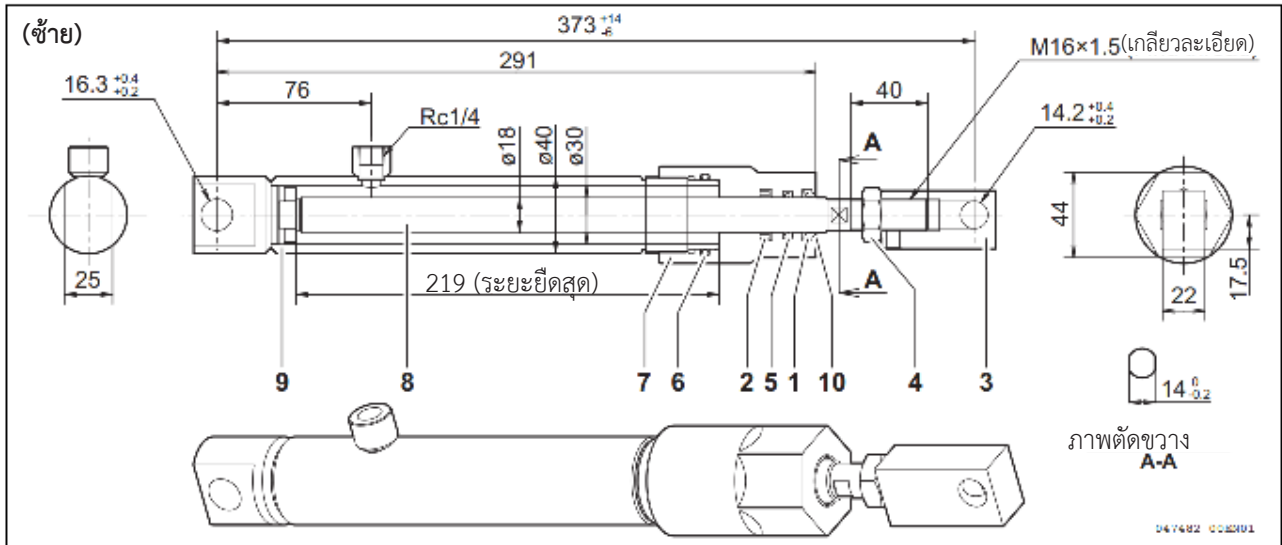
[จุดสำคัญ]

ถ้ามีสิ่งแปลกปลอมสะสม จะทำให้น้ำมันไหลผ่านกรองหยาบได้ยาก และทำให้เกิดปัญหา เช่น ไม่สามารถยกอุปกรณ์ไฮดรอลิกขึ้น หรือยกขึ้นได้ช้า

1. รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน และรุ่นมีถังใส่เมล็ดข้าว

■ กระบอกไฮดรอลิคล้อย่นั่ม

กระบอกไฮดรอลิคนี้ใช้ยกและลดระดับล้อย่นั่ม (A) หมุนเพื่อปรับความยาวของแกนกระบอกไฮดรอลิค



- | | |
|-------------------------|---|
| 1. ลปาดฝุ่น | 6. โอริง (1A P 36.0) |
| 2. ซีลแกนกระบอกไฮดรอลิค | 7. ฝาครอบแกนไฮดรอลิค |
| 3. ตัวปรับ | ค่าแรงขึ้น 83±10 นิวตัน•เมตร (8.5±1.0 กิโลกรัมแรง•เมตร) |
| 4. น็อตล็อก | 8. แกนกระบอกไฮดรอลิค |
| 5. โอริง (1A P 22.4) | 9. กระบอกไฮดรอลิค |
| | 10. แหวนล็อกตัวซี |

[สิ่งสำคัญ]

ด้านซ้ายและขวาของกระบอกสูบมีโครงสร้างภายในแตกต่างกัน ต้องระวังเวลาประกอบกระบอกสูบ

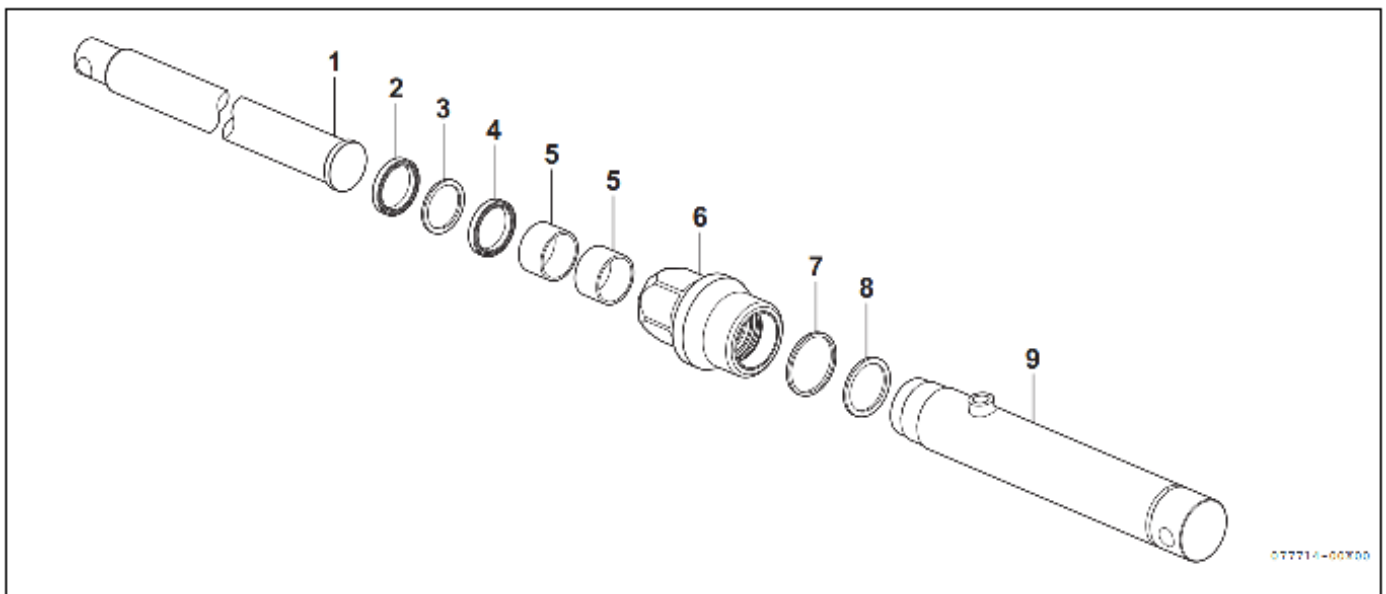
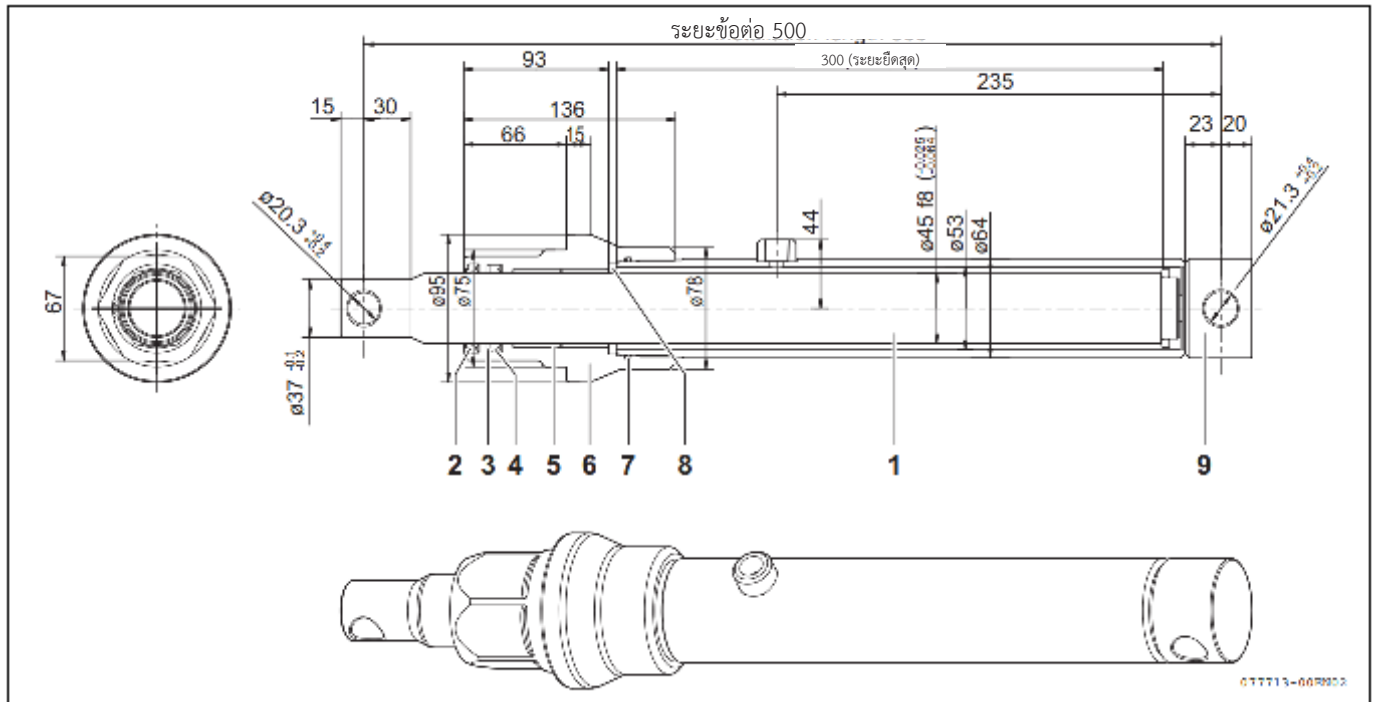
[อ้างอิง]

ไม่จำเป็นต้องไล่อากาศออกจากระบบหลังจากติดตั้ง

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

■ กระบอกไฮดรอลิกหัวเกี่ยว

กระบอกสูบนี้ใช้ยกและลดระดับหัวเกี่ยว

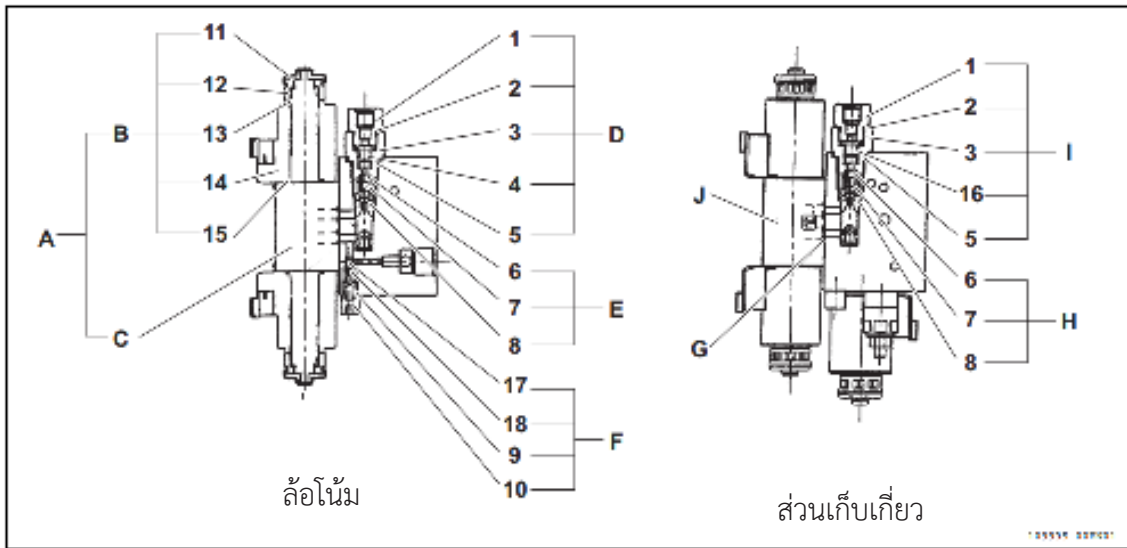


- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| 1. แกนไฮดรอลิก CMP | 6. ฝาครอบแกนไฮดรอลิก |
| 2. ซีลปาดฝุ่น 45 | ค่าแรงขึ้น 83 ± 10 นิวตัน•เมตร |
| 3. แหวนรอง | (8.5 ± 1.0 กิโลกรัมแรง•เมตร) |
| 4. ซีลแกนกระบอก RNY -45A | 7. โอริง |
| 5. บุชกวาด | 8. ปลอก |
| | 9. กระบอกไฮดรอลิก CMP |

1. รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน และรุ่นมีถังใส่เมล็ดข้าว

1-2. การถอดและประกอบกลับ

1-2-1 วาล์วไฮดรอลิก ล้อโน้ม / ส่วนเก็บเกี่ยว



(A) โซลินอยด์ (ส่วนประกอบ), A

(B) ชุดคอยล์, โซลินอยด์

(C) โซลินอยด์ , A

(D) วาล์ว , C/O 1.5

(E) ชุดวาล์วกันกลับ

1- F- ขั้วต่อ

2- โอริง (P16-90)

3- F- บอดี้

4- F- กันกลับ (เส้นผ่าศูนย์กลาง 1,5)

5- โอริง (P18-90)

6- สปริง

7- ลินดอกเห็ด (Poppet)

8- ป่าวาล์ว

9- โอริง (P10-90)

■ วาล์วระบายแรงดันหลัก: A

■ วาล์วระบายแรงดันรอง: B

(F) วาล์วระบายแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว) ตัวที่สอง

(G) โอริง, โซลินอยด์

(H) โซลินอยด์ , A

(I) วาล์ว , C/O 1.8

(J) โซลินอยด์ (ส่วนประกอบ)

10- ปลั๊ก

11- ฝาครอบ โซลินอยด์ , B

12- ฝาครอบ โซลินอยด์ , A

13- โอริง คอยล์ B

14- คอยล์ , โซลินอยด์

15- โอริง คอยล์ A

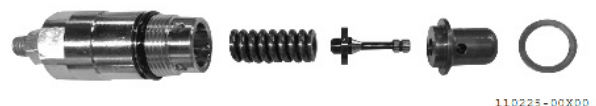
16- F-กันกลับ (เส้นผ่าศูนย์กลาง 1,8)

17- ลินดอกเห็ด (Poppet)

18- สปริง

แรงดัน ที่ตั้งค่า	A	14±0.5 เมกกะปาสกาล (143±5 กิโลกรัมแรง ต่อ ตารางเซนติเมตร)
	B	ค่าอ้างอิง: 5.9±0.3 เมกกะปาสกาล (60±3 กิโลกรัมแรง ต่อ ตารางเซนติเมตร)

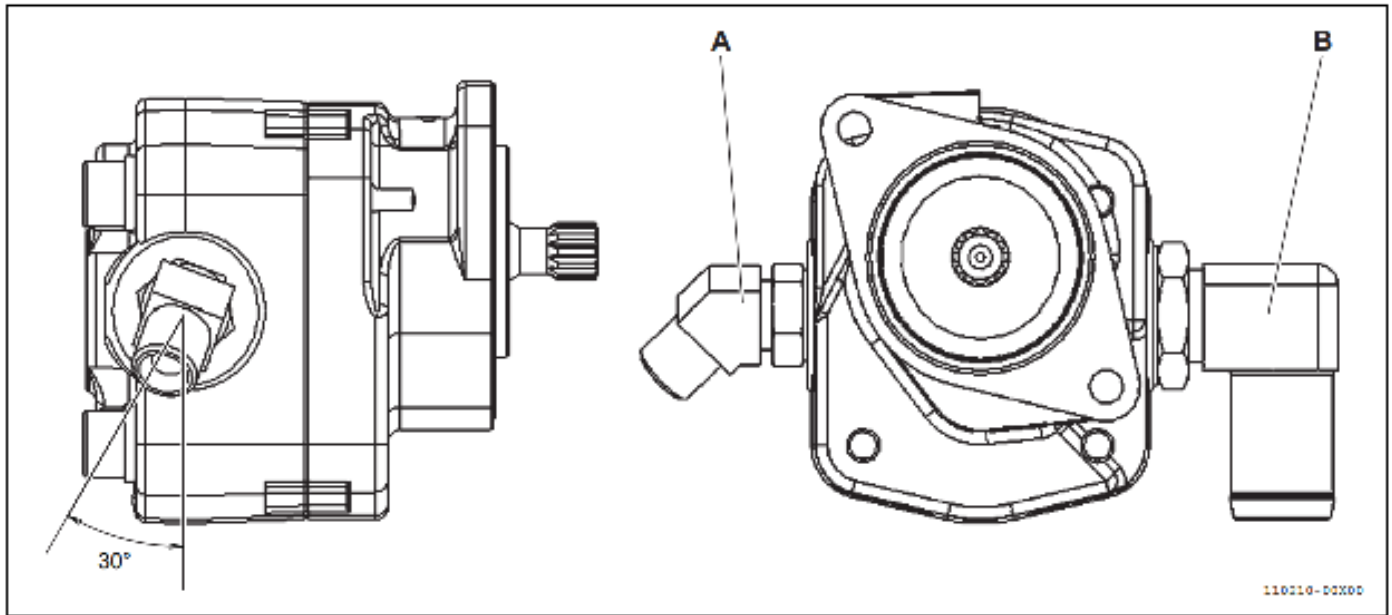
สำคัญ



หากมีสิ่งแปลกปลอมติดอยู่ในวาล์วระบาย น้ำมันจากปั๊มก็จะไหลไปยังถัง ซึ่งจะทำให้ชิ้นส่วนต่าง ๆ ทำงานผิดพลาดได้

1-2-2 การยึดข้องอเข้ากับส่วนประกอบไฮดรอลิก

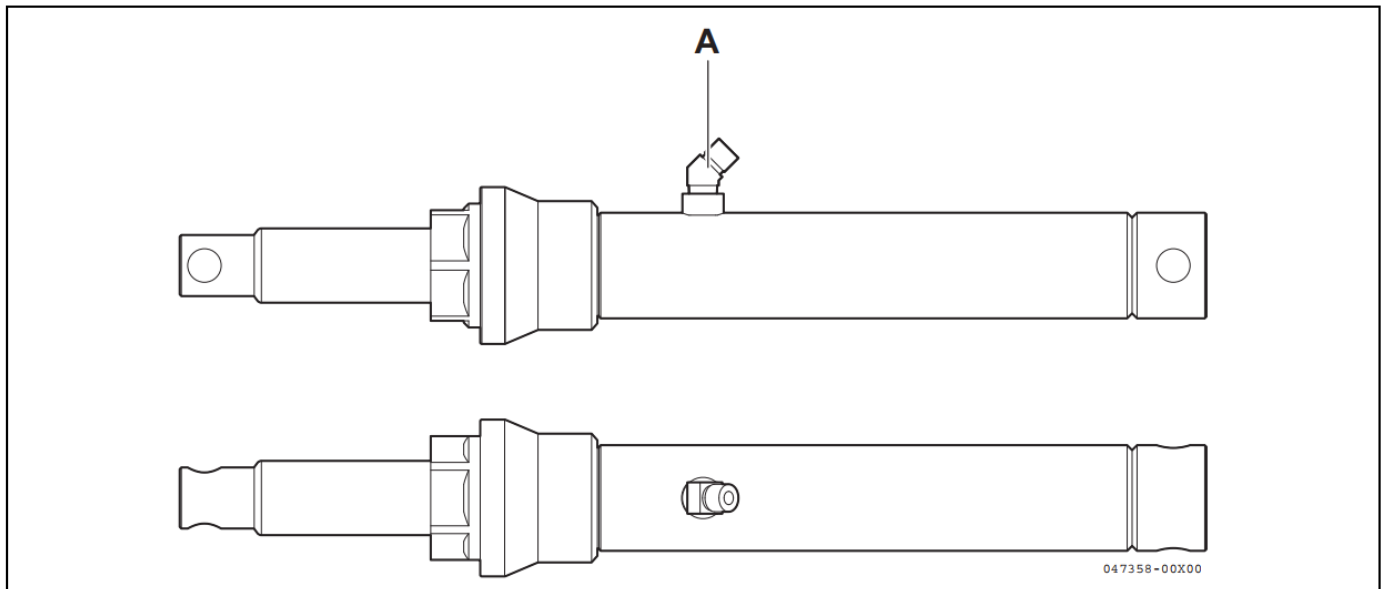
■ บี้มเฟืองเครื่องยนต์



(A) ข้อต่อ 3/8x1/2

(B) ข้อต่อ G3/4-26

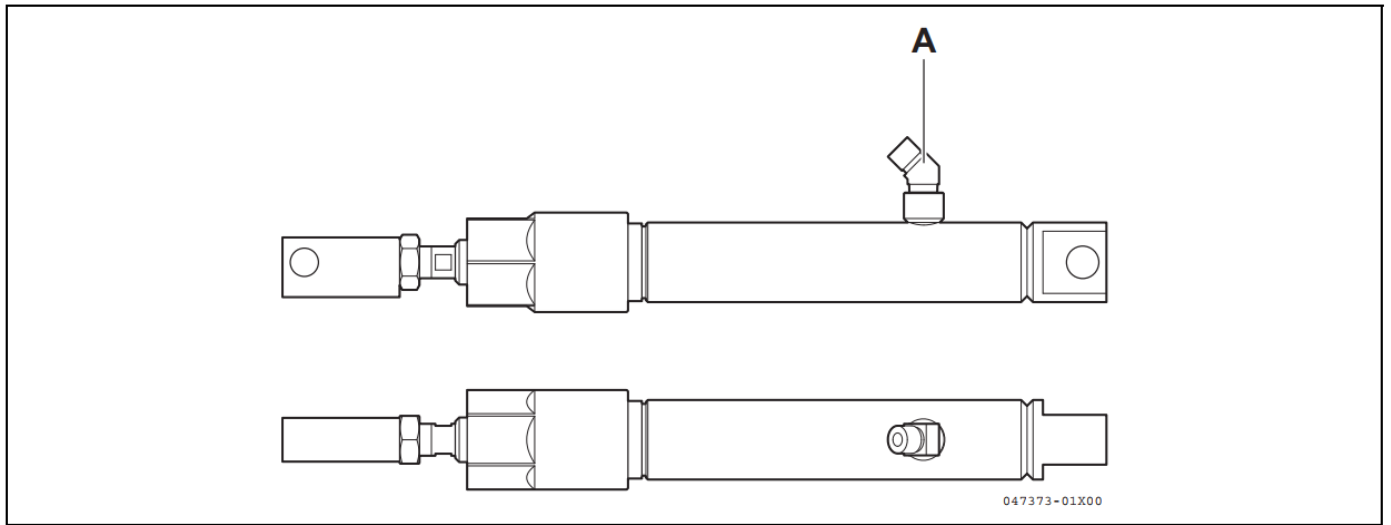
■ กระบอกสูบไฮดรอลิคส่วนหัวเกี่ยว



(A) ข้อต่อ 45 RGI-3/8

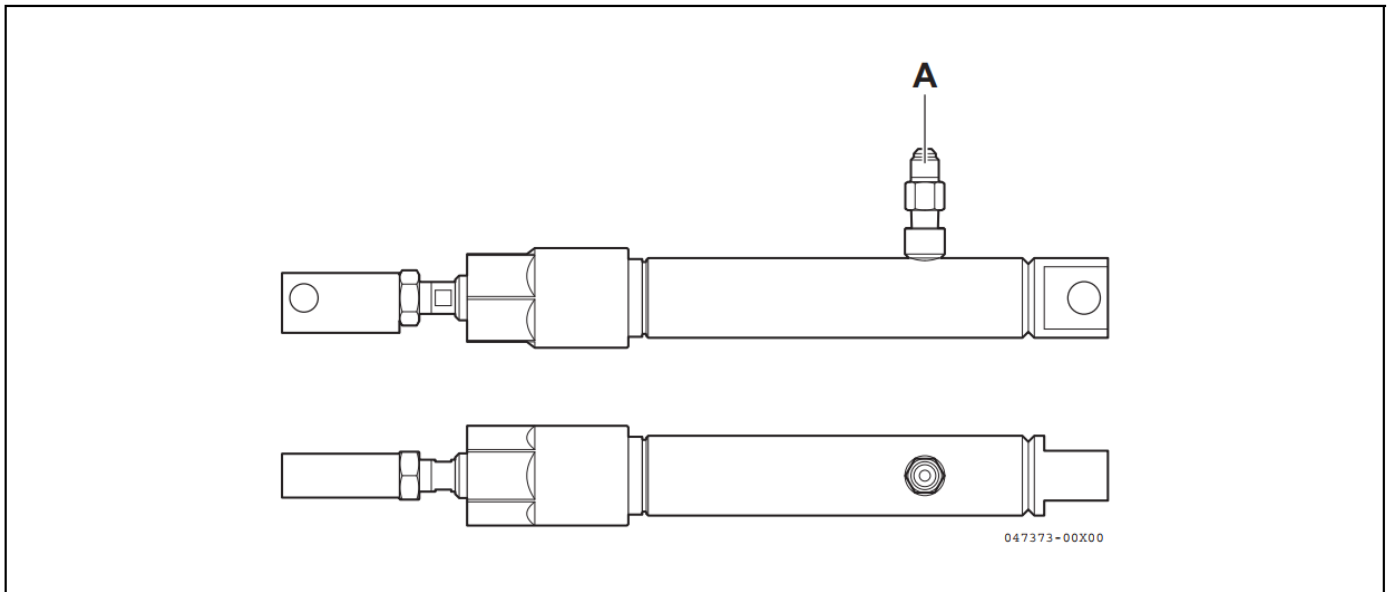
1. รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน และรุ่นมีถังใส่เมล็ดข้าว

■ กระบอกสูบไฮดรอลิคล้อย่นั่ม (ด้านซ้าย)



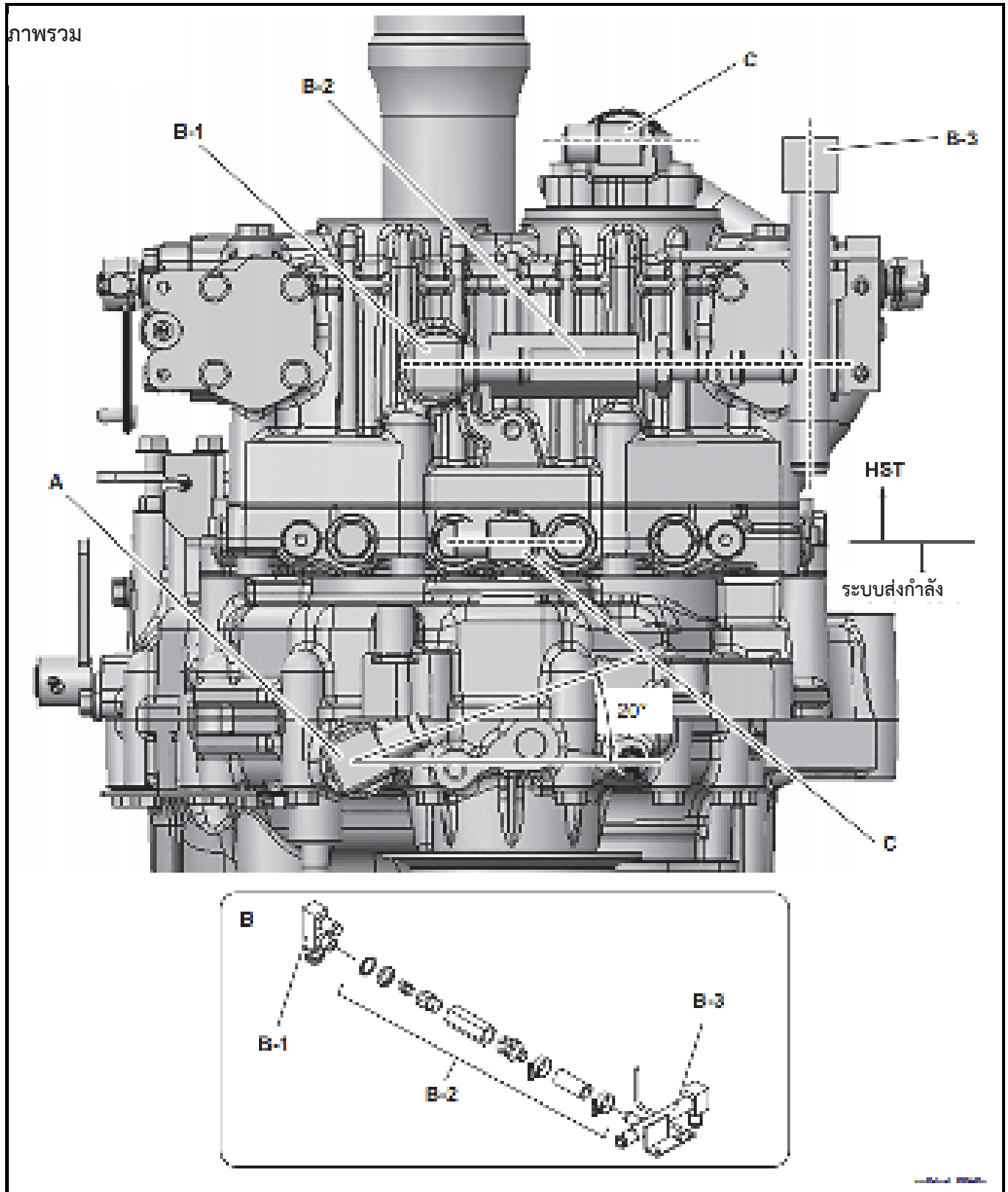
(A) ข้อต่อ 45 RGI-1/4

■ กระบอกสูบไฮดรอลิคล้อย่นั่ม (ด้านขวา)



(A) ข้อต่อ 45 RGI-1/4

■ ระบบส่งกำลัง (HST)



(A) ข้อต่อ G3/4-20 (20°)

(C) ข้อต่อ G1/2 (0°)

(B) ข้อต่อ G3/4 (0°)

2. รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน

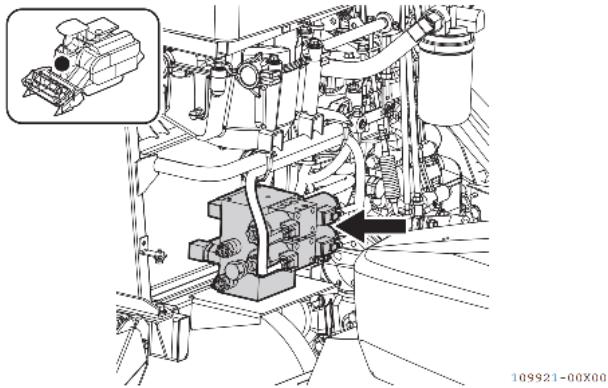
2. รุ่นมีกระสอบด้านบน

2-1 โครงสร้างและการทำงาน

2-1-1 การควบคุม

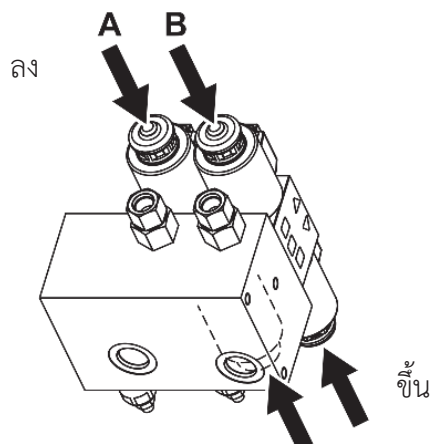
■ โซลินอยด์ล้อยโน้ม/ โซลินอยด์ชุดเกี่ยว

โซลินอยด์วาล์วควบคุมการยกขึ้นและลดระดับลงของล้อยโน้ม และหัวเกี่ยว

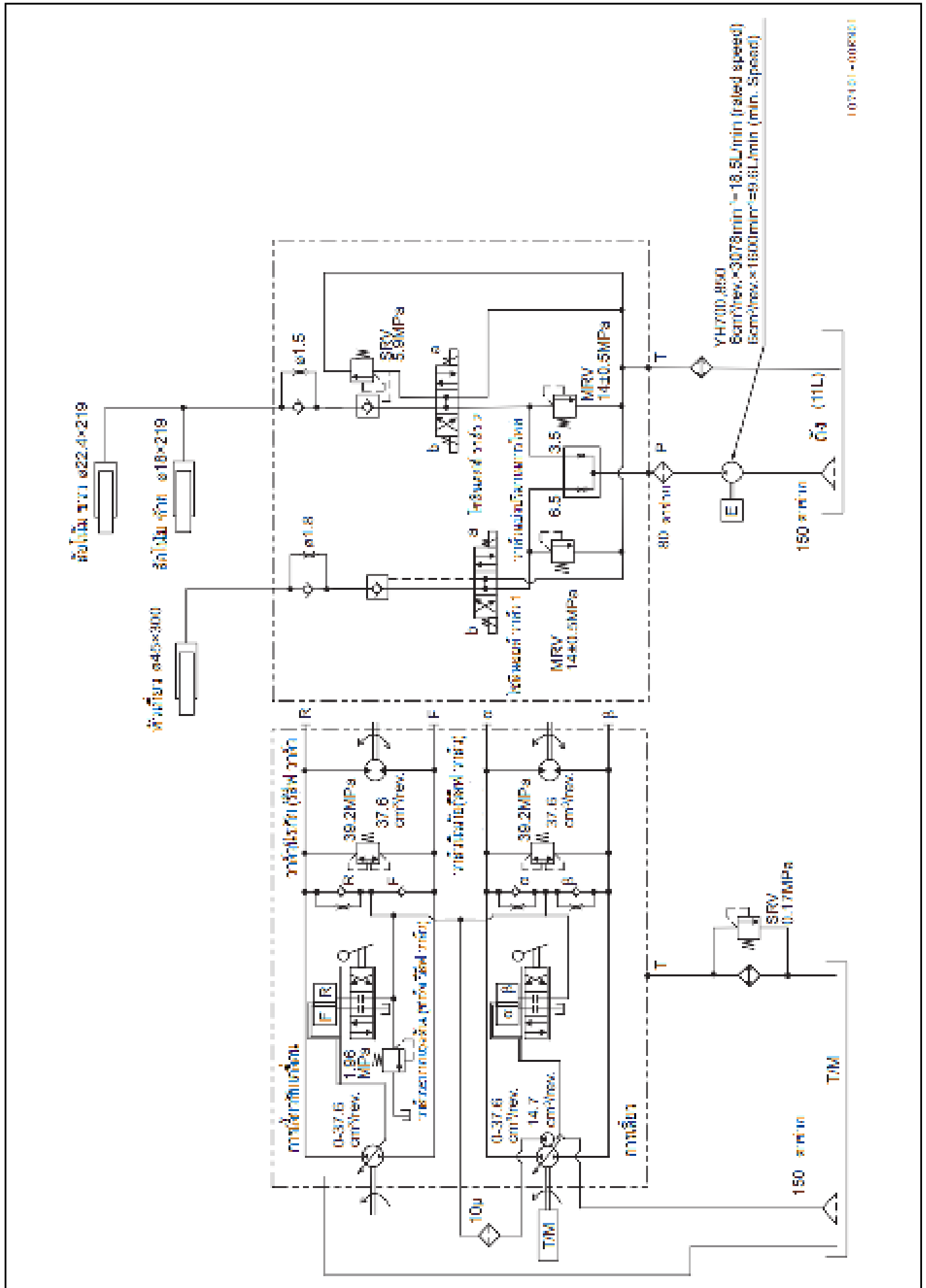


จุดสำคัญ

กดปุ่มทั้งสองด้านของโซลินอยด์วาล์ว จะทำให้ควบคุมความสูงของหัวเกี่ยว (A) และล้อยโน้ม (B) ได้ด้วยมือ

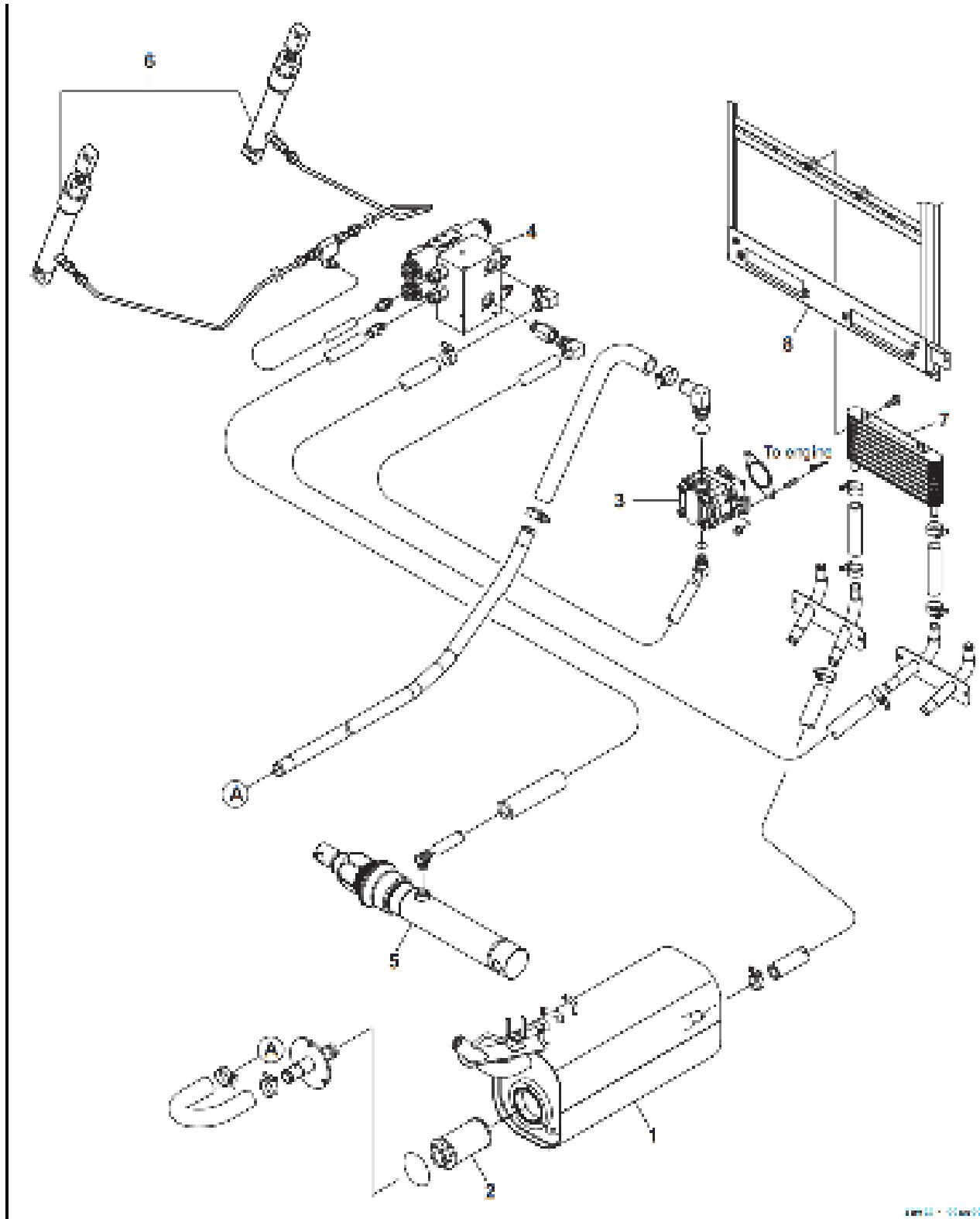


2-1-2 แผนผังวงจรไฮดรอลิก



107151 - 0000001

2-1-3 แผนผังท่อวางจรไฮดรอลิค



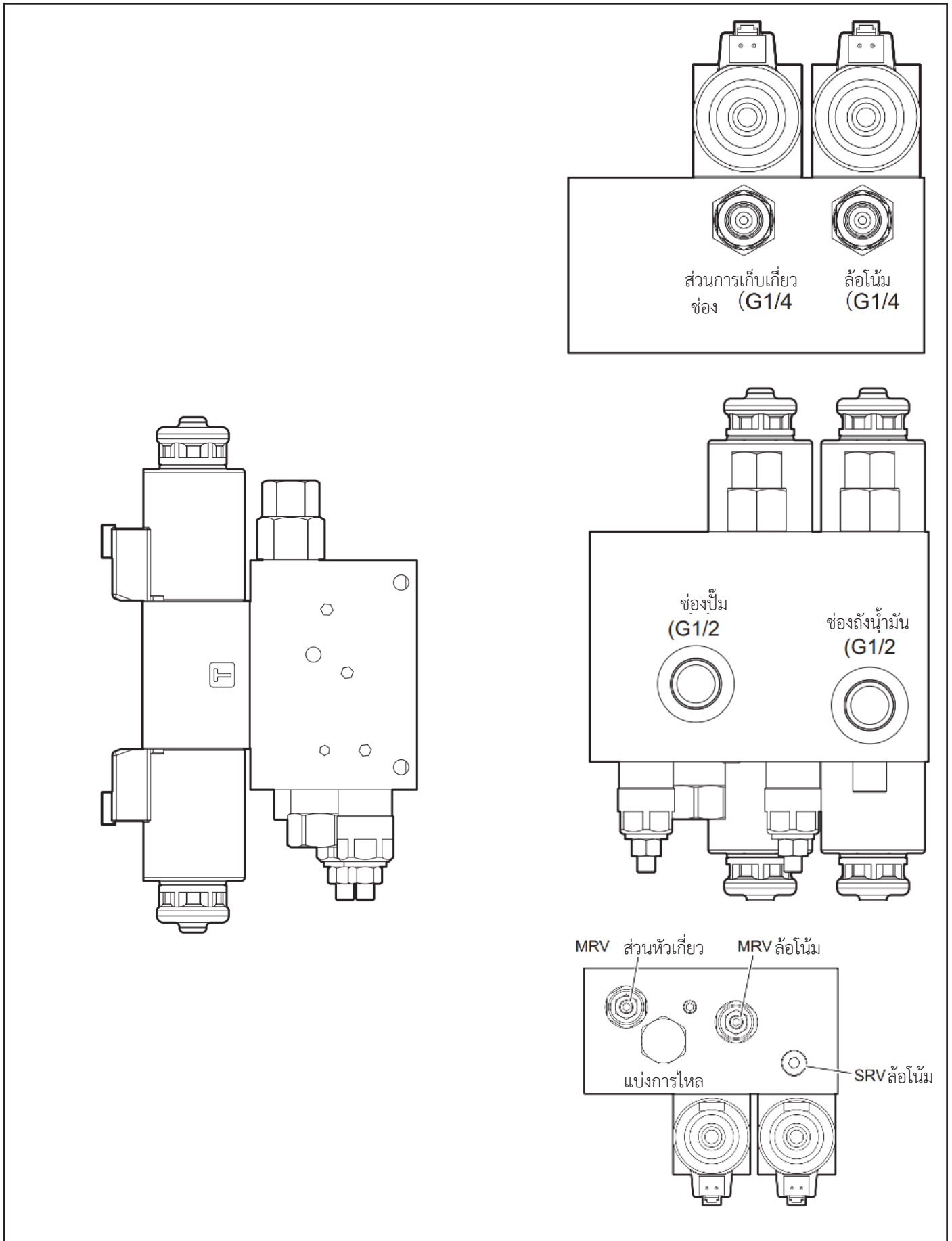
- 1- ถังน้ำมันไฮดรอลิค
- 2- กรองหยาบ (150 เมช)
- 3- ปั๊มไฮดรอลิค
- 4- วาล์วควบคุมไฮดรอลิค

- 5- กระบอกสูบไฮดรอลิคหัวเกี่ยว
- 6- กระบอกสูบไฮดรอลิคล้อไถ
- 7- ออยล์ คูลเลอร์
- 8- โครงหม้อน้ำ

2-1-4 ชิ้นส่วนประกอบ

■ วาล์วไฮดรอลิค

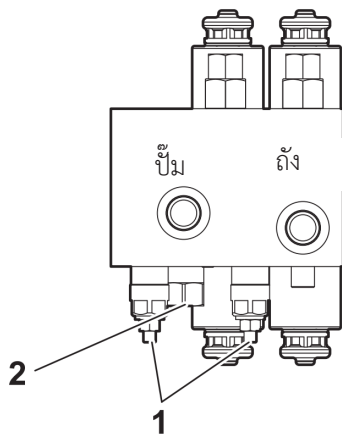
วาล์วนี้ควบคุมการยกขึ้นและลดระดับลงของหัวเกี่ยว การยกขึ้นและลดระดับของล้อโน้ม



2. รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน

2-2 การถอดประกอบและการประกอบกลับ

2-2-1 วาล์วไฮดรอลิกยกถั่ว/ชุดเกี่ยว

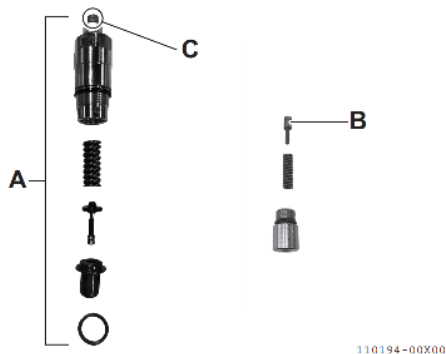


1- วาล์วระบายแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว)

2- วาล์วแบ่งปริมาณการไหล

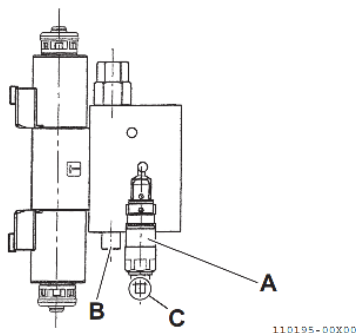
1. ให้ถอดปลั๊กก่อนที่จะดึงชิ้นส่วนภายในของวาล์วแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว) ออกมา (A, B)

A วาล์วระบายแรงดันหลัก ของส่วนหัวเกี่ยวและวงจรวางจรวดไฮดรอลิกถั่ว



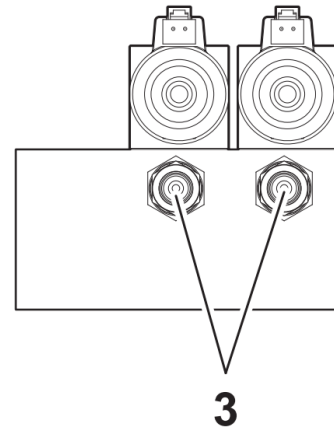
B วาล์วแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว) ตัวที่สองของวงจรวางจรวดไฮดรอลิกถั่ว

2. <A: วาล์วระบายแรงดันนิรภัยหลัก>



ปรับแรงดันของวาล์วระบายแรงดันนิรภัยด้วยสกรู (C)

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850



3. ตรวจสอบวาล์ว

ชื่ออะไหล่	รหัสอะไหล่
ชุดวาล์วระบายแรงดันนิรภัย	1E6C81-66500

< B: วาล์วระบายแรงดันนิรภัยตัวที่สอง >

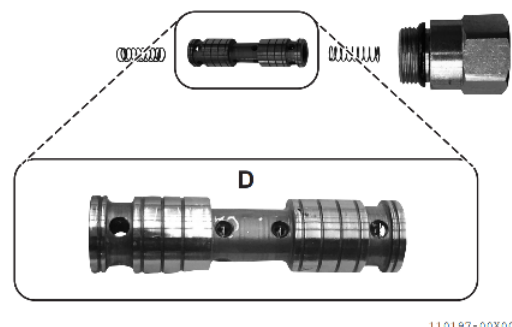
ถ้าหากถั่วเคลื่อนที่ช้า หรือไม่สามารถเคลื่อนที่ได้เลย ให้เปลี่ยน วาล์วระบายแรงดันนิรภัยตัวที่สอง

ชื่ออะไหล่	รหัสอะไหล่
ชุดวาล์วระบายแรงดันนิรภัยตัวที่ 2	1E6C81-66510

อ้างอิง

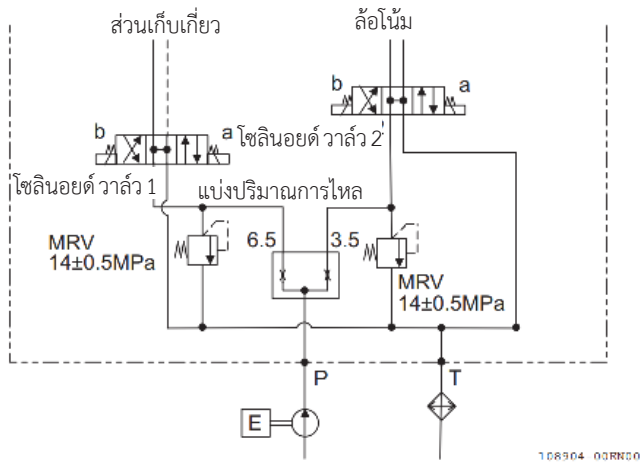
ค่าแรงดัน	A	A 14±0.5 เมกะปาสกาล (143±5 กิโลกรัมแรง / ตารางเซนติเมตร)
	B	ค่าอ้างอิง 5.9 ± 0.3 เมกะปาสกาล (60 ± 3 กก.แรง/ตร.ซม.)

3. ถอดปลั๊กและดึง วาล์วแบ่งปริมาณการไหล (D) ออก

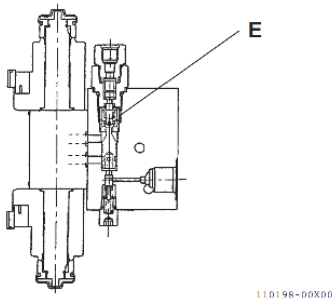


[สิ่งสำคัญ]

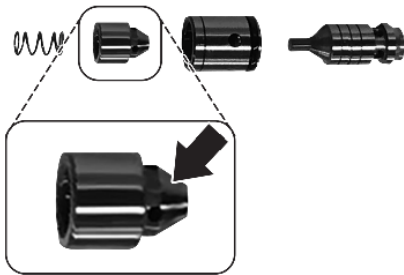
แบ่งปริมาณการไหลของน้ำมันและจะส่งไปยังวงจรวางจรวดไฮดรอลิกถั่ว 35% และอีก 65% เข้าสู่วงจรวางจรวดสำหรับกรเก็บเกี่ยว ให้ระวังตำแหน่งการติดตั้งเป็นพิเศษ



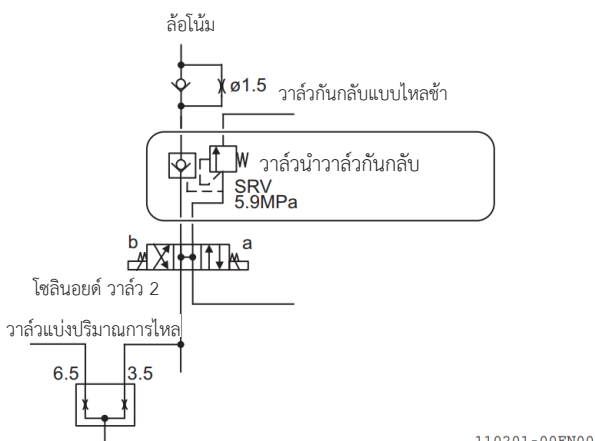
4. ถอดปลั๊กและดึง วาล์วนำวาล์วกันกลับ (วาล์วกันกลับควบคุมระบบไฮดรอลิก) (E) ออก



สิ่งสำคัญ

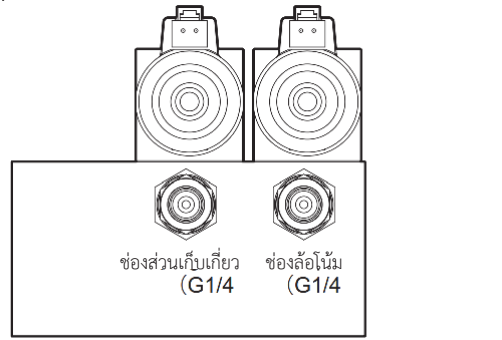


ถ้าวาล์วกันกลับอุดตัน หรือสึกหรอบริเวณลูกศรชี้ ส่วนหัวเกี่ยว หรือ ส่วนล้อยัน้ม จะลดระดับลงในตำแหน่งปกติโดยอัตโนมัติ



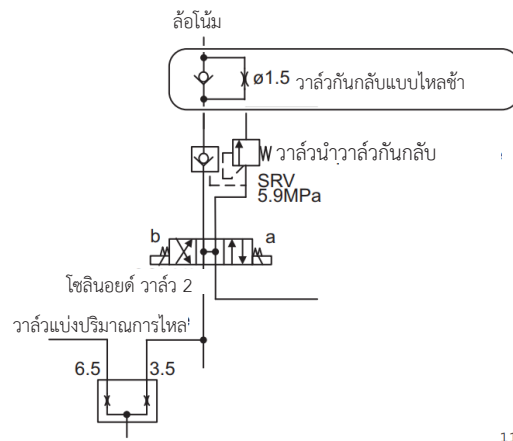
5. ถอดข้อต่อไฮดรอลิก วาล์วนำวาล์วกันกลับ

(วาล์วกันกลับ พร้อมตัวจำกัดการไหล)



<ล้อยัน้ม>

<ส่วนหัวเกี่ยว>



6. ก่อนลงมือประกอบ ล้างชิ้นส่วนด้วยน้ำมันที่สะอาดหรือน้ำมันดีเซล

■ วาล์วกันกลับควบคุมด้วยวาล์วนำ

เมื่อคันควบคุมตัวรถหรือสวิตช์ควบคุมความสูงล้อยัน้มอยู่ในตำแหน่ง “ยกขึ้น” วาล์วกันกลับจะถูกเปิดโดยแรงดันน้ำมันจากปั๊ม เมื่อคันควบคุมตัวรถหรือสวิตช์ควบคุมความสูงล้อยัน้มอยู่ในตำแหน่ง “ลดระดับลง” ลูกสูบตัวนำจะถูกควบคุมโดยแรงดันน้ำมัน ซึ่งจะทำให้วาล์วกันกลับเปิดอัตโนมัติ

สำหรับล้อยัน้มส่วนหัวเกี่ยว



เมื่อคันควบคุมตัวรถหรือสวิตช์ควบคุมความสูงล้อยัน้มอยู่ในตำแหน่ง “วาง” วาล์วกันกลับจะปิด เนื่องจากแรงดันน้ำมันจากกระบอกสูบจะป้องกันน้ำมันไหลย้อนกลับสู่ถัง

[สิ่งสำคัญ]

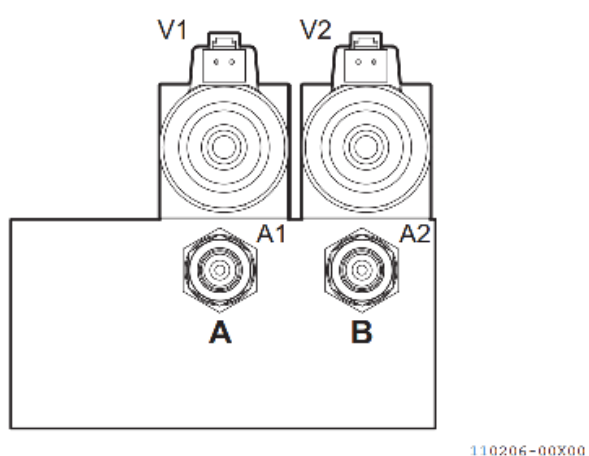
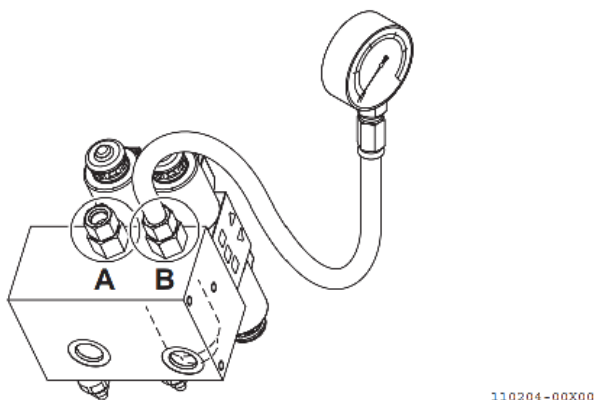
ถ้าวาล์วกันกลับอุดตันจากสิ่งแปลกปลอมเจือปน กระบอกสูบจะลดระดับลงโดยไม่คาดคิด

2. รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน

2-2-2 การวัดการระบายแรงดันหลักของวาล์ว

ควบคุม

สิ่งสำคัญ



ถ้าแรงดันที่ระบายออกมามีค่าลดลง จะทำให้การเพิ่มความเร็วของส่วนเก็บเกี่ยวและล้อย่น็ม หยุ่ดลง

(A) ส่วนเก็บเกี่ยว

(B) ล้อย่น็ม

<วิธีการวัด>

1. ถอดท่อที่มีเครื่องหมายวงกลมไว้ (O) และติดตั้งเกจวัดแรงดัน
2. ปรับเครื่องย่น็มให้ม็อ้ดตราความเร็ว , และปรับค่น็นโยกไปทางด้านข้าง เพื่อวัดแรงดัน

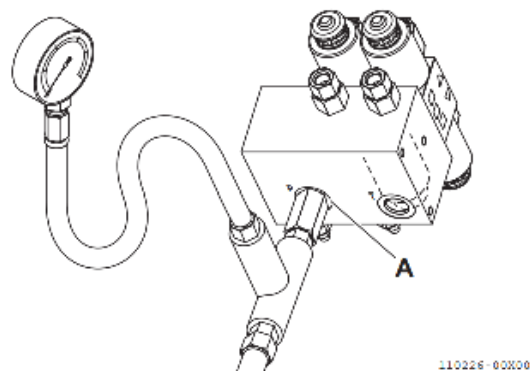
ปรับสกรู (A1,A2,: G1/4) ให้ได้ตามค่ากำหนด

ค่ากำหนด	14 ± 0.5 เมกะปาสคาล (143 ± 5 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)
----------	---

2-2-3 การวัดการระบายแรงดันวาล์วตัวที่ 2 ของ

วาล์วควบคุม

การวัดค่าแรงดันของ วาล์วระบายแรงดันนิริภัย ตัวที่ 2 ของล้อย่น็ม



ต้องใช้ข้อต่อแบบสามทางเพื่อจะต่อเกจวัดแรงดันเข้ากับ วาล์วระบายแรงดันนิริภัย ตัวที่ 2

อ้างอิง

สกรูขนาด : G1/2

<วิธีการวัด>

1. ปิดโซลินอยด์วาล์ว
2. วัดแรงดันที่ พอร์ท (A)
3. จากนั้นให้ลดระดับล้อย่น็มและวัดแรงดันของพอร์ทอีกครั้ง
4. ให้มั่นใจว่าความแตกต่างระหว่างการวัดในขั้นตอนที่ 2 และ 3 ได้ค่าแรงดันที่ 5.9 ± 0.3 เมกะปาสคาล (60 ± 3 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)

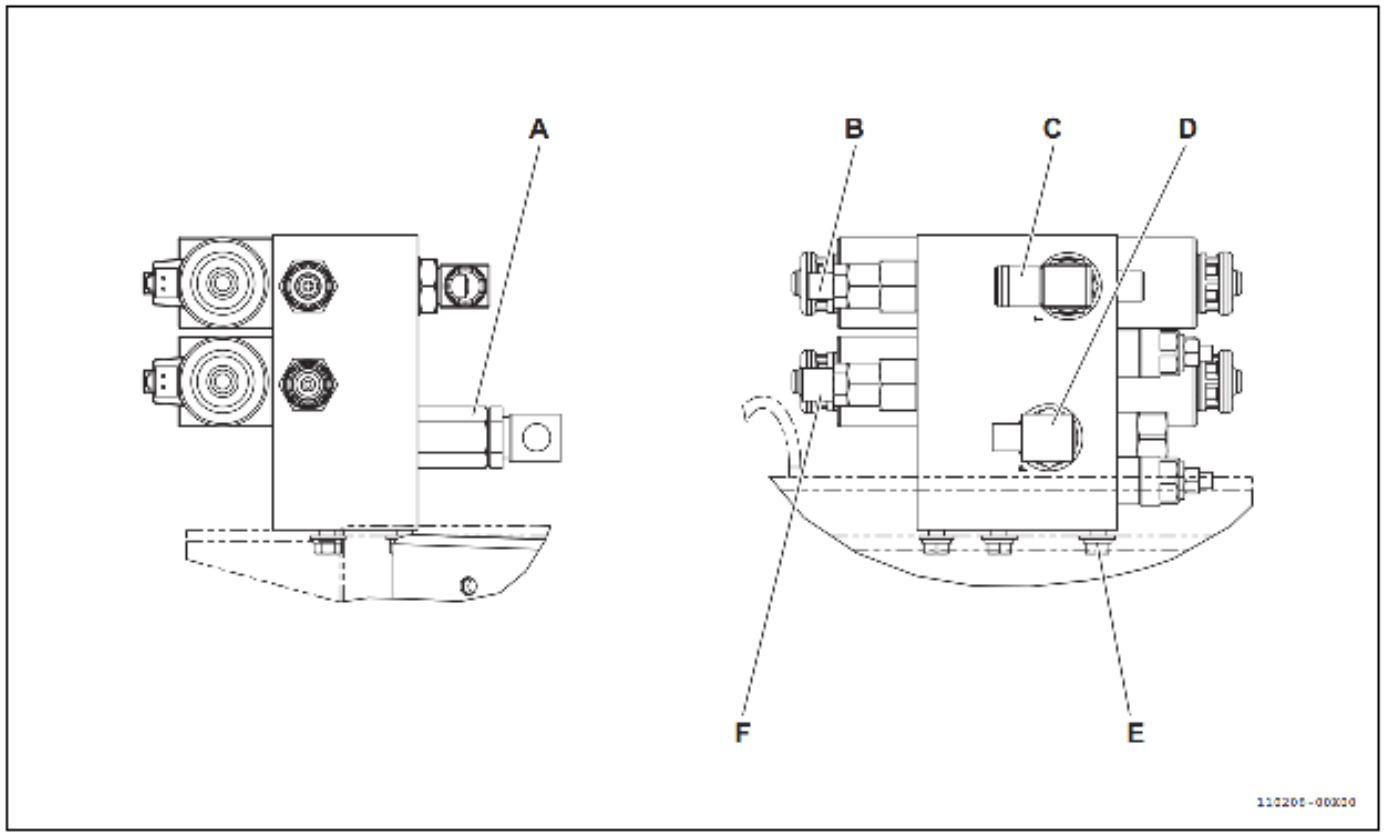
ค่ากำหนด	5.9 ± 0.3 เมกะปาสคาล (60 ± 3 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)
----------	---

ถ้าความแตกต่างระหว่างแรงดันทั้งสองครั้ง ไม่ได้ตามค่าที่กำหนด หรือมีสิ่งผิดปกติอื่นๆ ให้เปลี่ยนวาล์วระบายแรงดันนิริภัย ตัวที่ 2

ชื่อชิ้นส่วน	หมายเลข
ชุดวาล์วระบายแรงดันนิริภัยตัวที่ 2	1E6C81-66510

2-2-4. ประกอบข้อต่องอ เข้ากับชิ้นส่วนไฮดรอลิค

■ วาล์วควบคุมหลัก



(A) กรองหยาบ

(B) ข้อต่อ 1/4

(C) ข้อต่องอ 90° 3/4-1/2

(D) ข้อต่องอ 3/8-1/2

(E) โบลท์ 8x20

(F) นิปเปิ้ล ข้อต่อเกลียวนอก G1/4-3/8

3. รุ่งถึงบรรจุงข้าว

3. รุ่งถึงบรรจุงข้าว

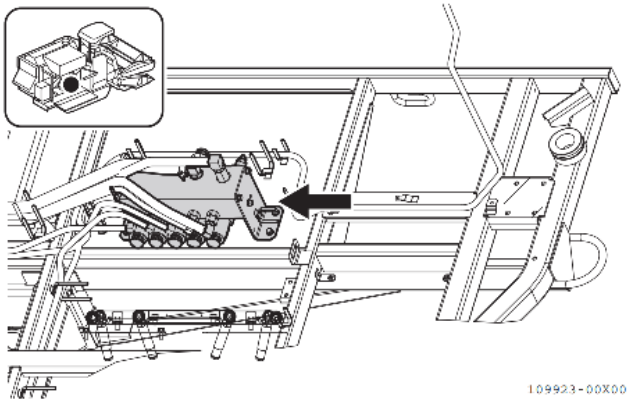
3-1. โครงสร้าง และการทำงาน

3-1-1. ส่วนการควบคุม

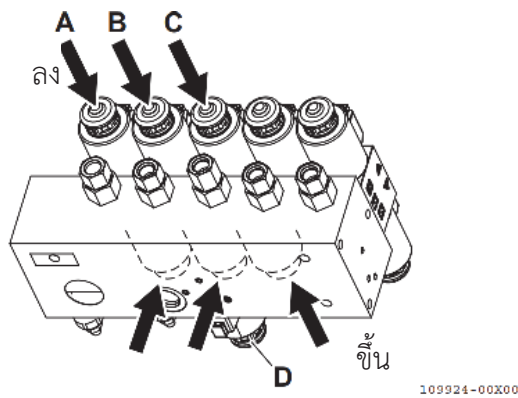
■ โซลินอยด์ลื้อโน้ม และ โซลินอยด์ควบคุมหัวเกี่ยว

โซลินอยด์ควบคุมท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว

โซลินอยด์วาล์ว จะควบคุมการยกและลดระดับลงของ ลื้อโน้ม และ ส่วนหัวเกี่ยวและท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว



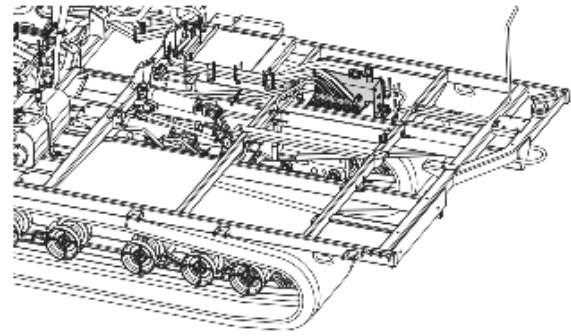
สิ่งสำคัญ



การกดปุ่มทั้งสองด้านของโซลินอยด์วาล์วและปุ่ม (A) พร้อมกัน จะช่วยให้เข้าสู่โหมดการใช้มือควบคุมการยกกระดပ်ของการควบคุมการทรงตัว

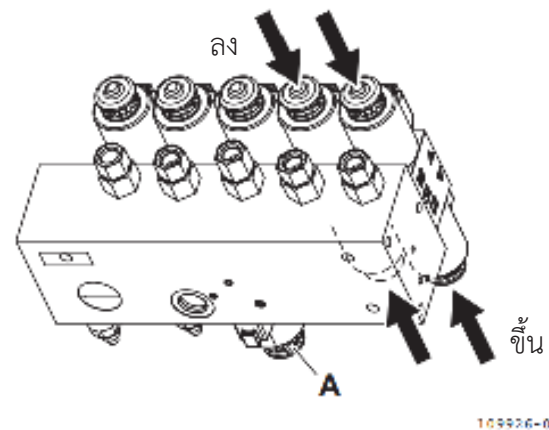
■ โซลินอยด์ควบคุมการทรง (UFO)

โซลินอยด์วาล์วควบคุมการยกและลดระดับลง



ของการทรงตัว (UFO)

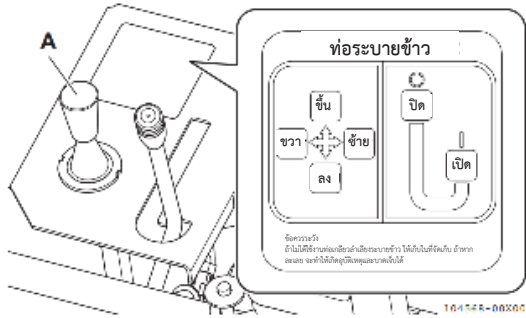
สิ่งสำคัญ



การกดปุ่มทั้งสองด้านของโซลินอยด์วาล์วและปุ่ม (A) พร้อมกัน จะช่วยให้เข้าสู่โหมดการใช้มือควบคุมการยกกระดပ်ของการควบคุมการทรงตัว

■ คันควบคุมทิศทาง

คันควบคุมนี้จะปรับความสูง และมุมของท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว



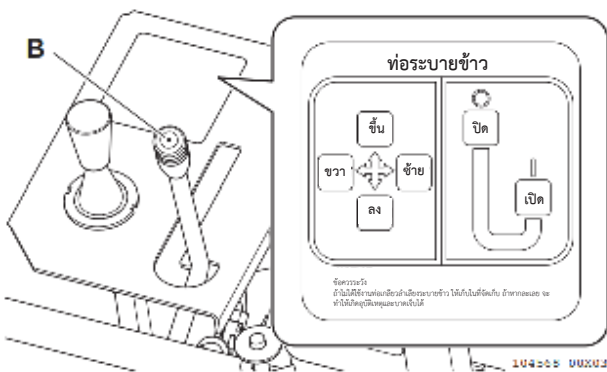
(A) คันควบคุมทิศทาง

ข้อควรระวัง

เมื่อใช้คันควบคุมทิศทาง ให้ตั้งคันคลัตช์ท่อลำเลียงการระบายข้าวไปที่ “ปิด” ถ้าไม่ทำเช่นนั้น จะส่งผลให้รถเกี่ยวเกิดการเสียหายได้

■ คันคลัตช์ควบคุมท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว

ให้โยกคันโยกไปอยู่ที่ตำแหน่ง “ON” ซึ่งจะทำให้เกลียวลำเลียงการยกลงเริ่มทำงาน และเมล็ดข้าวในถังเมล็ดข้าวจะถูกปล่อยลงผ่านเกลียวลำเลียงนำข้าวออก



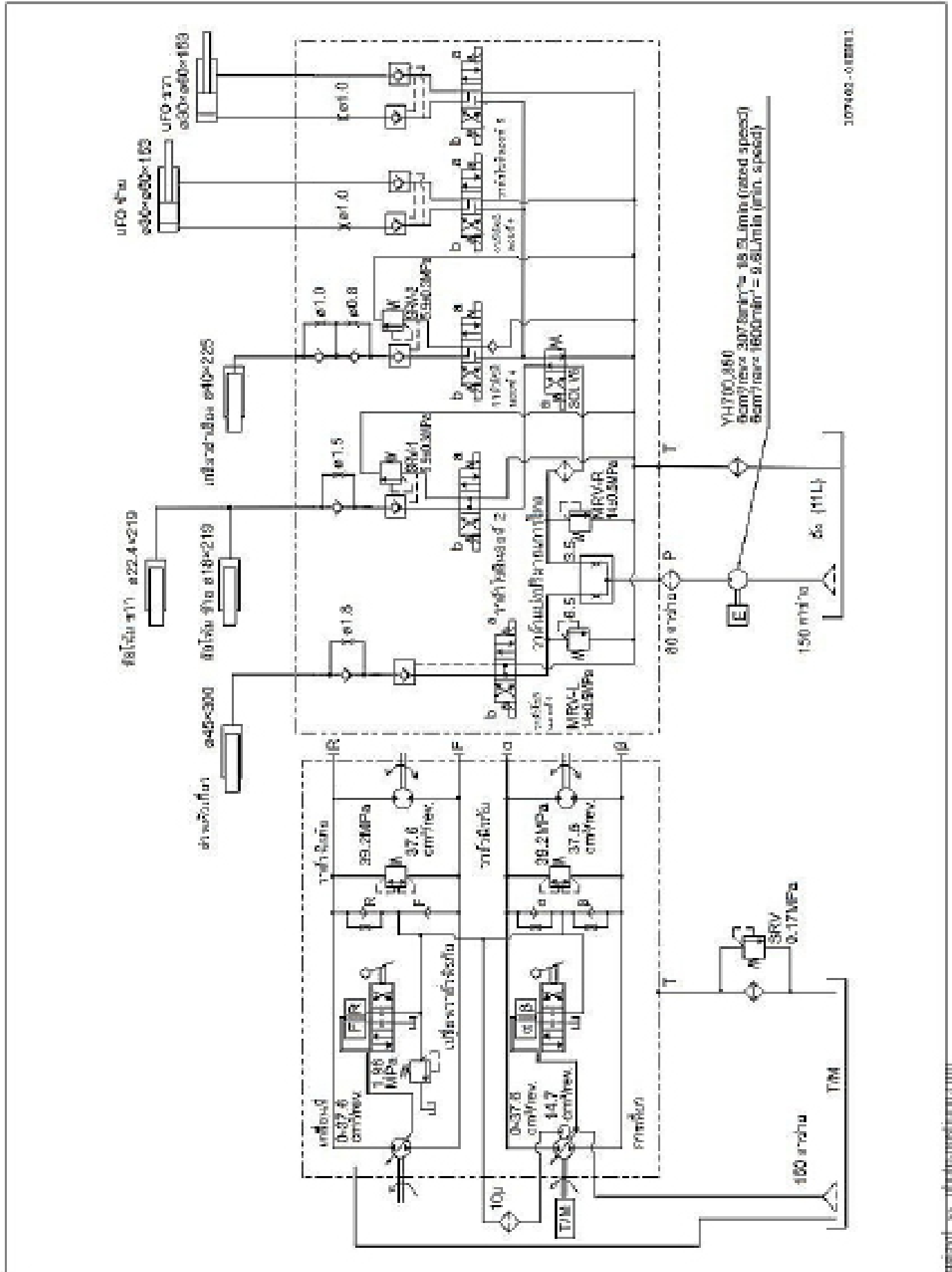
(B) คันโยกคลัตช์ของเกลียวลำเลียงนำข้าวออก

ข้อควรระวัง

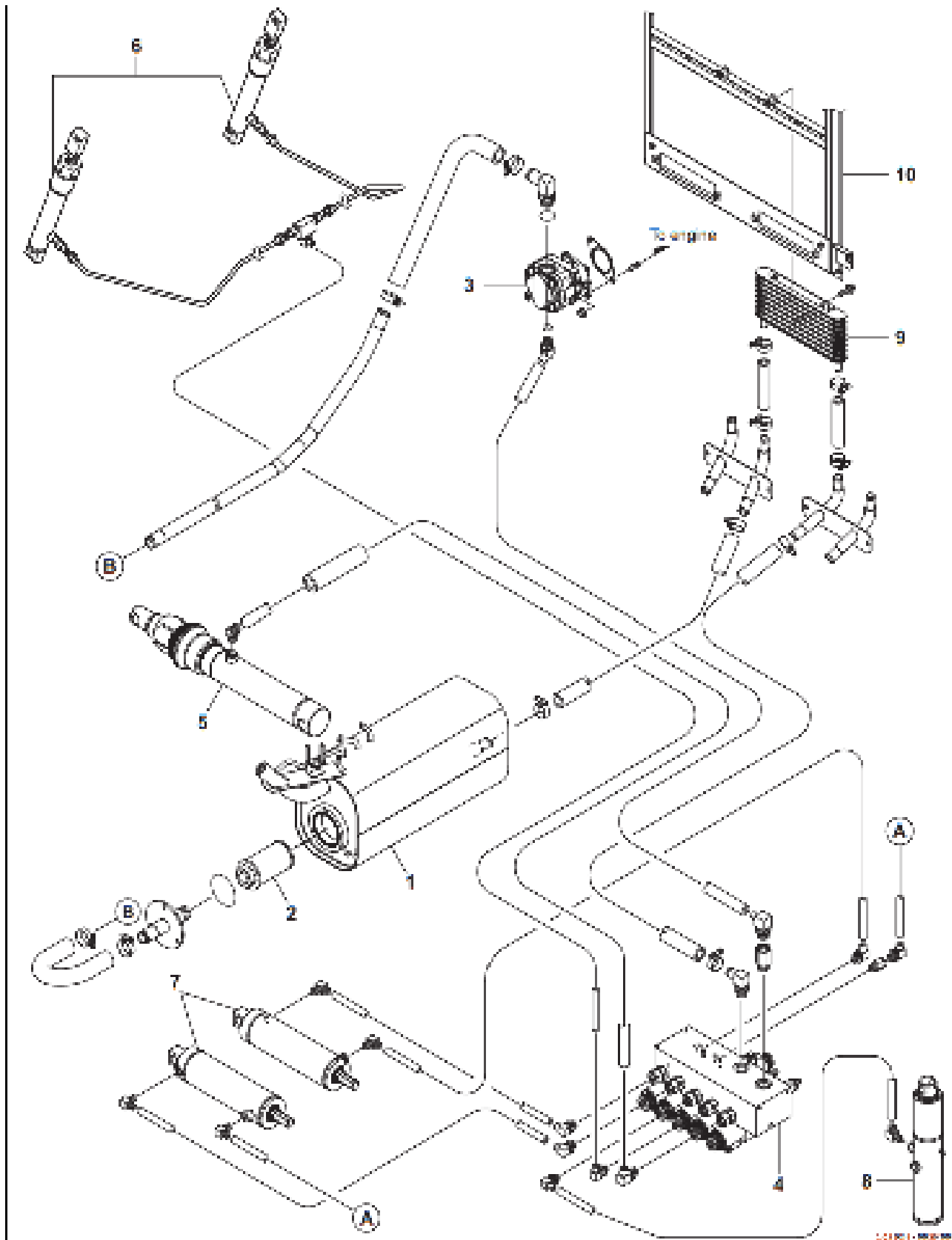
ก่อนทำการสตาร์ทเครื่องยนต์ ให้โยกคันโยกคลัตช์ไปอยู่ที่ตำแหน่ง “OFF” ก่อน มิฉะนั้นเครื่องยนต์จะสตาร์ทไม่ติด

3. รุ่นถึงบรรจุข้าว

3-1-2 แผนผังวงจรไฮดรอลิก



3-1-3 แผนภาพการวางท่อไฮดรอลิก



1- ถังน้ำมันไฮดรอลิก

2- กรองหยาบ (150 เมช)

3- ปัมไฮดรอลิก

4- วาล์วควบคุมไฮดรอลิกหลัก(วาล์วควบคุมการทรงตัว)

5- กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกหัวเกี่ยว

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

6- กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกล้อไถ

7- กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกควบคุมการทรงตัว

8- กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว

9- ออยล์ คูลเลอร์

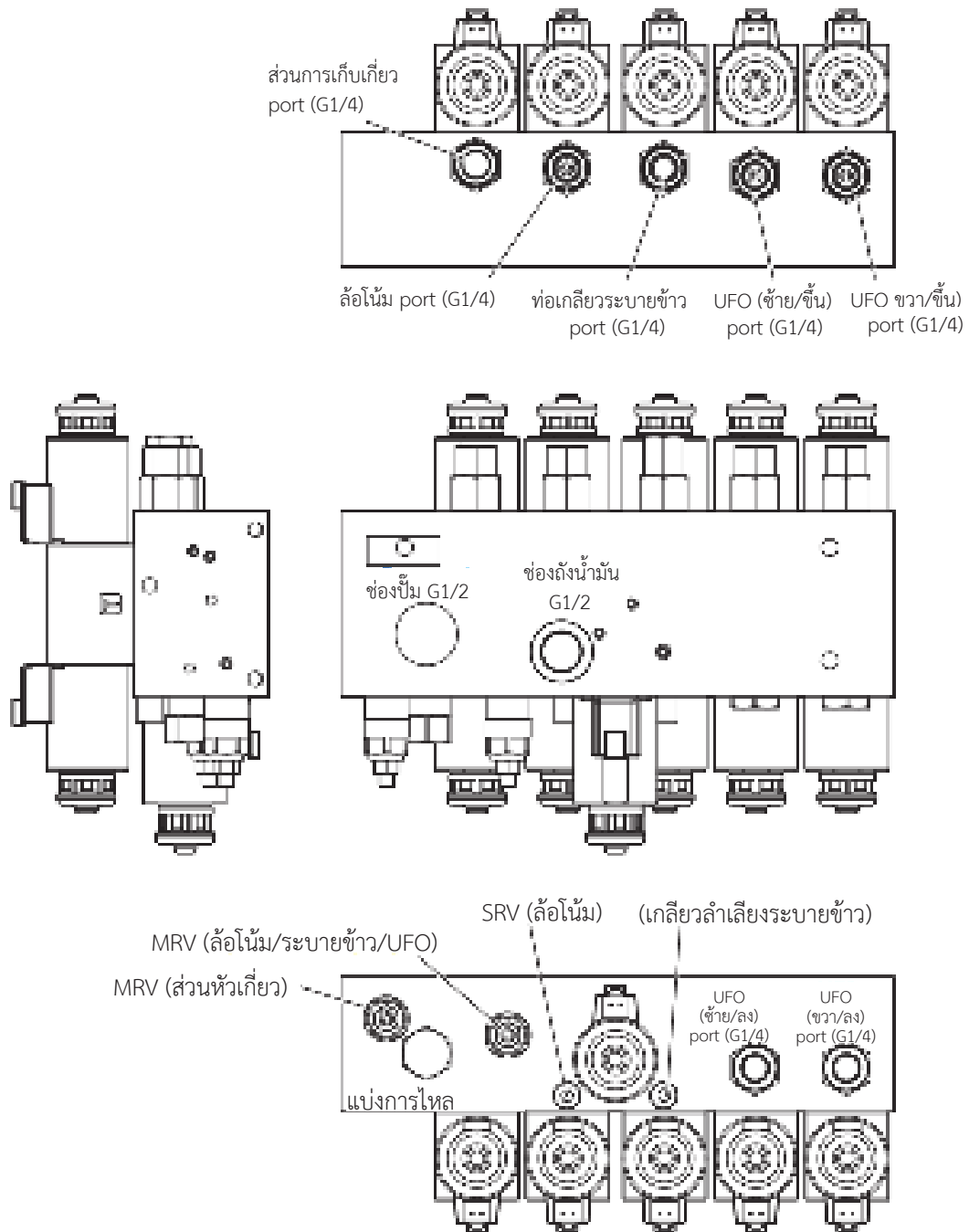
10- โครงหมอน้ำ

3. รุ่นถึงบรรจุเข้า

3-1-4 องค์ประกอบต่าง ๆ

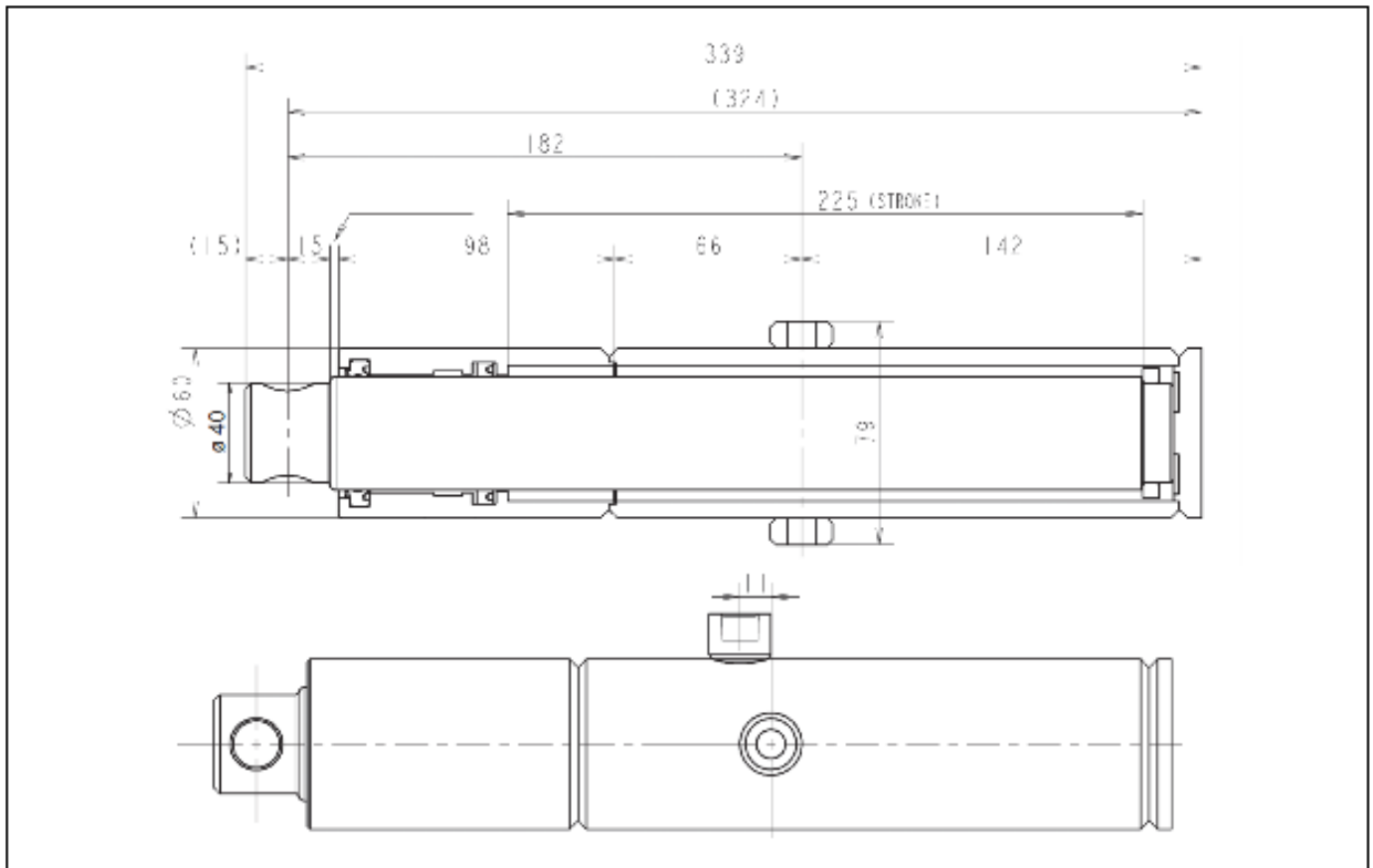
■ วาล์วไฮดรอลิคหลัก

วาล์วนี้ควบคุมการยกขึ้นและลดระดับลงของหัวเกี่ยว การยกขึ้นและลดระดับของล้อโน้ม , และการทรงตัวของ (UFO)

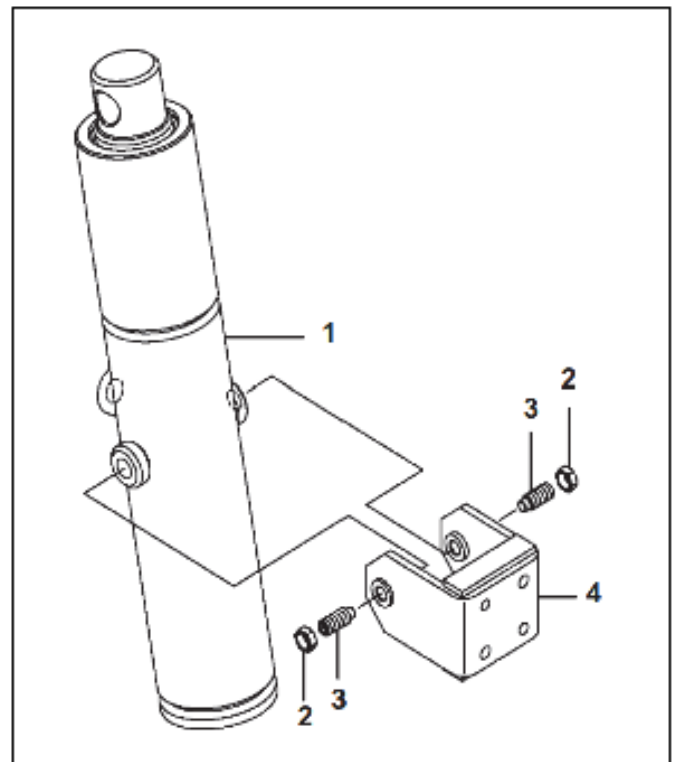


■ กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกท่อเกลียวลำเลียงการระบายข้าว

กระบอกลูกสูบนี้นี้ใช้ยกและลดระดับท่อเกลียวลำเลียงการระบายข้าว



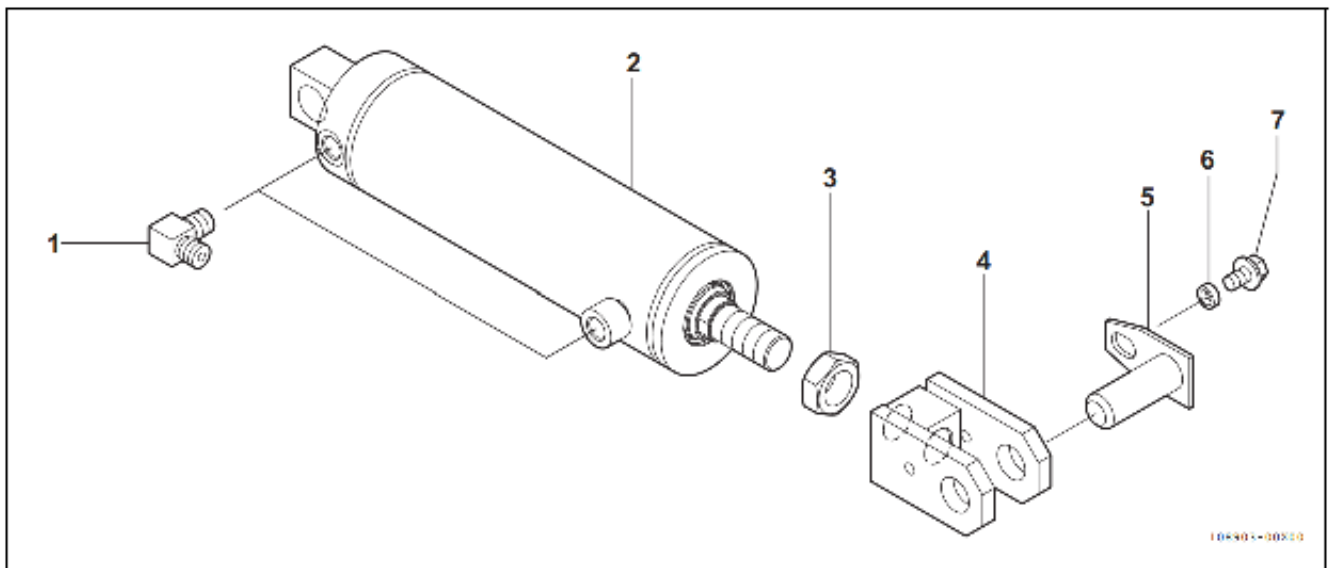
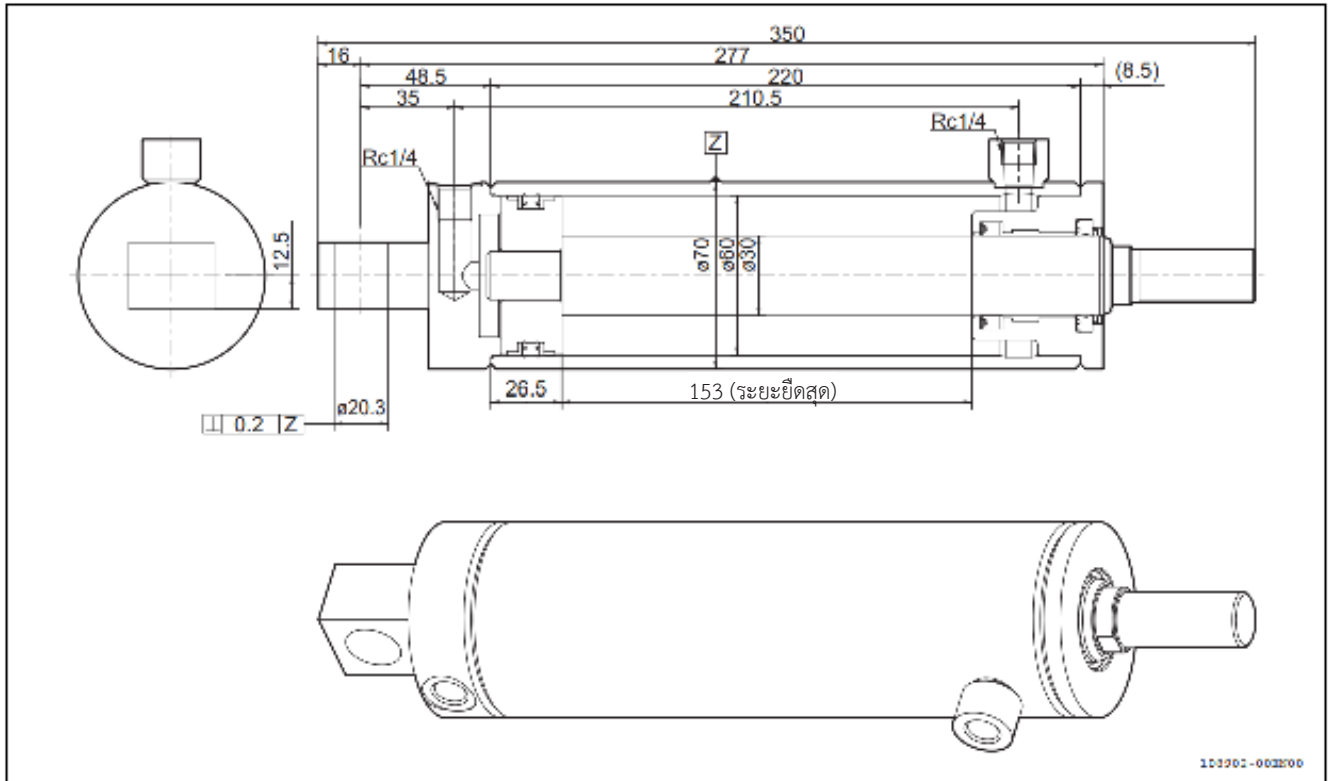
1. กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกเกลียวลำเลียง
2. น็อตล็อค M14
3. โบลท์กระบอกลูกสูบ
4. ขายึดกระบอกลูกสูบ



3. รุ่นถังบรรจุข้าว

■ กระบอกลูกสูบไฮดรอลิกหัวเกี้ยว

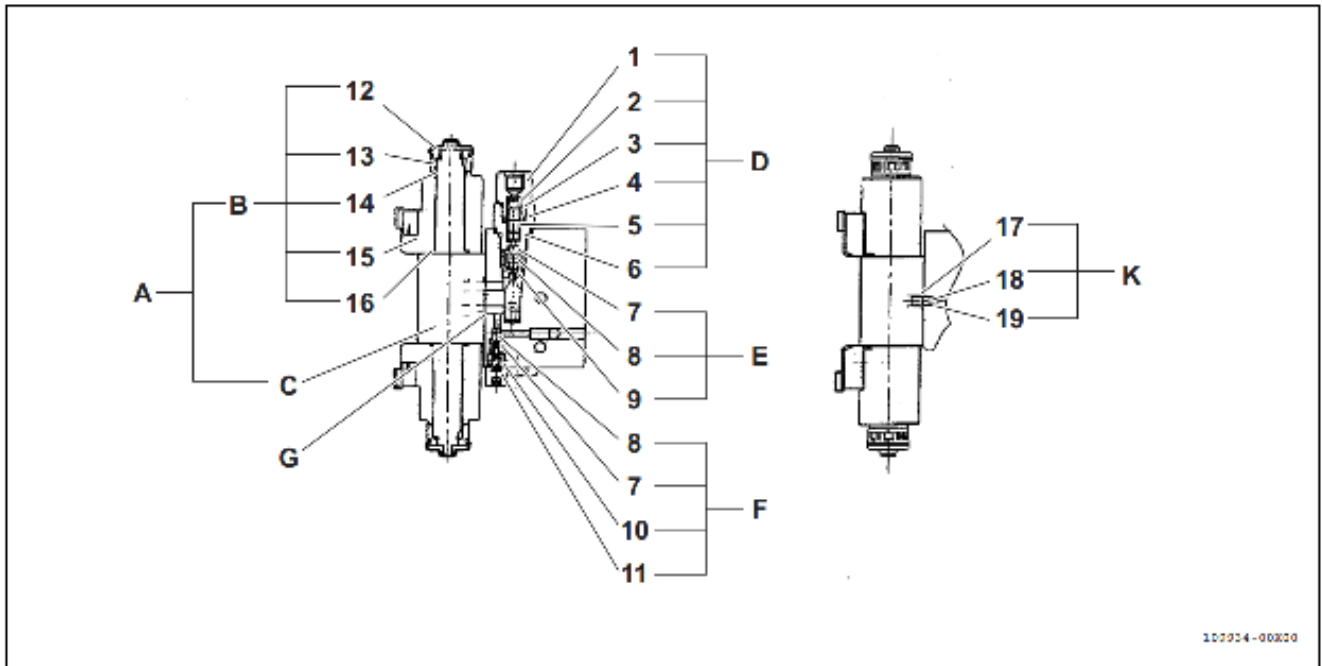
กระบอกลูกสูบนี้ใช้ยกและลดระดับหัวเกี้ยว



1. ข้องอ 90RGI-1/4
2. กระบอกลูกสูบไฮดรอลิก 30x60x153
3. น็อตล็อก M20
4. หัวต่อกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก
5. สลัก
6. ปลาย 8x12x4
7. โบลท์ M8x16

3-2. การถอดและประกอบกลับ

3-2-1 วาล์วไฮดรอลิก ล้อโน้ม / ส่วนเก็บเกี่ยว



- (A) โซลินอยด์ (ส่วนประกอบ), B
- (B) ชุดคอยล์, โซลินอยด์
- (C) โซลินอยด์ , B
- (C) โซลินอยด์ , B

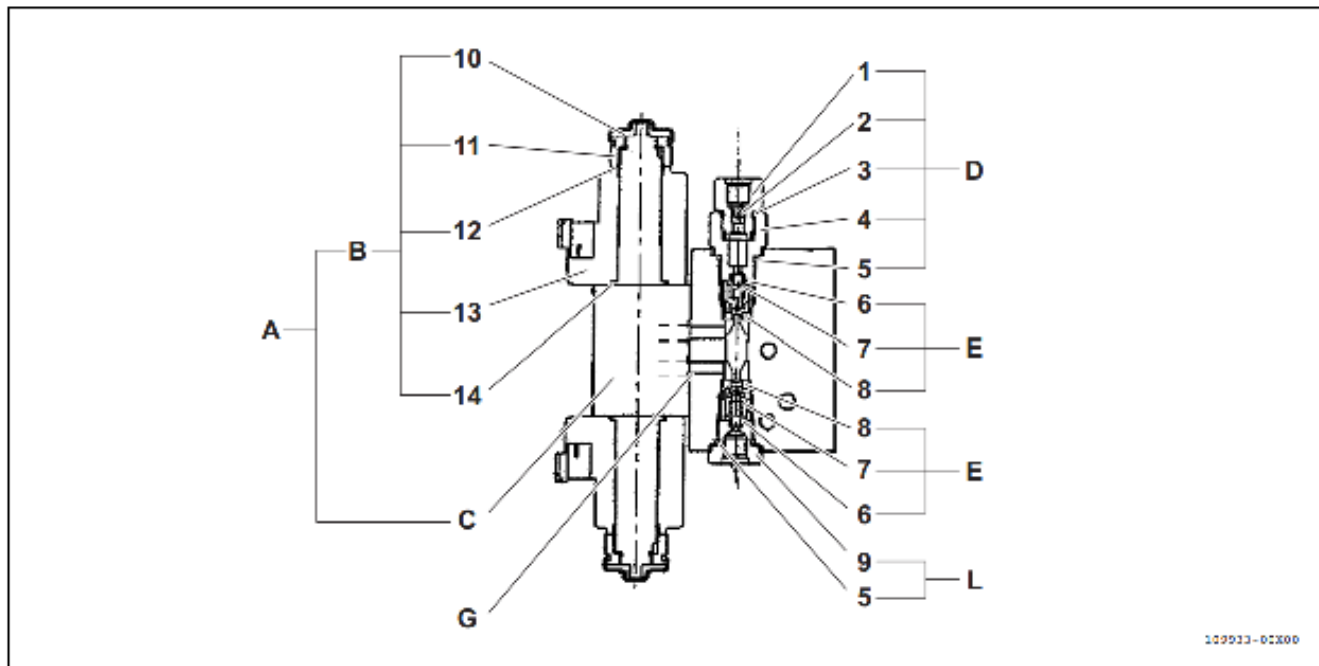
- (E) ชุดวาล์วกันกลับ
- (F) วาล์วระบายแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว) ตัวที่สอง
- (G) โอริง, โซลินอยด์
- (K) ชุดวาล์วกันกลับเกลียวลำเลียง

- 1- อะแดปเตอร์
- 2- F- ขั้วต่อ (Ø0.8)
- 3- โอริง (P16-90)
- 4- F- บอดี
- 5- F- กันกลับ (เส้นผ่าศูนย์กลาง 1.0)
- 6- โอริง (P18-90)
- 7- สปริง
- 8- ลินดอกเห็ด (Poppet)
- 9. บำนั่ง
- 10- โอริง (P10-90)

- 11- ปลั๊ก
- 12- ฝาครอบ โซลินอยด์ , B
- 13- ฝาครอบ โซลินอยด์ , A
- 14- โอริง คอยล์ B
- 15- คอยล์ , โซลินอยด์
- 16- โอริง คอยล์ A
- 17- บำนั่ง
- 18- ลูกเหล็ก
- 19- สปริง

3. รุ่นถังบรรจุข้าว

3-2-2. วาล์วไฮดรอลิค ควบคุมการทรงตัว (UFO)



(A) โซลินอยด์ (ส่วนประกอบ), C

(B) ชุดคอยล์, โซลินอยด์

(C) โซลินอยด์ , C

(D) วาล์ว , C/O 1.0

(E) ชุดวาล์วกันกลับ

(G) โอริง, โซลินอยด์

(L) ชุดปลั๊ก

1- F-ขั้วต่อ

2- ทางเข้า (เส้นผ่าศูนย์กลาง 0.8)

3- โอริง (P16-90)

4- F- บอดี้

5- โอริง (P18-90)

6- สปริง

7- ลิ้นดอกเห็ด (Poppet)

8- ป่าวาล์ว

9- ปลั๊ก

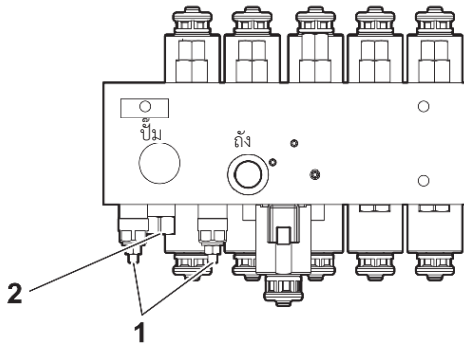
10- ฝาครอบ โซลินอยด์ , B

11- ฝาครอบ โซลินอยด์ , A

12- โอริง คอยล์ B

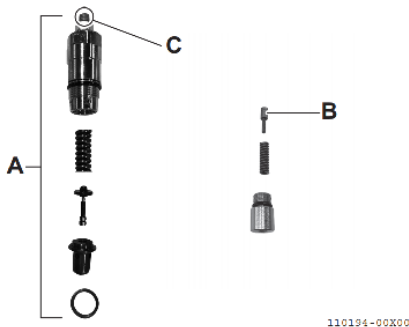
13- คอยล์ , โซลินอยด์

14- โอริง คอยล์ A



- 1- วาล์วระบายแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว)
- 2- วาล์วแบ่งปริมาณการไหล

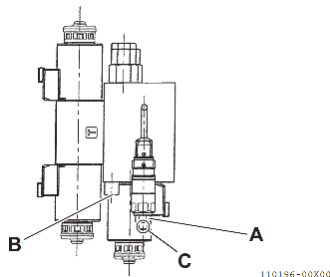
1. ให้ถอดปลั๊กก่อนที่จะดึงชิ้นส่วนภายในของวาล์วแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว) ออกมา (A, B)



A วาล์วระบายแรงดันหลักของส่วนหัวเกี่ยว, ล้อโน้ม, ท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว, และกระบอกไฮดรอลิคควบคุมการทรงตัว (UFO)

B วาล์วแรงดันนิรภัย (รีลิว วาล์ว) ตัวที่สองของล้อโน้มและวงจรไฮดรอลิคท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว

2. <A: วาล์วระบายแรงดันนิรภัยหลัก>



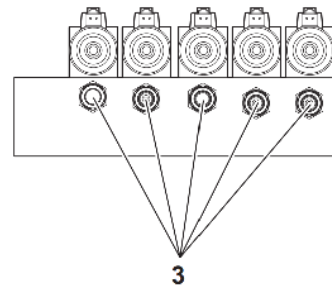
ปรับแรงดันของวาล์วระบายแรงดันนิรภัยด้วยสกรู (C)

ชื่อชิ้นส่วน	หมายเลข
ชุดวาล์วระบายแรงดันนิรภัย	1E6C81-66500

< B: วาล์วระบายแรงดันนิรภัยตัวที่สอง >

ถ้าหากล้อโน้มเคลื่อนที่ช้า หรือไม่สามารถเคลื่อนที่ได้เลย ให้เปลี่ยน วาล์วระบายแรงดันนิรภัยตัวที่สอง

ชื่อชิ้นส่วน	หมายเลข
ชุดวาล์วระบายแรงดันนิรภัยตัวที่ 2	1E6C81-66510

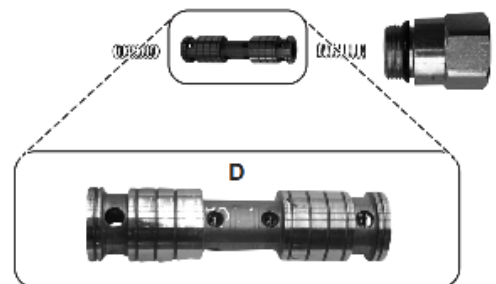


3- วาล์วกันกลับ

อ้างอิง

ค่าแรงดัน	A	14 ± 0.5 เมกะปาสคาล (143 ± 5 กก.แรง/ตร.ซม.)
	B	ค่าอ้างอิง 5.9 ± 0.3 เมกะปาสคาล (60 ± 3 กก.แรง/ตร.ซม.)

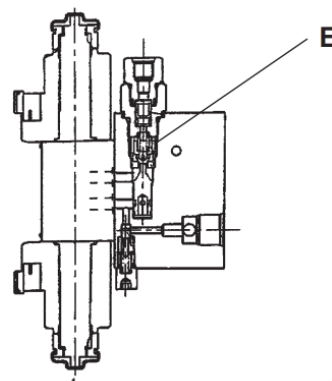
3. ถอดปลั๊กและดึง วาล์วแบ่งปริมาณการไหล (D) ออก



สิ่งสำคัญ

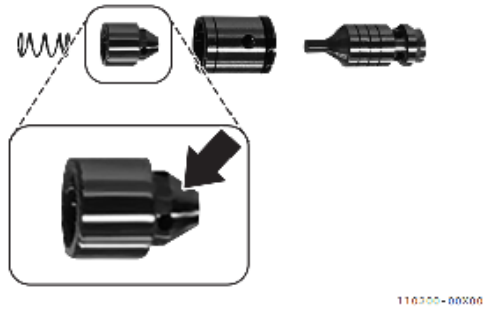
อุปกรณ์แบ่งปริมาณการไหลของน้ำมัน จะส่งไปยังวงจรไฮดรอลิคล้อโน้ม, เกลียวลำเลียงระบายข้าว, วงจรไฮดรอลิคควบคุมการทรงตัว 35% และอีก 65% เข้าสู่วงจรไฮดรอลิคสำหรับการเก็บเกี่ยว ให้ระวังตำแหน่งการติดตั้งเป็นพิเศษ

4. ถอดปลั๊กและดึง วาล์วนำวาล์วกันกลับ (วาล์วกันกลับควบคุมระบบไฮดรอลิค) (E) ออก



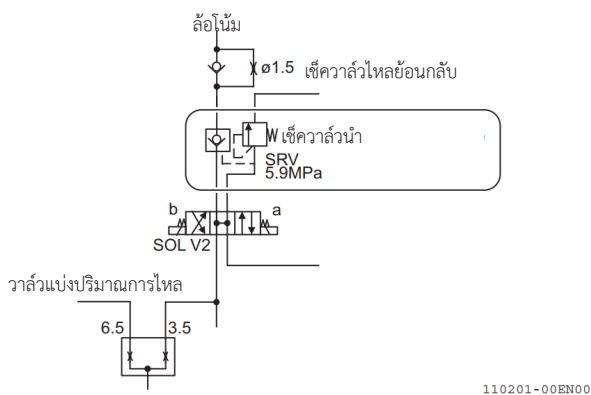
3. รุ่งถึงบรรจุข้าว

[สิ่งสำคัญ]



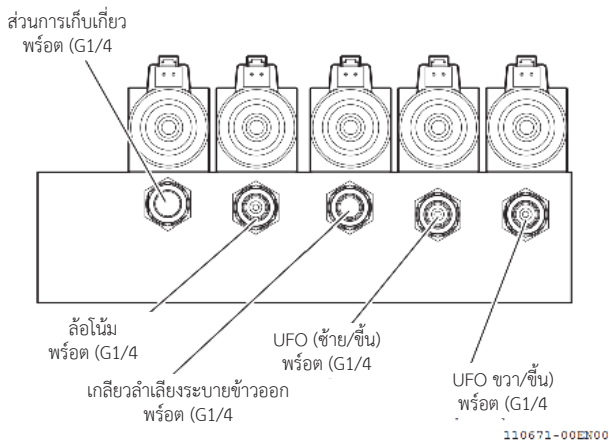
110200-00X00

ถ้าวาล์วกันกลับอุดตัน หรือสึกหรอบริเวณลูกศรชี้ ส่วนหัวเกี่ยว หรือ ส่วนล้อยัน้ม จะลดระดับลงในตำแหน่งปกติโดยอัตโนมัติ



110201-00EN00

5. ถอดข้อต่อไฮดรอลิก วาล์วนำวาล์วกันกลับ (วาล์วกันกลับพร้อมตัวจำกัดการไหล)



110671-00EN00

<สำหรับล้อยัน้ม>

<สำหรับส่วนการเก็บเกี่ยว>

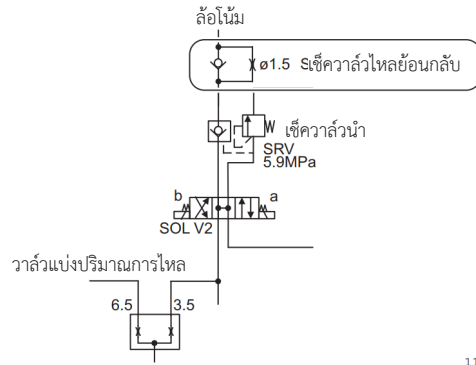


110644 00X00



110645 00X00

6. ก่อนลงมือประกอบ ล้างชิ้นส่วนด้วยน้ำมันที่สะอาดหรือน้ำมันดีเซล



110201-00EN01

■ เซ็ควาล์วทำงานนาร่อง

เมื่อสวิตช์ยกเครื่องเกี่ยวข้าวหรือสวิตช์ยกล้อยัน้มอยู่ในตำแหน่ง “UP” แรงดันของน้ำมันจากปั๊มจะทำให้เซ็ควาล์วเปิดออก แต่หากสวิตช์ดังกล่าวอยู่ในตำแหน่ง “DOWN” แรงดันน้ำมันจะทำให้ลูกสูบนำทำงานและจะทำให้เซ็ควาล์วเปิดออกด้วยกลไก

สำหรับล้อยัน้ม/ชุดเกี่ยวข้าว



110202-00X00

หากชุดอุปกรณ์ดังกล่าวอยู่ในตำแหน่ง “NEUTRAL” แรงดันน้ำมันจากกระบอกสูบจะทำให้วาล์วปิด และจะป้องกันไม่ให้น้ำมันจากกระบอกสูบไหลย้อนกลับเข้าไปในถัง

สำหรับระบบควบคุมการได้ระดับ (UFO)



110203-00X00

สำคัญ

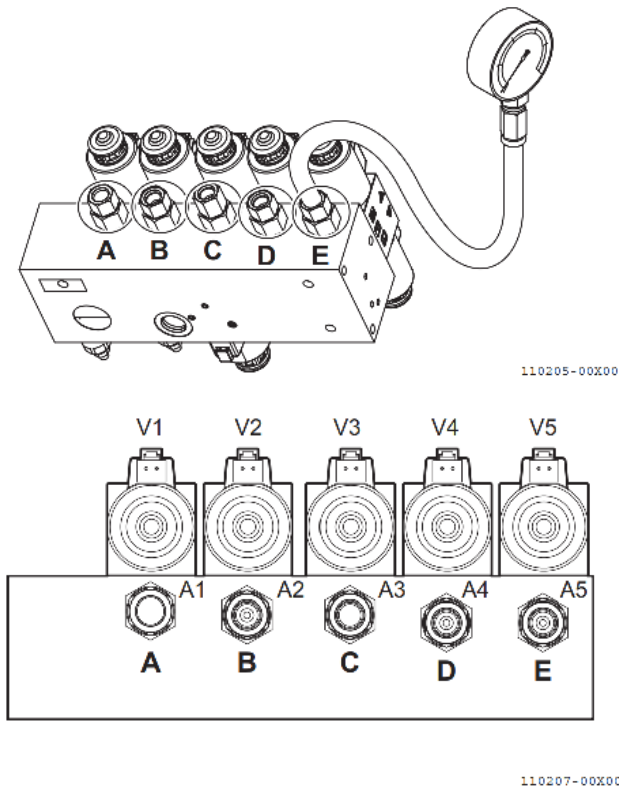
หากมีวัตถุแปลกปลอมติดอยู่ในเซ็ควาล์ว กระบอกสูบจะเริ่มเลื่อนลงเอง

3-2-3 การวัดการระบายแรงดันหลักของวาล์ว

ควบคุม

[สิ่งสำคัญ]

- ถ้าแรงดันที่ระบายออกมาลดลง ทำให้การเพิ่มความเร็วของส่วนเก็บเกี่ยวและล้อย่นม หยุดลง



- (A) ส่วนเก็บเกี่ยว
 (B) ล้อย่นม
 (C) เกลียวลำเลียงนำข้าวออก
 (D) ระบบควบคุมการไถระดับ (UFO) ซ้าย
 (E) ระบบควบคุมการไถระดับ (UFO) ขวา

<วิธีการวัด>

1. ถอดท่อที่มีเครื่องหมายวงกลมไว้ (O) และติดตั้งเกจวัดแรงดัน
2. ปรับเครื่องยนต์ให้มีอัตราความเร็ว , และปรับคันโยกไปทางด้านข้าง เพื่อวัดแรงดัน

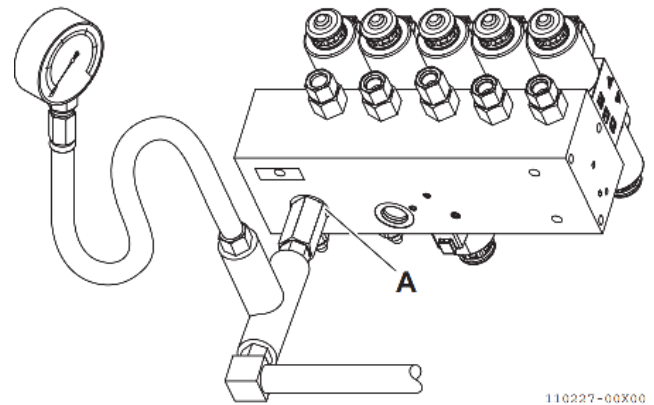
ปรับสกรู (A1,A2,; G1/4) ให้ได้ตามค่ากำหนด

ค่ากำหนด	14 ± 0.5 เมกะปาสคาล (143 ± 5 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)
----------	---

3-2-4 การวัดการระบายแรงดันวาล์วตัวที่ 2 ของ

วาล์วควบคุม

การวัดค่าแรงดันของ วาล์วระบายแรงดันนิริภัย ตัวที่ 2 ของล้อย่นม ต้องใช้ข้อต่อแบบสามทางเพื่อจะต่อเกจวัดแรงดันเข้ากับวาล์วระบายแรงดันนิริภัย ตัวที่ 2



<วิธีการวัด>

1. ปิดโซลินอยด์วาล์ว
2. วัดแรงดันที่ พอร์ต (A)
3. จากนั้นให้ลดระดับล้อย่นมและวัดแรงดันของพอร์ตอีกครั้ง
4. ให้มั่นใจว่าความแตกต่างระหว่างการวัดในขั้นตอนที่ 2 และ 3 ได้ค่าแรงดันที่ 5.9 ± 0.3 เมกะปาสคาล (60 ± 3 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)

ค่ากำหนด	5.9 ± 0.3 เมกะปาสคาล (60 ± 3 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม.)
----------	---

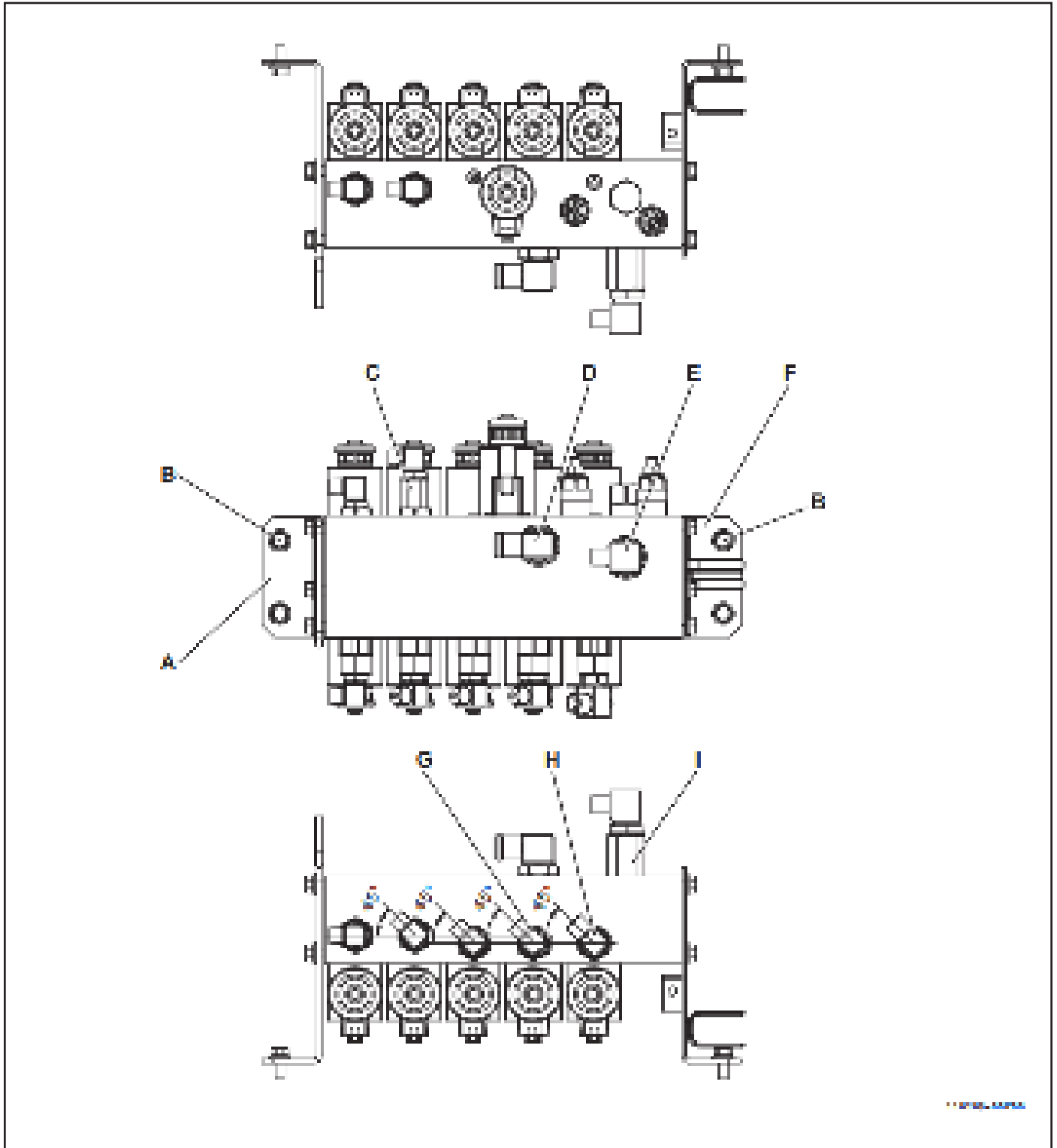
ถ้าความแตกต่างระหว่างแรงดันทั้งสองครั้ง ไม่ได้ตามค่าที่กำหนด หรือมีสิ่งผิดปกติอื่นๆ ให้เปลี่ยนวาล์วระบายแรงดันนิริภัย ตัวที่ 2

ชื่อชิ้นส่วน	หมายเลข
ชุดวาล์วระบายแรงดันนิริภัยตัวที่ 2	1E6C81-66510

3. รุ่นถังบรรจุข้าว

3-2-5. ประกอบข้อต่องอ เข้ากับชิ้นส่วนไฮดรอลิค

■ วาล์วควบคุมหลัก



(A) ขาจับวาล์ว

(B) โบลท์ 8x12

(C) ข้อต่องอ PF 1/4 M&F

(D) ข้อต่องอ 90° 3/4 - 1/2

(E) ข้อต่องอ 3/8 - 1/2

(F) ขาจับวาล์ว A

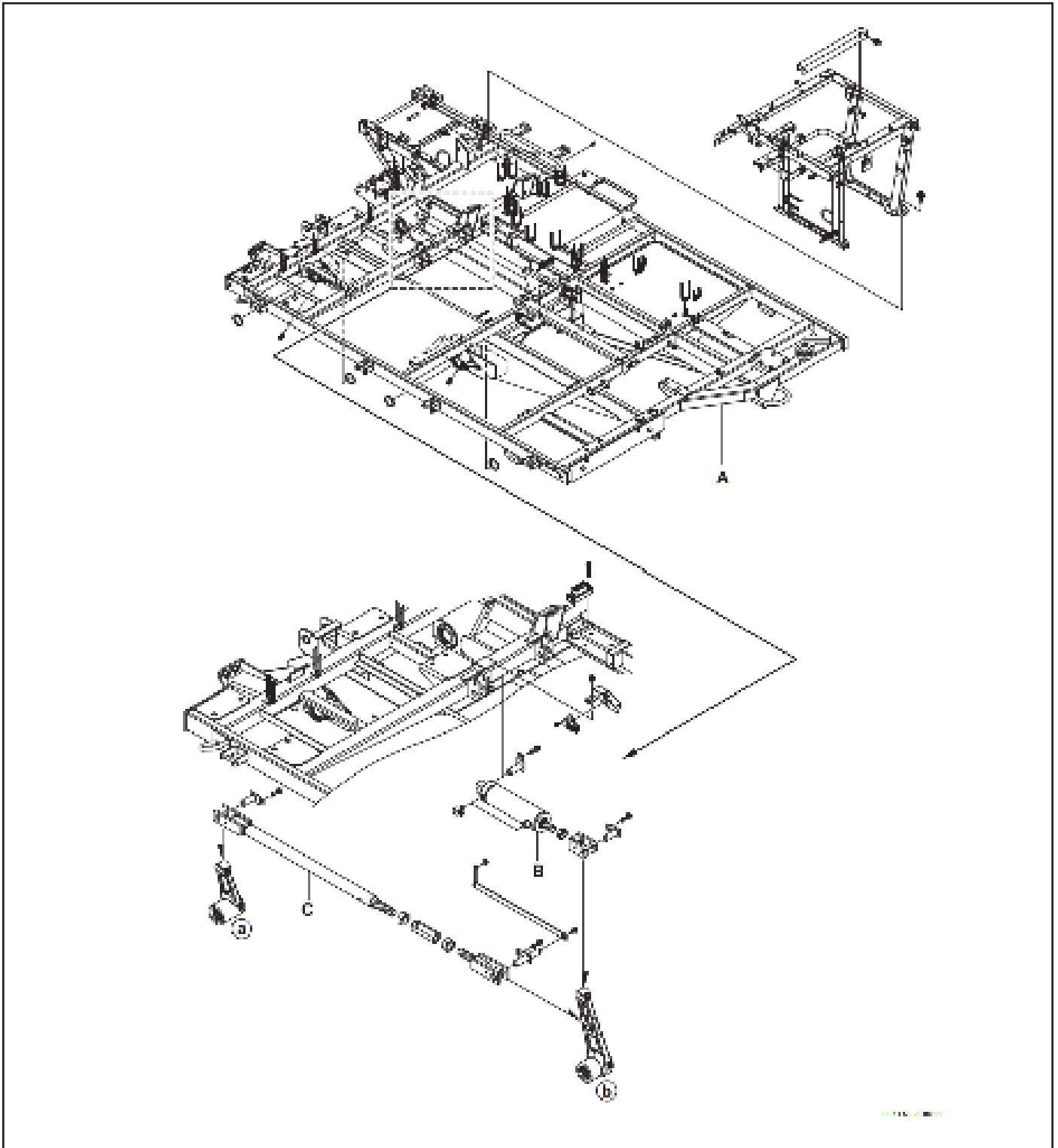
(G) ชุดหัวต่อ O2FF

(H) ชุดหัวต่อ G1/4-G3/8

(I) ชุดกรองหยาบ

3-3 การควบคุมการไถระดับ

3-3-1 การพัฒนาการควบคุมการไถระดับในส่วนเคลื่อนที่

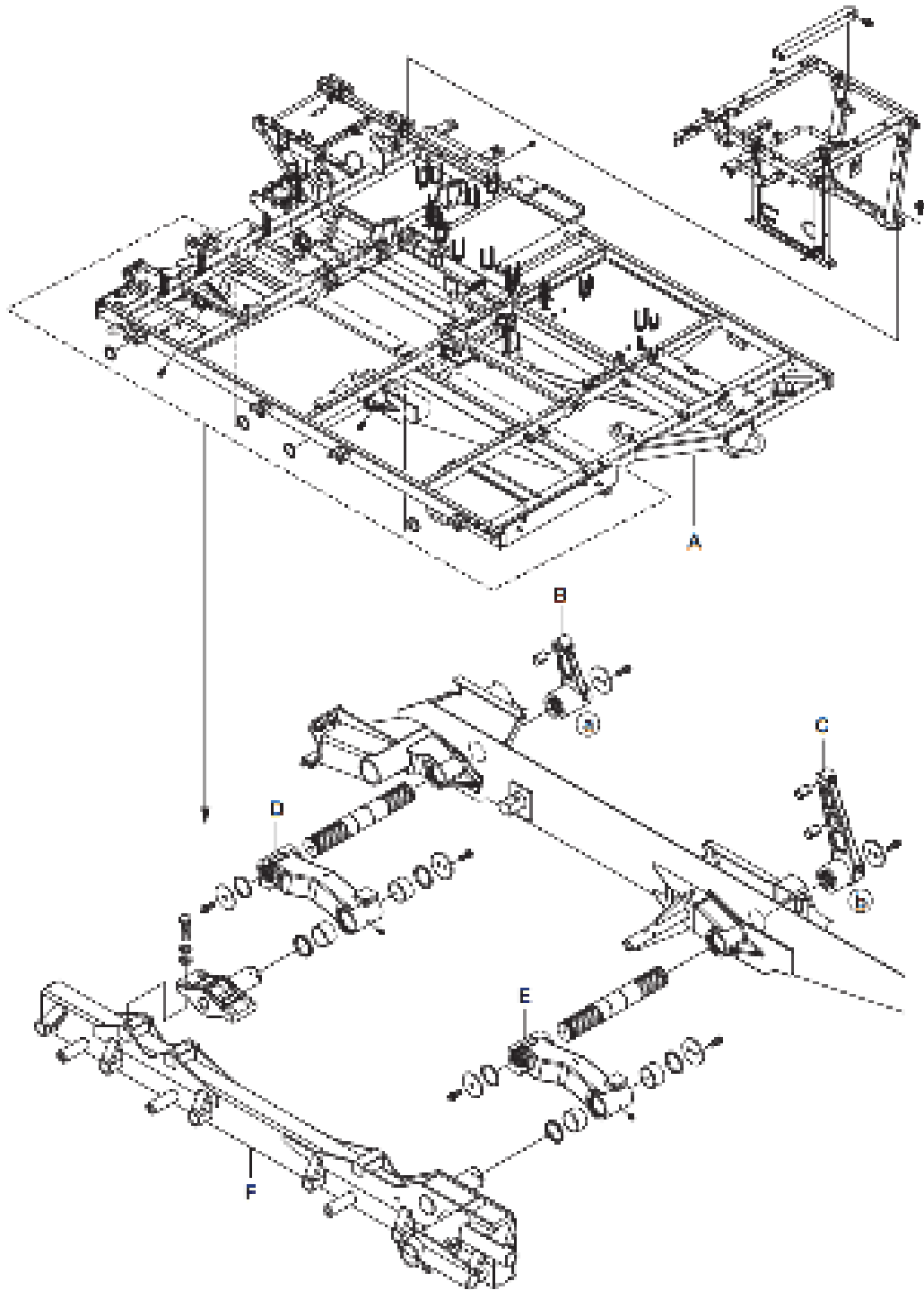


(A) โครงแชสซี

(C) ชุดท่อน ต่อรูปตัวยู

(B) ครอบอกสูบ 30x60x153

3. รุ่งถึงบรรจู่ข้าว



(A) โครงแชสซี

(B) แขน สวิงด้านใน ด้านหน้า

(C) แขน สวิงด้านใน ด้านหลัง

(D) แขน สวิงด้านนอก ซ้าย

(E) แขน สวิงด้านนอก ขวา

(F) โครง รถบรรทุก LU

3-3-2 ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ

	ปุ่มปรับมุมการเอียงของตัวรถ	สวิตช์อัตโนมัติ UFO	คันปรับความสูงตัวรถ	สวิตช์ลดสปีดชั่วคราว	เซ็นเซอร์ความเร็ว เต็มหน้า	เซ็นเซอร์ความเร็ว ทิศทางเลี้ยว	เซ็นเซอร์ความเร็ว จังหวะเลี้ยว	เซ็นเซอร์ความเอียงตัวรถ	เซ็นเซอร์ความสูง ด้านซ้าย	เซ็นเซอร์ความสูง ด้านขวา	วาล์วควบคุมช่อง UFO	วาล์วบายพาส	สวิตช์จุดเก็บบเก็วลำเลียง
ปรับความสูงหรือการเอียงของตัวรถไม่ได้ เมื่อปรับสวิตช์อัตโนมัติไปที่ เปิด หรือ ปิดแล้ว			○								○	○	
ปรับความสูงของตัวรถได้ด้วยคันโยก แต่ก็ยังใช้สวิตช์ UFO อัตโนมัติไม่ได้	○	○		○			○	○	○	○			
ใช้สวิตช์อัตโนมัติ UFO ได้ แต่ปรับความสูงด้วยคันโยกไม่ได้			○										
เมื่อเปิดสวิตช์อัตโนมัติ UFO ตัวรถเอียงไปทางซ้ายหรือขวา	○						○	○	○	○			
ตัวรถเอียงเมื่อเลี้ยวที่ปลายคันนา						○	○						
ตัวรถไม่ได้ระดับ เมื่อปรับตำแหน่งสวิตช์ตัวรถให้ได้ในแนวระนาบแล้ว	○						○	○	○	○			
ตัวรถลดระดับลงไม่ได้ เมื่อปิดสวิตช์ชั่วคราวแล้ว ถึงแม้เก็วลำเลียงจะอยู่ในตำแหน่งจัดเก็บ				○									○

3. รุ่นถึงบรรจข้่าว

3-4 การปรับขึ้นส่วนควบคุมแต่ละชั้น (การตั้งค่าเริ่มต้น)

รายการการปรับชุดควบคุมได้รับการแสดงในตารางด้านล่าง

เมื่อทำการเปลี่ยนขึ้นส่วนควบคุม ต้องทำการปรับเบื้องต้นสำหรับรายการที่แสดงในตาราง

หมายเลขการปรับเบื้องต้น

จอแสดงผลมิเตอร์ (หมายเลข)	รายละเอียด	เครื่องยนต์	
1	การตั้งค่ารุ่น	-	○
2	ถอยหลัง	-	-
3	การตั้งค่าตำแหน่งจำกัดความสูง (ด้านบนซ้ายและขวา)	การหมุน	○
4	การตั้งค่าตำแหน่งจำกัดความสูง (ด้านล่างซ้ายและขวา)	การหมุน	○
5	การตั้งค่าการเอียงในแนวราบ (หน้าปิดการเอียง)	การหมุน	○

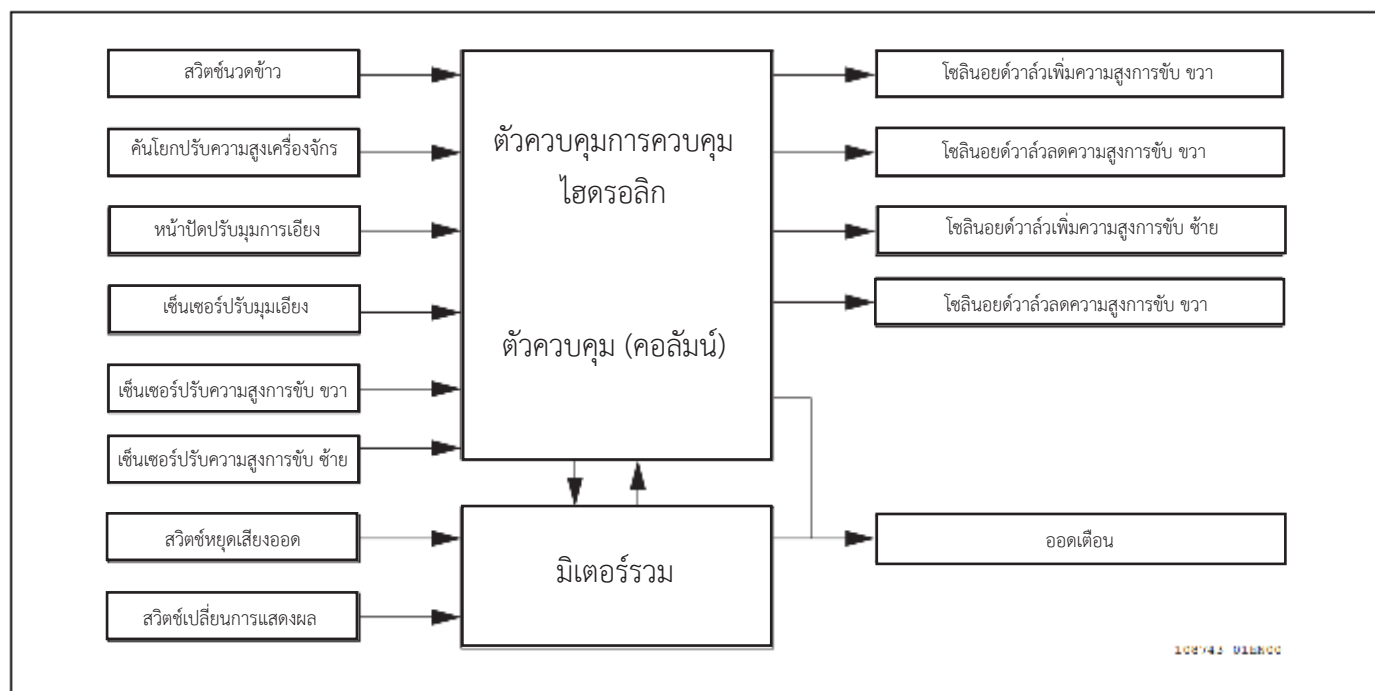
3-5 การปรับขึ้นส่วนควบคุมความสูงในการขับเคลื่อน (การตั้งค่าเริ่มต้น)

■ รายการของรายการการตั้งค่าเริ่มต้น

1. การตั้งค่าตำแหน่งขีดจำกัดด้านบนของความสูงในการขับเคลื่อน (ตั้งค่าเมื่อติดตั้งเซ็นเซอร์ความสูงในการขับเคลื่อน ขวาและซ้าย)
2. การตั้งค่าตำแหน่งขีดจำกัดด้านล่างของความสูงในการขับเคลื่อน (ตั้งค่าเมื่อติดตั้งเซ็นเซอร์ความสูงในการขับเคลื่อน ขวาและซ้าย)
3. การตั้งค่าระดับการเอียง (ตั้งค่าเมื่อติดตั้งเซ็นเซอร์การเอียงหรือหน้าปิดปรับมุมการเอียง)

* เมื่อทำการเปลี่ยนตัวควบคุม (คอมลัมน์ เซ็นเซอร์ความสูงการขับเคลื่อน หน้าปิดปรับมุมการเอียง) ให้ทำตามข้อ 1, 2, 3 ทั้งหมด

■ ชิ้นส่วนในการตั้งค่าเริ่มต้น



■ จุดตั้งค่าของตำแหน่งขีดจำกัดด้านบนของความสูงการขับ

วัตถุประสงค์

เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ (ขวาและซ้าย) จะตรวจจับความสูงของการขับรถเกี่ยวขนาดข้าว (ขวาและซ้าย) และจะส่งสัญญาณไปยังตัวควบคุม

โดยการตั้งค่าตำแหน่งขีดจำกัดด้านบนของความสูงการขับ จะทำให้ตัวควบคุมสามารถตรวจจับตำแหน่งขีดจำกัดด้านบนของความสูงการขับแล้วทำการจดจำตำแหน่งความสูงของการขับได้

ขั้นตอนการตั้งค่าเริ่มต้น

- เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ ด้านขวา
- เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ ด้านซ้าย

ขั้นตอนการตั้งค่าเริ่มต้น

การเตรียมการ

- ตรวจสอบข้อต่อของเซ็นเซอร์ความสูงของการขับ (ขวาและซ้าย) ทั้งสองชุดว่าได้รับการเชื่อมต่อ
- ความเร็วรอบของเครื่องยนต์อยู่ในสภาวะที่กำหนด
- คั่นโยกคลัตช์การเกี่ยวอยู่ที่ตำแหน่ง "off"
- เครื่องจักรจะอยู่ที่สภาวะหยุด

(หากดำเนินการต่อจากการตั้งค่าเริ่มต้นอื่น ๆ ให้ข้ามขั้นตอนที่ 1)

1. กดสวิตช์หยุดออเดอนและสวิตช์เปลี่ยนการแสดงผลค้างไว้พร้อมกัน
 - * ในขณะที่กดสวิตช์ ออเดอนจะดังขึ้นเป็นช่วง ๆ นานประมาณ 5 วินาที ตรวจสอบว่า "1" กำลังกะพริบในมิเตอร์รวมหลังจากออเดอนหยุดดัง
2. เปลี่ยนตัวเลขในมิเตอร์รวมเป็น "3" โดยการกดสวิตช์เปลี่ยนการแสดงผล
 - * ในแต่ละครั้งที่กดสวิตช์เปลี่ยนการแสดงผล ตัวเลขจะเปลี่ยนจาก: 1-2-3-4-5-1-2-... ให้ตั้งค่าตัวเลขไปที่ "3" ซึ่งเป็นการตั้งค่าเริ่มต้นของของตำแหน่งขีดจำกัดความสูงของการขับ
3. กดสวิตช์หยุดการแจ้งเตือน
 - * ตัวเลข "3" จะเปลี่ยนจากการกะพริบเป็นติดคงที่
 - เมื่อไม่ติดคงที่ ให้ปิดสวิตช์กุญแจแล้วเริ่มใหม่ตั้งแต่ต้นหลังจากการอ้างถึง <ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น> ในหน้า 218
4. รักษาให้คั่นโยกการปรับความสูงเครื่องจักรอยู่ที่ด้าน "ขึ้น" (ประมาณ 10 วินาที)
 - * ถึงแม้ว่าความสูงของการขับจะมาอยู่ที่ตำแหน่งขีดจำกัดด้านบนแล้ว แต่ก็ให้รักษาให้คั่นโยกการปรับความสูงเครื่องจักรอยู่ที่ด้าน "ขึ้น" จนกว่าออเดอนการเตือนจะดังขึ้น
5. ให้คลายคั่นโยกการปรับความสูงเครื่องจักร เมื่อออเดอนการเตือนดังขึ้นแบบต่อเนื่อง
 - เมื่อมิเตอร์รวมกะพริบ "F" และ "3" (สลับกันไปมา) เมื่อการตั้งค่าเริ่มต้นเสร็จสิ้น
 - * เมื่อ "E" ปรากฏขึ้นบนมิเตอร์รวม ให้ปิดสวิตช์กุญแจแล้วเริ่มต้นใหม่ตั้งแต่แรก หลังจากการอ้างถึง <ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น> ในหน้า 218
6. การตั้งค่าตำแหน่งขีดจำกัดด้านบนของความสูงของการขับเสร็จสมบูรณ์
 - ปฏิบัติตามคำแนะนำในการตั้งค่าแต่ละค่าเมื่อทำการตั้งค่าอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ แบบต่อเนื่อง
 - ให้ปิดสวิตช์กุญแจเมื่อการตั้งค่าเสร็จสมบูรณ์

<ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น>

หากตัวเลข "3" ในมิเตอร์รวมไม่เปลี่ยนเป็นติดคงที่ สาเหตุอาจเกิดจากการสื่อสารที่ผิดพลาดระหว่างตัวควบคุม

- ให้ตรวจ - สอบข้อต่อของมิเตอร์และตัวควบคุมว่าเชื่อมต่อกันอย่างสนิท หรือตรวจสอบว่าชุดสายไฟไม่ถูกตัด

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

3. รุ่นถึงบรรจข้่าว

- ตรวจสอบ "รหัสข้อผิดพลาด" ว่ากำลังกะพริบ กตสวิตซ์หยุดเสียงออกค้างไว้ (ประมาณ 5 วินาที) จนกว่าหมายเลขรหัสข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้น

หาก "E" กำลังกะพริบอยู่ในมิเตอร์รวม สาเหตุความผิดพลาดอาจเกิดจากเซ็นเซอร์หรือสวิตซ์

- ตรวจสอบว่าชุดสายไฟของค้โนยกปรับความสูงเครื่องจักรไม่ได้ล้ดวงจร
- ตรวจสอบเซ็นเซอร์ความสูงการขับและข้อต่อว่าเชื่อมต่อกันอย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบว่าแขนของเซ็นเซอร์ความสูงของการขับยังยึดติดอยู่
- ตรวจสอบว่าชุดสายไฟระหว่างเซ็นเซอร์ความสูงการขับและตัวควบคุมไม่ได้ถูกตัดหรือไม่ล้ดวงจร
- * ตรวจสอบให้มั่นใจว่าได้ทำการตรวจสอบทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของเซ็นเซอร์ความสูงการขับ

■ จุดตั้งค่าของตำแหน่งขีดจำกัดด้านล่างของความสูงการขับ

วัตถุประสงค์

เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ (ขวาและซ้าย) จะตรวจจับความสูงของการขับรถเกี่ยวขนาดข้่าว (ขวาและซ้าย) และจะส่งสัญญาณไปยังตัวควบคุม

โดยการตั้งค่าตำแหน่งขีดจำกัดด้านล่างของความสูงการขับ จะทำให้ตัวควบคุมสามารถตรวจจับตำแหน่งขีดจำกัดด้านล่างของความสูงการขับแล้วทำการจดจำตำแหน่งความสูงของการขับได้

ขั้นตอนตั้งค่าเริ่มต้น

- เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ ขวา
- เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ ซ้าย

ขั้นตอนการตั้งค่าเริ่มต้น

การเตรียมการ

- ตรวจสอบข้อต่อของเซ็นเซอร์ความสูงของการขับ (ขวาและซ้าย) ทั้งสองชุดว่าได้รับการเชื่อมต่อ
- ความเร็วรอบของเครื่องยนต์อยู่ในสภาวะที่กำหนด
- ค้โนยกคล้ตซ์การเกี่ยวอยู่ที่ตำแหน่ง "off"
- เครื่องจักรจะอยู่ที่สภาวะหยุด

(หากดำเนินการต่อจากการตั้งค่าเริ่มต้นอื่น ๆ ให้ข้ามขั้นตอนที่ 1)

1. กตสวิตซ์หยุดออเดื่อนและสวิตซ์เปลี่ยนการแสดงผลค้างไว้พร้อมกัน
 - * ในขณะที่กตสวิตซ์ ออเดื่อนจะด้งขึ้นเป็นช่วง ๆ นานประมาณ 5 วินาทีตรวจสอบว่า "1" กำลังกะพริบในมิเตอร์รวมหลังจากออเดื่อยุดด้ง
2. เปลี่ยนตัวเลขในมิเตอร์รวมเป็น "4" โดยการกตสวิตซ์เปลี่ยนการแสดงผล
 - * ในแต่ละครั้งทีกตสวิตซ์เปลี่ยนการแสดงผล ตัวเลขจะเปลี่ยนจาก: 1-2-3-4-5-1-2-...
 - ให้ตั้งค่าตัวเลขไปที่ "4" ซึ่งเป็นการตั้งค่าเริ่มต้นของของตำแหน่งขีดจำกัดความสูงของการขับ
3. กตสวิตซ์หยุดการแ้งเดื่อน
 - * ตัวเลข "4" จะเปลี่ยนจากการกะพริบเป็นติดค้งที
 - เมื่อไม่ติดค้งที ให้ปิดสวิตซ์กุญแจแล้วเริ่มใหม่ด้งแต่ต้นหลังจากการอ้างถึง <ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น>ในหน้า 218
4. รักษาให้ค้โนยกการปรับความสูงเครื่องจักรอยู่ที่ด้าน "ลง" (ประมาณ 10 วินาที)
 - * ถึงแม้ว่าความสูงของการขับจะมาอยู่ที่ตำแหน่งขีดจำกัดด้านล่างบนแล้ว แต่ก็ให้รักษาให้ค้โนยกการปรับความสูงเครื่องจักรอยู่ที่ด้าน "ลง" จนกว่าออเดื่อยุดเดื่อนจะด้งขึ้น

5. ให้คลายคันโยกการปรับความสูงเครื่องจักร เมื่อออกการเต็อดังขึ้นแบบต่อเนื่อง เมื่อมิเตอร์รวมกะพริบ “F” และ “4” (สลับกันไปมา) เมื่อการตั้งค่าเริ่มต้นเสร็จสิ้น

* เมื่อ “E” ปรากฏขึ้นบนมิเตอร์รวม ให้ปิดสวิตช์กุญแจแล้วเริ่มต้นใหม่ตั้งแต่แรก หลังจากการอ้างถึง <ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น> ในหน้า 219

6. การตั้งค่าตำแหน่งขีดจำกัดด้านล่างของความสูงของการขับเสร็จสมบูรณ์

ปฏิบัติตามคำแนะนำในการตั้งค่าแต่ละค่าเมื่อทำการตั้งค่าอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ แบบต่อเนื่อง ให้ปิดสวิตช์กุญแจเมื่อการตั้งค่าเสร็จสมบูรณ์

<ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น>

หากตัวเลข “4” ในมิเตอร์รวมไม่เปลี่ยนเป็นติดคงที่ สาเหตุอาจเกิดจากการสื่อสารที่ผิดพลาดระหว่างตัวควบคุม

- ให้ตรวจสอบข้อต่อของมิเตอร์และตัวควบคุมว่าเชื่อมต่อกันอย่างสนิท หรือตรวจสอบว่าชุดสายไฟไม่ถูกตัด
- ตรวจสอบ “รหัสข้อผิดพลาด” ว่ากำลังกะพริบ กดสวิตช์หยุดเสียงออกค้างไว้ (ประมาณ 5 วินาที) จนกว่าหมายเลขรหัสข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้น

หาก “E” กำลังกะพริบอยู่ในมิเตอร์รวม สาเหตุความผิดพลาดอาจเกิดจากเซ็นเซอร์หรือสวิตช์

- ตรวจสอบว่าชุดสายไฟของคันโยกปรับความสูงเครื่องจักรไม่ได้ลัดวงจร
- ตรวจสอบเซ็นเซอร์ความสูงการขับและข้อต่อว่าเชื่อมต่อกันอย่างถูกต้อง
- ตรวจสอบว่าแขนของเซ็นเซอร์ความสูงของการขับยังยึดติดอยู่
- ตรวจสอบว่าชุดสายไฟระหว่างเซ็นเซอร์ความสูงการขับและตัวควบคุมไม่ได้ถูกตัดหรือไม่ลัดวงจร
- * ตรวจสอบให้มั่นใจว่าได้ทำการตรวจสอบทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของเซ็นเซอร์ความสูงการขับ

■ จุดตั้งค่าของการตั้งระดับความเอียง

วัตถุประสงค์

เซ็นเซอร์การเอียงจะตรวจจับการเอียงของเครื่องจักรและส่งสัญญาณไปที่ตัวควบคุม

โดยการตั้งระดับการเอียง ตัวควบคุมจะสามารถตรวจจับมุมเอียงกับพื้นดินได้อย่างถูกต้อง

นอกจากนี้ การตั้งระดับการเอียงยังสามารถควบคุมตำแหน่งความสูงแนวราบโดยการปรับหน้าปิดการปรับมุมการเอียงให้เอียงตามแนวนอนได้

ขั้นตอนตั้งค่าเริ่มต้น

- เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ ขวา
- เซ็นเซอร์ความสูงของการขับ ซ้าย

ขั้นตอนการตั้งค่าเริ่มต้น

การเตรียมการ

- ตรวจสอบข้อต่อของเซ็นเซอร์มุมเอียงและหน้าปิดการปรับมุมเอียงว่าได้รับการเชื่อมต่อ
- ตั้งค่าเครื่องจักรให้อยู่ในตำแหน่งแนวราบ
- ความเร็วรอบของเครื่องยนต์อยู่ในสภาวะที่กำหนด
- หน้าปิดการปรับมุมเอียงให้อยู่ในตำแหน่งแนวราบ (ตรงกลาง)
- คันโยกคลัตช์การเกี่ยวอยู่ที่ตำแหน่ง “off”
- เครื่องจักรจะอยู่ที่สภาวะหยุด

(หากดำเนินการต่อจากการตั้งค่าเริ่มต้นอื่น ๆ ให้ข้ามขั้นตอนที่ 1)

1. กดสวิตช์หยุดออเดืออนและสวิตช์เปลี่ยนการแสดงผลค้างไว้พร้อมกัน

* ในขณะที่กดสวิตช์ ออเดืออนจะดังขึ้นเป็นช่วง ๆ นานประมาณ 5 วินาที ตรวจสอบว่า “1” กำลังกะพริบในมิเตอร์รวม หลังจากออเดืออนหยุดดัง

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวนวดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

3. รุ่นถึงบรรจุข่าว

2. เปลี่ยนตัวเลขในมิเตอร์รวมเป็น "5" โดยการกดสวิทช์เปลี่ยนการแสดงผล

* ในแต่ละครั้งที่กดสวิทช์เปลี่ยนการแสดงผล ตัวเลขจะเปลี่ยนจาก: 1-2-3-4-5-1-2-...

ให้ตั้งค่าตัวเลขไปที่ "5" ซึ่งเป็นการตั้งค่าเริ่มต้นของของตำแหน่งขีดจำกัดความสูงของการขับ

3. กดสวิทช์หยุดการแจ้งเตือน

* ตัวเลข "5" จะเปลี่ยนจากการกะพริบเป็นติดคงที่

เมื่อไม่ติดคงที่ ให้ปิดสวิทช์กุญแจแล้วเริ่มใหม่ตั้งแต่ต้นหลังจากการอ้างอิง <ความเหมือนกัน

ที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น> ในหน้า 221

4. รักษาให้คั่นโยกการปรับความสูงเครื่องจักรอยู่ที่ด้าน "ลง" (ประมาณ 10 วินาที)

* ถึงแม้ว่าความสูงของการขับจะมาอยู่ที่ตำแหน่งขีดจำกัดด้านบนแล้ว แต่ก็ให้รักษาให้คั่นโยกการปรับความสูงเครื่องจักรอยู่ที่ด้าน "ลง" จนกว่าอาการเตือนจะดับขึ้น

5. ให้คั่นโยกการปรับความสูงเครื่องจักร เมื่ออาการเตือนดับขึ้นแบบต่อเนื่อง

เมื่อมิเตอร์รวมกะพริบ "F" และ "5" (สลับกันไปมา) เมื่อการตั้งค่าเริ่มต้นเสร็จสิ้น

* เมื่อ "E" ปรากฏขึ้นบนมิเตอร์รวม ให้ปิดสวิทช์กุญแจแล้วเริ่มใหม่ตั้งแต่แรก หลังจากการอ้างอิง <ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น> ในหน้า 221

6. การตั้งค่าตำแหน่งขีดจำกัดด้านล่างของความสูงของการขับเสร็จสมบูรณ์

ปฏิบัติตามคำแนะนำในการตั้งค่าแต่ละค่าเมื่อทำการตั้งค่าอุปกรณ์ควบคุมอื่น ๆ แบบต่อเนื่อง

ให้ปิดสวิทช์กุญแจเมื่อการตั้งค่าเสร็จสมบูรณ์

<ความเหมือนกันที่ข้อผิดพลาดการตั้งค่าเริ่มต้น>

หากตัวเลข "5" ในมิเตอร์รวมไม่เปลี่ยนเป็นติดคงที่ สาเหตุอาจเกิดจากการสื่อสารที่ผิดพลาดระหว่างตัวควบคุม

• ตรวจสอบ "รหัสข้อผิดพลาด" ว่ากำลังกะพริบเมื่อสวิทช์กุญแจอยู่ที่ "ON"

หาก "รหัสข้อผิดพลาด" กำลังกะพริบ ให้กดสวิทช์หยุดเสียงออกค้างไว้ (ประมาณ 5 วินาที) จนกว่าหมายเลขรหัสข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้น

หากรหัส "28 8B10 12" ปรากฏขึ้นในมิเตอร์รวม อาจเป็นเพราะชุดสายไฟของวงจรการสื่อสารถูกตัด

หาก "E" กำลังกะพริบอยู่ในมิเตอร์รวม สาเหตุความผิดพลาดอาจเกิดจากเซ็นเซอร์หรือสวิทช์

• ตรวจสอบว่าชุดสายไฟของคั่นโยกปรับความสูงเครื่องจักรไม่ได้ลัดวงจร

• ตรวจสอบเซ็นเซอร์มุมเอียงและข้อต่อว่าเชื่อมต่อกันอย่างถูกต้อง

• ตรวจสอบหน้าปัดปรับมุมเอียงและข้อต่อว่าเชื่อมต่อกันอย่างถูกต้อง

• ตรวจสอบชุดสายไฟระหว่างเซ็นเซอร์มุมเอียงและตัวควบคุมว่าไม่ได้ถูกตัดหรือไม่ลัดวงจร

• ตรวจสอบหน้าปัดปรับมุมเอียงและตัวควบคุมว่าไม่ได้ถูกตัดหรือไม่ลัดวงจร

* สาเหตุอาจเป็นเพราะการตั้งค่าเริ่มต้นผิดพลาด โดยจะขึ้นอยู่กับว่าตั้งค่าความเอียงของเครื่องจักรเป็นเท่าใด

* สาเหตุอาจเป็นเพราะการตั้งค่าเริ่มต้นผิดพลาด เพราะหน้าปัดปรับมุมเอียงไม่ได้อยู่ในตำแหน่งแนวราบ (ตรงกลาง)

หากพบว่า “E” ยังคงกะพริบอยู่ในมิเตอร์รวมหลังจากทำการตรวจสอบยืนยันแล้ว ให้ทำการปรับเซ็นเซอร์เสียงด้วยตัวกั้นระยะ (ขั้นตอน)

1. ปรับหน้าปัดปรับมุมเสียงไปที่ตำแหน่งในแนวราบ และตั้งค่าตำแหน่งความสูงการขับไปที่ตำแหน่งค่าสุดบนพื้นที่ราบ
2. ตั้งค่าสวิตช์ควบคุมการได้ระดับอัตโนมัติและคั่นโยกคลัตช์การนวดข้าวไปที่ตำแหน่ง “on”
ฟังก์ชันแนวราบอัตโนมัติจะทำงานและความสูงของการขับด้านขวาหรือด้านซ้ายจะเพิ่มขึ้น
3. วางตัวกั้นระยะที่เซ็นเซอร์มุมเสียงของความสูงการขับที่ยกขึ้น
4. ทำตามขั้นตอน 1 และ 2 เพื่อปรับความสูงการขับไม่ให้เพิ่มขึ้น
5. กลับไปที่ขั้นตอน “ขั้นตอนสำหรับการตั้งค่าเริ่มต้น” ของ “จุดตั้งค่าของการตั้งระดับความเอียง” ในหน้า 220

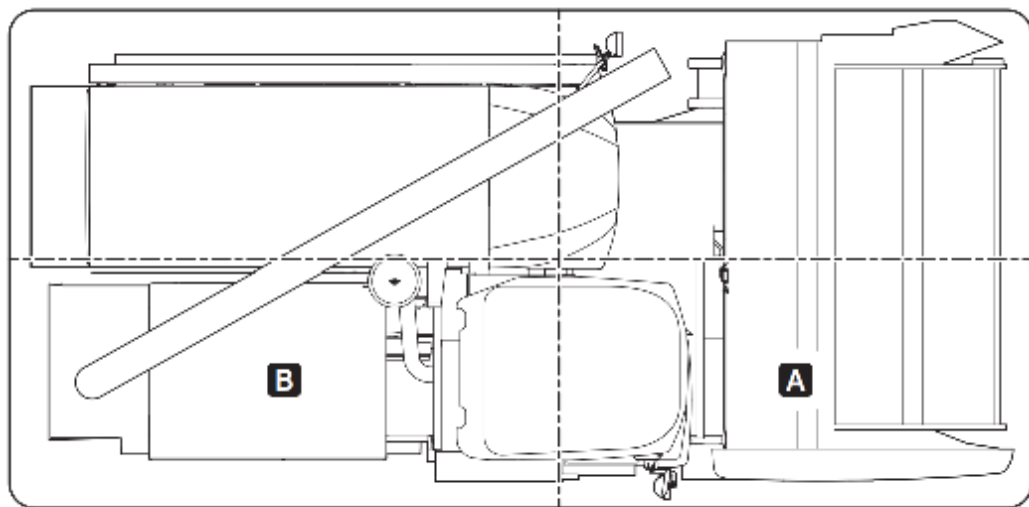
อุปกรณ์ไฟฟ้า

1. วงจรสตาร์ทเครื่องยนต์

1-1 บทสรุป

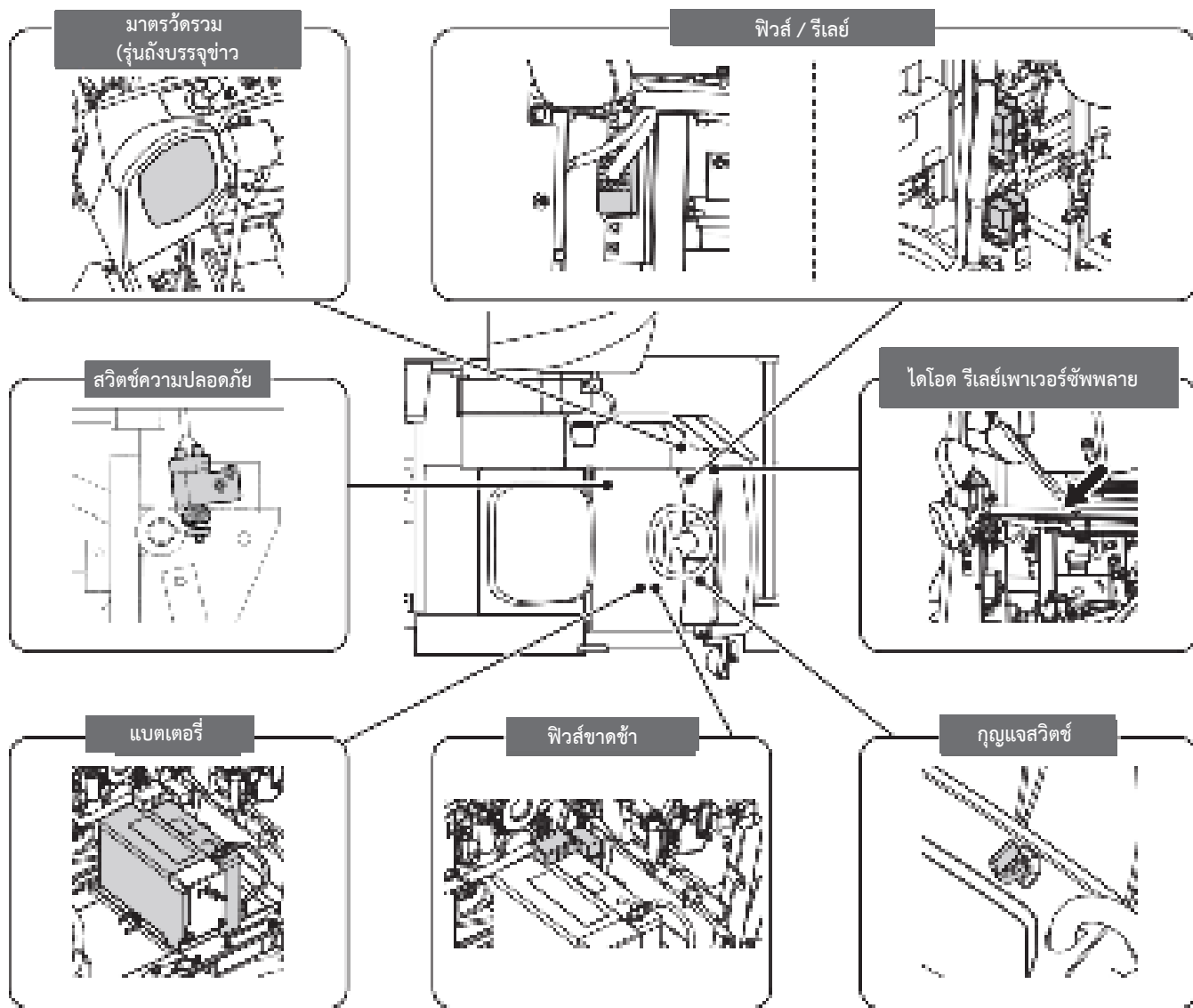
- กระแสไฟจากแบตเตอรี่ จะส่งผ่านไปยังฟิวส์ขาดซ้ำที่อยู่ในกล่องฟิวส์ และจ่ายไฟให้กับวงจรแต่ละวงจร
- เมื่อสตาร์ทเครื่องยนต์ เหยียบแป้นเบรกให้จมสุดและบิดสวิทช์กุญแจไปที่ “สตาร์ท” ซึ่งจะทำให้มอเตอร์สตาร์ททำงาน โปรดสังเกตว่า ถ้าสวิทช์ควบคุมการนวดและคลัตช์เกิลยวาล์วเลียง (เฉพาะรุ่นถังบรรจุข้าว) อยู่ในตำแหน่ง **เปิด** มอเตอร์สตาร์ทจะยังไม่ทำงาน และเครื่องยนต์จะไม่สตาร์ท เพื่อความปลอดภัย
- บิดสวิทช์กุญแจไปที่ **เปิด** พลังงานจะถูกจ่ายไปที่คอยล์ประมาณหนึ่งวินาทีโดยไทม์เมอร์หน่วงเวลา อุปกรณ์ควบคุมปั๊มหัวฉีดน้ำมันจะปฏิบัติงานด้านการสตาร์ท และคอยล์ก็กักเก็บพลังงานจะเป็นตัวกระตุ้นพลังงาน
- เมื่อบิดสวิทช์กุญแจไปที่ **เปิด** ปั๊มขื่อน้ำมันเชื้อเพลิงจะทำงานและจ่ายน้ำมันไปที่ปั๊มหัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง
- เมื่อเครื่องยนต์ทำงาน แบตเตอรี่จะทำการชาร์จไฟโดยไดชาร์จ
- วงจรฉุกเฉิน จะถูกส่งไปเพื่อให้เครื่องยนต์สามารถสตาร์ทได้ เมื่อมาตรวัดขารุดเสียหาย (เครื่องยนต์จะไม่ติด เมื่อสวิทช์การนวดข้าวอยู่ในตำแหน่ง **เปิด**)

1-2. ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน



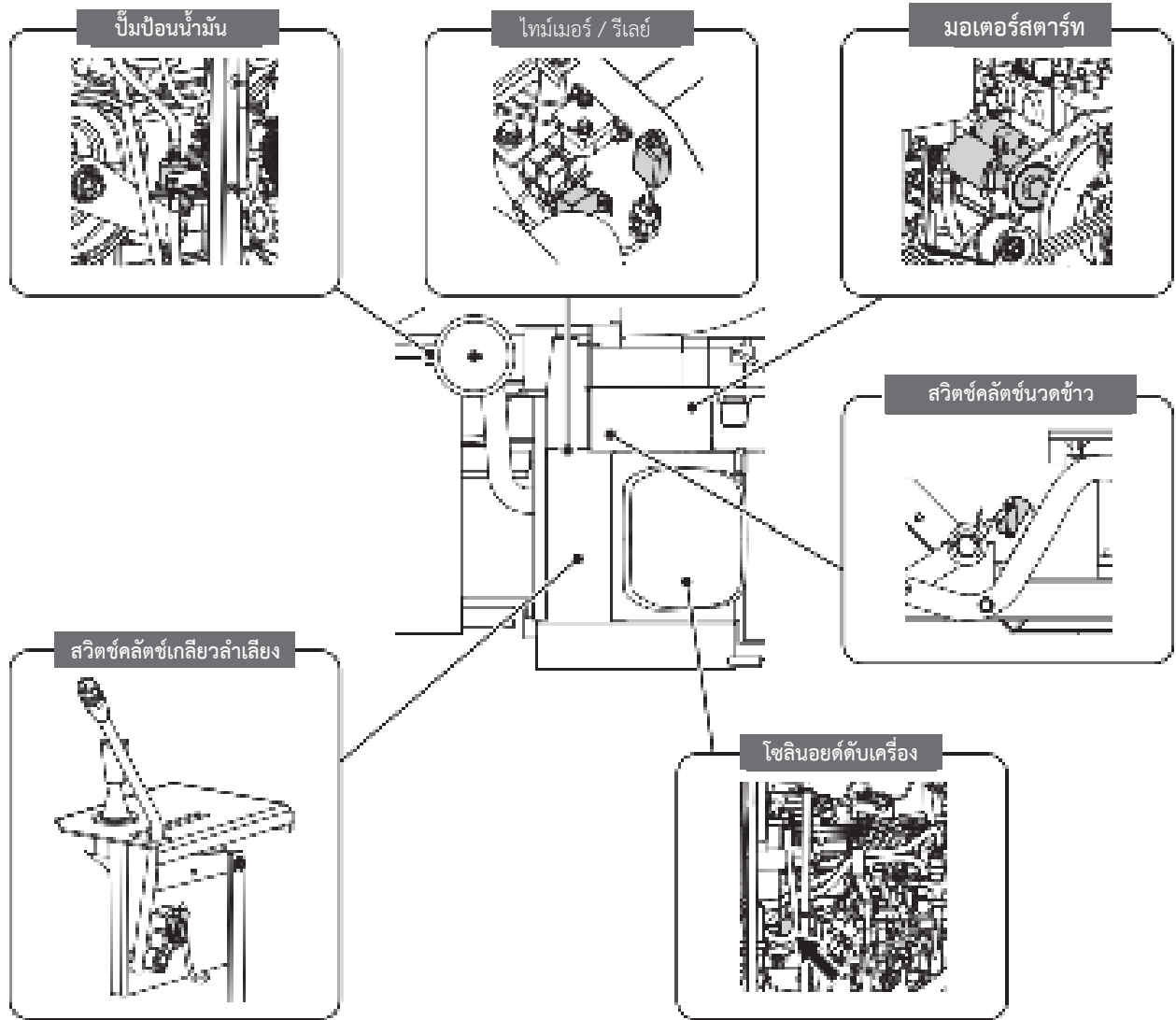
107888-00X01

A ฝั่งขวาด้านหน้า (ที่นั่งคนขับ)



1. วงจรสตาร์ทเครื่องยนต์

B ฝั่งขวาด้านหลัง, โกลั๊กับเครื่องยนต์, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง



LCT Part - 0681126

ตำแหน่งติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลข ตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่,อื่นๆ
A ผู้เชี่ยวชาญด้านหน้า, บริเวณที่นั่งคนขับ	แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ 95D31L 1E6B00-83200	เพาเวอร์ซัพพลาย 12 โวลต์
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (ตัวอุ่นอากาศ)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	
	สวิตช์กุญแจ	สวิตช์กุญแจ 1C7020-06400	เปิด หรือ ปิดเพาเวอร์ซัพพลายรถเกี่ยวขนาดข้าว เริ่มวงจรสตาร์ทเครื่องยนต์
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	ป้องกันแผงวงจรไฟฟ้า
	ฟิวส์ (สวิตช์ความปลอดภัย)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	
	ฟิวส์ (มอเตอร์สตาร์ทเครื่องยนต์)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1K1140-82600	จ่ายพลังงานให้กับวงจรแต่ละตัว
	รีเลย์ (ตรวจจับคลัตช์เครื่อง ขนาด)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1K1140-82600	เมื่อคลัตช์อยู่ในตำแหน่ง เปิด เครื่องยนต์จะสตาร์ทไม่ได้
	รีเลย์ (ดับเครื่องยนต์)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1K1140-82600	รีเลย์สำหรับการดับเครื่องยนต์
	รีเลย์ (มอเตอร์สตาร์ท)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1K1140-82600	รีเลย์สำหรับมอเตอร์สตาร์ท
	รีเลย์ (หน่วงสตาร์ท)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1K1140-82600	
	รีเลย์ (หน่วงคอยล์)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1K1140-82600	
	ไดโอด (รีเลย์เพาเวอร์)	ไดโอด 090 3 แอมป์ 1E8235-84910	ป้องกันการไหลกลับของเพาเวอร์รีเลย์ ป้องกันวงจรไฟฟ้าเมื่อเชื่อมต่อแบตเตอรี่กลับ ด้าน
	ไดโอด (โซลินอยด์ดับเครื่อง)	ไดโอด 090 3 แอมป์ 1E8235-84910	
	ไดโอด (รีเลย์ป้องกันกระแสไฟไหล กลับ)	ไดโอด (3 แอมป์, 1000 โวลต์) 1E6B30-84800	ป้องกันการไหลกลับของเพาเวอร์รีเลย์ ป้องกันวงจรไฟฟ้าเมื่อเชื่อมต่อแบตเตอรี่กลับ ด้าน
	สวิตช์ความปลอดภัย	สวิตช์แบบกด (R) 1E8770-81320	ตรวจจับตำแหน่งของแป้นเบรก สวิตช์ยับยั้งการสตาร์ท
	ปกป้องกัน มิเตอร์	ฟิวส์ B 10 แอมป์ 1E8665-83160	ปกป้องกันแผงวงจร
	ควบคุมเกิลยวลาเลียง	ฟิวส์ B 10 แอมป์ 1E8665-83160	
มาตรวัดรวม	มิเตอร์ , มาตรวัดรวม 1E6C81-82351	แสดงสถานะการทำงานที่หลากหลาย	

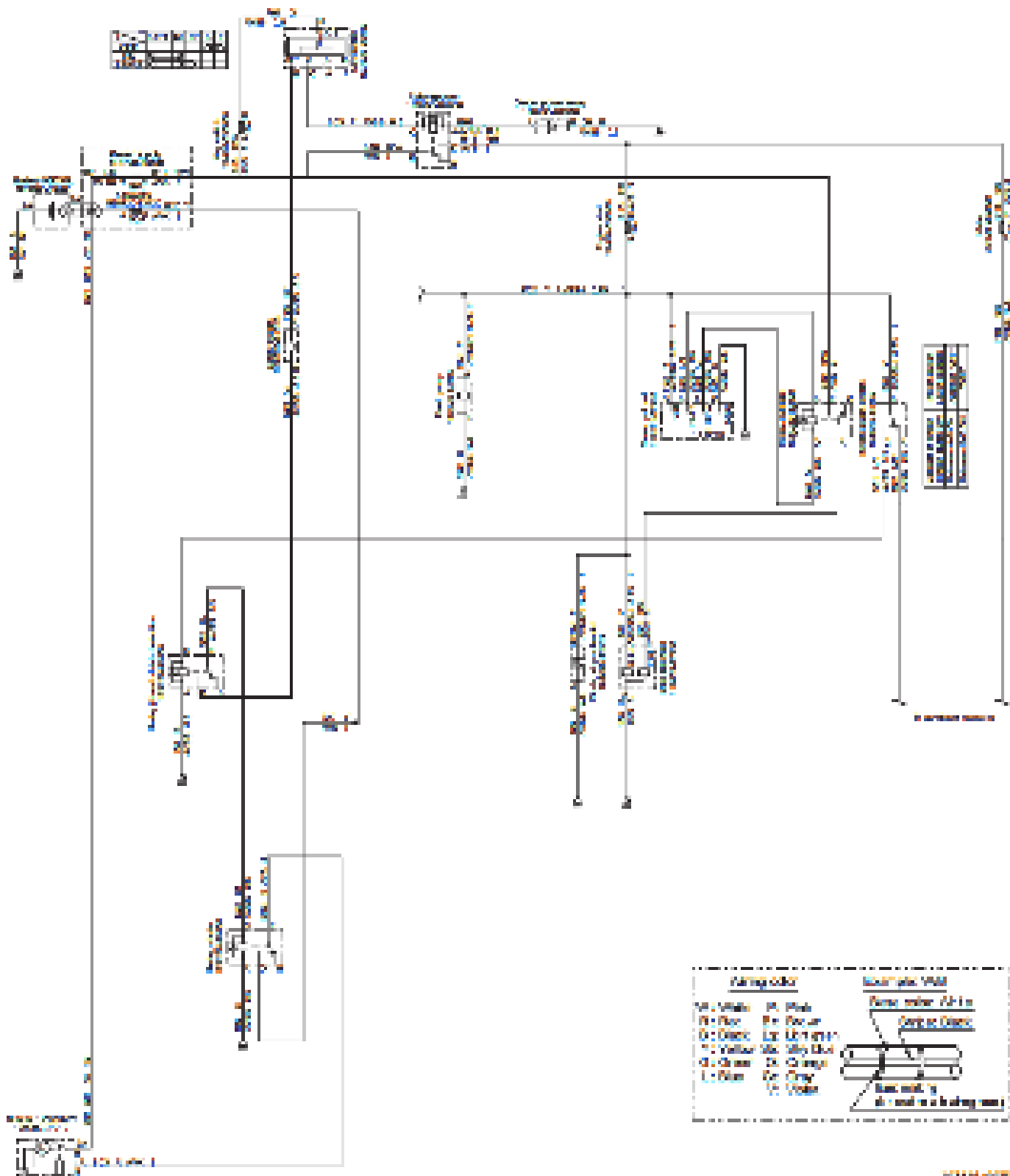
1. วงจรสตาร์ทเครื่องยนต์

ตำแหน่งติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลข ตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่,อื่นๆ
B ด้านหลังขวา ใกล้กับ ถังน้ำมันและ เครื่องยนต์	มอเตอร์สตาร์ท	มอเตอร์สตาร์ท 12 โวลท์ 2.3 กิโลวัตต์ 129900-77010	หมุนเครื่องยนต์เพื่อทำการสตาร์ท
	ปั๊มป้อนน้ำมัน	ปั๊มป้อนน้ำมัน 119225-52102	ดูดน้ำมันจากถังเพื่อส่งไปยังปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง
	ไทม์มเมอร์ หน่วงคอยล์	ไทม์มเมอร์ ส่วนที่ 1 129211-77920	หน่วงคอยล์ไว้ประมาณ 1 วินาที
	รีเลย์ หน่วงคอยล์	รีเลย์ ISO 30 แอมป์ 1E6C30-82000	ตรวจจับสถานะของคลัตช์นวดข้าว จะไม่ปล่อยให้เครื่องยนต์สตาร์ทเมื่อ เปิด อยู่
	โซลินอยด์ หยุดเครื่องยนต์	โซลินอยด์ หยุดเครื่องยนต์ 119653-77950	จะยอมจ่ายน้ำมันให้กับปั๊มเมื่อสวิตช์กุญแจอยู่ ในตำแหน่ง เปิด
	สวิตช์เกิลีวลำเลียง	ไมโครสวิตช์ 1E8915-81450	ตรวจจับสถานะของคลัตช์เกิลีวลำเลียง จะไม่ปล่อยให้เครื่องยนต์สตาร์ทเมื่อ เปิด อยู่

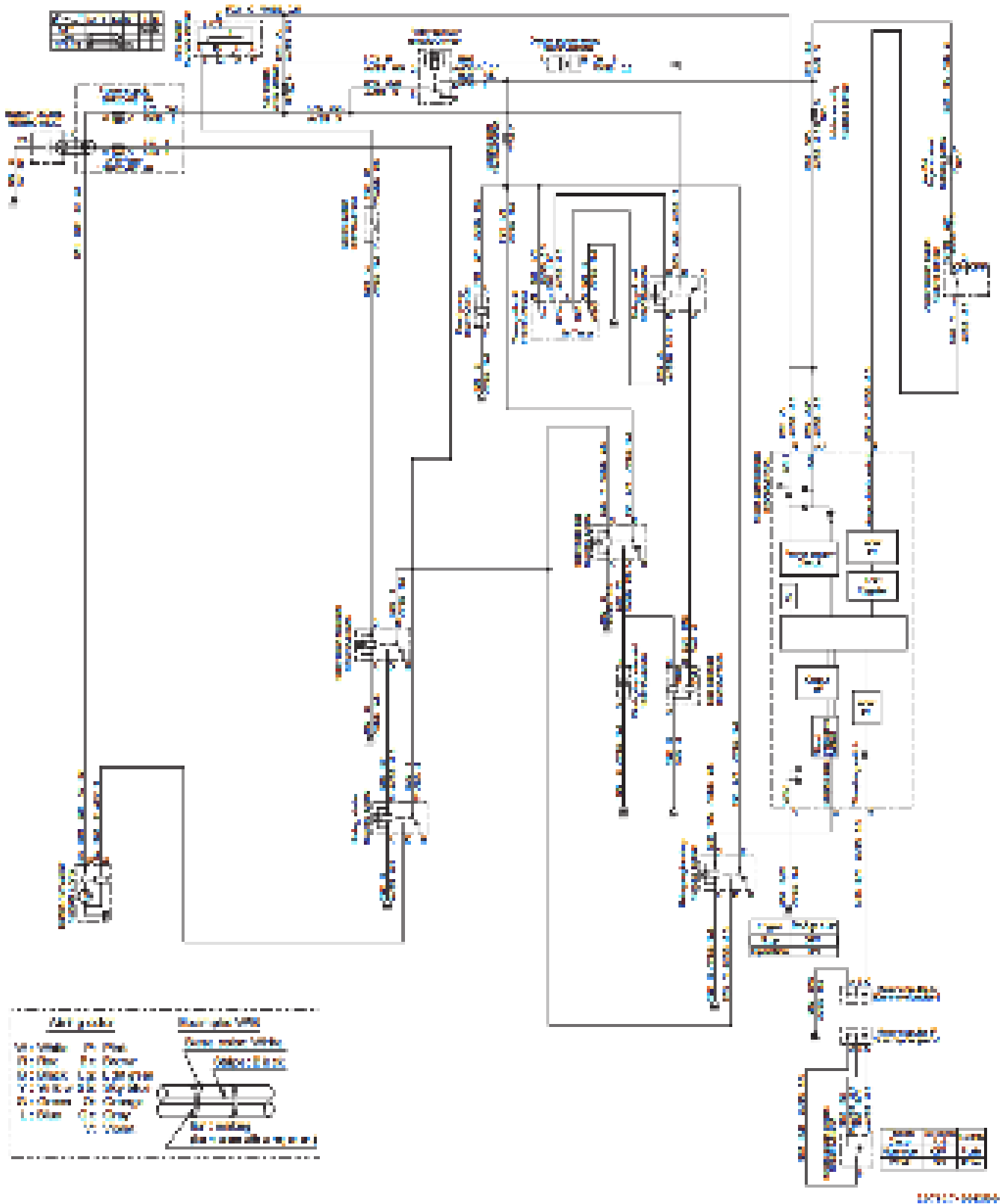
หมายเลขอะไหล่ระบุอยู่ใต้ชื่อตามแค็ตตาล็อก ให้ใช้แค็ตตาล็อกชิ้นส่วนอะไหล่เวลาต้องการสั่งซื้อ

1-3. แผนผังวงจรบางส่วน

<รุ่นกระสอบข้าวอยู่ด้านบน>



<รุ่น ถังบรรจุข้าว>



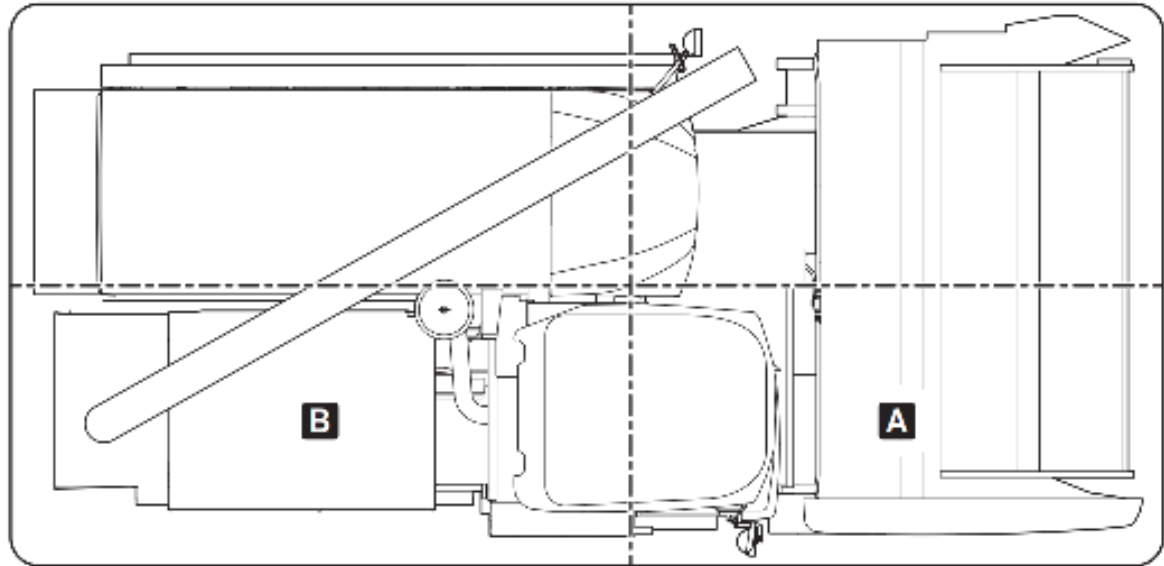
2. วงจรการชาร์จ

2. วงจรการชาร์จ

2-1. บทสรุป

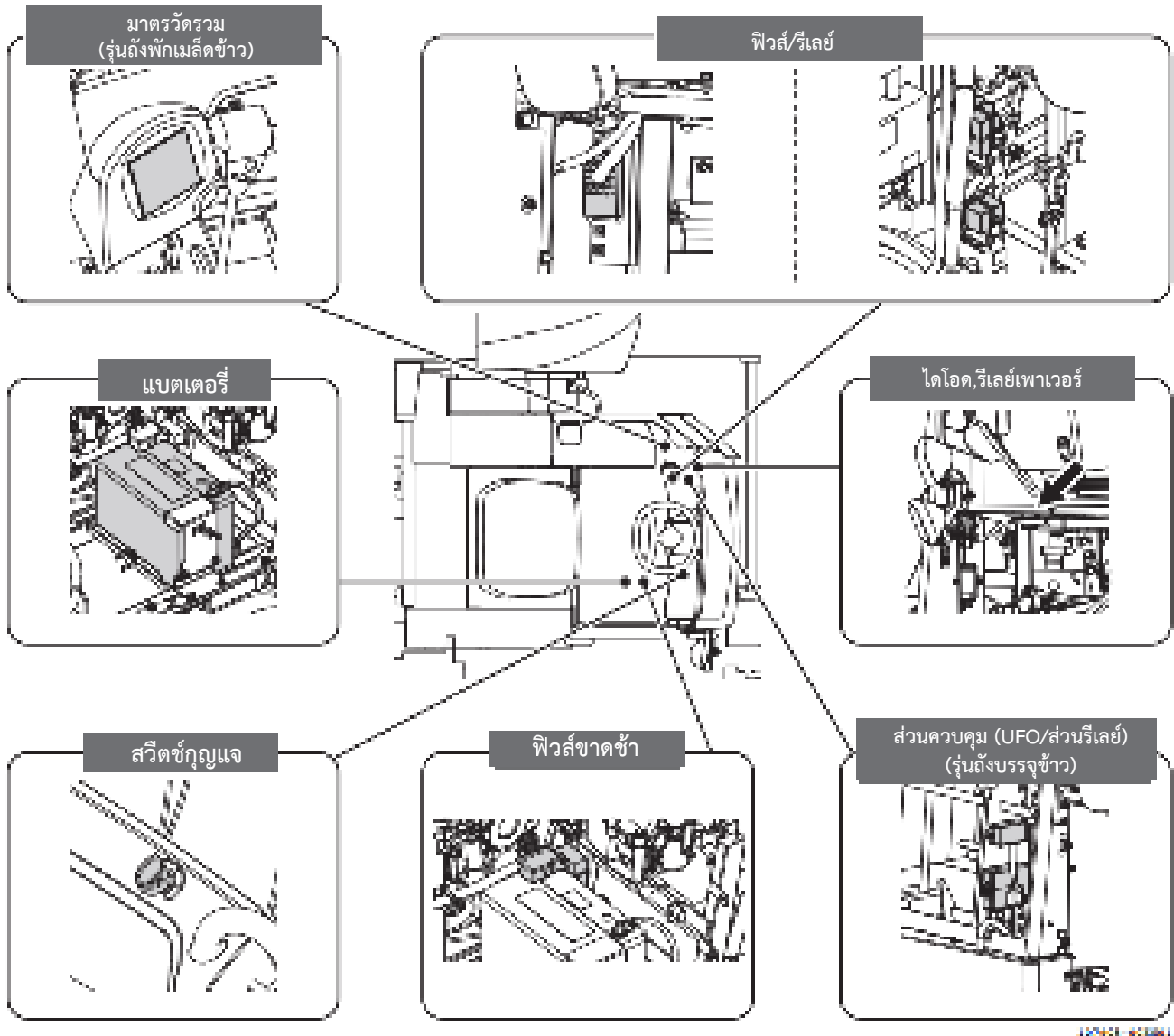
เมื่อเครื่องยนต์ทำงาน แบตเตอรี่จะถูกชาร์จโดยไดชาร์จ

2-2. ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน



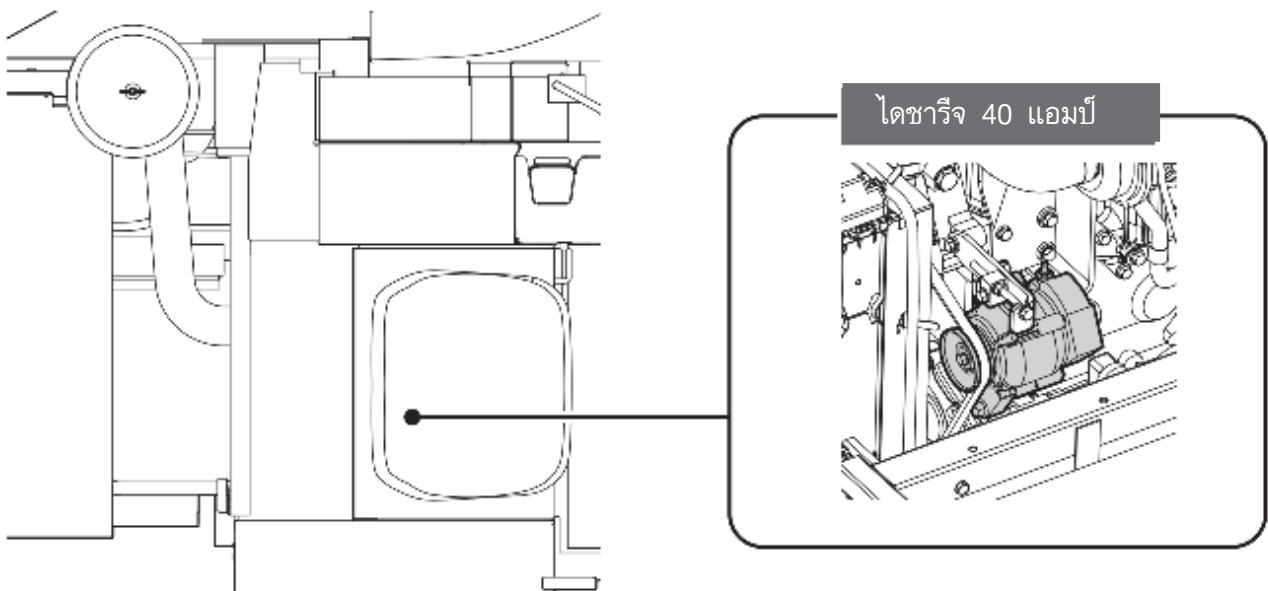
107888-00X01

A ฝั่งขวาด้านหน้า (ที่นั่งคนขับ)



107909-00EN01

B ฝั่งขวาด้านหลัง (ใกล้เครื่องยนต์ ถังน้ำมัน)



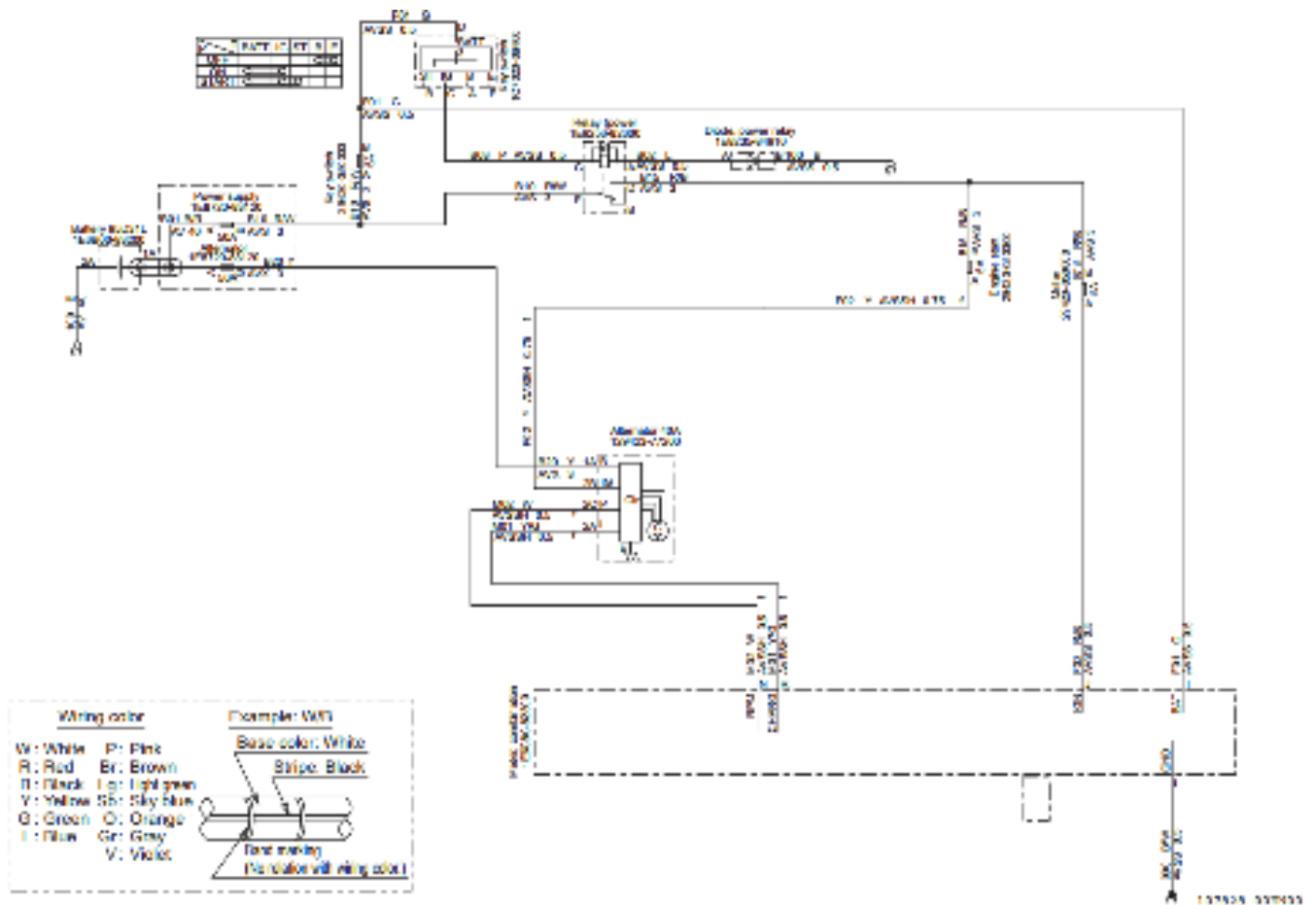
107909-00EN01

2. วงจรการชาร์จ

ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลข ตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
A ฝั่งขวา ด้านหน้า เบาะคนขับ	แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ 95D31L 1E6B00-83200	เพาเวอร์ซัพพลาย 12 โวลท์
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (ไดชาร์จ)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (60 แอมป์) 1E8540-83220	
	สวิตช์กุญแจ	สวิตช์กุญแจ 1C7020-06400	เปิด หรือ ปิด เพาเวอร์ซัพพลาย สตาร์ทเครื่องยนต์และวงจรไฟฟ้า
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420-050000	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละวงจร
	ฟิวส์ (สตาร์ทเครื่องยนต์)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420-050000	
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	รีเลย์ (ACM13211M01) 1K1140-82500	แจกจ่ายพลังงานให้กับวงจรแต่ละวงจร
	ไดโอด (รีเลย์เพาเวอร์)	ไดโอด (3 แอมป์, 1000 โวลท์) 1E6B30-84800	ป้องกันการไหลย้อนกลับของกระแสไฟ สำหรับรีเลย์เพาเวอร์ ป้องกันการเชื่อมต่อ สลับขั้ว
	มาตรวัดรวม	มิเตอร์ (แผงหน้าปัดรวม) AW70 : 1E6B30-82300 AW82 : 1E6B35-82300	ไฟจะติดเมื่อสวิตช์กุญแจ เปิด และไฟจะดับเมื่อมีการชาร์จ
	ควบคุม UFO (ฟิวส์ควบคุมการทรงตัว)	ฟิวส์ 10 แอมป์ 1E8665-83160	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละวงจร
	ควบคุมส่วนของชุด UFO (หน่วยควบคุมการทรงตัว)	หน่วยควบคุมการทรงตัว 1E6C81-80100	ควบคุมความสูงและการเอียงของตัวรถ
	รีเลย์ประจำส่วน	รีเลย์ประจำส่วน Photo C 1E6C81-82000	ทิศทางการหมุนของเกลียวลำเลียง
B ฝั่งขวา ด้านหลัง, โกล์ เครื่องยนต์ ถังน้ำมัน	ไดชาร์จ	ไดชาร์จ (12V-40 แอมป์) 129423-77200	เป็นไดชาร์จแบบมีแผงวงจรควบคุมติดตั้ง อยู่ภายใน

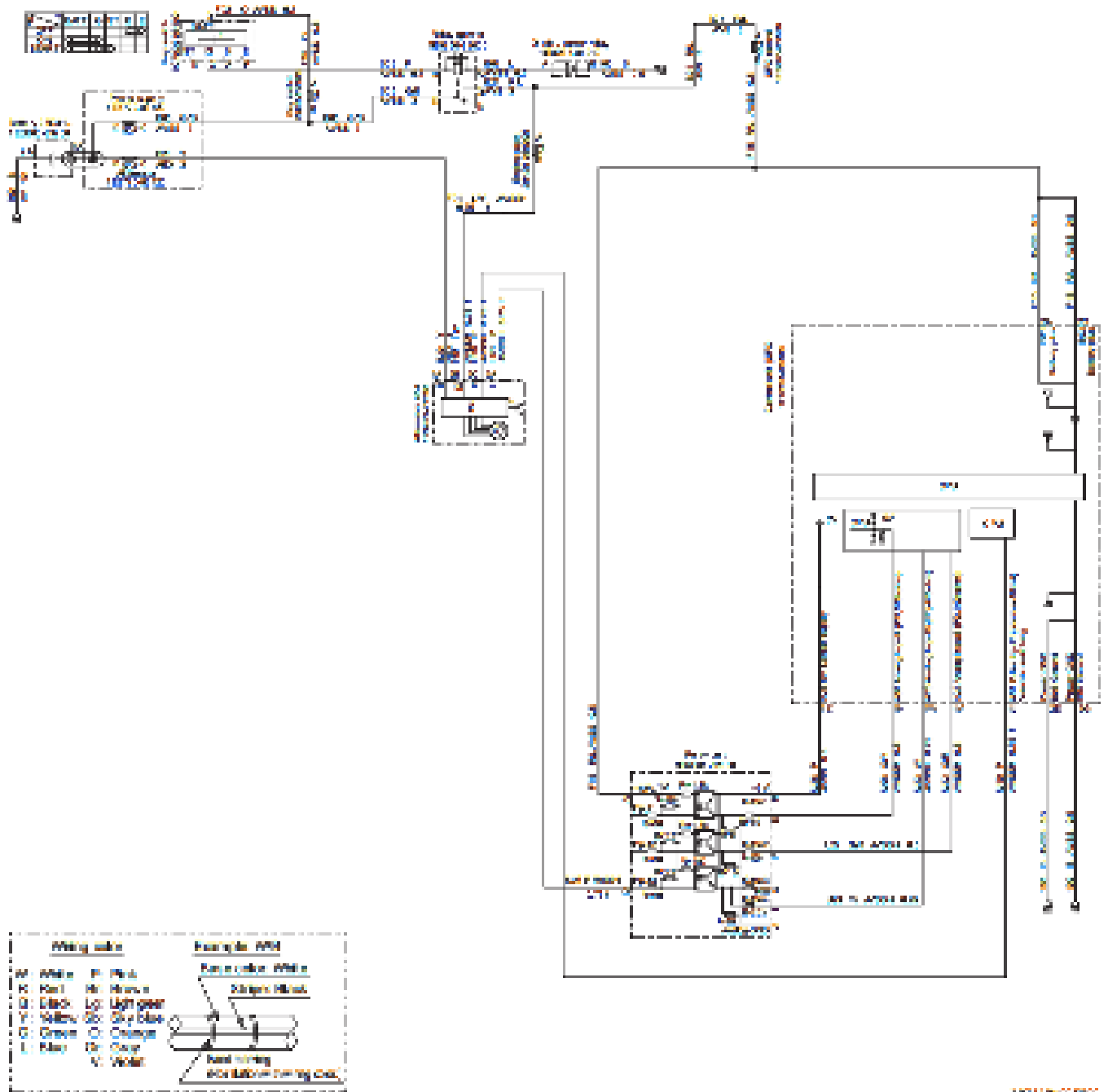
2-3 แผงวงจรบางส่วน

<รุ่นทดสอบชั่วคราวอยู่ด้านบน>



2. วงจรการชาร์จ

<รุ่นถังบรรจุเมล็ดข้าว>



2-4. ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ

<รุ่นกระสอบข้าวอยู่ด้านบน>

	แบตเตอรี่	ฟิวส์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (เฟืองเฟือง)	ฟิวส์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ไดชาร์จเจอร์)	ไดชาร์จเจอร์	ความถี่ของสายพานพัดลม เครื่องยนต์	มาตรวัดลม	สวิตช์กุญแจ	รีเลย์ (สวิตช์กุญแจ) (M10M11M12M13)	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ เต็มเครื่องยนต์สตาร์ท
แบตเตอรี่คายประจุเองโดยธรรมชาติ ทำให้เครื่องยนต์สตาร์ทติดยาก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ ลดลงอย่างรวดเร็ว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
ไฟเตือนการชาร์จไม่ดับ				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
ไฟเตือนการชาร์จไม่ติด							<input type="checkbox"/>			
แบตเตอรี่ไม่ชาร์จ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					

<รุ่นถังพักเมล็ดข้าว>

	แบตเตอรี่	ฟิวส์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (เฟืองเฟือง)	ฟิวส์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ไดชาร์จเจอร์)	ไดชาร์จเจอร์	ความถี่ของสายพานพัดลม เครื่องยนต์	มาตรวัดลม	สวิตช์กุญแจ	รีเลย์ (ฟิวส์ของฟิวส์หลาย)	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ เต็มเครื่องยนต์สตาร์ท	ควบคุม UFO (ฟิวส์ควบคุมการทรงตัว)	ควบคุมส่วนบนของชุด UFO (หน่วยควบคุมการทรงตัว)	รีเลย์ ส่วนไปใต้ดีเบอรั
แบตเตอรี่คายประจุเองโดยธรรมชาติ ทำให้เครื่องยนต์สตาร์ทติดยาก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ ลดลงอย่างรวดเร็ว	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							
ไฟเตือนการชาร์จไม่ดับ				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ไฟเตือนการชาร์จไม่ติด							<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
แบตเตอรี่ไม่ชาร์จ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								

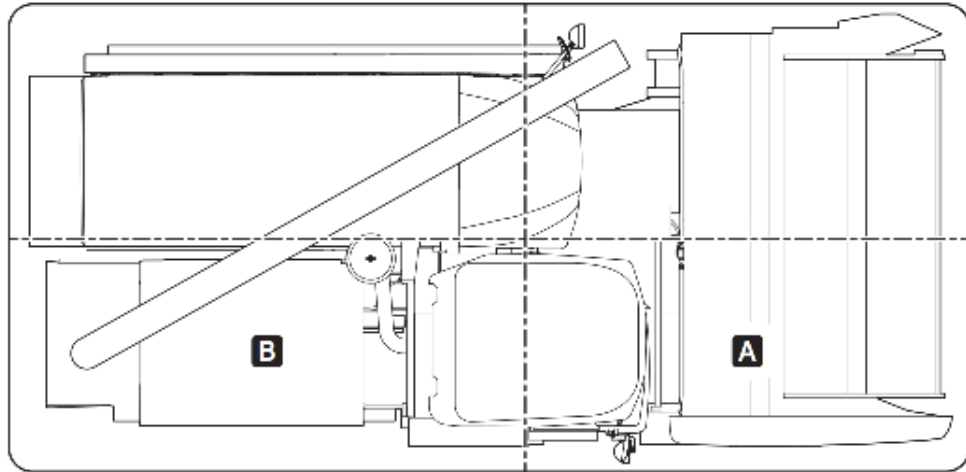
3. วงจรยกล้อโน้ม

3. วงจรยกล้อโน้ม

3-1. บทสรุป

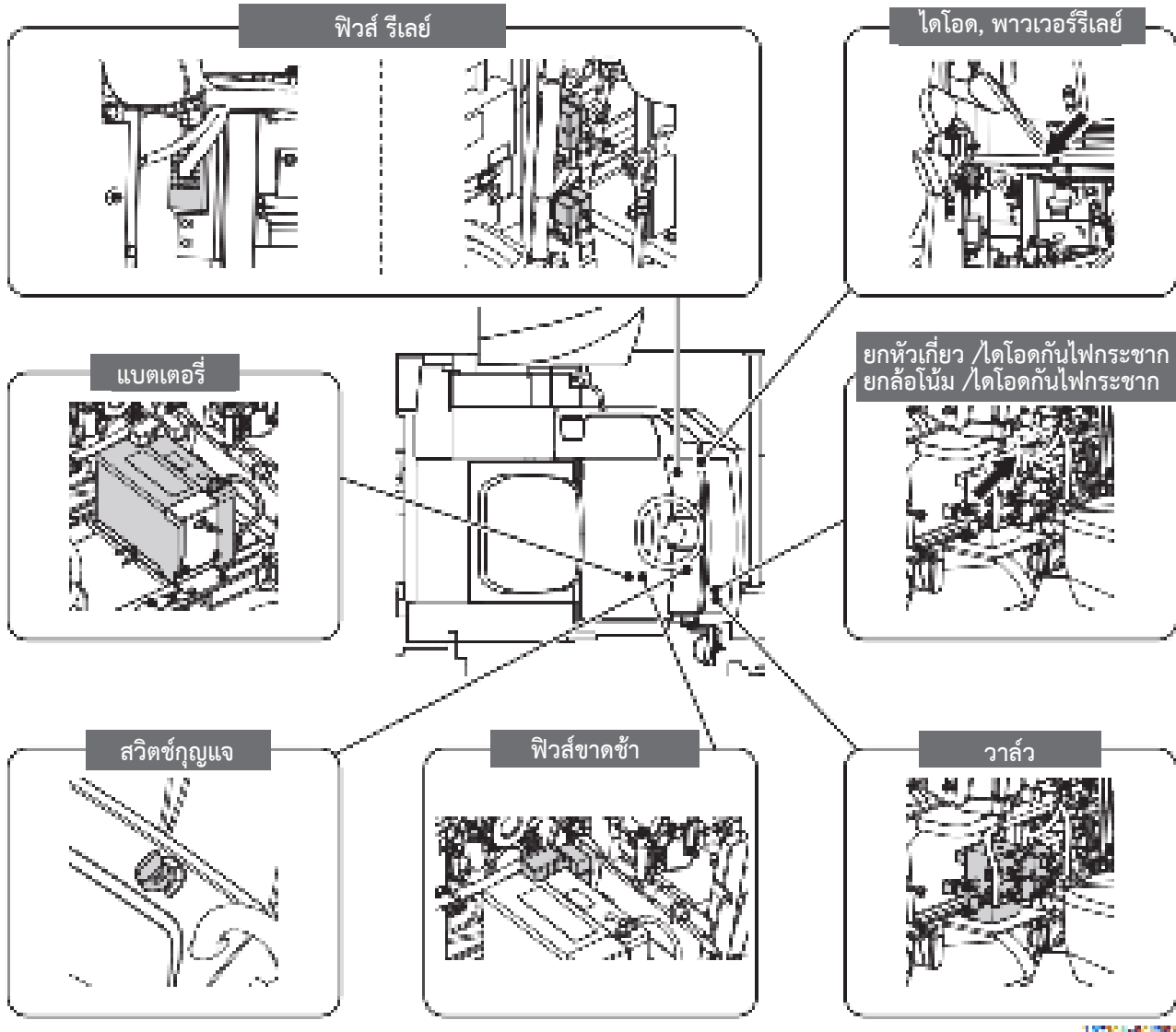
ใช้กับสวิตช์ควบคุมความสูงของล้อโน้ม ร่วมกับโซลินอยด์ยกล้อโน้ม

3-2. ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน

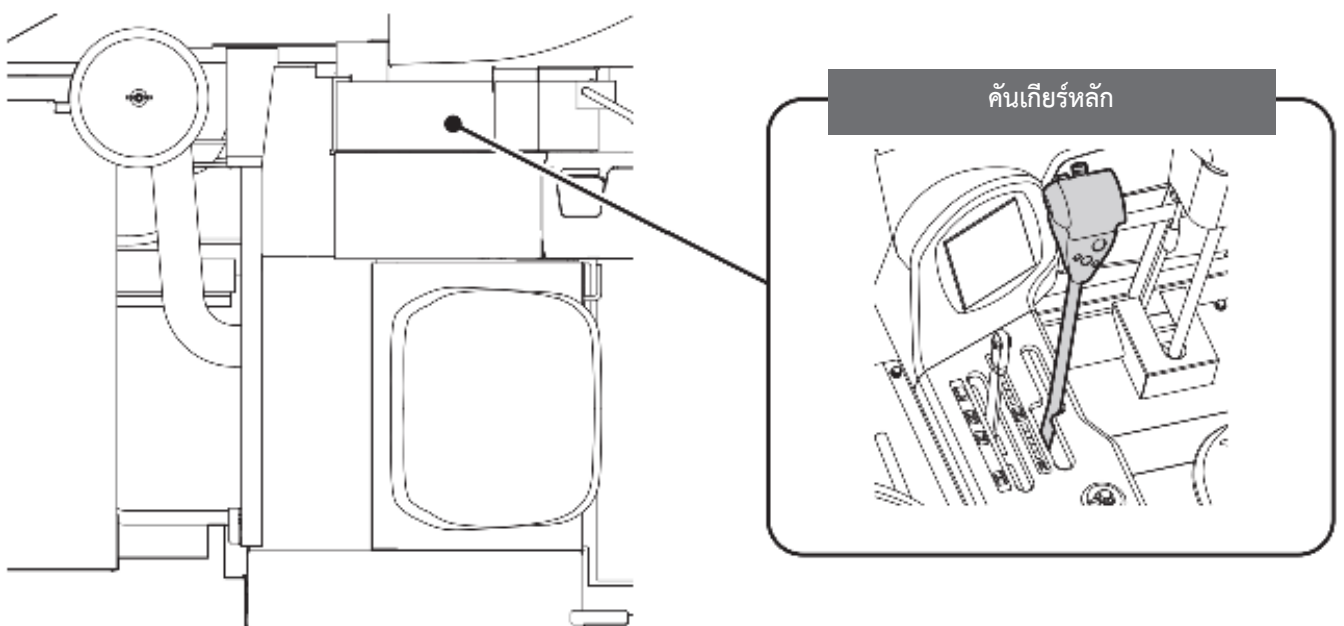


107888-00X01

A ฝั่งขวาด้านหน้า (ที่นั่งคนขับ)



B ฝั่งหลังด้านขวา (ใกล้กับเครื่องยนต์, ถังน้ำมัน)



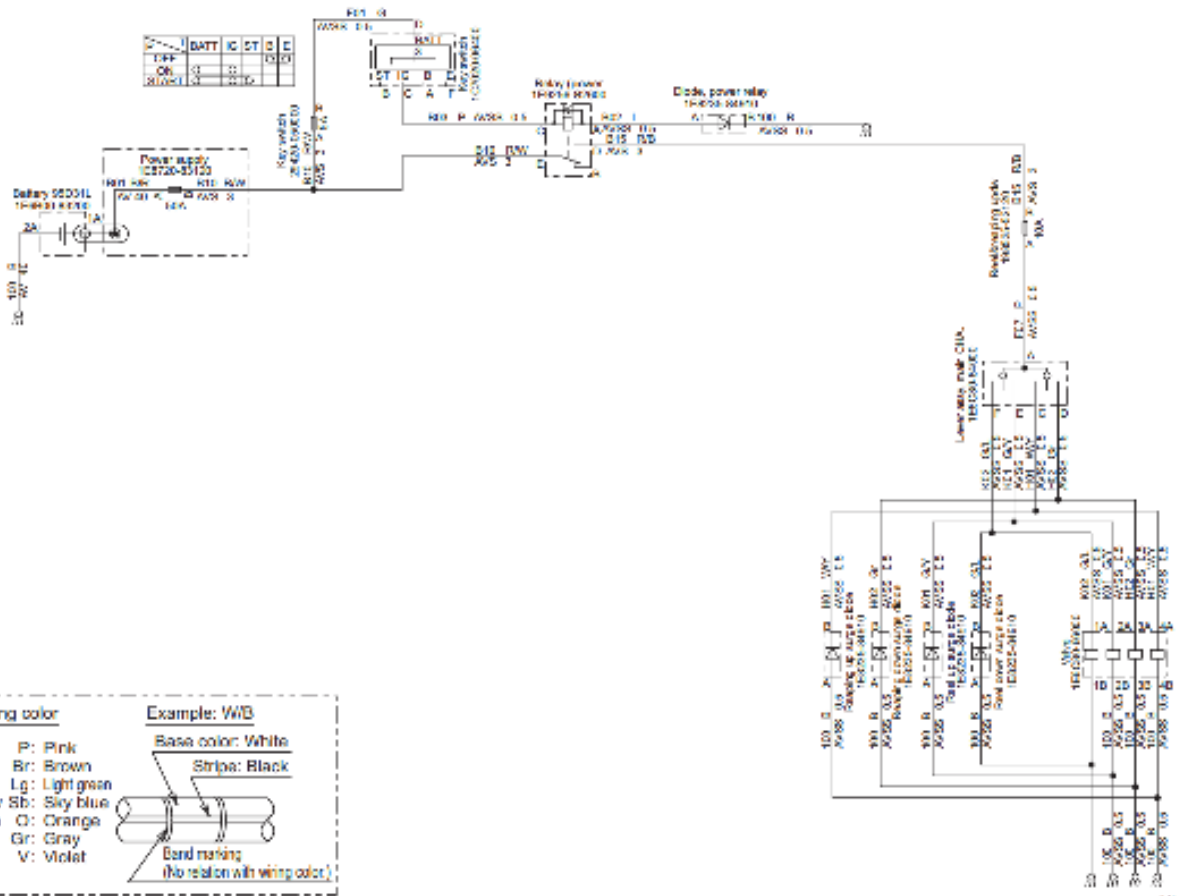
3. วงจรยกถ้ำน้ำมัน

ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลขตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
A ฝั่งซ้าย ด้านหน้า ชุดนวด ข้าว	แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ 95D31L 1E6B00-83200	เพาเวอร์ซัพพลาย 12 โวลท์
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	สวิตช์กุญแจ	สวิตช์กุญแจ 1C7020-06400	เปิด หรือ ปิด เพาเวอร์ซัพพลาย สตาร์ทเครื่องยนต์และวงจรไฟฟ้า
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420-050000	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละตัว
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1E9256-82600	ให้พลังงานกับวงจรแต่ละวงจร
	ไดโอด (รีเลย์เพาเวอร์)	ไดโอด (3 แอมป์) 1E8235-84910	ป้องกันการไหลย้อนกลับของกระแสไฟ สำหรับรีเลย์เพาเวอร์ ป้องกันการเชื่อมต่อสลับขั้ว
	ไดโอดป้องกันไฟกระชากส่วนยกหัวเกี่ยว ขึ้น	ไดโอด (3 แอมป์) 1E8235-84910	
	ไดโอดป้องกันไฟกระชากส่วนยกหัวเกี่ยว ลง	ไดโอด (3 แอมป์) 1E8235-84910	
	ไดโอดป้องกันไฟกระชากส่วนยกถ้ำ ขึ้น	ไดโอด (3 แอมป์) 1E8235-84910	
	ไดโอดป้องกันไฟกระชากส่วนยกถ้ำ ลง	ไดโอด (3 แอมป์) 1E8235-84910	
	การยกหัวเกี่ยวและถ้ำน้ำมัน ขึ้นหรือลง	ฟิวส์ 10 แอมป์ 198535-52120	ปกป้องวงจรไฟฟ้า
	วาล์ว	วาล์วควบคุม 1E6C81-66000	
B ฝั่งขวา ด้านหน้า ที่นั่งคนขับ	สวิตช์รวม (คั่นเกียร์หลัก)	คั่นเกียร์ 1E6C80-64000	

สามารถดูหมายเลขชิ้นงานได้ที่ส่วนการอ้างอิง โปรดดูแค็ตตาล็อกชิ้นส่วนเมื่อสั่งซื้อชิ้นส่วน

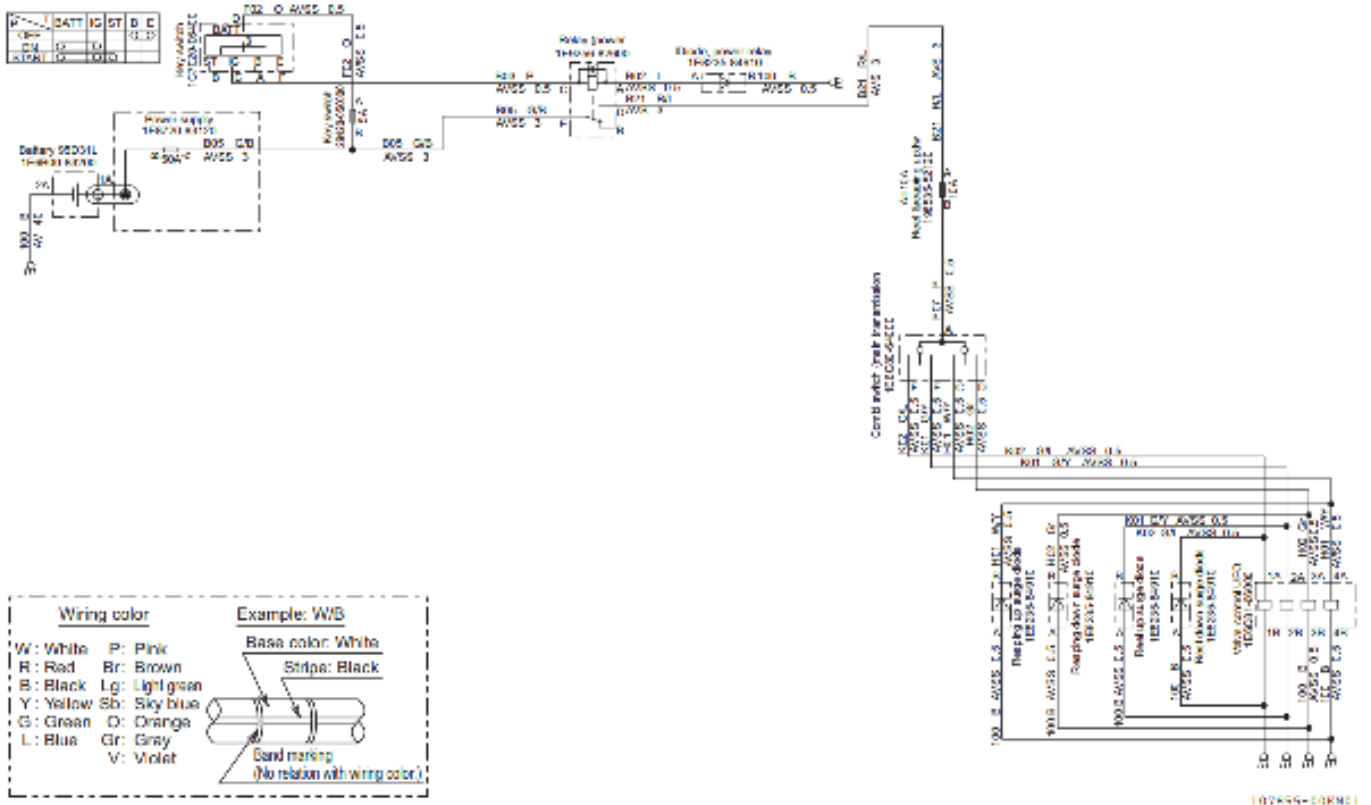
3-3 วงจรไดอะแกรมบางส่วน

<รุ่นถังพักเมล็ดข้าว>



3. วงจรยกล้อโน้ม

<รุ่นถังบรรจุเมล็ดข้าว>



3-4. ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ

	แบตเตอรี่	ฟิวส์ (รุ่น 1A)	ฟิวส์ (รุ่น 2A)	ฟิวส์ (รุ่น 3A)	ฟิวส์ (รุ่น 4A)	ฟิวส์ (รุ่น 5A)	ฟิวส์ (รุ่น 6A)	ฟิวส์ (รุ่น 7A)	ฟิวส์ (รุ่น 8A)	ฟิวส์ (รุ่น 9A)	ฟิวส์ (รุ่น 10A)
ยกล้อโน้มไม่ขึ้น (ไม่มีไฟ 12 โวลต์ที่ไหลผ่านที่โซลินอยด์)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ยกล้อโน้มไม่ขึ้น (มีไฟ 12 โวลต์ที่ไหลผ่านที่โซลินอยด์)								<input type="checkbox"/>			

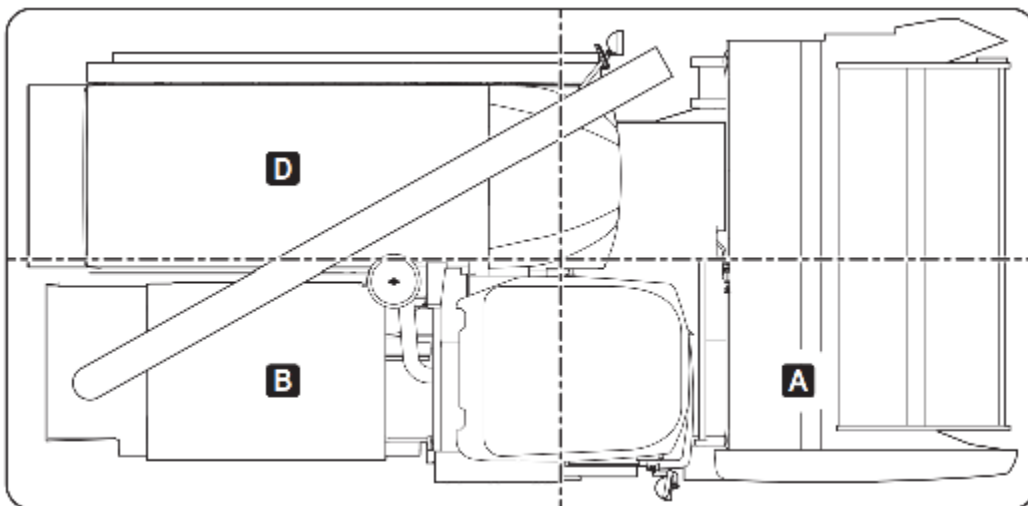
4. วงจรสัญญาณเตือน

4-1. บทสรุป

สัญญาณเตือนจะแจ้งผู้ใช้งาน รู้ถึงสิ่งผิดปกติของส่วนประกอบต่างๆ ระหว่างการใช้งานผ่านแผงหน้าปัดและสัญญาณเสียง

- ไฟแสดงสถานะการชาร์จ (ดูหัวข้อวงจรการชาร์จ)
ไฟจะติดเมื่อแบตเตอรี่ไม่ได้ชาร์จ ขณะที่รถกำลังปฏิบัติงาน
- ไฟเตือนแรงดันน้ำมัน
ไฟจะติด ถ้าแรงดันน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ลดลง
- ไฟเตือนอุณหภูมิน้ำ
ไฟจะติด และส่งเสียงดังต่อเนื่อง ถ้าอุณหภูมิน้ำหล่อเย็นของเครื่องยนต์สูงมากเกินไป
- สัญญาณเตือนถึงบรรจุข้าวเต็ม
เสียงสัญญาณต่อเนื่อง และมีไฟกระพริบ ถ้าถึงบรรจุข้าวเต็ม
- สัญญาณเตือนระดับความเร็วเกิลียวลำเลียงตัวที่ 2
ไฟจะติดและส่งเสียงดังต่อเนื่อง ถ้าเกิลียวลำเลียงตัวที่ 2 อุดตัน หรือความเร็วในการหมุนลดลง
- สัญญาณเตือนความเร็วการกระจายฟางข้าว (เสริม)
ไฟจะติดและส่งเสียงดังต่อเนื่อง ถ้ามีการอุดตัน หรือความเร็วในการระบายฟางลดลง
- สัญญาณเตือนถอยหลัง
ส่งเสียงเตือนเมื่อคันเกียร์หลักอยู่ในตำแหน่งถอยหลัง

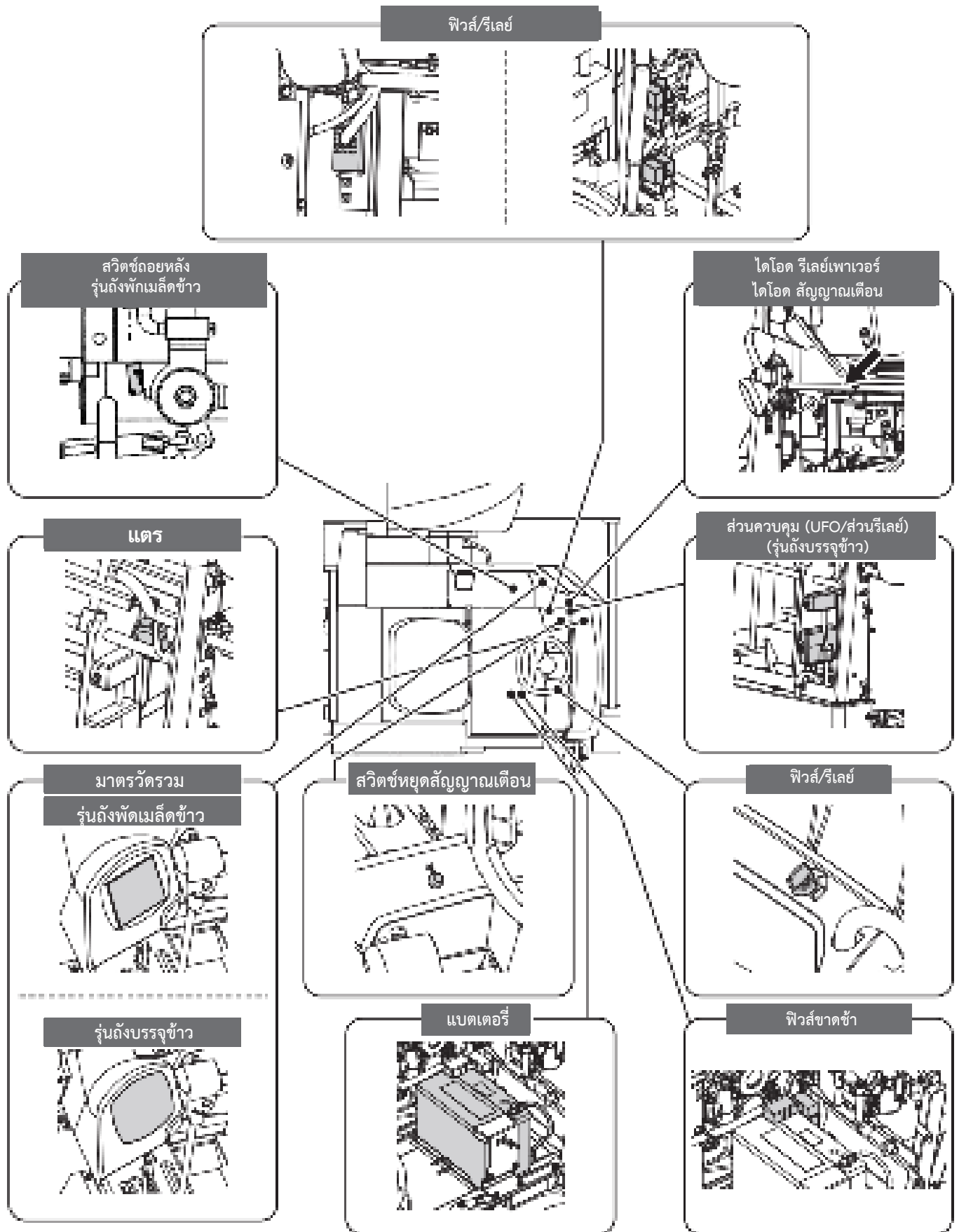
4-2. ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน



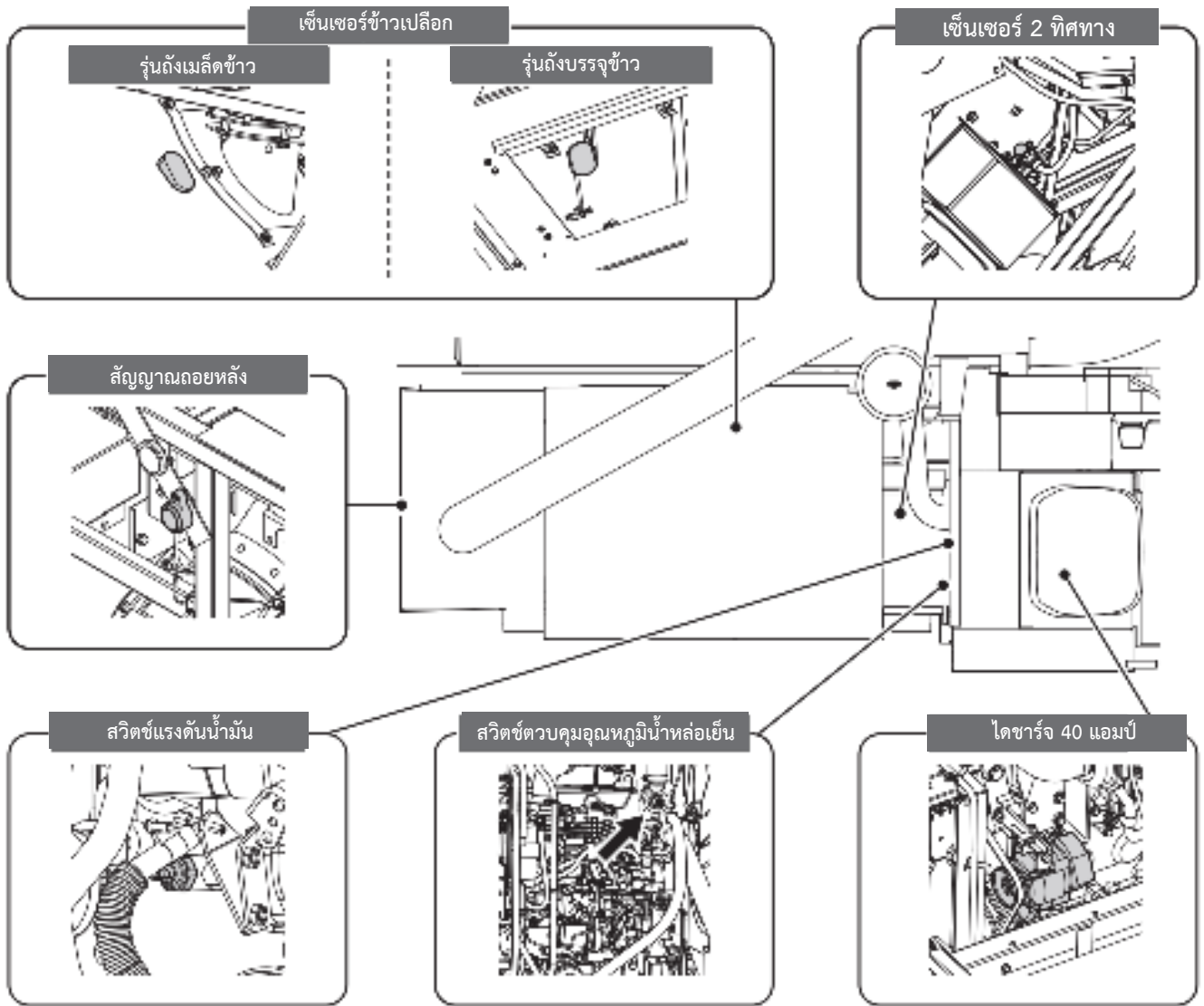
167850-03X02

4. วงจรสัญญาณเตือน

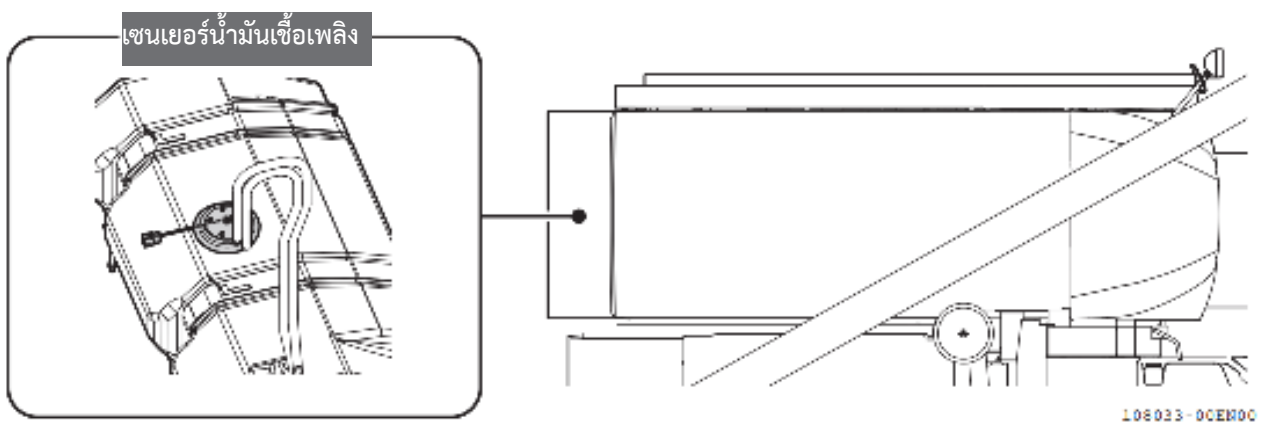
A ฝั่งขวาด้านหน้า (ที่นั่งคนขับ)



B ฝั่งหลังด้านขวา (ใกล้กับเครื่องยนต์, ถังน้ำมัน)



D ฝั่งหลังด้านซ้าย (ใกล้กับถังน้ำมัน)



4. วงจรสัญญาณเตือน

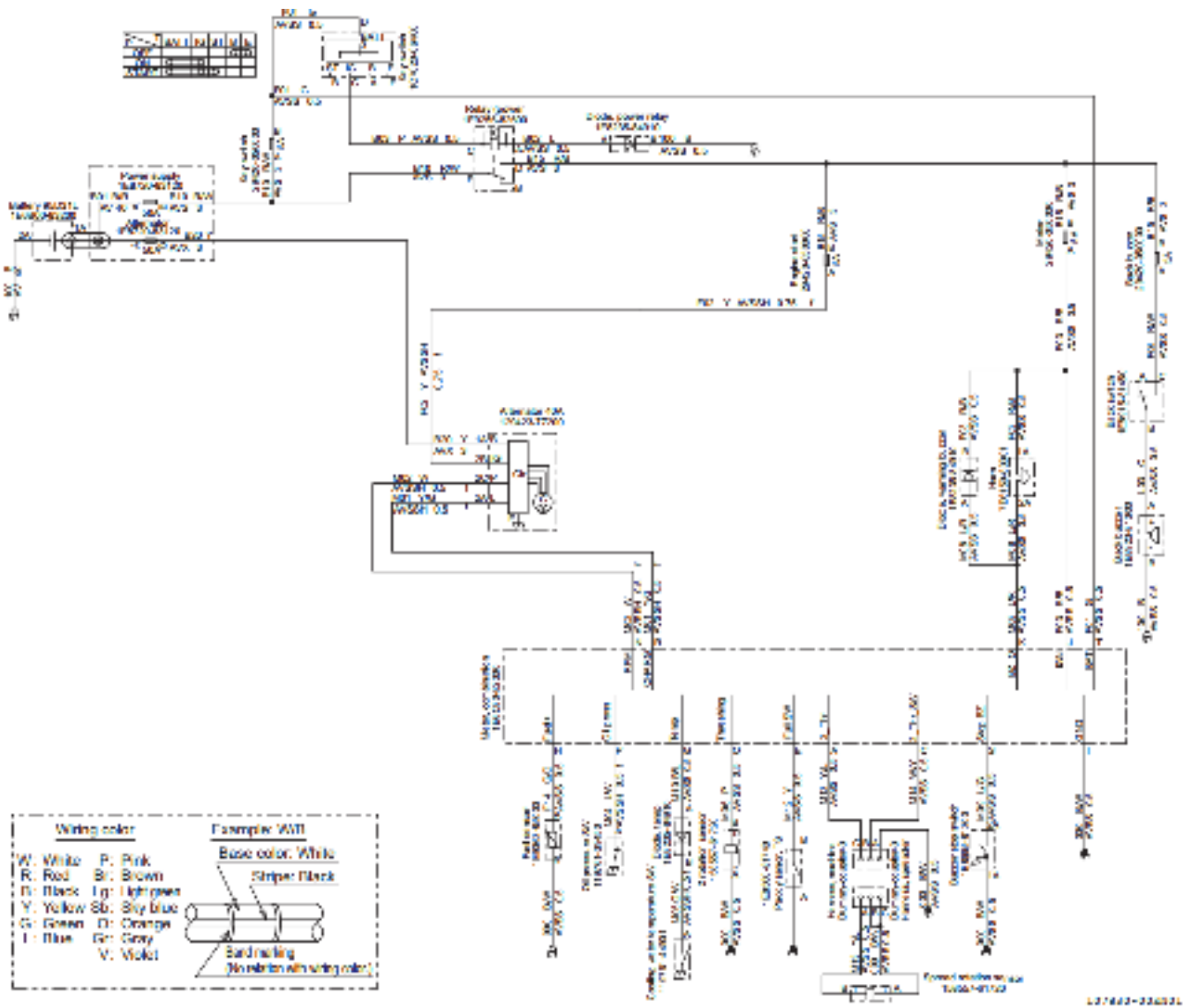
ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลขตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
A ฝั่งขวา ด้านหน้า เบาะนั่ง คนขับ	แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ 95D31L 1E6B00-83200	เพาเวอร์ซัพพลาย 12 โวลต์
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (ไดชาร์จ)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	
	สวิตช์กุญแจ	สวิตช์กุญแจ 1C7020-06400	เปิด หรือ ปิด เพาเวอร์ซัพพลาย สตาร์ทเครื่องยนต์และวงจรไฟฟ้า
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละวงจร
	ฟิวส์ (สตาร์ทเครื่องยนต์)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	
	ฟิวส์ (มิเตอร์)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	
	ฟิวส์ (เสียงเตือนถอยหลัง)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	รีเลย์ (ACM13211M01) 1K1140-82500	ให้พลังงานกับวงจรแต่ละวงจร
	รีเลย์ (แตร)	รีเลย์ (ACM13211M01) 1K1140-82500	ให้พลังงานกับแตร
	ไดโอด (รีเลย์เพาเวอร์)	ไดโอด (3 แอมป์, 1000 โวลต์) 1E8235-84910	ป้องกันการไหลย้อนกลับของกระแสไฟสำหรับ รีเลย์เพาเวอร์, ป้องกันวงจร เมื่อต่อแบตเตอรี่สลับ ขั้ว
	ไดโอด (เสียงสัญญาณเตือน)	ไดโอด (3 แอมป์, 1000 โวลต์) 1E8235-84910	
	แผงหน้าปัดรวม (รุ่นถังพักเมล็ด ข้าว)	มิเตอร์ (แบบรวม) 1E6C80- 82301	ไฟแต่ละดวงจะติดเมื่อ เมื่อมีการทำงานผิดปกติ
	แผงหน้าปัดรวม (รุ่นถังบรรจุข้าว)	มิเตอร์ (แบบรวม) 1E6C81- 82301	
	สวิตช์ปิดเสียงสัญญาณ	สวิตช์ปิดเสียงสัญญาณ 1E8665-81300	ปิดเสียงสัญญาณเตือน
	สวิตช์ถอยหลัง	ไมโครสวิตช์ (คันโยกล้อโน้ม) 1E8915-81450	ตรวจสอบคันเกียร์หลักเมื่ออยู่ในตำแหน่งถอยหลัง
	เสียงสัญญาณเตือน	แตร 7E6150-83301	ส่งเสียงเตือนถ้า การชาร์จ, อุณหภูมิ น้ำ หรือแรงดันน้ำมันผิดปกติ ถ้าเมล็ดข้าว ล้น หรือถ้า การหมุนของเกิลียวล่าเสียงตัวที่ 2 ลดลง
	มิเตอร์ความปลอดภัย	ฟิวส์ 10 แอมป์ 1E8665- 83160	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละวงจร
	ควบคุม UFO (ฟิวส์ ควบคุมการทรงตัว)	ฟิวส์ 10 แอมป์ 1E8665- 83160	
	ส่วนควบคุมของ UFO ควบคุมส่วนของการควบคุม UFO	ควบคุมในแนวตั้ง 1E6C81-80100	ควบคุมความสูงของตัวรถและมุมของการเอน เอียง
รีเลย์หน่วย	รีเลย์ส่วน รีเลย์ส่วน โฟโต้คัป เปลอร์ 1E6C81-80100	ควบคุมทิศทางการหมุนของเกิลียวล่าเสียง	

ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลขตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
B ฝั่งขวา ด้านหลัง ใกล้ถังน้ำมัน เชื้อเพลิง เครื่องยนต์	ไดชาร์จ	ไดชาร์จ 12 โวลท์ 40 แอมป์ 129423-77200	จ่ายกระแสไฟภายใน ตัวควบคุม IC
	สวิตช์แรงดันน้ำมันเครื่อง	สวิตช์แรงดัน 0.5 119761-39450	จะทำงานเมื่อแรงดันของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ลดลง และจะส่งสัญญาณไปยังมาตรวัดรวม
	สวิตช์อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น	สวิตช์เทอร์โม 110 119761-44901	จะทำงานเมื่ออุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นสูงขึ้นเกินกำหนด และจะส่งสัญญาณไปยังมาตรวัดรวม
	เซ็นเซอร์การหมุน 2 ทิศทาง	เซ็นเซอร์ 158557-61720	ตรวจจับความเร็วการเคลื่อนที่ของห้องลำเลียงตัวที่ 2 และจะส่งสัญญาณไปยังมาตรวัดรวม
	เซ็นเซอร์ข้าวเปลือก TS (รุ่นถึงพิกเมนต์ข้าว)	เซ็นเซอร์ , ข้าวเปลือก 1E8560-81740	ตรวจจับปริมาณข้าวเปลือกในถังบรรจุข้าว และจะส่ง สัญญาณไปยังมาตรวัดรวม
	เซ็นเซอร์ข้าวเปลือก (รุ่นถึงบรรจุข้าว)	เซ็นเซอร์ , ข้าวเปลือก 1E9175-81751	
	สัญญาณเตือนถอยหลัง	สัญญาณเตือน ถอยหลัง 1E8923-81300	ส่งเสียงเตือนเมื่อคันเปลี่ยนเกียร์หลักอยู่ในตำแหน่ง ทิศทางถอยหลัง
D ฝั่งซ้าย ด้านหลัง ใกล้ ถังน้ำมัน	เซ็นเซอร์น้ำมันเชื้อเพลิง	เซ็นเซอร์น้ำมันเชื้อเพลิง 1E9063-85000	เซ็นเซอร์จะตรวจจับปริมาณคงเหลือของน้ำมันเชื้อ เพลิง

4. วงจรสัญญาณเตือน

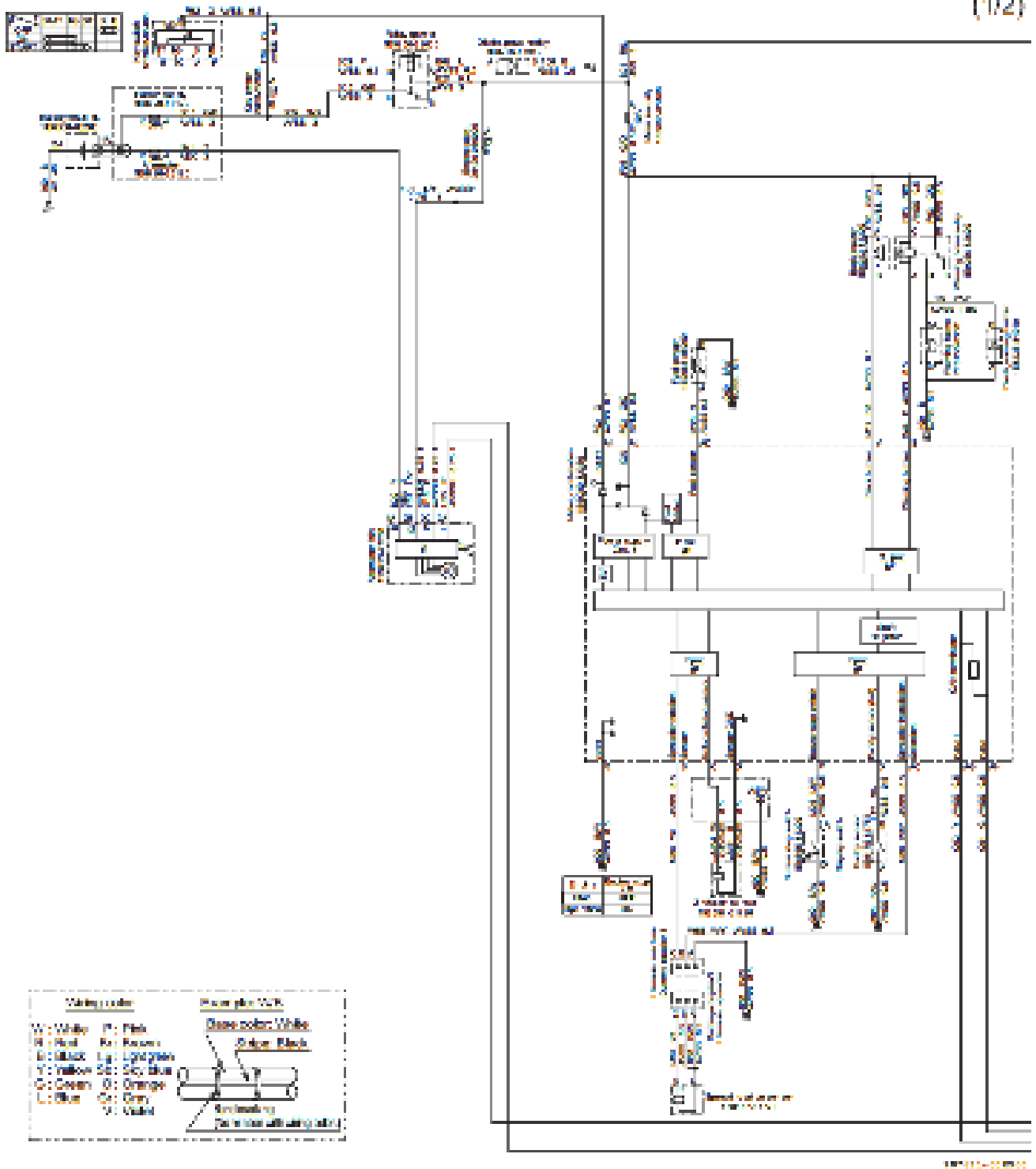
4-3 แผนผังวงจรบางส่วน

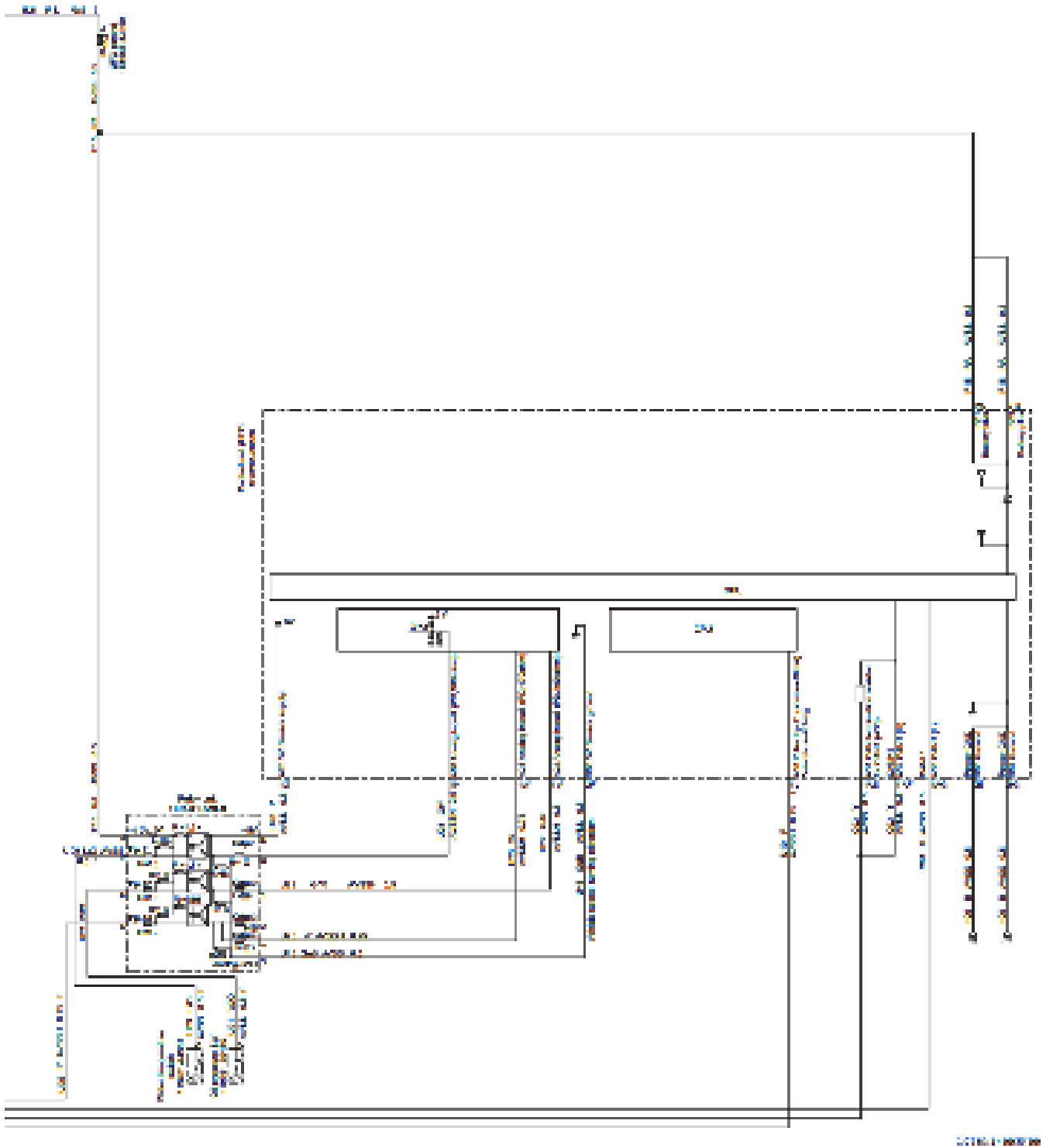
<รุ่นถังพักเมล็ดข้าว>



<รุ่นถังบรรจุเมล็ดข้าว>

(1/2)





4-4. ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ

วงจรแจ้งเตือนของเครื่องยนต์

<รุ่น กระสอบข้าวด้านบน>

	แอมป์เตสเตอร์	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)
ไฟเตือนแรงดันน้ำมันไม่ติด เมื่อสวิตช์กุญแจ เปิด (ดับเครื่องยนต์แล้ว)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ไฟเตือนแรงดันน้ำมันไม่ดับ แม้ว่าจะสตาร์ทเครื่องยนต์แล้ว (ระดับน้ำมันปกติ)								○		○
ไฟเตือนอุณหภูมิไม่ติด แม้ว่าเครื่องยนต์จะร้อนจัด	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ไฟเตือนอุณหภูมิติดค้าง								○	○	

<รุ่นถังบรรจุเมล็ดข้าว>

	แอมป์เตสเตอร์	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)	พิวล์ (พีเอม) (เออาร์)
ไฟแรงดันน้ำมันไม่ติดในขณะที่ สวิตช์กุญแจอยู่ที่ ON (ดับ เครื่องยนต์)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ไฟแรงดันน้ำมันไม่ดับ แม้ว่าจะ ติดเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันถูก ต้อง)								○		○			
ไฟอุณหภูมิไม่ติดแม้ว่า เครื่องยนต์จะร้อนเกินไป	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ไฟอุณหภูมิติดตลอดเวลา								○	○	○	○	○	○

4. วงจรสัญญาณเตือน

สัญญาณเตือนถึงเมล็ดข้าว (เตือนถึงเมล็ดข้าวล้น)

	เอาตาเตา รี	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ
เสียงเตือนไม่ดัง แม้ว่าถึงเมล็ดข้าวจะเต็ม (แต่ไฟเตือนติด)											
มีสัญญาณเตือน แม้ว่าถึงเมล็ดข้าวจะว่างเปล่า (แต่ไฟเตือนติด)											
เสียงสัญญาณเตือน เมล็ดข้าวเต็มดังไม่หยุด แม้จะกดสวิทช์ปิดเสียงแล้วก็ตาม											

สัญญาณเตือนความเร็วของเกลิยวลำเลียงตัวที่ 2

	เอาตาเตา รี	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ	เอาตาเตา เอ (เอาตาเตา) เอ
สัญญาณเตือนความเร็ว เกลิยวลำเลียงตัวที่ 2 ไม่ทำงาน											
สัญญาณเตือนความเร็ว เกลิยวลำเลียงตัวที่ 2 แจ้งเตือน แม้ว่าความเร็วในการหมุนรอบ ของเกลิยวลำเลียงจะไม่ลดลง											

อื่น ๆ

<รุ่น ถังพักเมล็ดข้าว>

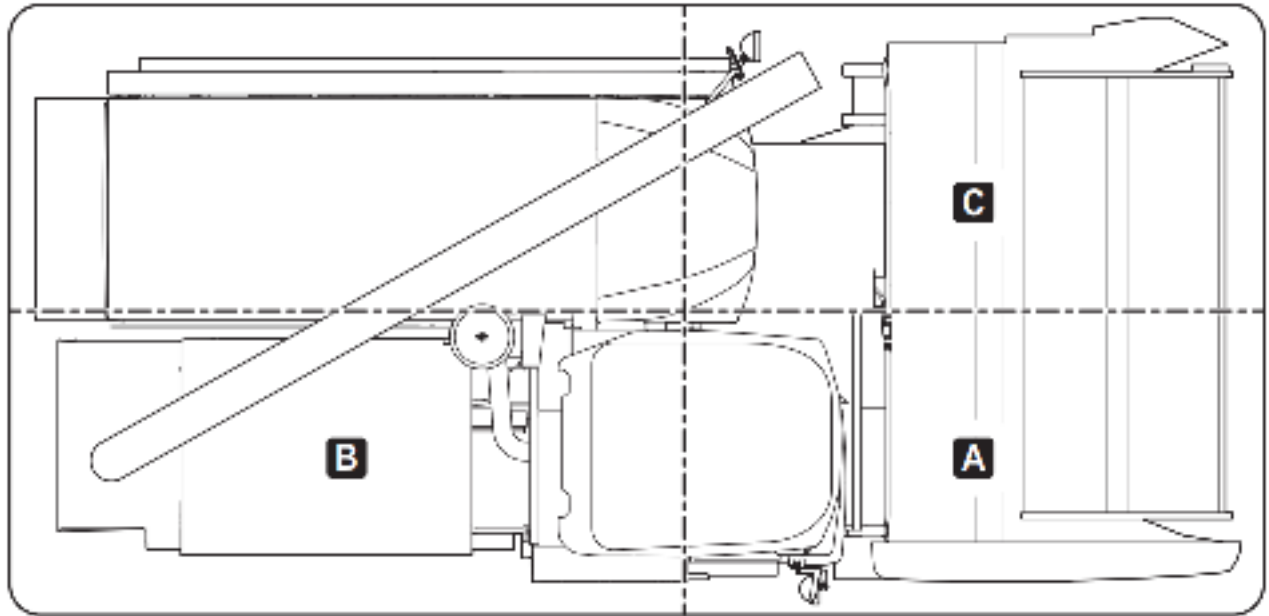
สวิตช์ถอยหลัง													
สัญญาณเตือนถอยหลัง													
สวิตช์ประตู													
เสียงสัญญาณเตือน													
แผงหน้าปัดรวม													
รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)													
ไดชาร์จ													
สวิตช์เกียร์													
พิวส์ (สตาร์ทเครื่องยนต์)													
พิวส์ (มิเตอร์)													
พิวส์ (สวิตช์เกียร์)													
พิวส์ขาดซ้ำ (ไดชาร์จ)													
พิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)													
แบตเตอรี่													
มาตรวัดความเร็วไม่ทำงาน													
มาตรไม่ทำงาน													
สัญญาณเตือนถอยหลังไม่ทำงาน													

<รุ่น ถังบรรจุข้าว>

สวิตช์ถอยหลัง													
สัญญาณเตือนถอยหลัง													
สวิตช์ประตู													
เสียงสัญญาณเตือน													
หน่วยควบคุม (UFO)													
หน่วยควบคุม (ควบคุมการทรงตัว)													
แผงหน้าปัดรวม													
รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)													
ไดชาร์จ													
สวิตช์เกียร์													
พิวส์ (ควบคุม UFO)													
พิวส์ (สตาร์ทเครื่องยนต์)													
พิวส์ (มิเตอร์)													
พิวส์ (สวิตช์เกียร์)													
พิวส์ขาดซ้ำ (ไดชาร์จ)													
พิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)													
แบตเตอรี่													
มาตรวัดความเร็วไม่ทำงาน													
มาตรไม่ทำงาน													
สัญญาณเตือนถอยหลังไม่ทำงาน													

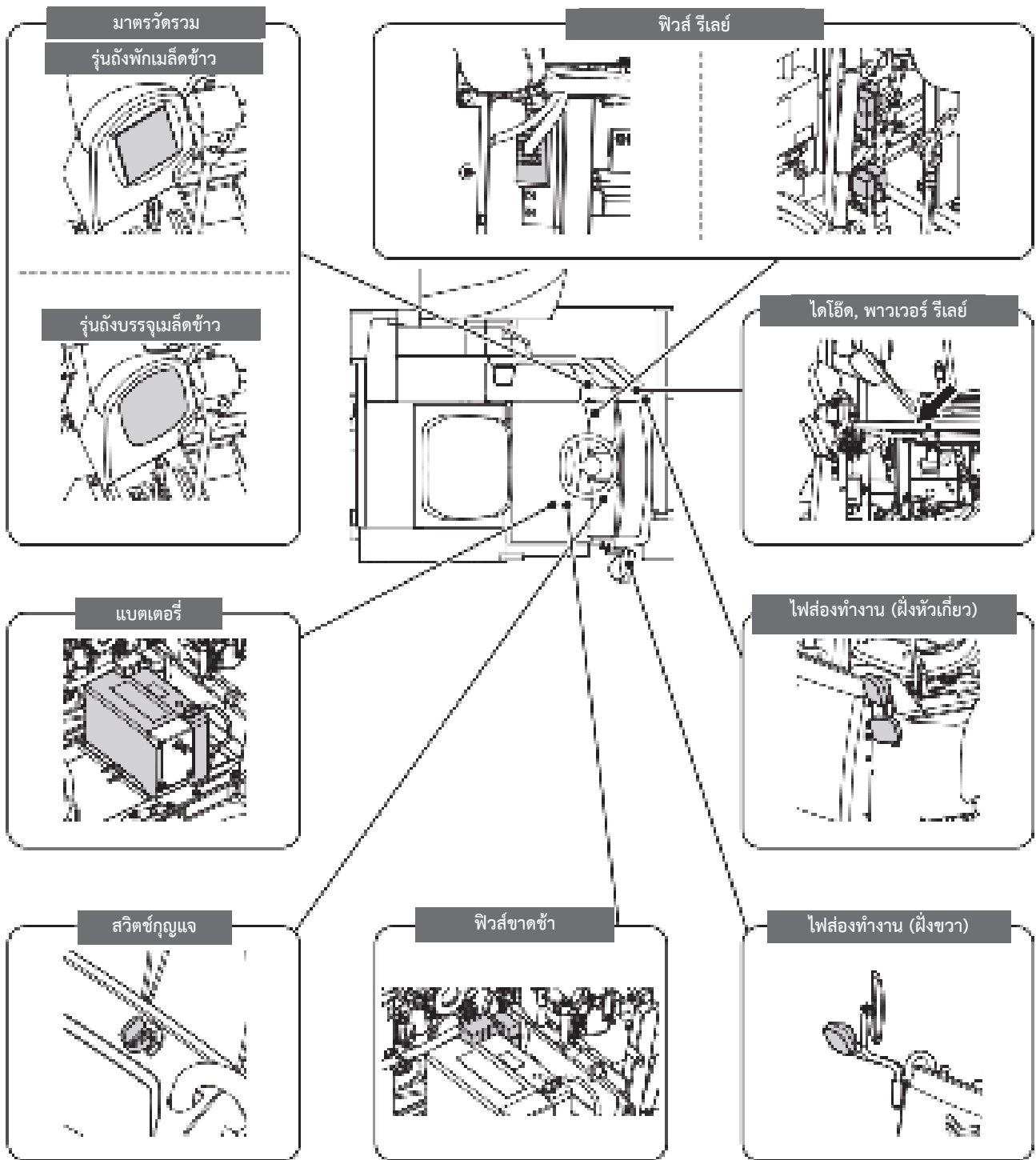
5. วงจรไฟส่องทำงาน

5-1. ตำแหน่งและหน้าที่ของชิ้นส่วน



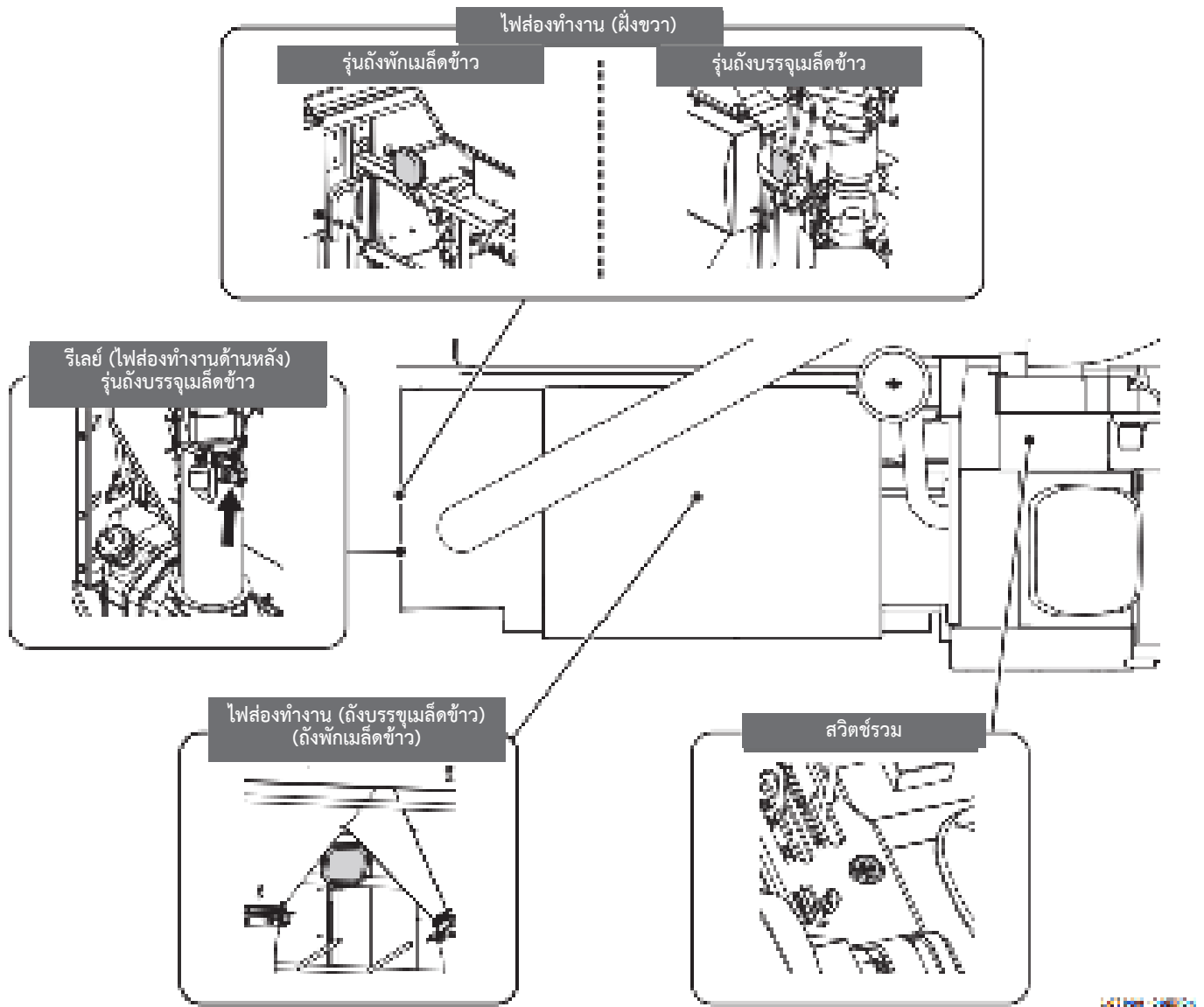
10/588 00X01

A ฝั่งขวาด้านหน้า (ที่นั่งคนขับ)

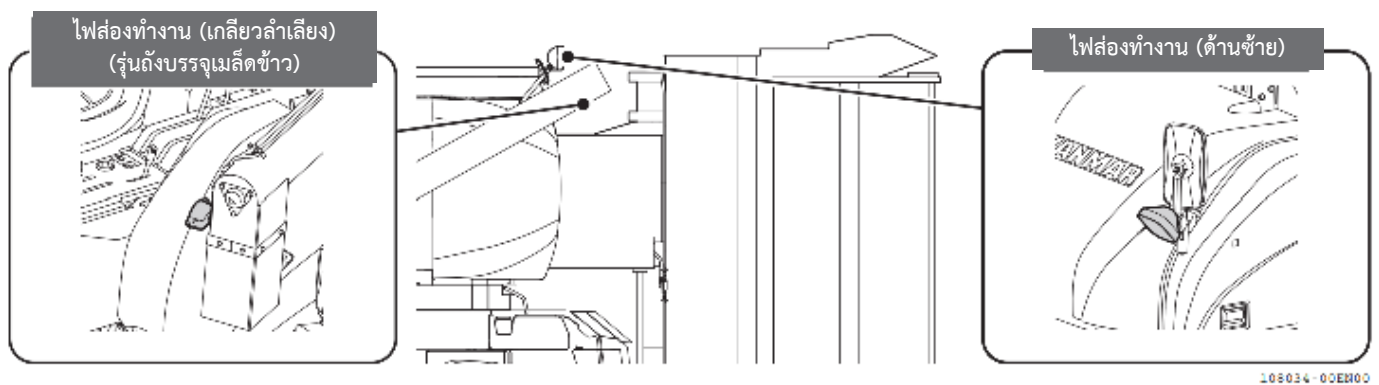


5. วงจรไฟส่องทำงาน

B ฟังขวาด้านหลัง (ใกล้เครื่องยนต์, ถังน้ำมัน)



C ฟังซ้ายด้านหน้า (ด้านหน้าส่วนนวดข้าว)



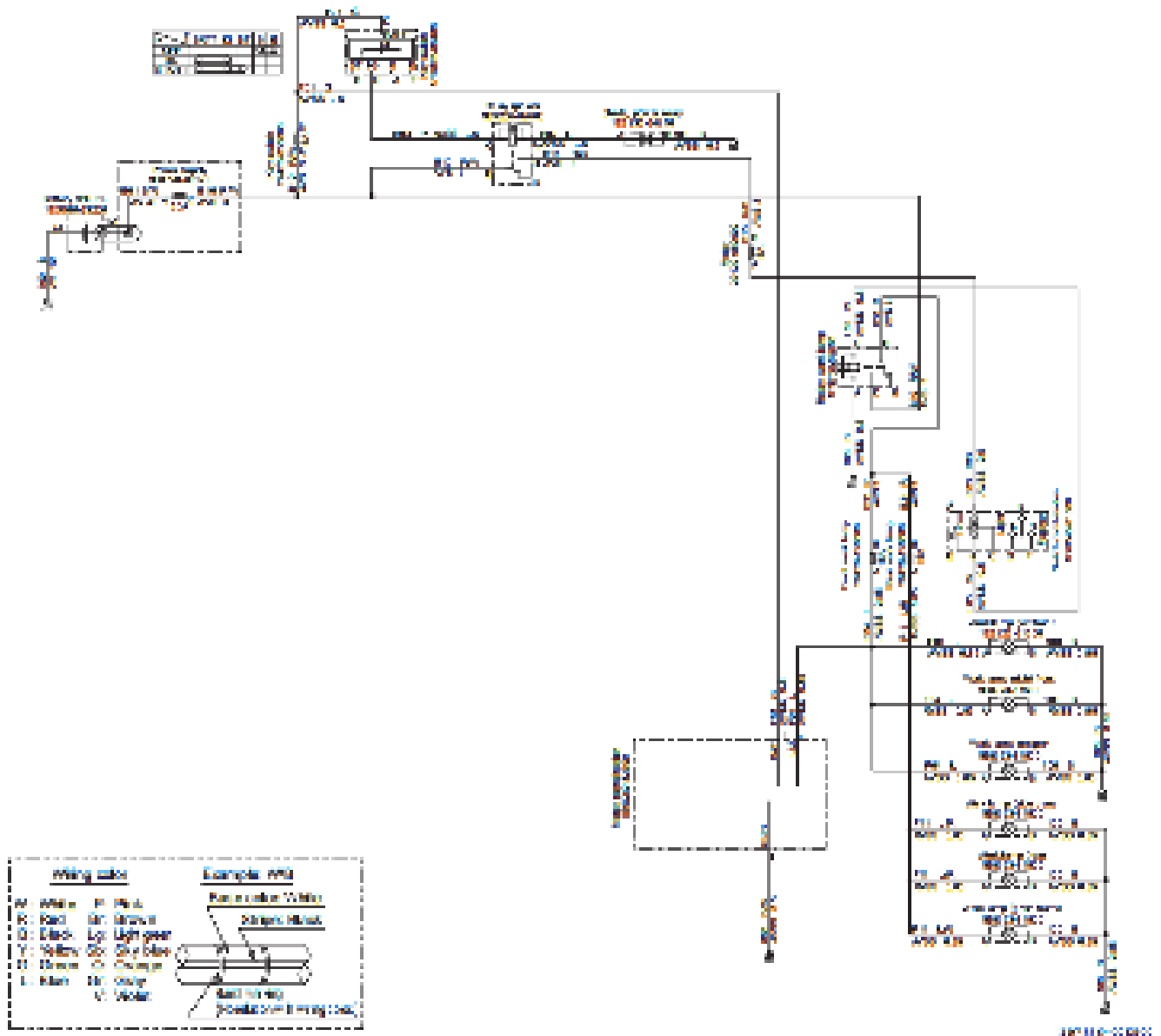
ตำแหน่ง การติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลขตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
A ผู้ใช้งาน ด้านหน้า เบาะนั่งคน ขับ	แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ 95D31L 1E6B00-83200	เพาเวอร์ซัพพลาย 12 โวลต์
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	สวิตช์กุญแจ	สวิตช์กุญแจ 1C7020-06400	เปิด หรือ ปิด สำหรับเพาเวอร์ ซัพพลาย วงจรสตาร์ทเครื่องยนต์
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420-050000	
	ฟิวส์ (มิเตอร์)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420-050000	
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	รีเลย์ (ISO 20 แอมป์) 1E9256-82600	ให้พลังงานกับวงจรแต่ละวงจร
	ไดโอด (รีเลย์เพาเวอร์)	ไดโอด 090 (3 แอมป์) 1E8235-84910	ป้องกันการไหลย้อนกลับของ กระแสไฟสำหรับรีเลย์เพาเวอร์ ป้องกันการต่อแบตเตอรี่สลับขั้ว
	รีเลย์ (ไฟส่องทำงาน)	รีเลย์ (ISO 20 แอมป์) 1E9256-82600	
	รีเลย์ (ไฟส่องทำงานด้านหน้า)	รีเลย์ (ISO 20 แอมป์) 1E9256-82600	ให้พลังงานกับไฟส่องทำงาน
	มิเตอร์ความปลอดภัย	ฟิวส์ 10 แอมป์ 1E8665-83160	
	ไฟส่องทำงานด้านหน้า รุ่นถึงพิกเมนต์ ขาว	ฟิวส์ 15 แอมป์ 29420-150000	
	ไฟส่องทำงานด้านหลัง รุ่นถึงพิกเมนต์ ขาว	ฟิวส์ 15 แอมป์ 29420-150000	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละตัว
	ไฟส่องทำงานด้านหน้า รุ่นถึงบรรจุขาว	ฟิวส์ 15 แอมป์ 29420-150000	
	ไฟส่องทำงานด้านหลัง รุ่นถึงบรรจุขาว	ฟิวส์ 15 แอมป์ 29420-150000	
	ไฟส่องทำงานด้านหน้า ฝั่งขวา	ไฟส่องทำงาน 35 วัตต์ 1E8923-81500	
	ไฟส่องทำงานด้านหน้า ส่วนเก็บเกี่ยว	ไฟส่องทำงาน 35 วัตต์ 1E8923-81500	ไฟส่องทำงาน
	ไฟส่องทำงาน ด้านข้างหัวเกี่ยว	ไฟส่องทำงาน 35 วัตต์ 1E8923-81500	
	มาตรวัดรวม รุ่นถึงพิกเมนต์ขาว	มาตรวัดรวม 1E6C80-82301	
	มาตรวัดรวม รุ่นถึงบรรจุขาว	มาตรวัดรวม 1E6C81-82351	แสดงสถานะการทำงานที่ผิดปกติ

5. วงจรไฟส่องทำงาน

ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลขตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
B ฝั่งขวาด้าน หลัง, ใกล้ เครื่องยนต์ และถังน้ำมัน	มาตรวัดรวม	สวิตช์มาตรวัดรวม 1E6C40-81300	สำหรับ เปิด หรือ ปิด ไฟส่อง ทำงาน
	ไฟส่องทำงาน ด้านหลัง	ไฟส่องทำงาน 35 วัตต์ 1E8923-81500	ไฟส่องทำงาน
	ไฟส่องทำงาน โครงรถ รุ่นถึงพิกเมนต์ขาว	ไฟส่องทำงาน 35 วัตต์ 1E8923-81500	
	รีเลย์ ไฟส่องทำงานด้านหลัง	รีเลย์ (ISO 20 แอมป์) 1E9256-82600	ส่งกระแสไฟให้ไฟส่องทำงาน
D ฝั่งซ้าย ด้านหน้า, ส่วนนวดข้าว	ไฟส่องทำงานด้านหน้าฝั่งซ้าย	ไฟส่องทำงาน 35 วัตต์ 1E8923-81500	ไฟส่องทำงาน
	ไฟส่องทำงาน รุ่น ถึงบรรจุก้าว	ไฟส่องทำงาน 20 วัตต์ 1E8923-81800	ไฟส่องทำงานท่อบรรบายข้าว

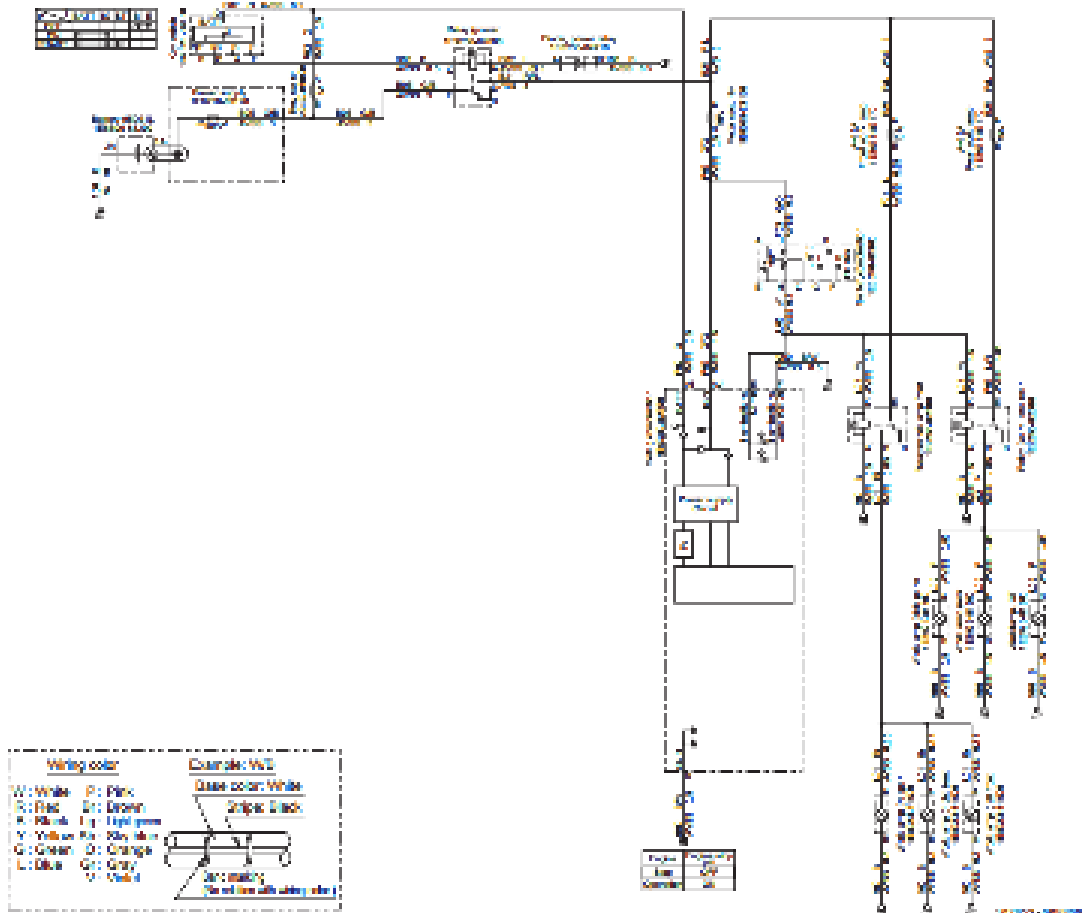
5-2 แผนผังวงจรบางส่วน

<รุ่น ถังพักเมล็ดข้าว>



5. วงจรไฟส่องทำงาน

<รุ่น ถังบรรจุเมล็ดข้าว>



5-3. ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ

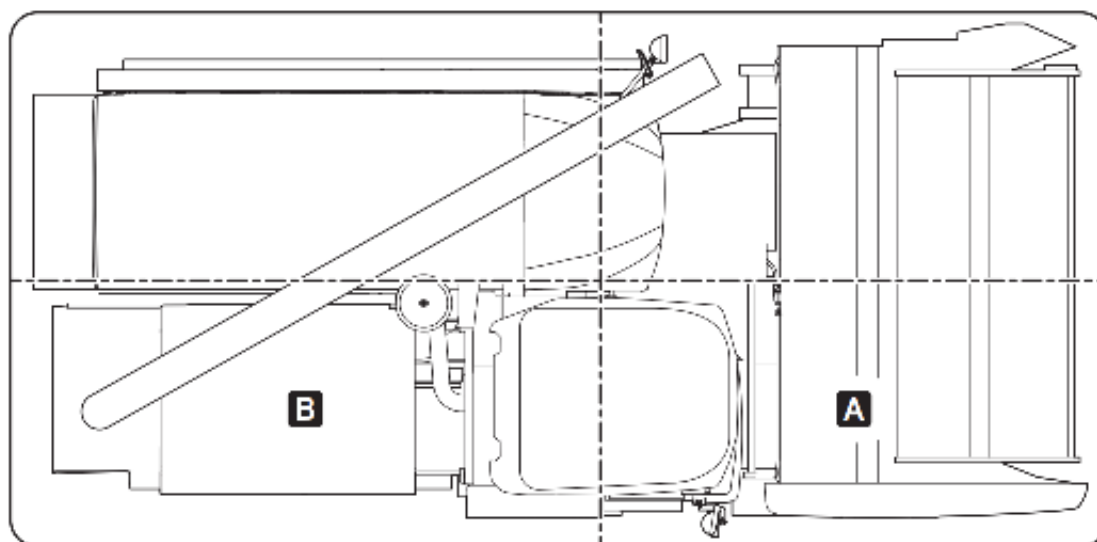
	ไฟส่องทำงาน										
ไฟส่องทำงาน											
สวิตช์รวม											
รีเลย์ (ไฟส่องทำงาน)											
รีเลย์ (เพาเวอร์สวิตช์เวลา)											
สวิตช์บู๊ต											
ทิวส์ (ไฟส่องทำงานด้านหลัง)											
ทิวส์ (ไฟส่องทำงานด้านหน้า)											
ทิวส์ (มิเตอร์)											
ทิวส์ (สวิตช์บู๊ต)											
ทิวส์ชุดเข้า (ไดชาร์จ)											
ทิวส์ชุดเข้า (เพาเวอร์)											
แบตเตอรี่											
ไฟบางดวงไม่ติด											
ไฟทั้งหมดไม่ติด											
ไฟไม่ดับ											

6. วงจรไฟฟ้าท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าว (รุ่น ถังบรรจุข้าว)

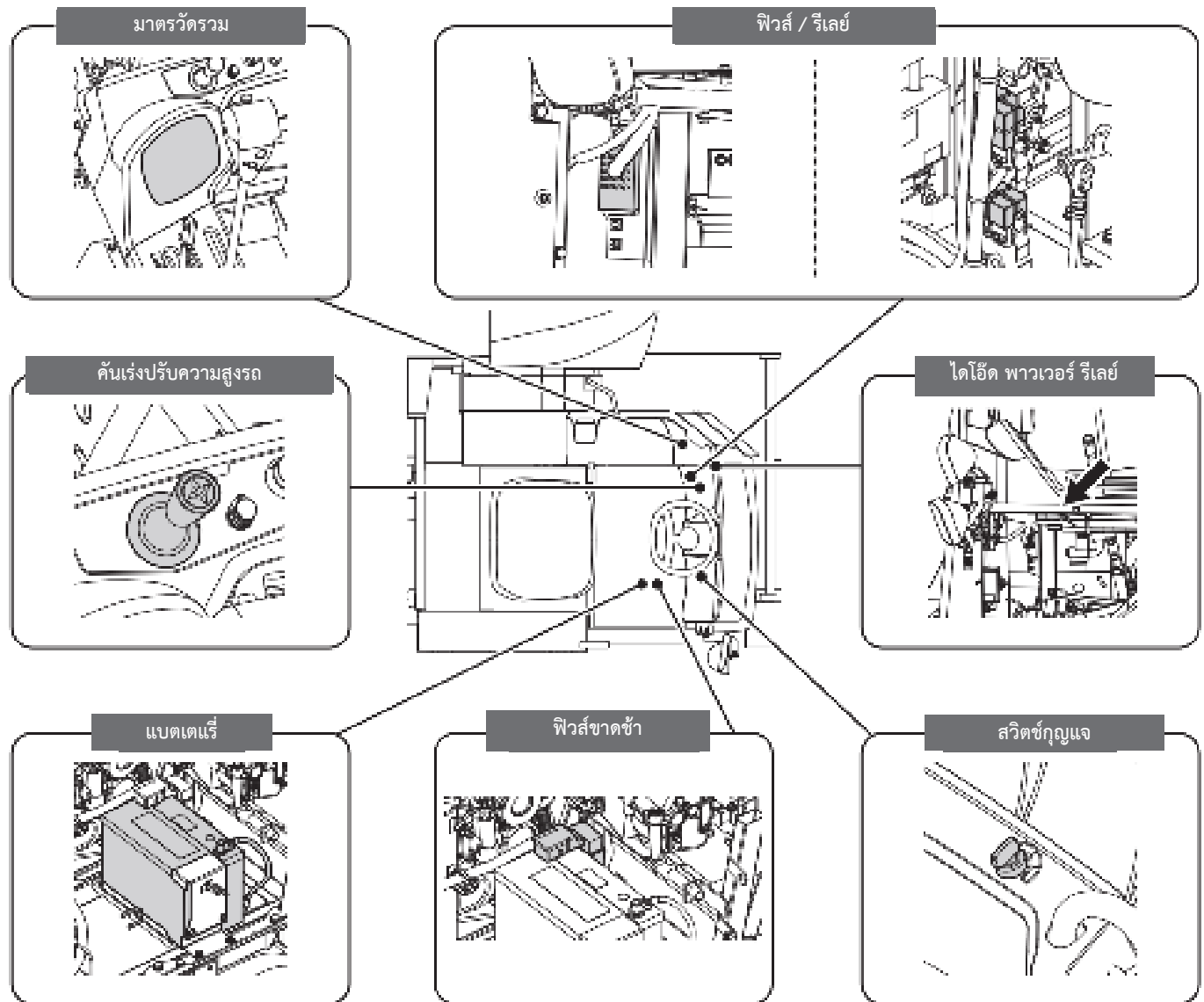
6-1. บทสรุป

ถ้าใช้คันควบคุมทิศทางขณะที่เครื่องกำลังติดอยู่ ท่อเกลียวลำเลียงระบายข้าวจะเคลื่อนที่ไปในทิศทางที่กำหนด

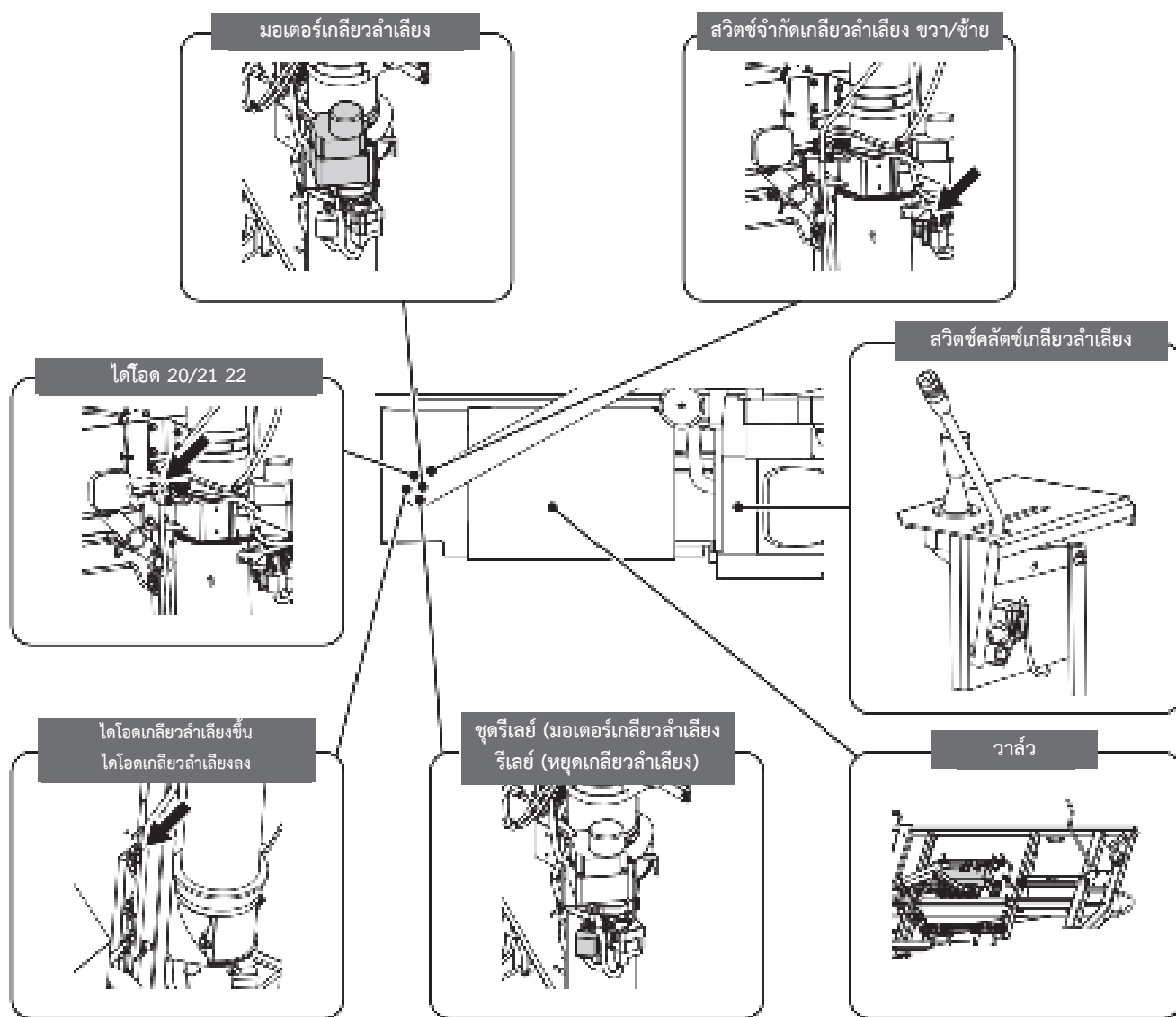
6-2. ตำแหน่งและหน้าที่การทำงานของชิ้นส่วน



A ฝั่งขวาด้านหน้า (ที่นั่งคนขับ)



B ฝั่งขวาด้านหลัง (ใกล้เครื่องยนต์, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง)

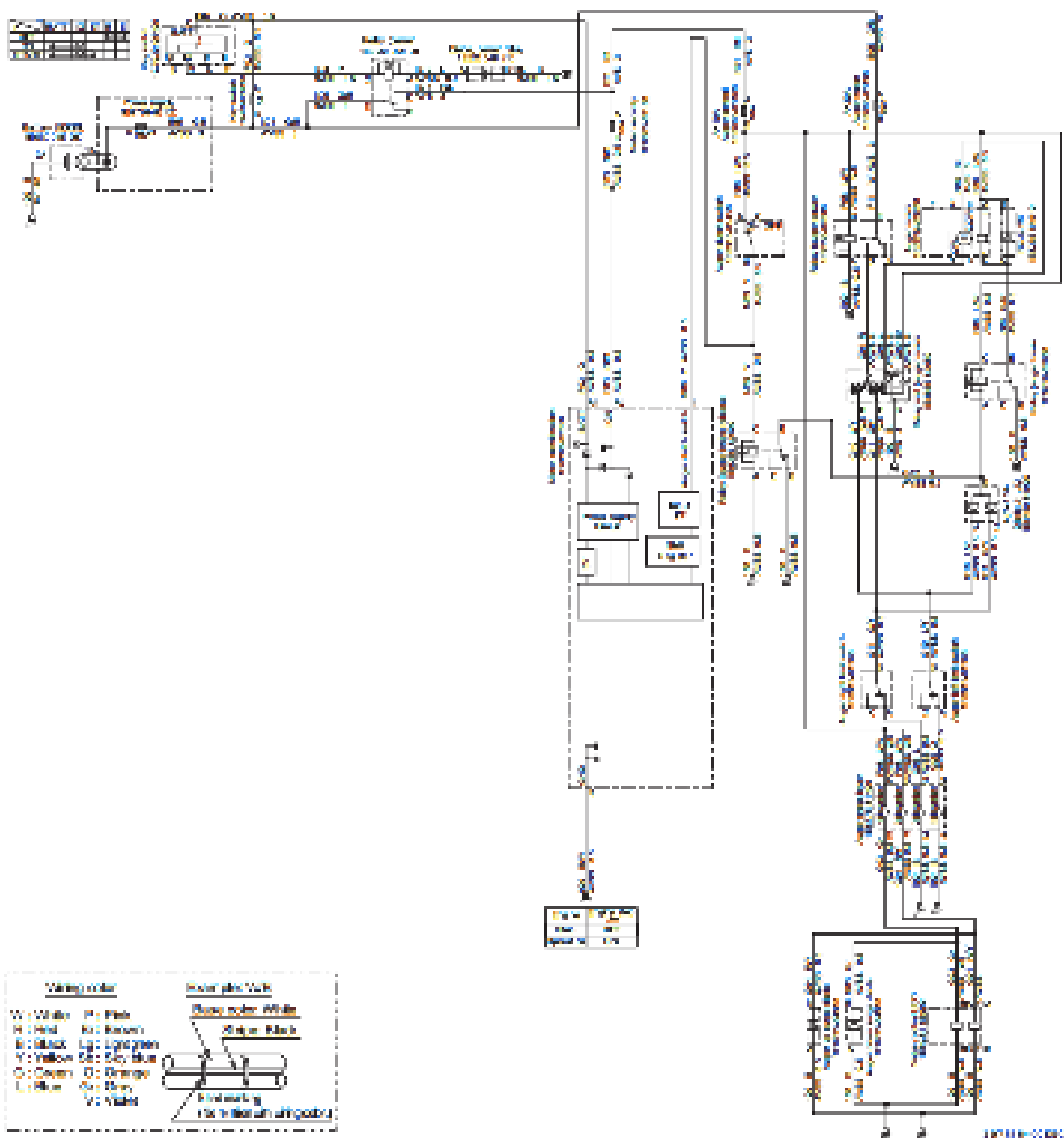


LC7908-000008

6. วงจรไฟฟ้าต่อเกลียวล่ำเลียงระบายข้าว

ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
A ฝั่งขวา ด้านหน้า เบาะนั่งคนขับ	แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ 95D31L 1E6B00-83200	เพาเวอร์ซัพพลาย 12 โวลท์
	ฟิวส์ขาดข้าว (เพาเวอร์)	ฟิวส์ขาดข้าว (50 แอมป์) 1E8720-83120	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	สวิตช์กุญแจ	สวิตช์กุญแจ 1C7020-06400	เปิด หรือ ปิด สำหรับเพาเวอร์ซัพพลาย วงจรสตาร์ทเครื่องยนต์
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420-050000	
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	รีเลย์ (ISO 20 แอมป์) 1E9256-82600	ให้พลังงานกับวงจรแต่ละวงจร
	ไดโอด (รีเลย์เพาเวอร์)	ไดโอด 090 (3 แอมป์) 1E8235-84910	ป้องกันการไหลย้อนกลับของกระแสไฟสำหรับ รีเลย์เพาเวอร์ ป้องกันการต่อแบตเตอรี่สลับขั้ว
	มิเตอร์ความปลอดภัย	ฟิวส์ B10 แอมป์ 1E8665-83160	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละตัว
	ควบคุมเกลียวล่ำเลียง	ฟิวส์ B10 แอมป์ 1E8665-83160	
	มาตรวัดรวม	มาตรวัดรวม 1E6C81-82351	แสดงสถานะการทำงานที่ผิดปกติ
	ฟิวส์มอเตอร์เกลียวล่ำเลียง	ฟิวส์ 30 แอมป์ 1E8665-83190	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละตัว
	คันปรับความสูงของตัวรถ	สวิตช์ คันโยกแบบตรงข้าม 1E8775-81400	สำหรับยกและลดระดับหรือหมุนเกลียวล่ำเลียง
B ฝั่งขวาด้าน หลัง ไกล เครื่องยนต์ และ ถัง น้ำมันและ ถังน้ำมัน	สวิตช์คลัตช์เกลียวล่ำเลียง	ไมโครสวิตช์ 1E8915-81450	สตาร์ทเครื่องไม่ได้ถ้าได้เข้าคลัตช์ไว้ที่ เปิด หรือ ได้เข้าล๊อคความปลอดภัยไว้
	รีเลย์ (หยุดและปล่อยเกลียวล่ำเลียง)	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1E9256-82600	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละตัว
	รีเลย์ ให้พลังเกลียวล่ำเลียง	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1E9256-82600	
	รีเลย์ หยุดเกลียวล่ำเลียง	รีเลย์ ISO 20 แอมป์ 1E9256-82600	
	รีเลย์ส่วน (มอเตอร์เกลียวล่ำเลียง)	รีเลย์ หน่วย 1E8665-82050	ควบคุมทิศทางการหมุนของเกลียวล่ำเลียง
	มอเตอร์เกลียวล่ำเลียง	มอเตอร์เกลียวล่ำเลียง 1E6B34-89200	มีระบบเบรกในตัวมอเตอร์
	ไดโอด 20	ไดโอด 090 3 แอมป์ 1E8235-84910	รองรับกระแสไฟกระชากขณะที่เกลียวล่ำเลียง เบรกการหมุนไว้
	ไดโอด 21,22	ไดโอด 090 3 แอมป์ 1E8450-84900	
	ไดโอดเกลียวล่ำเลียงขึ้น	ไดโอด 090 3 แอมป์ 1E8235-84910	
	ไดโอดเกลียวล่ำเลียงลง	ไดโอด 090 3 แอมป์ 1E8235-84910	
	สวิตช์จำกัดการหมุนเกลียวล่ำเลียงทาง ขวา	สวิตช์ คันโยก 52 1E8915-81360	จำกัดทิศทางการหมุนของเกลียวล่ำเลียง
สวิตช์จำกัดการหมุนเกลียวล่ำเลียงทาง ซ้าย	สวิตช์ คันโยก 52 1E8915-81360		
วาล์ว	วาล์วควบคุม UFO 1E6C81-66000		

6-3 แผนผังวงจรบางส่วน



6. วงจรไฟฟ้าที่ก่อให้เกิดความเสียหายชั่วคราว

6-4. ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ

ในกรณีที่เครื่องยนต์สตาร์ทติด

รีเลย์ วาล์วบายพาส 2	<input type="radio"/>	
สวิตช์ลิฟต์	<input type="radio"/>	
ไดโอด อดแกเลียวลำเลียง		<input type="radio"/>
ไดโอด ยกแกเลียวลำเลียง		<input type="radio"/>
ไดโอด วาล์วบายพาส 1	<input type="radio"/>	
รีเลย์ วาล์วบายพาส 1	<input type="radio"/>	
รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	<input type="radio"/>	
โซลินอยด์วาล์วยกแกเลียวลำเลียง		<input type="radio"/>
สวิตช์ยกแกเลียวลำเลียง	<input type="radio"/>	
ฟิวส์ (ควบคุมแกเลียวลำเลียง)	<input type="radio"/>	
ฟิวส์ (มอเตอร์แกเลียวลำเลียง)	<input type="radio"/>	
ฟิวส์ (สวิตช์ถ่วง)		
ฟิวส์ขาดซ้ำ (ไดชาร์จ)		
ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)	<input type="radio"/>	
แบตเตอรี่	<input type="radio"/>	
ยกหรือลดระดับ ท่อแกเลียวลำเลียงไม่ได้ โซลินอยด์วาล์ว มีไฟไม่ถึง 12 โวลท์		
ไม่สามารถยกหรือลดระดับ ท่อแกเลียวลำเลียงได้ โซลินอยด์วาล์ว มีไฟ 12 โวลท์		

ไม่สามารถยกแกเลียวลำเลียงขึ้นลงได้

รีเลย์ วาล์วบายพาส 2	<input type="radio"/>	
สวิตช์ลิฟต์	<input type="radio"/>	
ไดโอด อดแกเลียวลำเลียง		<input type="radio"/>
ไดโอด ยกแกเลียวลำเลียง		<input type="radio"/>
ไดโอด วาล์วบายพาส 1	<input type="radio"/>	
รีเลย์ วาล์วบายพาส 1	<input type="radio"/>	
รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)		
โซลินอยด์วาล์วยกแกเลียวลำเลียง		<input type="radio"/>
สวิตช์ยกแกเลียวลำเลียง	<input type="radio"/>	
ฟิวส์ (ควบคุมแกเลียวลำเลียง)	<input type="radio"/>	
ฟิวส์ (มอเตอร์แกเลียวลำเลียง)	<input type="radio"/>	
ฟิวส์ (สวิตช์ถ่วง)		
ฟิวส์ขาดซ้ำ (ไดชาร์จ)		
ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)		
แบตเตอรี่	<input type="radio"/>	
ยกหรือลดระดับ ท่อแกเลียวลำเลียงไม่ได้ โซลินอยด์วาล์ว มีไฟไม่ถึง 12 โวลท์		
ไม่สามารถยกหรือลดระดับ ท่อแกเลียวลำเลียงได้ โซลินอยด์วาล์ว มีไฟ 12 โวลท์		

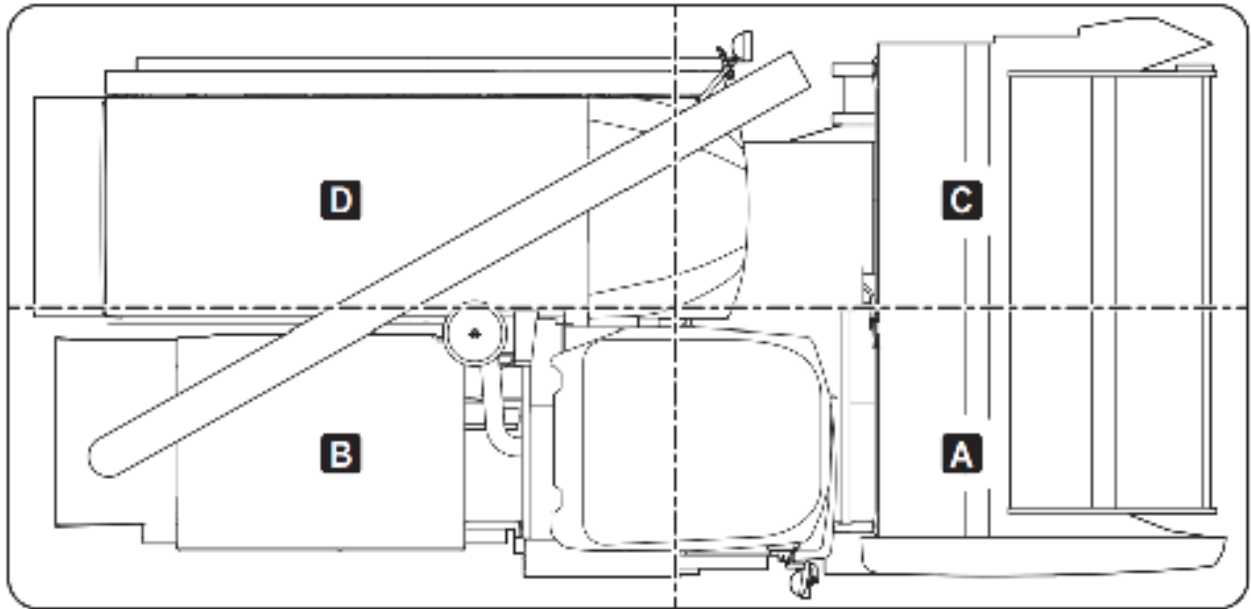
ไม่สามารถหมุนเกลียวลำเลียงได้

	สวิตช์คันโยกตรงข้าม																			
	สวิตช์จำกัดการหมุนซ้าย																			
	สวิตช์จำกัดการหมุนขวา																			
	ส่วนรีเลย์ มอเตอร์เกลียวลำเลียง																			
	รีเลย์ปล่อยเกลียวลำเลียง																			
	รีเลย์ เบรกเกลียวลำเลียง																			
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)																			
	ไดโอด 21,22																			
	ไดโอดเบรกเกลียวลำเลียง																			
	มอเตอร์หมุนเกลียวลำเลียง																			
	สวิตช์ลัดชั้เกลียวลำเลียง																			
	ฟิวส์ (ควบคุมเกลียวลำเลียง)																			
	ฟิวส์ (มอเตอร์เกลียวลำเลียง)																			
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)																			
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (ไดชาร์จ)																			
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)																			
	แบตเตอรี่																			
	สวิตช์คันโยกตรงกันข้าม มีไฟไม่ถึง 12 โวลท์																			
	สวิตช์คันโยกตรงกันข้าม มีไฟ 12 โวลท์																			
	ขั้ว C ของส่วนรีเลย์ มีไฟไม่ถึง 12 โวลท์																			
	ขั้ว C ของส่วนรีเลย์ มีไฟ 12 โวลท์																			
	เมื่อใช้สวิตช์คันโยกตรงข้ามพร้อมกับเปิดสวิตช์กุญแจ ที่ขั้วต่อของมอเตอร์หมุน มีไฟไม่ถึง 12 โวลท์																			
	ถ้าเข้าดันท่อเกลียวลำเลียงด้วยมือเปล่าขณะที่กำลังระบายข้าว ตัวเบรกเกลียวลำเลียงไม่ทำงานต้องใช้วิธีหมุนตัวรถแทน (สมมุติว่าคันโยกตรงข้ามสามารถยก/ลด หรือหมุนได้)																			

7. วงจรไฟฟ้าการควบคุมการทรงตัว

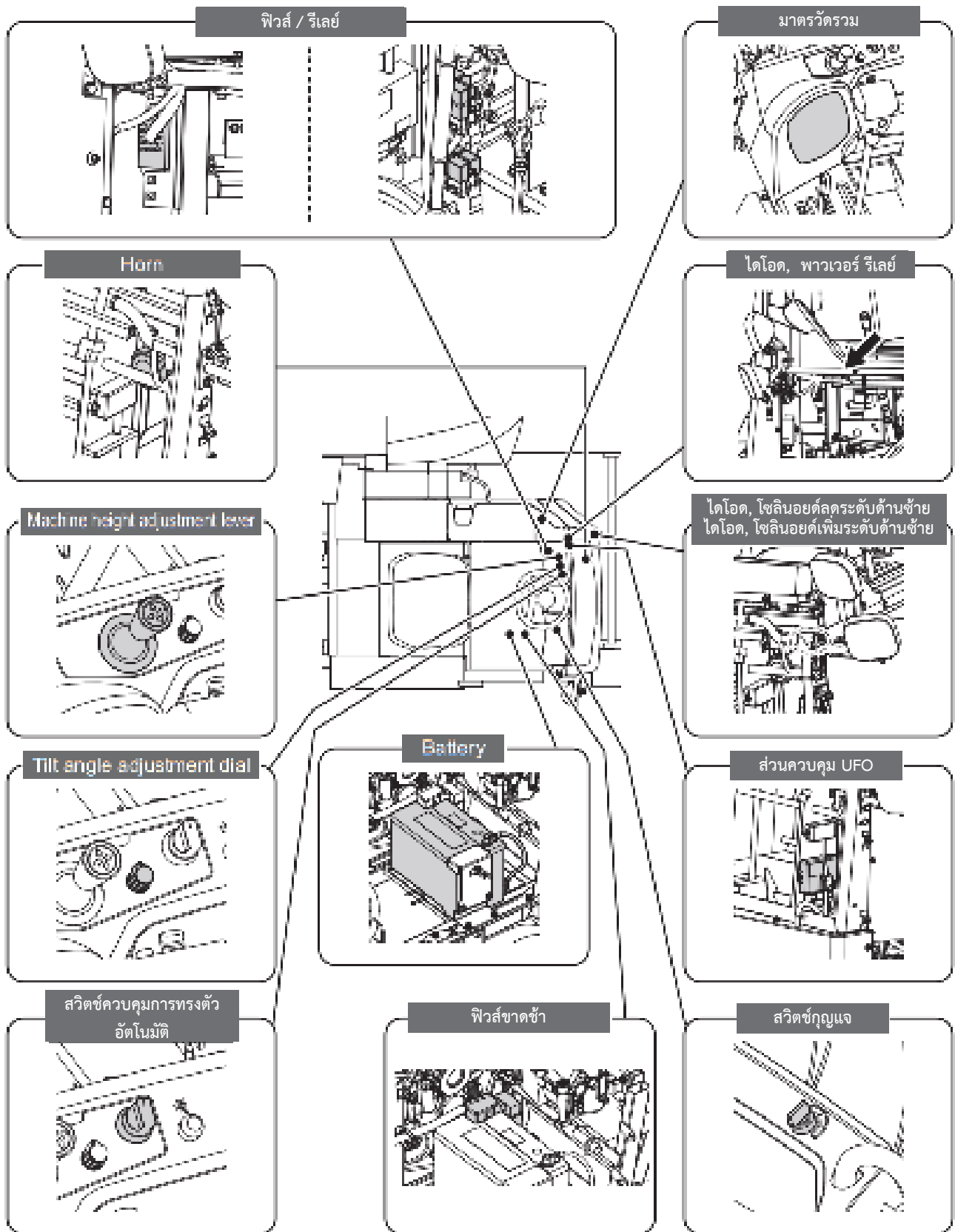
7. วงจรไฟฟ้าการควบคุมการทรงตัว (รุ่น ถึงบรรจุก้าว)

7-1. ตำแหน่งและหน้าที่การทำงานของชิ้นส่วน



107888-00X01

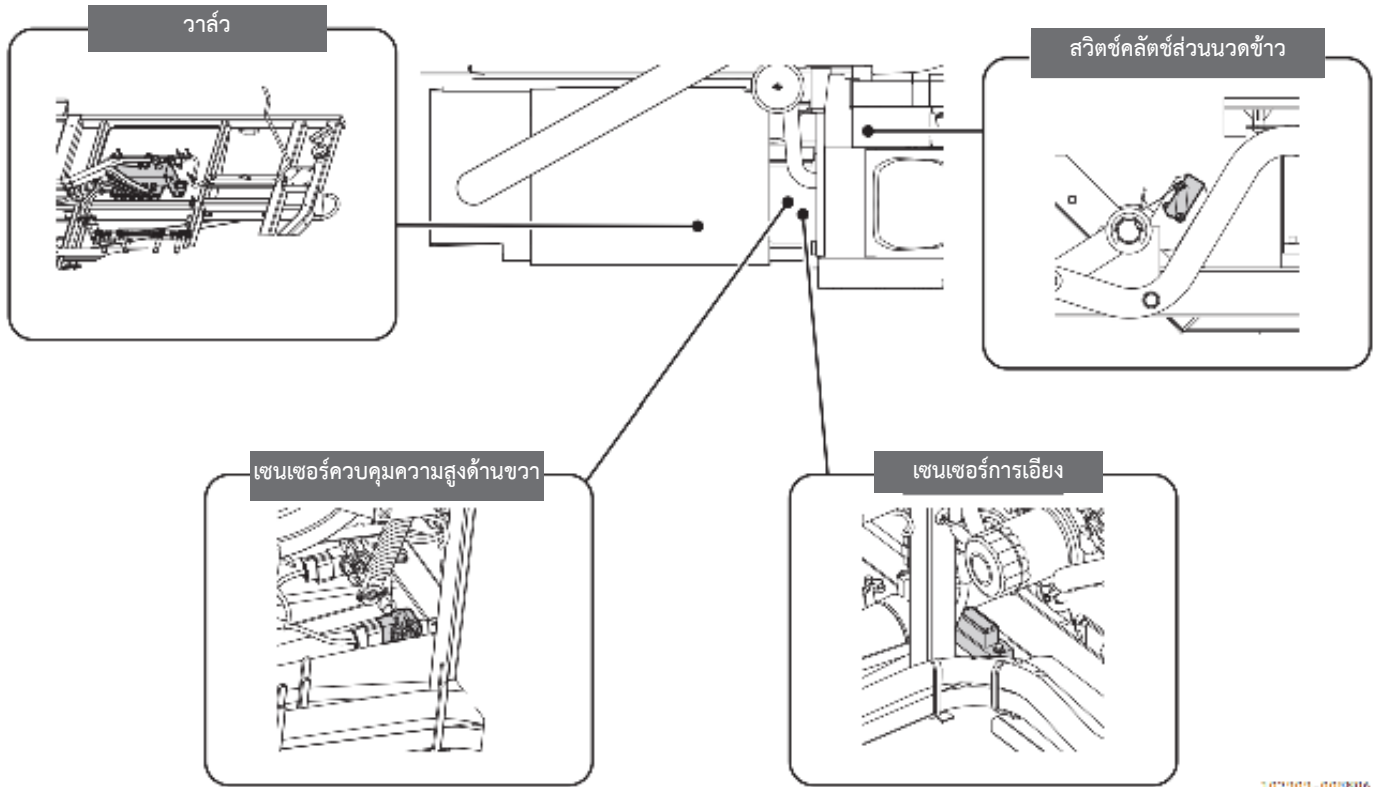
A ฝั่งขวาด้านหน้า (ที่นั่งคนขับ)



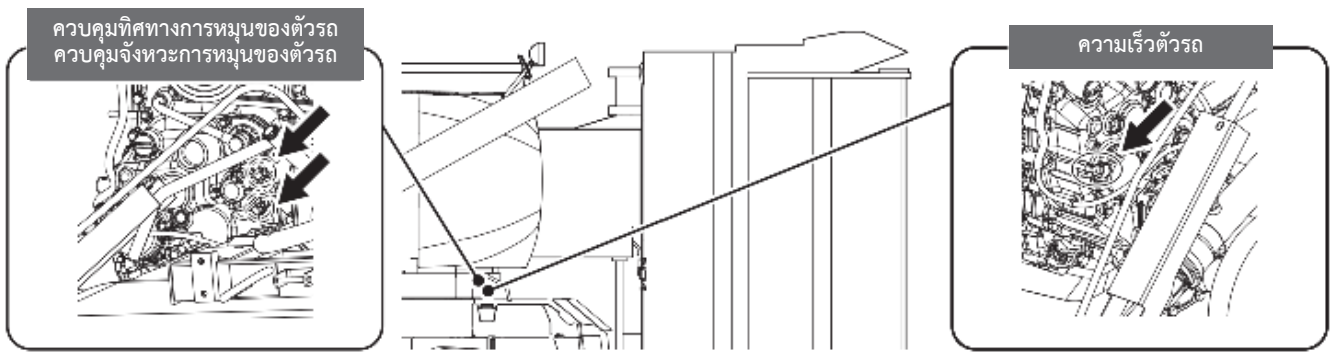
1010-0-000-0

7. วงจรไฟฟ้าการควบคุมการทรงตัว

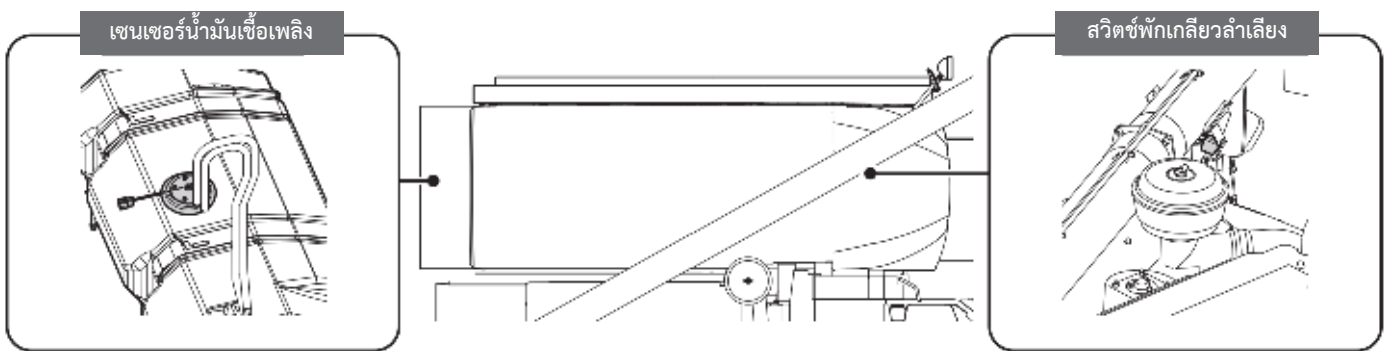
B ฝั่งขวาด้านหลัง (ใกล้เครื่องยนต์, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง)



C ฝั่งซ้ายด้านหน้า (ด้านหน้าส่วนตู้นวด)



D ฝั่งซ้ายด้านหลัง (ใกล้ถังน้ำมันเชื้อเพลิง)



ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลขตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
A ฝั่งขวา ด้านหน้า เบาะนั่งคน ขับ	แบตเตอรี่	แบตเตอรี่ 95D31L 1E6B00-83200	เพาเวอร์ซัพพลาย 12 โวลท์
	ฟิวส์ขาดซ้ำ (เพาเวอร์)	ฟิวส์ขาดซ้ำ (50 แอมป์) 1E8720-83120	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	สวิตช์กุญแจ	สวิตช์กุญแจ 1C7020-06400	เปิด หรือ ปิด สำหรับเพาเวอร์ซัพพลาย วงจรสตาร์ทเครื่องยนต์
	ฟิวส์ (สวิตช์กุญแจ)	ฟิวส์ B 5 แอมป์ 29420- 050000	ป้องกันวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
	รีเลย์ (เพาเวอร์ซัพพลาย)	รีเลย์ (ISO 20 แอมป์) 1E9256-82600	ให้พลังงานกับวงจรแต่ละวงจร
	ไดโอด (รีเลย์เพาเวอร์)	ไดโอด 090 (3 แอมป์) 1E8235-84910	ป้องกันการไหลย้อนกลับของกระแสไฟ สำหรับรีเลย์เพาเวอร์ ป้องกันการต่อ แบตเตอรี่สลับขั้ว
	ไดโอด (โซลินอยด์ลระดับด้านซ้าย)	ไดโอด 090 (3 แอมป์) 1E8235-84910	
	ไดโอด (โซลินอยด์ยกกระดานด้านซ้าย)		
	รีเลย์สัญญาณเตือน	รีเลย์ (ISO 20 แอมป์) 1E9256-82600	จ่ายกระแสไฟให้กับแตร
	มิเตอร์ความปลอดภัย	ฟิวส์ 10 แอมป์ 1E8665- 83160	ป้องกันวงจรไฟฟ้าแต่ละตัว
	หน่วย UFO (ฟิวส์ควบคุมการทรงตัว)	ฟิวส์ 10 แอมป์ 1E8665- 83160	
	มาตรวัดรวม	มาตรวัดรวม 1E6C81-82351	แสดงสถานะการทำงานที่ผิดปกติ
	แตรสัญญาณเตือน	แตร 7E6150-83301	ส่งเสียงเตือนถ้า การชาร์จ, อุณหภูมิน้ำ หรือแรงดันน้ำมันผิดปกติ ถ้าเมล็ดข้าว ล้น หรือถ้าการหมุนของเกิลียวล้าเลียง ตัวที่ 2 ลดลง
	สวิตช์ควบคุมการทรงตัว UFO อัตโนมัติ	สวิตช์ 2S 1E8540-82100	
	คันปรับความสูงของตัวรถ	สวิตช์ คันโยกแบบตรงข้าม 1E8775-81400	สำหรับยกและลดระดับหรือหมุนเกิลียว ล้าเลียง
	หน่วยควบคุม UFO ควบคุมหน่วยการทรงตัว ของ UFO	ควบคุมหน่วย UFO 1E6C81-80100	ควบคุมความสูง/การเอียงของตัว รถกระตุ้นโดยโซลินอยด์วาล์ว ตาม สัญญาณที่ได้รับจากเซ็นเซอร์, สวิตช์ ควบคุมมาตรฐาน, และมาตรวัดรวม
	ปุ่มหมุนปรับการเอียงของตัวรถ	เซ็นเซอร์ 1.14K 1C7200-07150	ส่งข้อมูลตำแหน่งความเอียงและการ หมุนเป็นแรงดันไฟฟ้า เพื่อควบคุม เครื่องยนต์

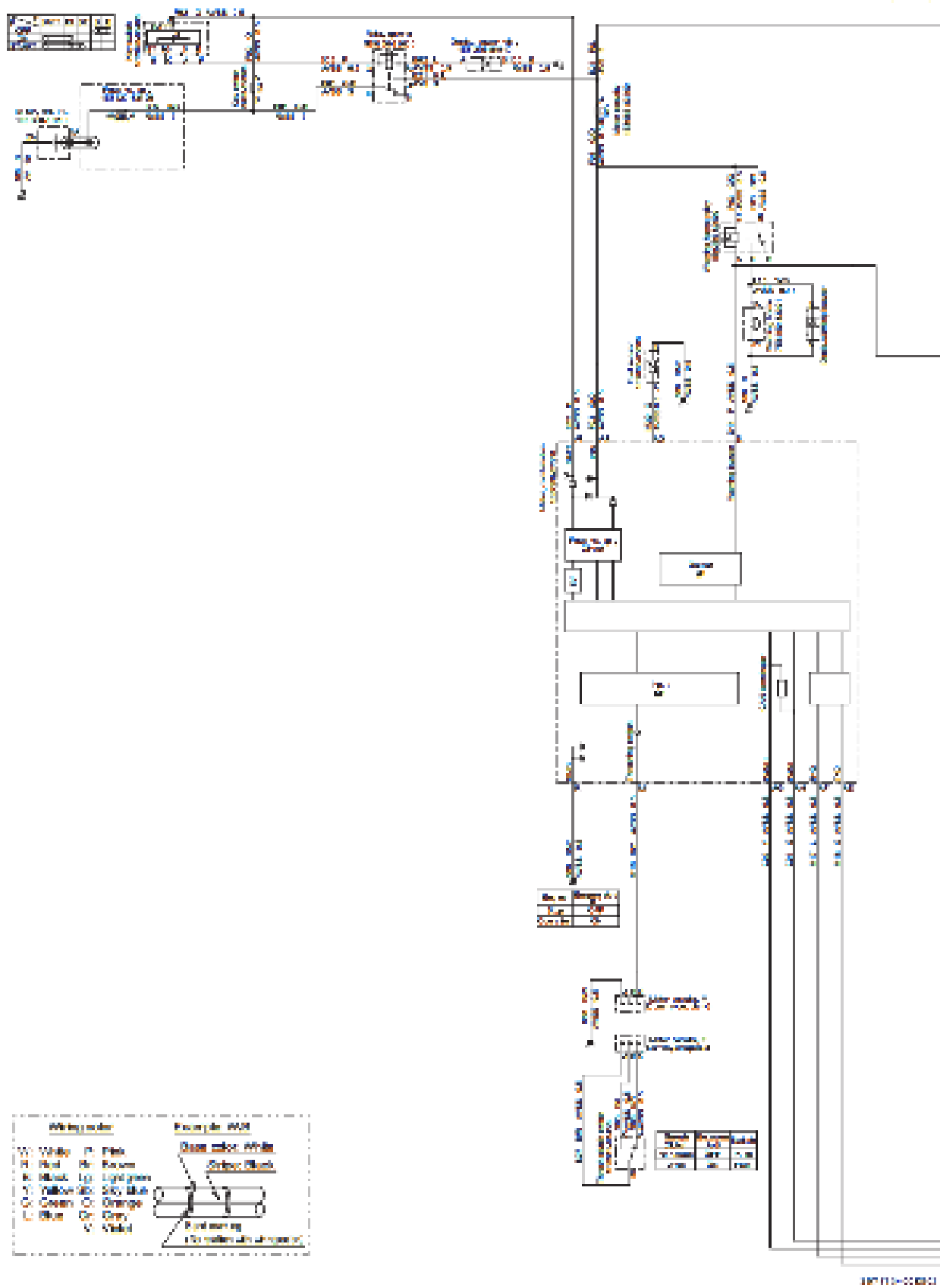
7. วงจรไฟฟ้าการควบคุมการทรงตัว

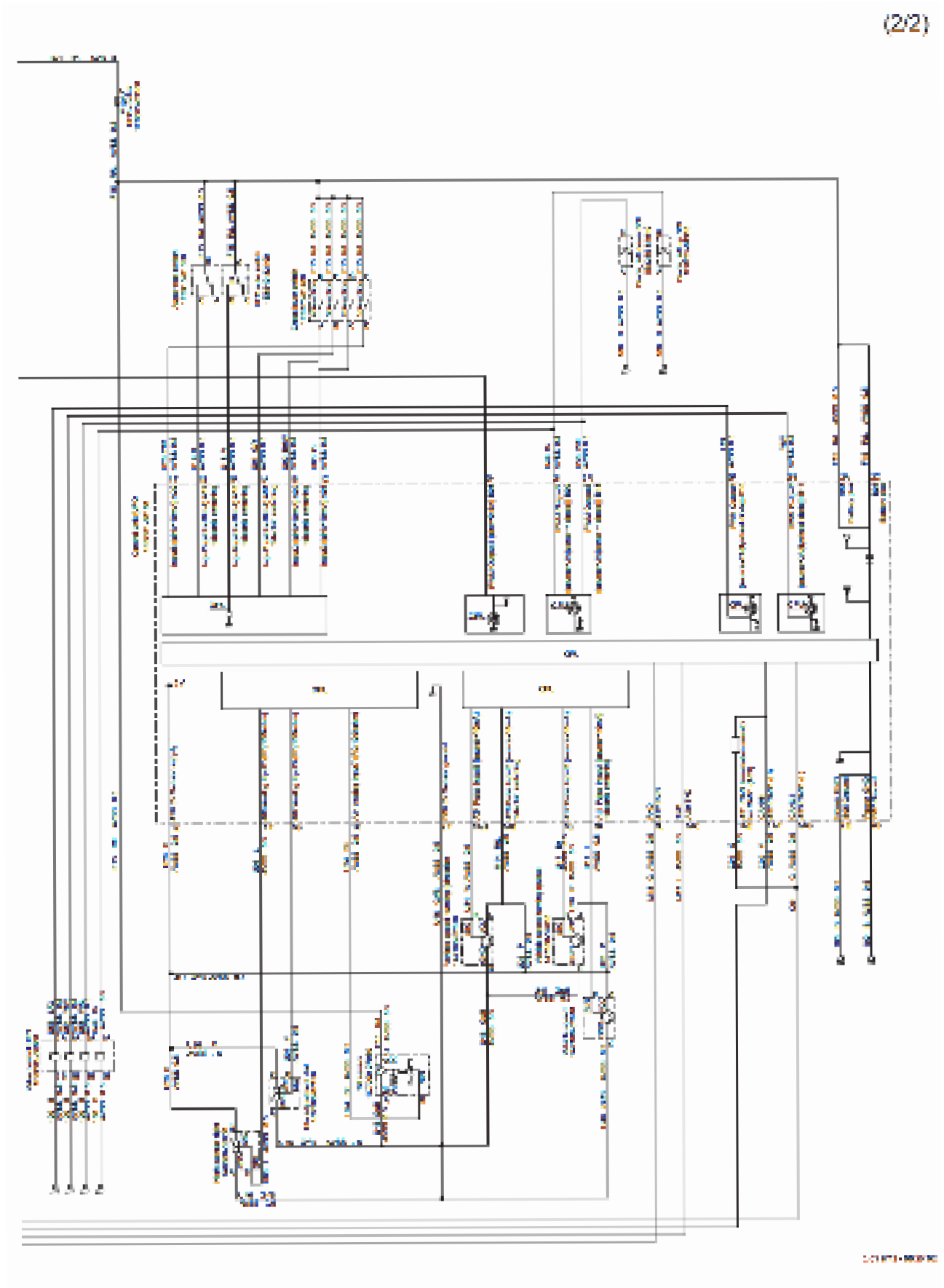
ตำแหน่งการติดตั้ง	ชื่อชิ้นส่วนอะไหล่	ชื่อตามแค็ตตาล็อก หมายเลขตามแค็ตตาล็อก	หน้าที่, อื่นๆ
B ฝั่งขวาด้านหลัง ไกลล์ เครื่องยนต์ และถังน้ำมัน	สวิตช์คลัตช์ส่วนนวดข้าว	ไมโครสวิตช์ 1E8915-81450	ตรวจจับการเปิด/ปิด ของคลัตช์ นวดข้าว เครื่องยนต์ไม่สามารถสตาร์ทได้ถ้าเปิดอยู่
	วาล์ว	วาล์วควบคุมUFO 1E6C81-66000	
	เซ็นเซอร์จับความสูงด้านขวา	เซ็นเซอร์ 1A8060-55850	
	เซ็นเซอร์ตรวจจับความเอียง	เซ็นเซอร์การโน้มเอียง 1C7200-07050	ตรวจจับการโน้มเอียงและส่งแรงดันไฟฟ้าเพื่อไปควบคุม
C ด้านหน้าฝั่งซ้ายส่วนนวดข้าว	เซ็นเซอร์ความเร็วทิศทางการหมุนของรถ	เซ็นเซอร์การหมุน 1A7180-52610	
	เซ็นเซอร์ความเร็วทิศทางจังหวะของรถ		
	เซ็นเซอร์ความเร็วรถ		
D ด้านหลังฝั่งซ้ายไกลล์ถังน้ำมัน	เซ็นเซอร์น้ำมันเชื้อเพลิง	เซ็นเซอร์น้ำมันเชื้อเพลิง 1E9063-85000	เซ็นเซอร์ตรวจปริมาณคงเหลือของน้ำมันเชื้อเพลิง
	สวิตช์จัดเก็บเกลียวลำเลียง	เซ็นเซอร์ 130 1E8915-81350	สวิตช์ตรวจการจัดเก็บเกลียวลำเลียงของท่อลำเลียงระบายข้าว

หมายเลขอะไหล่ระบุอยู่ใต้ชื่อตามแค็ตตาล็อก ให้ใช้แค็ตตาล็อกชิ้นส่วนอะไหล่เวลาต้องการสั่งซื้อ

7-2 แผนผังวงจรบางส่วน

(1/2)





7-3. ตารางวินิจฉัยความผิดปกติ

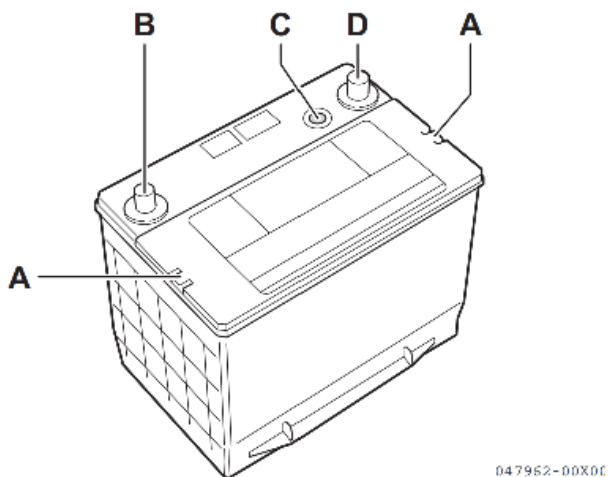
	ปุ่มปรับมุมการเอียงของตัวรถ	สวิตช์อัตโนมัติ UFO	คันปรับความสูงตัวรถ	สวิตช์ลัดชั้นวางขา	เซ็นเซอร์ความเร่ง เติมน้ำ	เซ็นเซอร์ความเร่ง ทิศทางซ้าย	เซ็นเซอร์ความเร่ง จังหวะซ้าย	เซ็นเซอร์ความเอียงตัวรถ	เซ็นเซอร์ความสูง ด้านซ้าย	เซ็นเซอร์ความสูง ด้านขวา	วาล์วควบคุมช่อง UFO	วาล์วบายพาส	สวิตช์จับเก็บเกลียวลำเลียง
ปรับความสูงหรือการเอียงของตัวรถไม่ได้ เมื่อปรับสวิตช์อัตโนมัติไปที่ เปิด หรือ ปิดแล้ว			○								○	○	
ปรับความสูงของตัวรถได้ด้วยคันโยก แต่ก็ยังใช้สวิตช์ UFO อัตโนมัติไม่ได้	○	○		○				○	○	○			
ใช้สวิตช์อัตโนมัติ UFO ได้ แต่ปรับความสูงด้วยคันโยกไม่ได้			○										
เมื่อเปิดสวิตช์อัตโนมัติ UFO ตัวรถเอียงไปทางซ้ายหรือขวา	○							○	○	○			
ตัวรถเอียงเมื่อเลี้ยวที่ปลายคันนา						○	○						
ตัวรถไม่ได้ระดับ เมื่อปรับตำแหน่งสวิตช์ตัวรถให้ได้ในแนวระนาบแล้ว	○							○	○	○			
ตัวรถลดระดับลงไม่ได้ เมื่อปิดสวิตช์นวดข้าวแล้ว ถึงแม้เกลียวลำเลียงจะอยู่ในตำแหน่งจัดเก็บ				○									○

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

8-1. ■ ฟังซ้ายด้านหน้า (ด้านหน้าส่วนนวดข้าว)

■ แบตเตอรี่



แบตเตอรี่ที่ใช้กับรถเกี่ยวขนาดข้าวนี้ไม่ต้องบำรุงรักษา เป็นรุ่นที่ปิดผนึกและไม่ต้องเติมน้ำกลั่นจนกว่าจะหมดอายุการใช้งาน ให้ดูที่ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ (ไฮโดรมิเตอร์) เพื่อตรวจสอบสถานะการใช้งาน ถ้าหาก “โปร่งใส” หมายถึงมีพลังไฟน้อย แบตเตอรี่หมดอายุการใช้งาน และต้องเปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่

A - ช่องระบายอากาศ

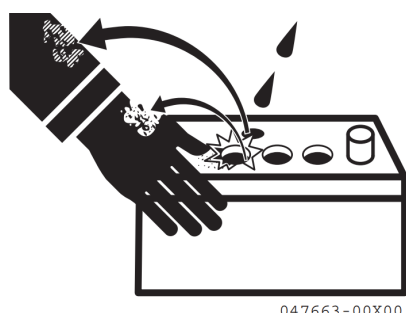
B - ขั้วบวก

C - ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์

D - ขั้วลบ

⚠️ อันตราย

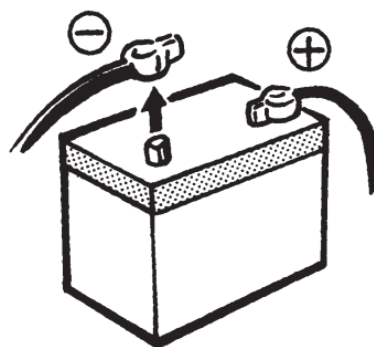
- เมื่อช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ (ไฮโดรมิเตอร์) (A) โปร่งใส ให้ชาร์จไฟเพิ่ม แต่ต้องไม่สตาร์ทเครื่องยนต์ เวลาสตาร์ทเครื่องยนต์ จะทำให้เกิดประกายไฟในแบตเตอรี่ เกิดแก๊สขึ้นภายในแบตเตอรี่และระเบิดได้



- สวมใส่แว่นตานิรภัยและถุงมืออย่างเสมอเวลาตรวจสอบ แบตเตอรี่ การสัมผัสกับน้ำกรด (กรดซัลฟูริก) หรือ อิเล็กโทรไลต์ ในแบตเตอรี่จะทำให้ผิวไหม้หรือตาบอดได้ ถ้า น้ำกรดกระเด็นเข้าตา ให้ล้างออกด้วยน้ำที่ไหล และไปพบแพทย์ทันที
- อย่าปิดช่องระบายอากาศของแบตเตอรี่ การปิดกั้นช่องระบายอากาศ จะเพิ่มแรงดันภายใน ซึ่งทำให้เกิดแก๊สภายในแบตเตอรี่และทำให้เกิดระเบิดได้
- ระวังประกายไฟหรือเปลวไฟเนื่องจากการลัดวงจรขณะ แบตเตอรี่ทำงาน ก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดจากแบตเตอรี่จะติดไฟและทำให้เกิดระเบิด
- อย่าปล่อยให้บุคคลที่ไม่เข้าใจวิธีการทำงานและทำให้เกิดอันตรายต่อแบตเตอรี่ เข้าทำการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา เด็ดขาด

⚠️ คำเตือน

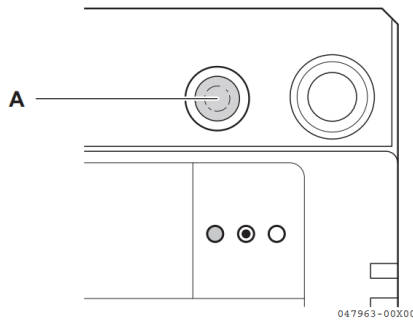
เวลาติดตั้งแบตเตอรี่ ให้เริ่มจากขั้วบวก (+) ก่อน เวลาถอดแบตเตอรี่ ให้เริ่มจากขั้วลบ (-) ก่อน การทำผิดพลาดจะทำให้ไฟไหม้และแบตเตอรี่ไหม้เนื่องจากไฟฟ้าลัดวงจร



[สิ่งสำคัญ]

- เวลาเปลี่ยนแบตเตอรี่ ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ที่มีความจุตามที่กำหนดเสมอ
- เพื่อปกป้องสิ่งแวดล้อมและนำทรัพยากรมาใช้ใหม่ หลังจากเปลี่ยนแบตเตอรี่อย่างทิ้งหรือทำลายแบตเตอรี่เก่า

■ การอ่านค่า ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์



สีของไฮโดรมิเตอร์ (A) แสดงถึงสถานะการชาร์จไฟของแบตเตอรี่

สีของไฮโดรมิเตอร์	สถานะการชาร์จ	การจัดการ
สีเขียว	ปกติ	พร้อมใช้งาน
สีดำ	ไม่ได้ชาร์จ	ต้องชาร์จใหม่
โปร่งใส ไม่มีสี	มีไฟน้อยหมดอายุการใช้งาน	ไม่สามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ได้ ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่

[จุดสำคัญ]

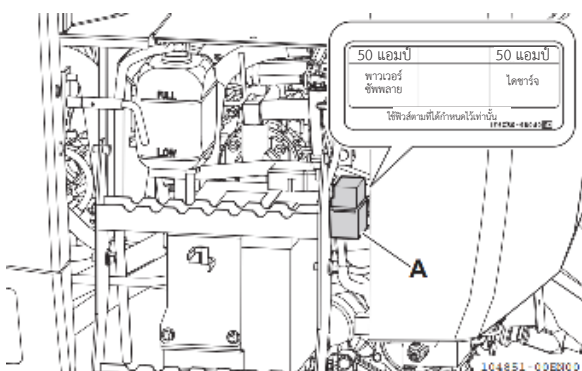
ข้อควรระวังก่อนการทำงานเวลาอ่านค่า ช่องวัดพลังงานแบตเตอรี่ ไฮโดรมิเตอร์

- อ่านค่าไฮโดรมิเตอร์จากรถเกี่ยวขนาดข้าวโดยตรงบนพื้นราบ
- เมื่อไฮโดรมิเตอร์ไม่มีสีหรือมีสีเขียวอ่อน ให้เคาะแบตเตอรี่เบาๆ เพื่อตรวจสอบ ถ้าหากมีฟองอากาศขึ้นมาให้อ่านค่าไฮโดรมิเตอร์อีกครั้ง

■ พิวส์ชนิดขาดชำ

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

[สิ่งสำคัญ]



ถ้าฟิวส์ขาดชำละลาย ให้หาสาเหตุที่ทำให้ฟิวส์ละลาย และต้องเปลี่ยนฟิวส์ใหม่ที่มีขนาดตามที่กำหนด

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

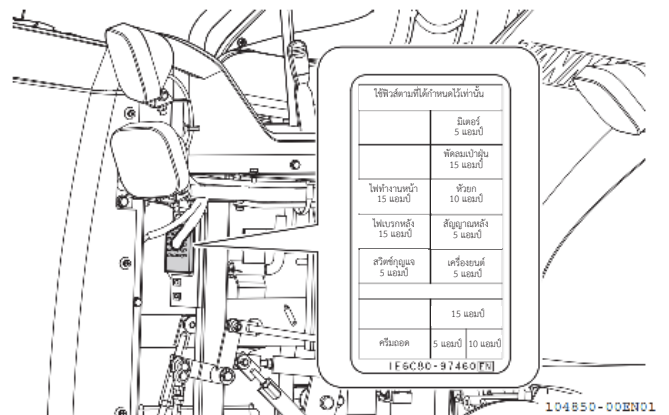
[อ้างอิง]

ฟิวส์ขาดชำ 50 แอมป์ ที่ยึดติดด้วยโบลท์ด้านข้าง (A) การเปลี่ยนฟิวส์ ให้เปิดฝาครอบและถอดโบลท์ออก หลังจากเปลี่ยนฟิวส์แล้ว ให้ยึดติดด้วยโบลท์และปิดฝาครอบ ถอดขั้วลบของแบตเตอรี่ออกก่อน เมื่อจะทำการเปลี่ยนฟิวส์

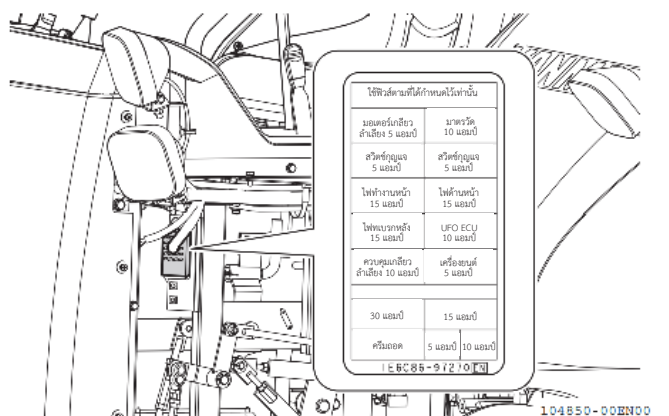
การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

[สิ่งสำคัญ]

<รุ่นถึงฟักเมล็ดข้าว>



<รุ่นถึงบรรจข้าว>

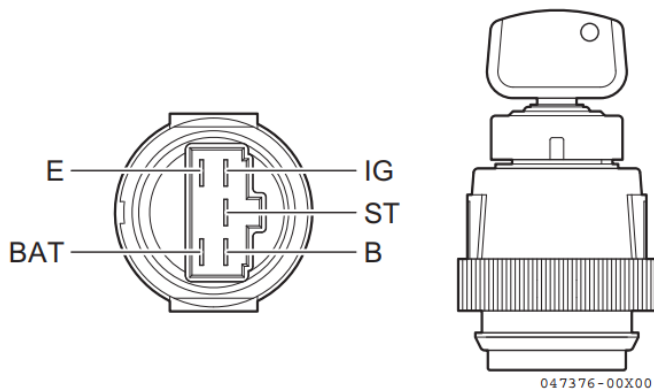


ถ้าฟิวส์ขาด ให้หาสาเหตุที่ทำให้ฟิวส์ขาด และต้องเปลี่ยนฟิวส์ใหม่ที่มีขนาดของฟิวส์ตามที่กำหนด

ให้เปลี่ยนฟิวส์ตามขนาดที่ได้กำหนดไว้ในกล่องฟิวส์ ในกรณีที่ฟิวส์ขาดชำ ให้นำรถเข้าศูนย์บริการเพื่อตรวจสอบกล่องฟิวส์ติดตั้งอยู่ทางด้านซ้ายใต้เบาะนั่งคนขับ

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

■ สวิตช์กุญแจ



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

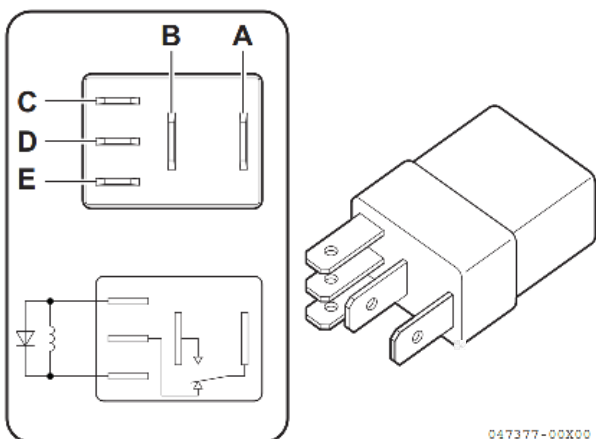
ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าอยู่ระหว่างจุด “0” ตามตารางด้านล่าง

P	T	BAT	IG	ST	B	E
ปิด					○ — ○	
เปิด		○ — ○				
สตาร์ท		○ — ○	○ — ○			

048118-00EN00

■ รีเลย์

รีเลย์ (แหล่งพลังงาน, ตัวตรวจจับคลัตช์เครื่องยนต์, ไฟส่องสว่าง, มอเตอร์สตาร์ท, ไฟส่องทำงานด้านหน้า การหน่วงสตาร์ท, หน่วงคอยล์, ดับเครื่องยนต์, แตรเตือน, เบรกเกิลียวลำเลียง, เพาเวอร์เกิลียวลำเลียง, ปล่องเกิลียวลำเลียง)

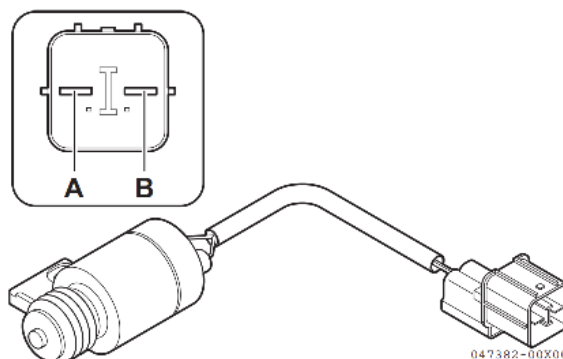


การวัดผล	การนำไฟฟ้า, ความต้านทานไฟฟ้า
----------	------------------------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	A	D	นำไฟฟ้า
	B	D	ไม่นำไฟฟ้า
	C	E	นำไฟฟ้า (คอยล์)
ความต้านทานไฟฟ้า	C	E	120 โอห์ม

■ สวิตซ์ความปลอดภัย



*สำหรับรุ่นถังบรรจุข้าว

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

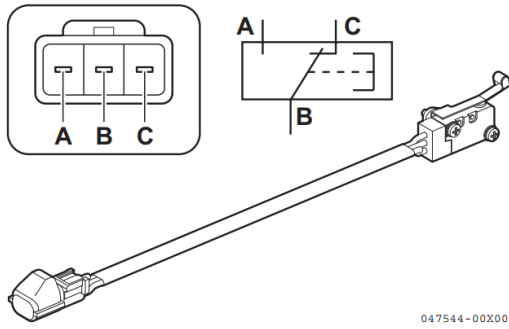
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	A	B	กดที่แกนต้น	นำไฟฟ้า
	A	B	ปล่อยแกนต้น	ไม่นำไฟฟ้า

การยืนยันในการติดตั้ง

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	A	B	กดแป้นนิรภัย	นำไฟฟ้า
	A	B	ปล่อยแป้นนิรภัย	ไม่นำไฟฟ้า

■ สวิตช์ถอยหลัง



047544-00X00

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

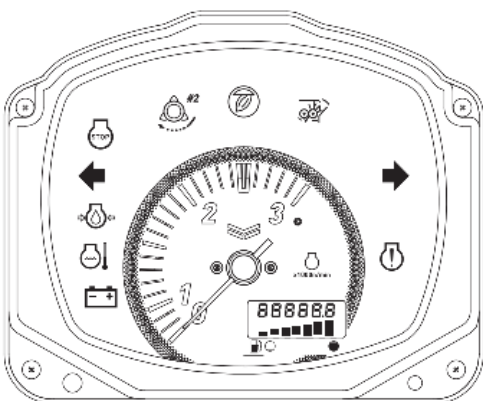
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
	A	B		
การนำไฟฟ้า	A	B	กดสวิตช์	นำไฟฟ้า
	A	C		ไม่นำไฟฟ้า
	B	C		ไม่นำไฟฟ้า
	A	B	ไม่กดสวิตช์	ไม่นำไฟฟ้า
	A	C		ไม่นำไฟฟ้า
	B	C		นำไฟฟ้า

[อ้างอิง]

สวิตช์คลัตช์เกิลยวาล์วและสวิตช์คลัตช์ส่วนนวดข้าว ใช้ชิ้นส่วนแบบเดียวกัน

■ มาตรฐานวัดรวม



1A5357 00Y07

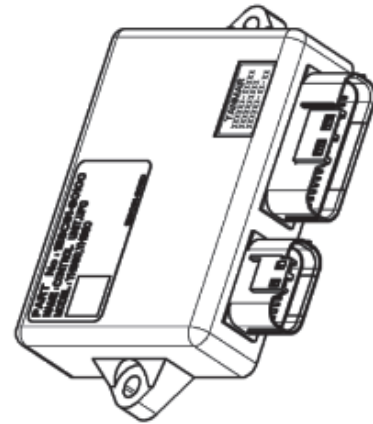
ไม่สามารถตรวจสอบแต่ละรายการได้

คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวนวดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

[อ้างอิง]

ไฟเตือนจะอยู่ในแผงหน้าปัด เมื่อปิดสวิตช์กุญแจ ไฟจะติดขึ้นไม่กี่วินาที ในกรณีที่แผงหน้าปัดทำงานเป็นปกติ ถ้าไฟเตือนไม่ติด หลอดไฟอาจจะขาด หรือสายไฟหลวม

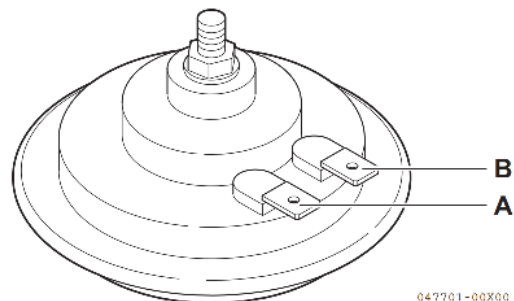
■ ส่วนควบคุม (UFO)



(การควบคุมการทรงตัว)

ไม่สามารถตรวจสอบแต่ละรายการได้

■ แตร



047701-00X00

การวัดผล	ตัวต้านทานไฟฟ้า
----------	-----------------

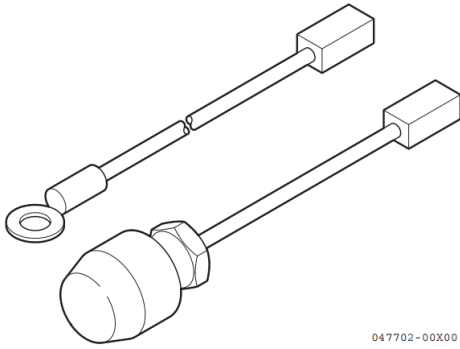
ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของความต้านทานเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
ตัวต้านทาน	A	B	
			ประมาณ 5 โอห์ม

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

■ สวิตช์ปิดเสียงสัญญาณออก



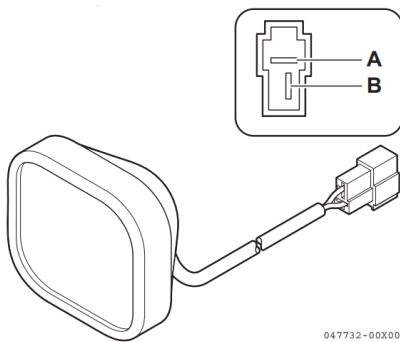
047702-00X00

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

การวัดค่า	จุดของการวัดผล	ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	ระหว่างเกลียวสวิตช์และขั้วต่อ	เปิด สวิตช์	นำไฟฟ้า
		ปิด สวิตช์	ไม่นำไฟฟ้า

■ ไฟส่องทำงาน



047732-00X00

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการตรวจสอบ		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	ขั้วทดสอบ +	ขั้วทดสอบ -		
	A	B		

■ สวิตช์อัตโนมัติ UFO (สวิตช์ควบคุมการทรงตัวรถอัตโนมัติ)

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

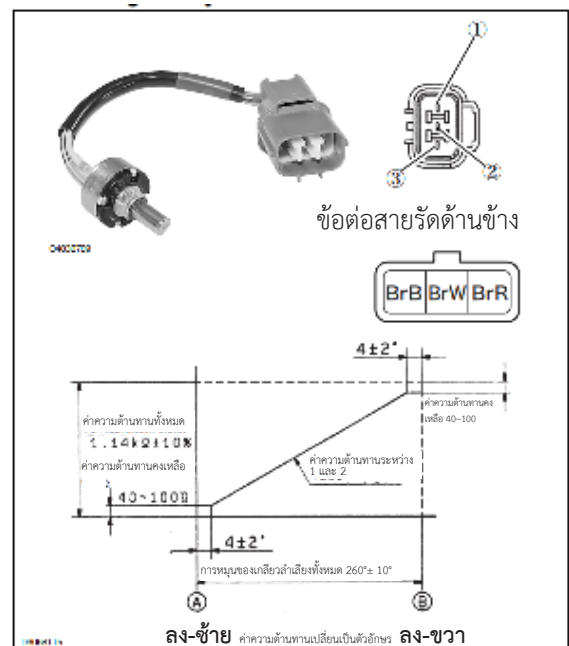


สวิตช์ Change 2S 1E8540-82100

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดตรวจสอบ		สถานะ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	1	2	อัตโนมัติ	ไม่นำไฟฟ้า
			ไม่อัตโนมัติ	นำไฟฟ้า
	2	3	อัตโนมัติ	ไม่นำไฟฟ้า
			ไม่อัตโนมัติ	ไม่นำไฟฟ้า
	3	1	อัตโนมัติ	นำไฟฟ้า
			ไม่อัตโนมัติ	ไม่นำไฟฟ้า

■ สวิตช์ปิดเสียงสัญญาณออก



ค่า (1.14K: 1C7200-07150)

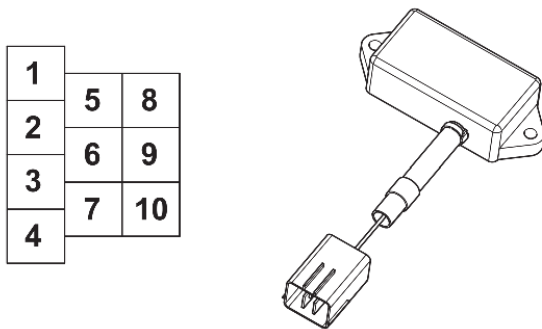
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดวัดผล		ตำแหน่ง ปุ่มบิต	ผลลัพธ์
	ทดสอบ ขั้ว +	ทดสอบ ขั้ว -		
ความต้านทาน ไฟฟ้า (โอห์ม)	1	3	ตำแหน่ง ใดก็ได้	1.14 กิโลโอห์ม
	1	2	ตำแหน่ง ซ้าย-ล่าง	40-100 โอห์ม
	1	2	ตำแหน่ง ขวา-ล่าง	1.04-1.10 กิโลโอห์ม

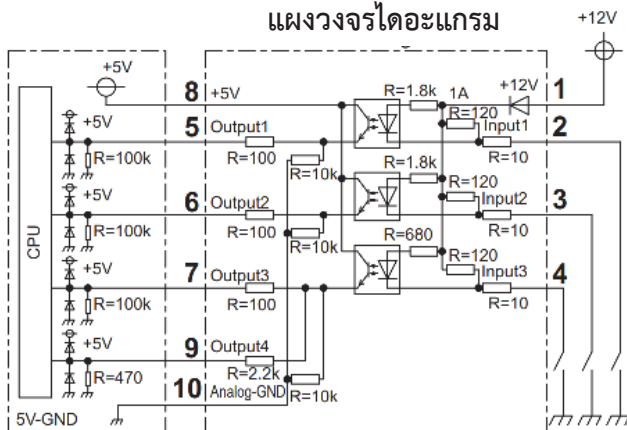
ตรวจสอบชุดสายไฟ

การวัดค่า	จุดวัดผล		ตำแหน่ง	ผลลัพธ์
	ทดสอบ ขั้ว +	ทดสอบ ขั้ว -		
DCV	BrR	BrB	กุญแจสวิตช์ เปิด	5 โวลท์

■ หน่วยรีเลย์ (รุ่นถังบรรจุข้าว)



แผงวงจรไดอะแกรม



การวัดผล	ความต้านทานไฟฟ้า
----------	------------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

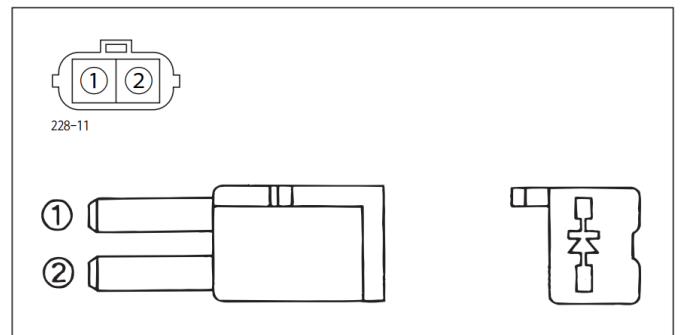
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดวัดผล		ผลลัพธ์
	ทดสอบ ขั้ว +	ทดสอบ ขั้ว -	
การนำไฟฟ้า	1	2	นำไฟฟ้า
	1	3	
	1	4	
	8	5	ไม่นำไฟฟ้า
	8	6	
	8	7	
	8	8	
	8	9	
	8	10	

การทดสอบให้ใช้เครื่องวัดแบบ ดิจิตอล

■ ไดโอด

(รีเลย์เพาเวอร์, โซลินอยด์ดับเครื่อง, สัญญาณเตือน, ไดโอดกันไฟกระชากการขึ้น/ลง หัวเกี่ยว, ไดโอดป้องกันไฟกระชากการขึ้น/ลง ล้อโน้ม, ไดโอด 20, ไดโอดกันไฟกระชากการขึ้น/ลง เกลียวลำเลียง)



077393-00X00

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

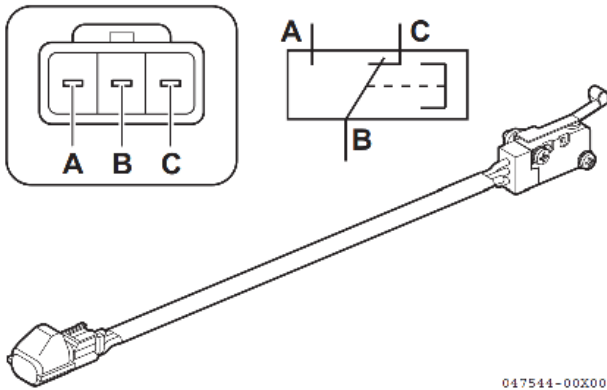
การวัดค่า	จุดการวัดผล		ผลลัพธ์
	ทดสอบ ขั้ว +	ทดสอบ ขั้ว -	
ตรวจสอบ ไดโอด	2	1	0.4 ถึง 0.7 VOF (ทิศทางปกติ)
	1	2	OF (ทิศทางตรงกันข้าม)

ใช้เครื่องทดสอบประเภทดิจิตอล

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

8-2. B ฝั่งขวาด้านหลัง (เครื่องยนต์, ถังน้ำมันเชื้อเพลิง)

■ สวิตช์คลัตช์เกิลียวล่าเสียง



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

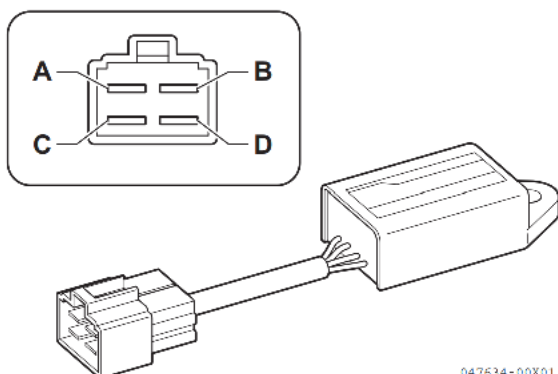
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
	A	B		
การนำไฟฟ้า	A	B	กดสวิตช์	นำไฟฟ้า
	A	C		ไม่นำไฟฟ้า
	B	C		ไม่นำไฟฟ้า
	A	B	ไม่กดสวิตช์	ไม่นำไฟฟ้า
	A	C		ไม่นำไฟฟ้า
	B	C		นำไฟฟ้า

[อ้างอิง]

สวิตช์คลัตช์เกิลียวล่าเสียงและสวิตช์ถอยหลัง ใช้ชิ้นส่วนแบบเดียวกัน

■ ไทม์เมอร์ (ติงคอยล์)



ไม่สามารถตรวจสอบแต่ละรายการได้

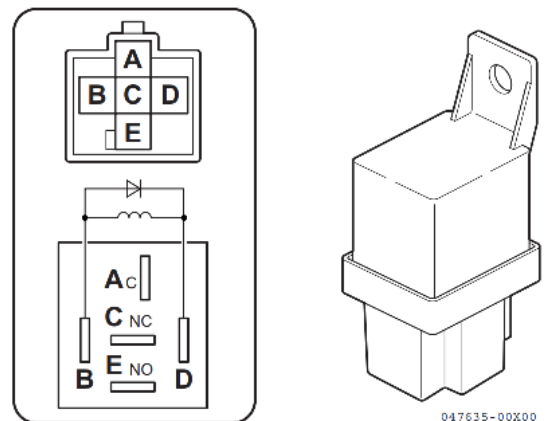
[ค่าอ้างอิง]

การวัดผล	กระแสไฟฟ้า
----------	------------

รูปแบบการติดตั้ง

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
	ทดสอบขั้ว +	ทดสอบขั้ว -		
ไฟ DC	A	B	สวิตช์ถูกกด	ไม่มีกระแสไฟฟ้า
	C	D	สวิตช์ถูกกด	ประมาณ 12 โวลต์

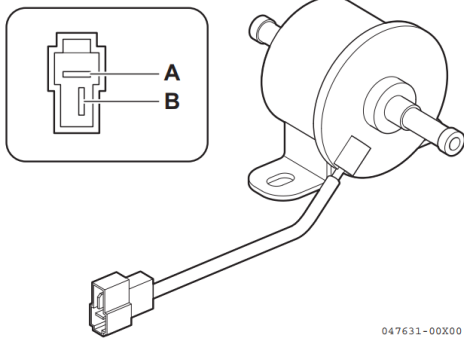
■ รีเลย์ (ชุดติงคอยล์)



การวัดผล	การนำไฟฟ้า, ความต้านทาน
----------	-------------------------

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
	C	A	
การนำไฟฟ้า	C	A	นำไฟฟ้า
	E	A	ไม่นำไฟฟ้า
ความต้านทานไฟฟ้า	B	D	ประมาณ 100 โอห์ม

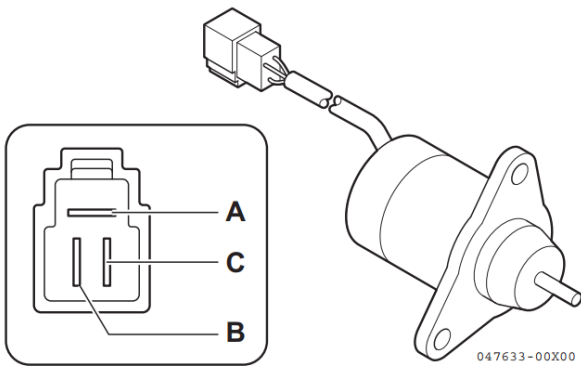
■ บีบปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง



การวัดผล		การนำไฟฟ้า, ความต้านทาน	
การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
	ทดสอบ ขั้ว +	ทดสอบ ขั้ว -	
ความต้านทานไฟฟ้า	A	B	ประมาณ 11 เมกะโอห์ม
การนำไฟฟ้า	B	A	ไม่นำไฟฟ้า

* การวัดผลใช้เครื่องมือทดสอบแบบดิจิทัล

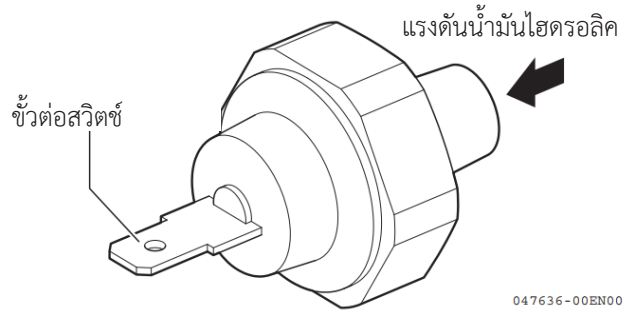
■ โซลินอยด์หยุดเครื่องยนต์



การวัดผล	การนำไฟฟ้า, ความต้านทาน
----------	-------------------------

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
	ทดสอบ ขั้ว +	ทดสอบ ขั้ว -	
ความต้านทานไฟฟ้า	B	A	ประมาณ 12.5 โอห์ม
	C	A	ประมาณ 0.6 โอห์ม

■ สวิตช์แรงดันน้ำมัน



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

หลังจากเครื่องยนต์สตาร์ท และเกิดแรงดันน้ำมันแล้ว สวิตช์แรงดันน้ำมันจะปิด ถ้าหากแรงดัน 0.5 ± 0.1 กิโลกรัมแรง/ตร.ซม. หรือสูงกว่า ถ้าแรงดันต่ำกว่าค่าที่กำหนด สปริงแรงดันจะทำให้สวิตช์ เปิด

การตรวจสอบสวิตช์แรงดันน้ำมัน

ถอดข้อต่อสายไฟออกจากสวิตช์แรงดันน้ำมัน และทดสอบขั้วต่อสวิตช์

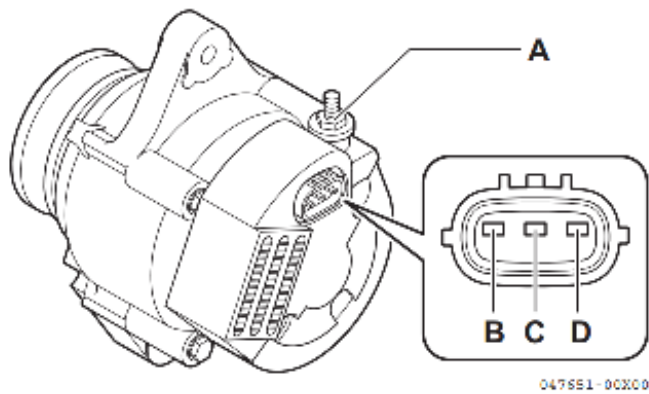
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล	ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	ขั้วต่อและโครงรถ	ดับเครื่องยนต์	นำไฟฟ้า
	ขั้วต่อและโครงรถ	เร่ง	ไม่นำไฟฟ้า

ถ้าผลการตรวจสอบไม่เป็นไปตามตารางด้านบน จะทำให้สวิตช์แรงดันน้ำมันทำงานผิดปกติหรือแรงดันน้ำมันลดลงได้

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

■ ไดชาร์จ



การวัดผล	กระแสไฟฟ้า
----------	------------

เป็นไดชาร์จแบบมีแผงวงจรควบคุมติดตั้งอยู่ภายใน โดยจะจ่ายไฟฟ้ากระแสตรง

ข้อควรระวัง

อย่าลัดวงจรที่ขั้ว IG (C) และขั้ว L (D)

อย่าต่อสิ่งนำกระแสไฟฟ้าหรือสิ่งอื่นใด กับตัวเก็บประจุไฟฟ้า

เช่น ต่อคอยล์รีเลย์เข้ากับขั้ว L (D) หรือขั้ว P (B)

อย่าถอดขั้ว B (A) หรือขั้วแบตเตอรี่ ขณะไดชาร์จกำลังทำงาน

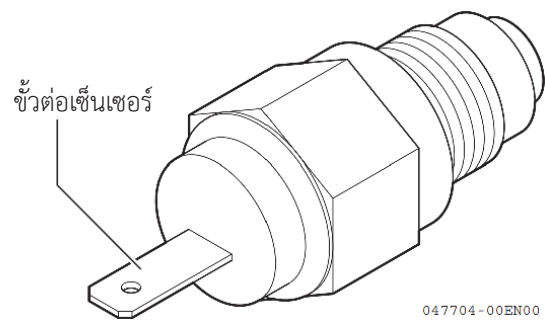
การวัดค่าการนำไฟฟ้าโดยไม่ถอดขั้ว A

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
	ทดสอบขั้ว +	ทดสอบขั้ว -		
D C โวลต์	A	สายดิน โครงรถ	สวิตช์กุญแจ ปิด	ประมาณ 12 โวลต์

การวัดการนำไฟฟ้าด้วยการถอดข้อต่อทั้ง 3 ขา

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		สวิตช์กุญแจ	ผลลัพธ์
	ทดสอบขั้ว +	ทดสอบขั้ว -		
D C โวลต์	B	สายดิน โครงรถ	ปิด	ประมาณ 12 โวลต์
	C		เปิด	ประมาณ 12 โวลต์

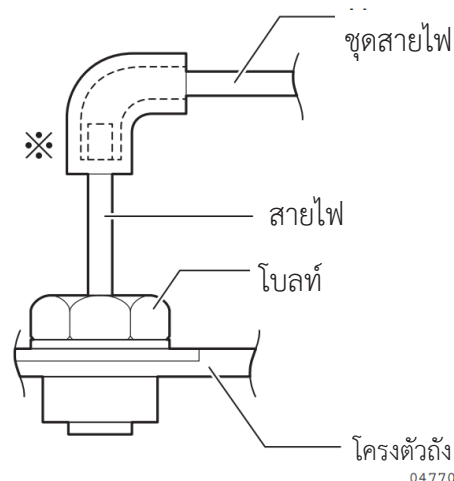
■ เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิ



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

เซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิปากติจะ ปิด จนกระทั่งอุณหภูมิหน้าหล่อเย็นสูงเกิน 111 องศาเซลเซียส จึงจะทำงาน

การตรวจสอบเซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิ



การวัดค่า	จุดของการวัดผล	ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	ขั้วต่อเซ็นเซอร์	โบลท์ โครงรถ	อุณหภูมิปกติ ไม่นำไฟฟ้า

การตรวจสอบ	มาตรฐาน (กิโลกรัมแรง/ซม.)
ค่าแรงขันตัวเซ็นเซอร์	280 - 300

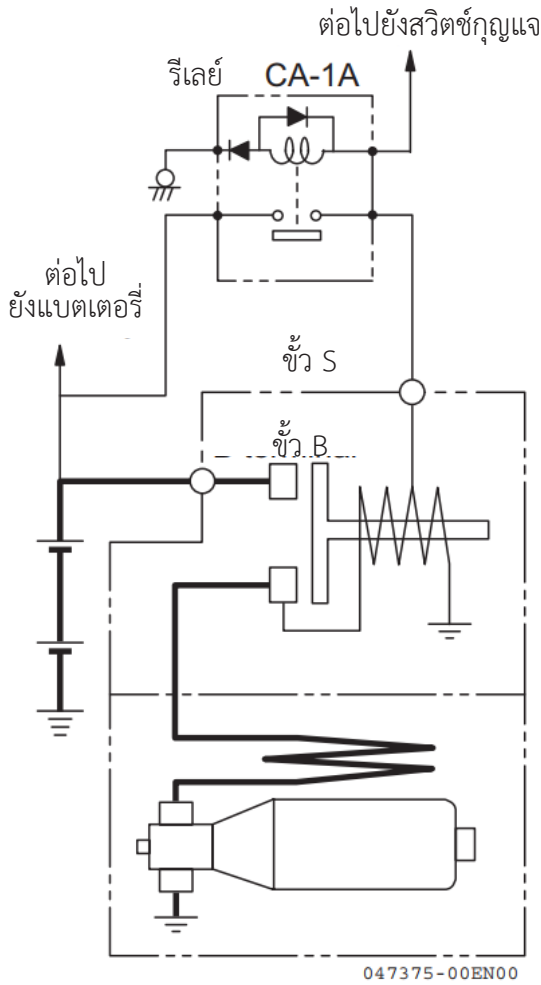
การตรวจสอบแผงหน้าปิดและชุดสายไฟ

ตรวจสอบรายการดังต่อไปนี้ เมื่อสวิตช์กุญแจ เปิด

ถอดชุดสายไฟที่ต่อกับเซ็นเซอร์วัดอุณหภูมิหน้าออก และต่อสายไฟแบบตรงหรือเสียบเข้าไปในรูของข้อต่อสายไฟที่เชื่อมต่อกับขั้วเซ็นเซอร์ นำหัวโบลท์ไปสั้มผัสกับตัวถังรถ เพื่อเปิดไฟ LED ของเซ็นเซอร์สว่าง

* ไม่มีระบบการยึดติดที่ขั้วต่อชุดสายไฟ ต้องมั่นใจว่าชุดสายไฟยึดติดกับสวิตช์เรียบร้อยแล้ว

■ มอเตอร์สตาร์ท

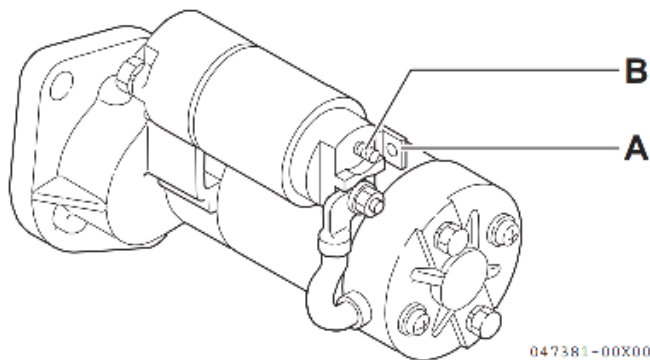


047375-00EN00

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

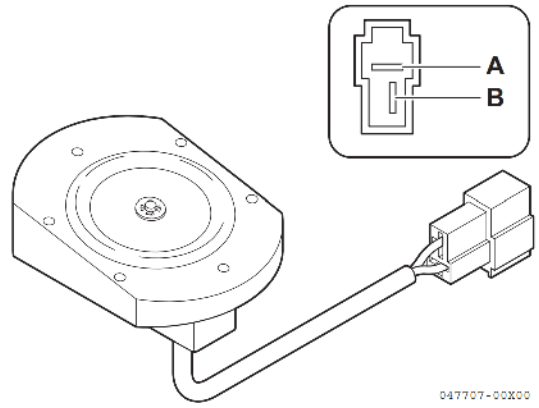
ผลลัพธ์จะเป็นบวก ถ้าสายไฟทุกสายที่ต่อเข้ากับมอเตอร์สตาร์ทถูกถอดออก และทดสอบการนำไฟฟ้าโดยใช้เครื่องมือทดสอบซึ่งแสดงผลตามตารางด้านล่าง

การวัดค่า	การตรวจสอบ	ค่าอ้างอิง (โอห์ม)
การนำไฟฟ้า	ขั้ว S (A) และ มอเตอร์สตาร์ท	ประมาณ 0 โอห์ม (นำไฟฟ้า)
	ขั้ว B (B) และ มอเตอร์สตาร์ท	ไม่สามารถวัดได้ (ไม่นำไฟฟ้า)



047381-00X00

■ เซ็นเซอร์เมล็ดข้าว



047707-00X00

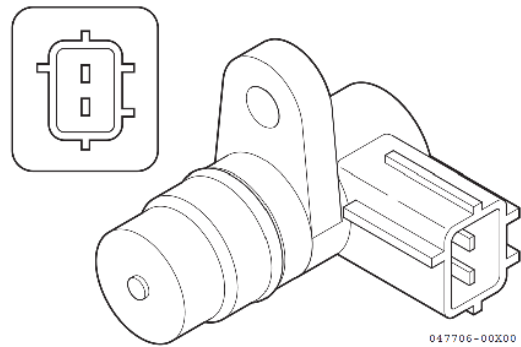
การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการทดสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการตรวจสอบ	ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	A B	ไม่กตเซ็นเซอร์	ไม่นำไฟฟ้า
		กตเซ็นเซอร์ เบาๆ	นำไฟฟ้า

■ เซ็นเซอร์เกลียวลำเลียงตัวที่ 2



047706-00X00

การวัดผล	การต้านทานไฟฟ้า
----------	-----------------

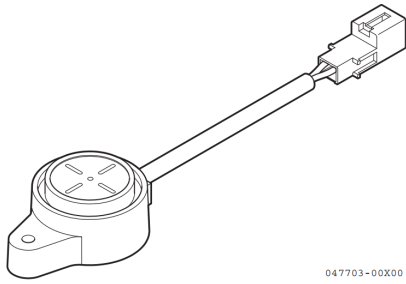
ผลการทดสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การต้านทาน	ระหว่างขั้ว	ประมาณ 500 โอห์ม

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

■ ไตชาร์จ



047703-00X00

การวัดผล	การต้านทานไฟฟ้า
----------	-----------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

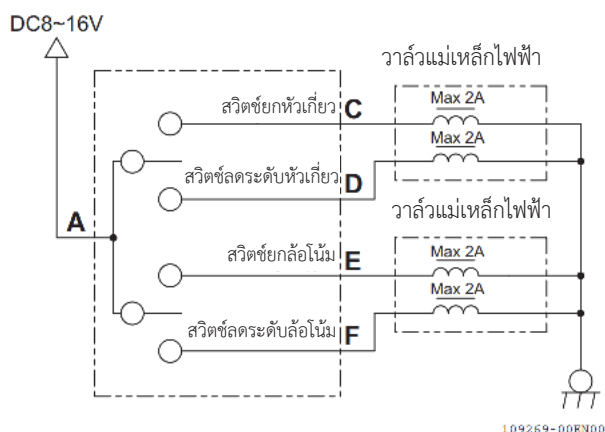
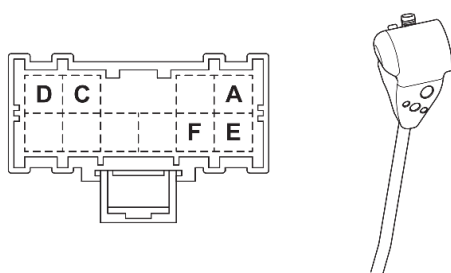
การวัดค่า	จุดของการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การต้านทาน	ระหว่างขั้ว	ไม่สามารถวัดได้

[อ้างอิง]

ตรวจสอบชิ้นส่วนแต่ละชิ้นที่ไม่สามารถนำไฟฟ้าได้ แล้วให้ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของรถเกี่ยวขนาดข้าวด้วย

ตำแหน่งคันเกียร์หลัก	แรงดันไฟฟ้า (โวลต์)
ถอยหลัง	12 โวลต์ หรือมากกว่า
ตำแหน่งอื่น นอกจากถอยหลัง	0

■ คันเกียร์หลัก

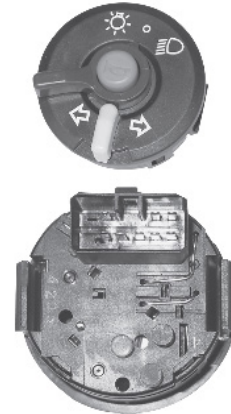


1.09269-00RN00

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	A	B	-	นำไฟฟ้า
	C	D	-	ไม่นำไฟฟ้า

■ สวิตช์รวม



⊗	1	□	□	2	3
	4	5	6	7	8

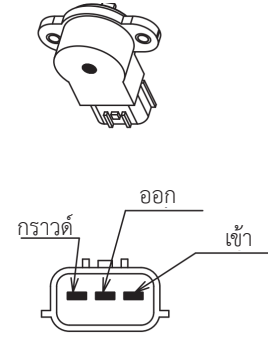
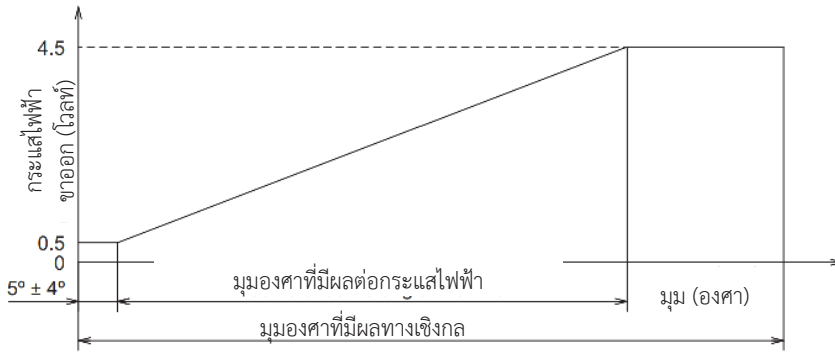
การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลลัพธ์จะเป็นบวก ถ้าสายไฟทุกสายที่ต่อเข้ากับมอเตอร์สตาร์ทถูกถอดออก และทดสอบการนำไฟฟ้าโดยใช้เครื่องมือทดสอบซึ่งแสดงผลตามตารางด้านล่าง

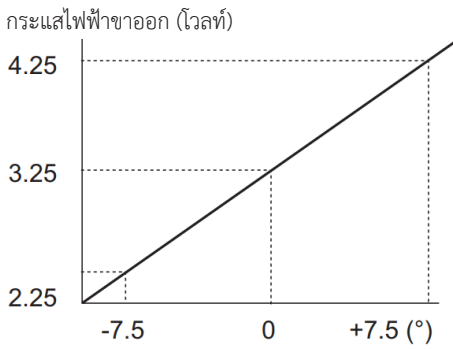
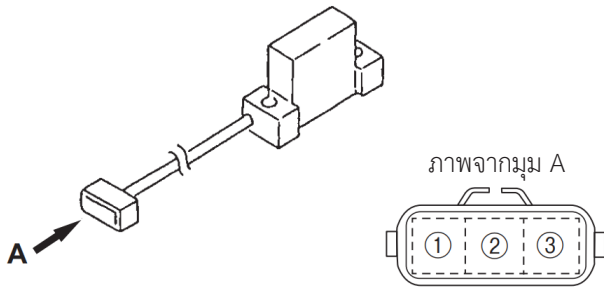
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล	ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์	
การนำไฟฟ้า	2	6	ปิด ไฟกระพริบ ด้านซ้าย	ไม่นำไฟฟ้า
		6	เปิด ไฟกระพริบ ด้านซ้าย	นำไฟฟ้า
	2	7	ปิด ไฟกระพริบ ด้านขวา	ไม่นำไฟฟ้า
		7	เปิด ไฟกระพริบ ด้านขวา	นำไฟฟ้า
	3	8	ปิด สวิตช์แตร	ไม่นำไฟฟ้า
		8	เปิด สวิตช์แตร	นำไฟฟ้า
	4	5	ปิด สวิตช์ไฟ	ไม่นำไฟฟ้า
		5	เปิด สวิตช์ไฟ	นำไฟฟ้า

■ เซ็นเซอร์ความสูง (ขวา, ซ้าย)



■ เซ็นเซอร์การโน้มเอียง



ลงฝั่งขวา มุมในการตรวจจับ ลงฝั่งซ้าย 109271-00EN00

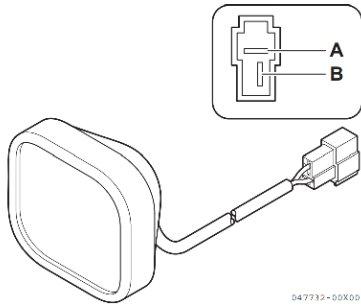
เมื่อติดตั้งเข้ากับเครื่อง

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
	ทดสอบ ขั้ว +	ทดสอบ ขั้ว -	
ไฟฟ้า DC	1	3	สวิตช์กุญแจ เปิด ที่ 12 โวลต์
	2	3	เมื่ออยู่แนวระดับ 3.1 ถึง 3.4 โวลต์ เมื่อแนวลาดเอียง 2 ถึง 4.5 โวลต์

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

8-3. C ฟังซ้ายด้านหน้า (ด้านหน้าส่วนนวดข้าว)

■ ไฟส่องทำงาน



047733-00X00

การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการตรวจสอบ		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
	ขั้วทดสอบ +	ขั้วทดสอบ -		
การนำไฟฟ้า	A	B		มีหลายค่า (โอห์ม)

■ เซ็นเซอร์ความเร็วรถ

■ เซ็นเซอร์ความเร็วการเลี้ยวรถ (ทิศทาง, จังหวะ)

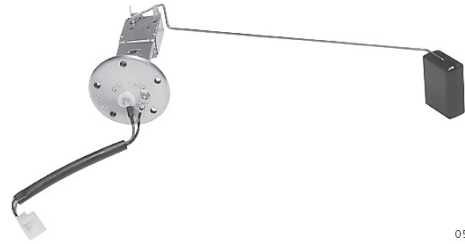


05113-00X00

ไม่สามารถตรวจสอบแต่ละรายการได้

8-4. D ฟังซ้ายด้านหลัง (ใกล้กับถังน้ำมัน)

■ เซ็นเซอร์น้ำมันเชื้อเพลิง

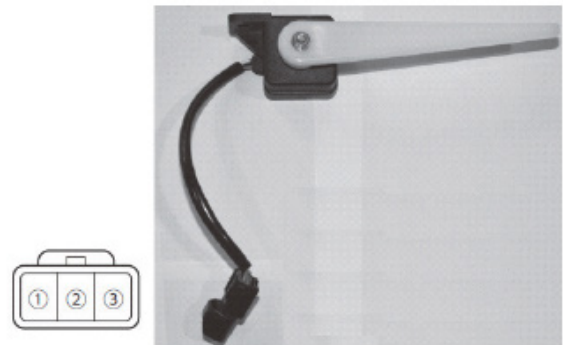


054586-00X00

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
ความต้านทานไฟฟ้า	ระหว่างขั้ว	ไม่มีน้ำมัน ลูกลอยอิสระ	ประมาณ 110 โอห์ม
		น้ำมันเต็ม ลูกลอยยกขึ้น	ประมาณ 3 โอห์ม

■ สวิตช์ค้างเกิลียวลำเลียง

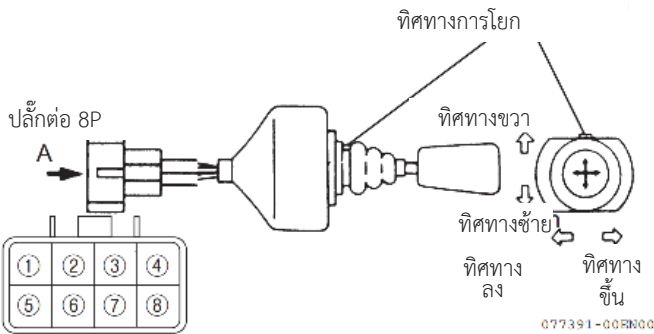


รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
	ทดสอบขั้ว +	ทดสอบขั้ว -		
กระแสไฟฟ้า	1	2	สวิตช์อิสระ	ไม่มีกระแสไฟฟ้า
			สวิตช์เปิด	มีกระแสไฟฟ้า
	3	2	สวิตช์อิสระ	มีกระแสไฟฟ้า
			สวิตช์เปิด	ไม่มีกระแสไฟฟ้า

8-5. ส่วนอื่นที่เกี่ยวข้องกับเกลิยวลำเลียง (รุ่นถังบรรจุข้าว)

■ สวิตช์ค้างเกลิยวลำเลียง



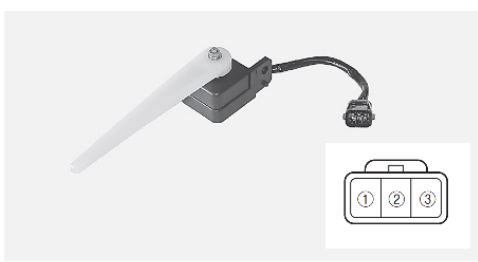
การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ (ด้าน A)

การวัดค่า	จุดตรวจสอบ		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	1	5	คั่นโยกอิสระ	ไม่นำไฟฟ้า
			คั่นโยกไป ซ้าย	นำไฟฟ้า
	2	6	คั่นโยกอิสระ	ไม่นำไฟฟ้า
			คั่นโยกไป ขวา	นำไฟฟ้า
	3	7	คั่นโยกอิสระ	ไม่นำไฟฟ้า
			คั่นโยก ขึ้น	นำไฟฟ้า
	4	8	คั่นโยกอิสระ	ไม่นำไฟฟ้า
			คั่นโยก ลง	นำไฟฟ้า

■ สวิตช์จำกัดการควบคุม



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

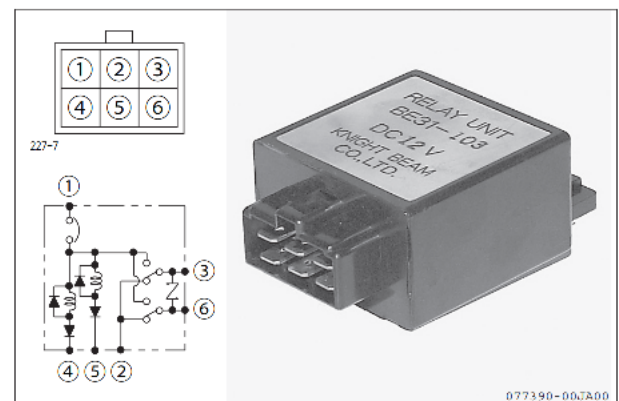
คู่มือซ่อมบริการ รถเกี่ยวขนาดข้าว ยันมาร์ รุ่น YH700 YH850

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดตรวจสอบ		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
การนำไฟฟ้า	1	2	แขนอิสระ	ไม่นำไฟฟ้า
			แขนเอียง	นำไฟฟ้า
	2	3	แขนอิสระ	นำไฟฟ้า
			แขนเอียง	ไม่นำไฟฟ้า

■ หน่วยรีเลย์ (มอเตอร์เกลิยวลำเลียง)



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

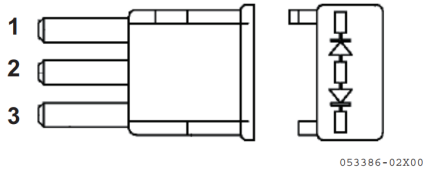
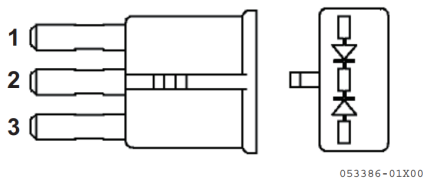
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
	ทดสอบขั้ว +	ทดสอบขั้ว -	
ตรวจไดโอด	1	3	OF (ทิศทางตรงข้าม)
	1	6	OF (ทิศทางตรงข้าม)
	1	4	0.4 ถึง 0.7 VOF (ทิศทางปรกติ)
	4	1	OF (ทิศทางตรงข้าม)
	1	5	0.4 ถึง 0.7 VOF (ทิศทางปรกติ)
	5	1	OF (ทิศทางตรงข้าม)

หมายเหตุ: ใช้เครื่องทดสอบแบบดิจิทัล

8. การตรวจสอบชิ้นส่วนอุปกรณ์ไฟฟ้า

■ ไดโอด (เบรกเกิลียวลำเลียง)



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

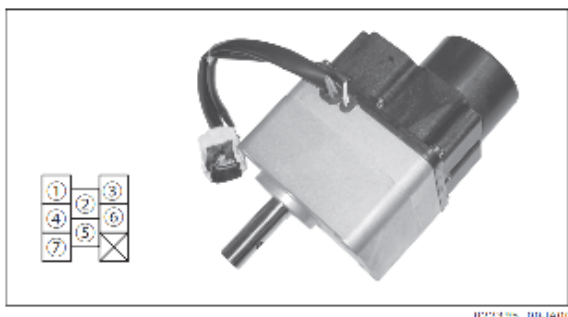
ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามหัวข้อในตารางด้านล่าง

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดของการวัดผล		ผลลัพธ์
	ทดสอบขั้ว +	ทดสอบขั้ว -	
ตรวจไดโอด	1	2	0.4 ถึง 0.7 VOF (ทิศทางปกติ)
	3	2	
	2	1	OF (ทิศทางตรงข้าม)
	2	3	

หมายเหตุ: ใช้เครื่องทดสอบแบบดิจิตอล

■ มอเตอร์ เกิลียวลำเลียง



การวัดผล	การนำไฟฟ้า
----------	------------

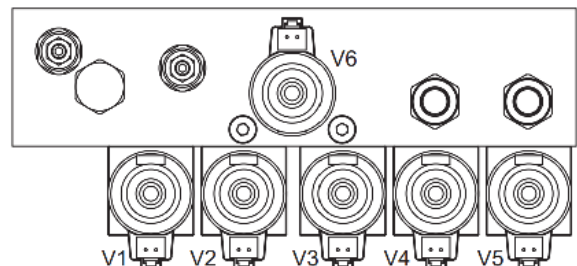
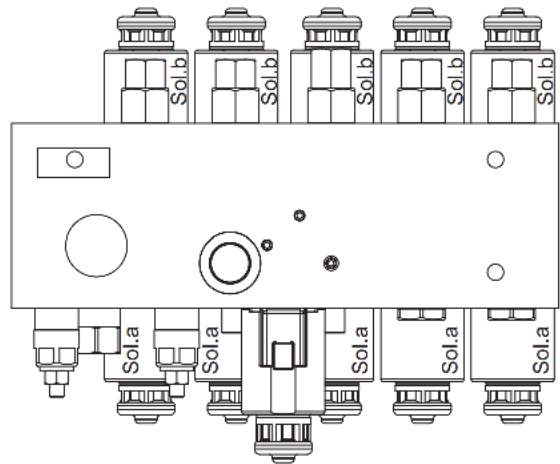
ผลการตรวจสอบการนำไฟฟ้าเป็นปกติ เมื่อค่าของการนำไฟฟ้าเป็นไปตามตารางด้านล่างนี้

รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดตรวจสอบ		ลักษณะการตรวจสอบ	ผลลัพธ์
ความต้านทาน	1	2	หลายค่าโอห์ม ขึ้นอยู่กับตำแหน่ง	มอเตอร์
	3	4		

■ วาล์วควบคุม UFO

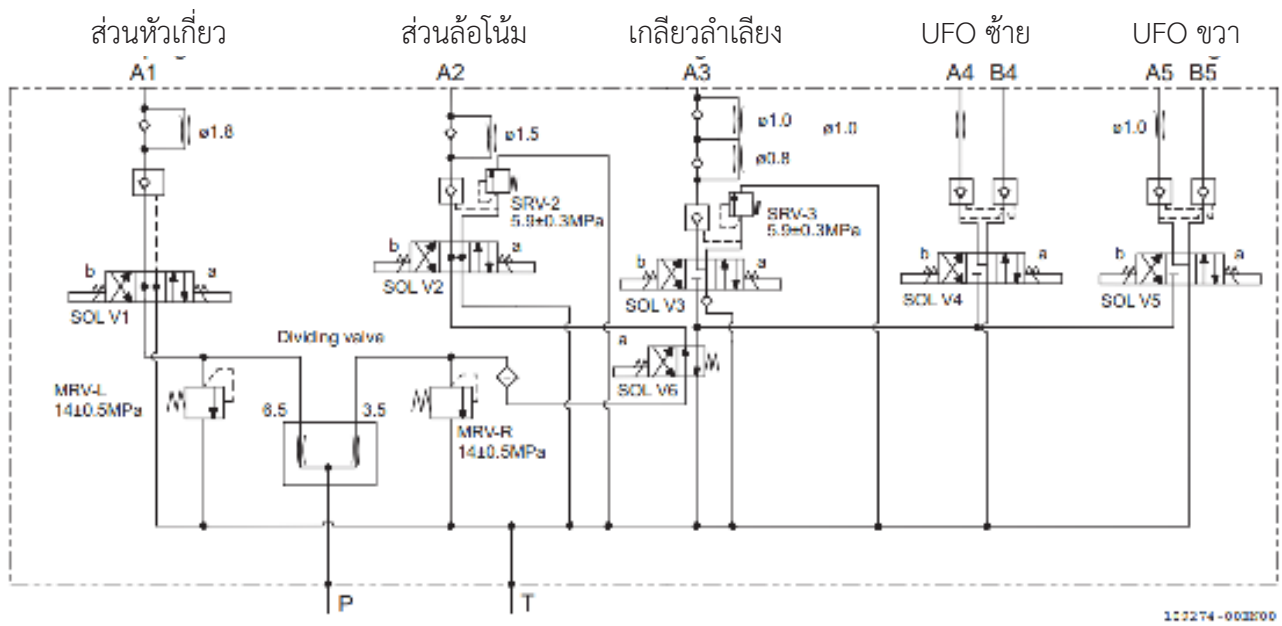
(วาล์วควบคุมการทรงตัว)



109275-00FN00

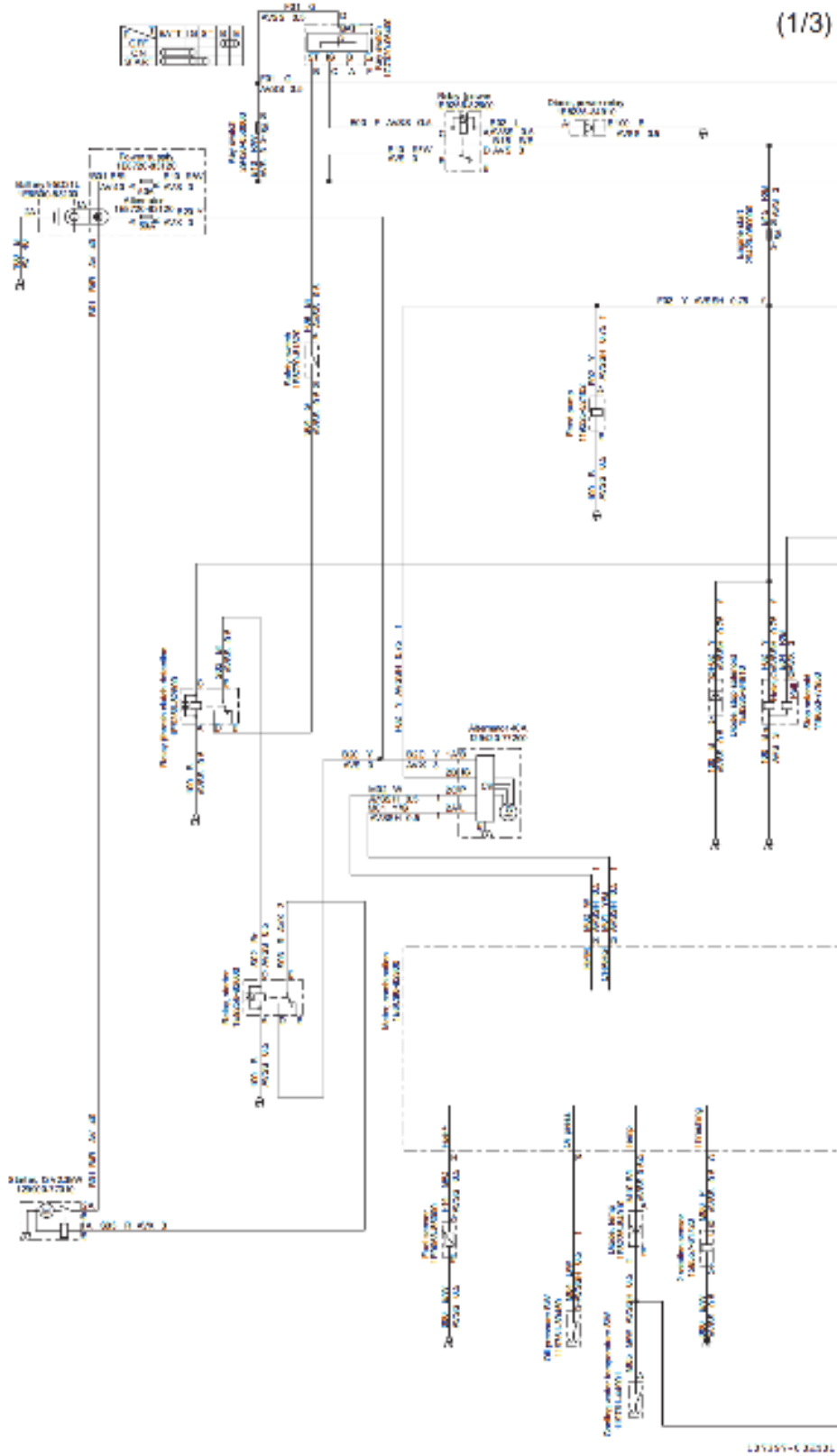
รายการตรวจสอบ

การวัดค่า	จุดตรวจสอบ	ผลลัพธ์
V1	หัวเกี้ยว	ประมาณ 7.5 โอห์ม
V2	ล้อโน้ม	
V3	เกิลียวลำเลียง	
V4	UFO ฟังซ้าย ควบคุมทรงตัวซ้าย	
V5	UFO ฟังขวา ควบคุมทรงตัวขวา	

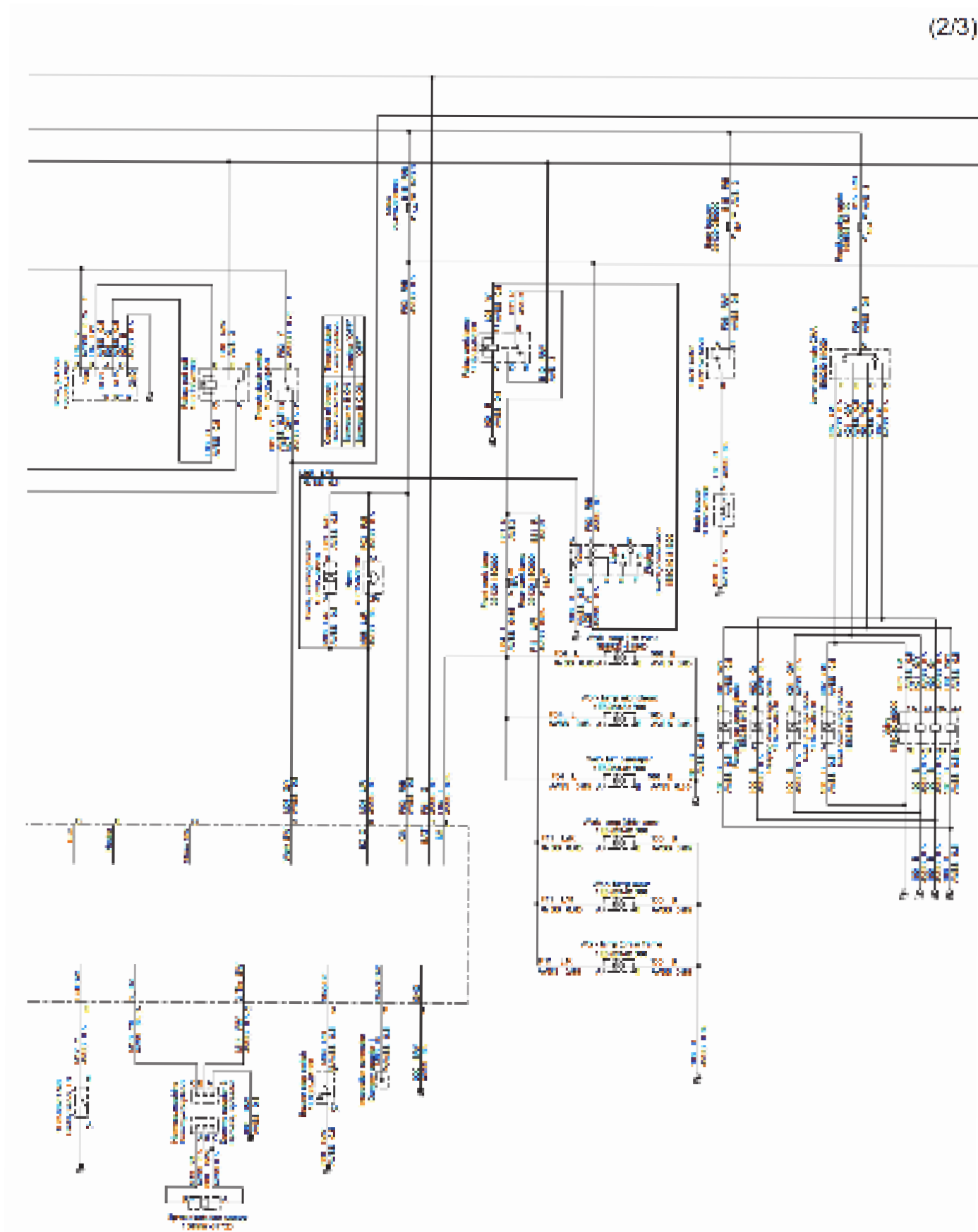


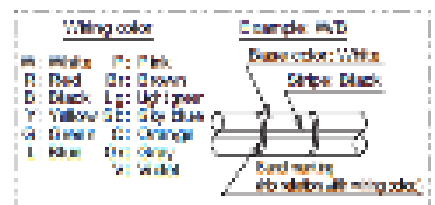
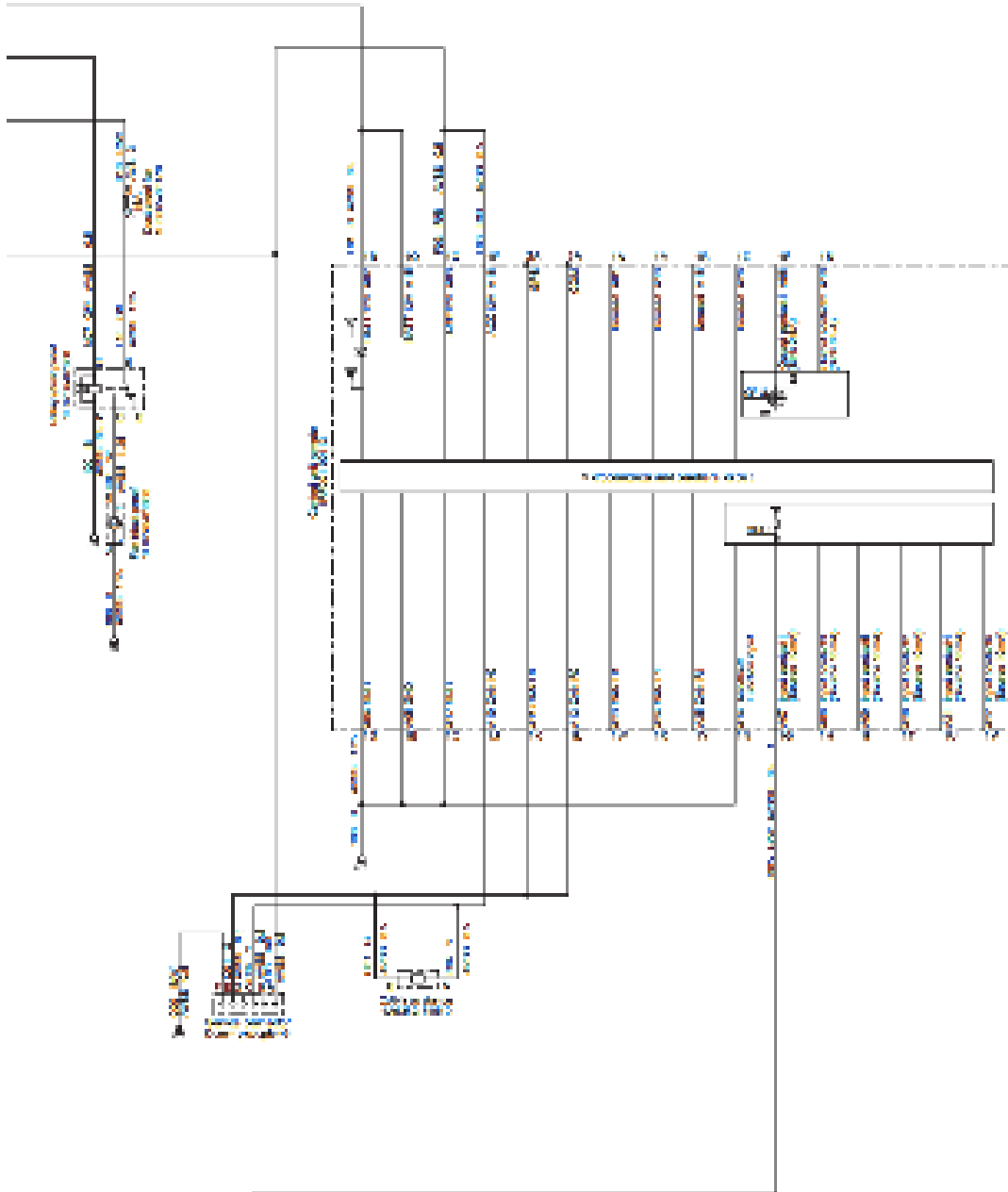
9. แผงวงจรรวม

(รุ่นถังพักเมล็ดข้าว)



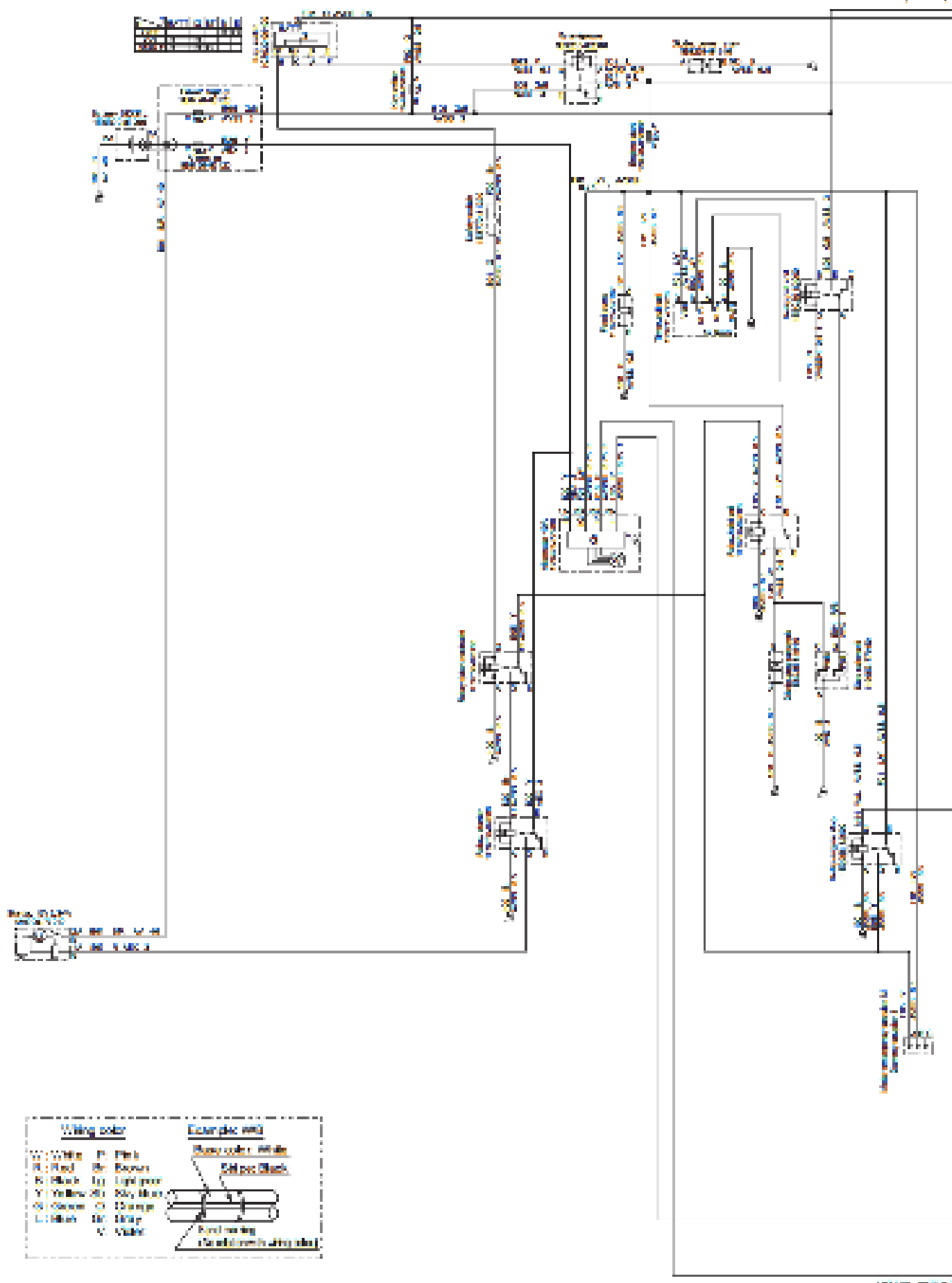
(2/3)

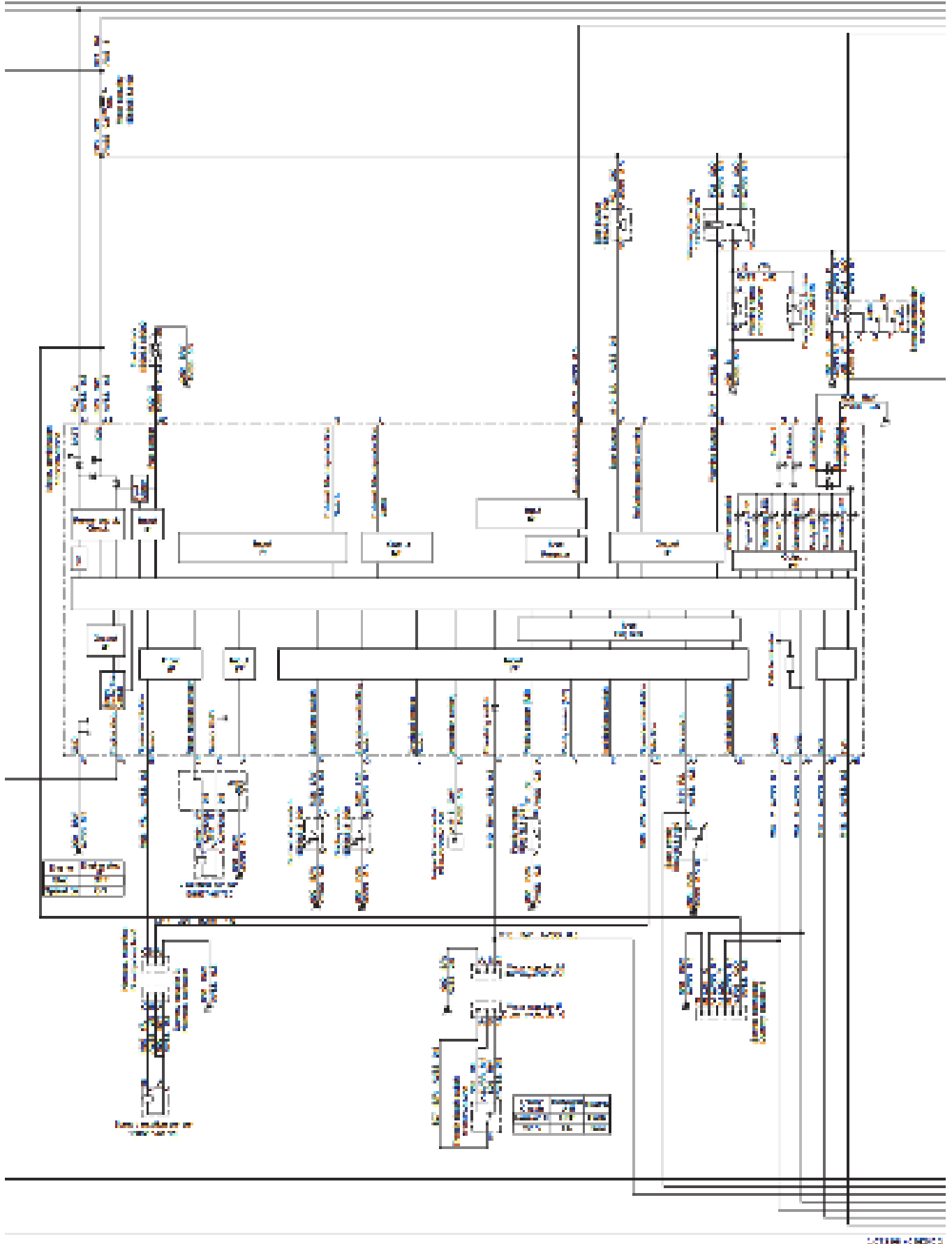




(รุ่นถังบรรจุข้าว)

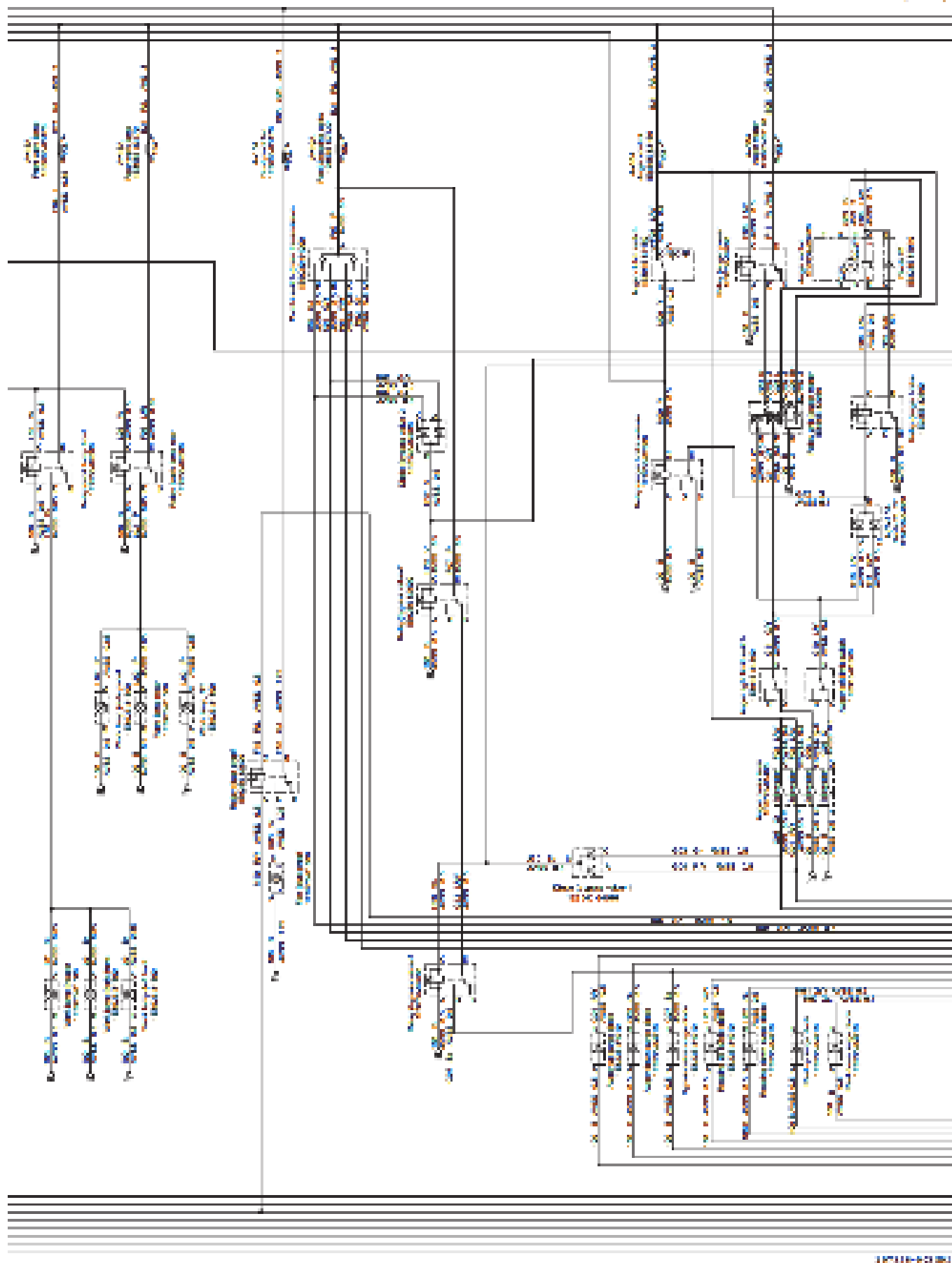
(1/5)

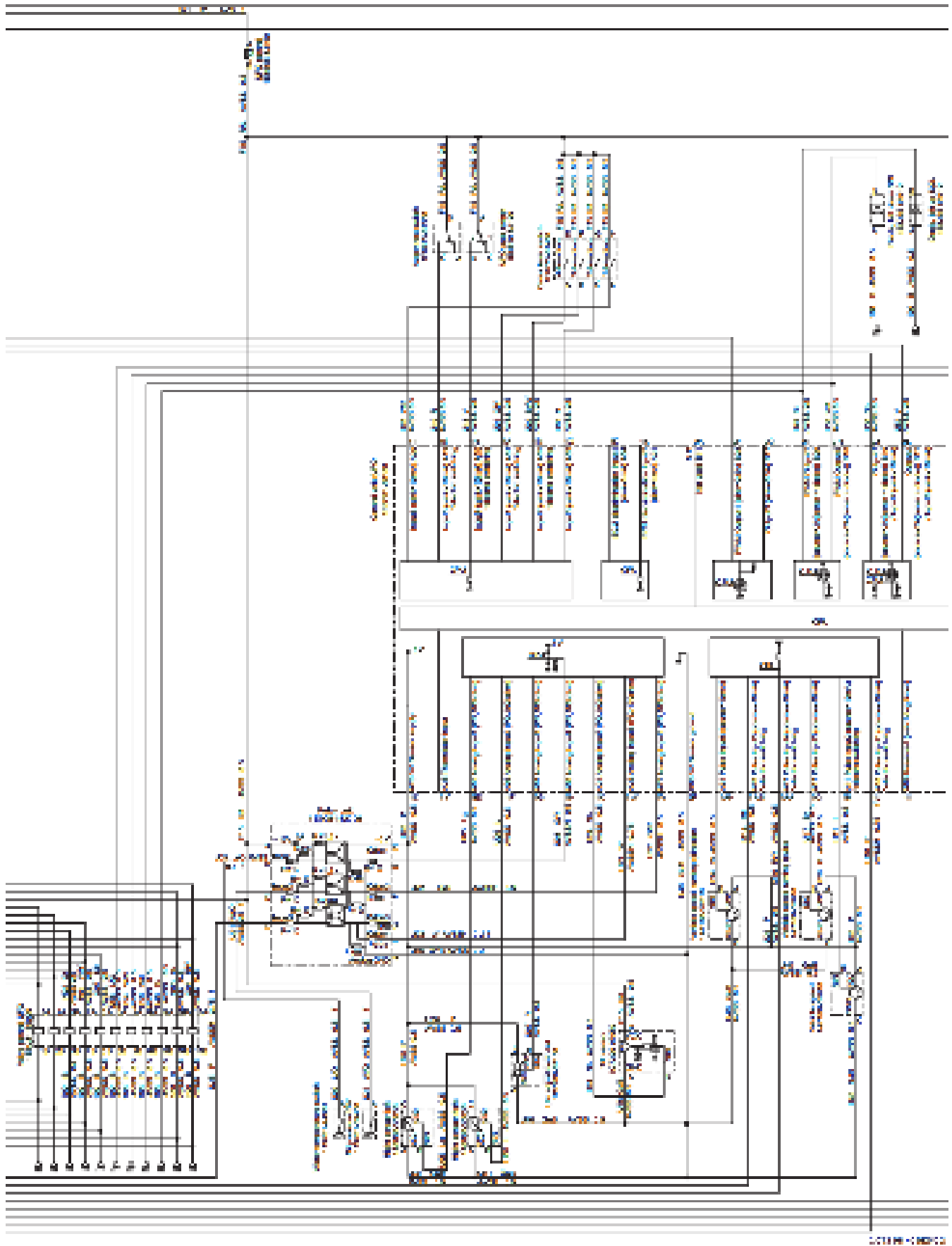




LOT 101-10-00000

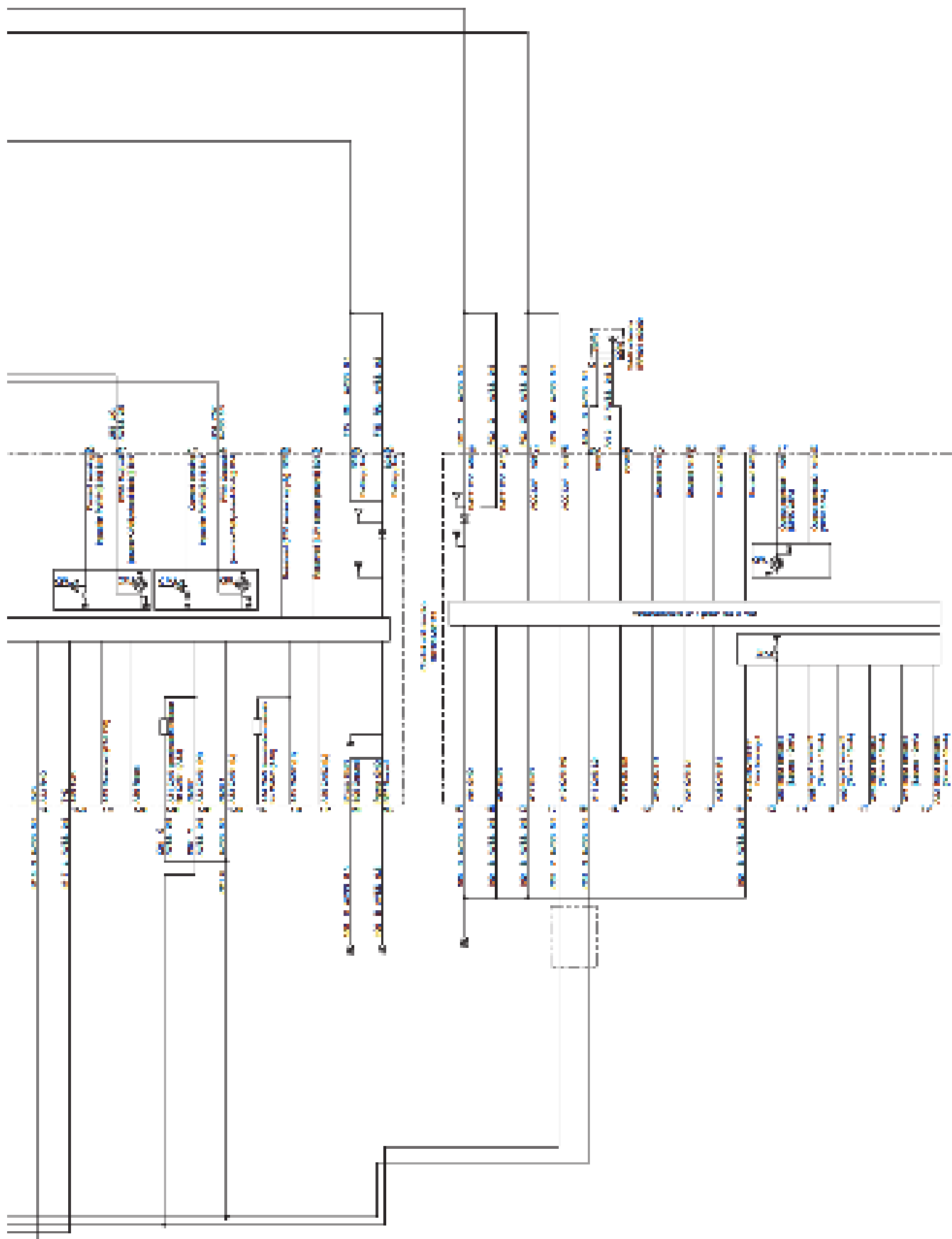
(3/5)





LC1818 - 010010

(5/5)

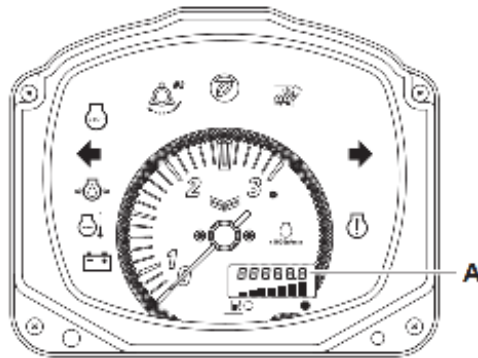


ภาคผนวก

1. รหัสข้อผิดพลาด (เฉพาะรุ่นที่มีถังใส่เมล็ดข้าว)

หากมีข้อผิดพลาดเกิดขึ้น มิเตอร์ชั่วโมงและข้อความ “ข้อผิดพลาด” จะแสดงขึ้นสลับกันทุกวินาที

h 123 ↔ Error



มิเตอร์ชั่วโมง

หากคุณเปิดใช้งานปั๊มหยุดอัตโนมัติ แล้วกดค้างไว้ 5 วินาที รายละเอียดของข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้น รายละเอียดข้อผิดพลาดจะแสดงขึ้นตามลำดับของรายการต่อไปนี้ทุก ๆ 2 วินาที แบบซ้ำ ๆ กันโดยอัตโนมัติ ตัวอย่าง: มิเตอร์ชั่วโมง → “88” → “2300” → “3” ...

ลำดับ	รหัส	ข้อผิดพลาด	รายการข้อผิดพลาด	ชิ้นส่วน	ตำแหน่ง	ตัวควบคุม	สถานะ	เงื่อนไขการกู้คืน	จุดตรวจสอบ	การดำเนินการต่อความผิดปกติ	การดำเนินการเบื้องต้น
1.	88	2300	หน้าปัดปรับมุมเอียงผิดพลาด	หน้าปัดปรับมุมเอียง	แผงด้านหน้า	ชุดควบคุม, UFO	ค่าของหน้าปัดปรับมุมเอียงสับสน (มากกว่า 4.9V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	หน้าปัดผิดปกติ ชุดสายไฟ ลัดวงจร	ยึดการปรับมุมเอียงไว้ที่ตำแหน่งศูนย์กลาง	ตรวจสอบข้อต่อของ “สวิตช์แผงด้านขวา” ใส่ข้อต่อให้แน่น
2.	88	2300	หน้าปัดปรับมุมเอียงผิดพลาด	หน้าปัดปรับมุมเอียง	แผงด้านหน้า	ชุดควบคุม, UFO	ค่าของหน้าปัดปรับมุมเอียงสับสน (น้อยกว่า 0.1V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	หน้าปัดผิดปกติ ข้อต่อหลุด ไม่ได้ต่อสายไฟ ชุดสายไฟ ลัดวงจร	ยึดการปรับมุมเอียงไว้ที่ตำแหน่งศูนย์กลาง	ตรวจสอบข้อต่อของ “สวิตช์แผงด้านขวา” ใส่ข้อต่อให้แน่น
3.	88	2300	เซ็นเซอร์การเอียงผิดพลาด	เซ็นเซอร์เอียง	ด้านหลังขวา	ชุดควบคุม, UFO	ค่าที่คู่กันของเซ็นเซอร์การเอียงผิดปกติ (มากกว่า 4.8V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	การติดตั้งแม่สมบูร์ณีย์ เซ็นเซอร์ผิดปกติ ชุดสายไฟ ลัดวงจร	การควบคุมการได้ระดับอัตโนมัติ “ปิด” (โหมดแมนวอล)	ตรวจสอบข้อต่อเซ็นเซอร์การเอียง ใส่ข้อต่อให้แน่น
4.	88	3900	เซ็นเซอร์การเอียงผิดพลาด	เซ็นเซอร์การเอียง	ด้านหลังขวา	ชุดควบคุม, UFO	ค่าที่คู่กันของเซ็นเซอร์การเอียงผิดปกติ (น้อยกว่า 0.2V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	การติดตั้งแม่สมบูร์ณีย์ เซ็นเซอร์ผิดปกติ ข้อต่อหลุด ไม่ได้ต่อสายไฟ ชุดสายไฟ ลัดวงจร	การควบคุมการได้ระดับอัตโนมัติ “ปิด” (โหมดแมนวอล)	ตรวจสอบข้อต่อเซ็นเซอร์การเอียง ใส่ข้อต่อให้แน่น
5.	88	3D00	เซ็นเซอร์ความสูงด้านซ้ายผิดพลาด	เซ็นเซอร์ความสูงด้านซ้าย	ด้านหลังซ้าย	ชุดควบคุม, UFO	ค่าที่คู่กันของเซ็นเซอร์ความสูง (ซ้าย)ผิดปกติ (มากกว่า 4.9V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	การติดตั้งแม่สมบูร์ณีย์ เซ็นเซอร์ผิดปกติ ชุดสายไฟ ลัดวงจร	การควบคุมการได้ระดับอัตโนมัติ “ปิด” (โหมดแมนวอล)	ตรวจสอบข้อต่อเซ็นเซอร์ความสูง (ซ้าย) แล้วใส่ข้อต่อให้แน่น และปรับการติดตั้ง

1. รหัสข้อผิดพลาด

ลำดับ	รหัส	ข้อผิดพลาด	รายการข้อผิดพลาด	ชิ้นส่วน	ตำแหน่ง	ตัวควบคุม	สถานะ	เงื่อนไขการกู้คืน	จุดตรวจ	การดำเนินการต่อความเสียหาย	การดำเนินการเบื้องต้น
6.	88	3D00	เซ็นเซอร์ความสูงด้านซ้ายผิดพลาด	เซ็นเซอร์ความสูงด้านซ้าย	ด้านหลังซ้าย	ชุดควบคุม, UFO	ค่าที่คู่กันของเซ็นเซอร์ความสูง (ซ้าย)ผิดพลาด (น้อยกว่า 0.1V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	การติดตั้งไม่สมบูรณ์ เซ็นเซอร์ผิดพลาด สายไฟ ชุดสายไฟ ลัดวงจร	การควบคุมการตรวจจับอัตโนมัติ “ปิด” (โหมดแมนวล)	ตรวจสอบข้อต่อเซ็นเซอร์ความสูง (ซ้าย) แล้วใส่ข้อต่อให้แน่นและปรับการติดตั้ง
7.	88	3E00	เซ็นเซอร์ความสูงด้านขวาผิดพลาด	เซ็นเซอร์ความสูงด้านขวา	ด้านหลังขวา	ชุดควบคุม, UFO	ค่าที่คู่กันของเซ็นเซอร์ความสูง (ขวา)ผิดพลาด (มากกว่า 4.9V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	การติดตั้งไม่สมบูรณ์ เซ็นเซอร์ผิดพลาด ชุดสายไฟ ลัดวงจร	การควบคุมการตรวจจับอัตโนมัติ “ปิด” (โหมดแมนวล)	ตรวจสอบข้อต่อเซ็นเซอร์ความสูง (ซ้าย) แล้วใส่ข้อต่อให้แน่นและปรับการติดตั้ง
8.	88	3E00	เซ็นเซอร์ความสูงด้านขวาผิดพลาด	เซ็นเซอร์ความสูงด้านขวา	ด้านหลังขวา	ชุดควบคุม, UFO	ค่าที่คู่กันของเซ็นเซอร์ความสูง (ขวา)ผิดพลาด (น้อยกว่า 0.1V)	ย้อนกลับไปที่ช่วงปกติ	การติดตั้งไม่สมบูรณ์ เซ็นเซอร์ผิดพลาด ชุดสายไฟ ลัดวงจร	การควบคุมการตรวจจับอัตโนมัติ “ปิด” (โหมดแมนวล)	ตรวจสอบข้อต่อเซ็นเซอร์ความสูง (ซ้าย) แล้วใส่ข้อต่อให้แน่นและปรับการติดตั้ง
9.	88	6710	คั่นโยกปรับความสูงเครื่องจักรผิดพลาด	คั่นโยกปรับความสูงเครื่องจักร	แผงด้านหน้า	ชุดควบคุม UFO	เมื่อเปิดใช้งาน คั่นโยกปรับความสูงติดตั้งในสามทิศทางพร้อมกัน สองทิศทางคืออินพุตทิศทางตัวนับที่ติดตั้งพร้อมกันส่วนอีกหนึ่งหรือมากกว่าคือไม่มี	หน้าสัมผัสทั้งหมดจะเปิดออก	สวิตช์ผิดพลาด ชุดสายไฟ ลัดวงจรตัวควบคุมผิดพลาด	การควบคุมการตรวจจับอัตโนมัติจากหน้าสัมผัสเปิด	ตรวจสอบข้อต่อสวิตช์ ใส่ข้อต่อให้แน่น

ลำดับ	รหัส	ข้อผิดพลาด	รายการข้อผิดพลาด	ชิ้นส่วน	ตำแหน่ง	ตัวควบคุม	สถานะ	เงื่อนไขการกู้คืน	จุดตรวจสอบ	การดำเนินการต่อความเสียหาย	การดำเนินการเบื้องต้น
10	88	8201	9	การรับการสื่อสาร CAN ผิดพลาด	ชุดสายไฟ	ชุดควบคุม, UFO	การสื่อสารจาก "มีเตอร์รวม" ผิดพลาด	การกู้คืนการสื่อสาร	พินส์ตัวควบคุมขาด ข้อต่อหลุด ไม่ได้ต่อสายไฟ ชุดสายไฟ ลัดวงจร ตัวควบคุมผิดปกติ	ส่วนหนึ่งของระบบอิเล็กทรอนิกส์	ตรวจสอบว่าพินส์ขาดหรือไม่ ตรวจสอบข้อต่อให้สอดคล้องให้แน่น
11	88	8700	12	การเริ่มต้นตัวควบคุมผิดพลาด	ใต้แผงด้านซ้าย	ชุดควบคุม, UFO	การเริ่มต้นภายในของ "ตัวควบคุม UFO (คอลิมน์)" ผิดพลาด	ไม่มีการกู้คืน	พินส์ตัวควบคุมขาด, ข้อต่อหลุด ไม่ได้ต่อสายไฟ ชุดสายไฟ ลัดวงจร ตัวควบคุมผิดปกติ	ส่วนหนึ่งของระบบอิเล็กทรอนิกส์	ตรวจสอบว่าพินส์ขาดหรือไม่ ตรวจสอบข้อต่อให้สอดคล้องให้แน่น
12	88	8B20	12	ข้อมูล EPROM ของตัวควบคุมผิดพลาด	ใต้แผงด้านซ้าย	ชุดควบคุม, UFO	ข้อมูล EEPROM ของ "ตัวควบคุม UFO (คอลิมน์)" ผิดพลาด	ไม่มีการกู้คืน	ความผิดปกติของ "EEPROM" ที่มีตัวควบคุมแบบบิวท์อิน	ส่วนหนึ่งของระบบอิเล็กทรอนิกส์	ตรวจสอบว่าพินส์ขาดหรือไม่ ตรวจสอบข้อต่อให้สอดคล้องให้แน่น
13	88	8D00	14	การแยกความแตกต่างของตัวควบคุมชุดควบคุมอิเล็กทรอนิกส์ผิดพลาด	ใต้แผงด้านซ้าย	ชุดควบคุม, UFO	การแยกความแตกต่างของ "ตัวควบคุม UFO (คอลิมน์)" ของชุดควบคุมอิเล็กทรอนิกส์ผิดพลาด	ไม่มีการกู้คืน	ข้อต่อหลุด ไม่ได้ต่อสายไฟ ชุดสายไฟ ลัดวงจร ส่วนประกอบผิดปกติประกอบผิดปกติ	ระบบควบคุมหยุดทำงาน	ตรวจสอบข้อต่อให้สอดคล้องให้แน่น แล้วตรวจสอบว่าประกอบตัวควบคุมผิดหรือไม่
14	88	8E00	12	ROM ของตัวควบคุมผิดปกติ	43	ชุดควบคุม, UFO	ROM "ตัวควบคุม UFO (คอลิมน์)" ผิดปกติ	ไม่มีการกู้คืน	ความผิดปกติของ "ROM" ที่มีตัวควบคุมบิวท์อิน	ระบบควบคุมหยุดทำงาน	เปลี่ยนตัวควบคุม

1. รหัสข้อผิดพลาด

ลำดับ	รหัส	ข้อผิดพลาด	รายการข้อผิดพลาด	ชิ้นส่วน	ตำแหน่ง	ตัวควบคุม	สถานะ	เงื่อนไขการกัก	จุดตรวจสอบ	การดำเนินการต่อความผิดปกติ	การดำเนินการเบื้องต้น
15	88	0064	การเตือนแรงดันน้ำมันต่ำ	สวิตช์แรงดันน้ำมัน	ด้านหลังขวา (ด้านเครื่องยนต์)	ชุดควบคุม, UFO	แรงดันน้ำมัน: ต่ำเกินไป	สวิตช์แรงดันน้ำมันเปิด (หลังสตาร์ทเครื่องยนต์)	1. แรงดันน้ำมันต่ำ 2. สวิตช์แรงดันน้ำมันล้มเหลว 3. ชุดสายไฟ “สวิตช์แรงดันน้ำมัน” ลัดวงจรถึงระดับ GND 4. ตัวควบคุมล้มเหลว	การเตือน	ตรวจสอบระบบแรงดันน้ำมัน ตรวจสอบชุดสายไฟ สวิตช์แรงดันน้ำมัน และเปิด/ปิด 2-3 ครั้ง แล้วดูว่ามีรหัส DTC ปรากฏอีกหรือไม่
16	88	0064	สวิตช์แรงดันน้ำมันผิดพลาด	สวิตช์แรงดันน้ำมัน	ด้านหลังขวา (ด้านเครื่องยนต์)	ชุดควบคุม, UFO	สวิตช์แรงดันน้ำมัน ลัดวงจรถึงแหล่งต้านล่าง	สวิตช์แรงดันน้ำมันเปิด (หลังสตาร์ทเครื่องยนต์)	ตรวจสอบข้อต่อชุดสายไฟ สวิตช์แรงดันน้ำมัน และเปิด/ปิด 2-3 ครั้ง แล้วดูว่ามีรหัส DTC ปรากฏอีกหรือไม่	การเตือน	ตรวจสอบข้อต่อชุดสายไฟ สวิตช์แรงดันน้ำมัน และเปิด/ปิด 2-3 ครั้ง แล้วดูว่ามีรหัส DTC ปรากฏอีกหรือไม่
17	88	00E6	ร้อนเกินไป	สวิตช์อุณหภูมิระบายความร้อน	ด้านหลังขวา (ด้านเครื่องยนต์)	ชุดควบคุม, UFO	อุณหภูมิระบายความร้อน: สูงเกินไป	สวิตช์อุณหภูมิระบายความร้อนเปิด	1. เครื่องยนต์ร้อนเกินไป 2. นำระบายความร้อนเครื่องยนต์หมด 3. ระบบระบายความร้อน เครื่องยนต์ล้มเหลว 4. เซ็นเซอร์อุณหภูมิระบายความร้อนระดับล้มเหลว	การเตือน	ตรวจสอบว่าระบบระบายความร้อน เครื่องยนต์ ตัวชุดสายไฟ เซ็นเซอร์อุณหภูมิ นำระบายความร้อน เครื่องยนต์ และเปิด/ปิด 2-3 ครั้ง แล้วดูว่ามีรหัส DTC ปรากฏอีกหรือไม่

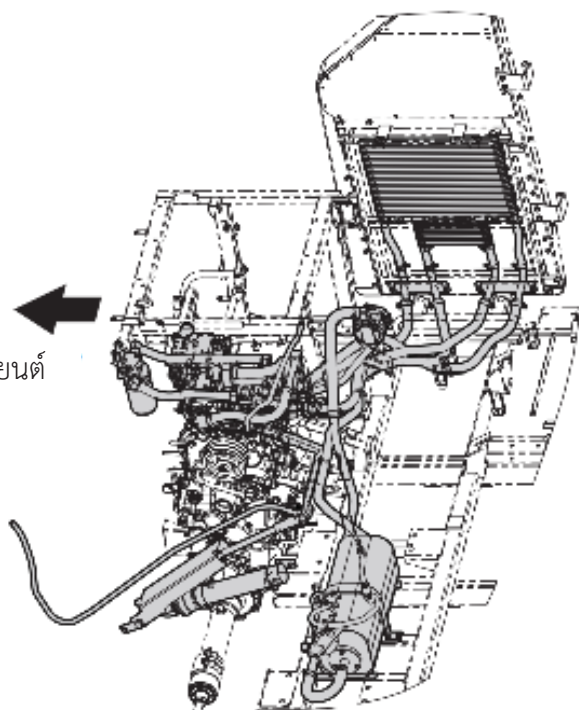
ลำดับ	รหัส	ข้อผิดพลาด	รายการข้อผิดพลาด	ชิ้นส่วน	ตำแหน่ง	ตัวควบคุม	สถานะ	เงื่อนไขการกัก	จุดตรวจ	การดำเนินการต่อความผิดปกติ	การดำเนินการเบื้องต้น
18	88	00A7	การเตือนการชาร์จ	ไดชาร์จ	ด้านหลังขวา (ด้านเครื่องยนต์)	ชุดควบคุม, UFO	การชาร์จแบตเตอรี่ล้มเหลว	วงจรสวิตช์การชาร์จเปิด	1. การชาร์จแบตเตอรี่ผิดปกติ 2. ไดชาร์จขัดข้อง 3. ชุดสายไฟของสวิตช์ชาร์จ แบตเตอรี่ตัวจอร์ระดับ GND 4. การชาร์จแบตเตอรี่ล้มเหลว 5. ตัวควบคุมล้มเหลว	การเตือน	ตรวจสอบไดชาร์จ ชุดสายไฟ สวิตช์ชาร์จ และแบตเตอรี่ และเปิด/ปิด 2-3 ครั้ง แล้วดูว่ามีรหัส DTC ปรากฏอีกหรือไม่
19	88	00A7	สวิตช์ชาร์จแบตเตอรี่ผิดปกติ	ไดชาร์จ	ด้านหลังขวา (ด้านเครื่องยนต์)	ชุดควบคุม, UFO	สวิตช์ชาร์จแบตเตอรี่: ถัดวงจรถึงแหล่งจ่ายกำลัง	สวิตช์ชาร์จแบตเตอรี่เปิด	1. ต่อข้อต่อไม่ดี 2. ชุดสายไฟสวิตช์ชาร์จแบตเตอรี่เปิดหรือตัวจอร์ถึงแรงดันสูง 3. สวิตช์ชาร์จแบตเตอรี่ล้มเหลว 4. ตัวควบคุมล้มเหลว	การเตือน	ตรวจสอบข้อต่อชุดสายไฟ สวิตช์ชาร์จแบตเตอรี่ และเปิด/ปิด 2-3 ครั้ง แล้วดูว่ามีรหัส DTC ปรากฏอีกหรือไม่
20	28	3B00	เซ็นเซอร์เชื้อเพลิงผิดพลาด	เซ็นเซอร์เชื้อเพลิง	ด้านหลังขวา (ใกล้ถังเชื้อเพลิง)	มิเตอร์รวม	วงจรสัญญาณเซ็นเซอร์เชื้อเพลิงเปิด	วงจรสัญญาณเซ็นเซอร์เชื้อเพลิงเปิด	เซ็นเซอร์เชื้อเพลิงผิดปกติ ข้อต่อหลุด ไม่ได้ต่อสายไฟ ชุดสายไฟตัวจอร์มีเตอร์รวมผิดปกติ	ส่วนหนึ่งของระบบถูกจำกัด	ตรวจสอบว่าพิวส์ขาดหรือไม่ ตรวจสอบข้อต่อให้แน่น ใส่ข้อต่อให้แน่น

2. ไดอะแกรมท่อไฮดรอลิก

โปรดดูชื่อชิ้นส่วนในหน้า 168

<รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน>

ด้านหน้าของเครื่องยนต์

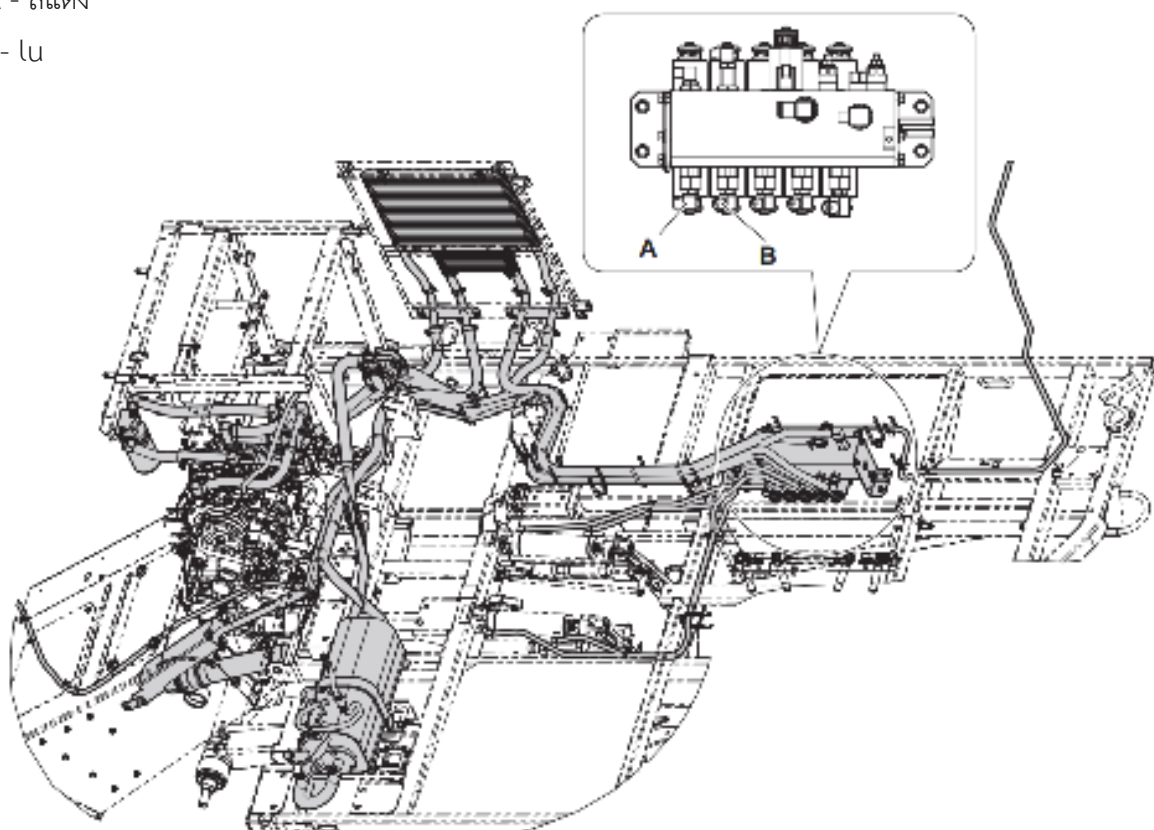


1.07625-00EM20

<รุ่นถังพักเมล็ดข้าว>

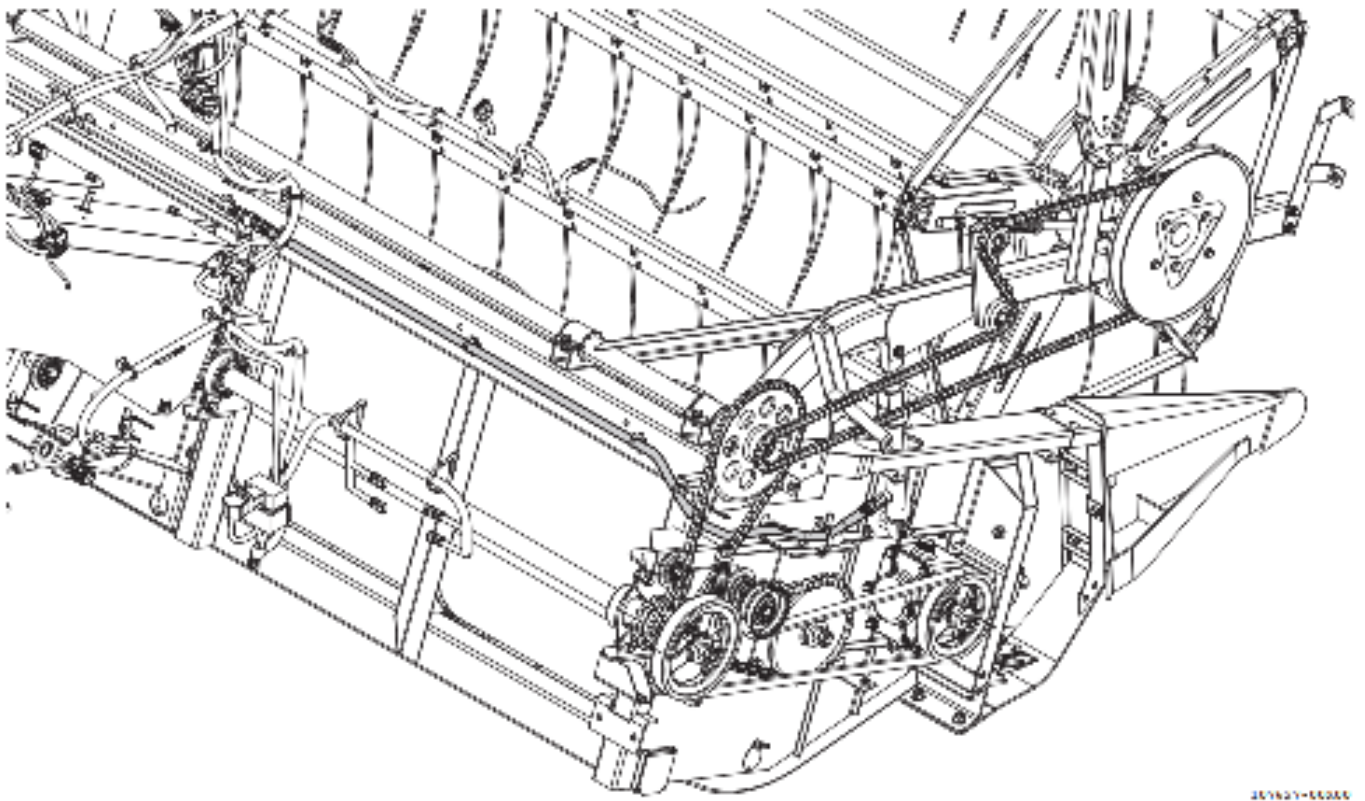
A - สีแดง

B- lu

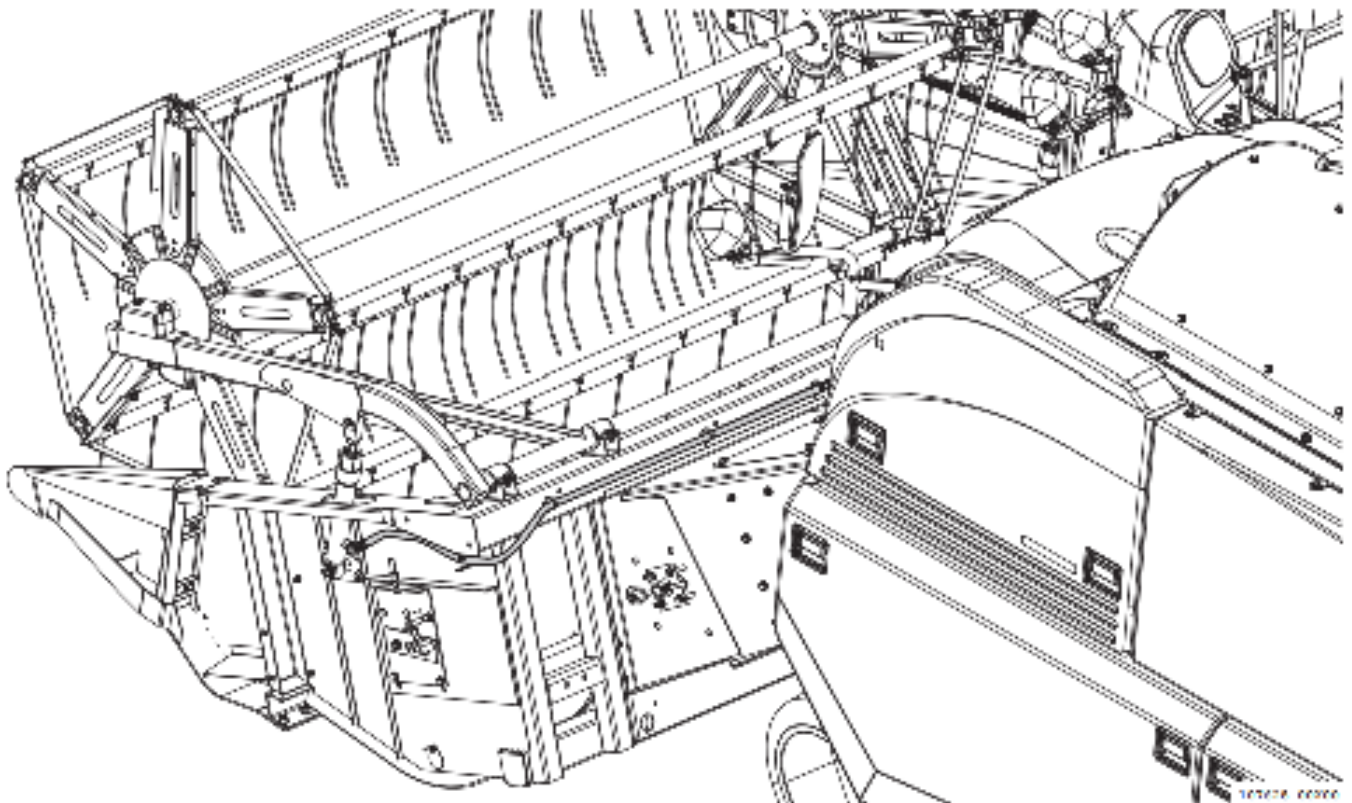


1.07625-00EM20

■ ท่อไฮดรอลิก ล้อโน้ม (ฝั่งขวา)



■ ท่อไฮดรอลิก ล้อโน้ม (ฝั่งซ้าย)

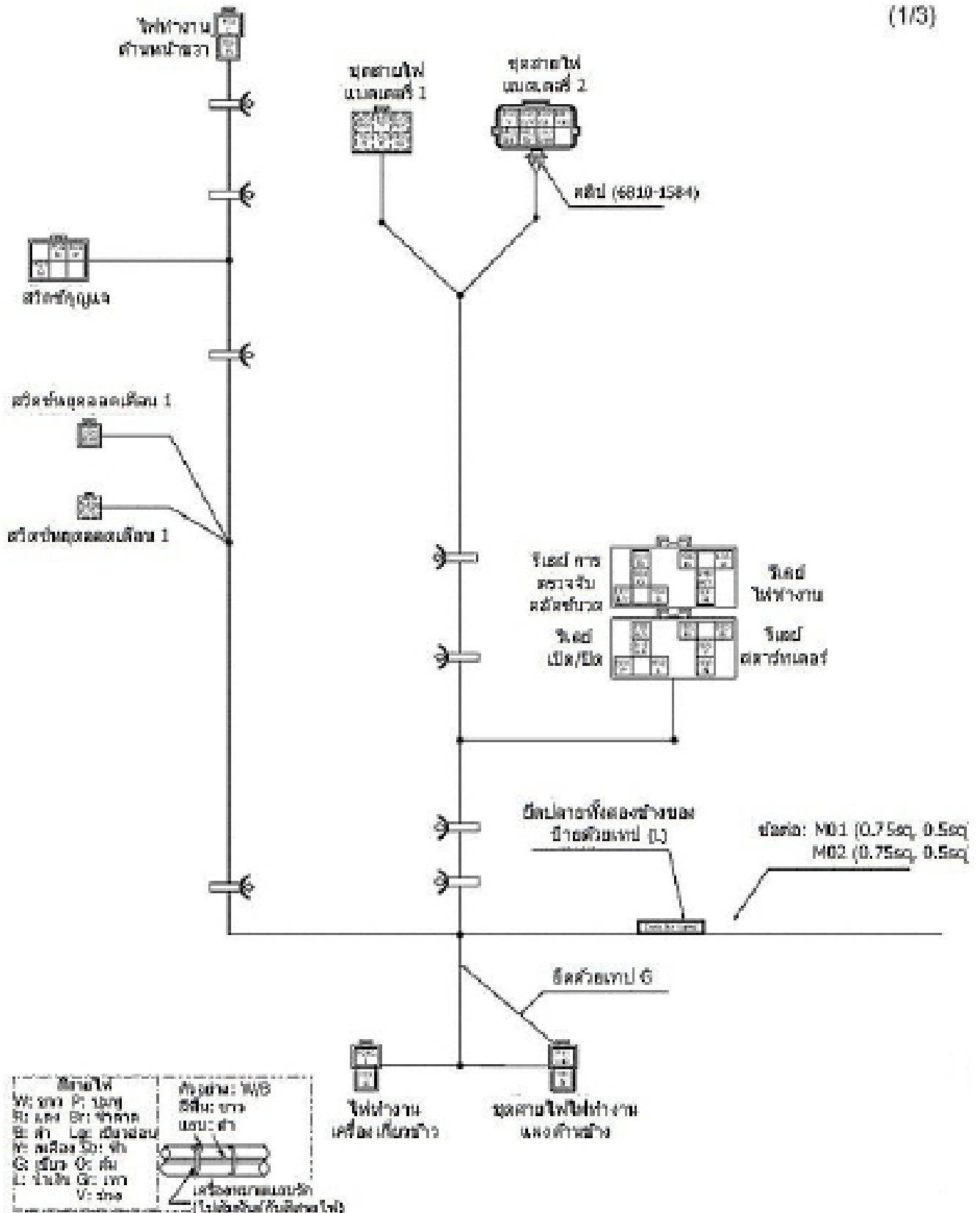


3. แผนภาพวงจรไฟฟ้า

3.1 ชุดสายไฟหลัก

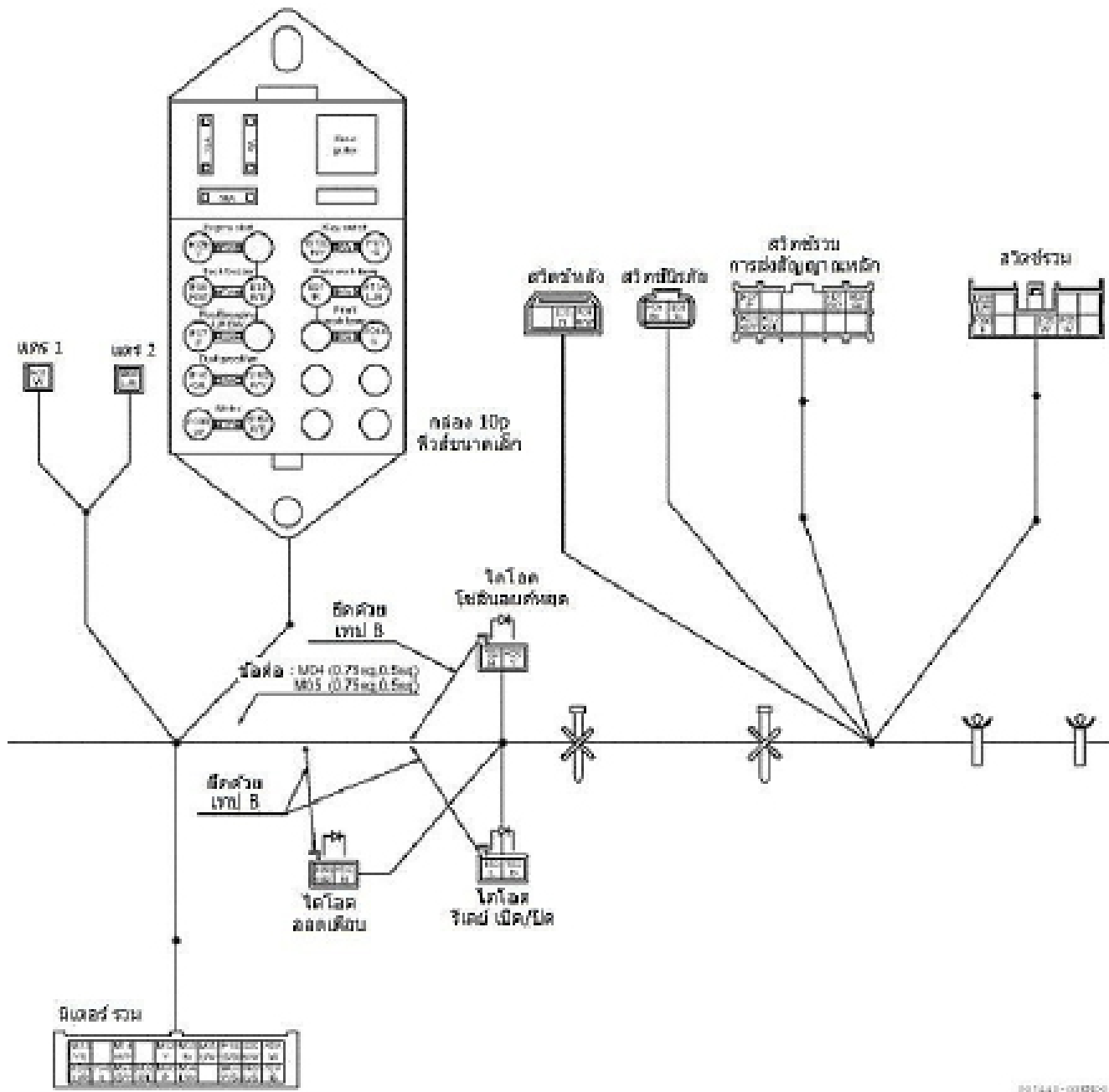
<รุ่นถังพักเมล็ดข้าว>

(1/3)



8214-01-00000

3. แผนภาพวงจรไฟฟ้า

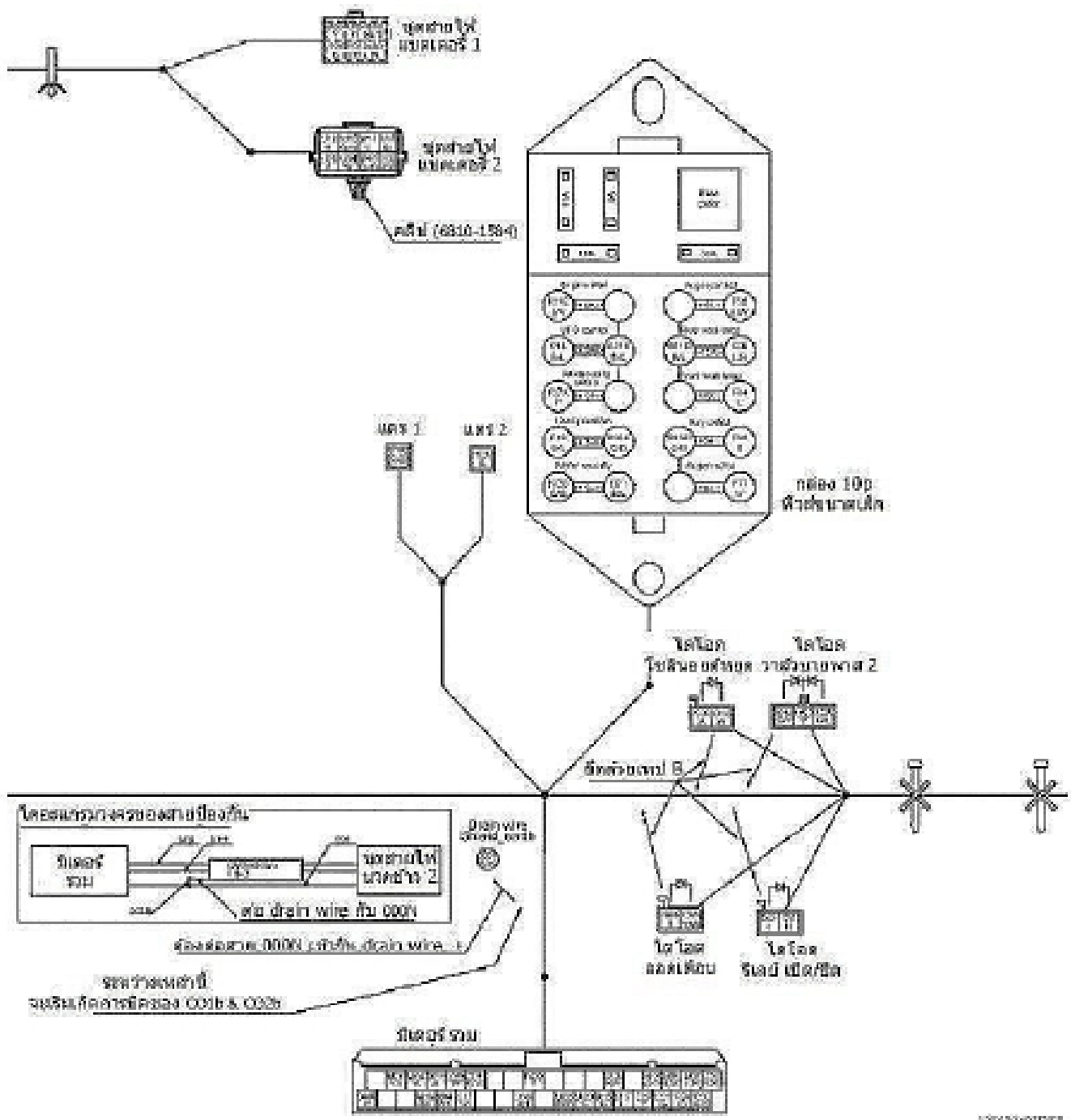


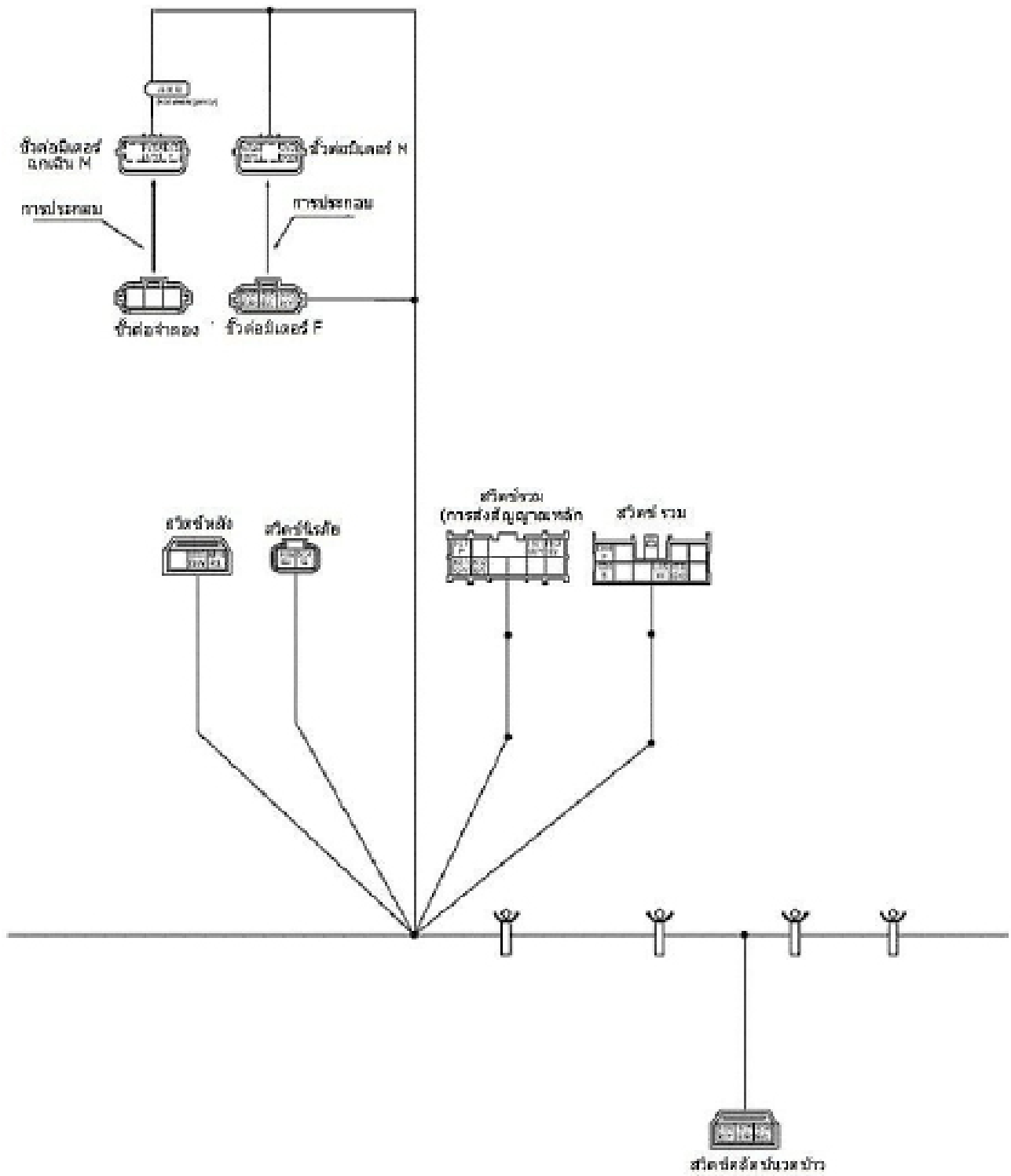
0011443-001000-0

(2/4)

สีสายไฟ W: ขาว P: เหลือง R: แดง Br: เขียว B: ฟ้า Lg: เขียวอมฟ้า Y: เหลืองส้ม Ss: ฟ้า G: เขียว O: ส้ม L: ฟ้าเข้ม Gr: เขียว V: ฟ้า	สีสายไฟ: WB สีไฟ: สด แบบ: สด
---	------------------------------------

เครื่องหมายแสดงวิธี
(ไม่สัมพันธ์กับสีสายไฟ)



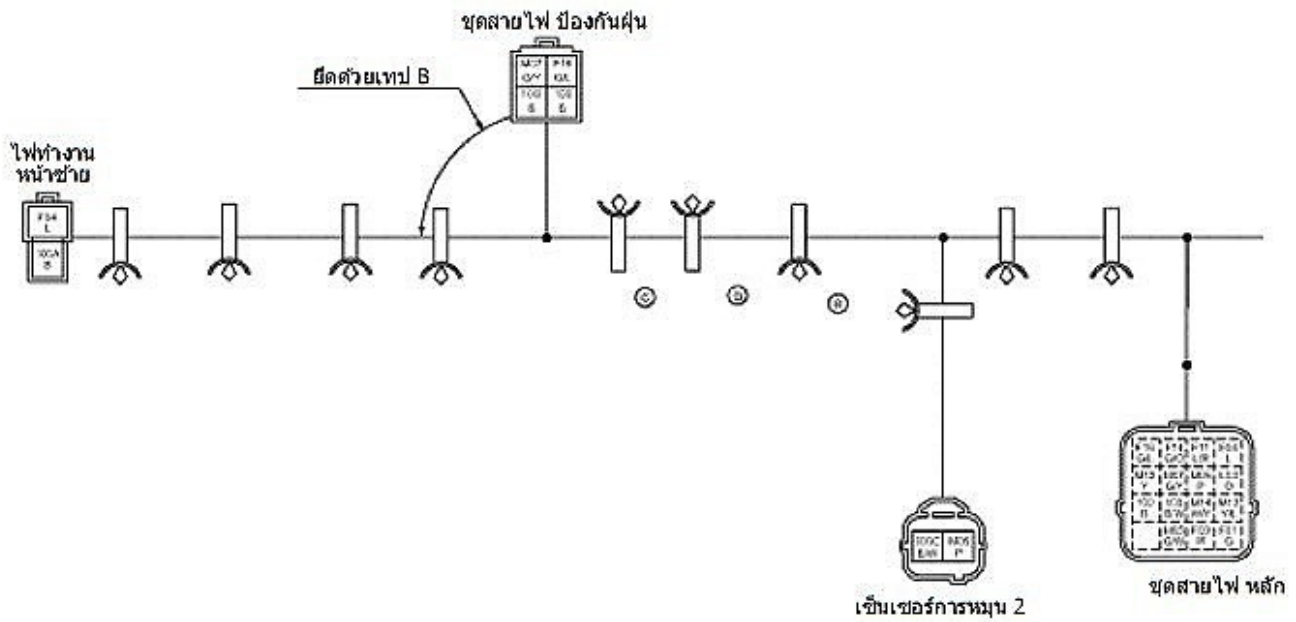
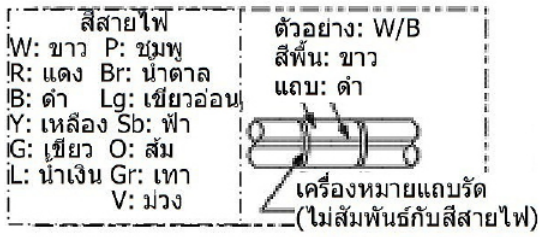


LA 7412-000000

3. แผนภาพวงจรไฟฟ้า

3-2 ชุดสายไฟการนัดข้าว

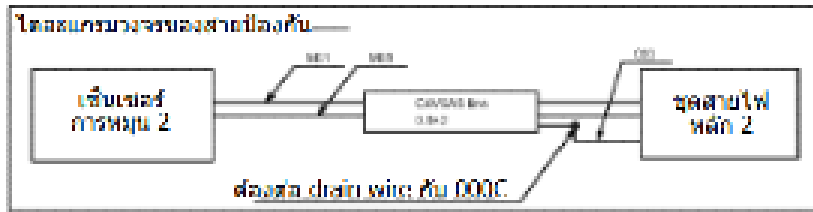
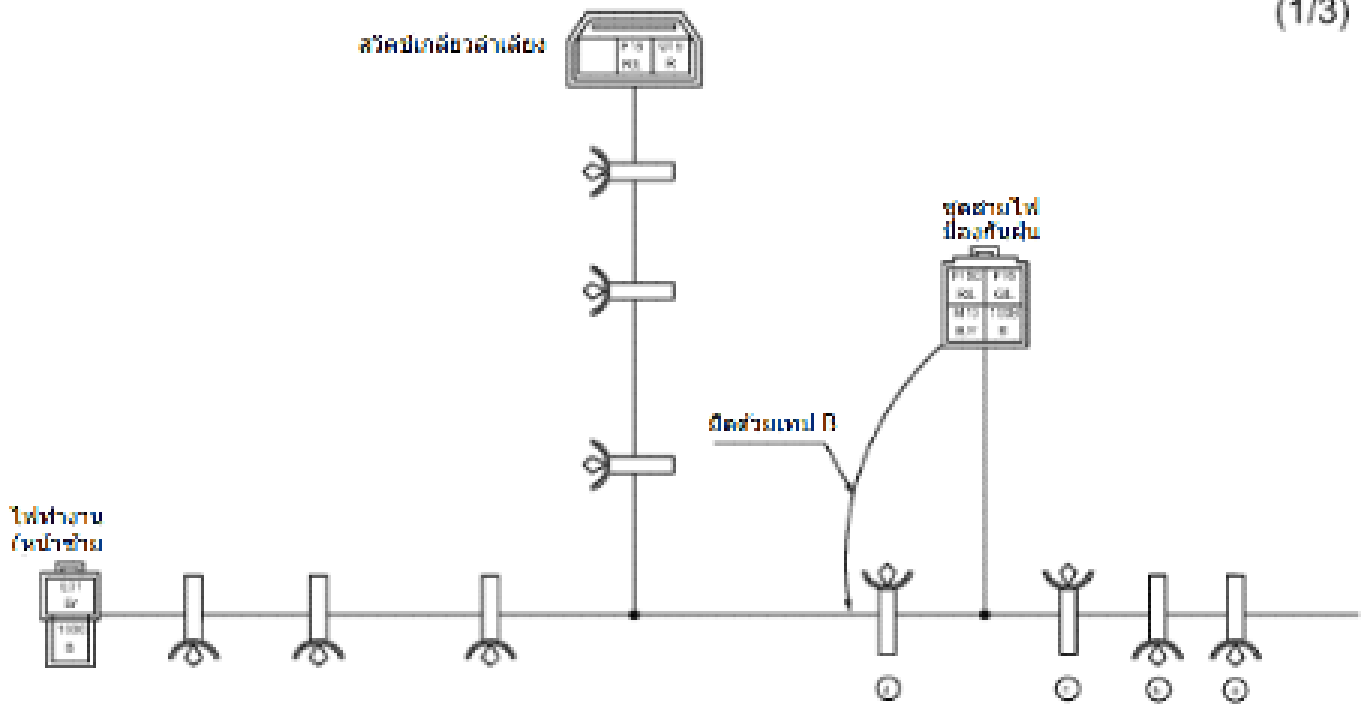
<รุ่นมีกระสอบข้าวด้านบน>



107442-032901

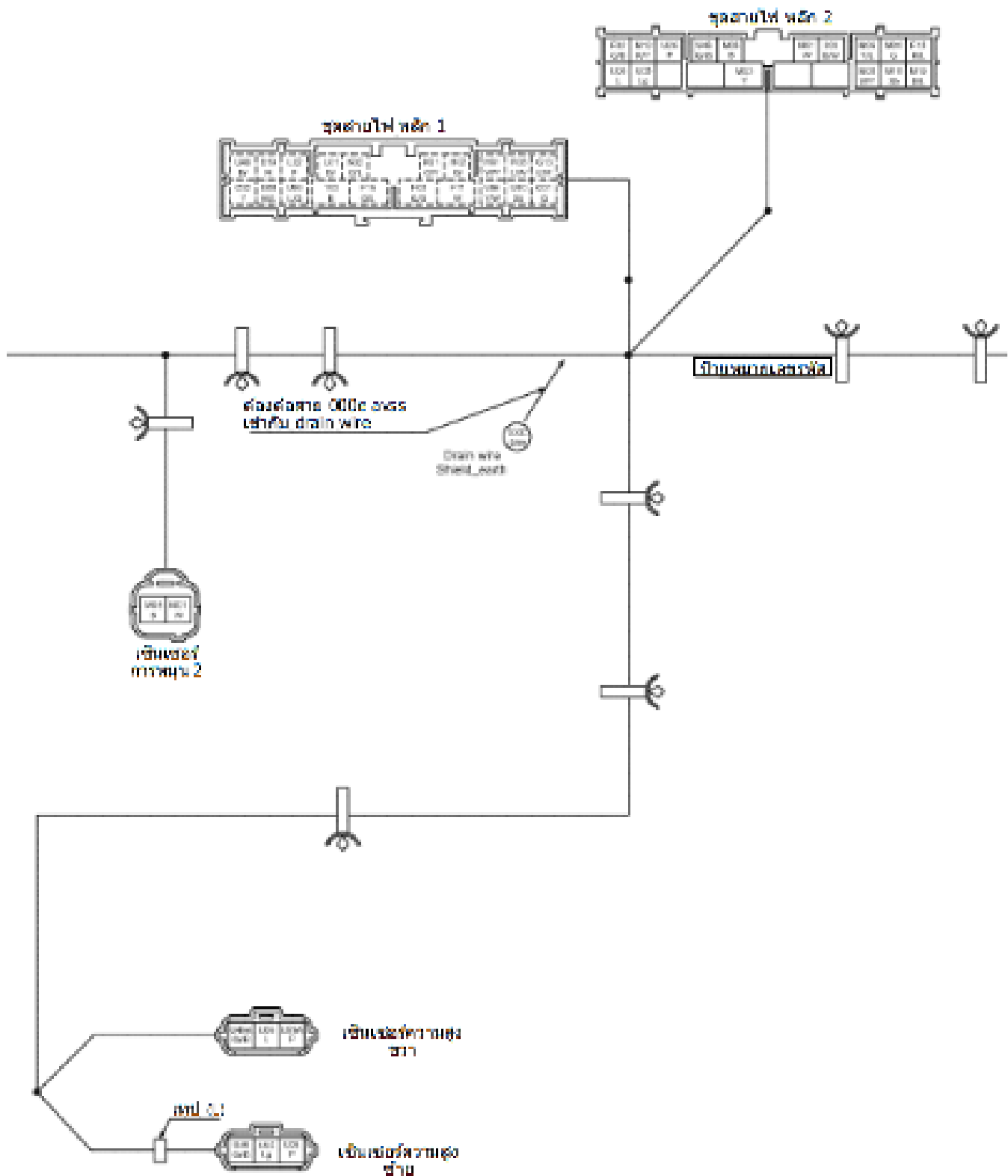
<รุ่นมีถังใส่เมล็ดข้าว>

(1/3)



<p>สีสายไฟ</p> <p>W: ขาว P: ชมพู</p> <p>R: แดง Br: นาดาล</p> <p>B: ดำ Lg: เขียวอ่อน</p> <p>Y: เหลือง Sb: ฟ้า</p> <p>G: เขียว O: ส้ม</p> <p>L: นำเงิน Gr: เทา</p> <p>V: ม่วง</p>	<p>ตัวอย่าง: W/B</p> <p>สีพื้น: ขาว</p> <p>แถบ: ดำ</p> <p>เครื่องหมายแถบรัด (ไม่สัมผัสกับสีสายไฟ)</p>
---	---

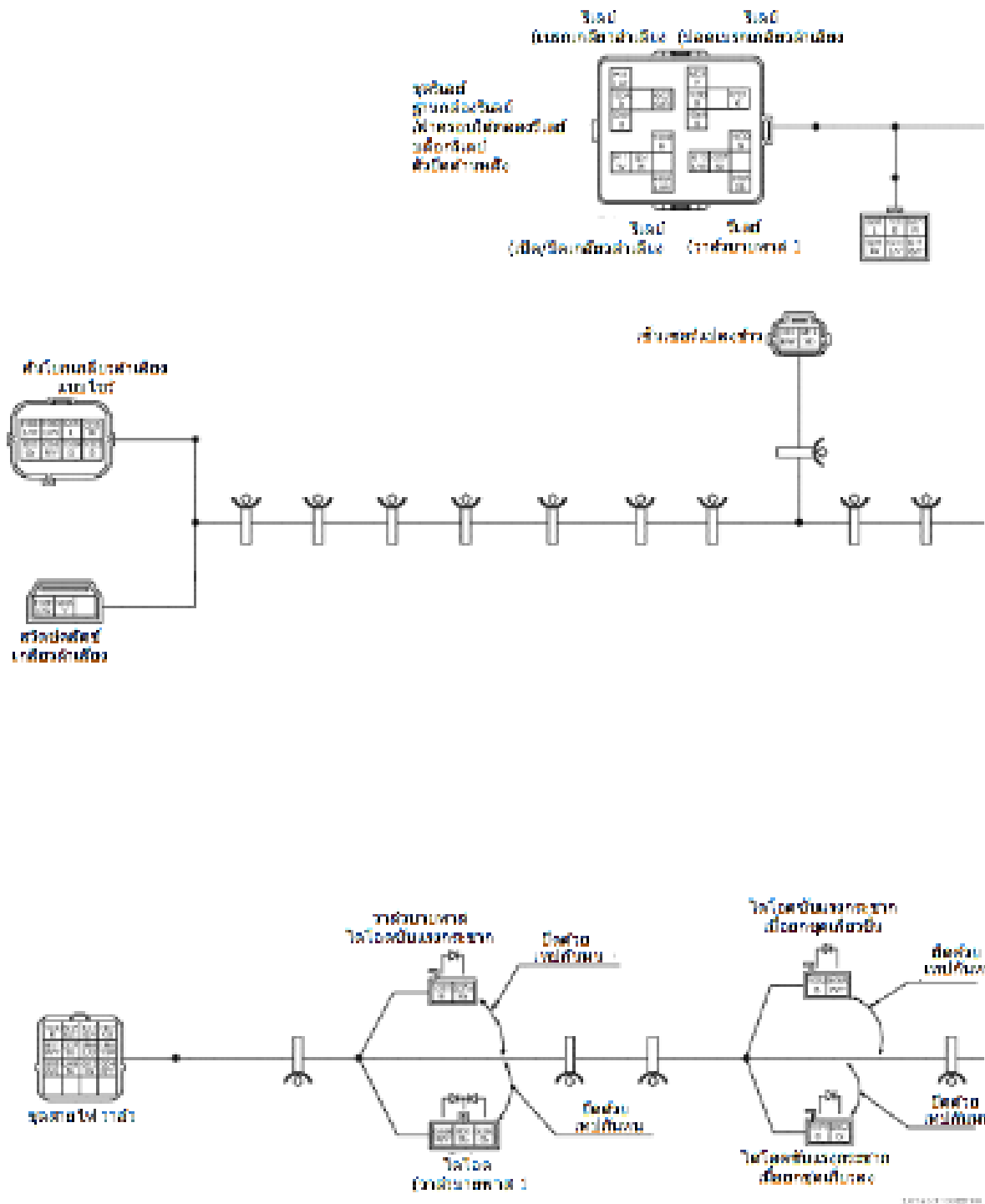
(2/3)

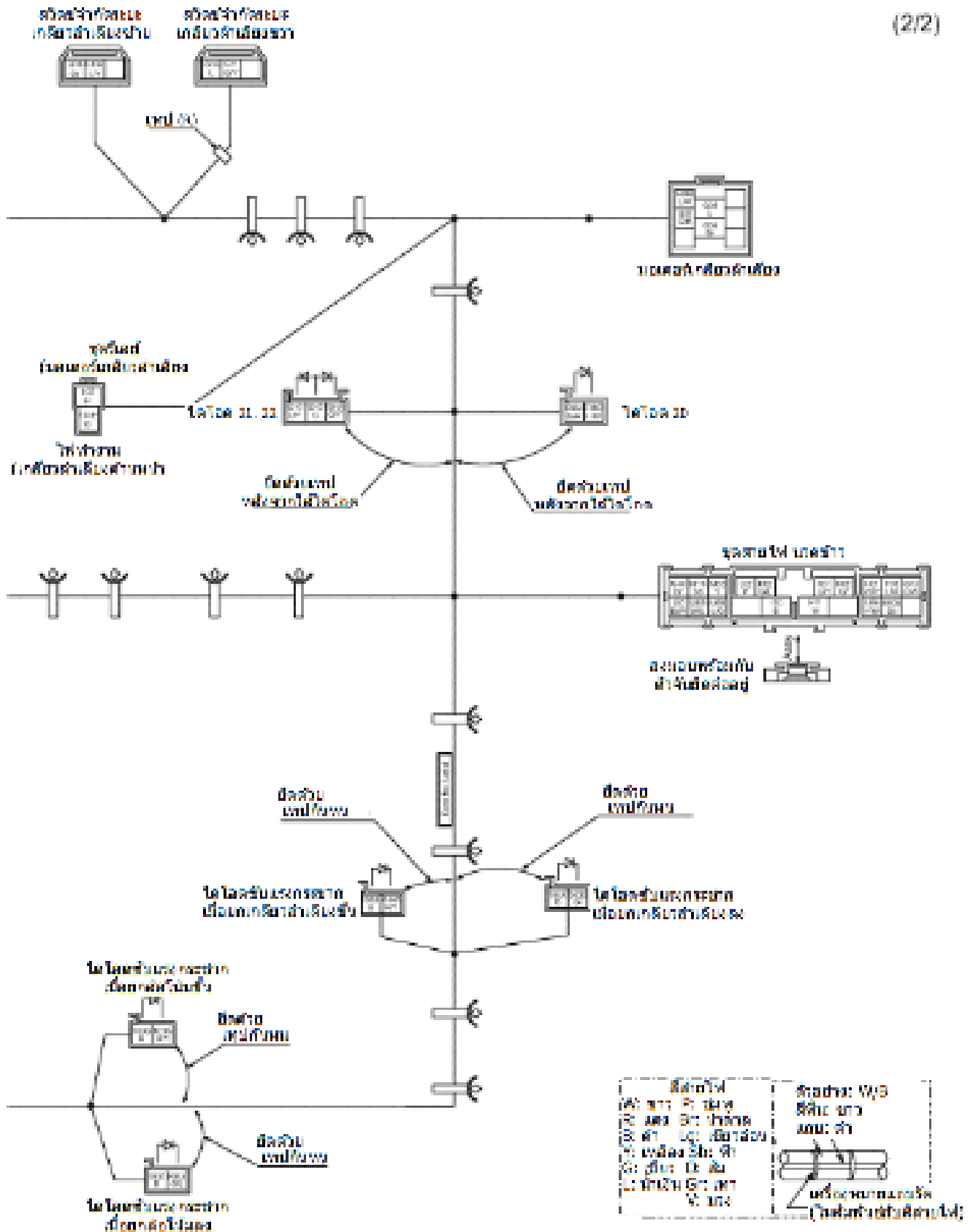


YH700-YH850

3-3 ชุดสายไฟระบายข้าว (รุ่น ถังบรรจุข้าว)

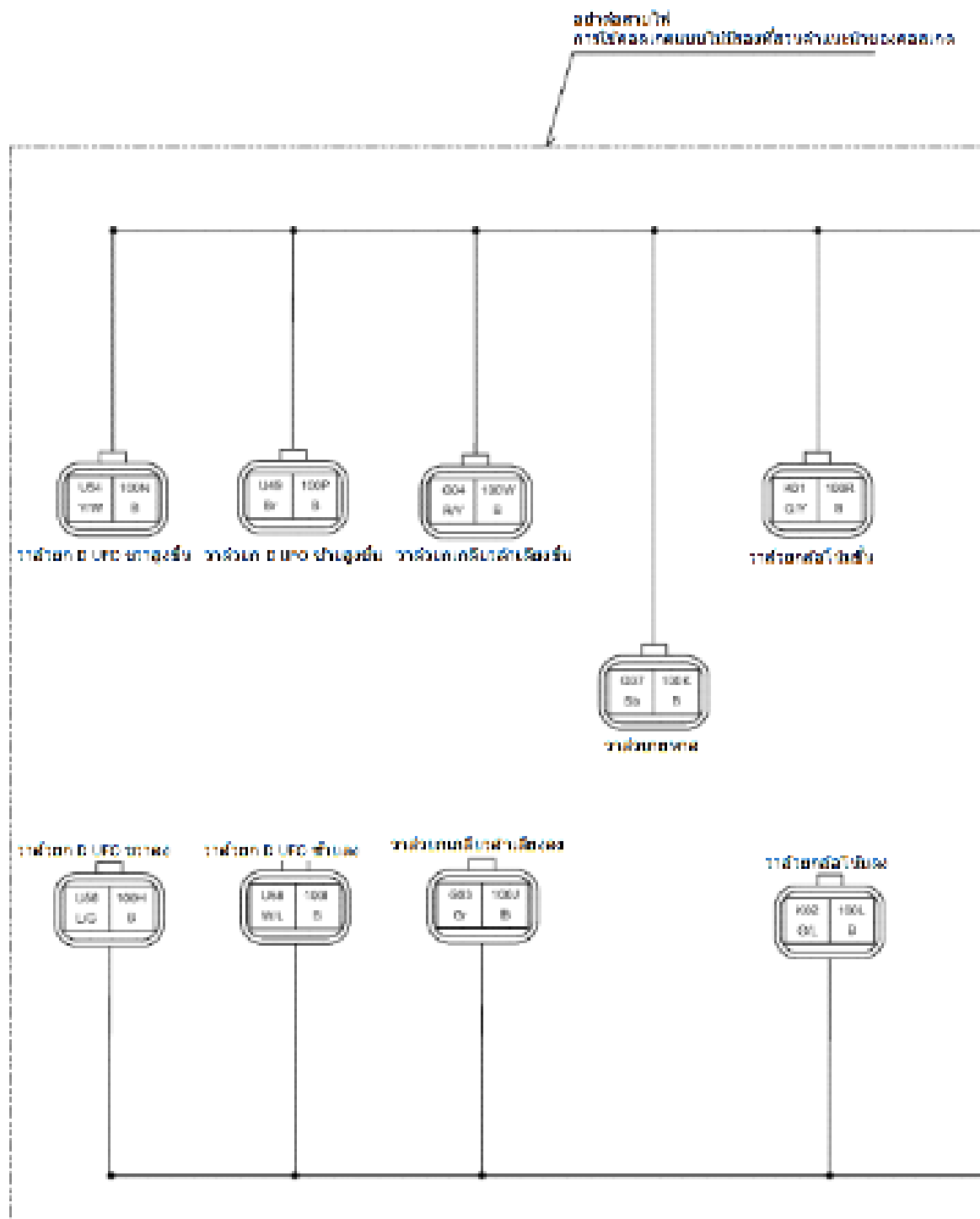
(1/2)





3-4 ชุดสายไฟวัลล์ (เฉพาะรุ่นมีถังใส่เมล็ดข้าว)

(1/2)



3. แผนภาพวงจรไฟฟ้า

(2/2)

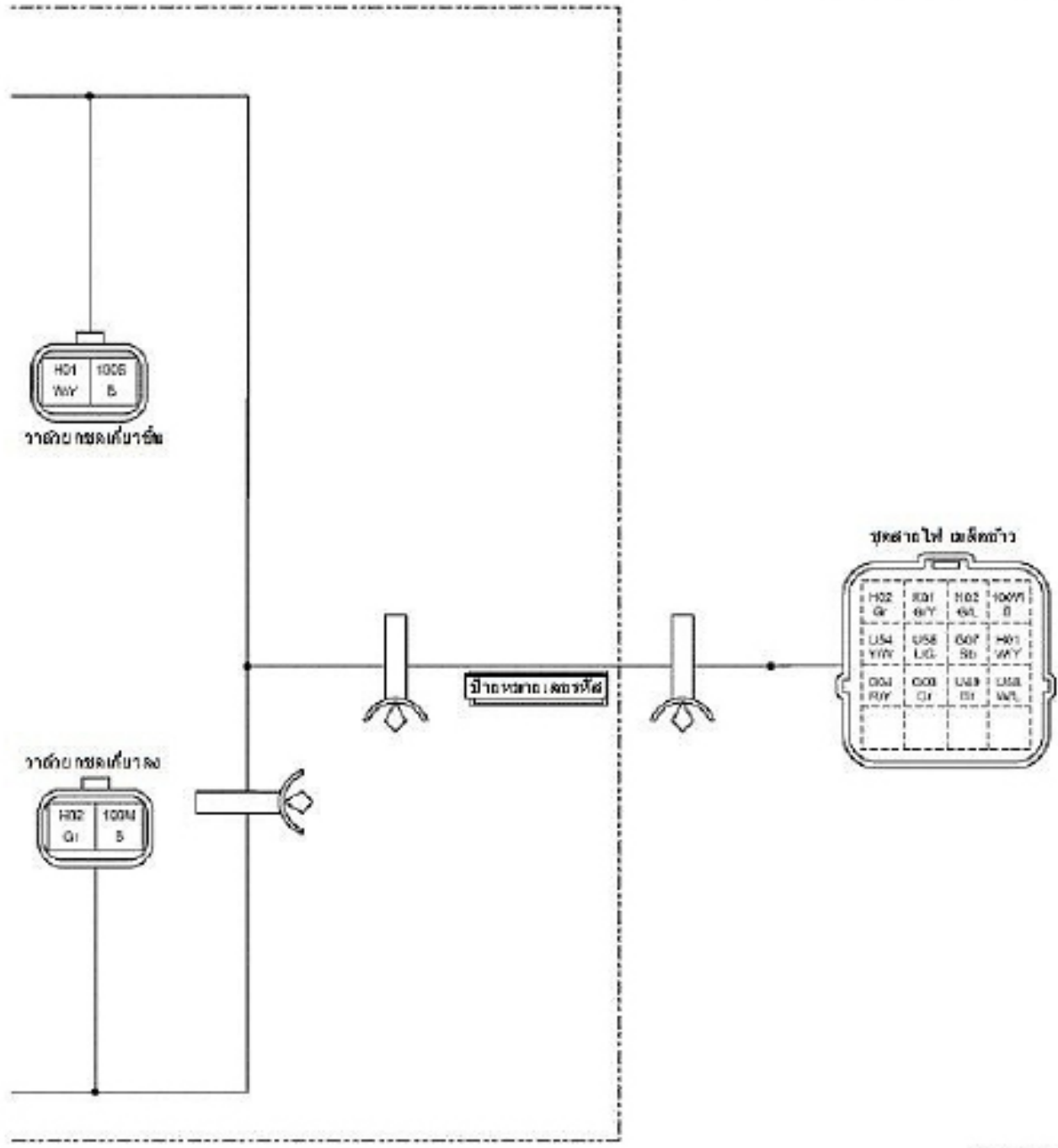
สีสายไฟ

M: ขาว P: ชมพู
 R: แดง Br: ฟ้าขาว
 B: ฟ้า Ld: เขียวอ่อน
 Y: เหลือง Sd: ฟ้า
 G: เขียว O: ส้ม
 L: ฟ้าเข้ม Gr: เทา
 V: ม่วง

สีท่อหุ้มสายไฟ W/B
 สีท่อหุ้มสายไฟ และ สี่



ใช้ลวดพอกบนท่อนิด
 (ให้ลวดสัมผัสกับสีสายไฟ)



1.17.11.1-10.000